

AUTOMATISK VÄXELLÅDA

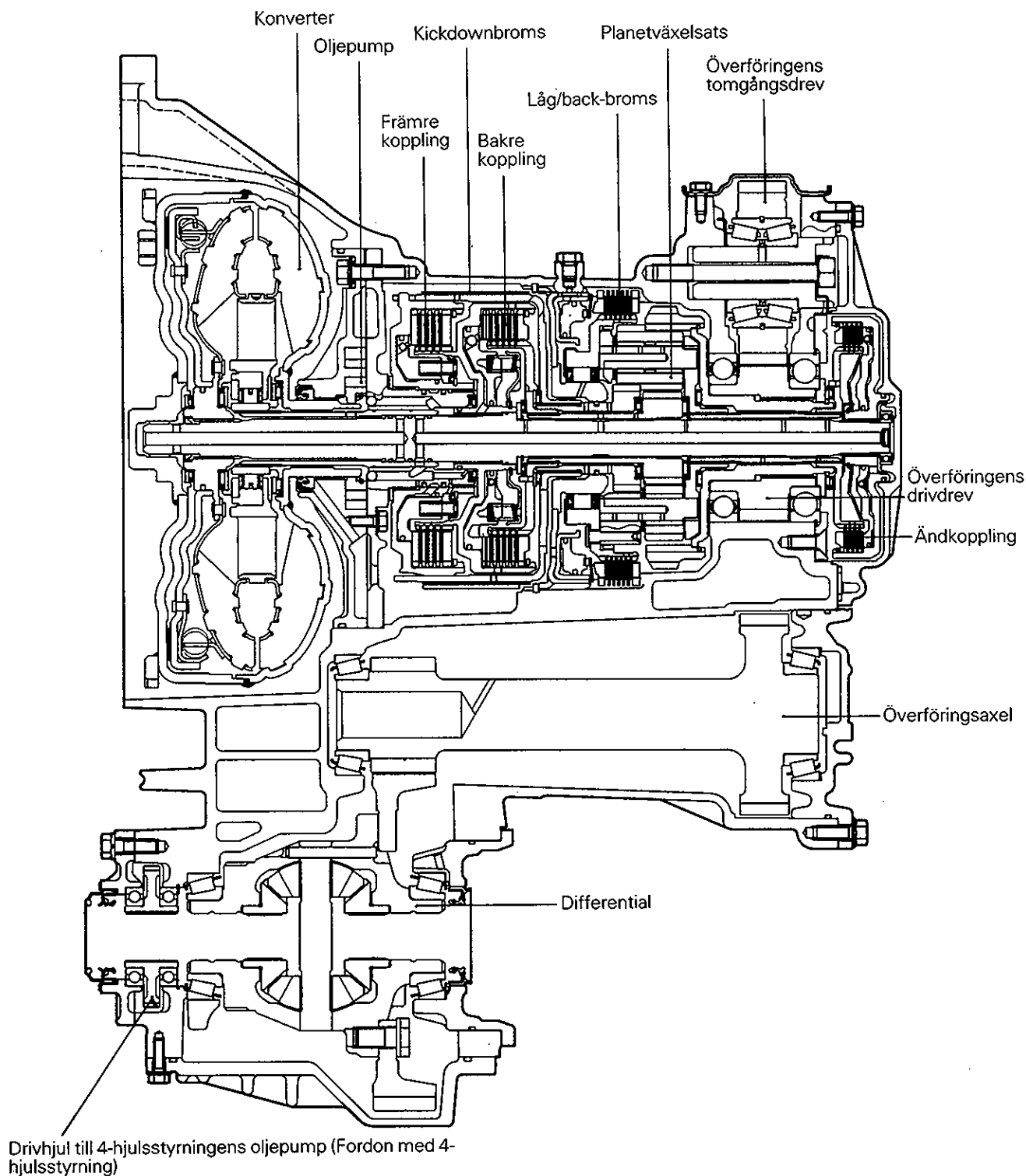
F4A33, W4A32, W4A33

INNEHÅLL

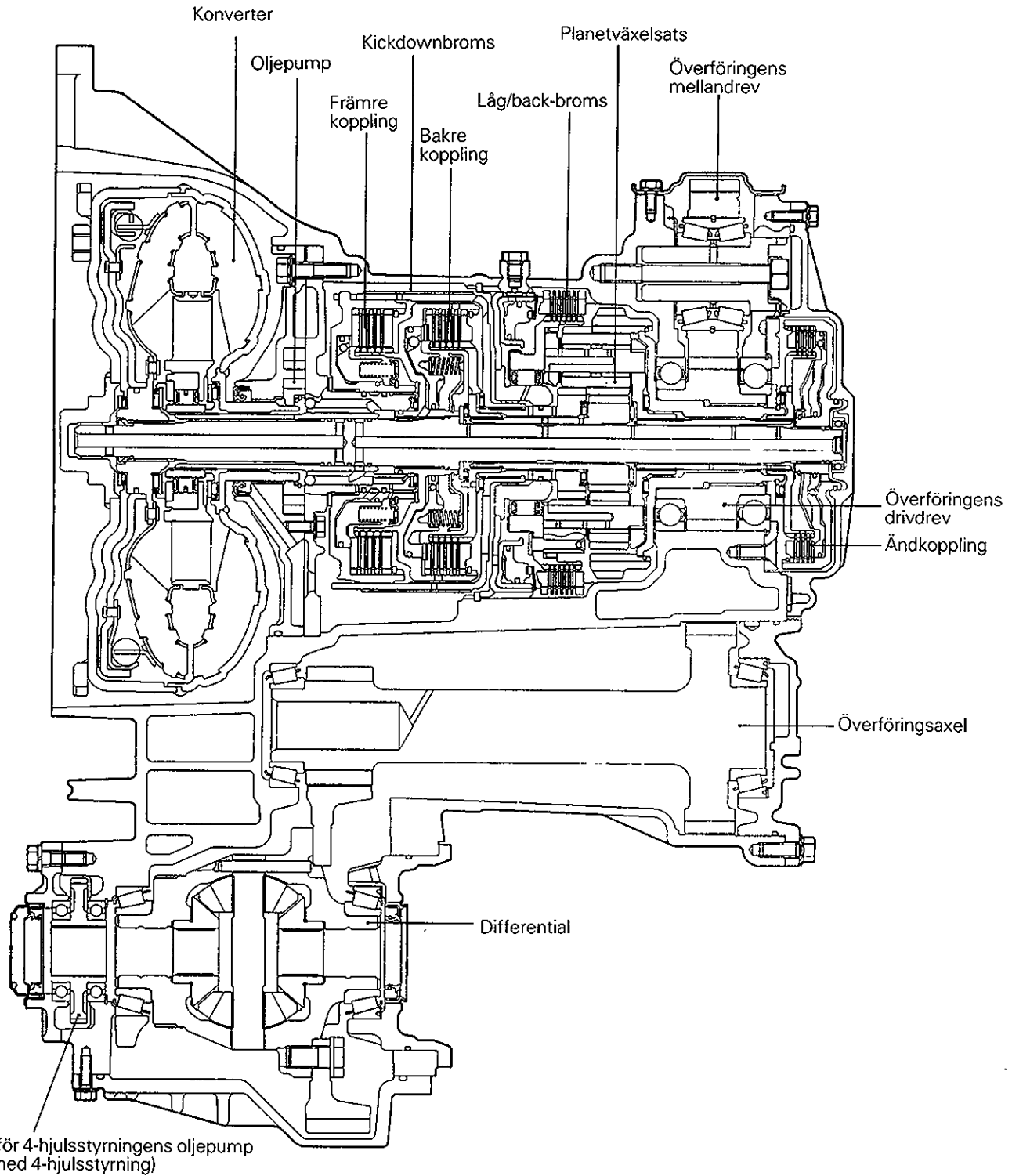
ALLMÄN INFORMATION	23B- 0-3
1. TEKNISKA DATA	23B- 1-1
TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER	23B- 1-1
TABELL ÖVER UTVÄXLINGFÖRHÅLLANDEN	23B-1-1a
SERVICETEKNISKA DATA	23B- 1-2
IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR	23B- 1-2
TRYCKPLATTA, LÅSRINGAR OCH MELLANLÄGG FÖR JUSTERING	23B- 1-3
ÅTDRAGNINGSMOMENT	23B- 1-9
2. SPECIALVERKTYG	23B- 2-1
3. VÄXELLÅDA (F4A33)	23B- 3-1
4. VÄXELLÅDA (W4A32, W4A33)	23B- 4-1
5. OLJEPUMP	23B- 5-1
6. FRÄMRE KOPPLING	23B- 6-1
7. BAKRE KOPPLING	23B- 7-1
8. ÄNDKOPPLING	23B- 8-1
9. PLANETHJUL	23B- 9-1
10. RINGDREV OCH ÖVERFÖRINGSDREVSATS	23B-10-1
11. DIFFERENTIAL	23B-11-1
12. KICKDOWNSERVO	23B-12-1
13. LÅG/BACKBROMS	23B-13-1
14. HASTIGHETSMÄTARENS DREV	23B-14-1
15. VENTILHUS	23B-15-1
16. ÖVERFÖRINGSAXEL (F4A33)	23B-16-1
17. MELLANDIFFERENTIAL (W4A32, W4A33)	23B-17-1
18. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL (W4A32, W4A33)	23B-18-1
19. ÖVERFÖRING (W4A32, W4A33)	23B-19-1
20. ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER (W4A32, W4A33)	23B-20-1
21. ÖVERFÖRINGSHUS (W4A32, W4A33)	23B-21-1
22. FÖRLÄNGNINGSHUS (W4A32, W4A33)	23B-22-1
23. DRIVHJUL TILL 4-HJULSSTYRNINGENS OLJEPUMP	23B-23-1

ALLMÄN INFORMATION

TVÄRSNITT – F4A33 <T.M.O. 1992 ÅRS MODELLER>

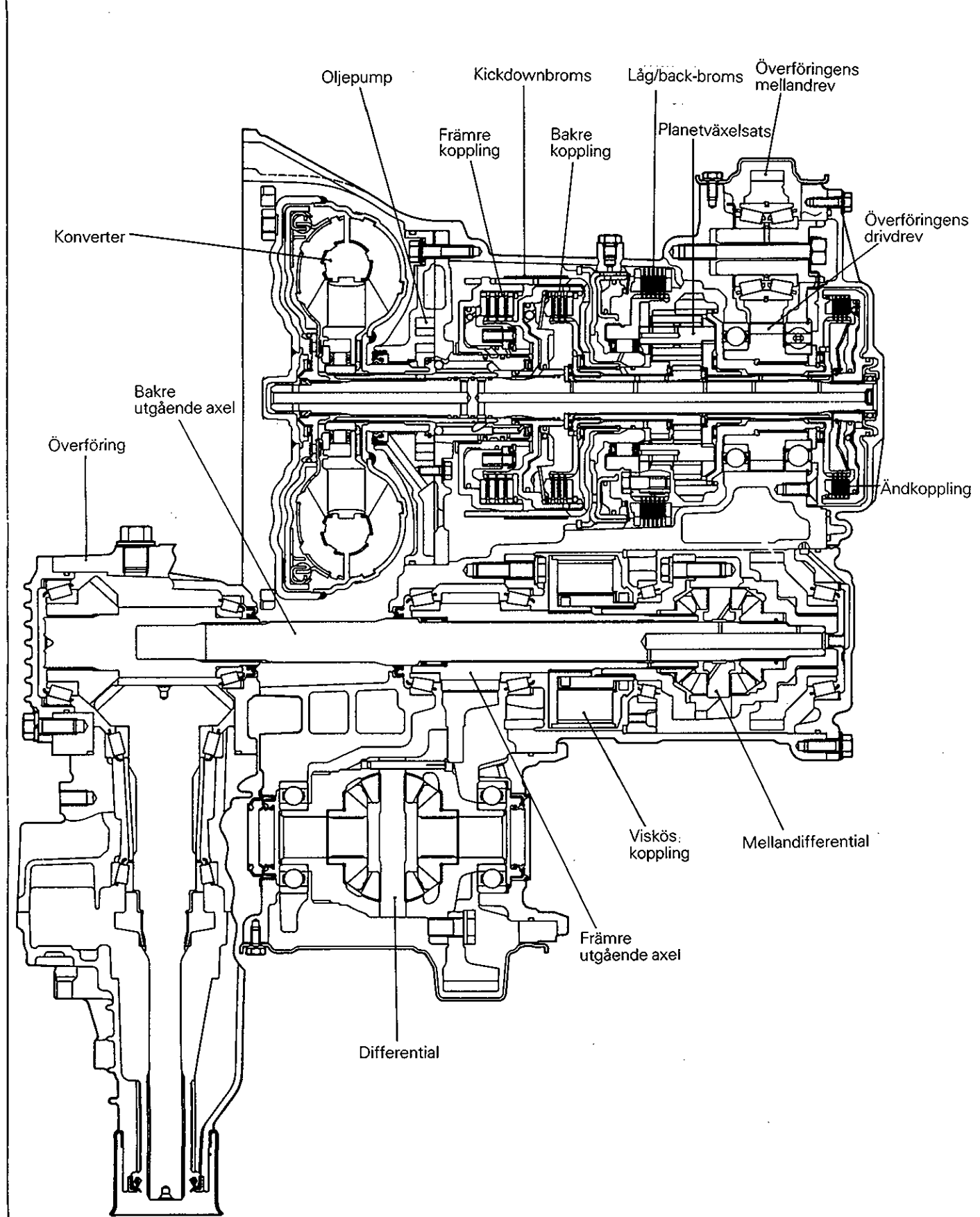


TVÄRSNITT – F4A33 <1993 ÅRS MODELLER>

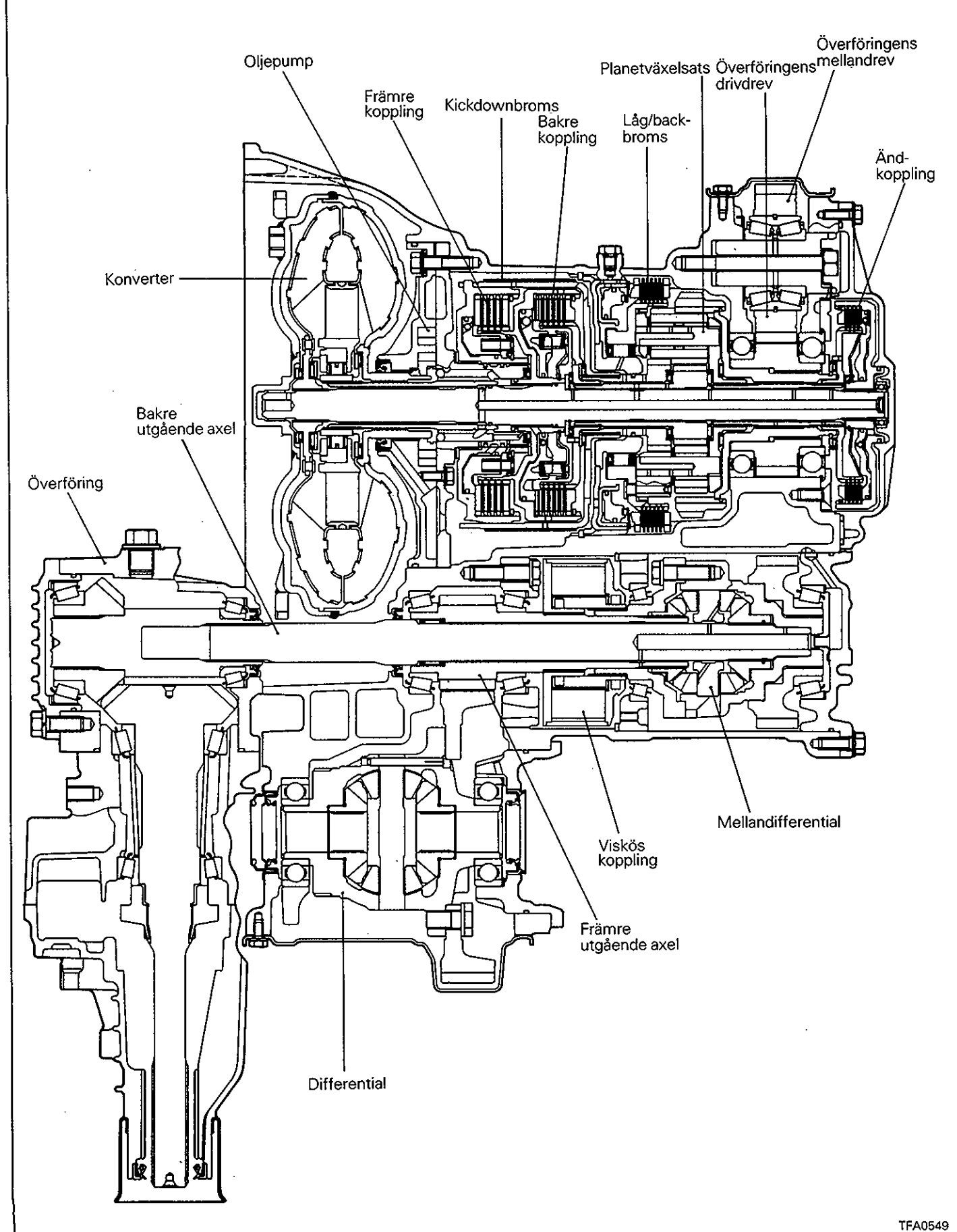


Avsiktligt tom

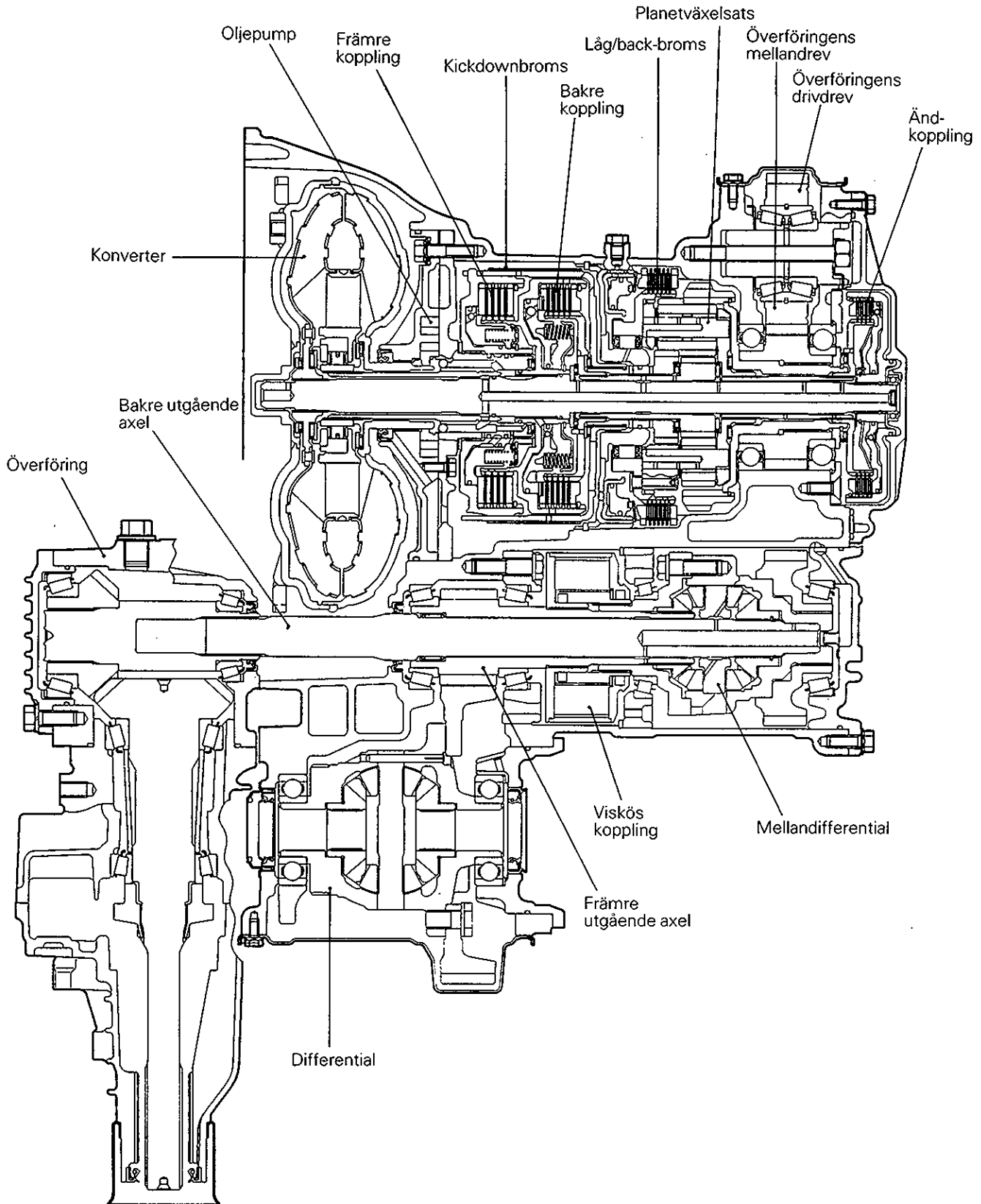
TVÄRSNITT – W4A32



TVÄRSNITT – W4A33 <T.O.M. 1992 ÅRS MODELLER>



TVÄRSNITT – W4A33 <1993 ÅRS MODELLER>



TFA1004

Avsiktligt tom

TABELL ÖVER STÖRRE ÄNDRINGAR

	Beskrivning av ändring	Berörd växellådsmodell	Gäller från
①	Ändring av drivplattans fastdragningsbult	F4A33	Fr.o.m. 1992 års modell

ANM.

1. TEKNISKA DATA

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – 1991 ÅRS MODELLER

	Växellådsmodell	Utväxling	Utväxling, hastighets- mätardrev	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC	F4A33-1-UNN3	A	28/36	4,376	F16A	6G72
	UNN4	A	28/36	4,376	F16A	6G72-DOHC
	UNN5*	A	28/36	4,376	F16A	6G72-DOHC
EXP	F4A33-1-MNN3	A	28/36	3,958	F16A	6G72
	MNN4	A	28/36	3,958	F16A	6G72-DOHC

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – 1992 ÅRS MODELLER

	Växellådsmodell	Utväxling	Utväxling, hastighets- mätardrev	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC	F4A33-1-UNP3	A	28/36	4,376	F16A	6G72
	UNP4	A	28/36	4,376	F16A	6G72-DOHC
	UNP5*	A	28/36	4,376	F16A	6G72-DOHC
	W4A32-1-WPA	B	29/36	4,750	N31W	4G93
EXP	F4A33-1-MNP3	A	28/36	3,958	F16A	6G72
	MNP4	A	28/36	3,958	F16A	6G72-DOHC
	MNP5*	A	28/36	3,958	F16A	6G72-DOHC
	W4A33-1-WNN3	A	28/36	4,750	F26A	6G72-DOHC

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – 1993 ÅRS MODELLER

	Växellådsmodell	Utväxling	Utväxling, hastighets- mätardrev	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC	F4A33-1-UNQ5	A	28/36	4,376	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-UNQ6*	A	28/36	4,376	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-UNQ7	A	28/36	4,376	F16A	6G72
	W4A32-1-WPF	B	29/36	4,750	N43W	4G63
EXP	F4A33-1-MNPC	A	28/36	3,958	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-MNPE*	A	28/36	3,958	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-MNP9	A	28/36	3,958	F16A	6G72
	W4A33-1-WNQ1	A	28/36	4,750	F26A	6G72-DOHC

OBSERVERA:

DOHC: Dubbla överliggande kamaxlar

*: Modeller med 4-hjulsstyrning

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – 1994 ÅRS MODELLER

	Växellådsmodell	Utväxling	Utväxling, hastighets- mätardrev	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC	F4A32-1-WPF	B	29/36	4,750	N43W	4G63
EXP	F4A33-1-MNQ3	A	28/36	3,958	F16A	6G72
	F4A33-1-MNQ4	A	28/36	3,958	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-MNQ5*	A	28/36	3,958	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-WNQ1	A	28/36	4,750	F26A	6G72-DOHC

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – 1995 ÅRS MODELLER

	Växellådsmodell	Utväxling	Utväxling, hastighets- mätardrev	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC	F4A33-1-UNQ5	A	28/36	4,367	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-UNQ6	A	28/36	4,367	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-UNQ7	A	28/36	4,367	F16A	6G72
	W4A32-1-LPF	B	29/36	4,668	N43W	4G63
EXP	F4A33-1-MNQ3	A	28/36	3,598	F16A	6G72
	F4A33-1-MNQ4	A	28/36	3,598	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-MNQ5*	A	28/36	3,598	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-MNQ8	A	28/36	3,598	F16A	6G72

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – 1996 ÅRS MODELLER

	Växellådsmodell	Utväxling	Utväxling, hastighets- mätardrev	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC	W4A32-1-LPF	B	29/36	4,668	N43W	4G63
EXP	F4A33-1-MNQ3	A	28/36	3,598	F16A	6G72
	F4A33-1-MNQ4	A	28/36	3,598	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-MNQ5*	A	28/36	3,598	F16A	6G72-DOHC
	F4A33-1-MNQ8	A	28/36	3,598	F16A	6G72

OBSERVERA:

DOHC: Dubbla överliggande kamaxlar

*: Modeller med 4-hjulsstyrning

TABELL ÖVER UTVÄXLINGSFÖRHÅLLANDEN

	A	B
1:an	2,551	2,846
2:an	1,488	1,581
3:an	1,000	1,000
4:an	0,685	0,685
Backväxel	2,176	2,176

Avsiktligt tom

SERVICETEKNISKA DATA

mm

	Standard
Förelastning för överföringens drivna drev – F4A33	0,075 – 0,135
Låg/back-bromsens ändspel	1,0 – 1,2
Ingående axelns ändspel	0,3 – 1,0
Differentialhusets förelastning – F4A33	0,075 – 0,135
Kuggflankspel, differentialens drev och pinjong	0,025 – 0,150
Oljepumpsdrevets sidospel	0,03 – 0,05
Ändspel för utgående flänsens lager	0 – 0,09
Främre kopplingens ändspel – F4A33, W4A33	0,8 – 1,0
– W4A32	0,7 – 0,9
Bakre kopplingens ändspel – F4A33, W4A33	1,0 – 1,2
– W4A32	0,4 – 0,6
Ändkopplingens ändspel	0,60 – 0,85
Ändspel för överföringens drivdrev	0 – 0,09
Främre differentialhusets ändspel – W4A32, W4A33	0,045 – 0,165
Förelastning för mellandifferentialens hus – W4A32, W4A33	0,075 – 0,135
Främre utgående axelns förelastning – W4A32, W4A33	0,055 – 0,115
Ändspel för mellandifferentialens sidodrev – W4A32, W4A33	0,01 – 0,03
Koniska kugghjulssatsens kuggflankspel – W4A32, W4A33	0,08 – 0,13
Drivet koniska kugghjulets vridmoment – W4A32, W4A33 Nm (kpm)	1,0 – 1,7 (0,10 – 0,17)
Drivande koniska kugghjusaxelns vridmoment – W4A32, W4A33 Nm (kpm)	1,7 – 2,5 (0,17 – 0,25)

IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR

mm

Fjäder	Tråddiameter	Ytterdiameter	Längd	Antal spiraler
Regulatorventilens fjäder	1,4	15	52	11,5
1-2 växlingsventilens fjäder	0,6	7,6	26,6	13,5
Tryckkontrollventilens fjäder	0,45	7,6	21,3	8,5
Fjäder för bakre kopplingens utloppsventil	0,7	6,8	27,4	12,5
Ändkopplingsventilens fjäder				
<T.o.m. 1992 års modeller>	0,6	6,6	24,4	15,5
<Fr.o.m. 1993 års modeller>	0,8	7,0	27,5	15,5
2-3 växlingsventilens fjäder	0,8	7,0	27,5	15,5
N-R kontrollventilens fjäder	0,7	9,2	32,1	8,5
Reduktionsventilens fjäder	1,2	8,9	29,5	12,5
Avlastningsfjäder	1,0	7,0	17,3	10
Konvertventilens fjäder	1,3	9,0	22,6	9,5
Växlingskontrollventilens fjäder	0,5	5,7	26,8	22
Fjäder för dämparkopplingens kontrollventil				
<W4A32>	0,7	6,2	15,7	10,5
<F4A33, W4A33>	0,7	6,2	14,2	9,5

TRYCKPLATTA, LÅSRINGAR OCH MELLANLÄGG FÖR JUSTERING

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Tryckplatta – F4A33, W4A33 (För justering av låg/backbromsens ändspel)	5,9	A	MD731736
	6,0	0	MD731737
	6,1	1	MD731738
	6,2	2	MD731739
	6,3	3	MD731740
	6,4	4	MD731588
	6,5	5	MD731741
	6,6	6	MD731742
	6,7	7	MD731743
	6,8	8	MD731744
Tryckplatta – W4A32 (För justering av låg/backbromsens ändspel)	6,9	9	MD731745
	5,6	Y	MD731720
	5,7	Z	MD731721
	5,8	8	MD727801
	5,9	9	MD731000
	6,0	0	MD727802
	6,1	1	MD731001
	6,2	2	MD727803
	6,3	3	MD731002
	6,4	4	MD727804
Låsring – F4A33, W4A33 <t.o.m. 1992 års modeller> (För justering av ändspelet för främre koppling och bakre koppling)	6,5	5	MD731003
	6,6	6	MD727805
	6,7	7	MD731004
	6,8	X	MD731005
	6,9	A	MD734766
	7,0	B	MD734767
	1,3*	Ingen	MD731747
	1,4*	Blå	MD731748
	1,5	Brun	MD731749
	1,6	Ingen	MD731750
*: Endast för bakre koppling	1,7	Blå	MD731751
1,8	Brun	MD731752	
1,9	Ingen	MD731753	
2,0	Blå	MD731754	
2,1	Brun	MD731755	
2,2	Ingen	MD731756	
2,3	Blå	MD731757	
2,4	Brun	MD731758	
Låsring <1993 års modeller> (För justering av ändspelet för främre koppling och bakre koppling) F4A33 (utom F4A33-1-UNQ5, UNQ6), W4A33	1,3	Ingen	MD731747
	1,4	Blå	MD731748
	1,5	Brun	MD731749
	1,6	Ingen	MD731750
	1,7	Blå	MD731751
1,8	Brun	MD731752	

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Låsring <1993 års modeller>	1,9	Ingen	MD731753
(För justering av ändspelet för främre koppling)	2,0	Blå	MD731754
F4A33-1-UNQ5, UNQ6	2,1	Brun	MD731755
	2,2	Ingen	MD731756
	2,3	Blå	MD731757
	2,4	Brun	MD731758
	2,5	Ingen	MD751195
	2,6	Blå	MD751196
	2,7	Brun	MD751197
	2,8	Ingen	MD751198
	2,9	Blå	MD751199
	3,0	Brun	MD751200
Låsring <1993 års modeller>	1,3	Ingen	MD738370
(För justering av ändspelet för främre koppling)	1,4	Blå	MD738371
F4A33-1-UNQ5, UNQ6	1,5	Brun	MD738372
	1,6	Ingen	MD738373
	1,7	Blå	MD738374
	1,8	Brun	MD738375
	1,9	Ingen	MD738376
	2,0	Blå	MD738377
	2,1	Brun	MD738378
	2,2	Ingen	MD738379
	2,3	Blå	MD738380
	2,4	Brun	MD738381
Låsring:	1,05	Vit	MD715800
(För justering av ändkopplingens ändspel)	1,30	Gul	MD715801
	1,55	Ingen	MD715802
	1,80	Grön	MD715803
	2,05	Skär	MD720849

Avsiktligt tom

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Låsring – W4A32 (För justering av ändspelet för främre koppling och bakre koppling)	1,6	Ingen	MD955630
	1,7	Brun	MD730930
	1,8	Blå	MD955631
	1,9	Ingen	MD730931
	2,0	Brun	MD955632
	2,1	Blå	MD730932
	2,2	Ingen	MD955633
	2,3	Brun	MD730933
	2,4	Blå	MD955634
	2,5	Ingen	MD730934
	2,6	Brun	MD955635
	2,7	Blå	MD730935
	2,8	Ingen	MD955636
	2,9	Brun	MD730936
3,0	Blå	MD955637	
Mellanlägg (För justering av förbelastningen för överföringens drivna drev)	0,62	62	MD737444
	0,65	65	MD737445
	0,68	68	MD737446
	0,71	71	MD737447
	0,74	74	MD728802
	0,77	77	MD728803
	0,80	80	MD728804
	0,83	83	MD728805
	0,86	86	MD728806
	0,89	89	MD728807
	0,92	92	MD728808
	0,95	95	MD728809
	0,98	98	MD728810
	1,01	01	MD728811
	1,04	04	MD728812
	1,07	07	MD728813
1,10	10	MD728814	
1,13	13	MD728815	
1,16	16	MD728816	
1,19	19	MD728817	
1,22	22	MD728818	
1,25	25	MD728819	
1,28	28	MD728820	
1,31	31	MD728821	
Låsring: (För justering av ändspelet för utgående flänsens lager)	1,76	Brun	MD733314
	1,82	Ingen	MD722538
	1,88	Blå	MD721014
	1,94	Brun	MD721015
	2,00	Ingen	MD721016
	2,06	Blå	MD721017
	2,12	Brun	MD722539
2,18	Ingen	MD733315	

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Mellanlägg – F4A33 (För justering av differentialhusets förbelastning)	0,83	83	MD720937
	0,86	86	MD720938
	0,89	89	MD720939
	0,92	92	MD720940
	0,95	95	MD720941
	0,98	98	MD720942
	1,01	01	MD720943
	1,04	04	MD720944
	1,07	07	MD720945
	1,10	J	MD710454
	1,13	D	MD700270
	1,16	K	MD710455
	1,19	L	MD710456
	1,22	G	MD700271
	1,25	M	MD710457
	1,28	N	MD710458
Mellanlägg – W4A32, W4A33 (För justering av differentialhusets ändspel)	1,31	E	MD706574
	1,34	O	MD710459
	1,37	P	MD710460
	1,01	01	MD720943
	1,10	J	MD710454
Mellanlägg: (För justering av kuggflankspelet för differentialens drev och pinjong)	1,19	L	MD710456
	1,28	N	MD710458
	0,75 – 0,82	–	MD722986
	0,83 – 0,92	–	MD722985
	0,93 – 1,00	–	MD722984
Mellanlägg – W4A32, W4A33 (För justering av ändspelet för mellandifferentialens främre sidodrev)	1,01 – 1,08	–	MD722982
	1,09 – 1,16	–	MD722983
	0,53 – 0,60	28	MD727928
	0,85 – 0,92	32	MD727932
	1,01 – 1,08	34	MD727934
	1,17 – 1,24	41	MD727941

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Mellanlägg – W4A32, W4A33 (För justering av ändspelet för mellandifferentialens bakre sidodrev)	0,59 – 0,66	73	MD724973
	0,75 – 0,82	46	MD724946
	0,93 – 1,00	81	MD724981
	1,09 – 1,16	43	MD724943
	1,25 – 1,32	72	MD724972
Mellanlägg – W4A32, W4A33 (För justering av drivande koniska kugghjulets montering)	1,34	34	MD723600
	1,37	37	MD723601
	1,40	40	MD723602
	1,43	43	MD723603
	1,46	46	MD723604
	1,49	49	MD723605
	1,52	52	MD723606
	1,55	55	MD723607
	1,58	58	MD723608
	1,61	61	MD723609
	1,64	64	MD726170
Mellanlägg – W4A32, W4A33 (För justering av förbelastningen för drivande koniska kugghjulets hjulverk)	1,67	67	MD726171
	1,28	B28	MD726167
	1,31	B31	MD726168
	1,34	B34	MD726169
	1,37	B37	MD724326
	1,40	B40	MD724327
	1,43	B43	MD724328
	1,46	B46	MD724329
	1,49	B49	MD724330
	1,52	B52	MD724331
	1,55	B55	MD724332
	1,58	B58	MD724333
	1,61	B61	MD724334
	1,64	B64	MD724335
	1,67	B67	MD724336
1,70	B70	MD724337	
1,73	B73	MD724338	
1,76	B76	MD724339	
1,79	B79	MD724340	
1,82	B82	MD724341	
1,85	B85	MD724342	

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Mellanlägg – W4A32, W4A33 (För justering av förbelastningen för drivna koniska kugghjulets hjulverk)	1,19	19	MD726172
	1,22	22	MD722081
	1,25	25	MD722082
	1,28	28	MD722083
	1,31	31	MD722084
	1,34	34	MD722085
	1,37	37	MD722086
	1,40	40	MD722087
	1,43	43	MD722088
	1,46	46	MD722089
	1,49	49	MD722090
	1,52	52	MD722091
	1,55	55	MD722092
	1,58	58	MD722093
	1,61	61	MD722094
	1,64	64	MD722095
	1,67	67	MD722096
	1,70	70	MD722097
	1,73	73	MD722098
	1,76	76	MD722099
1,79	79	MD722100	
1,82	82	MD722101	
1,85	85	MD722102	
1,88	88	MD722103	
1,91	91	MD722104	
1,94	94	MD722105	
Mellanlägg – W4A32, W4A33 (För justering av drivna koniska kugghjulets montering)	0,13	13	MD720353
	0,16	16	MD720354
	0,19	19	MD720355
	0,22	22	MD720356
	0,25	25	MD720357
	0,28	28	MD720358
	0,31	31	MD720359
	0,34	34	MD720360
	0,37	37	MD720361
	0,40	40	MD720362
	0,43	43	MD720363
	0,46	46	MD720364
	0,49	49	MD720365
0,52	52	MD720366	

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Mellanlägg – W4A32, W4A33	1,16	16	MD736929
(För justering av förspänningen för främre utgående axelns lager)	1,19	19	MD736751
	1,22	22	MD736931
	1,25	25	MD726166
	1,28	28	MD718517
	1,31	31	MD715818
	1,34	34	MD718519
	1,37	37	MD718520
	1,40	40	MD718521
	1,43	43	MD718522
	1,46	46	MD718523
	1,49	49	MD718524
	1,52	52	MD718525
	1,55	55	MD715826
	1,58	58	MD718527
	1,61	61	MD718528
	1,64	64	MD718529
	1,67	67	MD718530
	1,70	70	MD718531
	1,73	73	MD721959
	1,76	76	MD721960

TÄTNINGSMEDEL OCH LIM

<W4A32, W4A33>

Detalj	Föreskrivna tätningsmedel och lim
Överföringens förlängningshus-Överföringens adapter	Mitsubishi originaltätningsmedel del nr. MD997740 eller motsvarande
Främre lagerhållarens bultar Mellandifferentialens flänsbultar	3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande
Luftare	3M SUPER WEATHERSTRIP nr. 8001 eller motsvarande

ÅTDRAGNINGSMOMENT VÄXELLÅDA

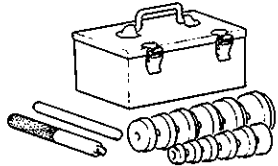
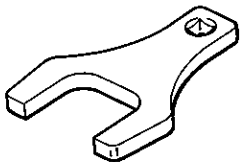
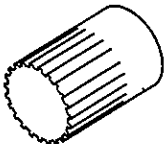
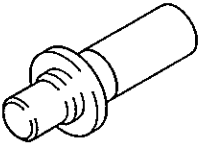
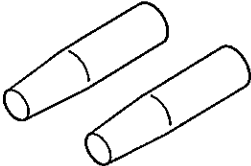
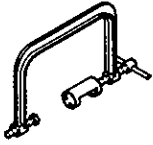
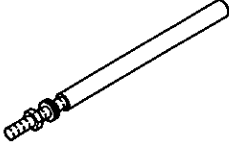
	Åtdragningsmoment	
	Nm	kpm
Luftutsläppsplugg	33	3,3
Spärrplattans monteringsbult <1993 års modeller>	11	1,1
Differentialkåpans bult	11	1,1
Bult till differentialens drivdrev	135	13,5
Bult till differentialens främre lageröverfall	70	7,0
Bult till differentialens bakre lagerhållare	35	3,5
Ändkopplingskåpans bult	11	1,1
Bult till tomgångsdrevets kåpa	11	1,1
Låsbult till tomgångsdrevets axel	38	3,8
Startspärrkontaktens bult	11	1,1
Kickdownservons låsmutter	29	2,9
Manuella kontrollspakens mutter	19	1,9
Manuella kontrollaxelns ställskruv	9	0,9
Oljeavtappningsplugg	33	3,3
Oljerenarens bult	6	0,6
Oljemätstickans bult	24	2,4
Oljetrågsbult	11	1,1
Oljetryckkontrollplugg	5	0,5
Oljepumpsenhetens monteringsbult	21	2,1
Oljepumpsbult	11	1,1
Bult till yttre lagerhållare	24	2,4
Bult till utgående flänsens lagerhållare	20	2,0
Bult till parkeringsspärrstångens stöd	24	2,4
Pulsgeneratorns bult	11	1,1
Rullstopperfästets bult	49	4,9
Bult till växlingskontrollvajerens fäste	24	2,4
Bult, hastighetsmätardrevets låsplatta	5	0,5
Bult till växellådans monteringsfäste	70	7,0
Monteringsbult till ventilhusets enhet	11	1,1
Ventilhusbult	5	0,5
Stoppbult för mittre lagerhållare – W4A32, W4A33	5	0,5
Bult för mellandifferentialens drivdrev – W4A32, W4A33	75	7,5
Främre lagerhållarens bult – W4A32, W4A33	49	4,9

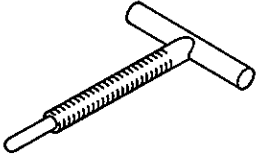
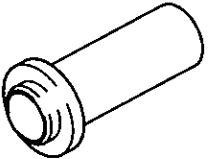
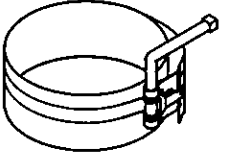
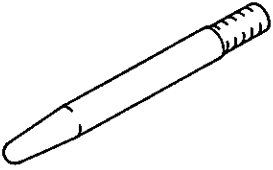
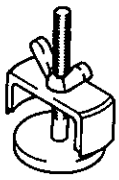

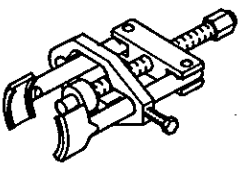
ÖVERFÖRING <W4A32, W4A33>

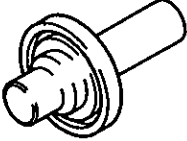
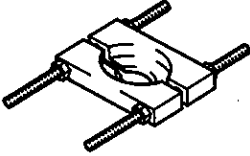
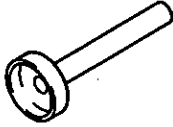
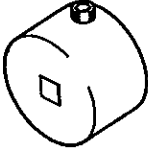


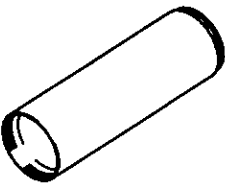
	Åtdragningsmoment	
	Nm	kpm
Kåpans monteringsbult	5	0,5
Drivna koniska kugghulets låsmutter	150	15
Förlängningshusets monteringsbult	19	1,9
Oljeavtappningsplugg	33	3,3
Oljepåfyllningsplugg	33	3,3
Monteringsbult för överföringshusets adapter	39	3,9
Överföringskåpans monteringsbult	39	3,9

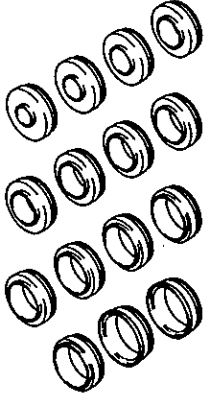
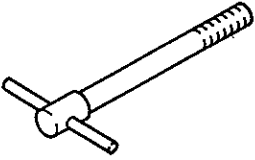
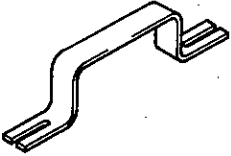


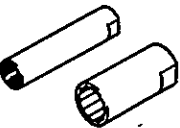
ANM.

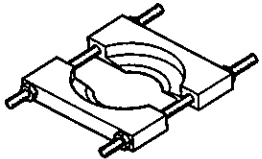


2. SPECIALVERKTYG

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990925	Monteringsats för lager och oljetätning	Montering av yttre lagerbana
	MB991013	Specialnyckel	Montering och demontering av drivna koniska kugghjulets låsmutter (W4A32, W4A33)
	MB991144	Fasthållningsverktyg för sidodrev	Uppmätning av vridmomentet för överföringens drivdrev (W4A32, W4A33)
	MD998200	Monterare för främre lagerhållarens oljetätning	Montering av bakre utgående axelns oljetätning (W4A32, W4A33) Montering av överföringshusets oljetätning (W4A32, W4A33)
	MD998266	Styrtapp	Hopsättning av ventilhus
	MD998303	Ventilfjäderbåge	Demontering och montering av kickdown-servo
	MD998316	Stöd för mätklocka	Montering av mätklocka

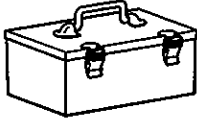
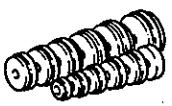

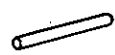
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998333	Oljepumpsdemonterare	Demontering och montering av oljepump Demontering och montering av mellandifferential (W4A32, W4A33)
	MD998334	Monterare för oljetätning	Montering av oljepumpens oljetätning
	MD998335	Oljepumpsband	Hopsättning av oljepump
	MD998336	Styrtapp	Demontering och montering av oljepump
	MD998337	Fjäderkompressor	Isärtagning och ihopsättning av främre koppling och bakre koppling
	MD998338	Fjäderkompressor	Isärtagning och ihopsättning av bakre koppling
	MD998348	Avdragare för lager och drev	Demontering av överföringsaxelns lager (F4A33)

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998800	Monterare för oljetätning	Montering av oljetätning för differentialens lagerhållare
	MD998801	Lagerdemonterare	Demontering av lager
	MD998803	Monterare för differentialens oljetätning	Montering av växellådshusets oljetätning
	MD998806	Nyckeladapter	Uppmätning av rotationsmomentet för drivna koniska kugghjulet (W4A32, W4A33)
	MD998812	Monteringshylsa	Montering av lager
	MD998813	Monterare (100)	Montering av respektive lager
	MD9983814	Monterare (200)	Montering av respektive lager

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998815 MD998816 MD998817 MD998818 MD998819 MD998820 MD998821 MD998822 MD998823 MD998824 MD998825 MD998826 MD998827 MD998828 MD998829 MD998830	Monteringsadapter	Montering av respektive lager
	MD998904	Bult	Demontering av tomgångsaxel
	MD998905	Handtag	Demontering och montering av centrumstöd
	MD998907	Fjäderkompressor	Isärtagning och hopsättning av främre koppling och bakre koppling
	MD998915	Adapter till kickdownservos nyckel	Justering av kickdownservo
	MD998916	Nyckelsats för kickdownservos justering	Justering av kickdownservo

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998917	Lagerdemonterare	Isärtagning och ihopsättning av utgående fläns
	MD998918	Nyckel för kickdown-servo	Justering av kickdownservo
	MD998919	Låsringmonterare	Montering av ändkoppling

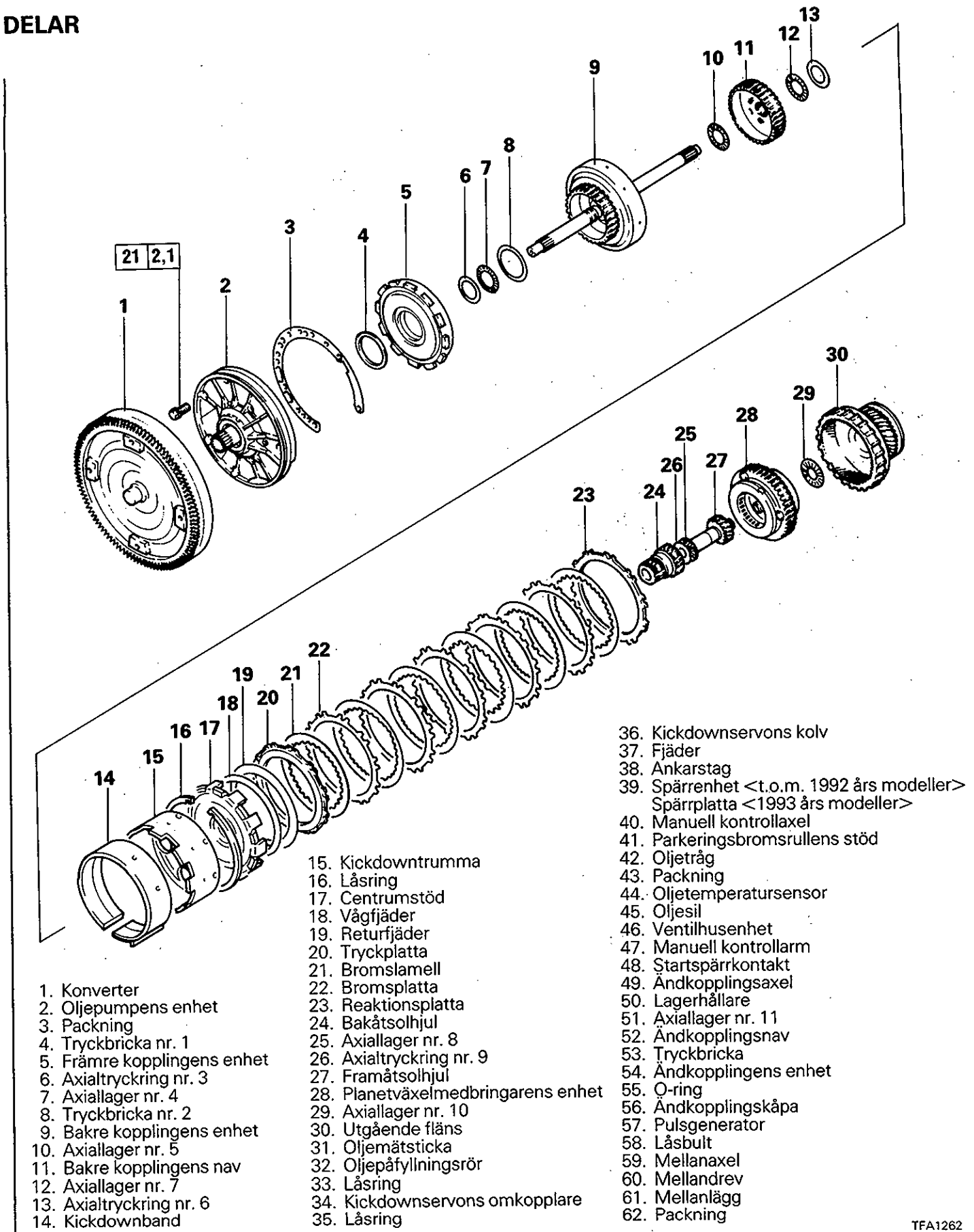
INNEHÅLL I MONTERINGSSATS MB990925 FÖR LAGER OCH OLJETÄTNING

Sats	Innehåll			
	Verktyg	Namn	Verktyg nr.	Diameter mm
Monteringssats för lager och oljetätning MB990925 		Monteringsadapter	MB990926	39
			MB990927	45
			MB990928	49.5
			MB990929	51
			MB990930	54
			MB990931	57
			MB990932	61
			MB990933	63.5
			MB990934	67.5
			MB990935	71.5
			MB990936	75.5
			MB990937	79
				Monteringsstång
	Mässingsstång	MB990939	–	

ANM.

3. VÄXELLÅDA (F4A33)

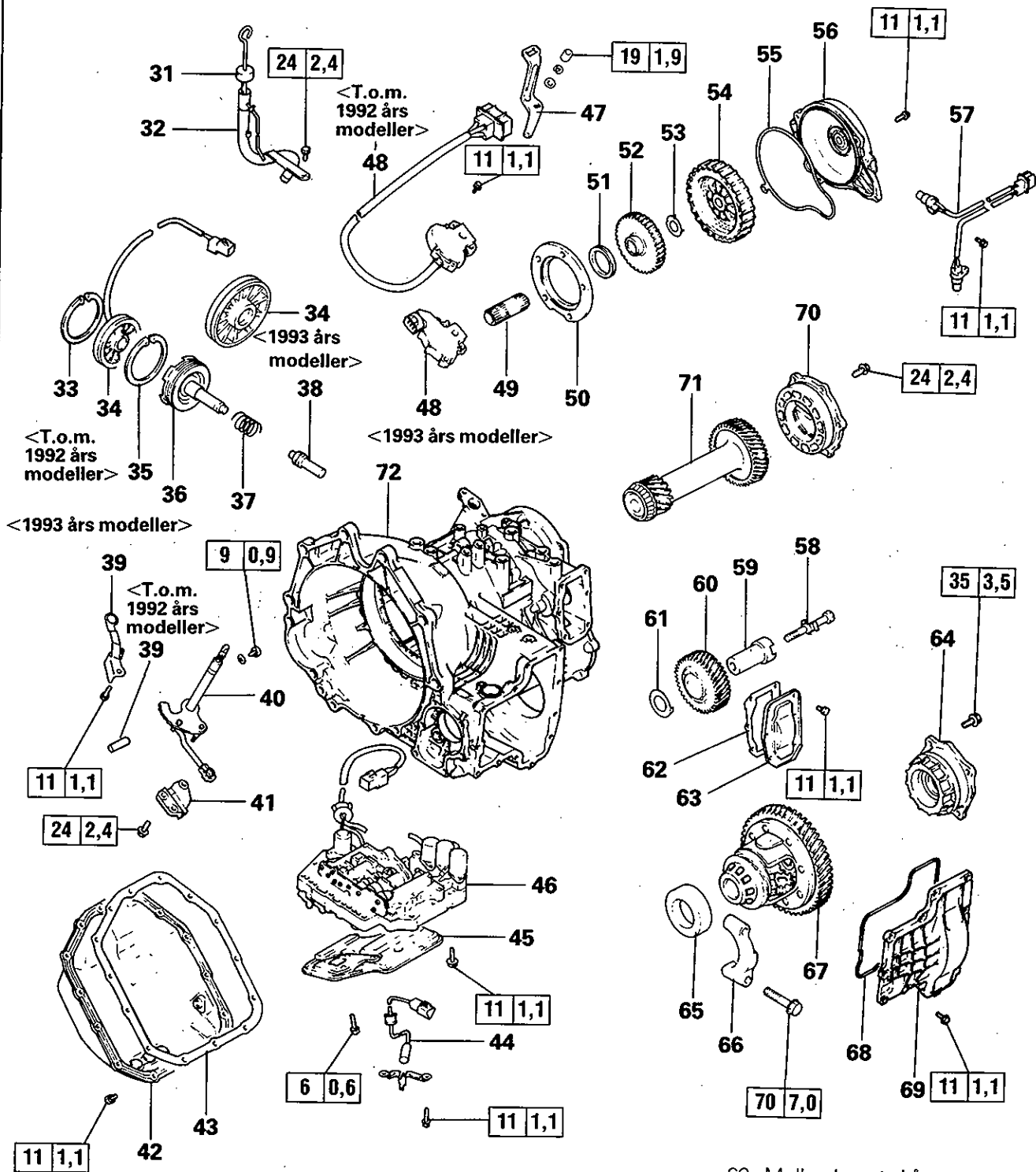
DELAR



1. Konverter
2. Oljepumpens enhet
3. Packning
4. Tryckbricka nr. 1
5. Främre kopplingens enhet
6. Axialtryckring nr. 3
7. Axiallager nr. 4
8. Tryckbricka nr. 2
9. Bakre kopplingens enhet
10. Axiallager nr. 5
11. Bakre kopplingens nav
12. Axiallager nr. 7
13. Axialtryckring nr. 6
14. Kickdownband

15. Kickdowntrumma
16. Låsring
17. Centrumstöd
18. Vågfjäder
19. Returfjäder
20. Tryckplatta
21. Bromslamell
22. Bromsplatta
23. Reaktionsplatta
24. Bakåtsolhjul
25. Axiallager nr. 8
26. Axialtryckring nr. 9
27. Framåtsolhjul
28. Planetväxemedbringarens enhet
29. Axiallager nr. 10
30. Utgående fläns
31. Oljemätsticka
32. Oljepåfyllningsrör
33. Låsring
34. Kickdownservons omkopplare
35. Låsring

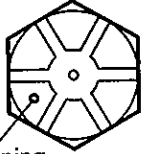
36. Kickdownservons kolv
37. Fjäder
38. Ankarstag
39. Spärrenhet <t.o.m. 1992 års modeller>
Spärrplatta <1993 års modeller>
40. Manuell kontrollaxel
41. Parkeringsbromsrullens stöd
42. Oljetråg
43. Packning
44. Oljetempersensor
45. Oljesil
46. Ventilhusenhet
47. Manuell kontrollarm
48. Startspärrkontakt
49. Ändkopplingsaxel
50. Lagerhållare
51. Axiallager nr. 11
52. Ändkopplingsnav
53. Tryckbricka
54. Ändkopplingens enhet
55. O-ring
56. Ändkopplingskåpa
57. Pulsgenerator
58. Låsbult
59. Mellanaxel
60. Mellandrev
61. Mellanlägg
62. Packning



- 63. Mellandrevets kåpa
- 64. Differentiallagrets hållare
- 65. Yttre lagerbana
- 66. Differentialens främre lageröverfall
- 67. Differentialens enhet
- 68. Packning
- 69. Differentialens kåpa
- 70. Yttre lagerhållare
- 71. Överföringsaxel
- 72. Väckellådshus

Beskrivning av ändringar

Specialbult

	T.o.m. 1991 års modell	Fr.o.m. 1992 års modell
Gängstigning	1,5 mm	1,25 mm
Identifiering	-	 Inbuktning

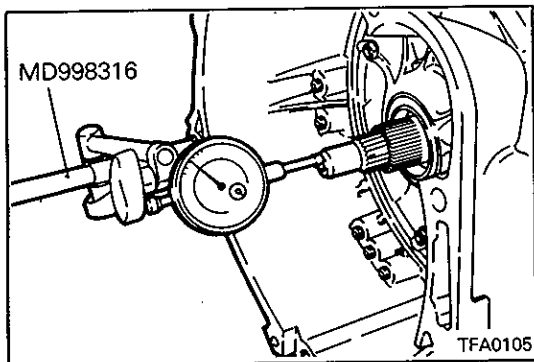
Konverter

På grund av att specialbulten har bytts ut, har gängstigningen för tapphållet i konvertern ändrats från 1,5 mm till 1,25 mm.

	T.o.m. 1991 års modell	Fr.o.m. 1992 års modell
Identifieringsmärkning	MM*	3M*

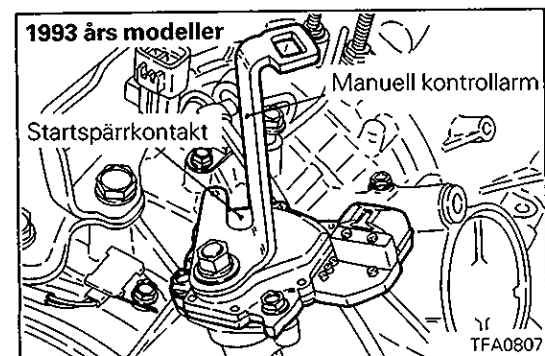
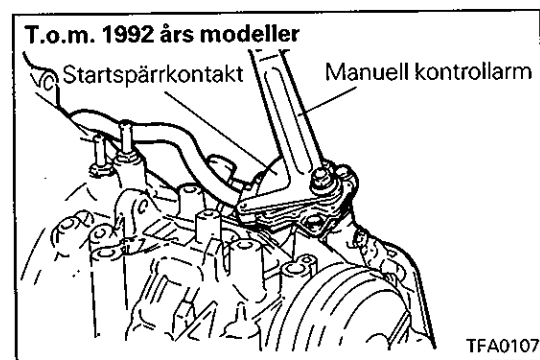
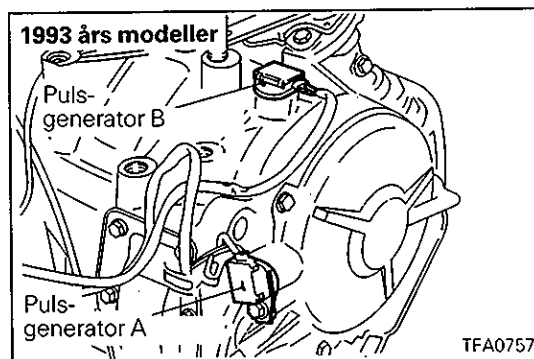
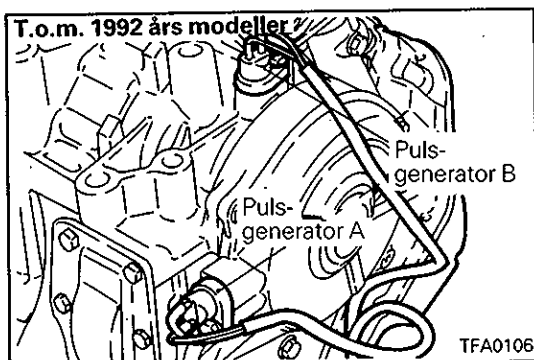
* Identifieringsmärkningarna har stämplats in på konverterns framsida.

Avsiktligt tom



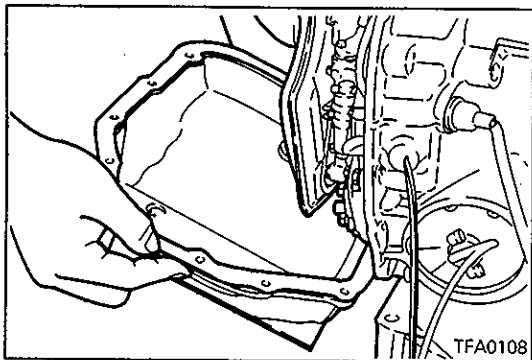
ISÄRTAGNING

1. Tag bort all smuts, sand, etc., om sådant finns runt väckellådan.
2. Lägg väckellådan på arbetsbänken med oljeträget vänt nedåt.
3. Demontera konverterern.
4. Använd specialverktyget för att sätta fast mätklockan på väckellådshuset och mät upp ingående axelns ändspel.

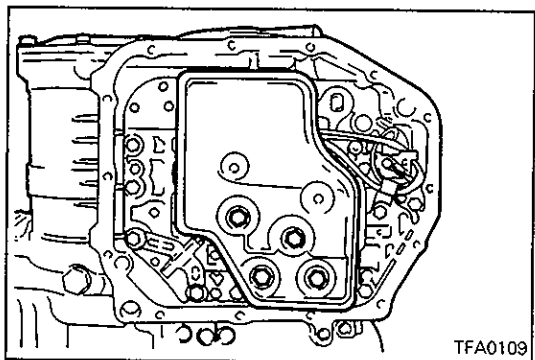


5. Demontera pulsgeneratorerna "A" och "B".

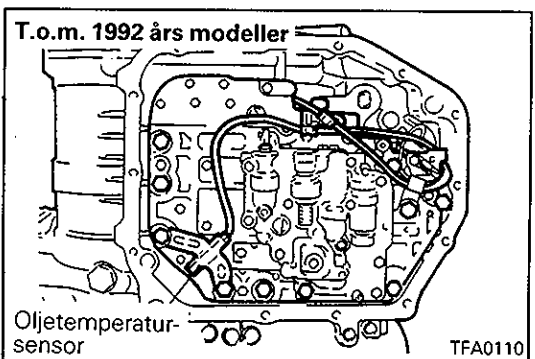
6. Demontera den manuella kontrollarmen, därefter startspärrkontakten.



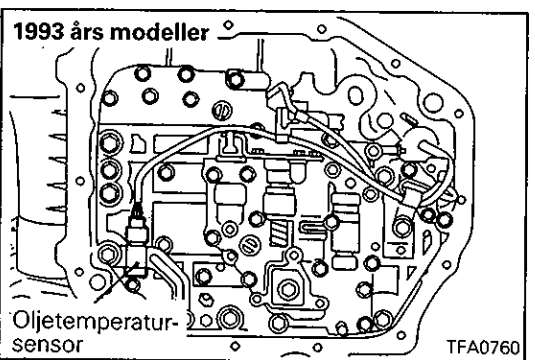
7. Demontera oljeträget, magneterna och packningen.



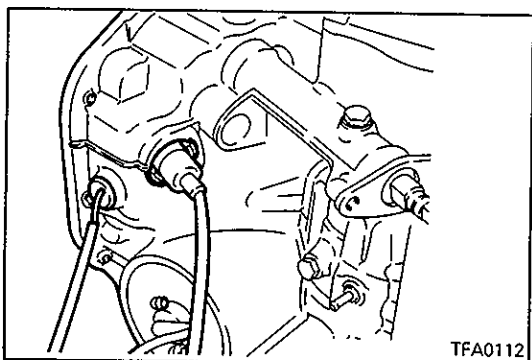
8. Demontera oljerenaren från ventilhuset.

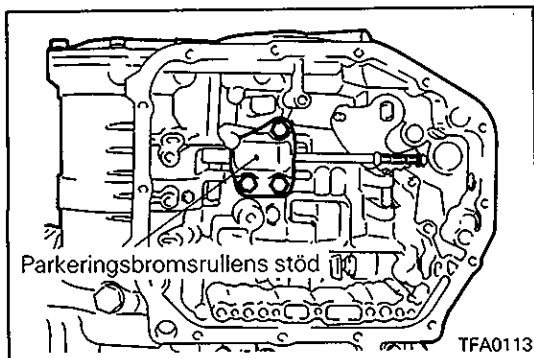


9. Skruva bort ventilhusets monteringsbultar på 10 ställen.
10. Demontera oljetempersensorns hållare och lossa oljetempersensorns kabelnät från klamman.

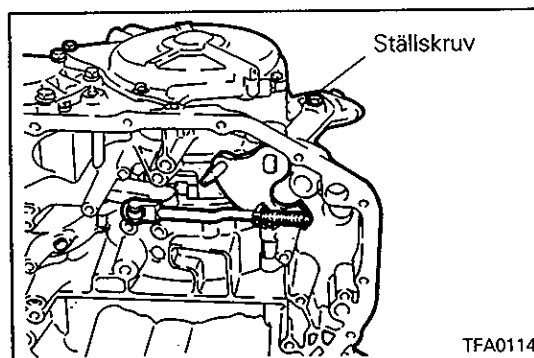


11. Pressa fingret mot magnetventilens kabelnätsgenomföring, tryck in genomföringen i huset och demontera ventilhusenheten.
12. Drag ut oljetempersensorn.

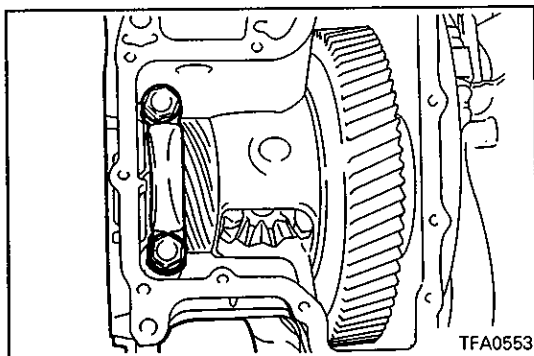




13. Demontera parkeringsbromsrullens stöd:

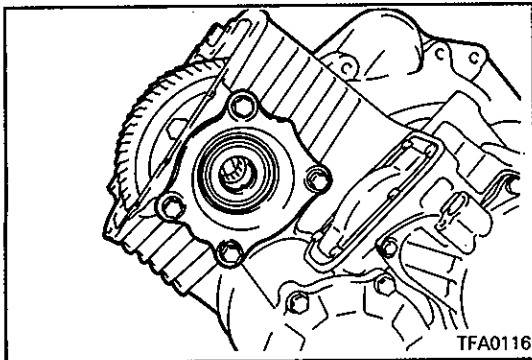


14. Demontera den manuella kontrollaxelns ställskruv och demontera den manuella kontrollaxelns enhet.
15. Demontera spärrenheten.

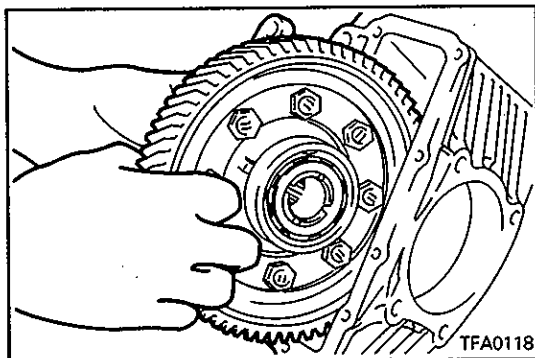


16. Demontera differentialens kåpa och packningen.
17. Demontera differentialens främre lageröverfall.

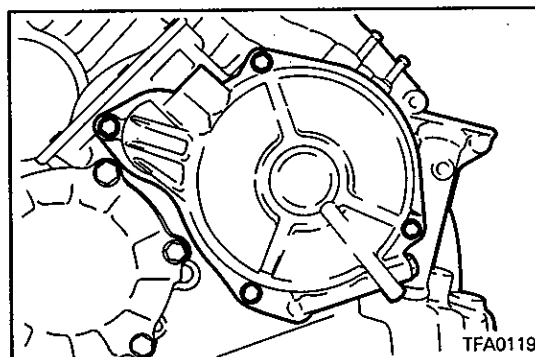
Avsiktligt tom



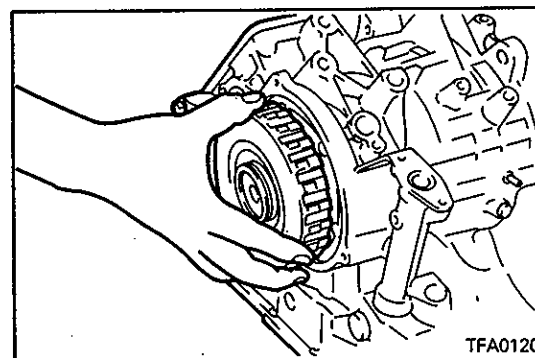
18. Demontera differentialens lagerhållare, mellanlägget och den yttre lagerbanan.



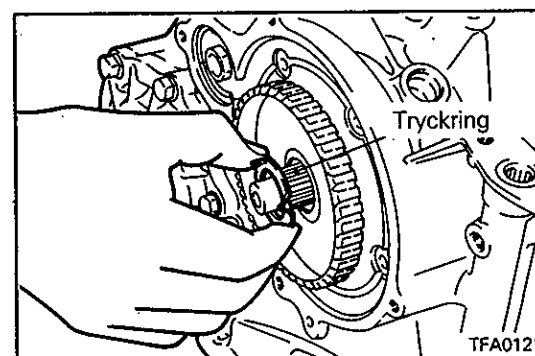
19. Demontera differentialens enhet.



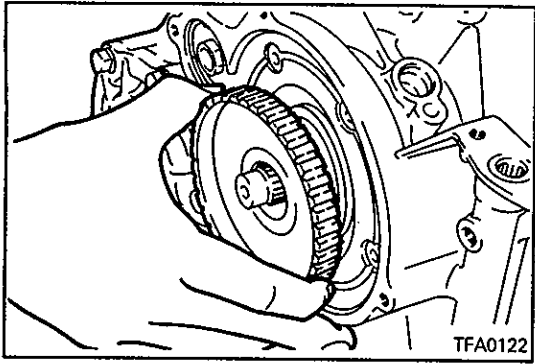
20. Skruva bort ändkopplingskåpens monteringsbultar, demontera därefter kåpens hållare samt ändkopplingskåpan.



21. Demontera ändkopplingens enhet.



22. Demontera tryckringen.

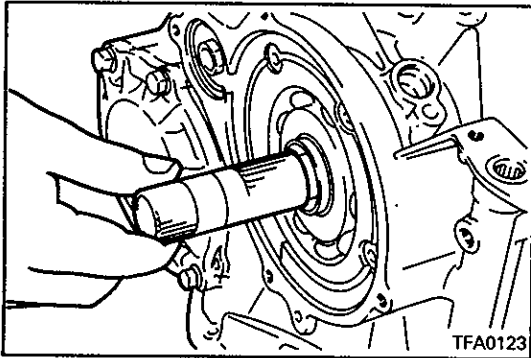


23. Demontera ändkopplingsnavet.

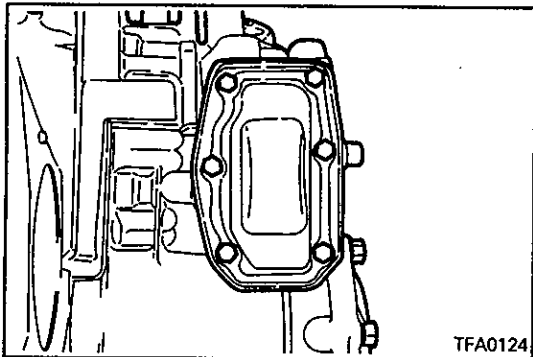
24. Demontera axiallager nr. 11.

OBSERVERA

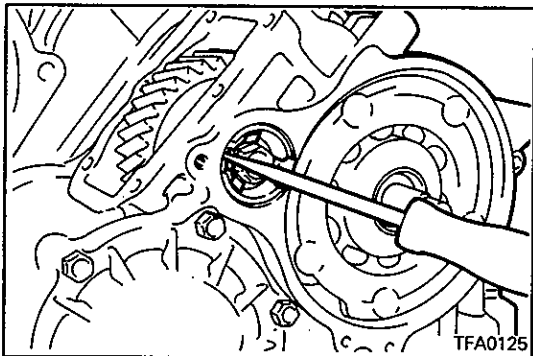
Axiallagret kan sitta fast i ändkopplingskåpan.



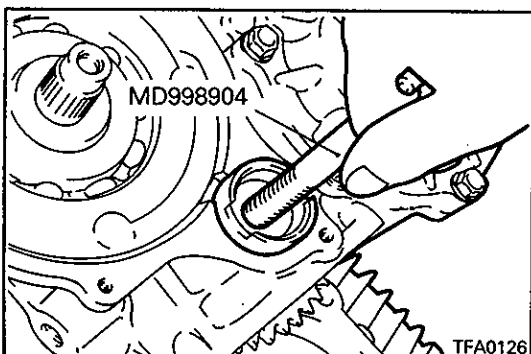
25. Drag ut ändkopplingsaxeln.



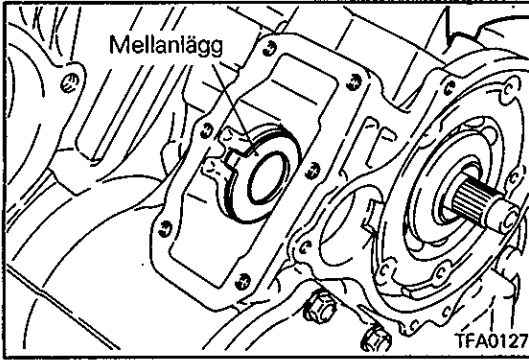
26. Skruva bort mellanhjulsåpans monteringsbultar, demontera därefter mellanhjulsåpan och packningen.



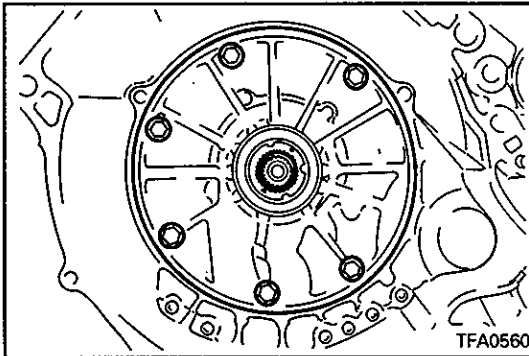
27. Lossa bultstoppen och demontera bulten.



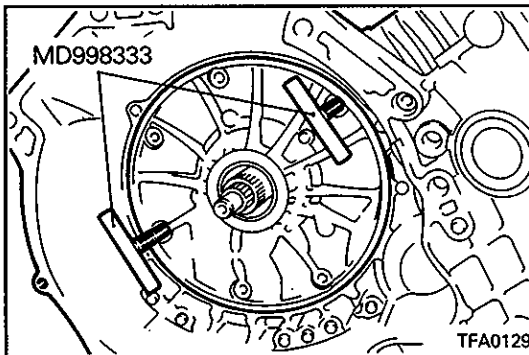
28. Använd specialverktyget för att dra ut mellanaxeln och demontera därefter mellanhjul samt den inre lagerbanan.



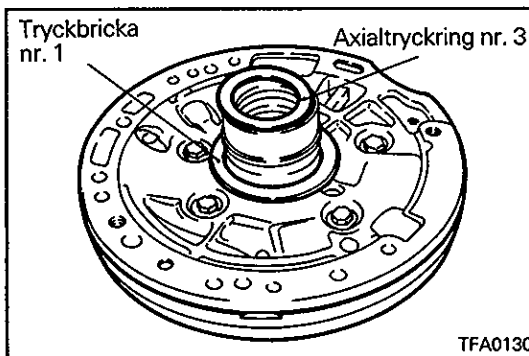
29. Demontera mellanlägget.



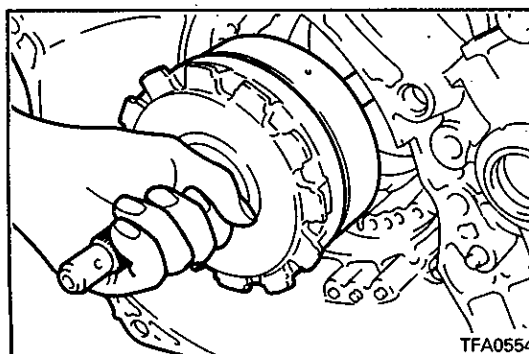
30. Skruva bort oljepumpens monteringsbultar.



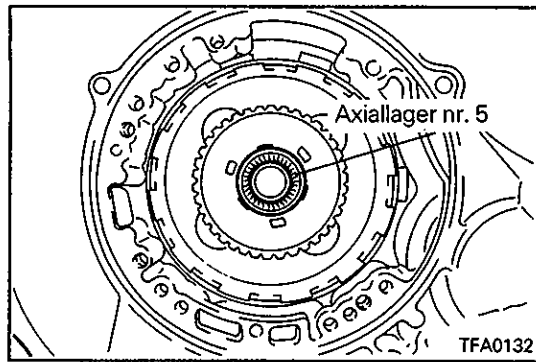
31. Använd specialverktyget för att demontera oljepumpen.



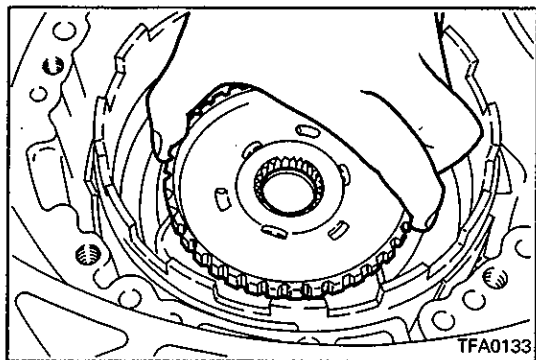
32. Demontera tryckbricka nr. 1 och axialtryckring nr. 3.



33. Håll i den ingående axeln och demontera den främre och bakre kopplingens enheter samtidigt.



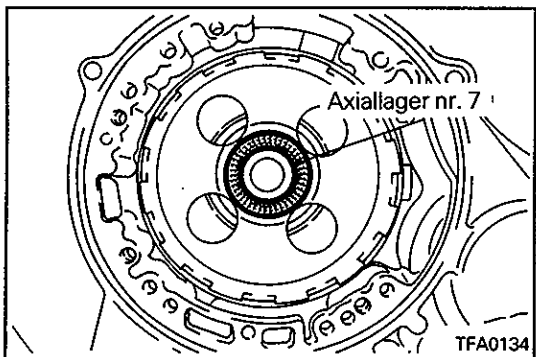
34. Demontera axiallager nr. 5.



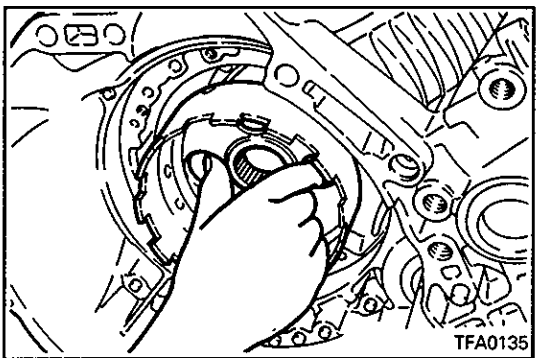
35. Demontera kopplingsnavet.

OBSERVERA

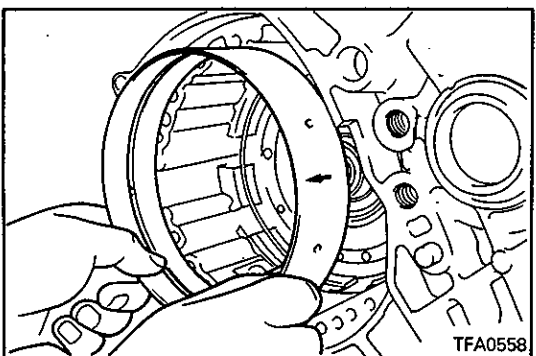
Axialtryckringen kan sitta fast i kopplingsnavet.



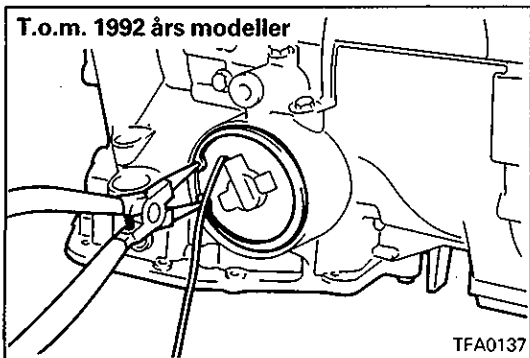
36. Demontera axiallager nr. 7.



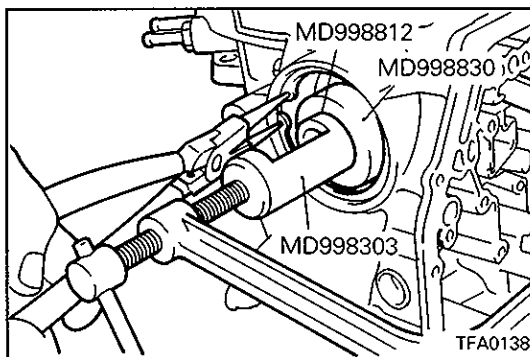
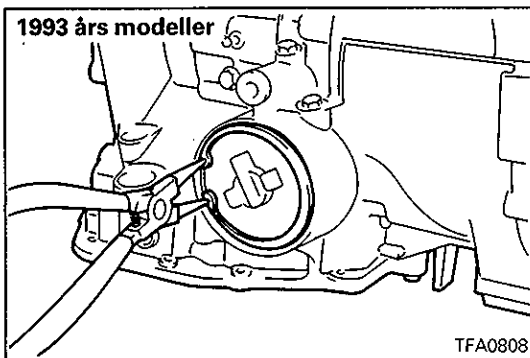
37. Demontera kickdowntrumman.



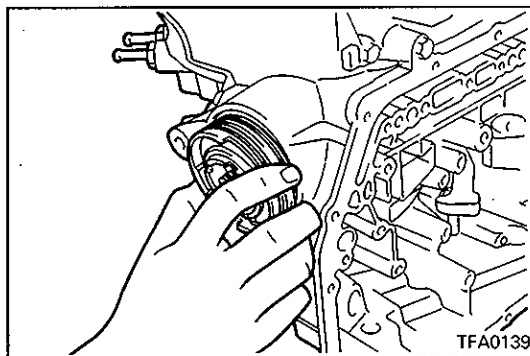
38. Demontera kickdownbandet.



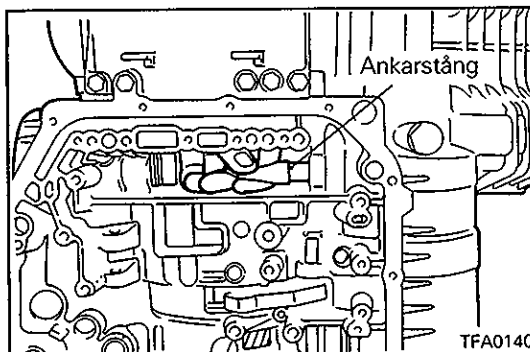
39. Demontera låsringen till kickdownservons kåpa. Demontera kickdownservons omkopplare.



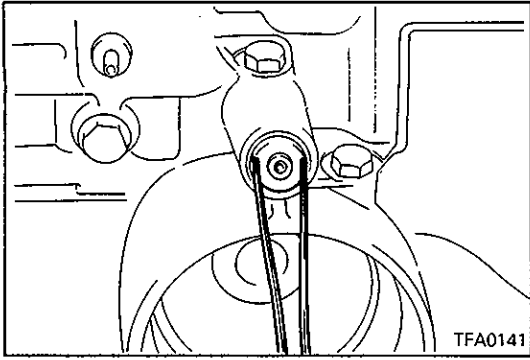
40. Använd specialverktyget för att hålla kickdownservon intryckt och demontera låsringen.



41. Demontera kickdownservons kolv.

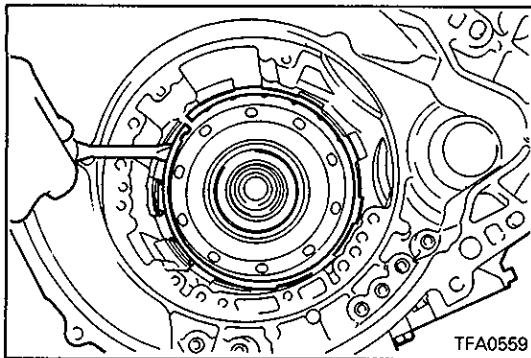


42. Demontera ankarstången.

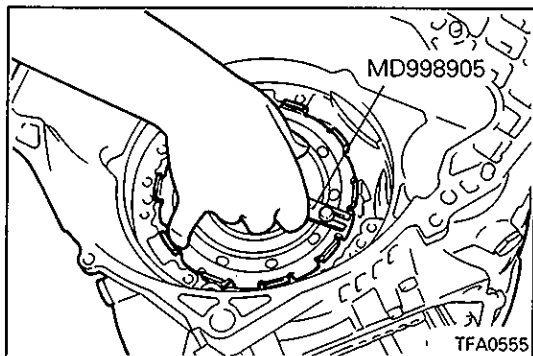


43. Demontera pluggen; demontera därefter luftningspluggen.

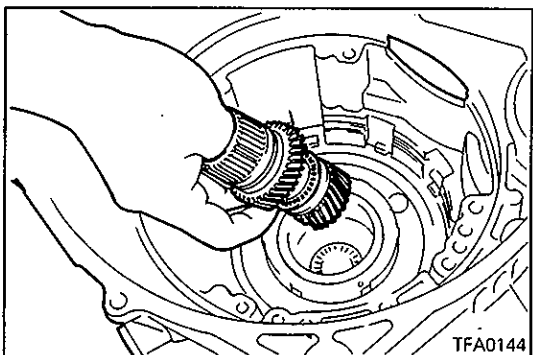
Avsiktligt tom



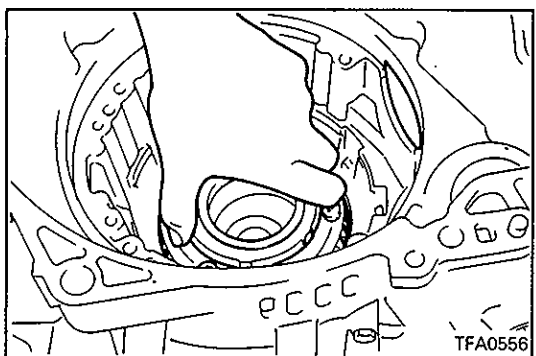
44. Demontera låsringen.



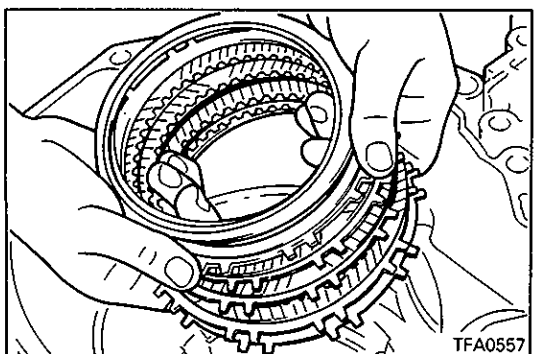
45. Använd specialverktyget för att demontera centrumstödet.



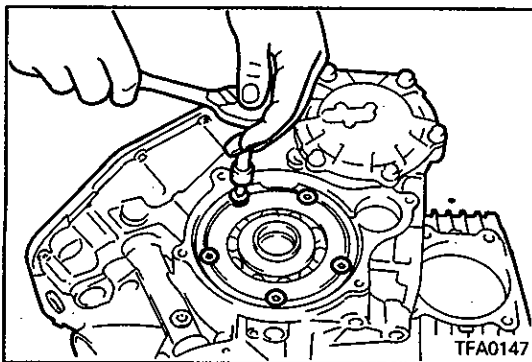
46. Demontera baksolhjulet och framåtsolhjulet tillsammans.



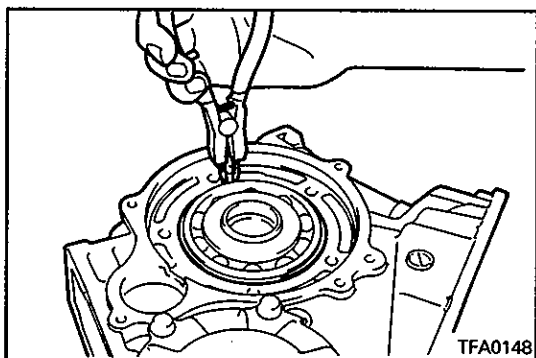
47. Demontera planetväxelmedbringarens enhet.



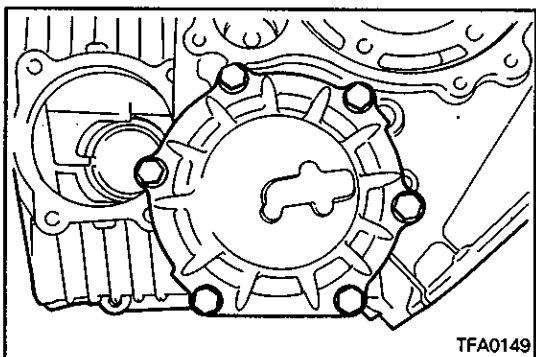
48. Demontera vågfjädersn, returfrjädersn, reaktionsplattan, bromslamellerna och bromsplattorna.



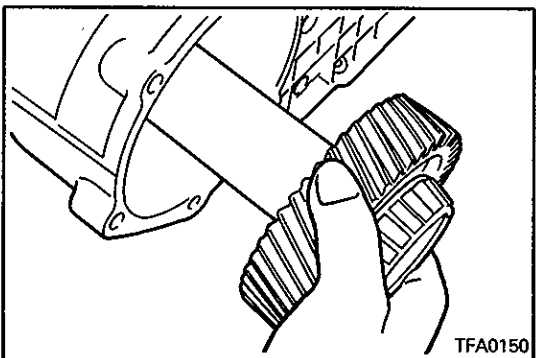
49. Skruva bort skruvarna och demontera den bakre lagerhållaren.



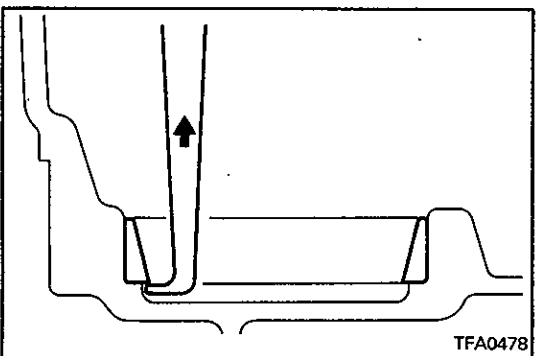
50. Demontera låsringen och därefter den utgående flänsens enhet.



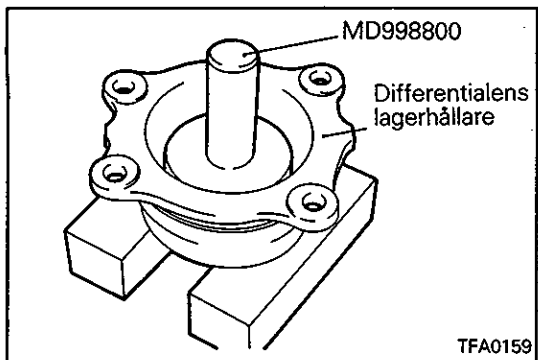
51. Skruva bort den yttre lagerhållarens monteringsbultar och demontera därefter den yttre lagerhållaren och den yttre lagerbanan.



52. Demontera överföringsaxeln.



53. Använd en glidhammare eller något liknande verktyg för att demontera den yttre lagerbanan.
54. Demontera oljetätningarna.

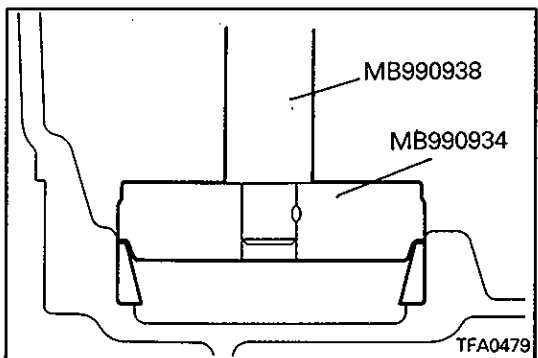


IHOPSÄTTNING

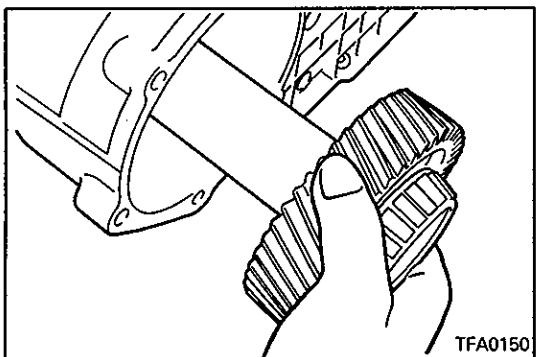
1. Använd specialverktyget för att montera oljetätningarna för differentialens lagerhållare och för väckellådshuset.

	Specialverktyg
Oljetätning för differentialens lagerhållare	MD998800
Oljetätning för väckellådshuset	MD998800 (MD998803*)

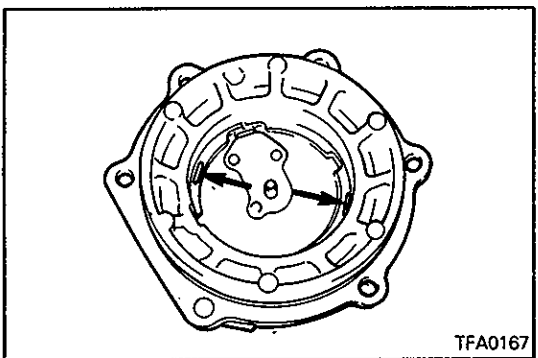
*: Fordon med oljepump för 4-hjulsstyrning



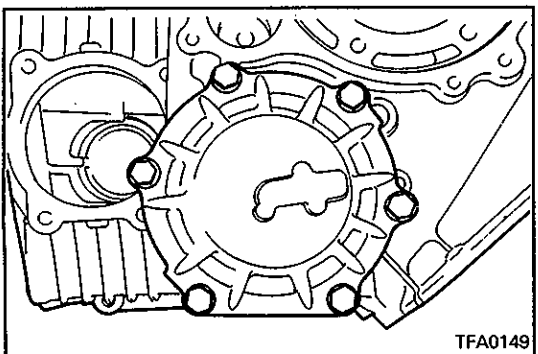
2. Använd specialverktyget för att presspassa den yttre lagerbanan i väckellådshuset.



3. Montera överföringsaxeln.

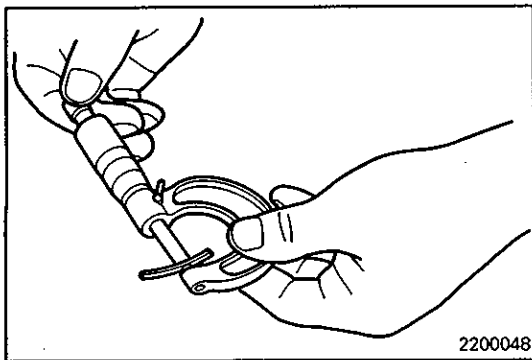


4. Lägg lödtenn, ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter, i den yttre lagerhållaren på de platser som bilden visar och montera den yttre lagerbanan.



5. Montera den yttre lagerhållaren och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

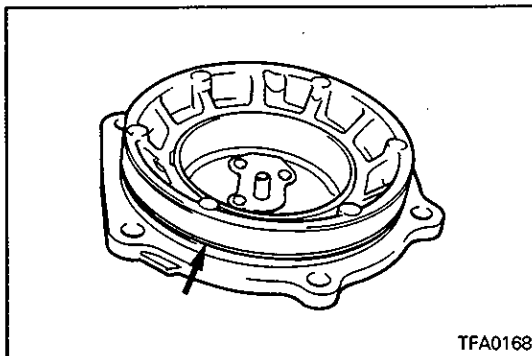
6. Lossa bultarna och demontera den yttre lagerhållaren.



7. Demontera den yttre lagerbanan från den yttre lagerhållaren och tag bort lödtinnen. Om lödtinnen inte har tryckts ihop, skall du upprepa steg 4 – 6 och använda lödtenn med 3 mm diameter. Mät upp de krossade lödtennens diameter med en mikrometer och välj ett mellanlägg med en tjocklek som ger standardvärdet för förspänningen.

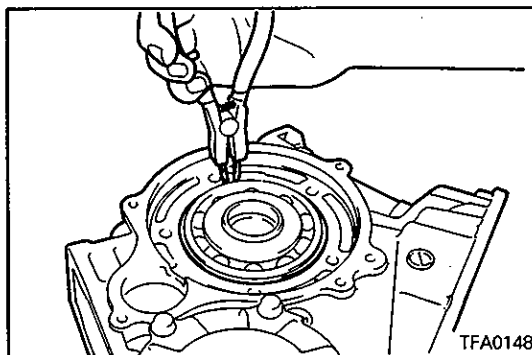
Standardvärde: 0,075 – 0,135 mm

8. Montera det valda mellanlägget och den yttre lagerbanan i den yttre lagerhållaren.

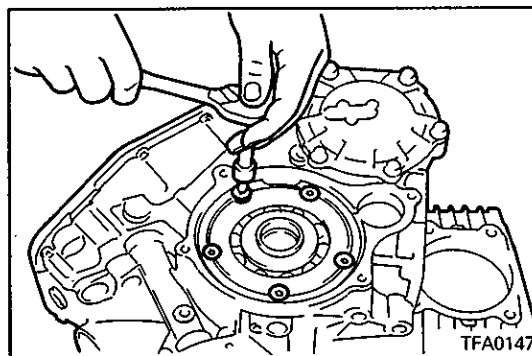


9. Montera en ny O-ring på ytterperiferin av den yttre lagerhållaren.
10. Täck O-ringen med automatväckellådsolja och drag fast den yttre lagerhållarens monteringsbultar till föreskrivet åtdragningsmoment.

**Yttre lagerhållarens monteringsbultar:
24 Nm (2,4 kpm)**

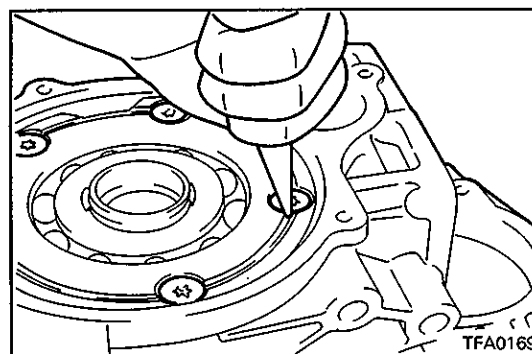


11. Sätt in den utgående flänsen i huset och montera en låsring runt lagret.

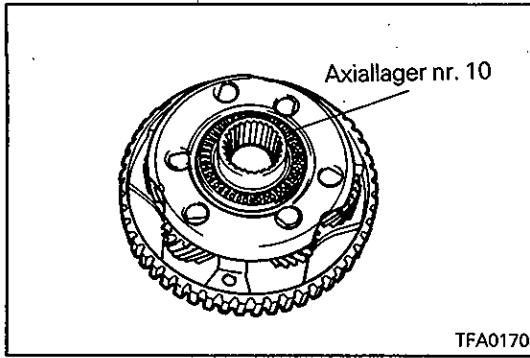


12. Använd nya bultar för att montera lagerhållaren.

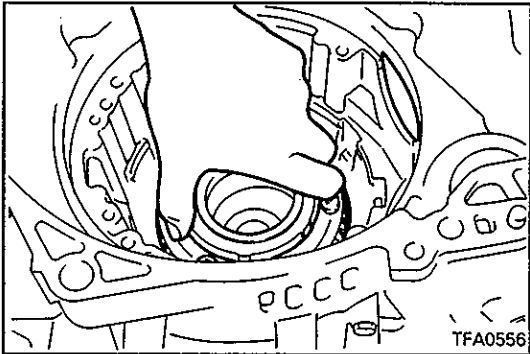
Lagerhållarens monteringsbultar: 20 Nm (2,0 kpm)



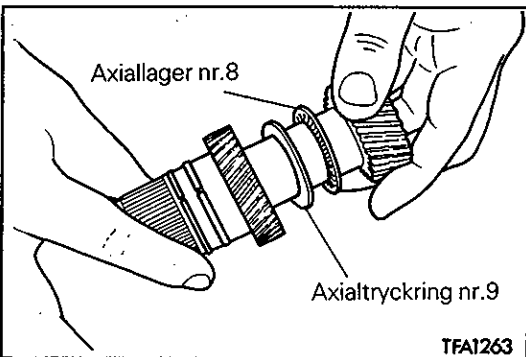
13. Dikta varje bultskalle.



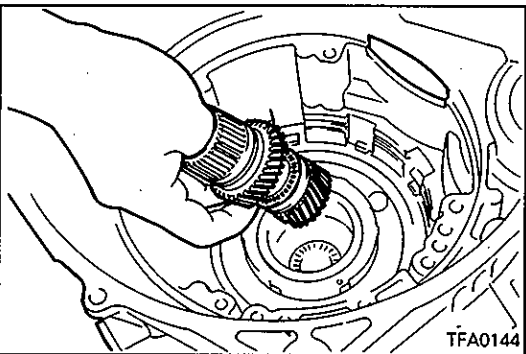
14. Sätt ett lager petrolatum på axiallager nr. 10 och sätt lagret på planetväxelmédbringaren.



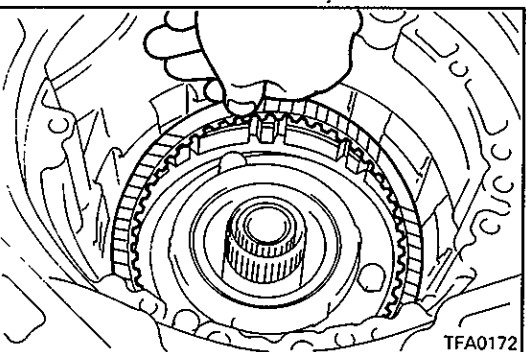
15. Montera planetväxelmédbringaren på korrekt plats.



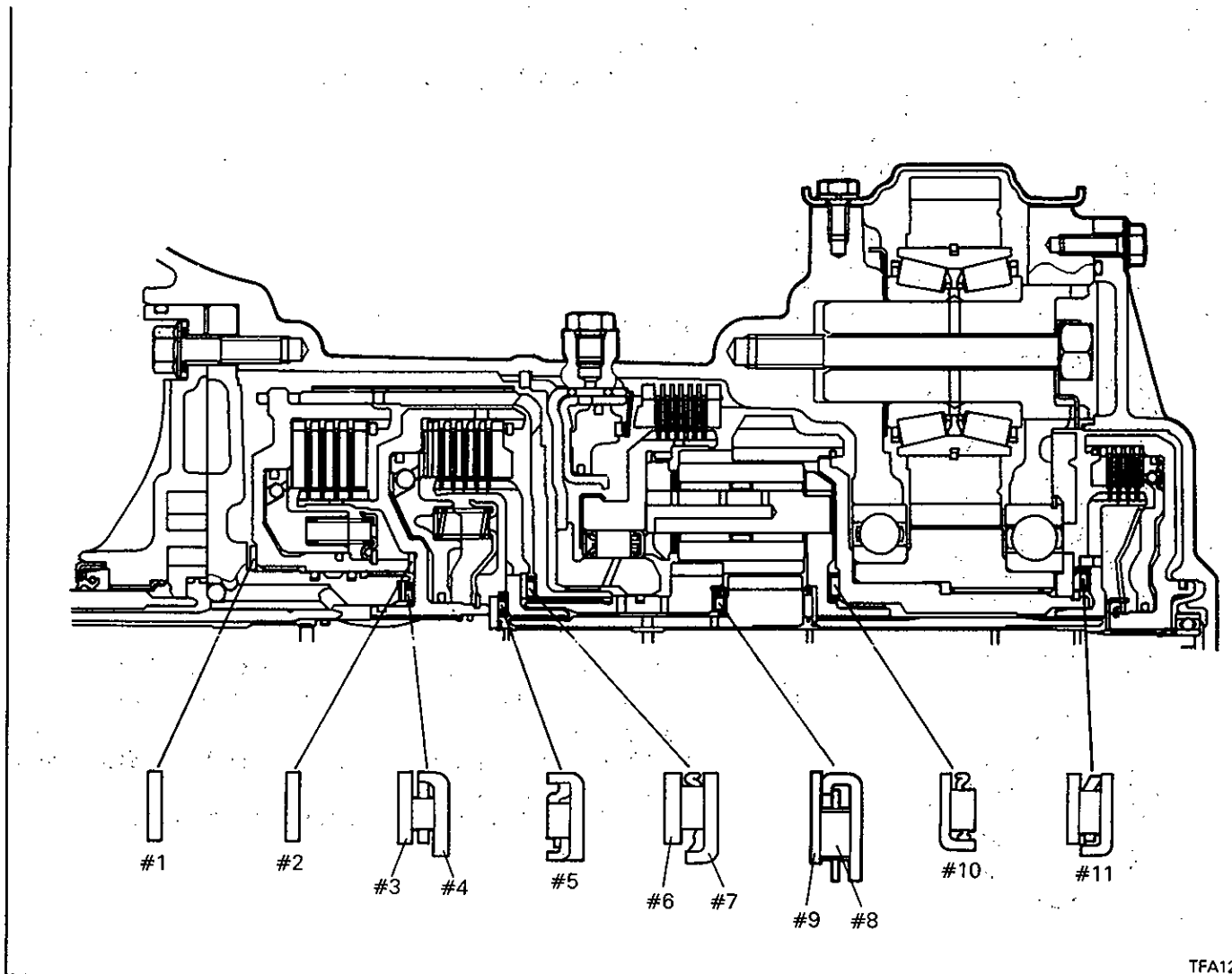
16. Sätt ihop axialtryckring nr. 9, axiallager nr. 8 och baksolhju- let på framåtsolhju- let.



17. Montera framåtsolhjulets och baksolhjulets enhet i planet- växelmédbringaren.



18. Sätt ihop reaktionsplattan, bromslamellen och bromsplat- tan.

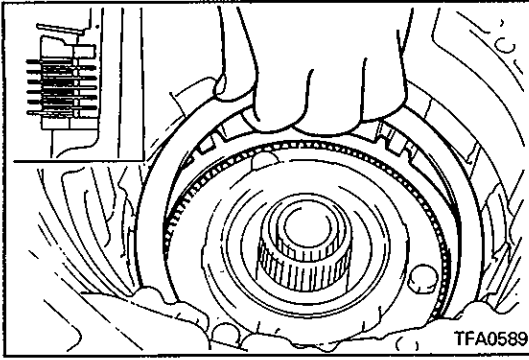


TFA1264

Identifisering av axiallager, axialtryckringar och tryckbrickor

mm

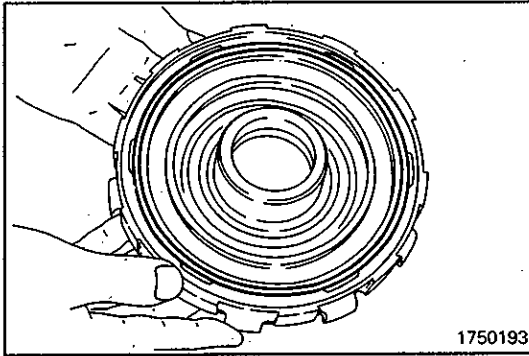
Ytter-diameter	Inner-diameter	Tjocklek	Del nr.	Kod nr.	Ytter-diameter	Inner-diameter	Tjocklek	Del nr.	Kod nr.	
70	55,7	1,4	*1	#1	48,1	34,4	–	MD707271	#4	
70	55,7	1,8	*2		42,6	28	–	MD720753	#5	
70	55,7	2,2	*3		54	38,7	1,6	MD704936	#6	
70	55,7	2,6	*4		52	36,4	–	MD720010	#7	
66	54	1,8	MD731212	#2	45	28	–	MD735062	#8	
48,9	37	1,0	MD997854 (inkl. *1) MD997847 (inkl. *1) MD997848 (inkl. *2) MD997849 (inkl. *2) MD997850 (inkl. *3) MD997851 (inkl. *3) MD997852 (inkl. *4) MD997853 (inkl. *4)	#3	46	31	0,8	MD735063	#9	
48,9	37	1,2			52	36,4	–	MD720010	#10	
48,9	37	1,4			58	44	–	MD724206	#11	
48,9	37	1,6								
48,9	37	1,8								
48,9	37	2,0								
48,9	37	2,2								
48,9	37	2,4								



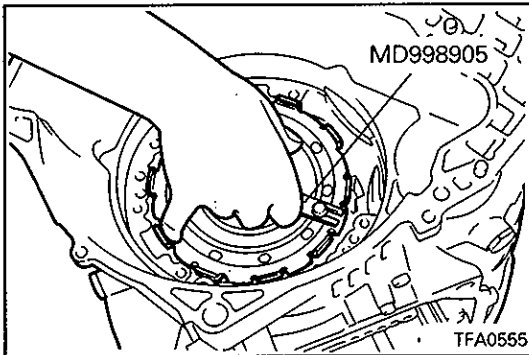
19. Montera den ursprungligen monterade tryckplattan och montera retur fjädern.

Observera

- Placera retur fjädern korrekt vid monteringen.



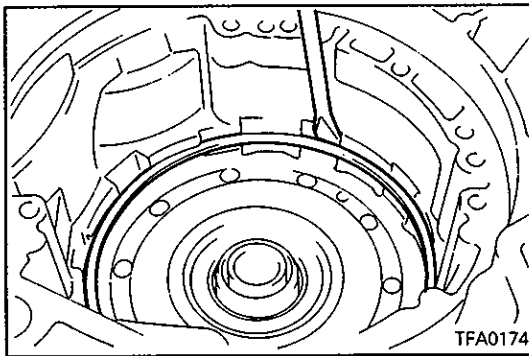
20. Stryk ett lager petrolatum på vägfjäders och sätt fast den på centrumstödet.



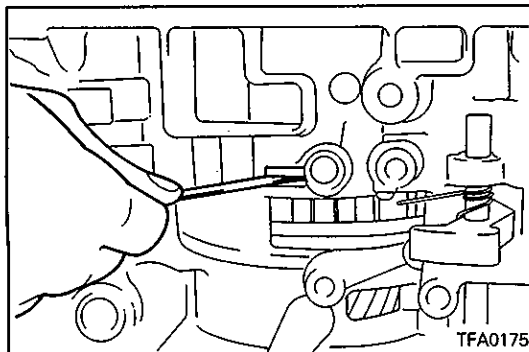
21. Montera specialverktyget på centrumstödet, sätt dit två nya O-ringar på stödet och tryck in det i väckellådshuset.

Observera

- Täck O-ringarna med automatväckellådsolja och passa in oljehålen.
- Rubba inte vägfjäders under monteringen.

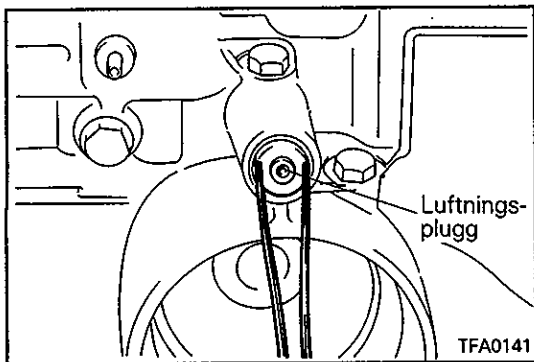


22. Montera låsringen.



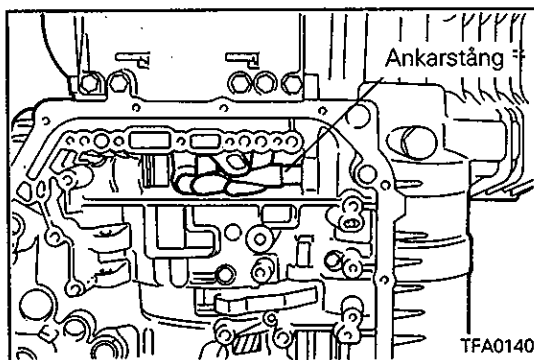
23. Mät upp låg/back-bromsens ändspel med ett bladmått. Justera till standardvärdet genom att välja en tryckplatta av korrekt tjocklek, om så erfordras.

Standardvärde: 1,0 – 1,2 mm

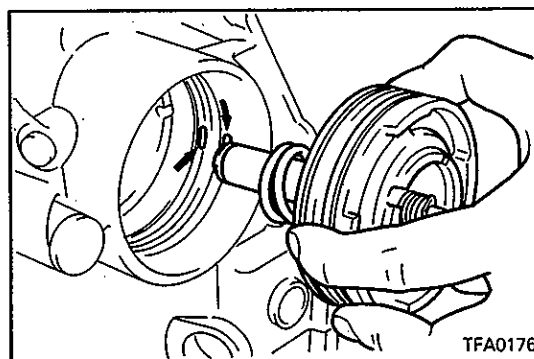


24. Montera luftningspluggen, därefter pluggen.

Luftningspluggen: 33 Nm (3,3 kpm)



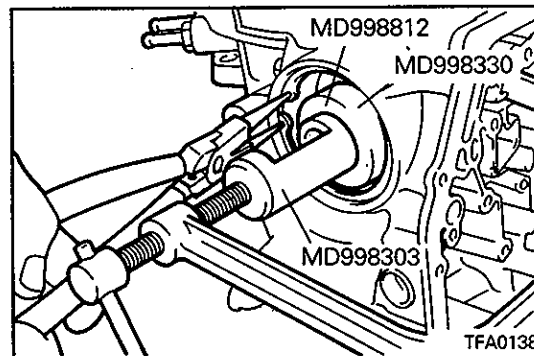
25. Montera ankarstången.



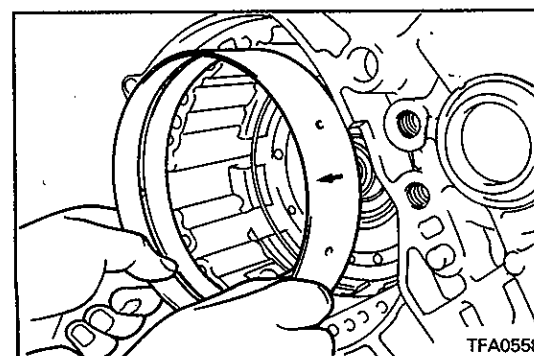
26. Montera kickdownservons fjäder, kolv och muff.

Observera

- **Tätningens inpassningshål i kickdownservons kolv får inte överlappa oljepåfyllningsportarna (anges med pilar på bilden).**



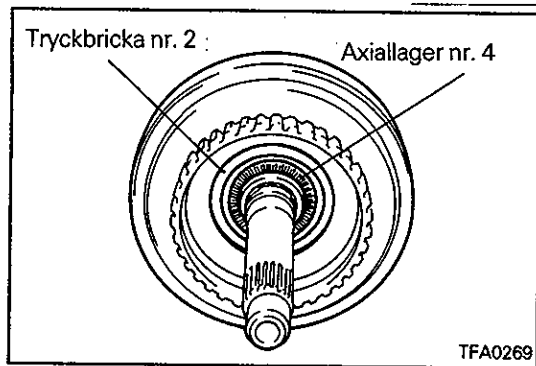
27. Använd specialverktöget för att hålla kickdownservons kolv och muff intryckta, och montera låsringen.



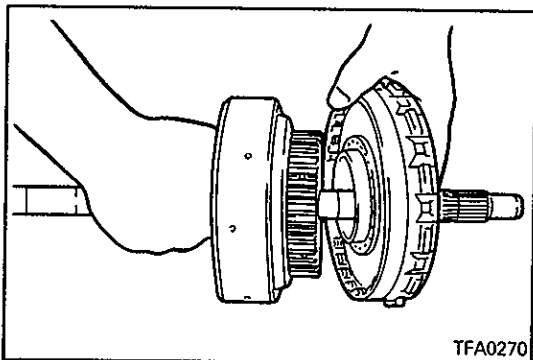
28. Montera kickdownbandet.

Observera

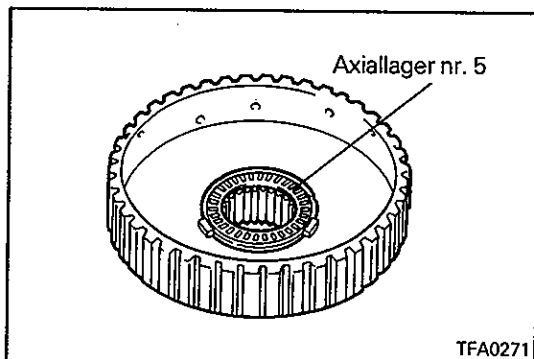
- **Montera med pilen pekande framåt.**



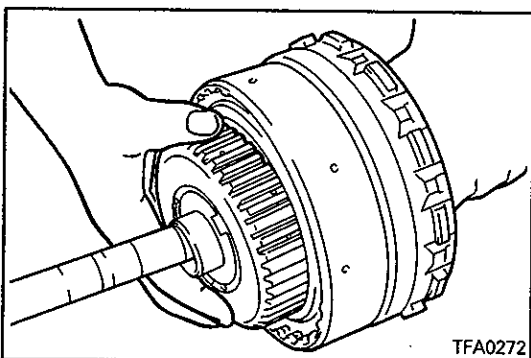
29. Montera axiallager nr. 4 och tryckbricka nr. 2 på den bakre kopplingen.



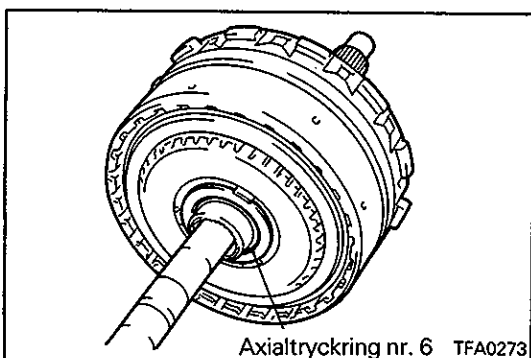
30. Sätt ihop den bakre och den främre kopplingens enheter.



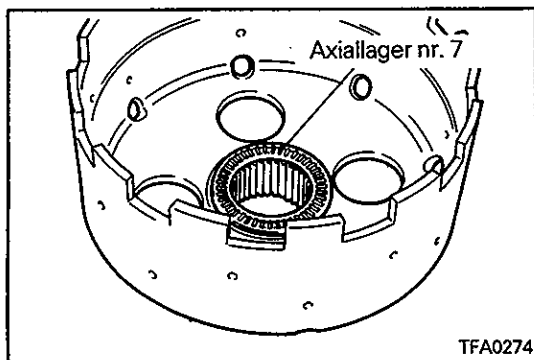
31. Montera axiallager nr. 5 på den bakre kopplingens nav.



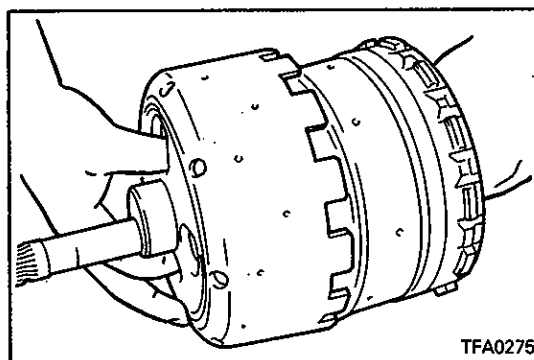
32. Montera den bakre kopplingens nav på den bakre kopplingen.



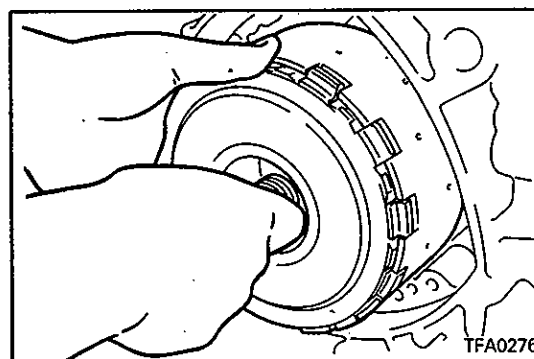
33. Montera axialtryckring nr. 6 på änden av den bakre kopplingens nav.



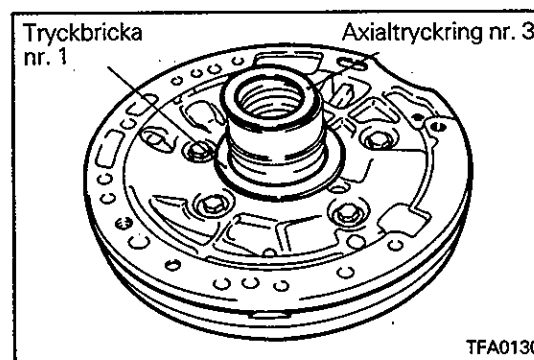
34. Montera axiallager nr. 7 i kickdowntrumman.



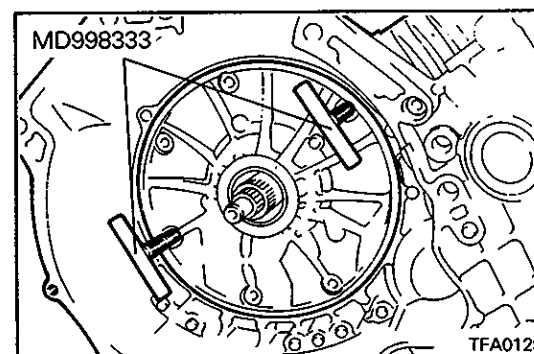
35. Sätt ihop kopplingsenheten med kickdowntrumman.



36. Montera den ihopsatta kopplingsenheten och kickdowntrumman i väckellådshuset.

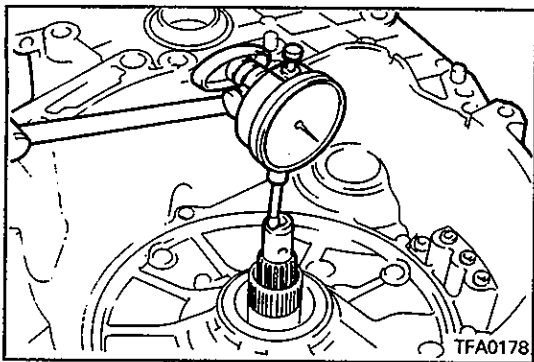


37. Montera axialtryckring nr. 3 och tryckbricka nr. 1 på oljepumpens baksida med petrolatum för att hålla dem på plats.



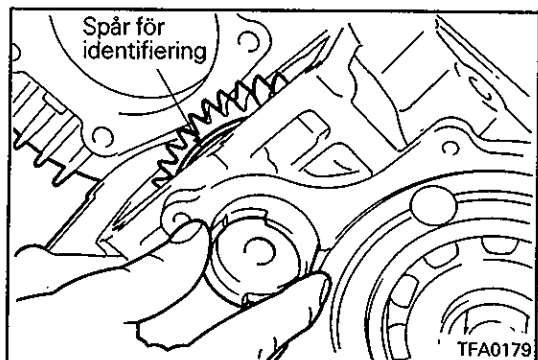
38. Använd specialverktyget för att montera oljepumpens enhet med en ny packning.

**Oljepumpsenhetens monteringsbultar:
21 Nm (2,1 kpm)**

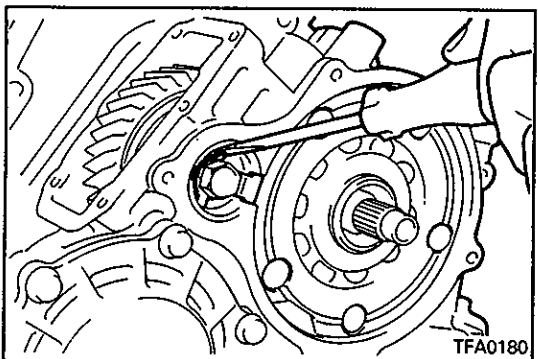


39. Mät upp den ingående axelns ändspel. Byt ut axialtryckring nr. 3 och tryckbricka nr. 1 till delar med tjocklekar som ger standardändspel, om så erfordras.

Standardvärde: 0,3 – 1,0 mm

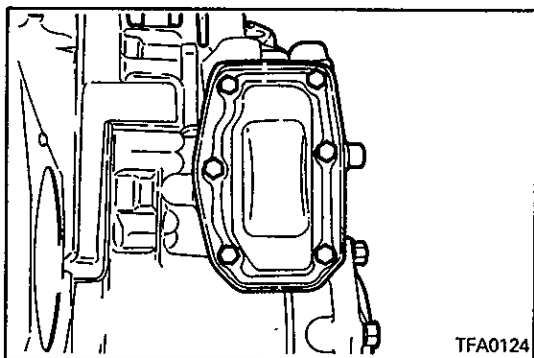


40. Montera mellanlägget, mellanhjulet och lagret, och sätt därefter in mellanaxeln. Sätt ihop så att spåret för identifiering på mellanhjulet är vänt bakåt.



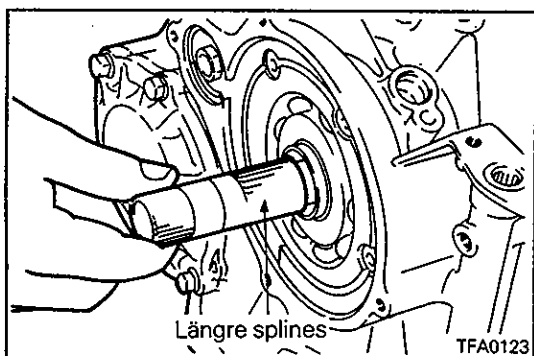
41. Drag fast mellanaxelns låsbult till föreskrivet åtdragningsmoment med den nya låsplattan placerad under bultskallen. Stuka låsplattans 3 flikar för att förhindra att bulten vrids.

Mellanaxelns låsbult: 38 Nm (3,8 kpm)

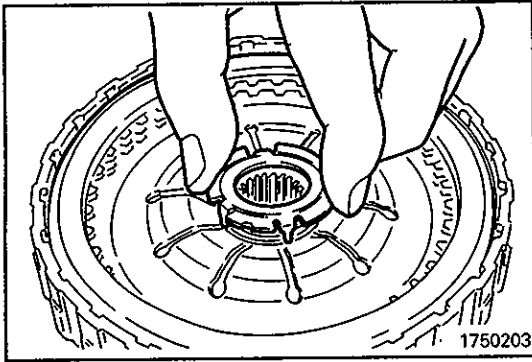


42. Montera mellanhjulskåpan med en ny packning.

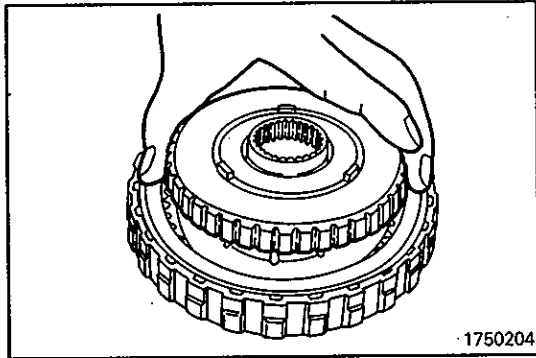
Mellanhjulskåpans monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)



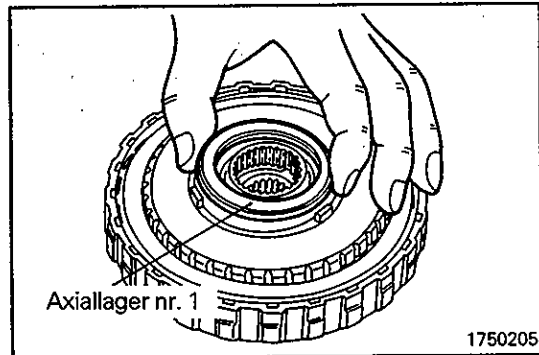
43. Montera ändkopplingsaxeln. Sätt in ändan med längre splines först.



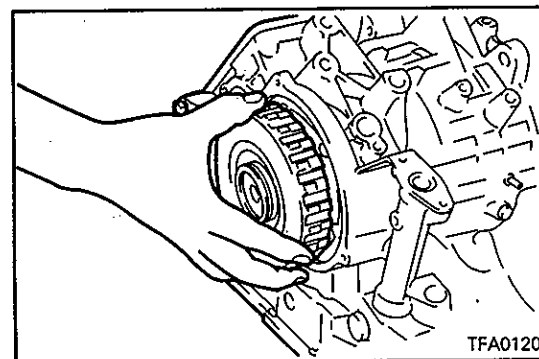
44. Sätt fast tryckbrickan på ändkopplingens returfrjäder.



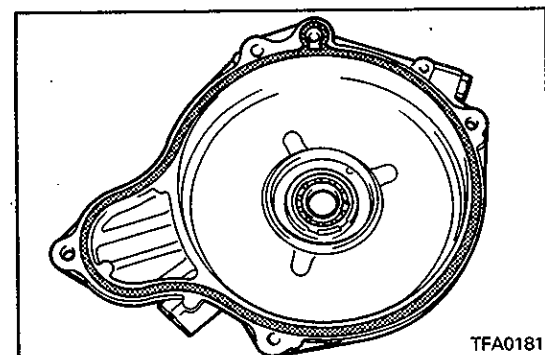
45. Montera ändkopplingens nav på ändkopplingens enhet.



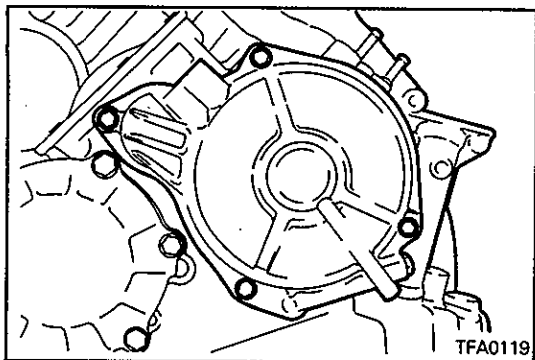
46. Montera axiallager nr. 1 på ändkopplingens nav med petrolatum för att hålla den på plats.



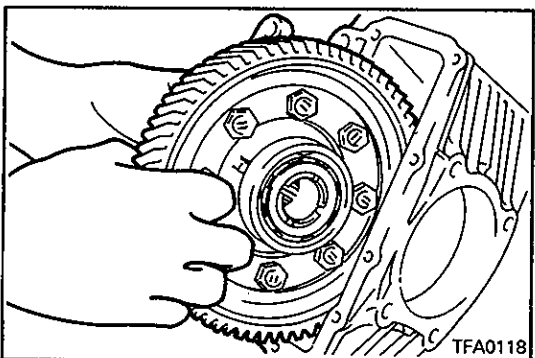
47. Montera ändkopplingens enhet.



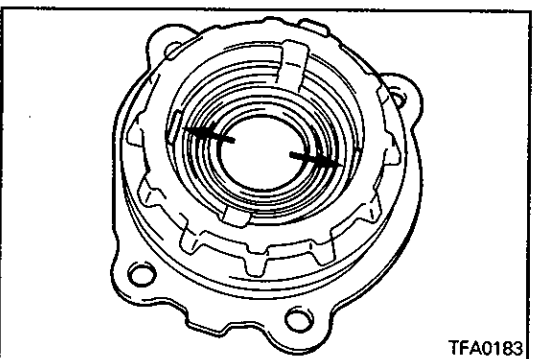
48. Sätt en ny O-ring på ändkopplingskåpan.



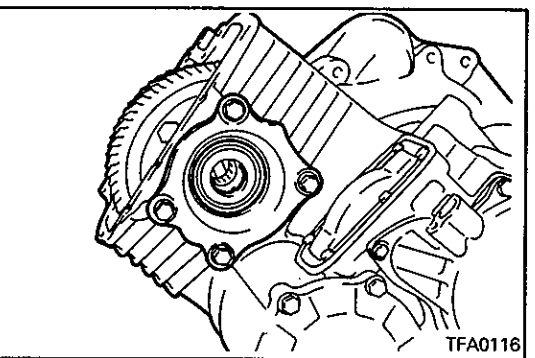
49. Montera ändkopplingskåpan och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.



50. Montera differentialens enhet.



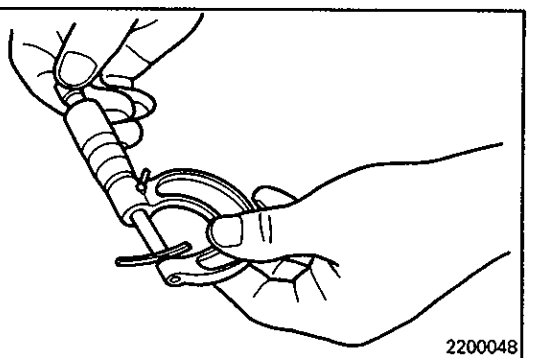
51. Lägg två bitar lödtenn, ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter, på differentialens bakre lagerhållare på de platser som bilden visar och montera den yttre lagerbanan.



52. Montera differentialens bakre lagerhållare och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

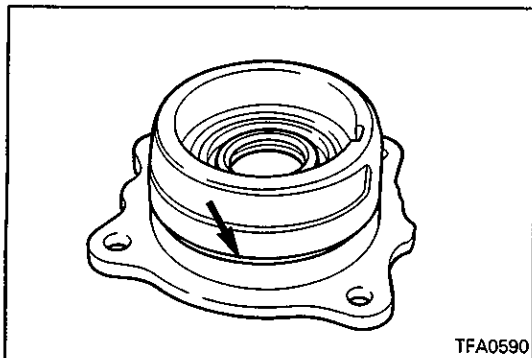
53. Lossa bultarna, demontera differentialens bakre lagerhållare och tag bort lödtennen. Om lödtennen inte har tryckts ihop, skall du upprepa steg 51 – 52 och använda lödtenn med diametern 3 mm.

**Monteringsbultar för differentialens bakre lagerhållare:
35 Nm (3,5 kpm)**



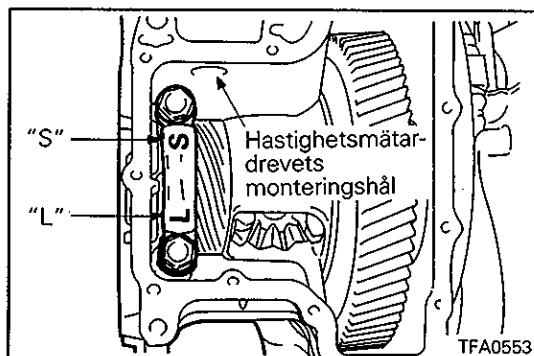
54. Mät upp de krossade lödtennens tjocklek med en mikrometer och välj ett mellanlägg med en tjocklek som ger standardvärden för ändspel och förspänning.

Standardvärde: 0,075 – 0,135 mm



55. Montera en ny O-ring på differentialens bakre lagerhållare, täck O-ringen med automatväckellådsvätska. Montera därefter hållaren i väckellådschuset och drag fast monteringsbultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

**Monteringsbultar för differentialens bakre lagerhållare:
35 Nm (3,5 kpm)**

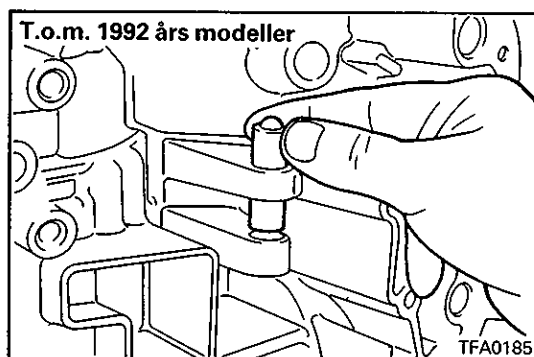


56. Montera det främre lageröverfallet och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment. Använd den kortare bulten på den "S"-märkta sidan och den längre bulten på den "L"-märkta sidan av lageröverfallet.

Monteringsbultar för differentialens främre lageröverfall: 70 Nm (7,0 kpm)

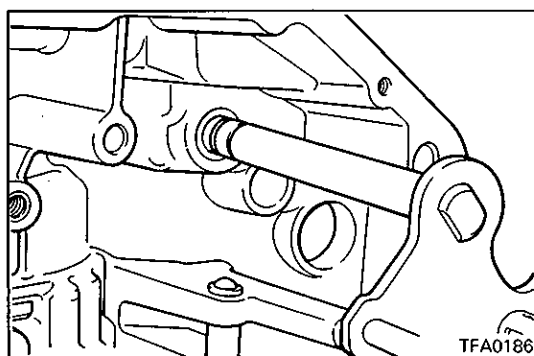
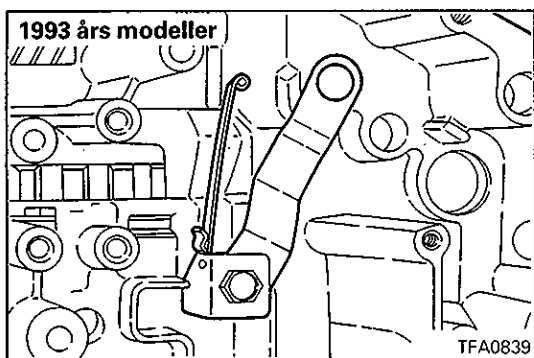
57. Montera differentialens kåpa med en ny packning.

Differentialkåpans monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)



58. Montera spärrenheten (t.o.m. 1992 års modeller) eller spärplattformen (1993 års modeller).

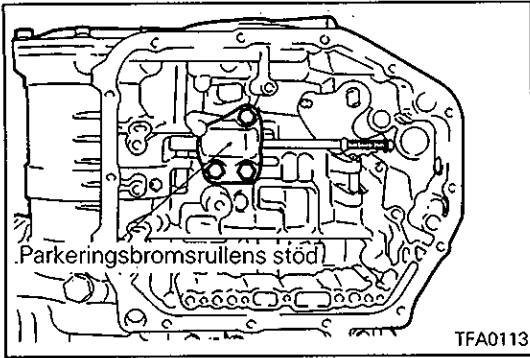
**Spärplattformens monteringsbult <1993 års modeller>:
11 Nm (1,1 kpm)**



59. Montera en ny O-ring på den manuella kontrollaxelns enhet, täck O-ringen med automatväckellådsvätska och sätt in axelenheten i väckellådschuset.

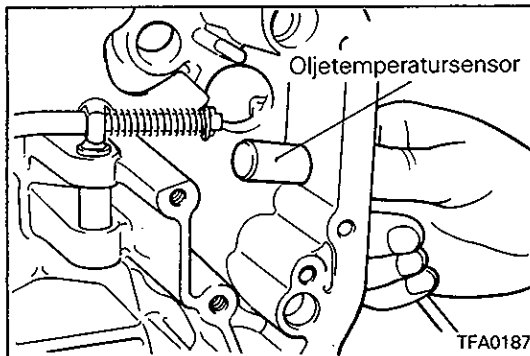
60. Passa in spåret i den manuella kontrollaxeln och ställskruvens hål; montera därefter ställskruven.

Manuella kontrollaxelns ställskruv: 9 Nm (0,9 kpm)

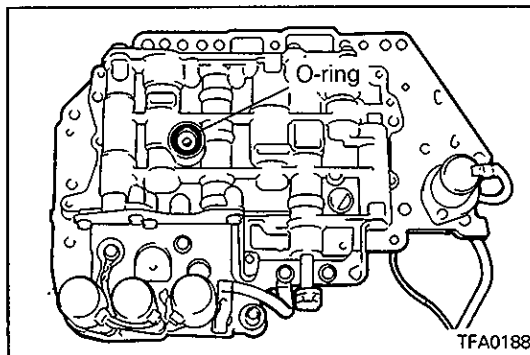


61. Montera parkeringsbromsrullens stöd.

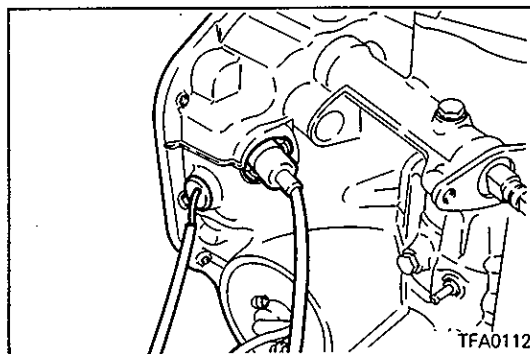
**Monteringsbultar för parkeringsbromsrullens stöd:
24 Nm (2,4 kpm)**



62. Montera oljetempertursensorn i huset.



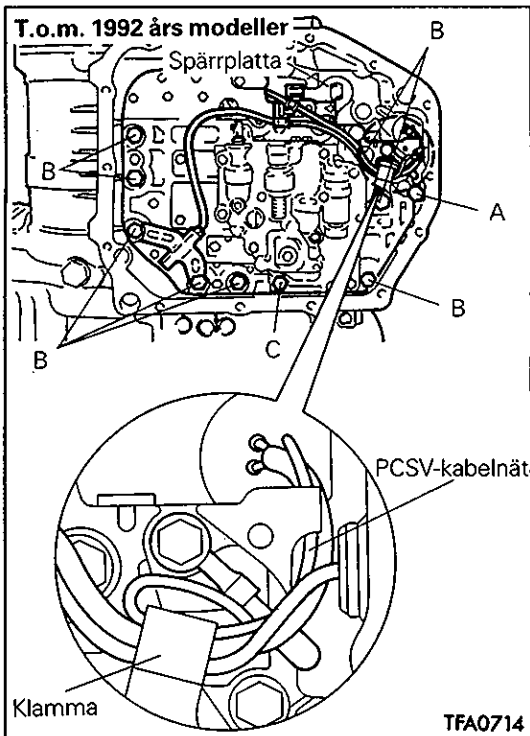
63. Montera O-ringen i O-ringsspåret på ventillusenhetens
ovansida.



64. Byt ut O-ringen för magnetventilens kabelnätsgenomböring
mot en ny.

65. För magnetventilens kontakt genom hålet i väckellådshuset
från husets insida.

66. Tryck in magnetventilens kabelnätsgenomböring i hålet i
huset.



67. Sätt in ventilhusets styrtapp i huset medan spärrplattans tapp är i den manuella ventilens spår. Montera tillfälligt ventilhuset, montera oljetempersensorn och dess hållare. Drag därefter fast monteringsbultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

A-bult: 18 mm

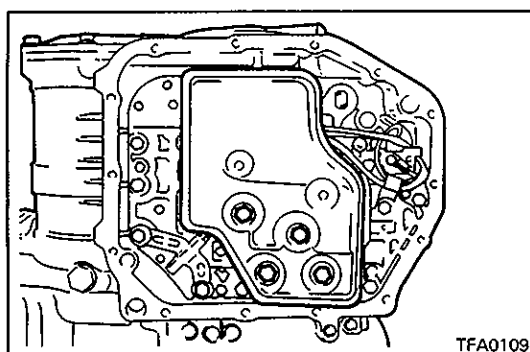
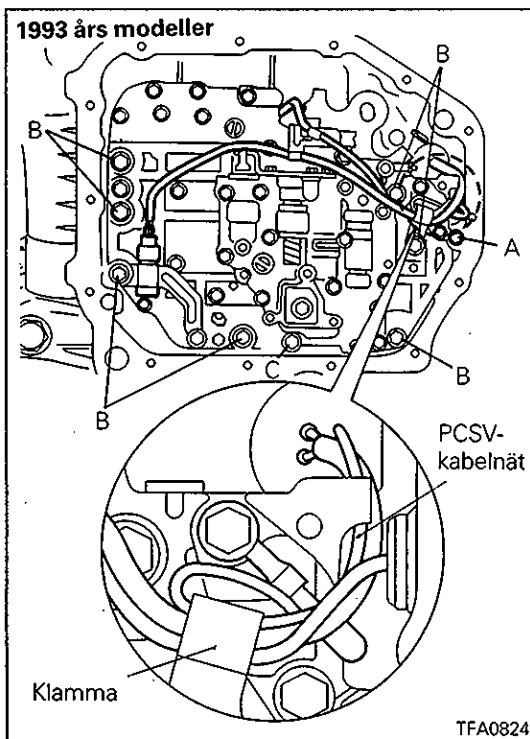
B-bult: 25 mm

C-bult: 40 mm

Ventilhusenhetens monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)

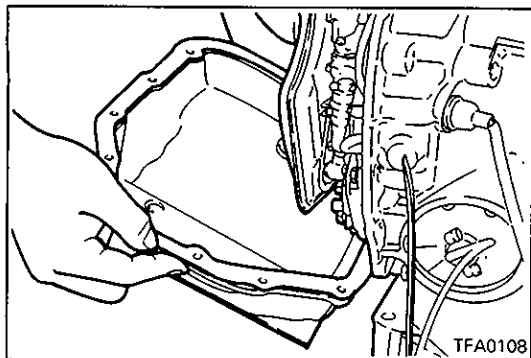
Observera

- Sätt fast magnetventilens och oljetempersensorns kabelnät ordentligt på den plats som bilden visar. Det är speciellt viktigt att kabelnätet för tryckkontrollens magnetventil (PCSV), som är separerad från andra kabelnät, skall dras och sättas fast på det sätt som bilden visar. Om det inte sätts fast ordentligt, kan det komma i kontakt med spärrplattan eller parkeringsbromsstången.

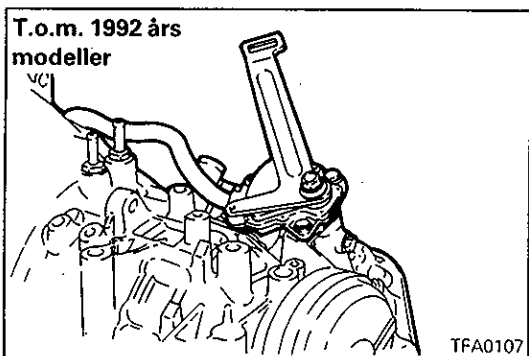


68. Montera oljesilen.

Oljesilens monteringsbultar: 6 Nm (0,6 kpm)



69. Montera magneterna i oljetråget och montera oljetråget.
Oljetrågets monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)



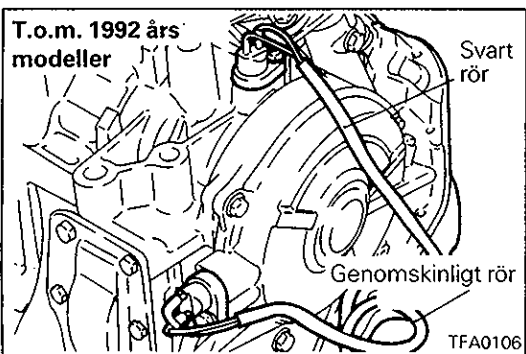
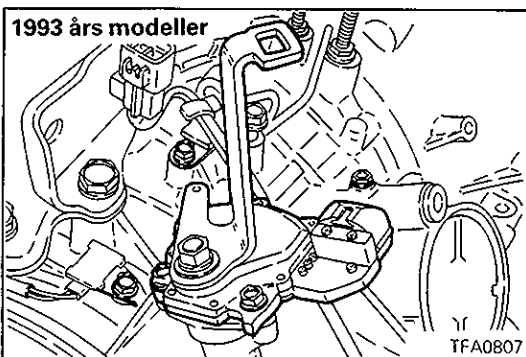
70. Montera startspärrkontakten och den manuella kontrollarmen.

**Startspärrkontaktens monteringsbultar:
11 Nm (1,1 kpm)**

**Manuella kontrollarmens monteringsbult:
19 Nm (1,9 kpm)**

71. Montera hastighetsmätardrevets enhet.

**Monteringsbult för hastighetsmätardrevets låsplatta:
5 Nm (0,5 kpm)**



72. Montera pulsgeneratorerna "A" och "B".

Pulsgeneratorns monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)

Observera

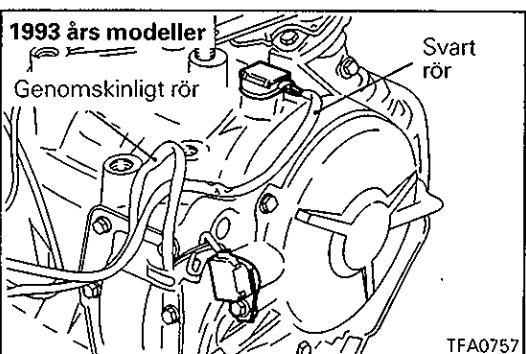
- Montera det svarta röret på utgående drevets sida och det genomskinliga röret på ändkopplingens sida.

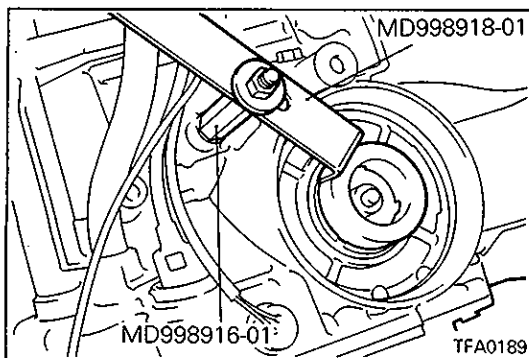
73. Montera oljepåfyllningsröret och sätt in mätstickan.

Oljepåfyllningsrörets monteringsbult: 24 Nm (2,4 kpm)

74. Montera fästena.

**Bultar till väckellådans monteringsfästen:
70 Nm (7,0 kpm)**



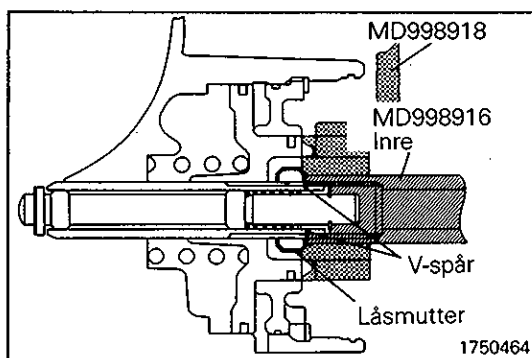


75. Justera kickdownservon på följande sätt:

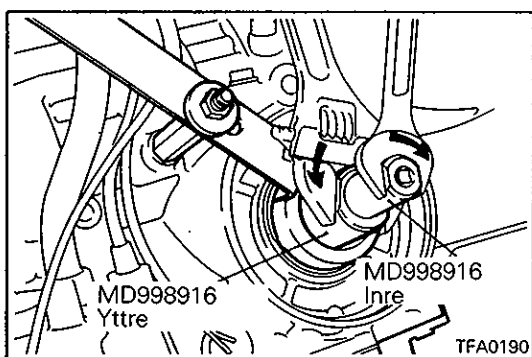
- (a) Passa in specialverktygets klo i kolvens hack för att förhindra att kolven vrids, och använd adaptern för att låsa fast den på det sätt som bilden visar.

Observera

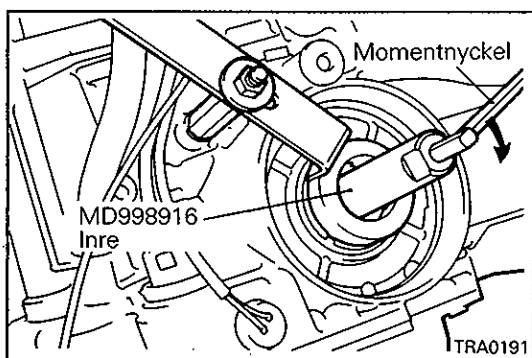
1. **Tryck inte kolven inåt med specialverktyget.**
2. **När adaptern monteras på väckellådshuset, får du inte använda stor kraft utan endast dra fast den för hand.**



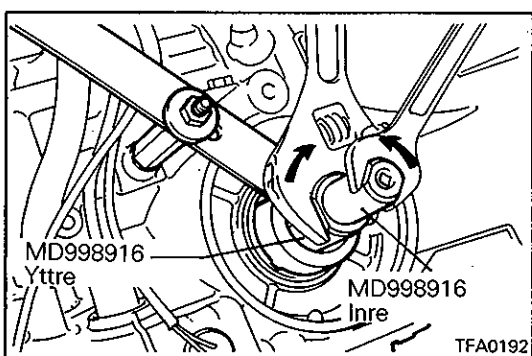
- (b) Lossa låsmuttern tills den nästan når V-spåret i justeringsstången. Montera specialverktyget (inre) på justeringsstången och vrid ned tills det kommer i kontakt med låsmuttern.



- (c) Sätt specialverktyget (yttre) på låsmuttern. Vrid det yttre verktyget moturs och det inre verktyget medurs för att låsa fast låsmuttern mot det inre verktyget.



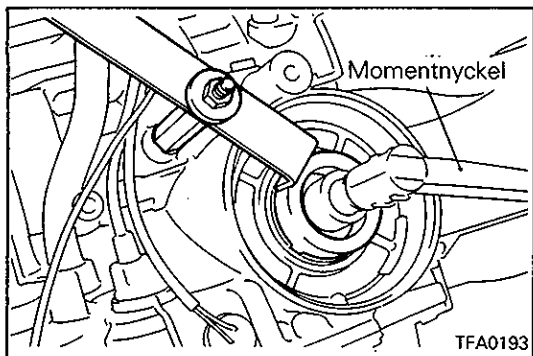
- (d) Sätt en momentnyckel på verktyget (inre) för att dra fast till ett åtdragningsmoment på 10 Nm (1,0 kpm) och lossa därefter. Upprepa detta två gånger innan det inre verktyget dras fast till 5 Nm (0,5 kpm). Backa därefter av det yttre verktyget 2 till 2¼ varv.



- (e) Vrid det yttre verktyget medurs och det inre verktyget moturs för att separera låsmuttern från det inre verktyget.

Observera

- **När detta arbete utförs skall lika stor kraft användas för båda verktygen.**



- (f) Drag fast låsmuttern för hand tills den kommer i kontakt med kolven.

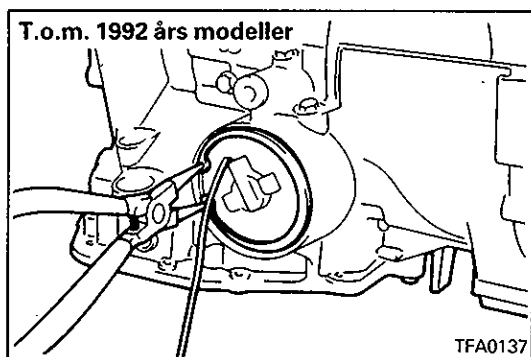
Använd därefter en momentnyckel för att dra fast låsmuttern till föreskrivet åtdragningsmoment.

Låsmutter: 29 Nm (2,9 kpm)

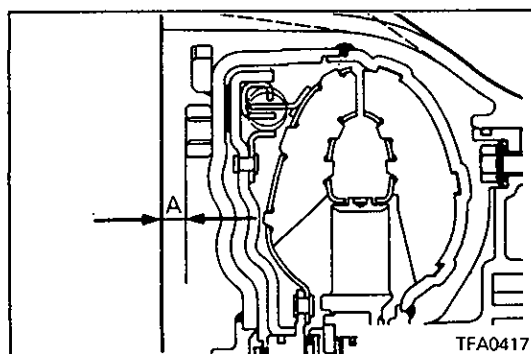
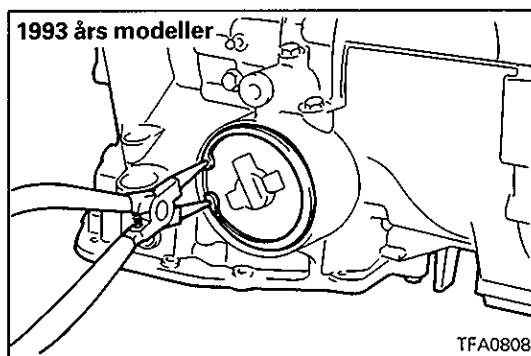
Observera

- **Låsmuttern kan vridas tillsammans med justeringsstången om den dras fast för snabbt.**

- (g) Demontera det specialverktyg som höll fast kolven. Montera pluggen i låg/back-tryckets utloppsport och drag fast till föreskrivet åtdragningsmoment.



76. Montera kickdownservons omkopplare och lås fast den med en låsring.

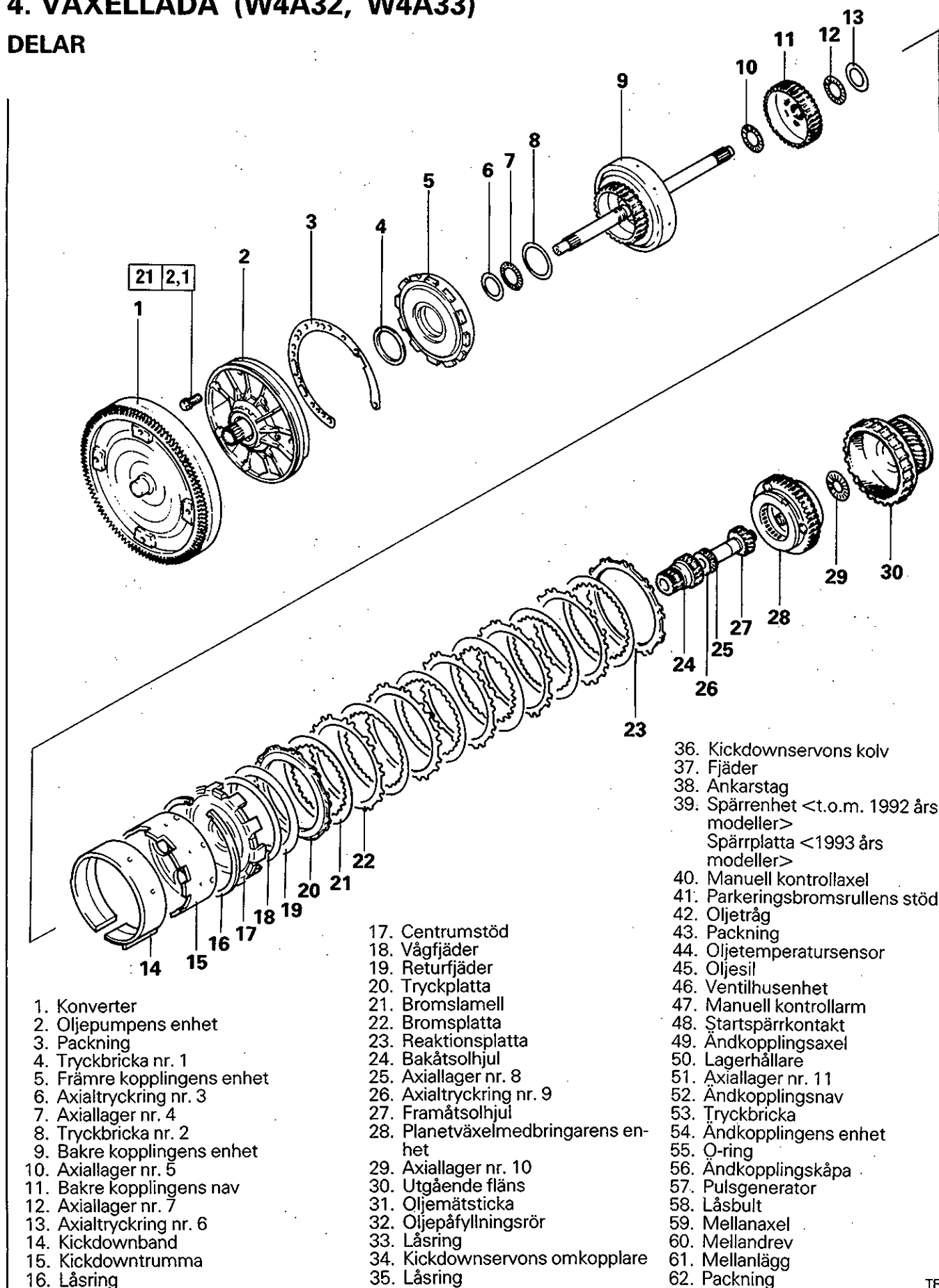


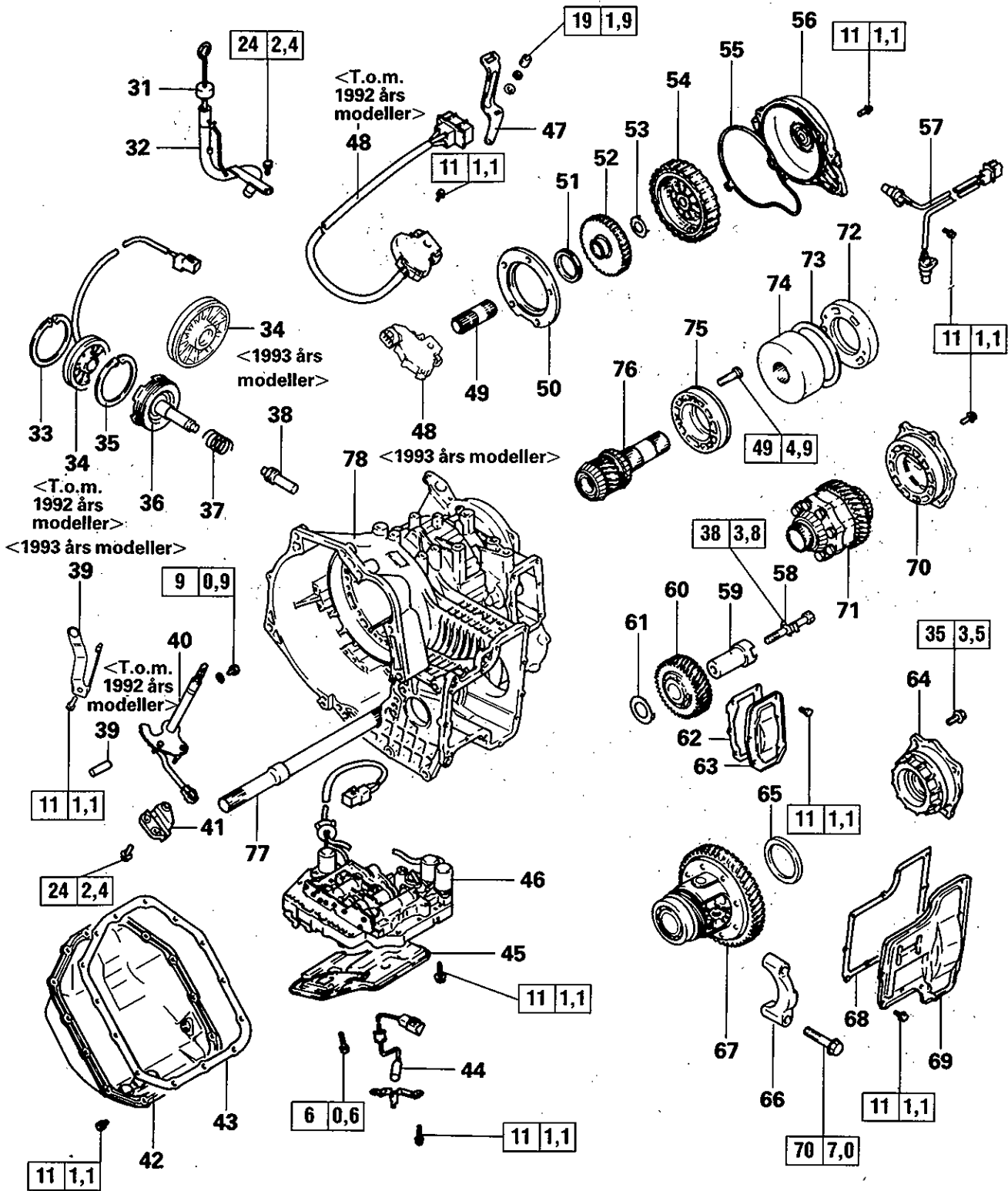
77. Täck oljepumpens drivnav med automatväxellådsvätska och montera konverterern. Tryck in ordentligt så att måttet A på bilden får standardvärdet.

Standardvärde: ca. 16,3 mm

4. VÄXELLÅDA (W4A32, W4A33)

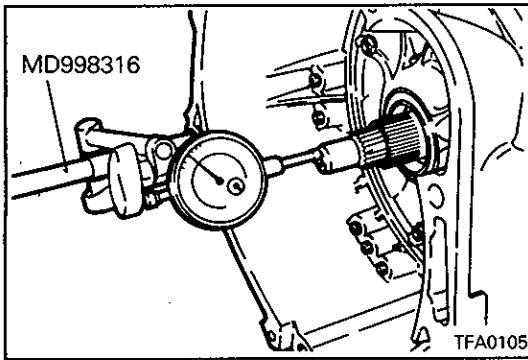
DELAR





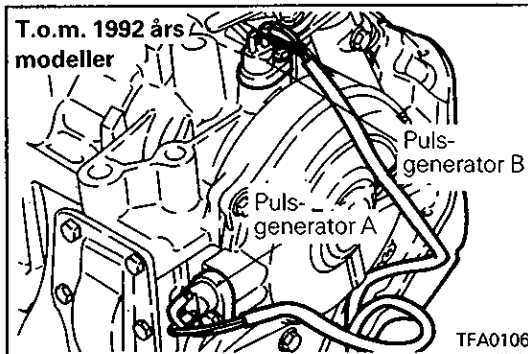
- 63. Mellandrevets kåpa
- 64. Differentiallagrets hållare
- 65. Mellanlägg
- 66. Differentialens främre lageröverfall
- 67. Differentialens enhet
- 68. Packning
- 69. Differentialens kåpa
- 70. Utgående axels lagerhållare

- 71. Mellandifferentialens enhet
- 72. Mitre lagerhållare
- 73. Stoppring
- 74. Viskösa kopplingens enhet
- 75. Mitre lagerhållare
- 76. Främre utgående axel
- 77. Bakre utgående axel
- 78. Växellådshus

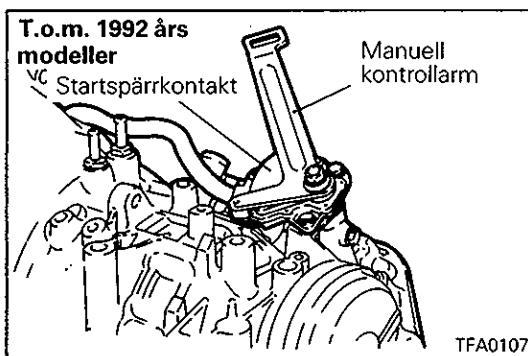
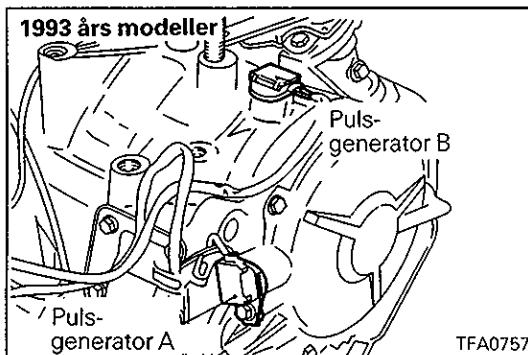


ISÄRTAGNING

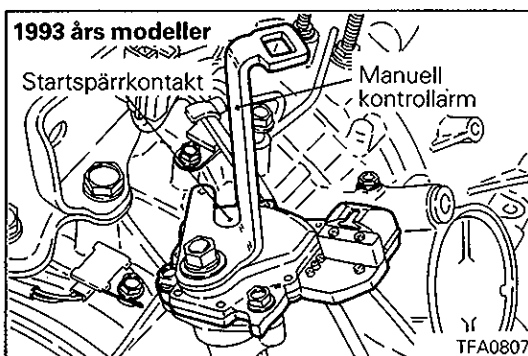
1. Tag bort all smuts, sand, etc., om sådant finns runt väckellådan.
2. Lägg väckellådan på arbetsbänken med oljetråget vänt nedåt.
3. Demontera konverterern.
4. Använd specialverktyget för att sätta fast mätklockan på väckellådshuset och mät upp ingående axelns ändspel.

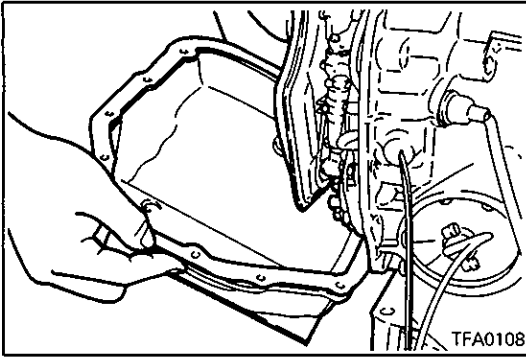


5. Demontera pulsgeneratorerna "A" och "B".

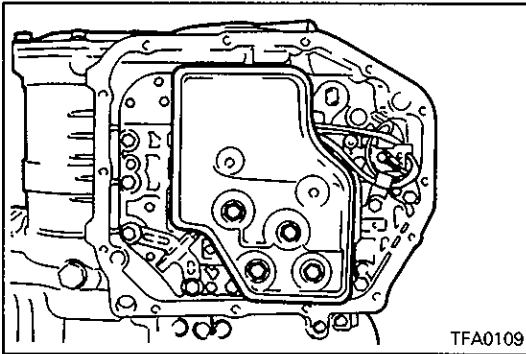


6. Demontera den manuella kontrollarmen, därefter startspärrkontakten.

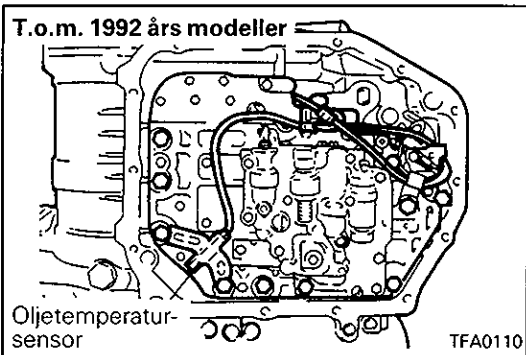




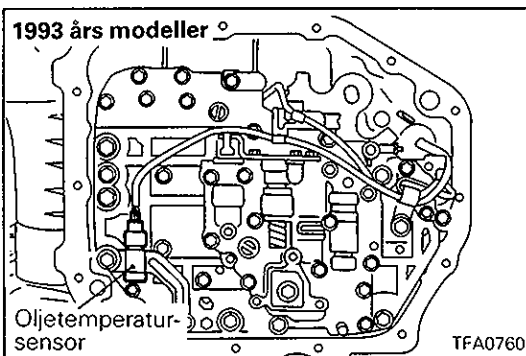
7. Demontera oljeträget, magneterna och packningen.



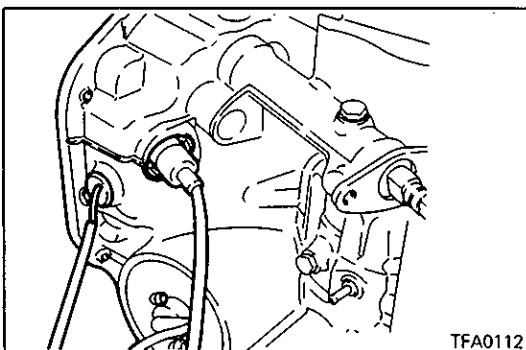
8. Demontera oljerenaren från ventilhuset.

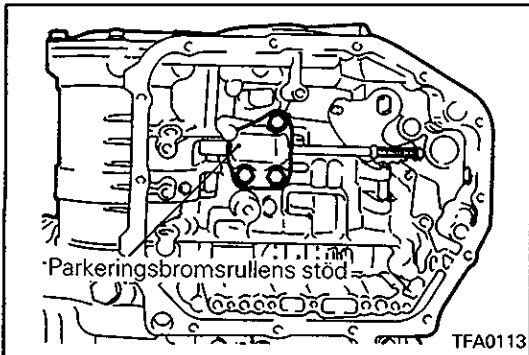


9. Skruva bort ventilhusets monteringsbultar på 10 ställen.
10. Demontera oljetemperatursensorns hållare och lossa oljetemperatursensorns kabelnät från klamman.

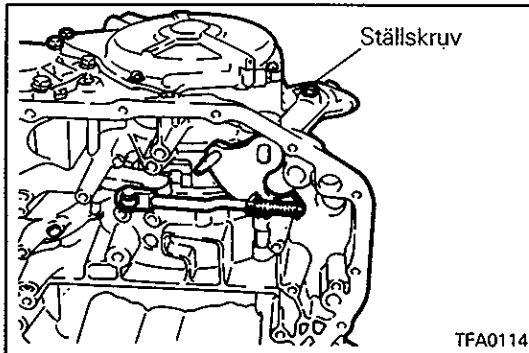


11. Pressa fingret mot magnetventilens kabelnätsgenomföring, tryck in genomföringen i huset och demontera ventilhusheten.
12. Drag ut oljetemperatursensorn.



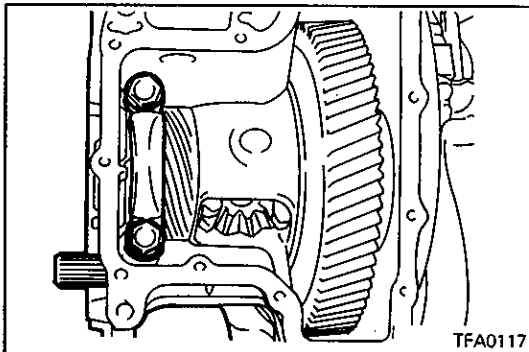


13. Demontera parkeringsbromsrullens stöd.



14. Demontera den manuella kontrollaxelns ställskruv och demontera den manuella kontrollaxelns enhet.

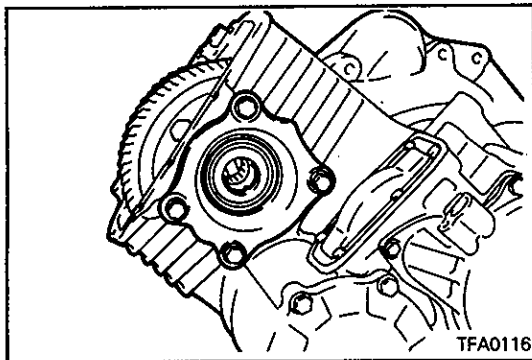
15. Demontera spärrenheten.



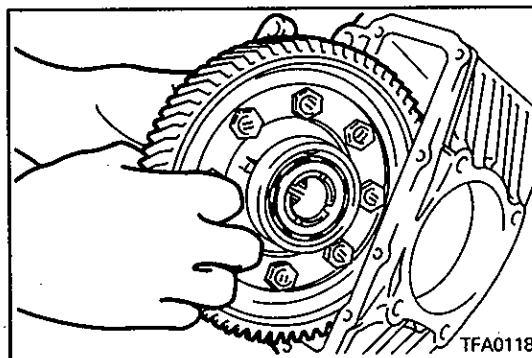
16. Demontera differentialens kåpa och packningen.

17. Demontera differentialens främre lageröverfall.

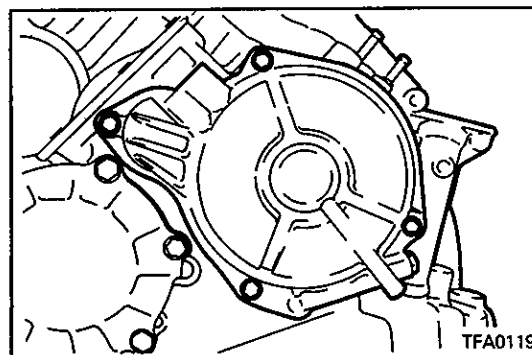
Avsiktligt tom



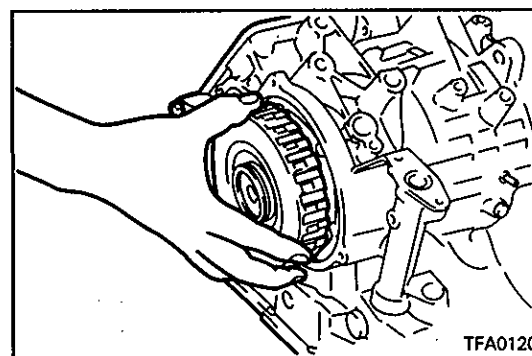
18. Demontera differentialens lagerhållare, mellanlågget och den yttre lagerbanan.



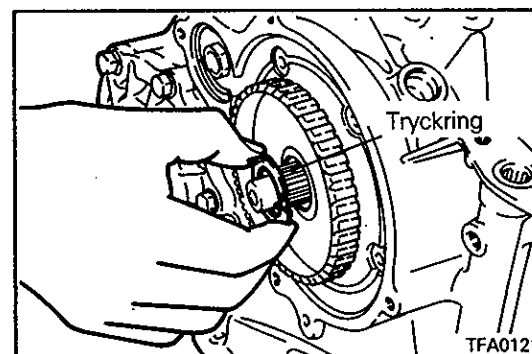
19. Demontera differentialens enhet.



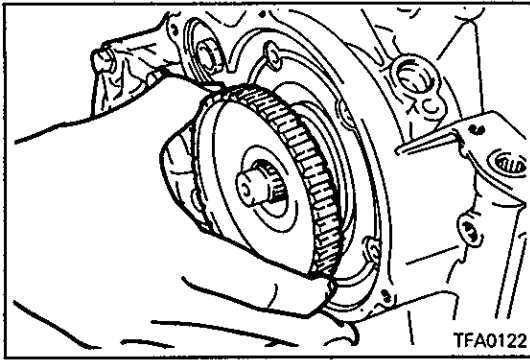
20. Skruva bort ändkopplingskåpans monteringsbultar, demontera därefter kåpans hållare samt ändkopplingskåpan.



21. Demontera ändkopplingens enhet.



22. Demontera tryckringen.

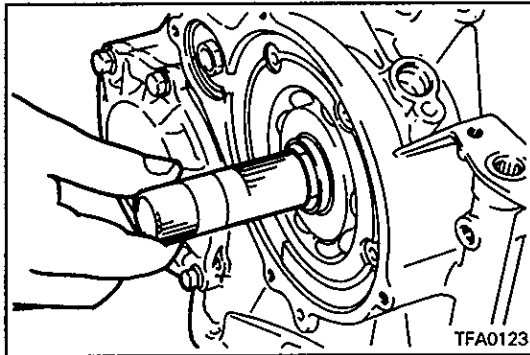


23. Demontera ändkopplingsnavet.

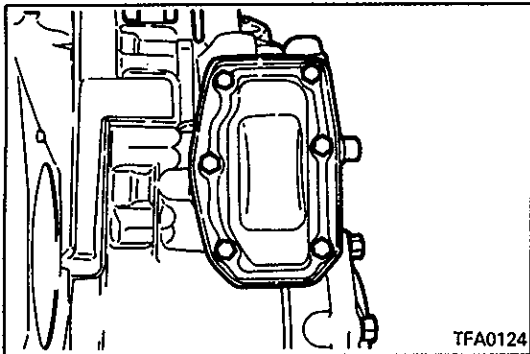
24. Demontera axiallager nr. 11.

OBSERVERA

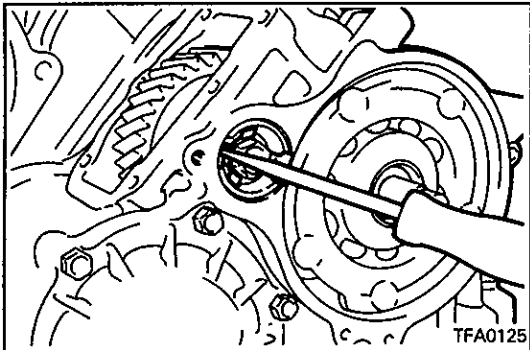
Axiallagret kan sitta fast i ändkopplingskåpan.



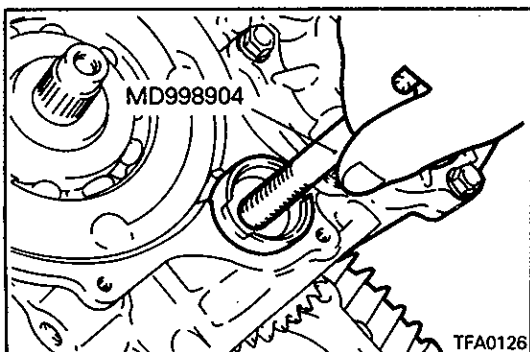
25. Drag ut ändkopplingsaxeln.



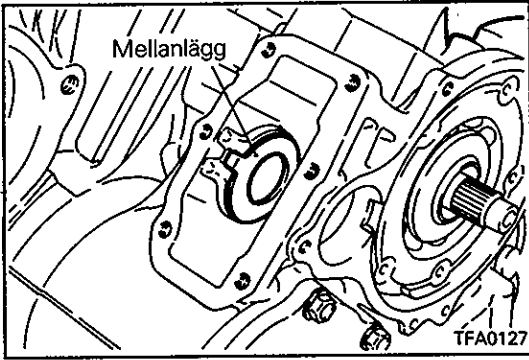
26. Skruva bort mellanhjulsåpans monteringsbultar, demontera därefter mellanhjulsåpan och packningen.



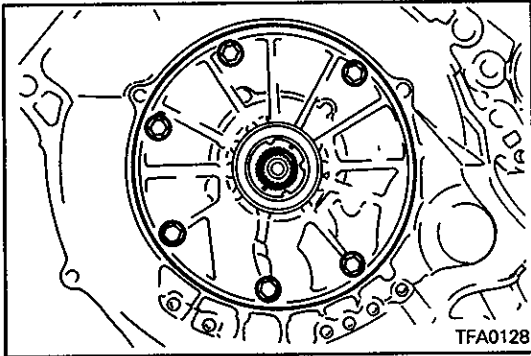
27. Lossa bultstoppen och demontera bulten.



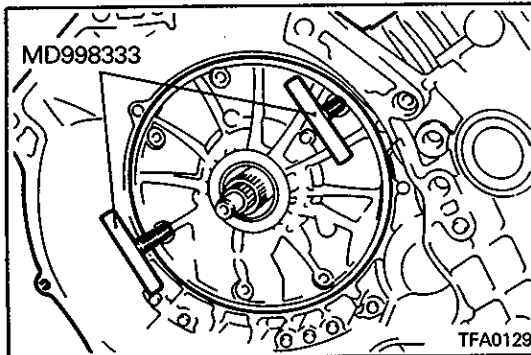
28. Använd specialverktyget för att dra ut mellanaxeln och demontera därefter mellanhjul samt den inre lagerbanan.



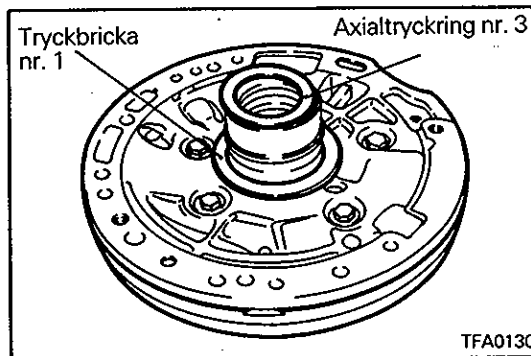
29. Demontera mellanlägget.



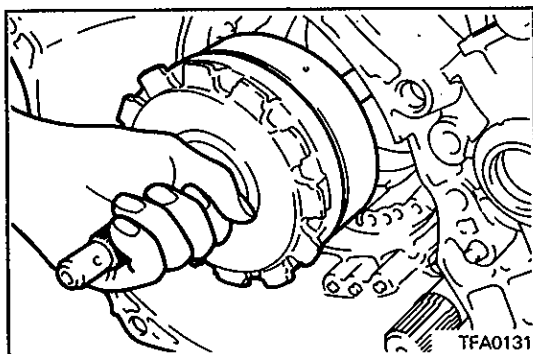
30. Skruva bort oljepumpens monteringsbultar.



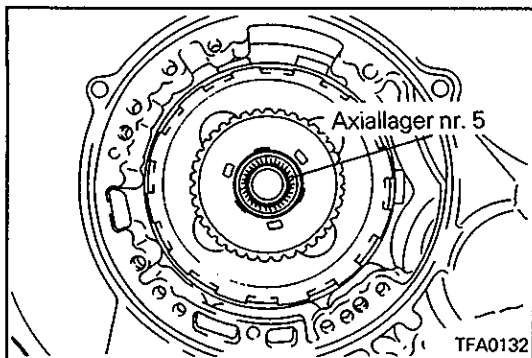
31. Använd specialverktyget för att demontera oljepumpen.



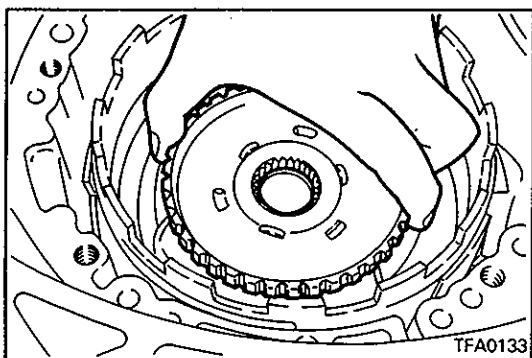
32. Demontera tryckbricka nr. 1 och axialtryckring nr. 3.



33. Håll i den ingående axeln och demontera den främre och bakre kopplingens enheter samtidigt.



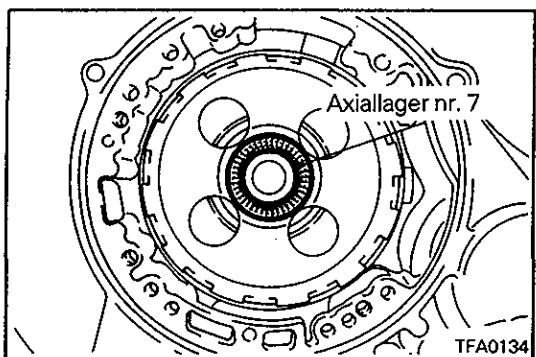
34. Demontera axiallager nr. 5.



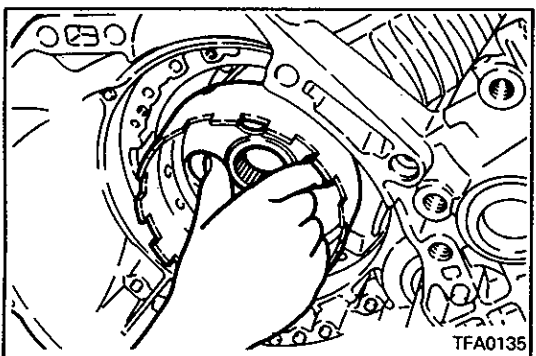
35. Demontera kopplingsnavet.

OBSERVERA

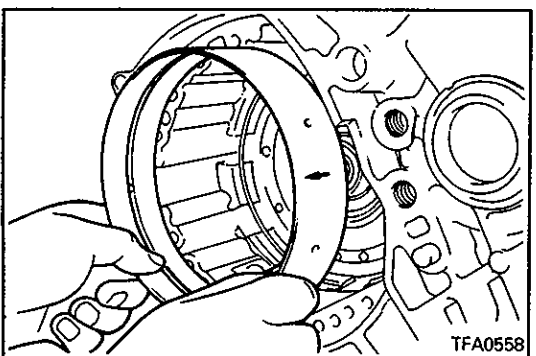
Axialtryckringen kan sitta fast i kopplingsnavet.



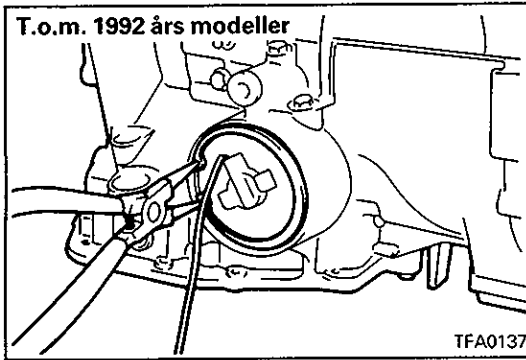
36. Demontera axiallager nr. 7.



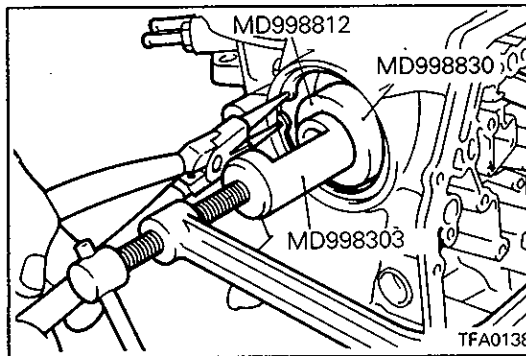
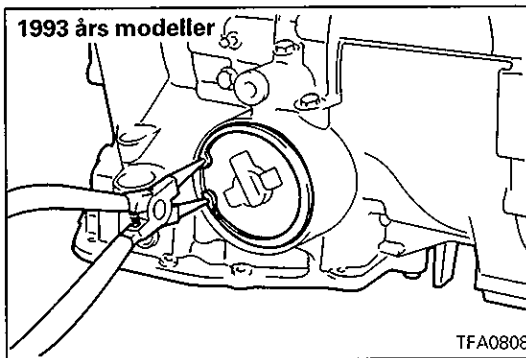
37. Demontera kickdowntrumman.



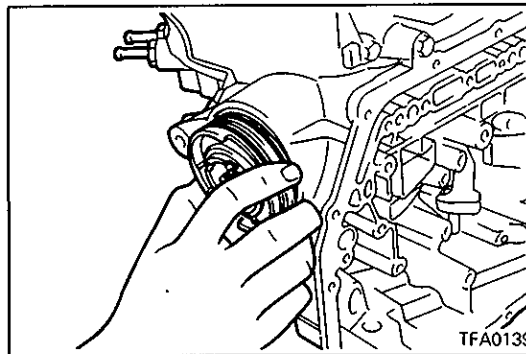
38. Demontera kickdownbandet.



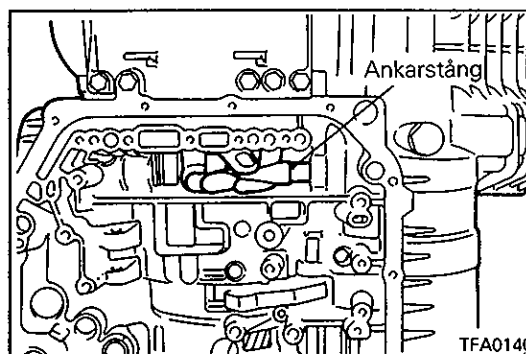
39. Demontera låsringen till kickdownservons kåpa. Demontera kickdownservons omkopplare.



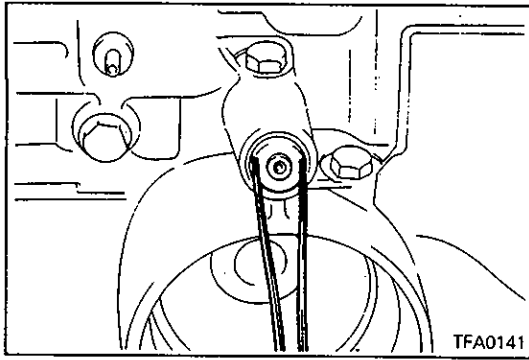
40. Använd specialverktyget för att hålla kickdownservon intryckt och demontera låsringen.



41. Demontera kickdownservons kolv.

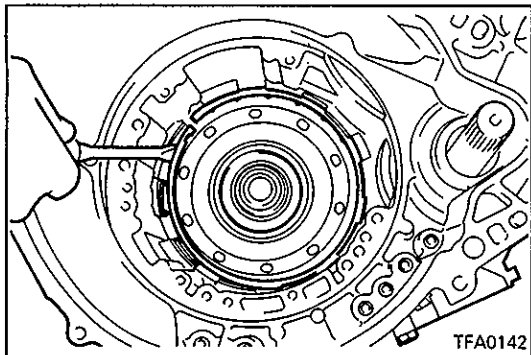


42. Demontera ankarstången.

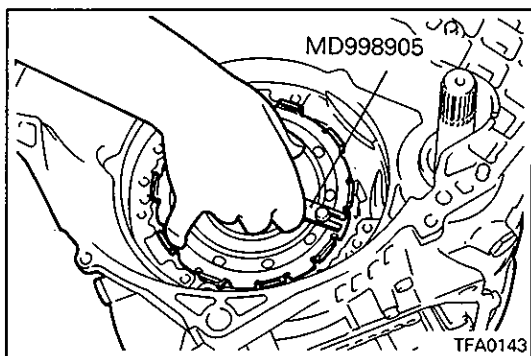


43. Demontera pluggen; demontera därefter luftningspluggen.

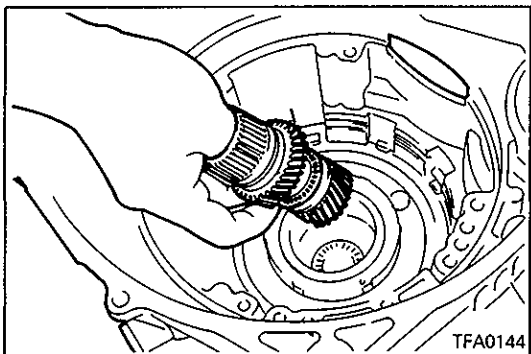
Avsiktligt tom



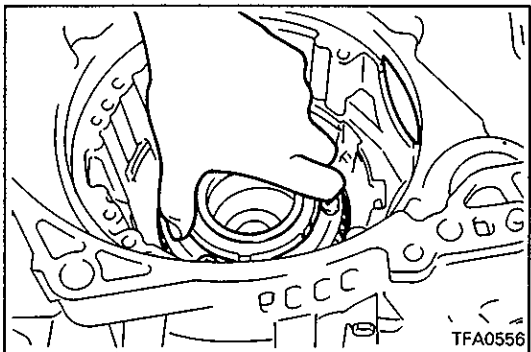
44. Demontera låsringen.



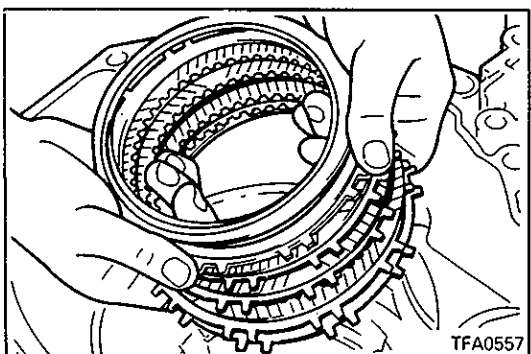
45. Använd specialverktyget för att demontera centrumstödet.



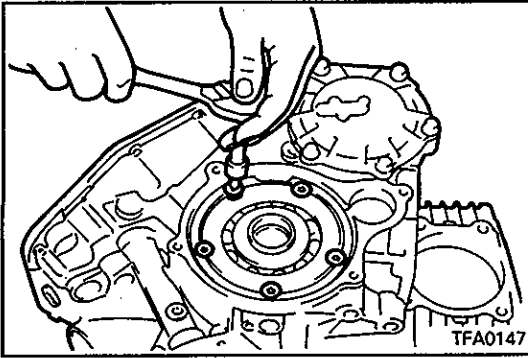
46. Demontera baksolhjulet och framåtsolhjulet tillsammans.



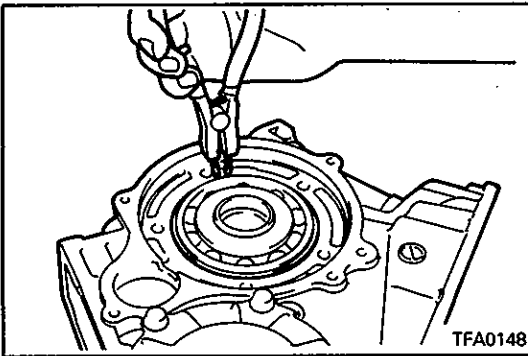
47. Demontera planetväxelmedbringarens enhet.



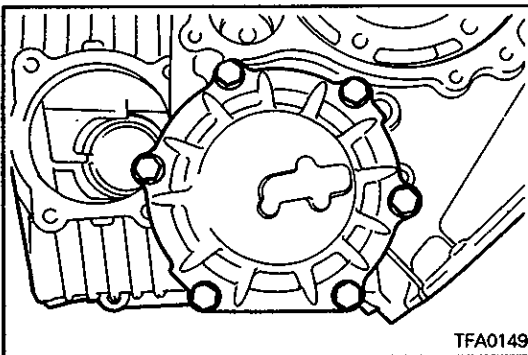
48. Demontera vågfjäders, returfjäders, reaktionsplattan, bromslamellerna och bromsplattorna.



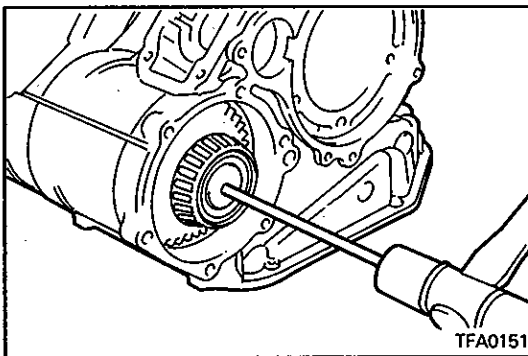
49. Skruva bort skruvarna och demontera den bakre lagerhållaren.



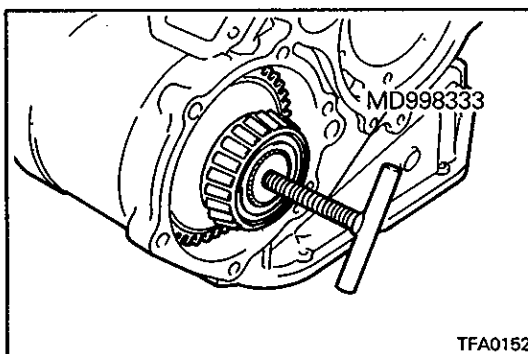
50. Demontera låsringen och därefter den utgående flänsens enhet.



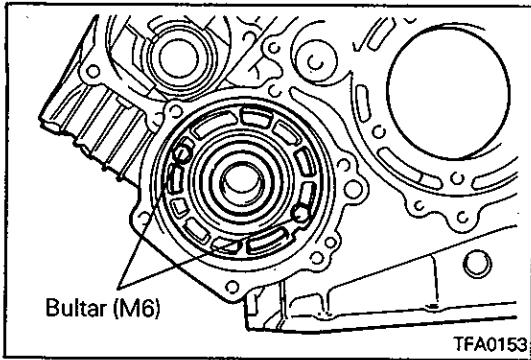
51. Skruva bort den yttre lagerhållarens monteringsbultar och demontera därefter den yttre lagerhållaren och den yttre lagerbanan.



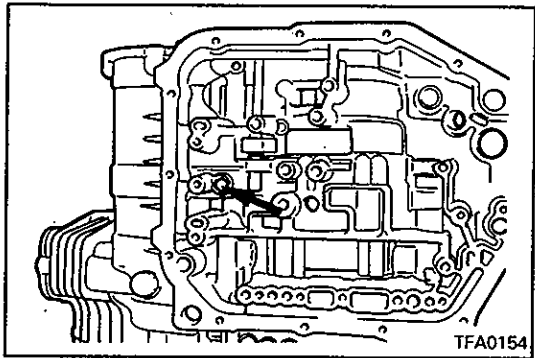
52. Sätt in en lång stång med 8 mm diameter och en längd på 200 mm i det hål som bilden visar och driv ut den bakre utgående axeln.



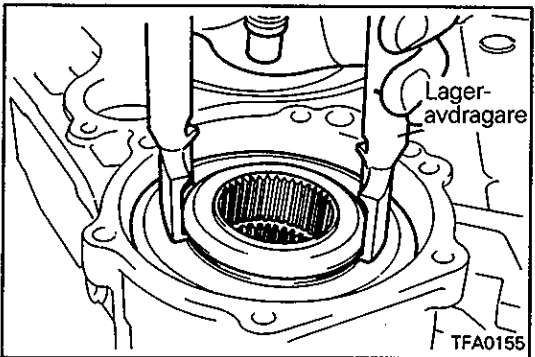
53. Använd specialverktyget för att demontera mellandifferenti-
alen.



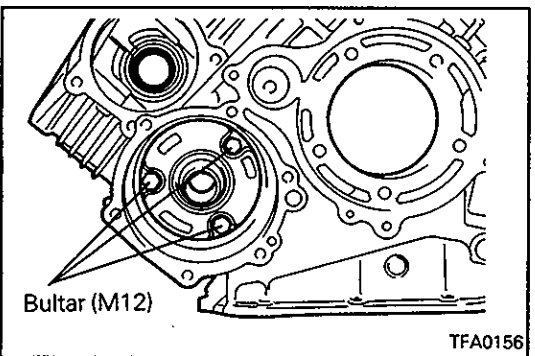
54. Sätt två M6-bultar i den mittle lagerhållaren och demontera den mittle lagerhållaren och den yttre lagerbanan medan du håller i dessa bultar.



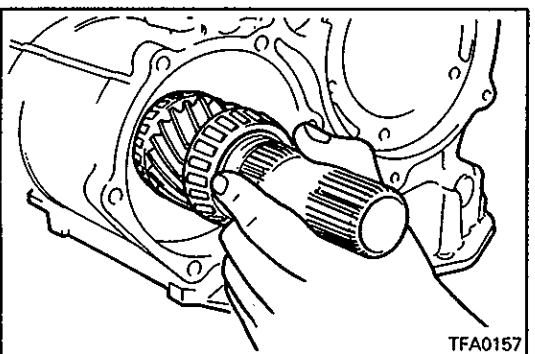
55. Demontera den mittle lagerhållarens stoppbult.



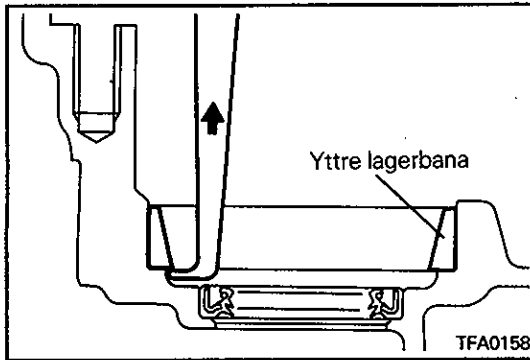
56. Demontera först stoppringen. Sätt en lageravdragare eller något liknande verktyg i den viskösa kopplingens spår och drag ut den viskösa kopplingen.



57. Skruva bort den främre lagerhållarens monteringsbultar (M10). Skruva in tre M12-bultar i de gängade hålen i den främre lagerhållaren och demontera den främre lagerhållaren samt den yttre lagerbanan medan du håller i dessa bultar.

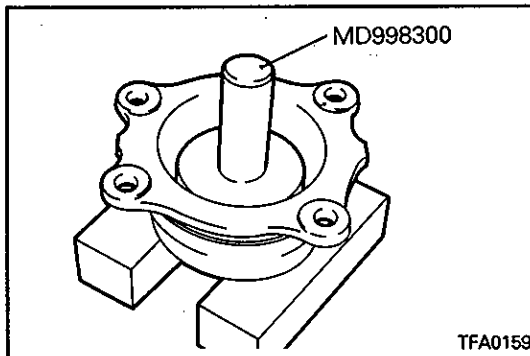


58. Demontera den främre utgående axeln.



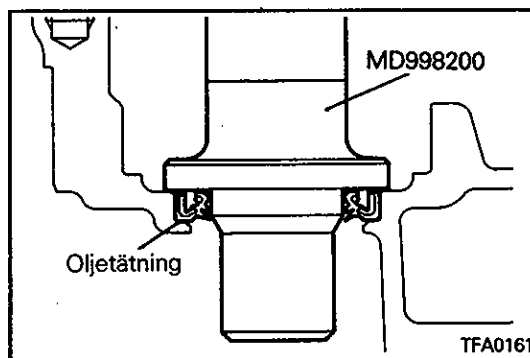
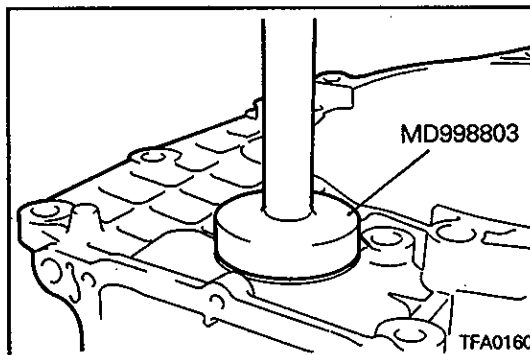
59. Använd en glidhammare eller något liknande verktyg för att demontera den yttre lagerbanan.

60. Demontera oljetätningarna.

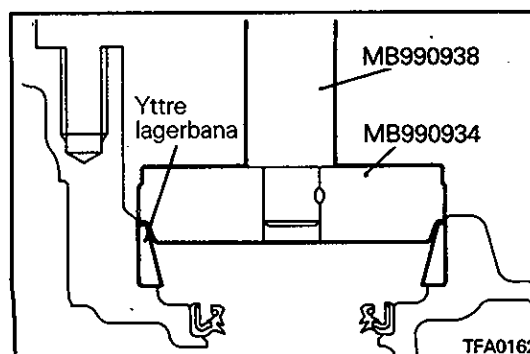


IHOPSÄTTNING

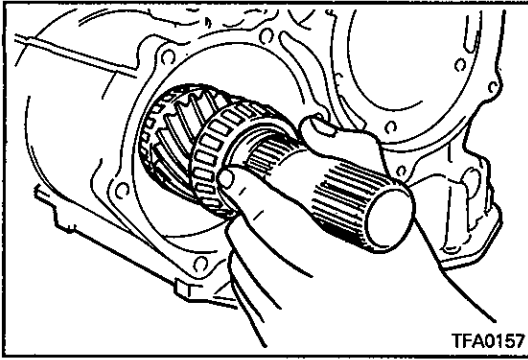
1. Använd specialverktyget för att montera oljetätningarna för differentialens lagerhållare och för väckellådshuset.



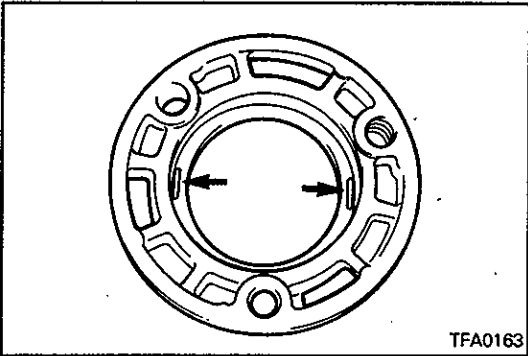
2. Använd specialverktyget för att montera den bakre utgående axelns oljetätning.



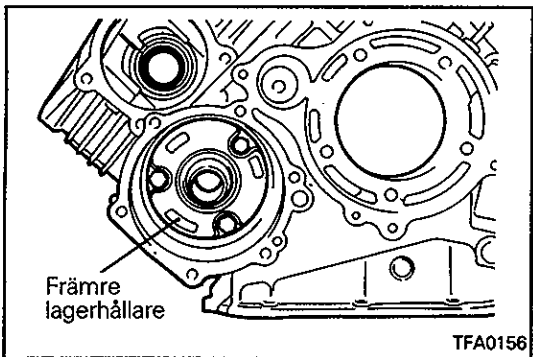
3. Använd specialverktyget för att presspassa den yttre lagerbanan i väckellådshuset.



4. Montera den främre utgående axelns enhet.



5. Lägg lödtenn, ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter, i den främre lagerhållaren på de platser som bilden visar och montera den yttre lagerbanan.

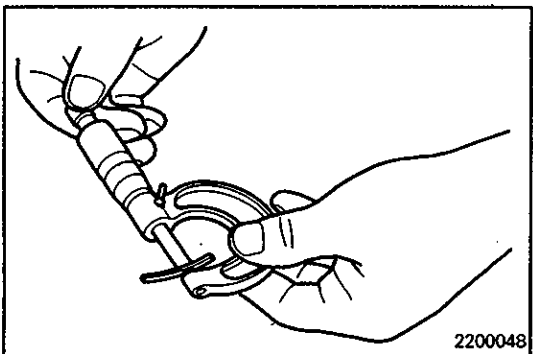


6. Montera den främre lagerhållaren och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

Främre lagerhållarens monteringsbultar:
49 Nm (4,9 kpm)

7. Lossa bultarna och demontera den främre lagerhållaren.
8. Demontera den yttre lagerbanan från den främre lagerhållaren och tag bort lödtennen. Om lödtennen inte har tryckts ihop, skall du upprepa steg 5 - 8 med lödtenn som har grövre diameter. Mät upp de krossade lödtennens diameter med en mikrometer och välj ett mellanlägg med en tjocklek som ger standardvärdet för förspänningen.

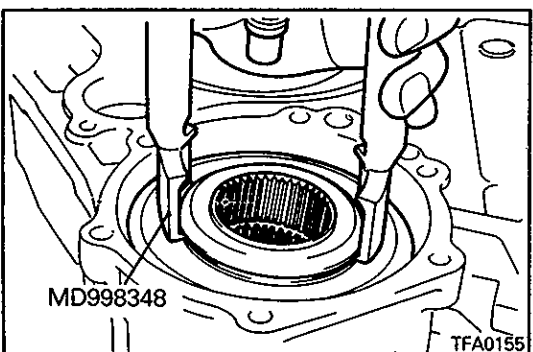
Standardvärde: 0,055 – 0,115 mm



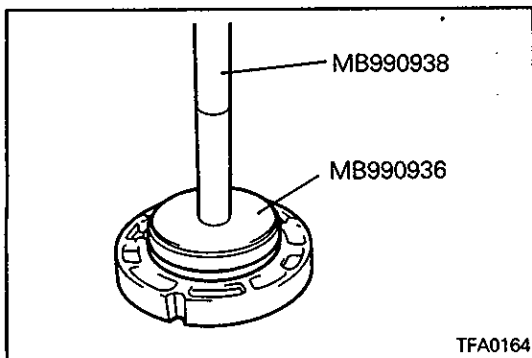
9. Montera det valda mellanlägget och den yttre lagerbanan i den främre lagerhållaren.

10. Montera den främre lagerhållaren med bultarna täckta med tätningsmedel. Drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

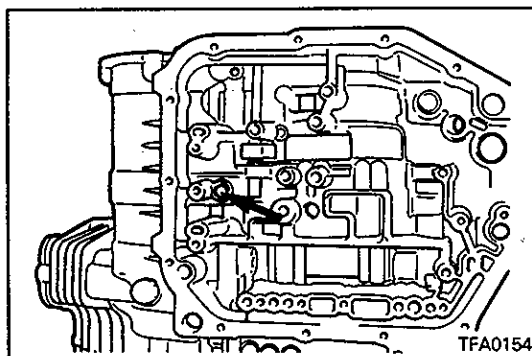
Föreskrivet tätningsmedel:
3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande
Främre lagerhållarens monteringsbultar:
49 Nm (4,9 kpm)



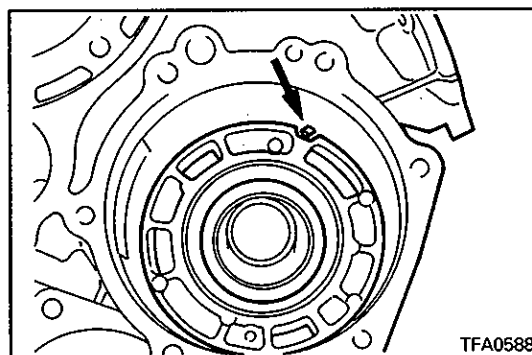
11. Använd en lageravdragare, stötta den viskösa kopplingen och sätt in den i huset. Montera stoppringen.



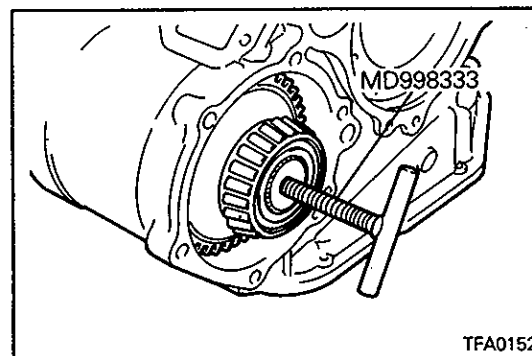
12. Använd specialverktyget för att montera den yttre lagerbanan i den mitre lagerhållaren.



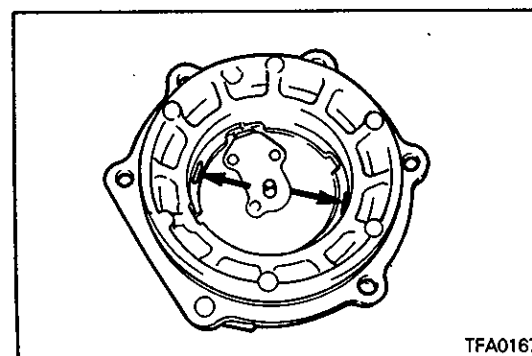
13. Montera den mitre lagerhållarens stoppbult.
Mitte lagerhållarens stoppbult: 5 Nm (0,5 kpm)



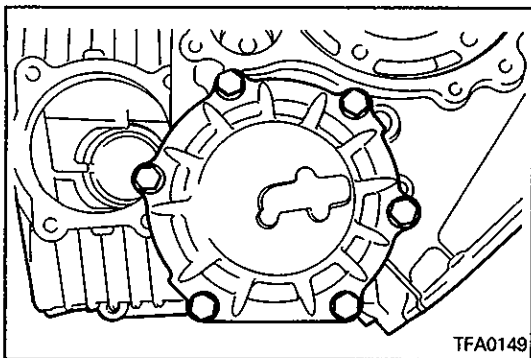
14. Montera den mitre lagerhållaren så att stoppbulten är inpassad i den mitre lagerhållarens spår.



15. Montera specialverktyget i mellandifferentialen och montera mellandifferentialen i väckellådshuset.



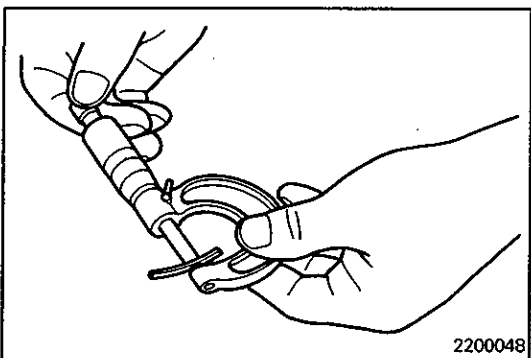
16. Lägg två lödtenn, 10 mm långa och 1,6 mm i diameter, i den yttre lagerhållaren på de platser som bilden visar och montera den yttre lagerbanan.



17. Montera den yttre lagerhållaren och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

Yttre lagerhållarens monteringsbultar: 24 Nm (2,4 kpm)

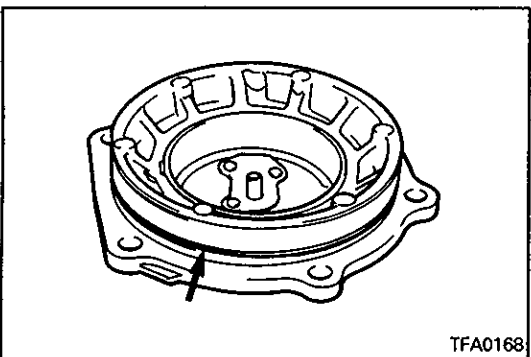
18. Lossa bultarna och demontera den yttre lagerhållaren.



19. Demontera den yttre lagerbanan från den yttre lagerhållaren och tag bort lödtinnen. Om lödtinnen inte har tryckts ihop, skall du upprepa steg 16 - 18 och använda lödtenn med 3 mm diameter. Mät upp de krossade lödtennens tjocklek med en mikrometer och välj ett mellanlägg med en tjocklek som ger standardvärdet för förspänningen.

Standardvärde: 0,075 – 0,135 mm

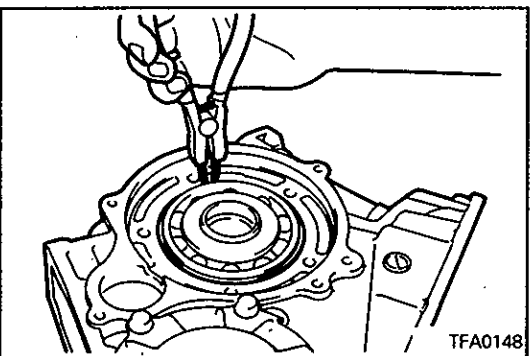
20. Montera det valda mellanlägget och den yttre lagerbanan i den yttre lagerhållaren.



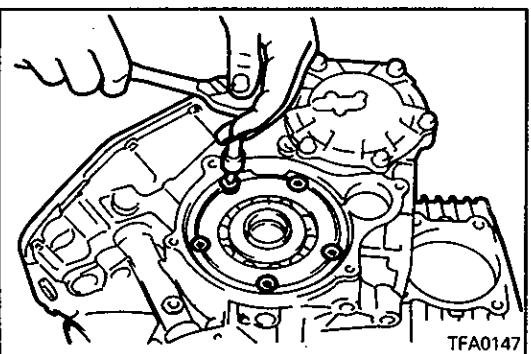
21. Montera en ny O-ring på ytterperiferin av den yttre lagerhållaren.

22. Täck O-ringen med automatväxellådsvätska och drag fast den yttre lagerhållarens monteringsbultar till föreskrivet åtdragningsmoment.

Yttre lagerhållarens monteringsbultar: 24 Nm (2,4 kpm)

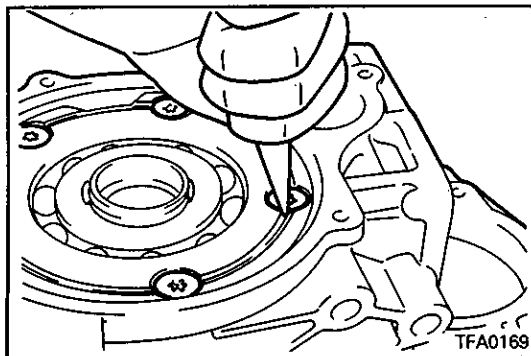


23. Sätt in den utgående flänsen i huset och montera en låsring runt lagret.

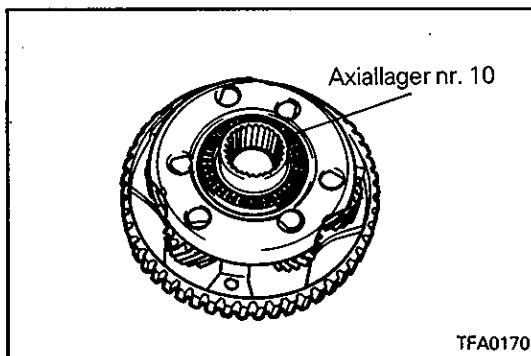


24. Använd nya bultar för att montera lagerhållaren.

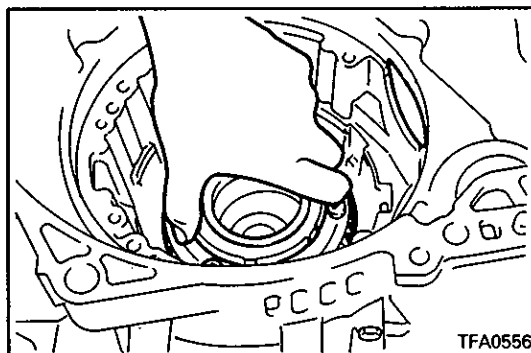
Lagerhållarens monteringsbultar: 20 Nm (2,0 kpm)



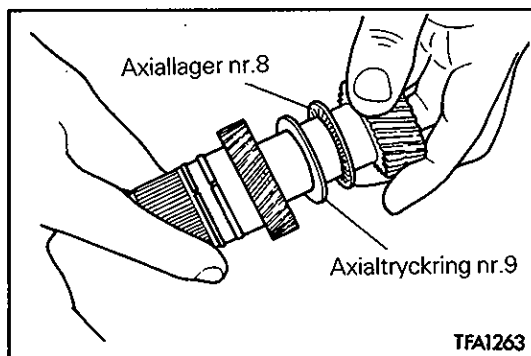
25. Dikta varje bultskalle.



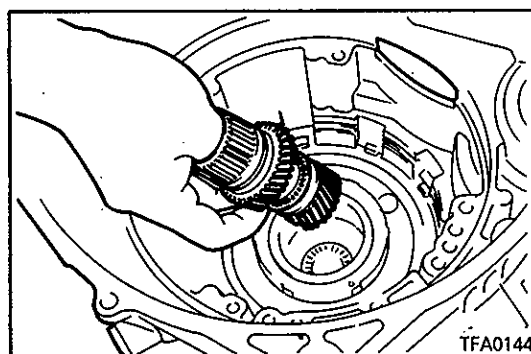
26. Sätt ett lager petrolatum på axiallager nr. 10 och sätt lagret på planetvæxelmædbringaren.



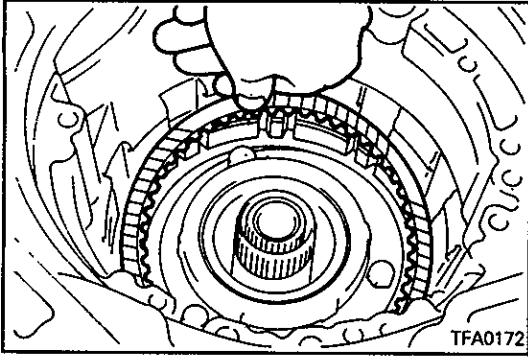
27. Montera planetvæxelmædbringaren på korrekt plats.



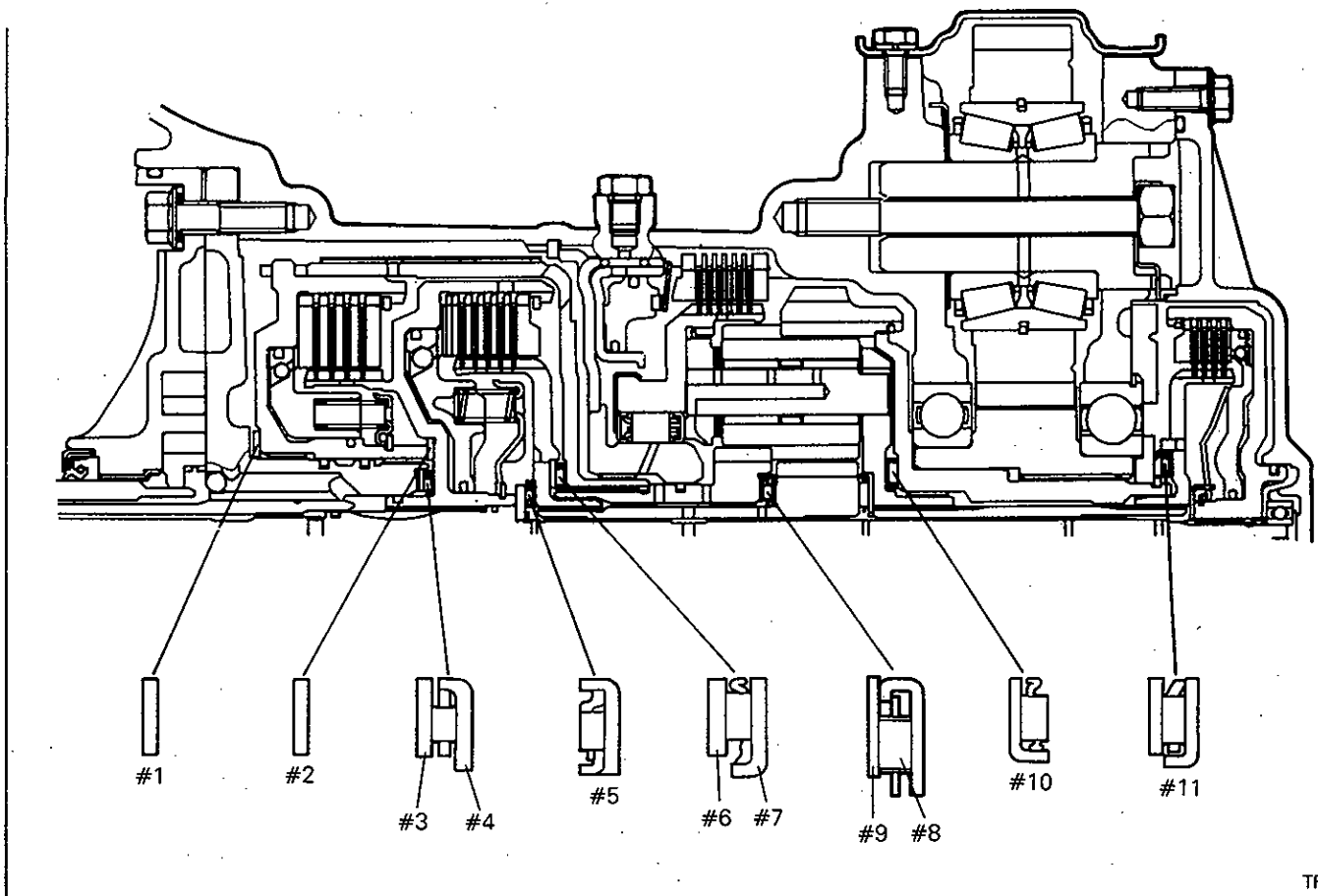
28. Sätt ihop axialtryckring nr. 9, axiallager nr. 8 och bacsolhju-
let på framåtsolhjulet.



29. Montera framåtsolhjulets och bacsolhjulets enhet i planet-
væxelmædbringaren.



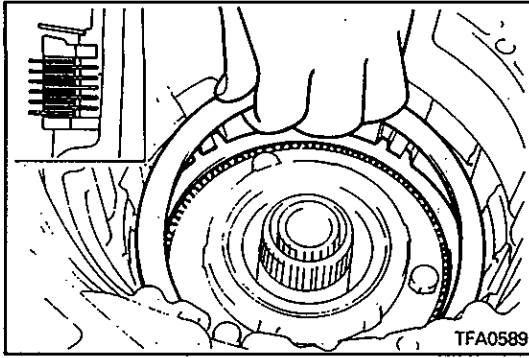
30. Sätt ihop reaktionsplattan, bromslamellen och bromsplattan.



TFA1264

Identifiering av axiallager, axialtryckringar och tryckbrickor

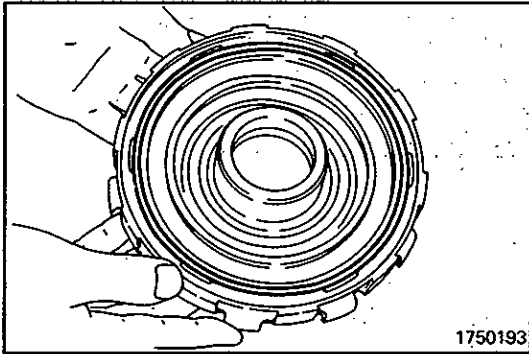
mm									
Ytter-diameter	Inner-diameter	Tjocklek	Del nr.	Kod nr.	Ytter-diameter	Inner-diameter	Tjocklek	Del nr.	Kod nr.
70	55,7	1,4	*1	#1	48,1	34,4	-	MD707271	#4
70	55,7	1,8	*2		42,6	28	-	MD720753	#5
70	55,7	2,2	*3		54	38,7	1,6	MD704936	#6
70	55,7	2,6	*4		52	36,4	-	MD720010	#7
70	55,7	1,8	MD729336 (W4A32) MD731212 (W4A33)	#2	41	28	1,2	MD728763 (W4A32)	#8
48,9	37	1,0	MD997854 (inkl. *1)	#3	45	28	-	MD735062 (W4A33)	
48,9	37	1,2	MD997847 (inkl. *1)		39	28	-	MD728764 (W4A32)	#9
48,9	37	1,4	MD997848 (inkl. *2)		46	31	0,8	MD735063 (W4A33)	
48,9	37	1,6	MD997849 (inkl. *2)		52	36,4	-	MD720010	#10
48,9	37	1,8	MD997850 (inkl. *3)		58	44	-	MD724206	#11
48,9	37	2,0	MD997851 (inkl. *3)						
48,9	37	2,2	MD997852 (inkl. *4)						
48,9	37	2,4	MD997853 (inkl. *4)						



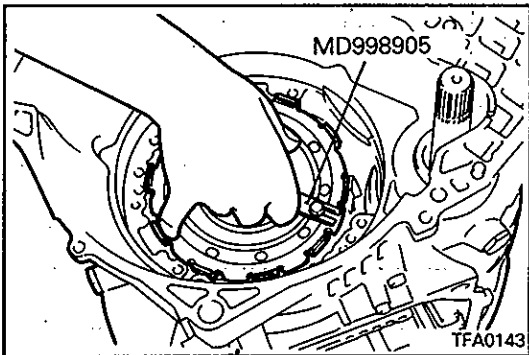
31. Montera den ursprungligen monterade tryckplattan och montera retur fjädern.

Observera

- Placera retur fjädern korrekt vid monteringen.



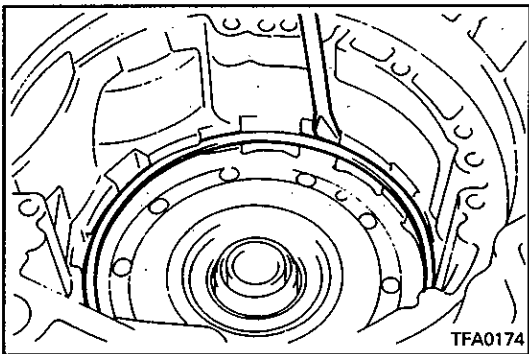
32. Stryk ett lager petrolatum på vågfjäders och sätt fast den på centrumstödet.



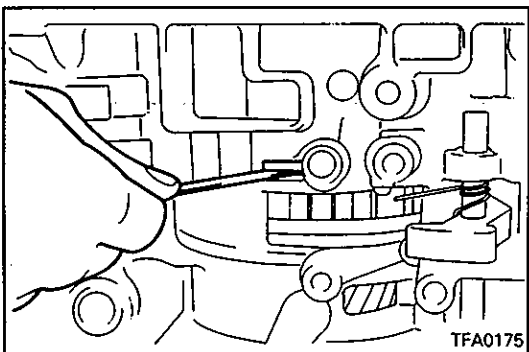
33. Montera specialverktyget på centrumstödet, sätt dit två nya O-ringar på stödet och tryck in det i växellådshuset.

Observera

- Täck O-ringarna med automatväxellådsolja och passa in oljehålen.
- Rubba inte vågfjäders under monteringen.

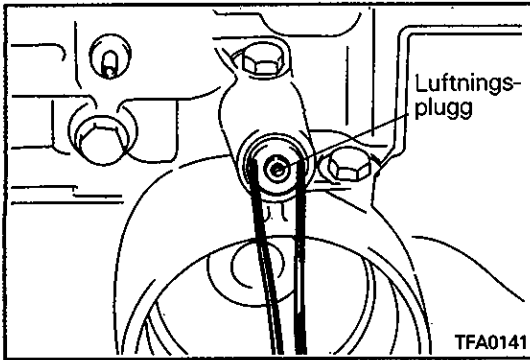


34. Montera låsringen.



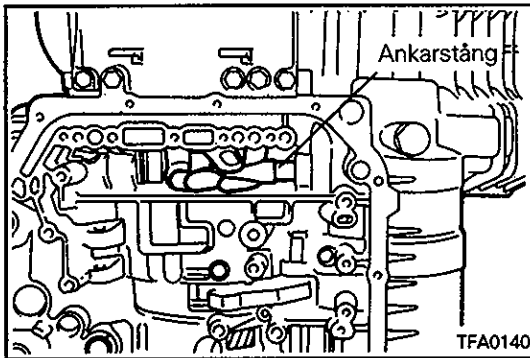
35. Mät upp låg/back-bromsens ändspel med ett bladmått. Justera till standardvärdet genom att välja en tryckplatta av korrekt tjocklek, om så erfordras.

Standardvärde: 1,0 – 1,2 mm

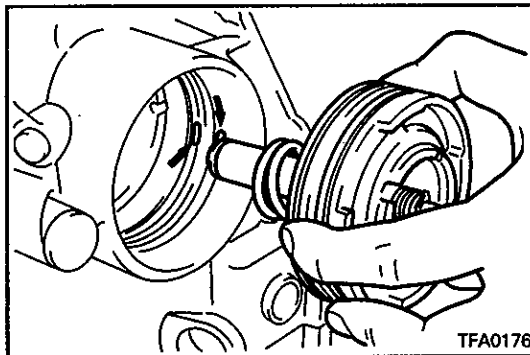


36. Montera luftningspluggen, därefter pluggen.

Luftningspluggen: 33 Nm (3,3 kpm)



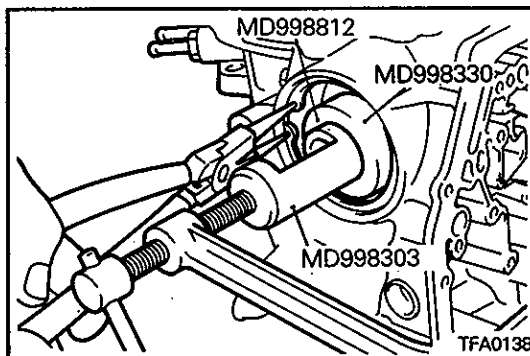
37. Montera ankarstången.



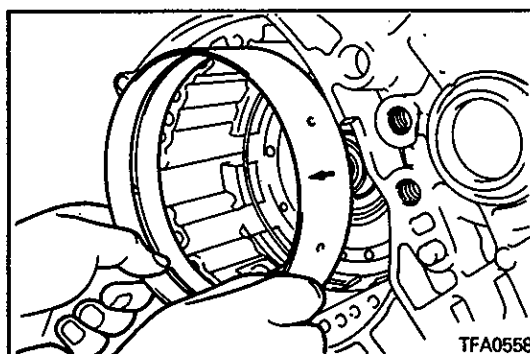
38. Montera kickdownservons fjäder, kolv och muff.

Observera

- **Tätningens inpassningshål i kickdownservons kolv får inte överlappa oljepåfyllningsportarna (anges med pilar på bilden).**



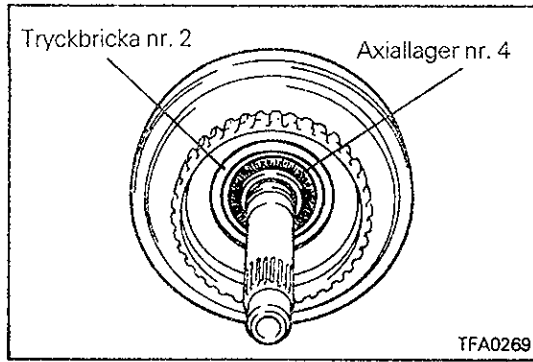
39. Använd specialverktyget för att hålla kickdownservons kolv och muff intryckta, och montera låsringen.



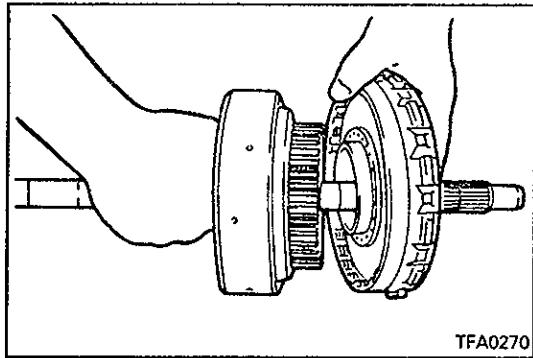
40. Montera kickdownbandet.

Observera

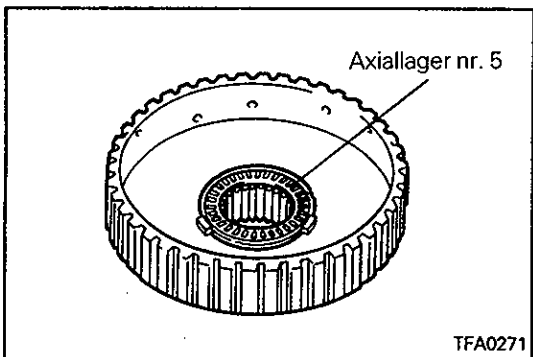
- **Montera med pilen pekande framåt.**



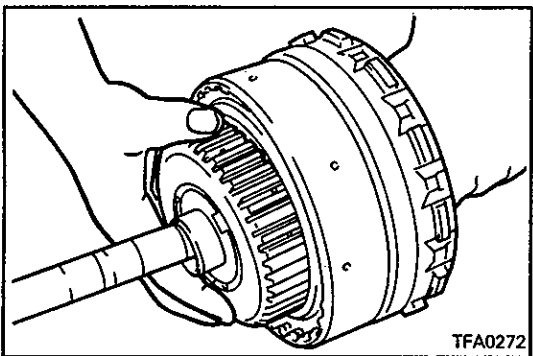
41. Montera axiallager nr. 4 och tryckbricka nr. 2 på den bakre kopplingen.



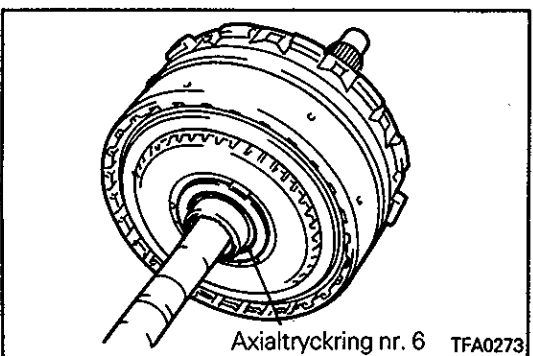
42. Sätt ihop den bakre och den främre kopplingens enheter.



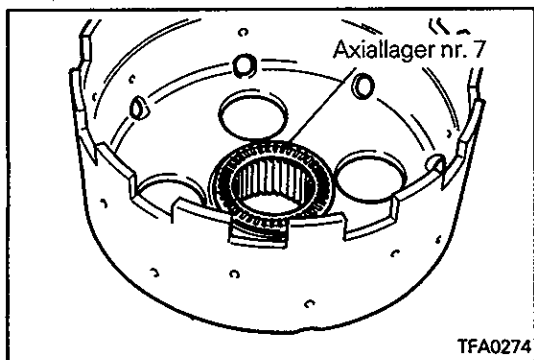
43. Montera axiallager nr. 5 på den bakre kopplingens nav.



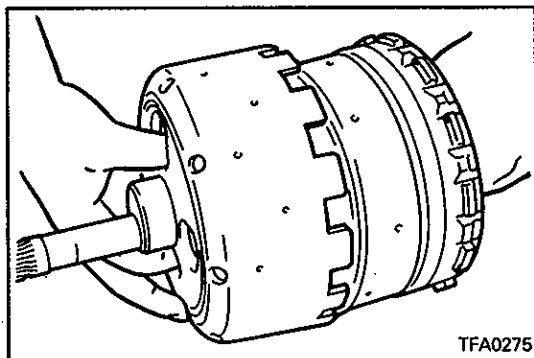
44. Montera den bakre kopplingens nav på den bakre kopplingen.



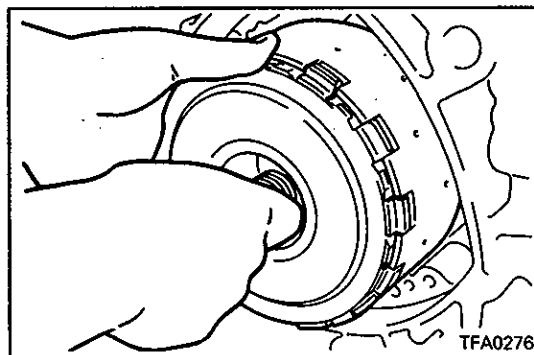
45. Montera axialtryckring nr. 6 på änden av den bakre kopplingens nav.



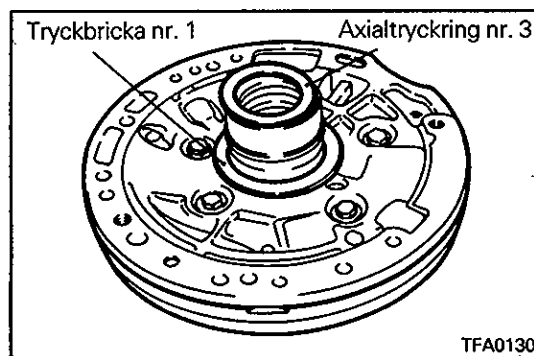
46. Montera axiallager nr. 7 i kickdowntrumman.



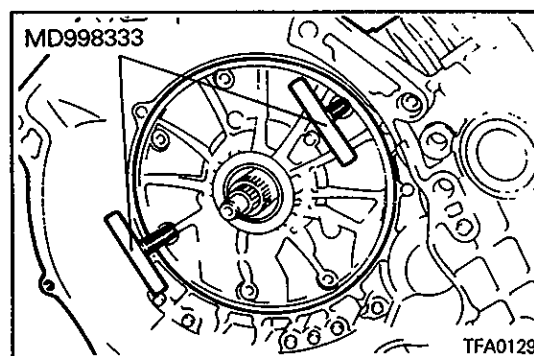
47. Sätt ihop kopplingsenheten med kickdowntrumman.



48. Montera den ihopsatta kopplingsenheten och kickdowntrumman i väckellådshuset.

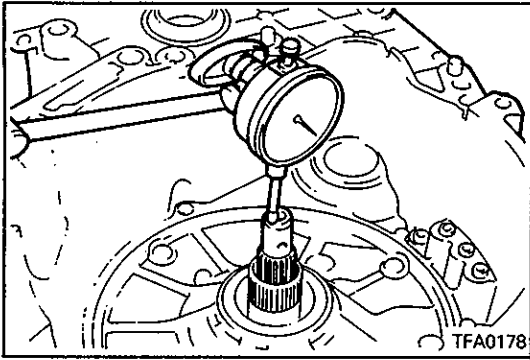


49. Montera axialtryckring nr. 3 och tryckbricka nr. 1 på oljepumpens baksida med petrolatum för att hålla dem på plats.



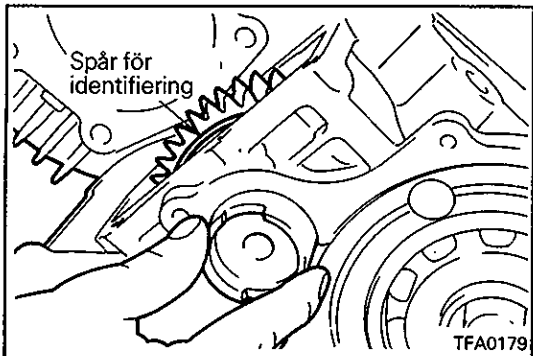
50. Använd specialverktyget för att montera oljepumpens enhet med en ny packning.

**Oljepumpsenhetens monteringsbultar:
21 Nm (2,1 kpm)**

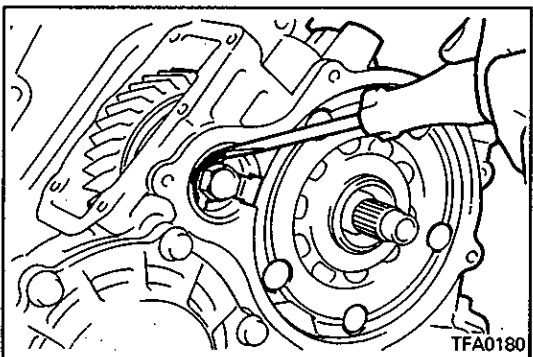


51. Mät upp den ingående axels ändspel. Byt ut axialtryckring nr. 3 och tryckbricka nr. 1 till delar med tjocklekar som ger standardändspel, om så erfordras.

Standardvärde: 0,3 – 1,0 mm

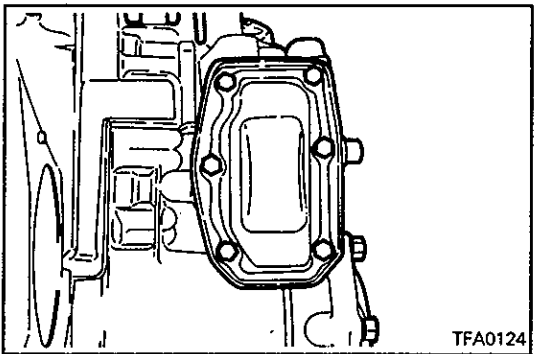


52. Montera mellanlägget, mellanhjulet och lagret, och sätt därefter in mellanaxeln. Sätt ihop så att spåret för identifiering på mellanhjulet är vänt bakåt.



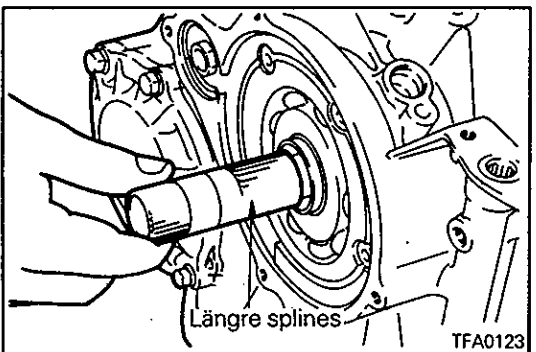
53. Drag fast mellanaxels låsbult till föreskrivet åtdragningsmoment med den nya låsplattan placerad under bultskallen. Stuka låsplattans 3 flikar för att förhindra att bulten vrids.

Mellanaxels låsbult: 38 Nm (3,8 kpm)

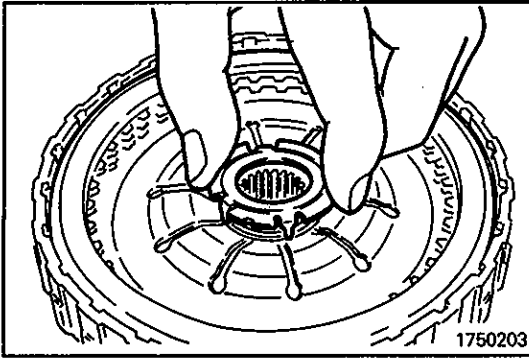


54. Montera mellanhjulskåpan med en ny packning.

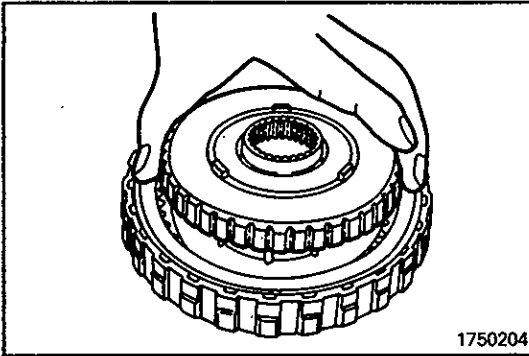
Mellanhjulskåpans monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)



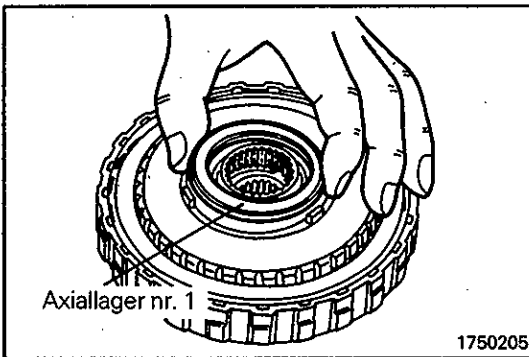
55. Montera ändkopplingsaxeln. Sätt in ändan med längre splines först.



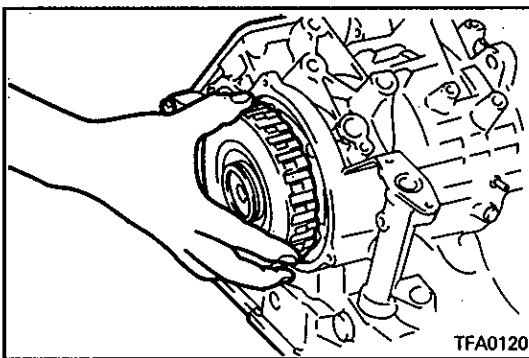
56. Sätt fast tryckbrickan på ändkopplingens retur fjäder.



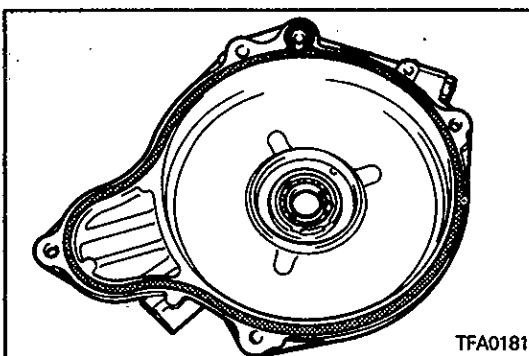
57. Montera ändkopplingens nav på ändkopplingens enhet.



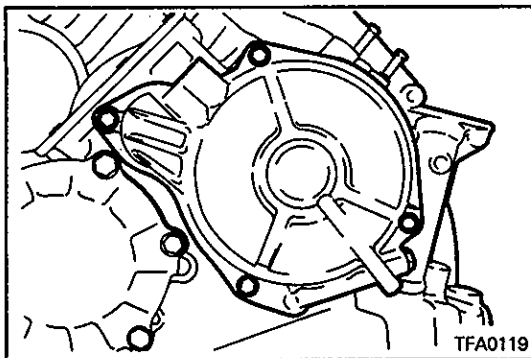
58. Montera axiallager nr. 1 på ändkopplingens nav med petrolatum för att hålla den på plats.



59. Montera ändkopplingens enhet.



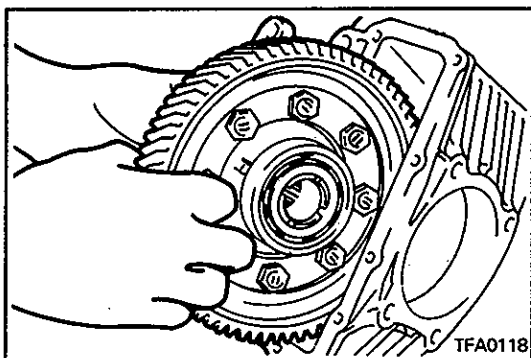
60. Sätt en ny O-ring på ändkopplingskåpan.



TFA0119

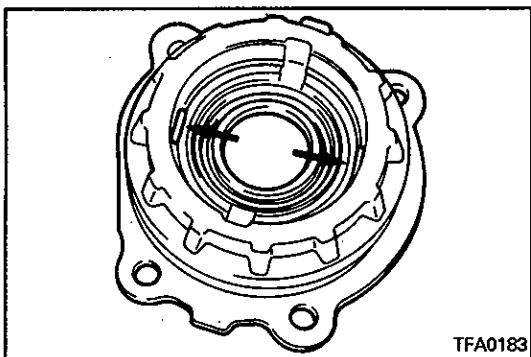
61. Montera ändkopplingskåpan och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

**Ändkopplingskåpans monteringsbultar:
11 Nm (1,1 kpm)**



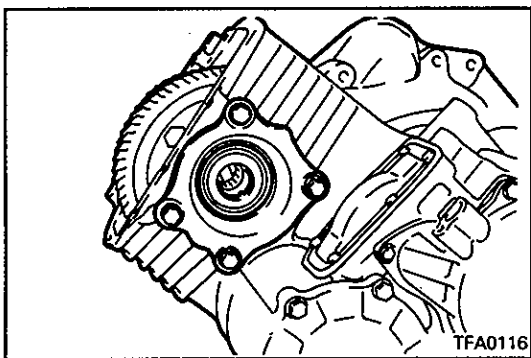
TFA0118

62. Montera differentialens enhet.



TFA0183

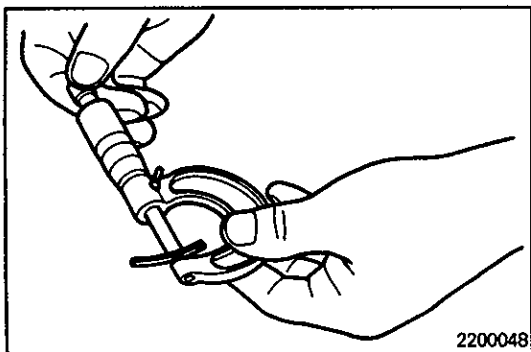
63. Lägg två bitar lödtenn, ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter, på differentialens bakre lagerhållare på de platser som bilden visar och montera den yttre lagerbanan.



TFA0116

64. Montera differentialens bakre lagerhållare och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.
65. Lossa bultarna, demontera differentialens bakre lagerhållare och tag bort lödtennen. Om lödtennen inte har tryckts ihop, skall du upprepa steg 63 – 64 och använda lödtenn med diametern 3 mm.

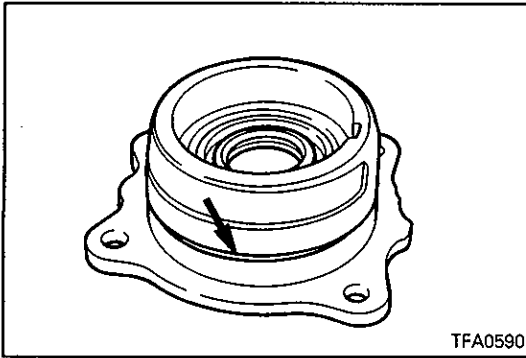
**Monteringsbultar för differentialens bakre lagerhållare:
35 Nm (3,5 kpm)**



2200048

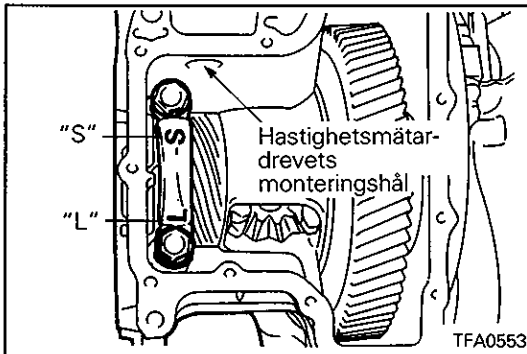
66. Mät upp de krossade lödtennens tjocklek med en mikrometer och välj ett mellanlägg med en tjocklek som ger standardvärdet för ändspel och förspänning.

Standardvärde: 0,075 – 0,135 mm



67. Montera en ny O-ring på differentialens bakre lagerhållare, täck O-ringens med automatväckellådsvätska. Montera därefter hållaren i väckellådschuset och drag fast monteringsbultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

**Monteringsbultar för differentialens bakre lagerhållare:
35 Nm (3,5 kpm)**

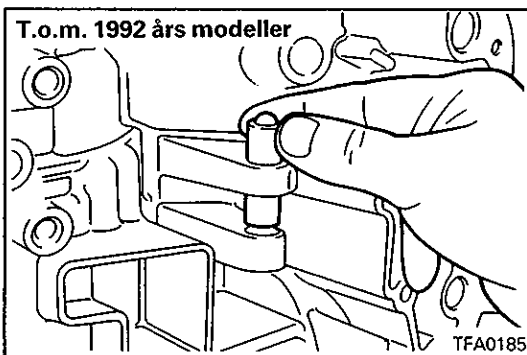


68. Montera det främre lageröverfallet och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment. Använd den kortare bulten på den "S"-märkta sidan och den längre bulten på den "L"-märkta sidan av lageröverfallet.

Monteringsbultar för differentialens främre lageröverfall: 70 Nm (7,0 kpm)

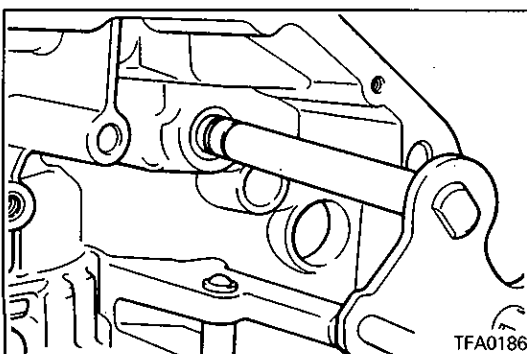
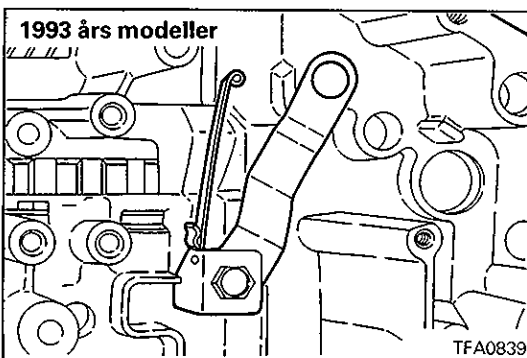
69. Montera differentialens kåpa med en ny packning.

Differentialkåpan monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)



70. Montera spärrenheten (t.o.m. 1992 års modeller) eller spärplattformen (1993 års modeller).

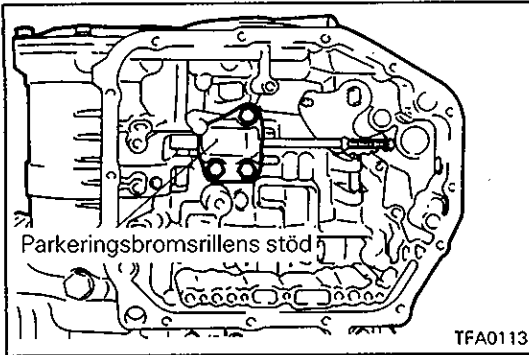
**Spärplattformens monteringsbult <1993 års modeller>:
11 Nm (1,1 kpm)**



71. Montera en ny O-ring på den manuella kontrollaxelns enhet, täck O-ringens med automatväckellådsvätska och sätt in axelns enhet i väckellådschuset.

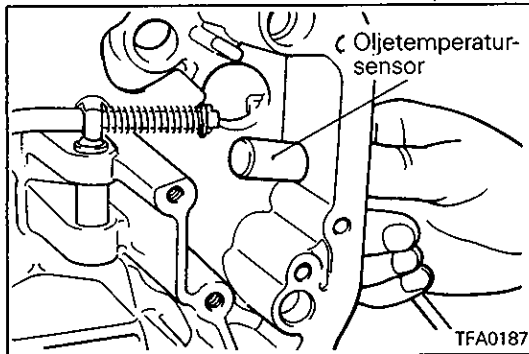
72. Passa in spåret i den manuella kontrollaxeln och ställskruvens hål; montera därefter ställskruven.

Manuella kontrollaxelns ställskruv: 9 Nm (0,9 kpm)

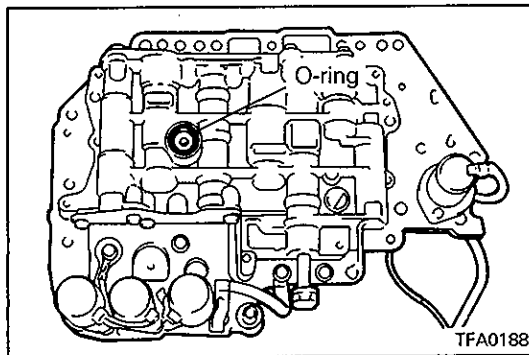


73. Montera parkeringsbromsrullens stöd.

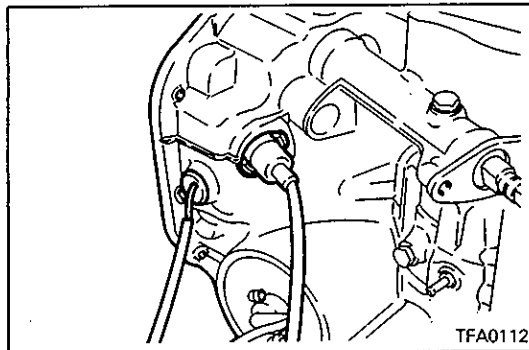
**Monteringsbultar för parkeringsbromsrullens stöd:
24 Nm (2,4 kpm)**



74. Montera oljetemperatursensorn i huset.



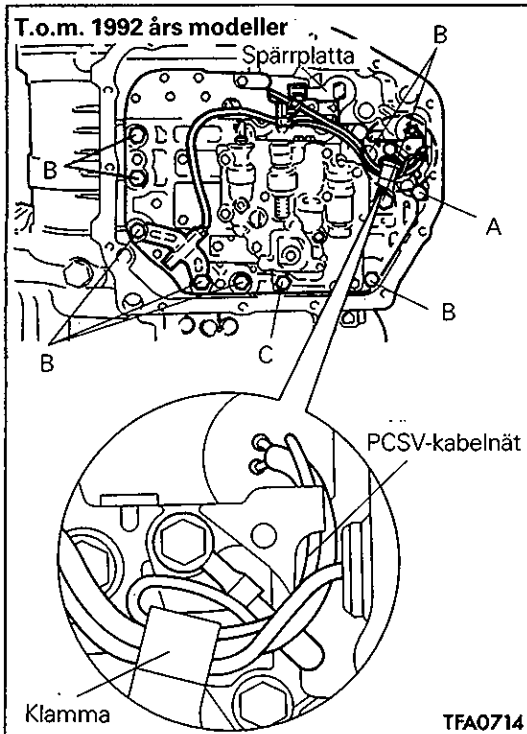
75. Montera O-ringen i O-ringsspåret på ventilhusenhetens ovansida.



76. Byt ut O-ringen för magnetventilens kabelnätsgenmföring mot en ny.

77. För magnetventilens kontakt genom hålet i väckellådshuset från husets insida.

78. Tryck in magnetventilens kabelnätsgenmföring i hålet i huset.



79. Sätt in ventilhusets styrtapp i huset medan spärrplattans tapp är i den manuella ventilens spår. Montera tillfälligt ventilhuset, montera oljetempersensorn och dess hållare. Drag därefter fast monteringsbultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

A-bult: 18 mm

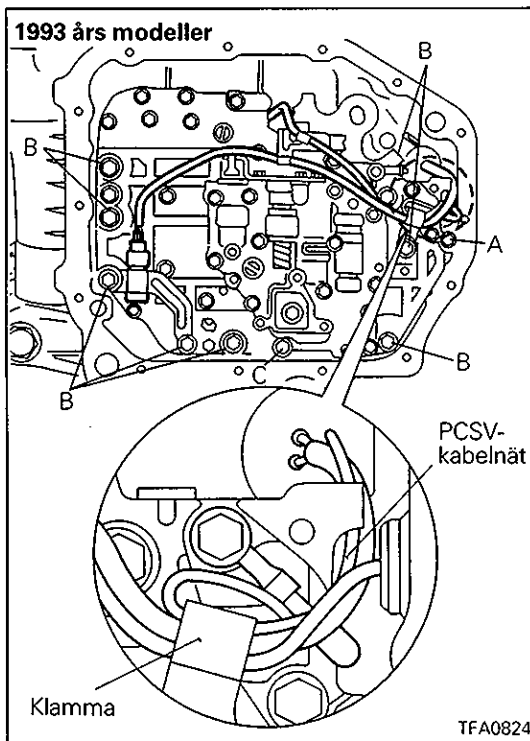
B-bult: 25 mm

C-bult: 40 mm

Ventilhusenhetens monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)

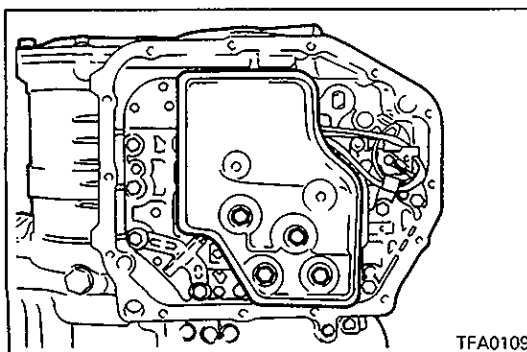
Observera

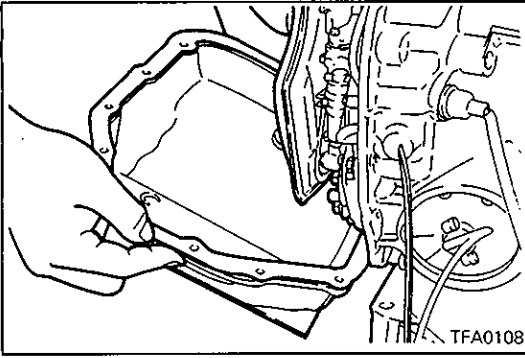
- Sätt fast magnetventilens och oljetempersensorns kabelnät ordentligt på den plats som bilden visar. Det är speciellt viktigt att kabelnätet för tryckkontrollens magnetventil (PCSV), som är separerad från andra kabelnät, skall dras och sättas fast på det sätt som bilden visar. Om det inte sätts fast ordentligt, kan det komma i kontakt med spärrplattan eller parkeringsbromsstången.



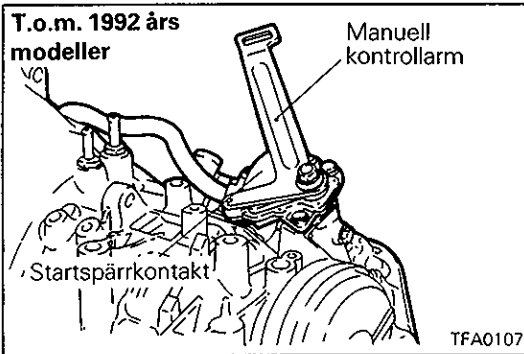
80. Montera oljesilen.

Oljesilens monteringsbultar: 6 Nm (0,6 kpm)





81. Montera magneterna i oljetråget och montera oljetråget.
Oljetrågets monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)



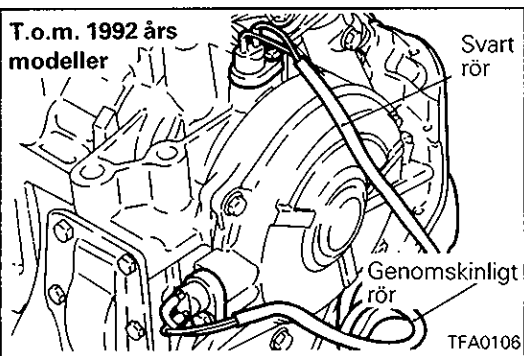
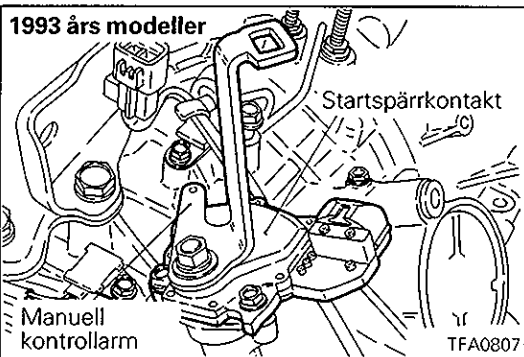
82. Montera startspärrkontakten och den manuella kontrollarmen.

**Startspärrkontaktens monteringsbultar:
11 Nm (1,1 kpm)**

**Manuella kontrollarmens monteringsbult:
19 Nm (1,9 kpm)**

83. Montera hastighetsmätardrevets enhet.

Monteringsbult för hastighetsmätardrevets låsplatta: 5 Nm (0,5 kpm)



84. Montera pulsgeneratorerna "A" och "B".

Pulsgeneratorns monteringsbultar: 11 Nm (1,1 kpm)

Observera:

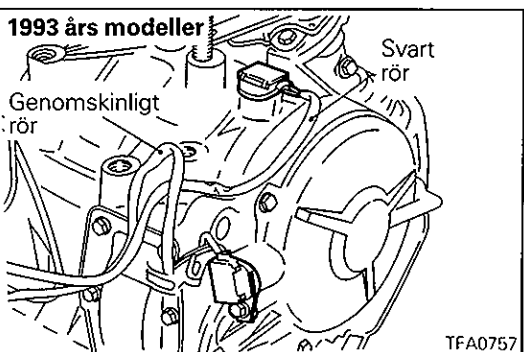
- **Montera det svarta röret på utgående drevets sida och det genomskinliga röret på ändkopplingens sida.**

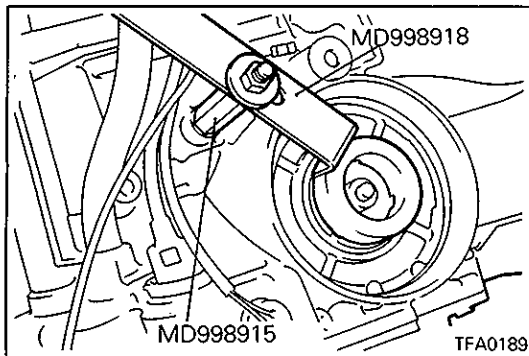
85. Montera oljepåfyllningsröret och sätt in mätstickan.

Oljepåfyllningsrörets monteringsbult: 24 Nm (2,4 kpm)

86. Montera fästena.

**Bultar till väckellådans monteringsfästen:
70 Nm (7,0 kpm)**



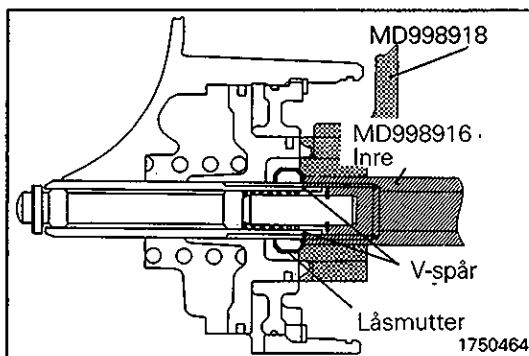


87. Justera kickdownservon på följande sätt:

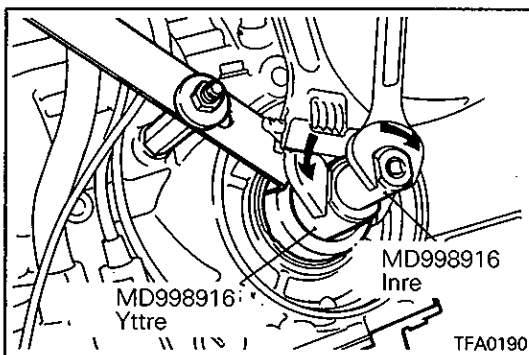
- (a) Passa in specialverktygets klo i kolvens hack för att förhindra att kolven vrids, och använd adaptern för att låsa fast den på det sätt som bilden visar.

Observera

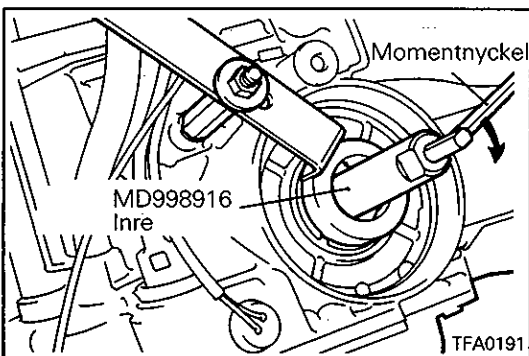
- Tryck inte kolven inåt med specialverktyget.
- När adaptern monteras på väckellådshuset, får du inte använda stor kraft utan endast dra fast den för hand.



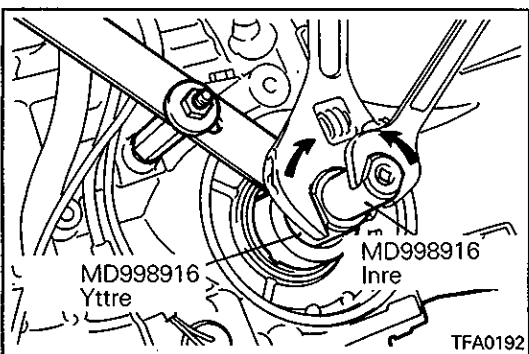
- (b) Lossa låsmuttern tills den nästan når V-spåret i justeringsstången. Montera specialverktyget (inre) på justeringsstången och vrid ned tills det kommer i kontakt med låsmuttern.



- (c) Sätt specialverktyget (yttre) på låsmuttern. Vrid det yttre verktyget moturs och det inre verktyget medurs för att låsa fast låsmuttern mot det inre verktyget.



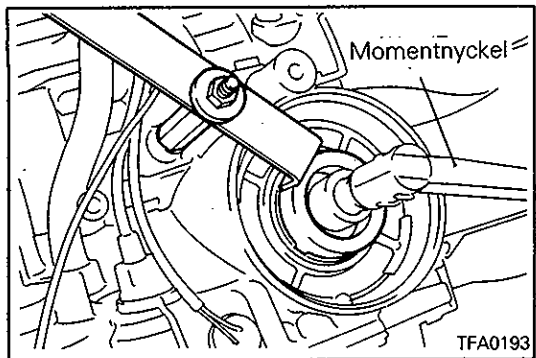
- (d) Sätt en momentnyckel på verktyget (inre) för att dra fast till ett åtdragningsmoment på 10 Nm (1,0 kpm) och lossa därefter. Upprepa detta två gånger innan det inre verktyget dras fast till 5 Nm (0,5 kpm). Backa därefter av det yttre verktyget 2 till 2¼ varv.



- (e) Vrid det yttre verktyget medurs och det inre verktyget moturs för att separera låsmuttern från det inre verktyget.

Observera

- När detta arbete utförs skall lika stor kraft användas för båda verktygen.



(f) Drag fast låsmuttern för hand tills den kommer i kontakt med kolven.

Använd därefter en momentnyckel för att dra fast låsmuttern till föreskrivet åtdragningsmoment.

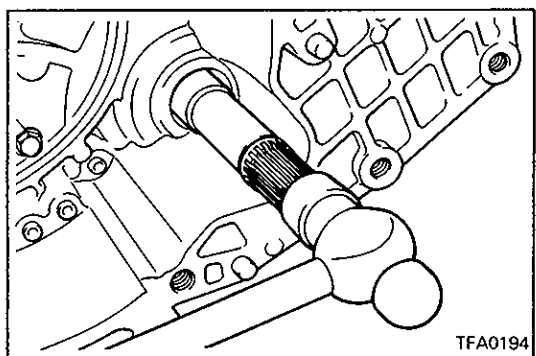
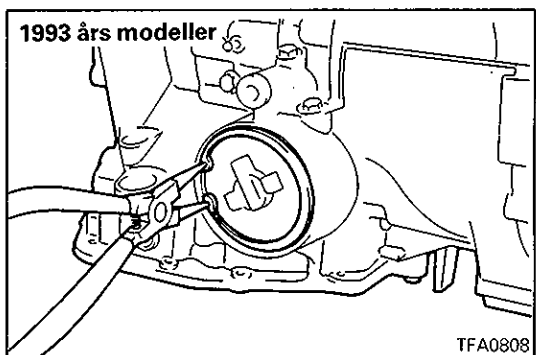
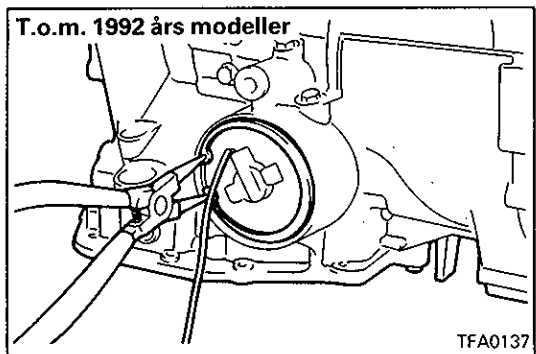
Låsmutter: 29 Nm (2,9 kpm)

Observera

- Låsmuttern kan vridas tillsammans med justeringsstången om den dras fast för snabbt.

(g) Demontera det specialverktyg som höll fast kolven. Montera pluggen i låg/back-tryckets utloppsport och drag fast till föreskrivet åtdragningsmoment.

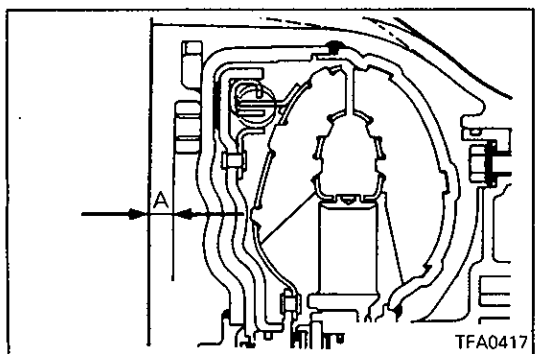
88. Montera kickdownservons omkopplare och lås fast den med en låsring.



89. Montera mittaxeln och slå mot den med en plastklubba eller liknande för att sätta in den ordentligt.

OBSERVERA

Sätt ATF på oljetätningens läpp och repa den inte.



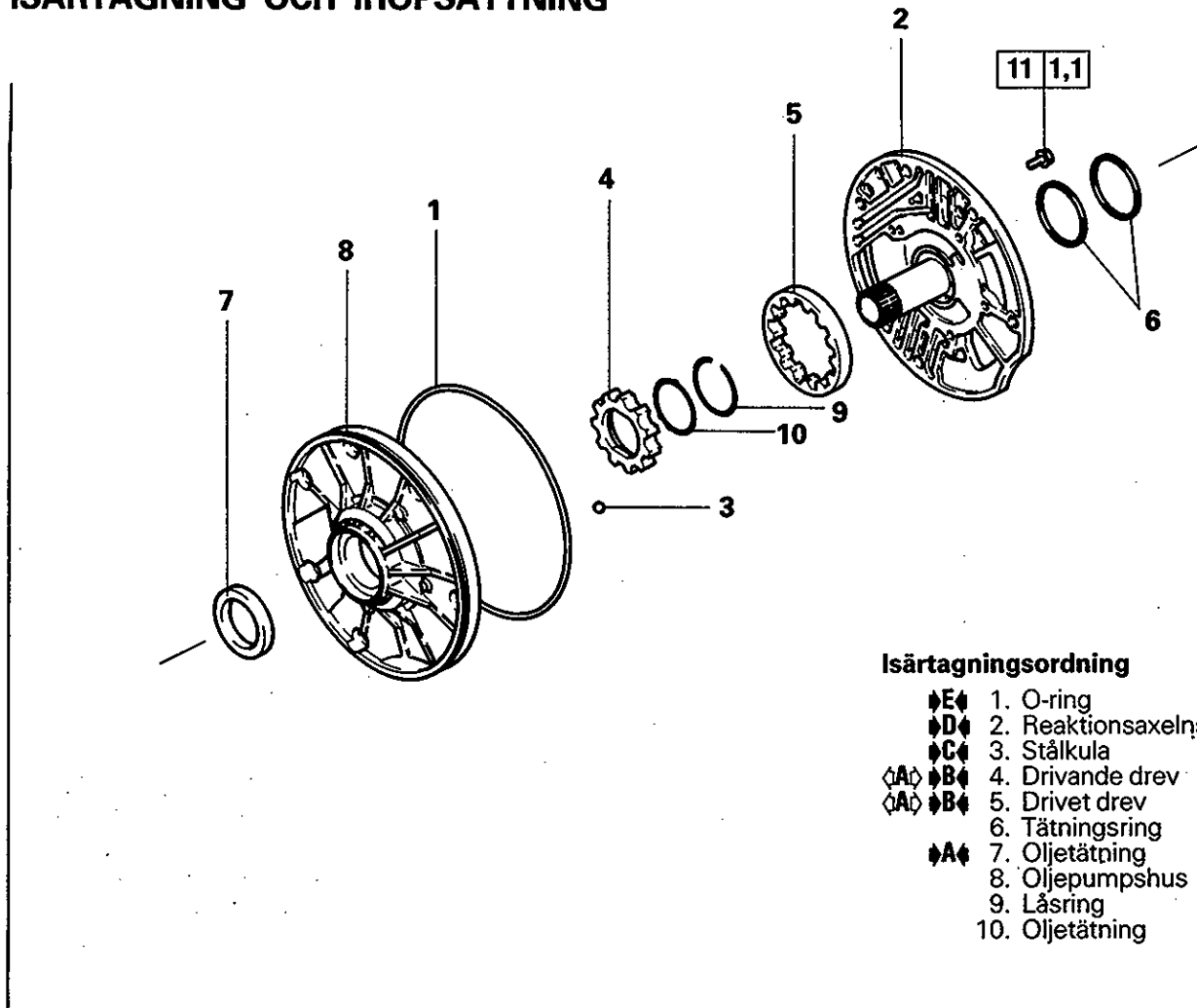
90. Täck oljepumpens drivnav med automatväxellådsolja och montera konverterern. Tryck in ordentligt så att måttet A på bilden får standardvärdet.

Standardvärde:

W4A33	ca. 16,3 mm
W4A32	ca. 12,4 mm

5. OLJEPUMP

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

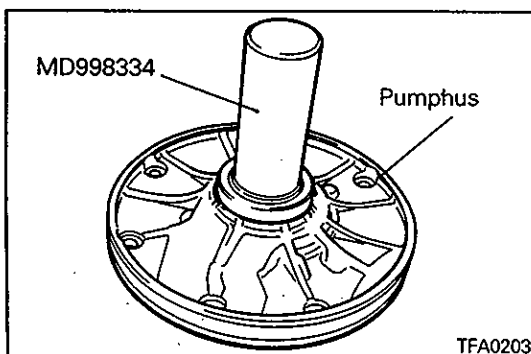
- ◆E◆ 1. O-ring
- ◆D◆ 2. Reaktionsaxelns stöd
- ◆C◆ 3. Stålkula
- ◁A▷ ◆B◆ 4. Drivande drev
- ◁A▷ ◆B◆ 5. Drivet drev
- ◆A◆ 6. Tätningsring
- ◆A◆ 7. Oljetätning
- 8. Oljepumpshus
- 9. Låsring
- 10. Oljetätning

TFA0245

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◁A▷ DEMONTERING AV DRIVANDE DREV / DRIVET DREV

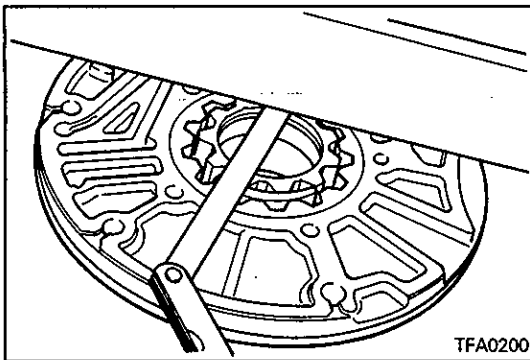
- (1) Gör inpassningsmärken på drivdrevet och drivande drevet för att få korrekt ihopsättning.



TFA0203

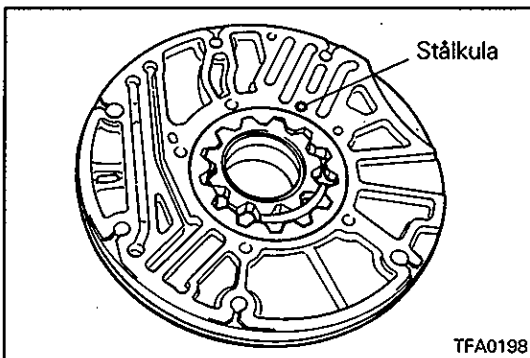
SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◆A◆ MONTERING AV OLJETÄTNING

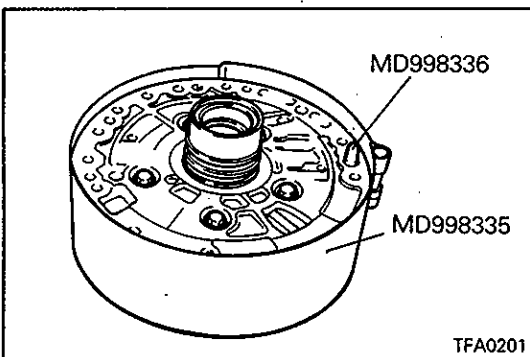


►B◄ UPPMÄTNING AV DRIVNA / DRIVANDE DREVETS SIDOSPEL

Standardvärde: 0,03 – 0,05 mm



►C◄ DITSÄTTNING AV STÅLKULA



►D◄ MONTERING AV REAKTION SAXELNS STÖD

- (1) Sätt ihop reaktionsaxelns stöd och pumphuset, och drag fast de fem bultarna med fingrarna.
- (2) Sätt in specialverktyget, styrtappen MD998336, i oljepumpens bulthål och håll ihop stödet och huset med specialverktyget, band MD998335, för att passa in delarna.
- (3) Drag fast de fem bultarna till angivet åtdragningsmoment.
- (4) Kontrollera att oljepumpens drev roterar fritt.

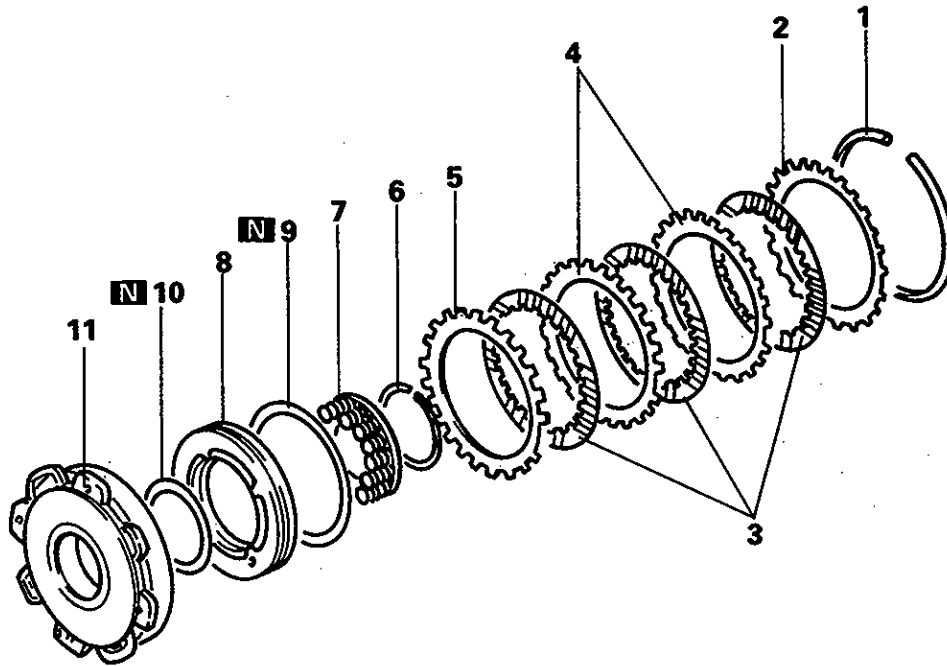
►E◄ MONTERING AV O-RING

- (1) Sätt dit en ny O-ring i pumphusets spår och stryk petrolatum på O-ringen.

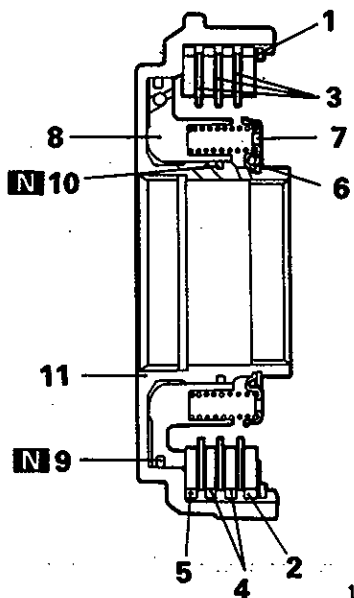
6. FRÄMRE KOPPLING

W4A32

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TFA0029

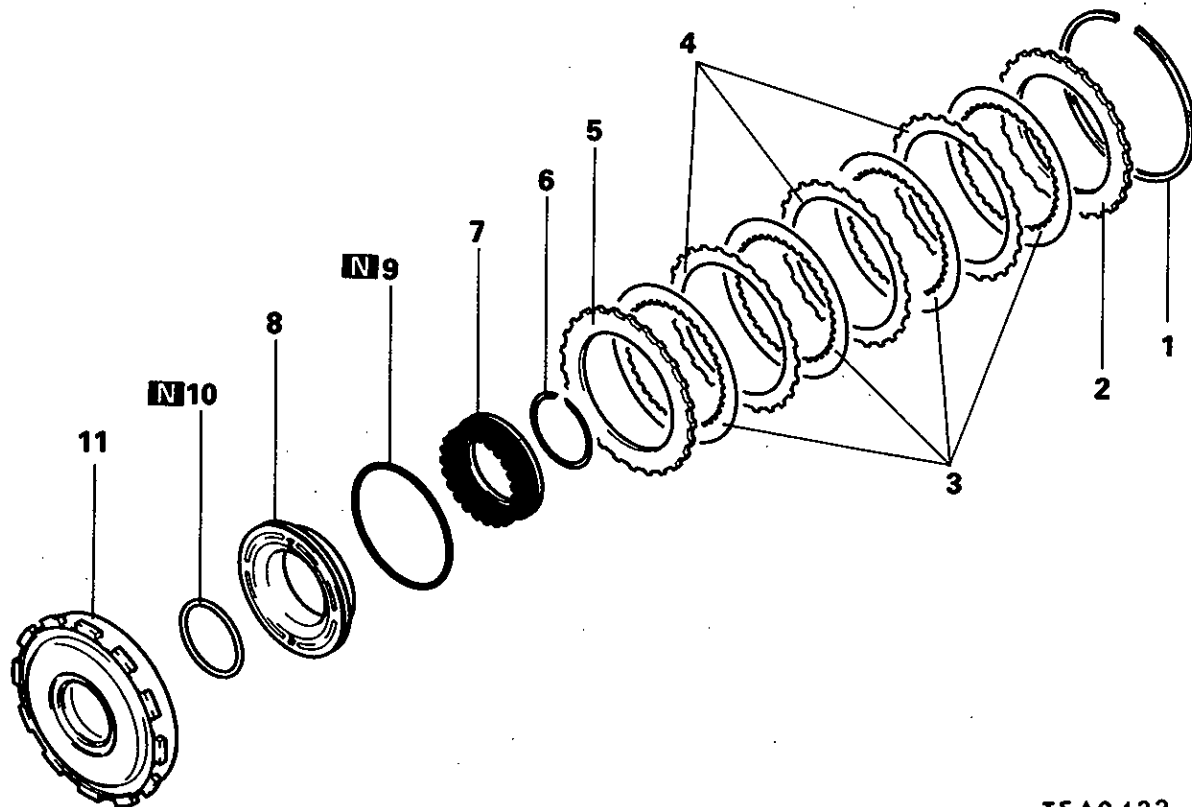


1750213

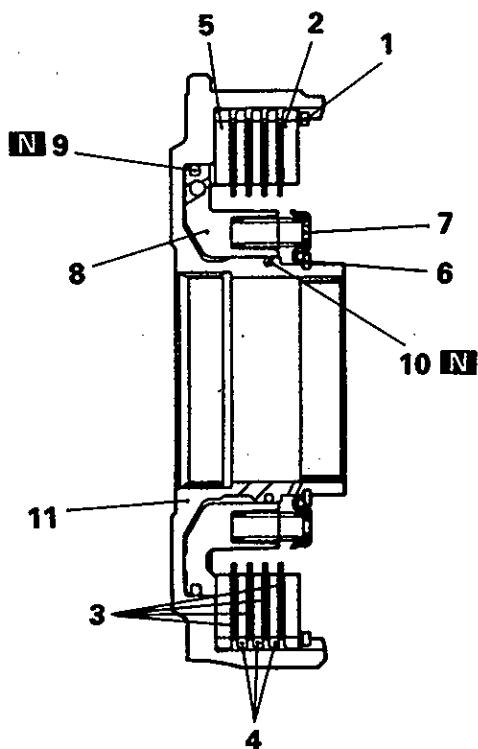
Isärtagningsordning

- ◆C◆ 1. Låsring
- ◆B◆ 2. Kopplingens reaktionsplatta
- ◆B◆ 3. Kopplingslamell
- ◆B◆ 4. Kopplingsplatta
- ◆B◆ 5. Kopplingens tryckplatta
- ◆A◆◆A◆ 6. Låsring
- 7. Returfjäder
- 8. Främre kopplingens kolv
- 9. D-ring
- 10. D-ring
- 11. Främre kopplingens hållare

F4A33, W4A33



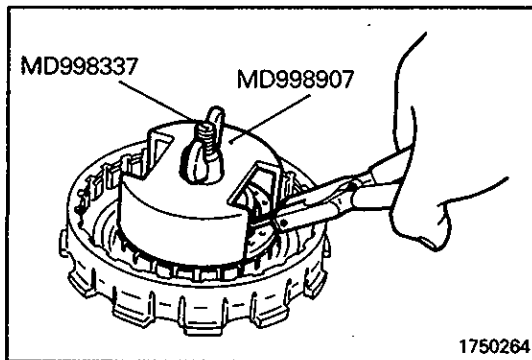
TFA0422



Isärtagningens ordning

- ↻C↻ 1. Låsring
- ↻B↻ 2. Kopplingens reaktionsplatta
- ↻B↻ 3. Kopplingslamell
- ↻B↻ 4. Kopplingsplatta
- ↻B↻ 5. Kopplingens tryckplatta
- ↻A↻↻A↻ 6. Låsring
- 7. Returfjäder
- 8. Främre kopplingens kolv
- 9. D-ring
- 10. D-ring
- 11. Främre kopplingens hållare

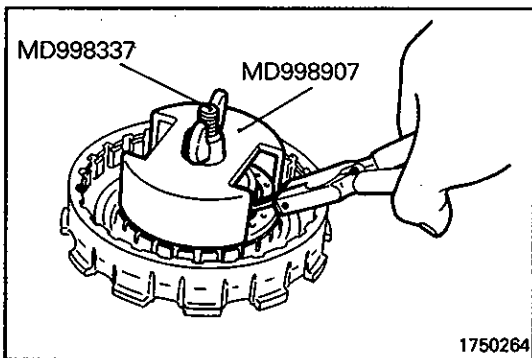
TFA0423



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING

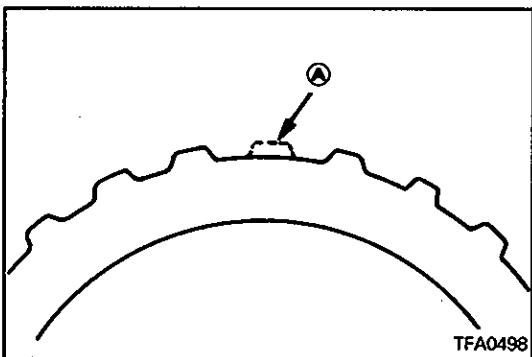
- (1) Tryck ihop returfjäders med specialverktyget.
- (2) Demontera låsringen.



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV LÅSRING

- (1) Tryck ihop returfjäders med specialverktyget.
- (2) Montera låsringen.



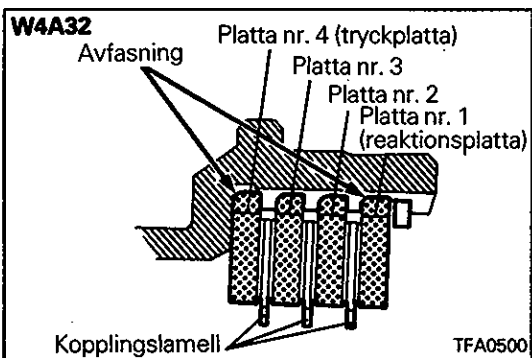
▶B▶ MONTERING AV KOPPLINGENS TRYCKPLATTA / KOPPLINGSPLATTA / KOPPLINGENS REAKTIONS-PLATTA

- (1) Montera kopplingsplattorna med den punkt, där kugge fattas [(A) på bilden], inpassade mot varandra.

OBSERVERA

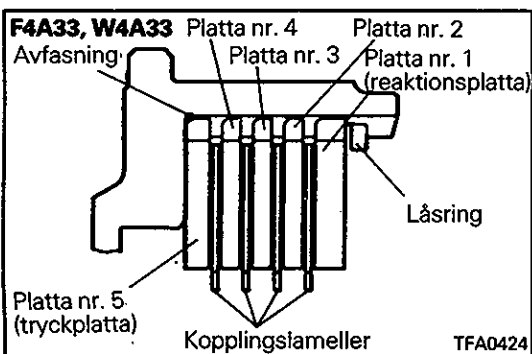
Detta utförande möjliggör ett fritt flöde av automatväxel-lådsvätska och förbättrar därmed avkylningen av plattorna och lamellerna.

- (2) Montera den innersta kopplingsplattan och reaktionsplattan med sina avfasningar vända åt det håll som bilden visar.



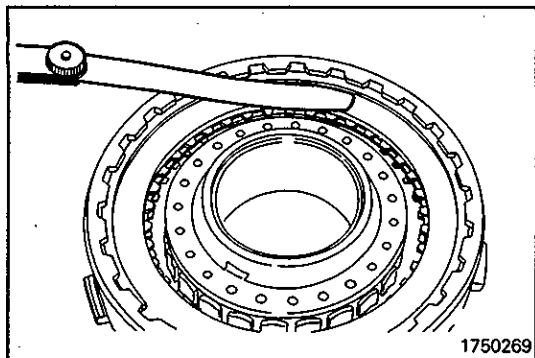
W4A32

Platta nr.	Tjocklek mm	Identifieringsmärke
1	5,0	A
2	3,1	B
3	3,1	B
4	3,7	Inget



F4A33, W4A33

Platta nr.	Tjocklek mm
1	5,0
2	2,2
3	2,2
4	2,2
5	3,8



◆C◆ VAL AV LÅSRING

- (1) Kontrollera spelet mellan låsringsen och kopplingens reaktionsplatta. För att kontrollera spelet skall du hålla hela omkretsen av kopplingens reaktionsplatta nedtryckt med en kraft av 50 N (5 kp). Om spelet inte överensstämmer med standardvärdet, skall du välja en annan låsring för att få standardvärdet.

Standardvärde:

0,7 – 0,9 mm	W4A32
0,8 – 1,0 mm	F4A33, W4A33

OBSERVERA

Låsringens gap skall placeras ca. 180 grader bort från gapet för den låsring som håller retur fjädern.

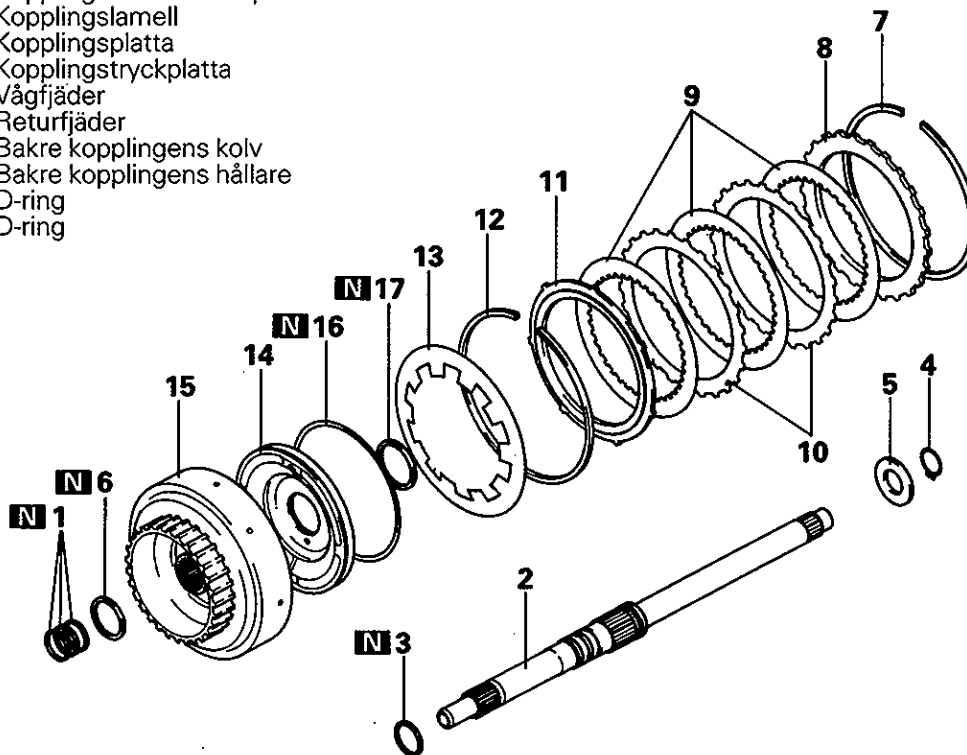
7. BAKRE KOPPLING

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

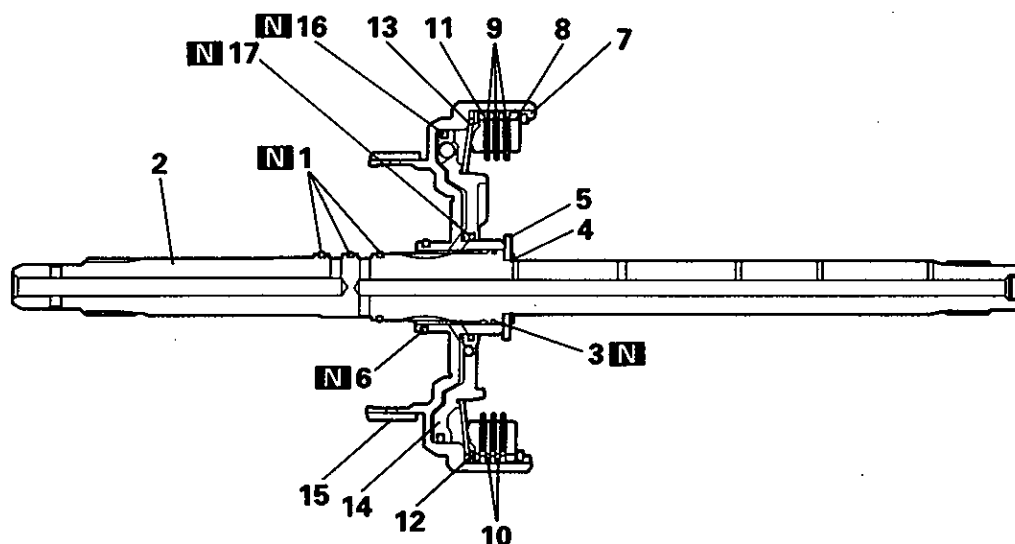
W4A32

Isärtagningsordning

1. Tätningsring
- ↔E↔ 2. Ingående axel
3. O-ring
4. Låsring
5. Axialtryckring
6. Tätningsring
- ↔D↔ 7. Låsring
- ↔C↔ 8. Kopplingens reaktionsplatta
- ↔C↔ 9. Kopplingslamell
- ↔C↔ 10. Kopplingsplatta
- ↔C↔ 11. Kopplingstryckplatta
- ↔A↔ ↔A↔ 12. Vågfjäder
13. Returfjäder
14. Bakre kopplingens kolv
15. Bakre kopplingens hållare
16. D-ring
17. D-ring

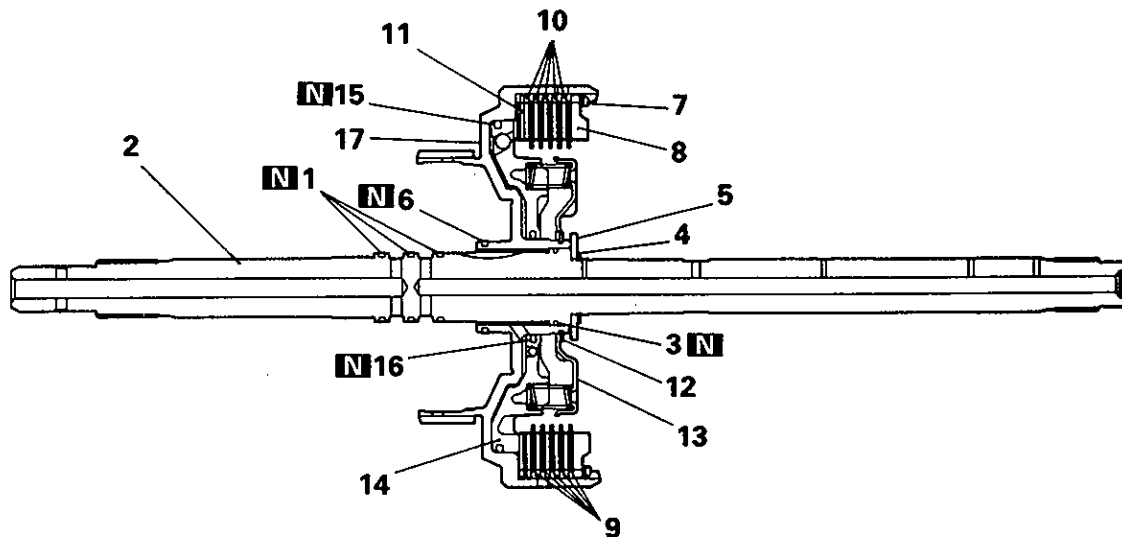
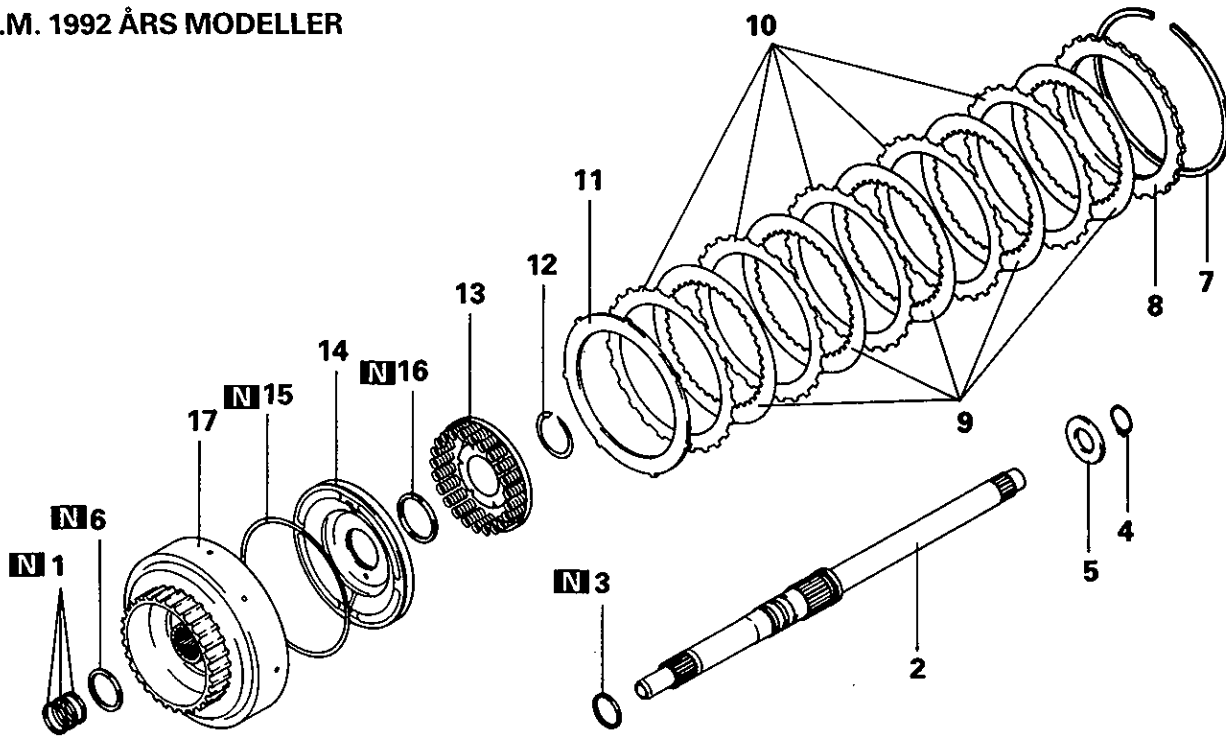


TFA0621



F4A33, W4A33

T.O.M. 1992 ÅRS MODELLER



TFA0418

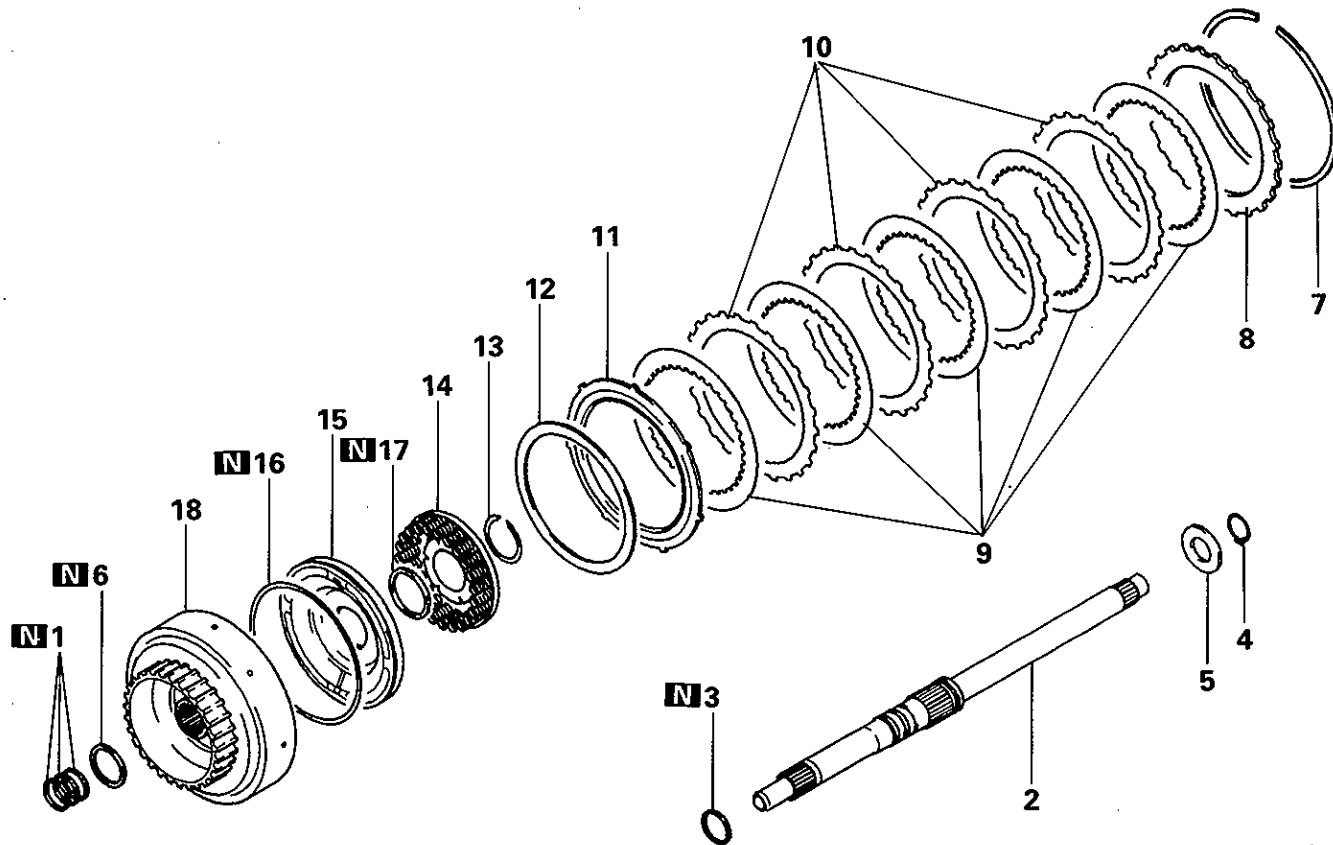
TFA0490

Isärtagningsordning

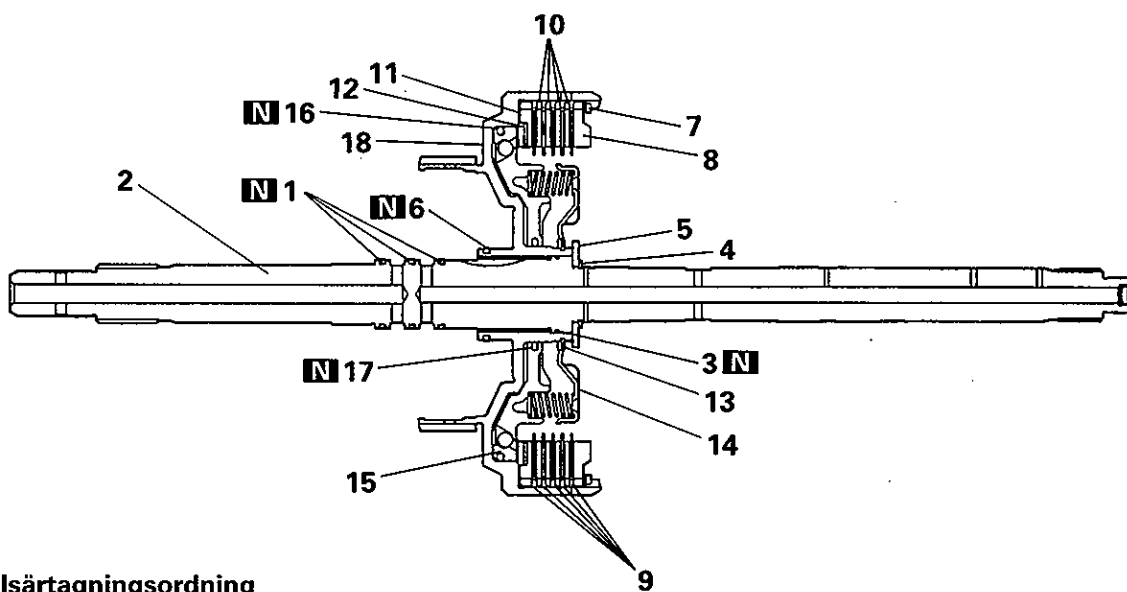
- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Tätningsring | ↔C↔ 10. Kopplingsplatta |
| ↔E↔ 2. Ingående axel | 11. Våg fjäder |
| 3. O-ring | ↔B↔ ↔B↔ 12. Låsring |
| 4. Låsring | 13. Returfjäder |
| 5. Axialtryckring | 14. Bakre kopplings kolv |
| 6. Tätningsring | 15. D-ring |
| ↔D↔ 7. Låsring | 16. D-ring |
| ↔C↔ 8. Kopplings reaktionsplatta | 17. Bakre kopplings hållare |
| 9. Kopplingslamell | |

F4A33, W4A33

1993 ÅRS MODELLER



TFA0998



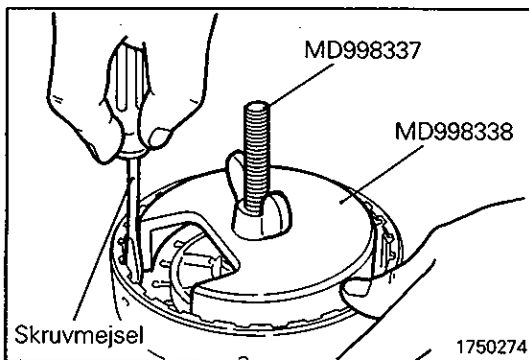
Isärtagningsordning

- 1. Tätningsring
- ↔E↔ 2. Ingående axel
- 3. O-ring
- 4. Låsring
- 5. Axialtryckring
- 6. Tätningsring
- ↔D↔ 7. Låsring
- ↔C↔ 8. Kopplingens reaktionsplatta
- 9. Kopplingslamell

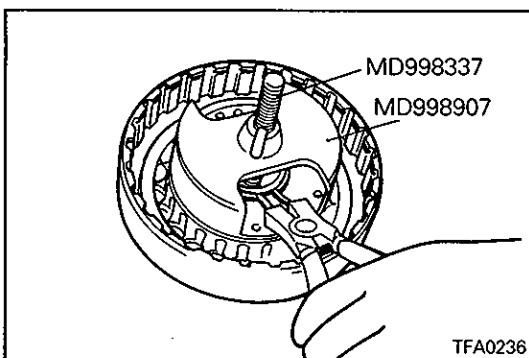
- ↔C↔ 10. Kopplingsplatta
- 11. Kopplingens tryckplatta
- 12. Våg fjäder
- ↔B↔ ↔B↔ 13. Låsring
- 14. Returfjäder
- 15. Bakre kopplingens kolv
- 16. D-ring
- 17. D-ring
- 18. Bakre kopplingens hållare

TFA0999

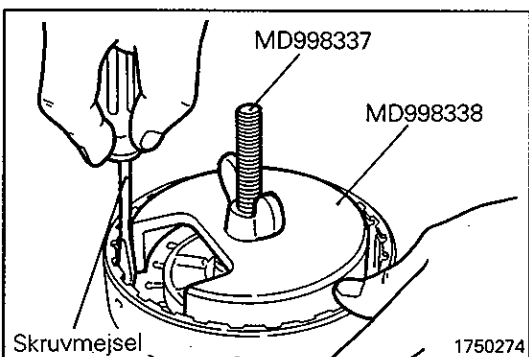
Avsiktligt tom

**SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING****◊A◊ DEMONTERING AV VÅGFJÄDER**

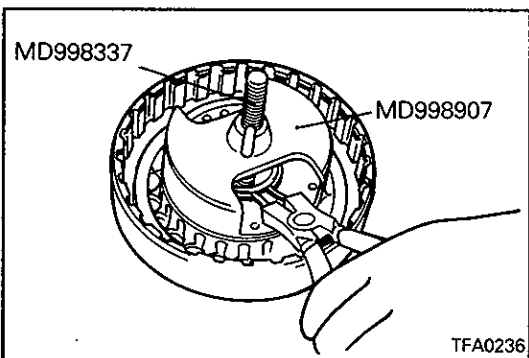
- (1) Tryck ihop retur fjädern med specialverktyget.
- (2) Tag bort vågfjäders med en skruvmejsel.

**◊B◊ DEMONTERING AV LÅSRING**

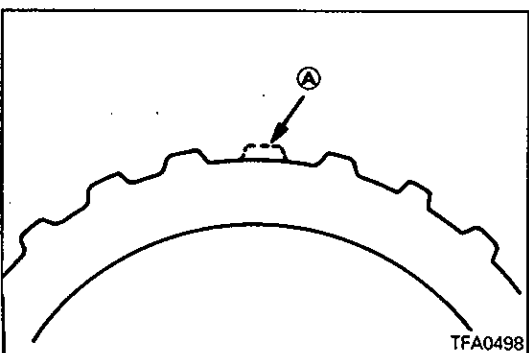
- (1) Tryck ihop retur fjädern med specialverktyget.
- (2) Tag bort låsringen med en skruvmejsel.

**SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING****◊A◊ MONTERING AV VÅGFJÄDER**

- (1) Tryck ned kopplingens reaktionsplatta med specialverktyget.
- (2) Montera vågfjäders.

**◊B◊ MONTERING AV LÅSRING**

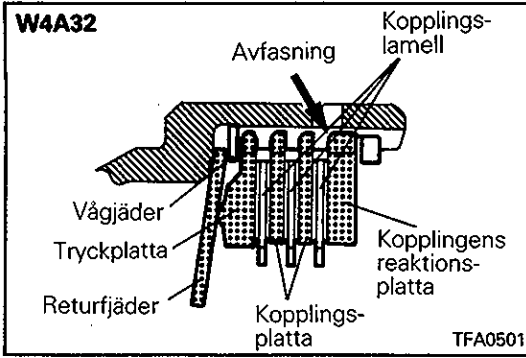
- (1) Tryck ned kopplingens reaktionsplatta med specialverktyget.
- (2) Montera låsringen.

**◊C◊ MONTERING AV KOPPLINGSTRYCKPLATTA / KOPPLINGSPLATTA / KOPPLINGENS REAKTIONSPLATTA**

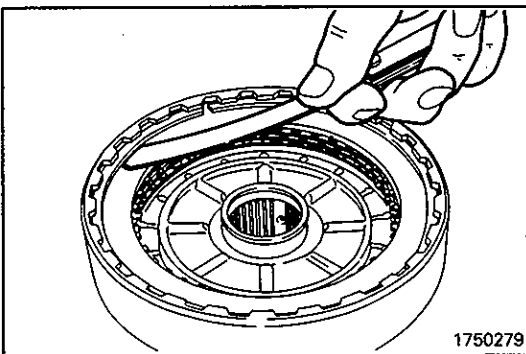
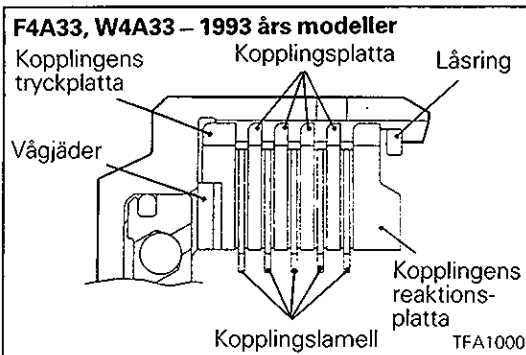
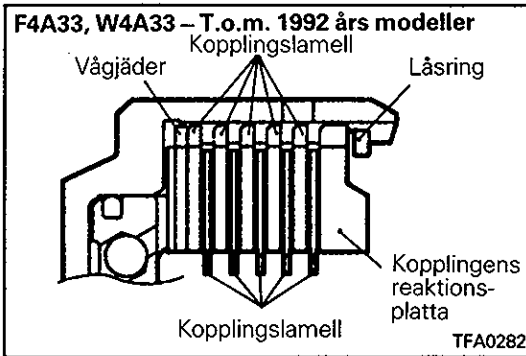
- (1) Montera kopplingens tryckplatta, kopplingsplattorna och kopplingens reaktionsplatta med den punkt, där kuggar fattas (punkt A på bilden), inpassade mot varandra.

OBSERVERA

Detta utförande möjliggör ett fritt flöde av automatväxellådsvätska och förbättrar därför avkylningen av plattorna och lamellerna.



- (2) Montera kopplingens reaktionsplatta med dess avfasning vänd åt det håll som bilden visar.

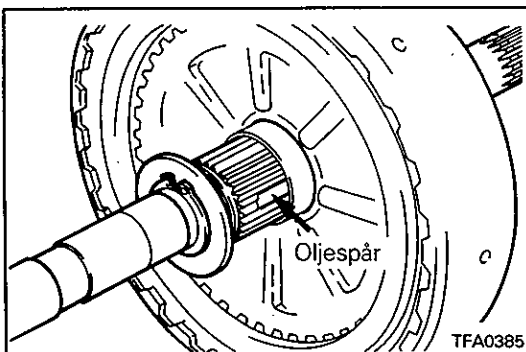


◆D◆ VAL AV LÅSRING

- (1) Kontrollera spelet mellan låsringen och kopplingens reaktionsplatta. Vid kontrollen skall hela omkretsen för kopplingens reaktionsplatta tryckas ned med 50 N (5 kp). Om spelet inte överensstämmer med standardvärdet, skall du välja en annan låsring för att få standardvärdet.

Standardvärde:

0,4 – 0,6 mm	W4A32
1,0 – 1,2 mm	F4A33, W4A33

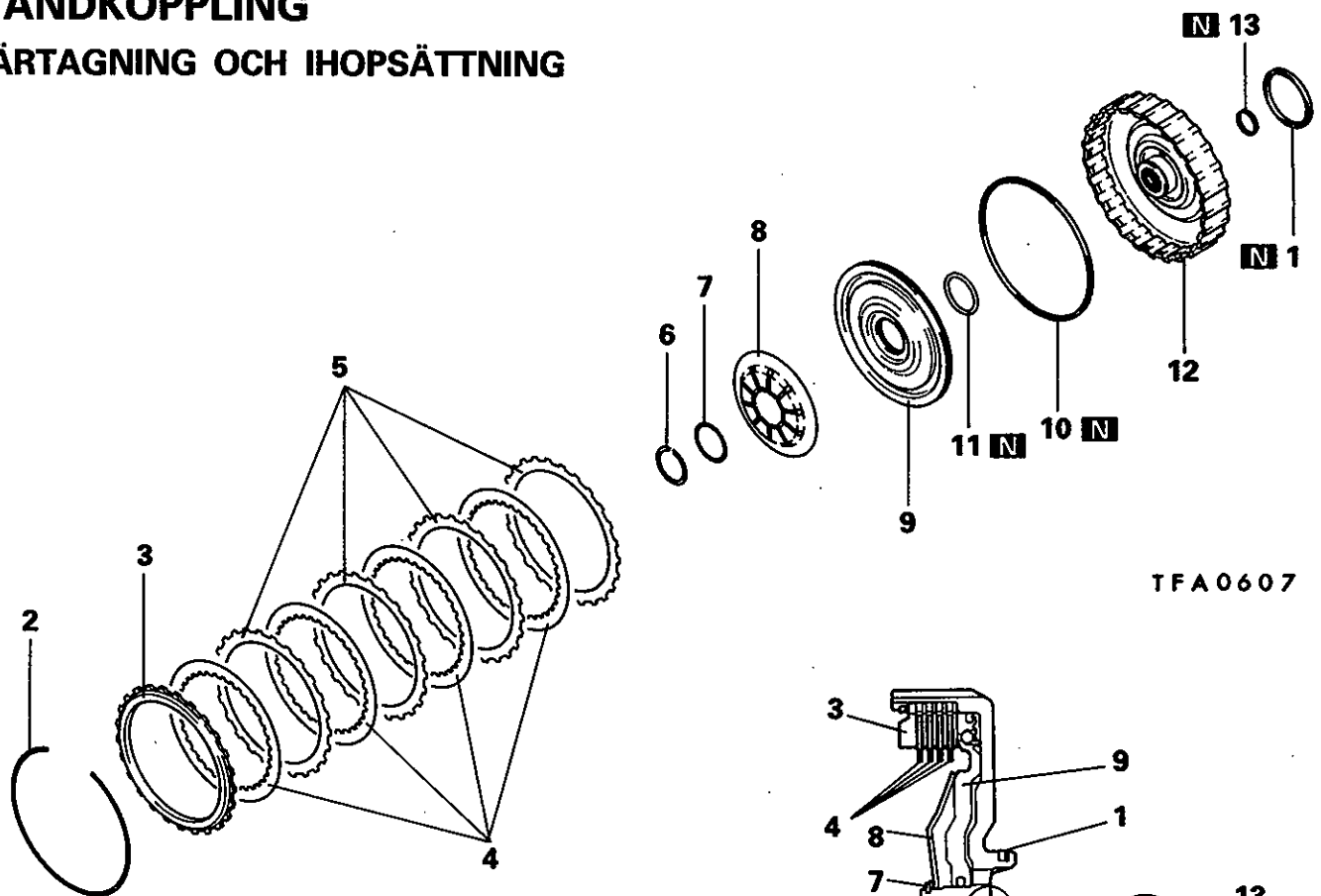


◆E◆ MONTERING AV DEN INGÅENDE AXELN

- (1) Montera den ingående axeln med dess oljespår inpassat mot oljehålet i den bakre kopplingens hållare.

8. ÄNDKOPPLING

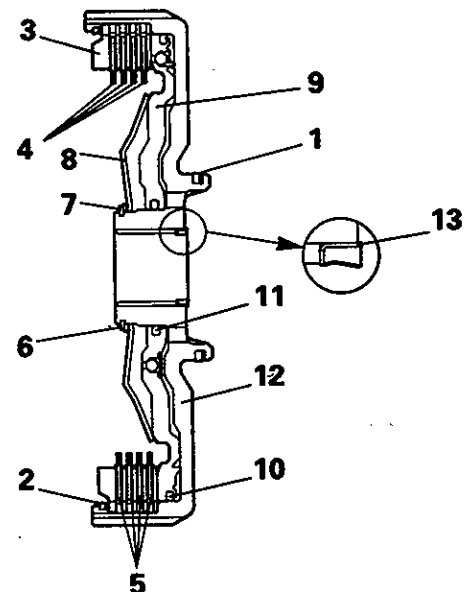
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



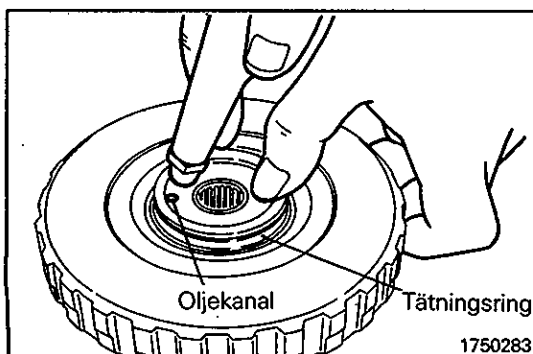
TFA0607

Isärtagningsordning

- 1. Tätningsring
- ↗B↖ 2. Låsring
- 3. Kopplingens reaktionsplatta
- 4. Kopplingslamell
- 5. Kopplingsplatta
- ↗A↖ 6. Låsring
- 7. Bricka
- 8. Returfjäder
- ↖A↗ 9. Ändkopplingskolv
- 10. Oljetätning
- 11. D-ring
- 12. Ändkopplingens hållare
- 13. Oljetätning



TFA0608

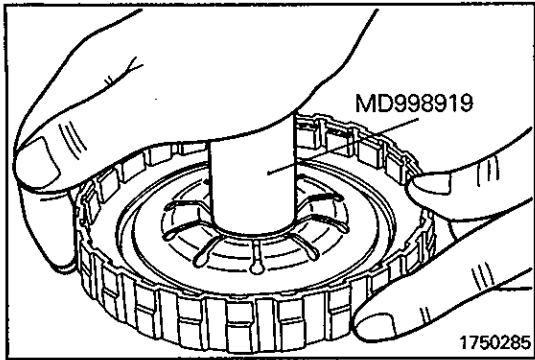


1750283

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

↖A↗ DEMONTERING AV ÄNDKOPPLINGSKOLV

- (1) Demontera kolven. Om den är svår att demontera, skall hållaren sättas i arbetsbänk med kolvsidan vänd nedåt. Blås tryckluft genom oljekanalen på hållarens baksida.



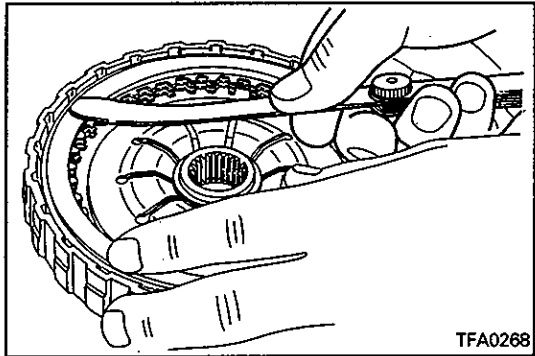
SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◆A◆ MONTERING AV LÅSRING

(1) Använd specialverktyget för att passa in låsringen.

Observera

- Kontrollera att låsringen sitter på rätt plats i spåret.



◆B◆ VAL AV LÅSRING

(1) Kontrollera spelet mellan låsringen och kopplingens reaktionsplatta. Vid kontrollen skall hela omkretsen för kopplingens reaktionsplatta tryckas ned med 50 N (5 kp).

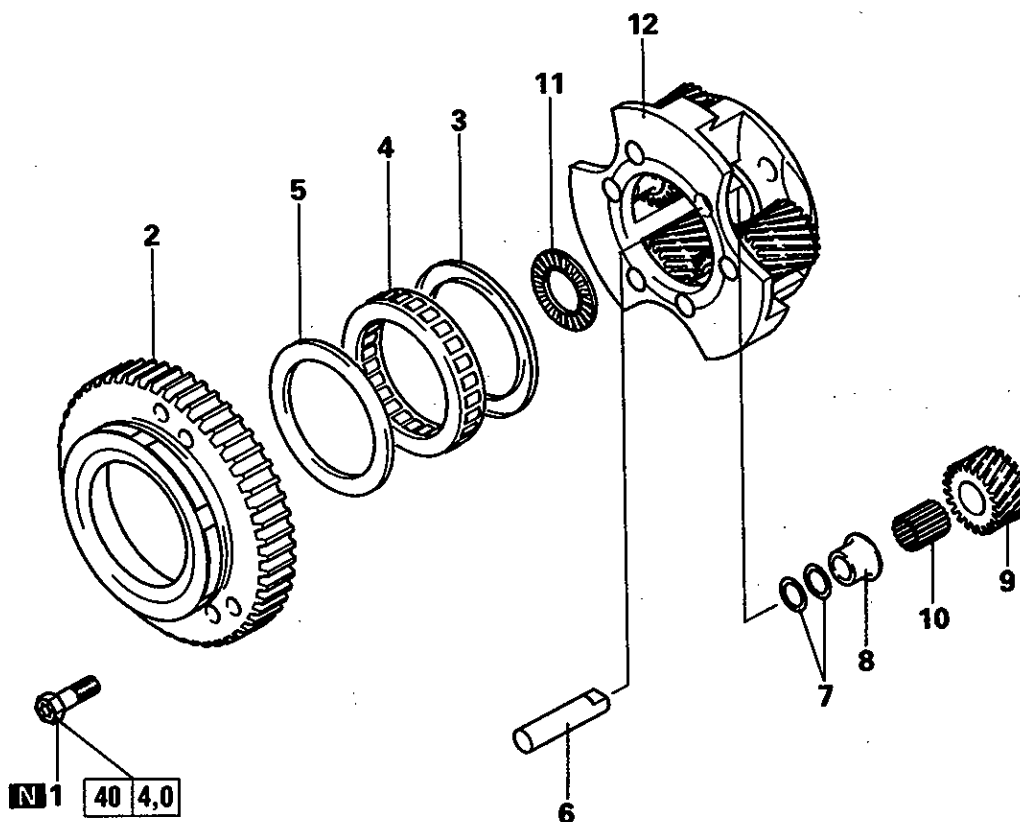
Om spelet inte överensstämmer med standardvärdet, skall du välja en annan låsring för att få det föreskrivna spelet.

Standardvärde: 0,6 – 0,85 mm

9. PLANETHJUL

W4A32

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

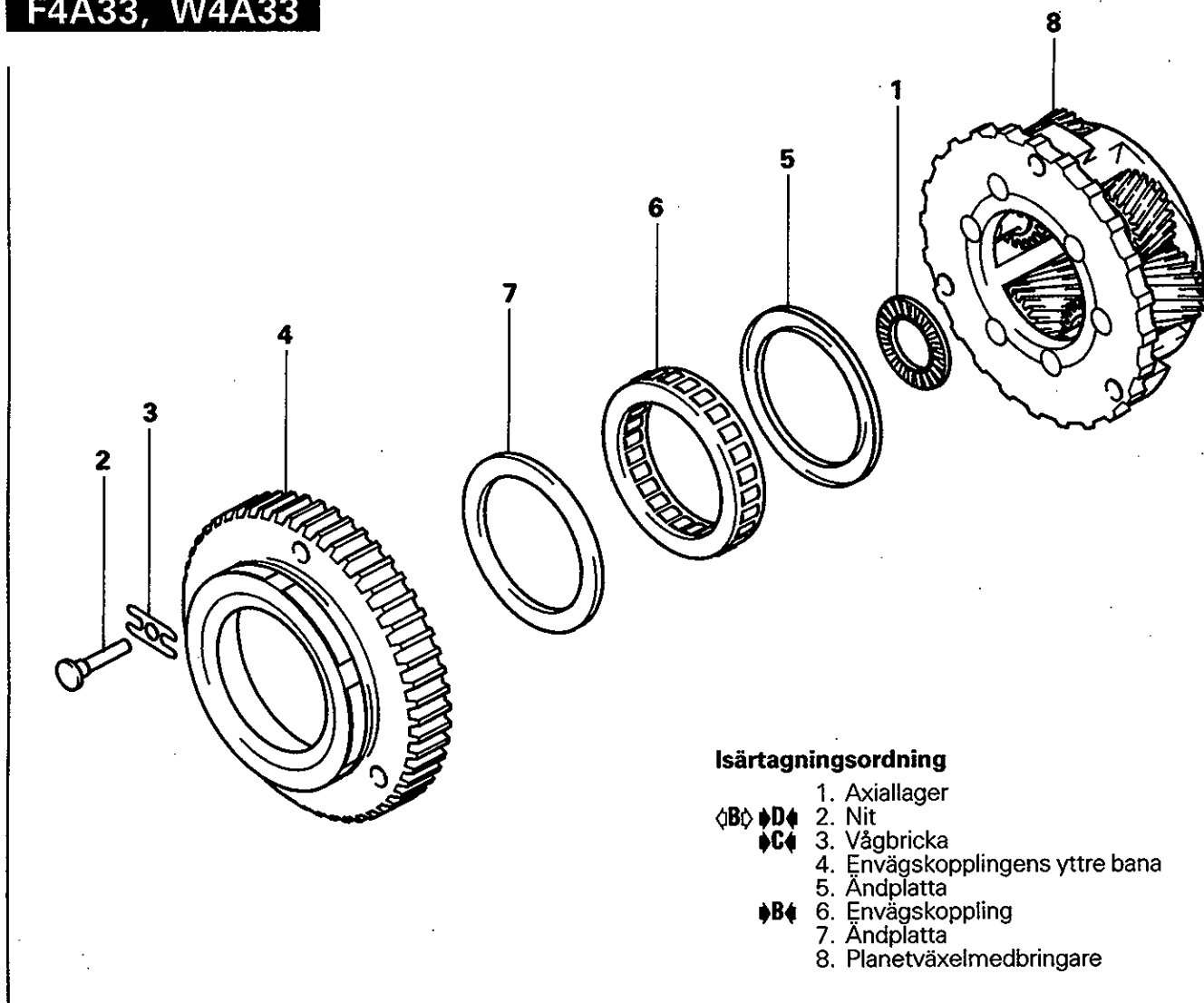


Isärtagningsordning

1. Bult
2. Envägskopplingens yttre lagerbana
3. Ändplatta
- ↔B↔ 4. Envägskoppling
5. Ändplatta
6. Pinjongaxel
7. Främre tryckbricka
8. Mellanläggsbussning
9. Kort pinjong
10. Rulle
- ↔A↔ ↔A↔ 11. Axiallager
12. Planetväxelmedbringare

TFA0713

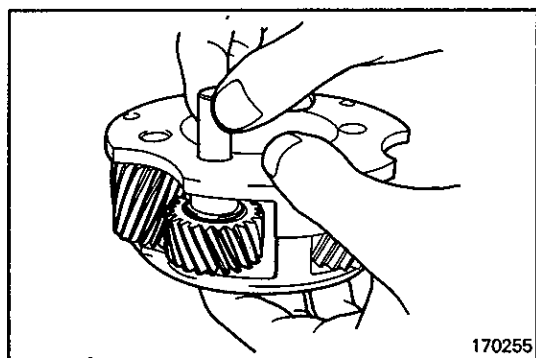
F4A33, W4A33



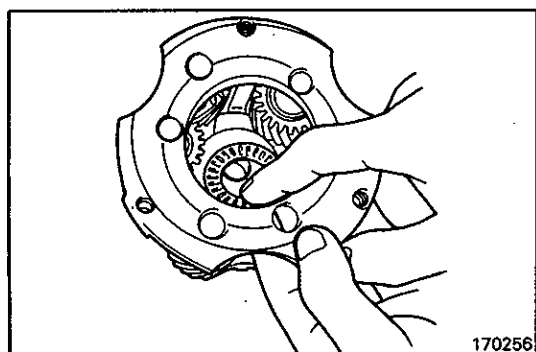
Isärtagningsordning

1. Axiallager
2. Nit
3. Vågbricka
4. Envägskopplingens yttre bana
5. Ändplatta
6. Envägskoppling
7. Ändplatta
8. Planetväxelmedbringare

TFA0491



170255



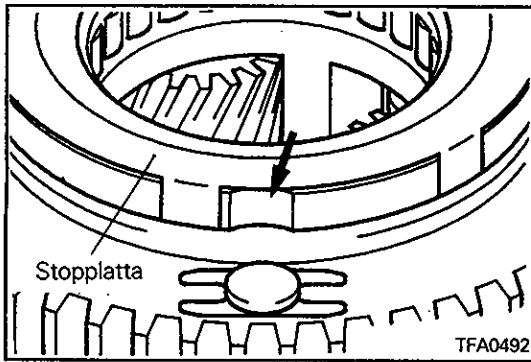
170256

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◇A◇ DEMONTERING AV AXIALLAGER

- (1) Demontera endast en kort pinjong. Var försiktig så att de 17 rullarna i den korta pinjongen inte tappas i golvet eller slarvas bort. Demontera inte övriga korta pinjonger.

- (2) Demontera axiallagret.

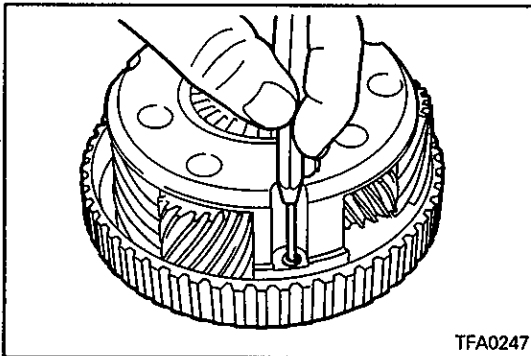


◊B◊ DEMONTERING AV NIT

- (1) Flytta stopplattan så att nitskallen inte kan komma i kontakt med den.

OBSERVERA

Kontrollera att stopplattans klo inte finns över spåret i envägskopplingens yttre lagerbana.

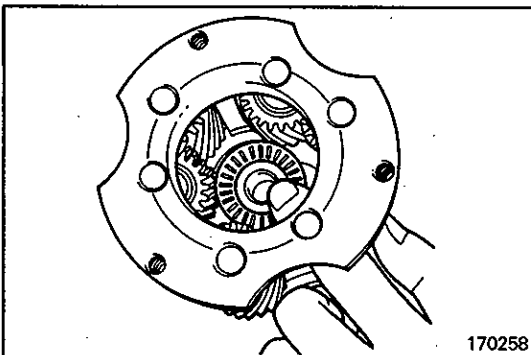


- (2) Använd en tappdorn för att driva ut niten.

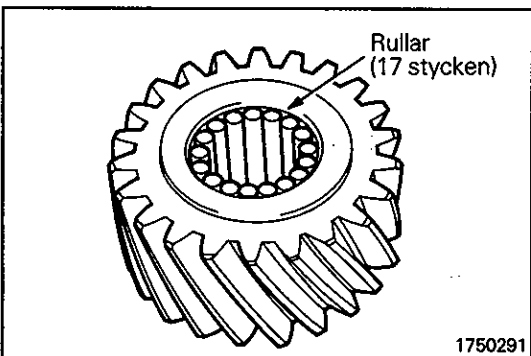
SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◊A◊ MONTERING AV AXIALLAGER

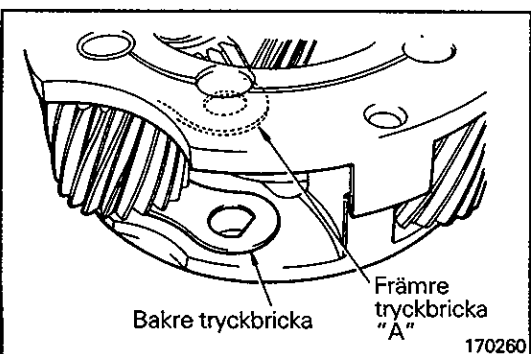
- (1) Montera ett nytt axiallager i medbringaren. Kontrollera att det passas in ordentligt i den planfrästa delen av medbringaren.

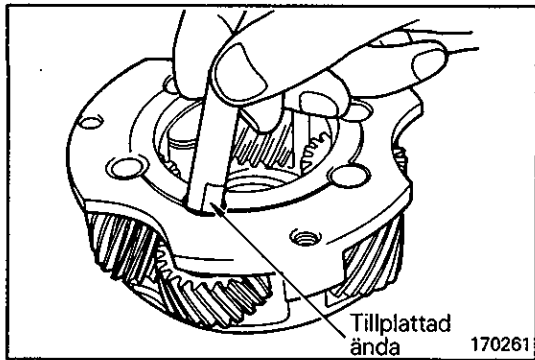


- (2) Stryk rikligt med vaselin på den korta pinjongens insida och fäst de 17 rullarna på insidan.

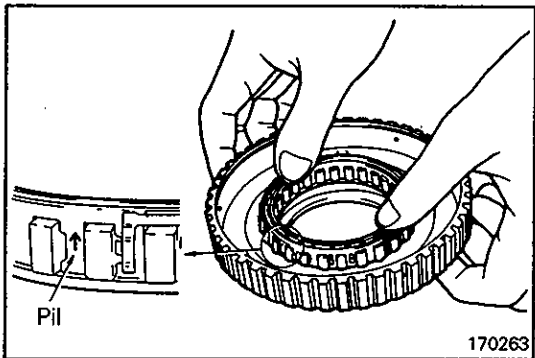


- (3) Passa in hålen i både den bakre tryckbrickan och främre tryckbricka "A" med medbringarens axelhål.
- (4) Montera den korta pinjongen, mellanlåggsbussningen samt den främre tryckbrickan och passa in hålen. Var försiktig så att rullarna inte flyttas.



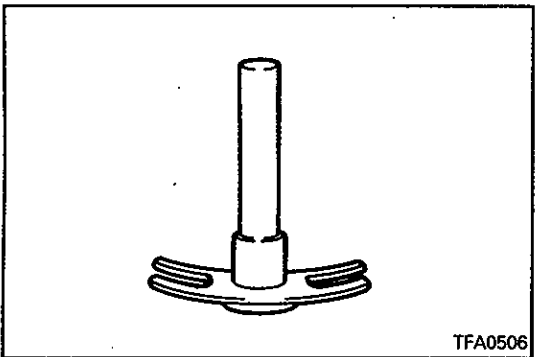


- (5) Sätt in pinjongaxeln. Kontrollera att den tillplattade änden av pinjongaxeln passas in rätt i bakre tryckplattans hål, när pinjongaxeln sätts in.



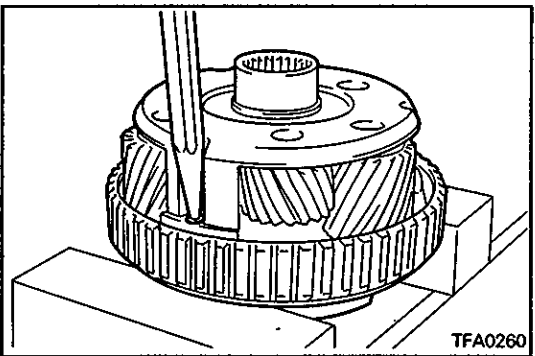
◆B◆ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLING

- (1) Tryck in envägskopplingen i den yttre lagerbanan. Kontrollera att pilen på lagerhållarens utsida är vänd uppåt, såsom bilden visar, när envägskopplingen trycks in.



◆C◆ MONTERING AV VÅGBRICKA

- (1) Sätt vågbrickan på niten så att dess konkava sida är vänd mot den yttre lagerbanan.



◆D◆ MONTERING AV NIT

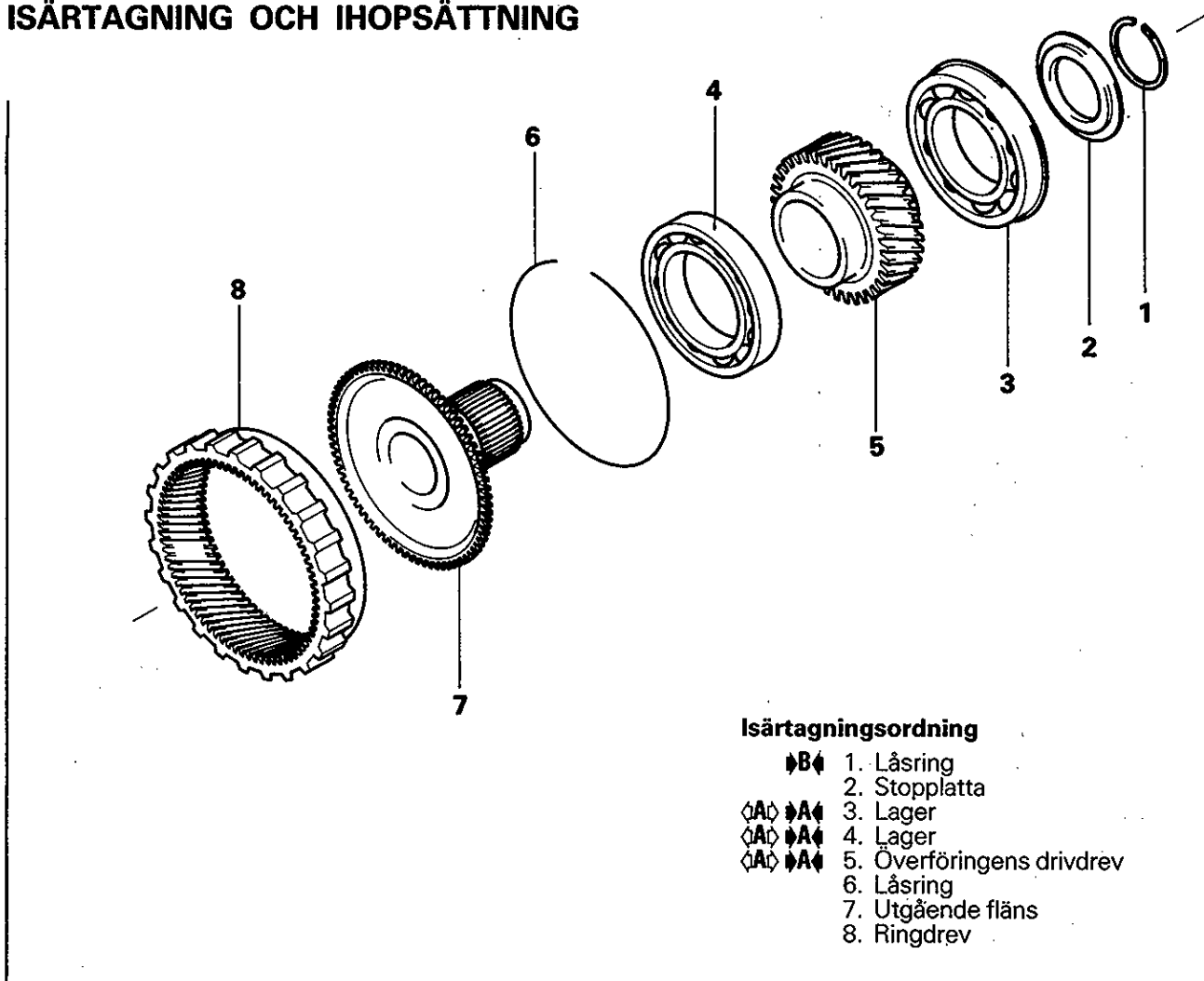
- (1) Stuka niten med en puns och tryckdon.

OBSERVERA

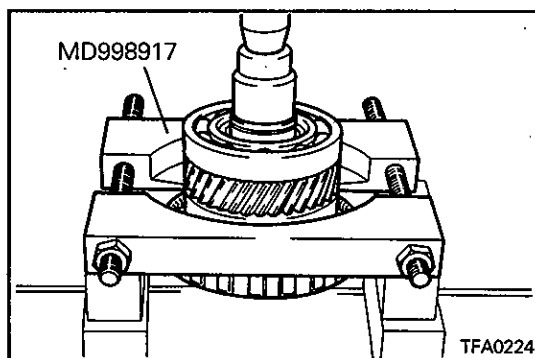
- (1) Använd en puns med spetsvinkeln 60°.
- (2) Stuka niten med en belastning på 11 000 – 13 000 N (1100 – 1300 kp).

10. RINGDREV OCH ÖVERFÖRINGSDREVSATS

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TFA0262



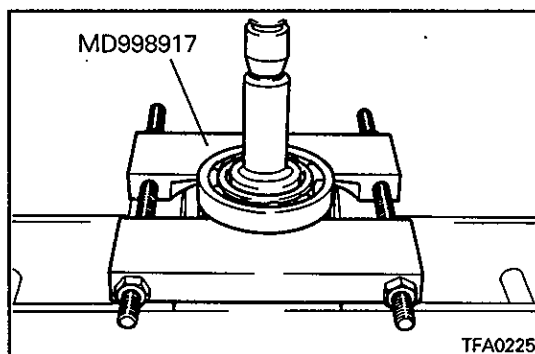
SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◇A◇ DEMONTERING AV LAGER / ÖVERFÖRINGENS DRIVDREV

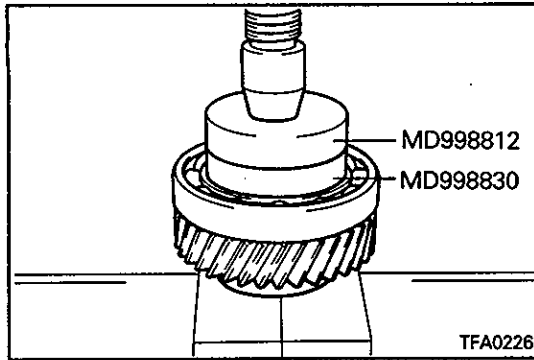
- (1) Använd specialverktöget för att demontera överföringens drivdrev tillsammans med två lager från den utgående flänsen.

Observera

- **Montera specialverktöget mellan den utgående flänsen och lagren.**



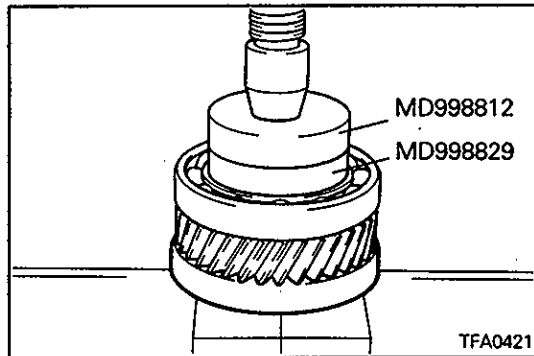
- (2) Använd specialverktöget för att demontera lagren på båda sidorna av överföringens drivdrev.



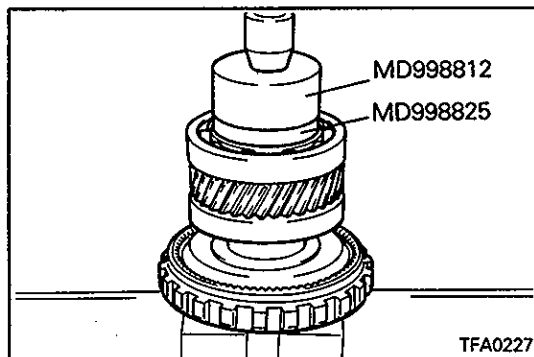
SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV ÖVERFÖRINGENS DRIVDREV / LAGER

- (1) Använd specialverktyget för att presspassa lagren på båda sidorna av överföringens drivdrev.



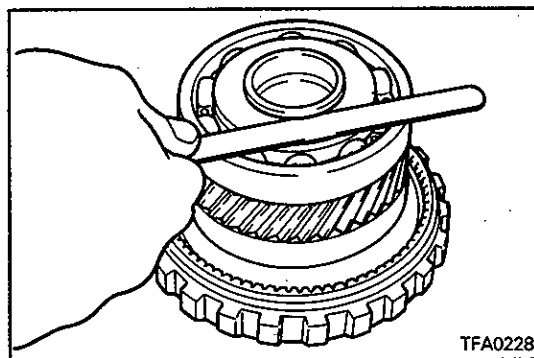
- (2) Använd specialverktyget för att montera överföringens drivdrev på den utgående flänsen.



▶B▶ VAL AV LÅSRING

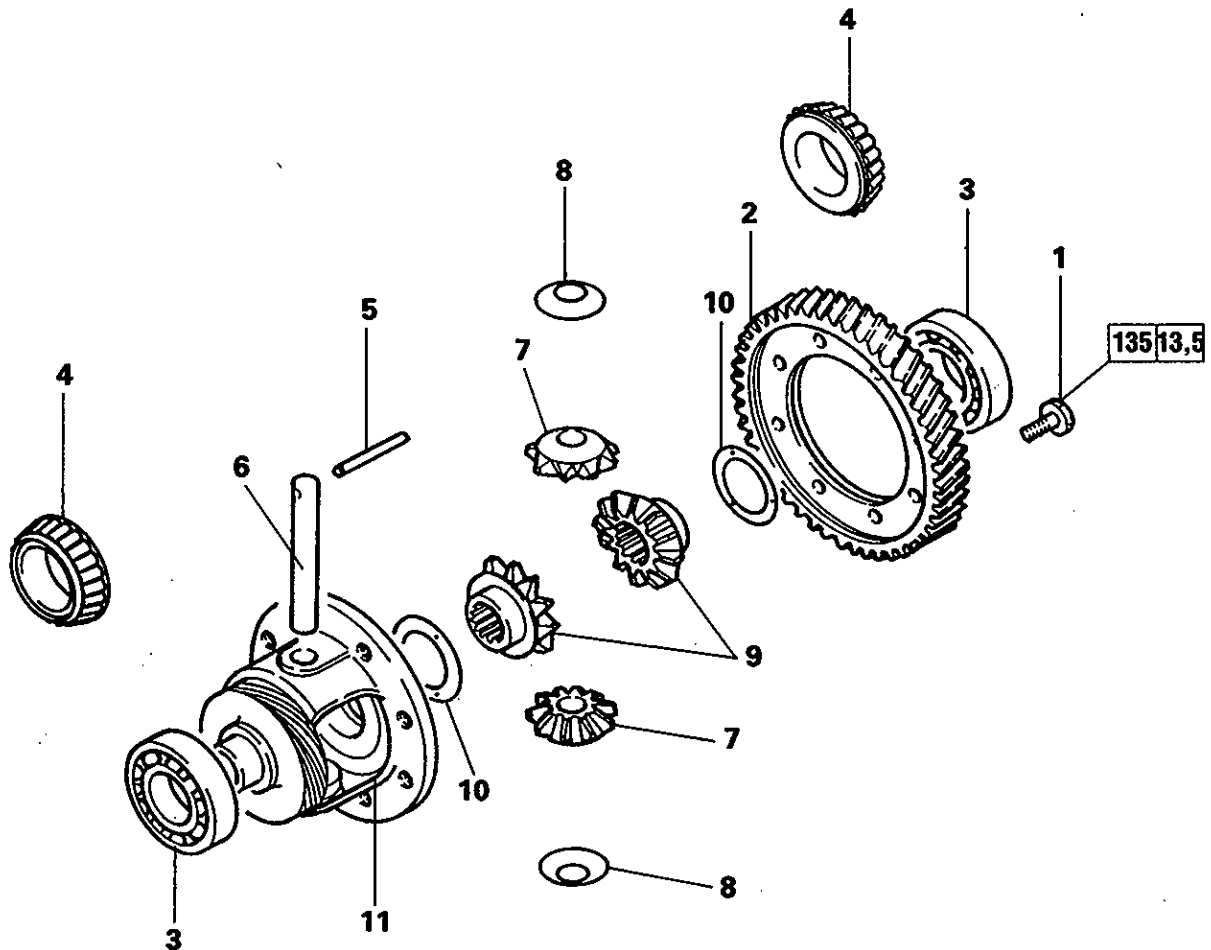
- (1) Mät upp låsringsspårets bredd och välj ett lämpligt mellanlägg för att uppnå det föreskrivna ändspelet.

Standardvärde: 0 – 0,09 mm



11. DIFFERENTIAL

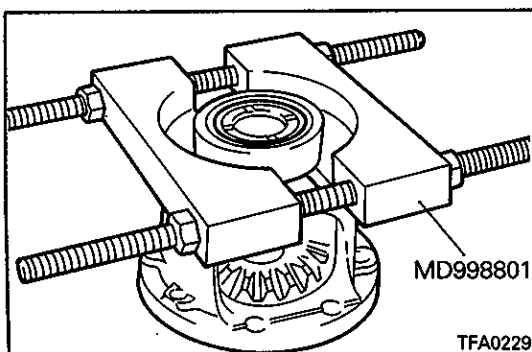
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

- ◆E◆ 1. Bult
- ◆E◆ 2. Differentialens drivdrev
- ◆E◆ 3. Kullager (W4A32, W4A33)
- ◊A◆ ◆D◆ 4. Koniskt rullager (F4A33)
- ◊B◆ ◆C◆ 5. Låstapp
- ◊C◆ ◆B◆ 6. Pinjongaxel
- ◆A◆ 7. Pinjong
- ◆A◆ 8. Bricka
- ◆A◆ 9. Sidodrev
- ◆A◆ 10. Mellanlägg
- ◆A◆ 11. Differentialhus

TFA0263



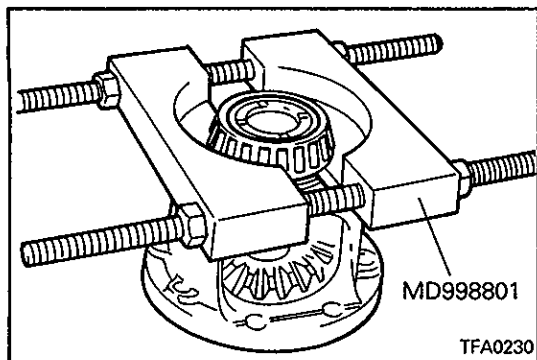
MD998801

TFA0229

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

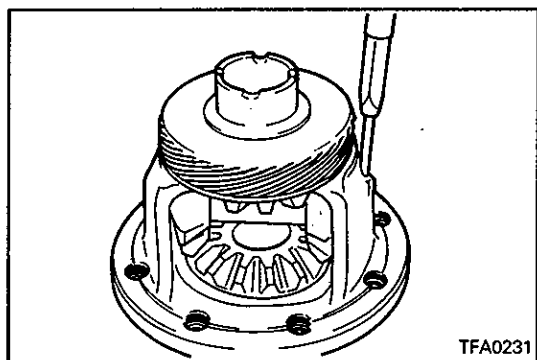
◊A◆ DEMONTERING AV KULLAGER

(1) Demontera kullagret med hjälp av specialverktyget.



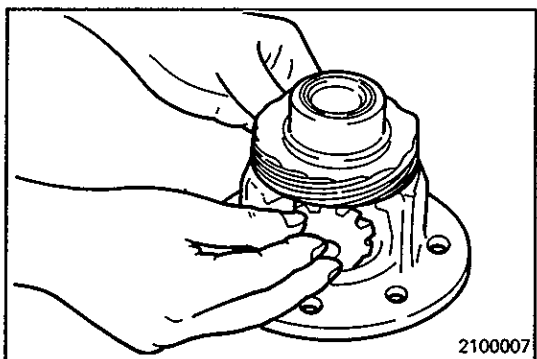
◊B◊ DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER

- (1) Använd specialverktyget för att demontera det koniska rullagret.



◊C◊ DEMONTERING AV LÅSTAPP

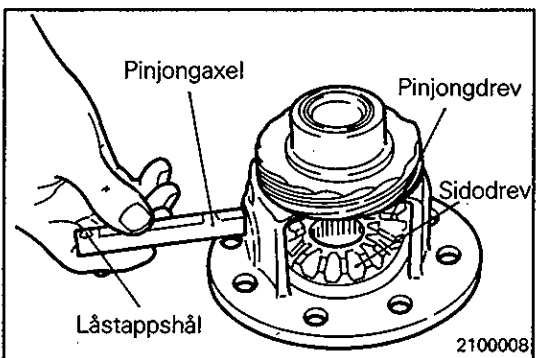
- (1) Använd en tappdorn för att driva ut låstappen.



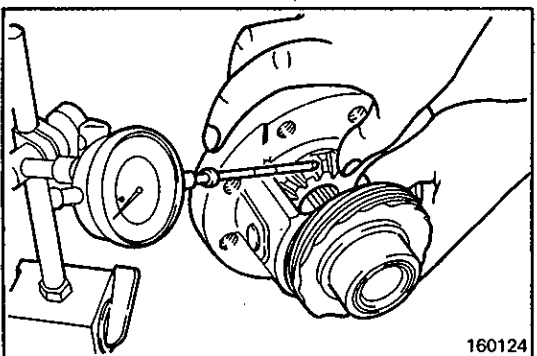
SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◊A◊ MONTERING AV MELLANLÄGG / SIDODREV / BRICKA / PINJONG / PINJONGAXEL

- (1) Sätt mellanlägget på baksidan av sidodrevet och montera drevet i differentialhuset.
- (2) Sätt brickan på baksidan av varje pinjong och rotera de två pinjongerna samtidigt in på plats för inkugning med sidodrevet.



- (3) Sätt in pinjongaxeln.



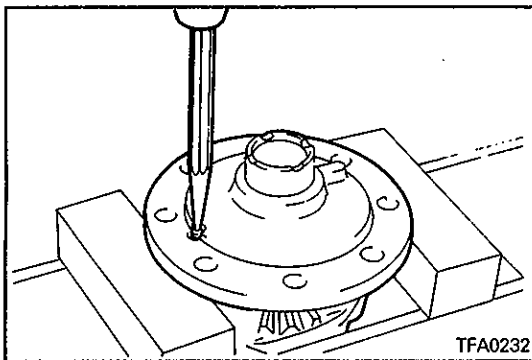
- (4) Mät upp kuggflankspelet mellan sidodrevet och pinjongen.

Standardvärde: 0,025 – 0,150 mm

- (5) Om kuggflankspelet inte överensstämmer med det föreskrivna värdet, skall du välja ett lämpligt mellanlägg och ta isär samt sätta ihop drevnen.

OBSERVERA

Justera så att båda sidodreven får samma kuggflankspei.

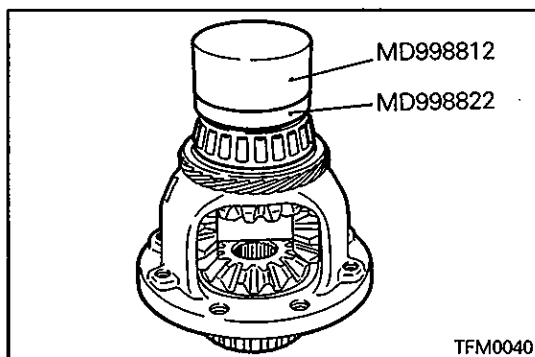


⇨B⇩ MONTERING AV LÅSTAPP

- (1) Passa in låstappshålet i pinjongen mot hålet i huset och montera låstappen.

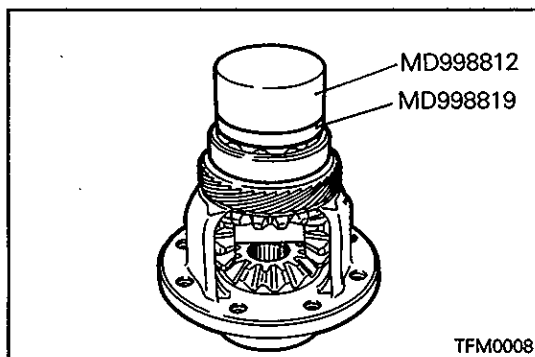
Observera

- Återanvänd inte låstappar.
- Tryck ned låstappen tills dess nivå är lägre än differentialhusets flänsyta.
- Presspassningens belastning skall vara över 5.000 N (500 kp).

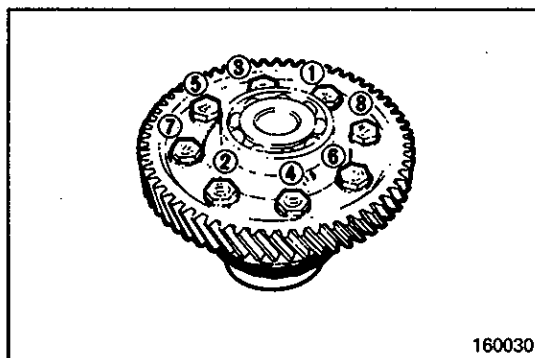


⇨C⇩ MONTERING AV KONISKT RULLAGER

- (1) Använd specialverktyget för att presspassa lagren på båda sidorna av differentialhuset.



⇨D⇩ MONTERING AV KULLAGER



⇨E⇩ DITSÄTTNING AV BULTAR

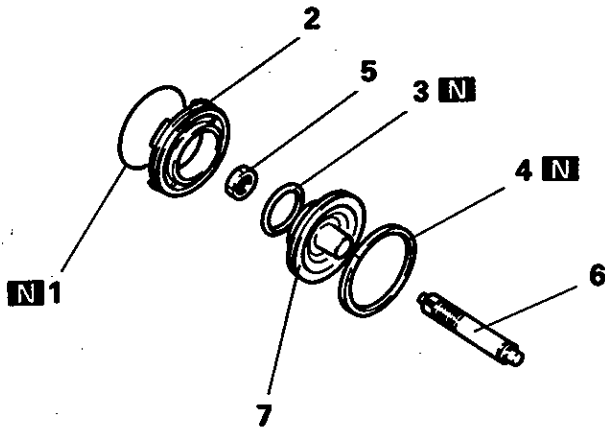
- (1) Täck bultarna till differentialens drivdrev med ATF och drag fast dem till föreskrivet åtdragningsmoment i den ordning som bilden visar.

Standardvärde: 135 Nm (13,5 kpm)

ANM.

12. KICKDOWNSERVO

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

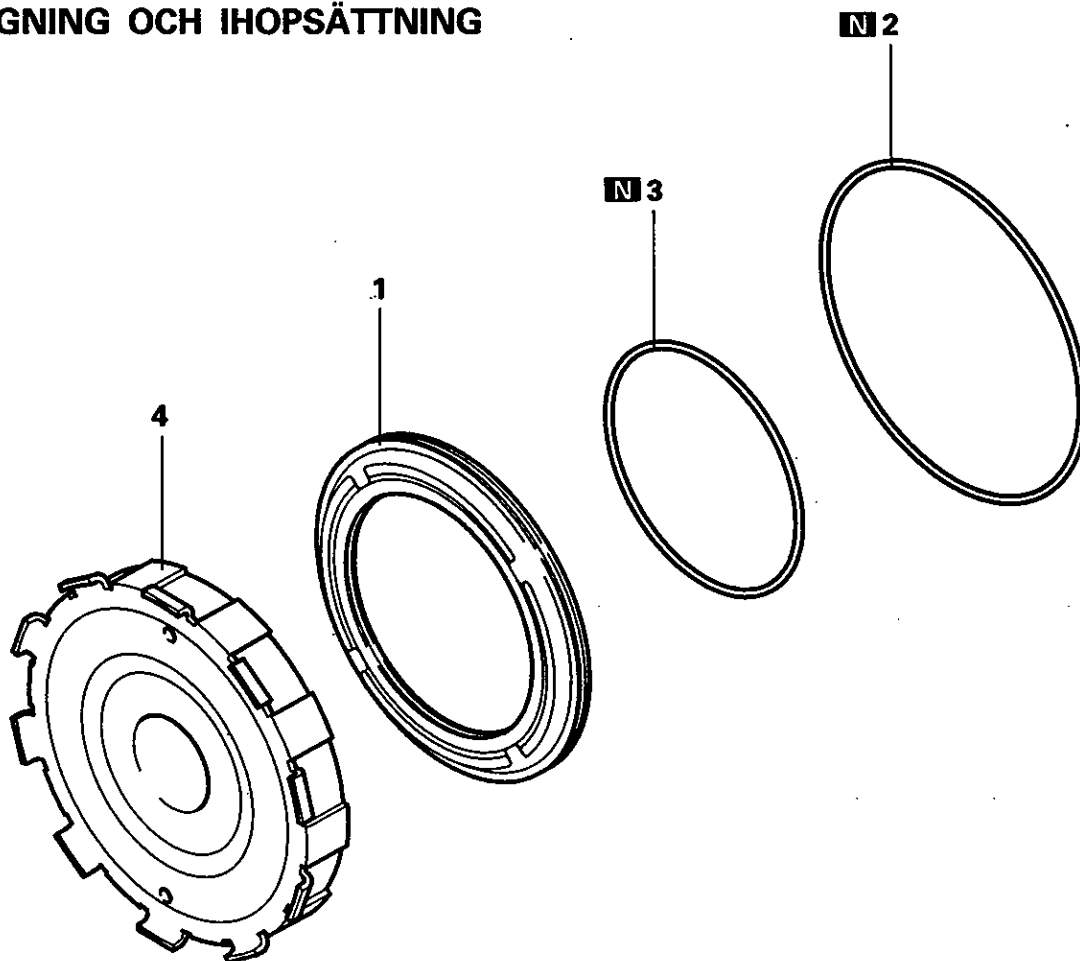
1. O-ring
2. Kickdownservons muff
3. D-ring
4. Tätningsring
5. Låsmutter
6. Kickdownservons stång
7. Kickdownservons kolv

1750299

ANM.

13. LÅG/BACKBROMS

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtningsordning

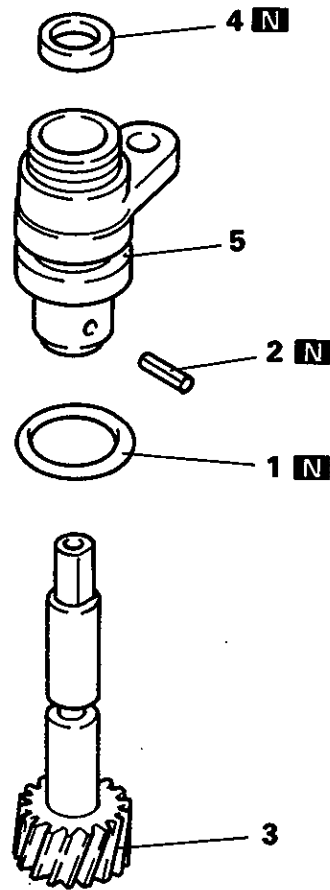
1. Låg/backbromsens kolv
2. D-ring
3. D-ring
4. Centrumstöd

TFA0386

ANM.

14. HASTIGHETSMÄTARENS DREV

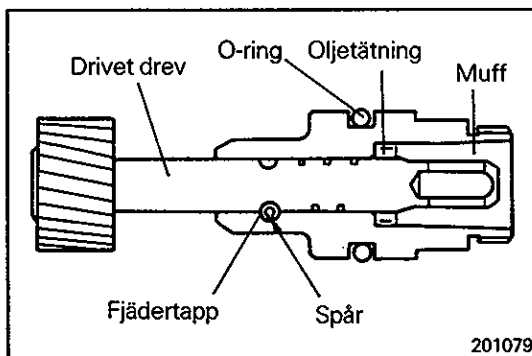
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtningsordning

- 1. O-ring
- ▶▶ 2. Fjädertapp
- 3. Drivet drev
- 4. Oljetätning
- 5. Muff

201078



201079

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

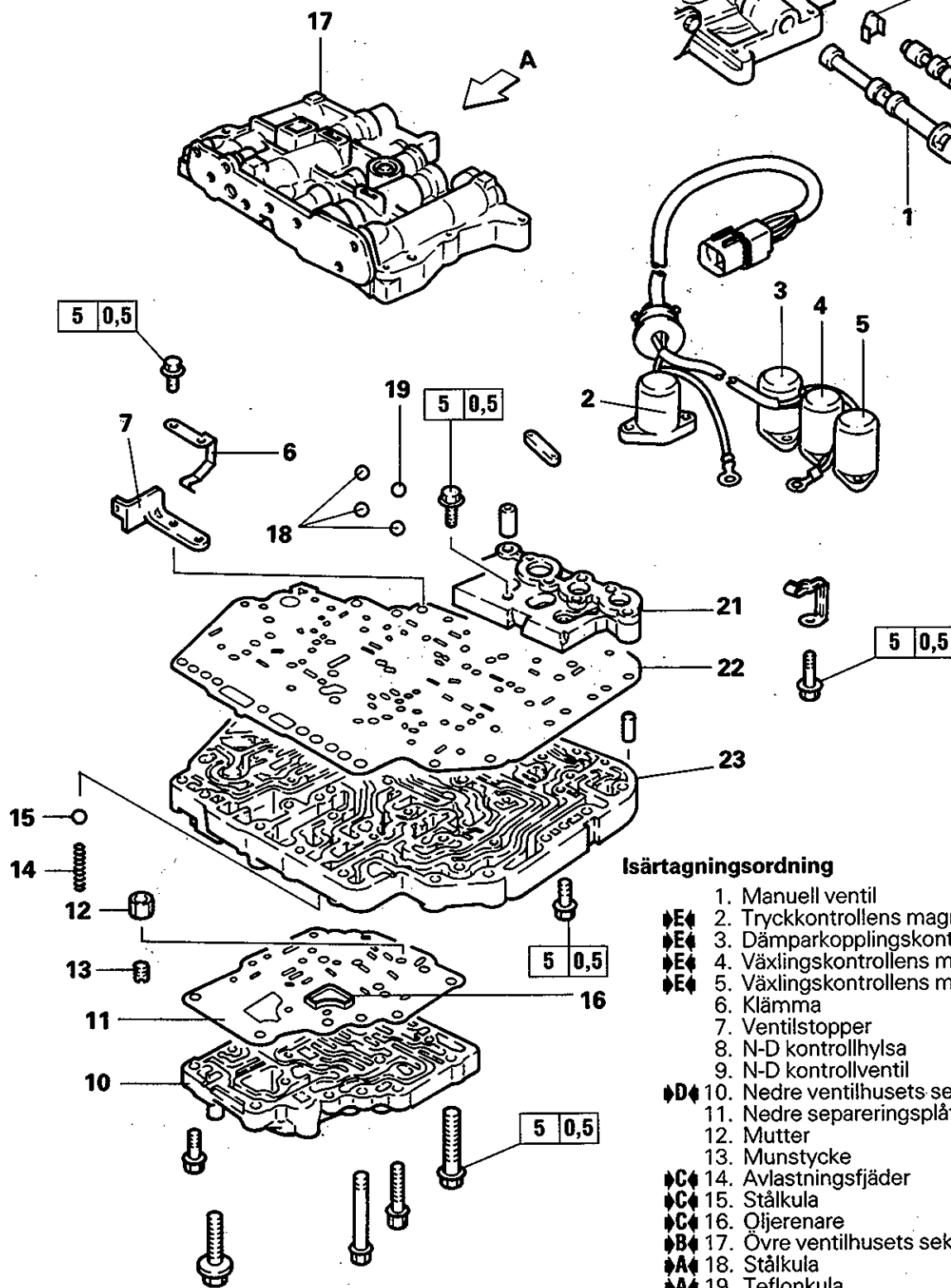
▶▶ MONTERING AV FJÄDERTAPP

- (1) Driv in en ny fjädertapp i muffen. Kontrollera att fjädertappens spår inte står mot drevet.

ANM.

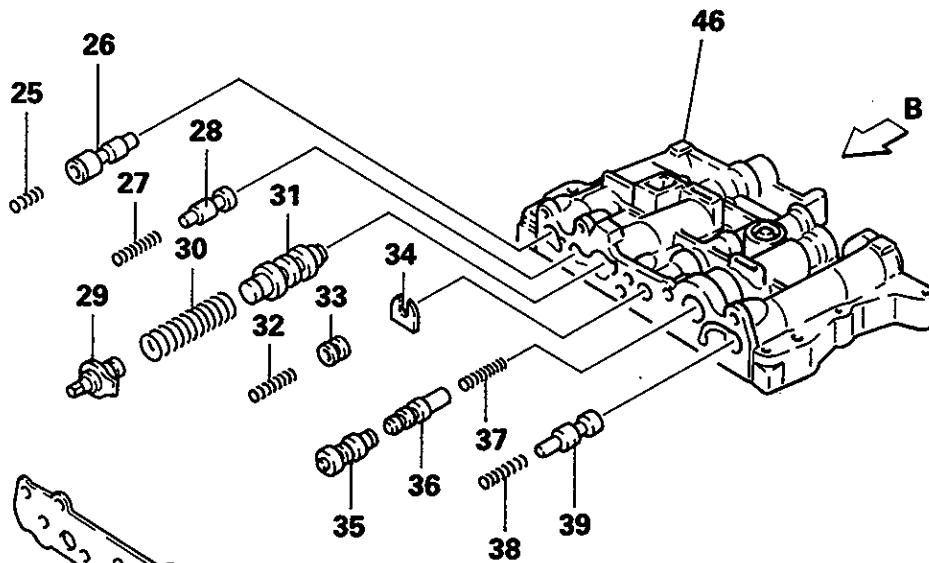
15. VENTILHUS

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

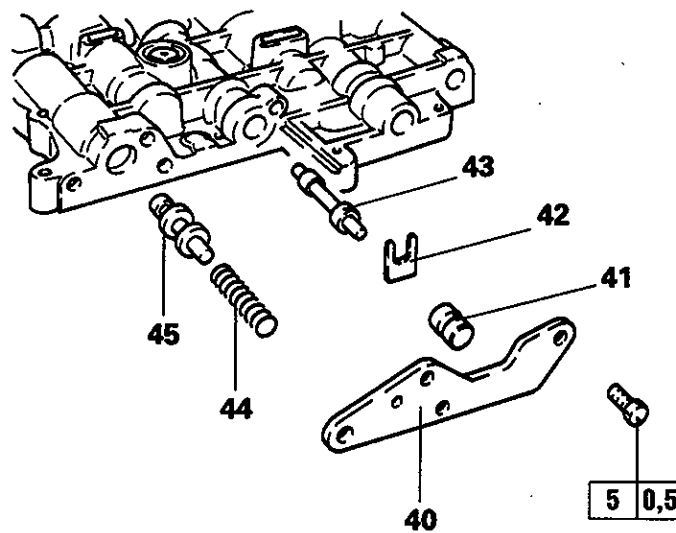


Isärtagningsordning

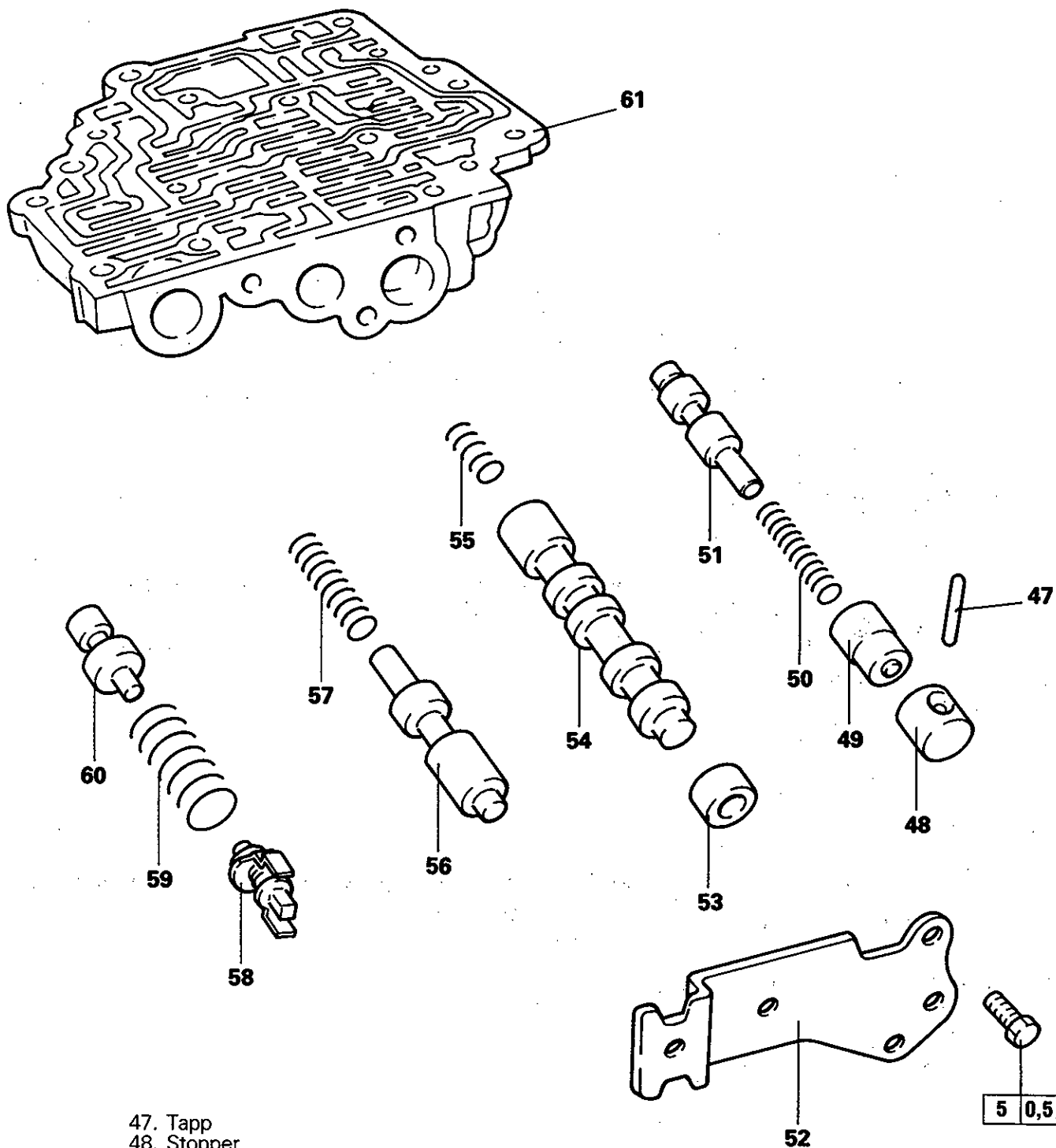
1. Manuell ventil
- ↙E 2. Tryckkontrollens magnetventil
- ↙E 3. Dämparkopplingskontrollens magnetventil
- ↙E 4. Växlingskontrollens magnetventil "A"
- ↙E 5. Växlingskontrollens magnetventil "B"
6. Klämma
7. Ventilstopper
8. N-D kontrollhylsa
9. N-D kontrollventil
- ↙D 10. Nedre ventilhusets sekundärenhet
11. Nedre separeringsplåt
12. Mutter
13. Munstycke
- ↙C 14. Avlastningsfjäder
- ↙C 15. Stålkula
- ↙C 16. Oljerenare
- ↙B 17. Övre ventilhusets sekundärenhet
- ↙A 18. Stålkula
- ↙A 19. Teflonkula
- ↙A 20. N-D platta
21. Block
22. Övre separeringsplåt
23. Mellanplatta



Sett från B

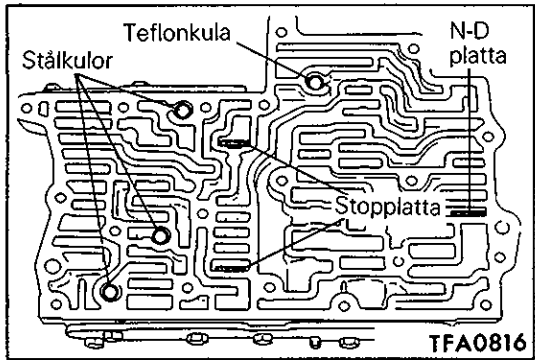
**Isärtagningsordning**

- | | |
|---|---|
| 24. Främre ändkåpa | 36. Bakre kopplingens utblåsningsventil B |
| 25. Tryckkontrollfjäder | 37. Bakre kopplingens utblåsningsfjäder |
| 26. Tryckkontrollventil | 38. 2-3/4-3 växlingsfjäder |
| 27. Konverterns kontrollfjäder | 39. 2-3/4-3 växlingsventil |
| 28. Konverterns kontrollventil | 40. Bakre ändkåpa |
| 29. Justeringssskruv | 41. Växlingskontrollplugg B |
| 30. Regulatorfjäder | 42. Stopplatta |
| 31. Regulatorventil | 43. Växlingskontrollventil |
| 32. Växlingskontrollfjäder | 44. 1-2 växlingsfjäder |
| 33. Stopplatta | 45. 1-2 växlingsventil |
| 34. Växlingskontrollplugg | 46. Övre ventilhus |
| 35. Bakre kopplingens utblåsningsventil A | |



- 47. Tapp
- 48. Stopper
- 49. Ändkopplingsplugg
- 50. Ändkopplingsfjäder
- 51. Ändkopplingsventil
- 52. Ändkåpa
- 53. Dämparkopplingens kontrollhylsa
- 54. Dämparkopplingens kontrollventil
- 55. Dämparkopplingens kontrollfäder
- 56. N-R kontrollventil
- 57. N-R kontrollfjäder
- 58. Justeringsskruv
- 59. Reduktionsfjäder
- 60. Reduktionsventil
- 61. Nedre ventilhus

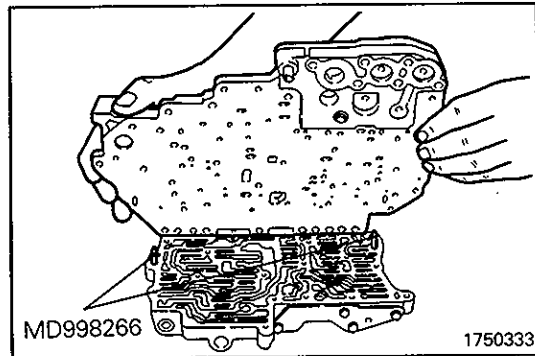
5 0,5



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

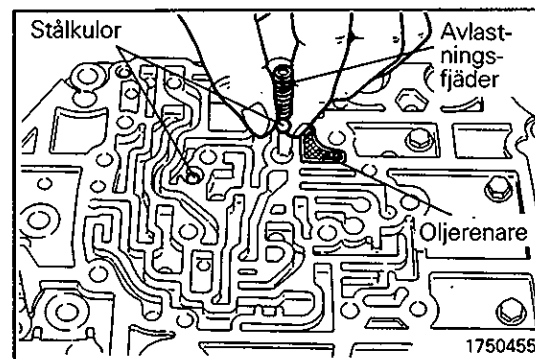
◆A◆ PLACERING AV STOPPLATTA / N-D PLATTA / TEFLONKULA / STÅLKULOR

- (1) Montera stopplattorna, N-D-plattan, teflonkulan och stålkulorna i det övre ventilhuset på det sätt som bilden visar.



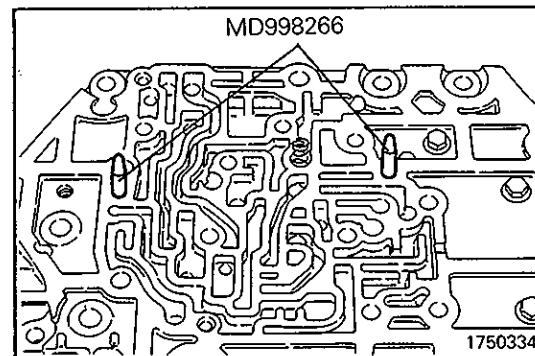
◆B◆ MONTERING AV ÖVRE VENTILHUSETS SEKUNDÄRENHET

- (1) Montera specialverktygen och lås fast den övre separeringsplåten på mellanplattan med åtta monteringsbultar. Demontera därefter specialverktygen.



◆C◆ PLACERING AV OLJERENARE / STÅLKULOR / AVLASTNINGSFJÄDER

- (1) Montera oljesilen, två stålkulor och fjäder på mellanplattan.

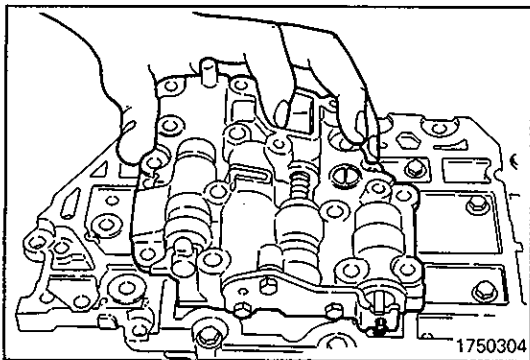


◆D◆ MONTERING AV NEDRE VENTILHUSETS SEKUNDÄRENHET

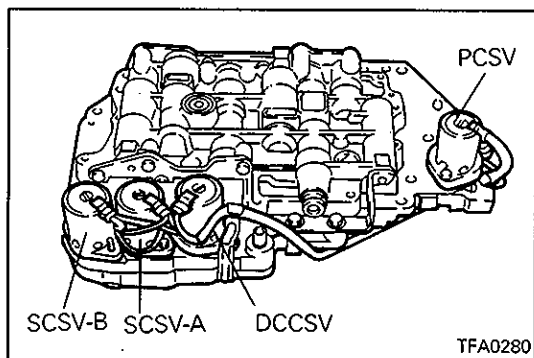
- (1) Montera specialverktygen på mellanplattan.



- (2) Montera den nedre separeringsplåten.



- (3) Sätt fast det nedre ventilhuset med bultarna. Tag därefter bort specialverktygen.



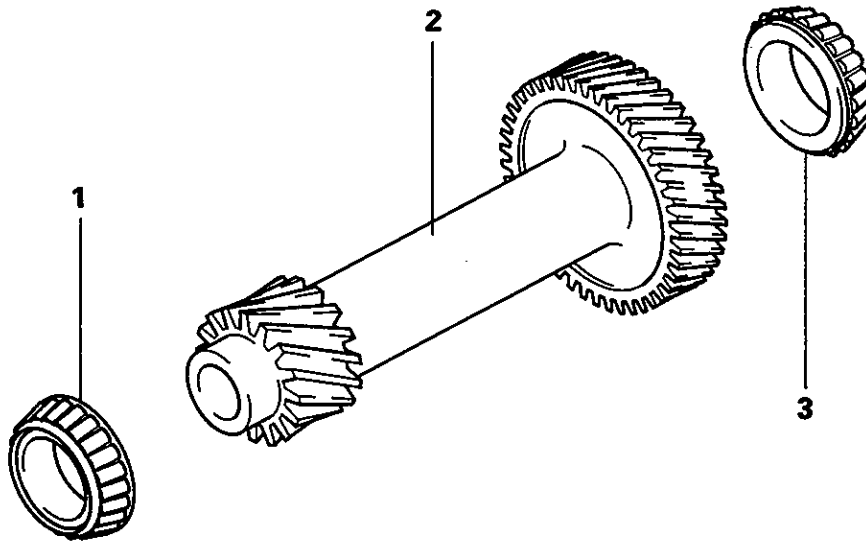
◆E◆ MONTERING AV MAGNETVENTILSENHETEN

- (1) Montera magnetventilerna på de platser som visas.

ANM.

16. ÖVERFÖRINGSAXEL (F4A33)

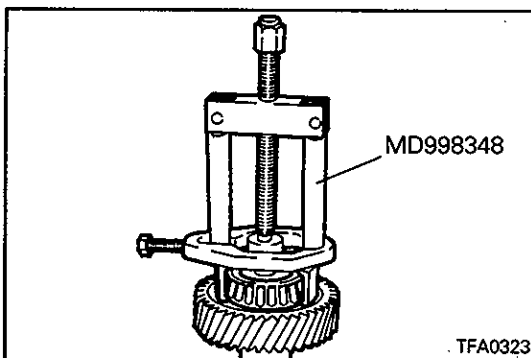
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtningsordning

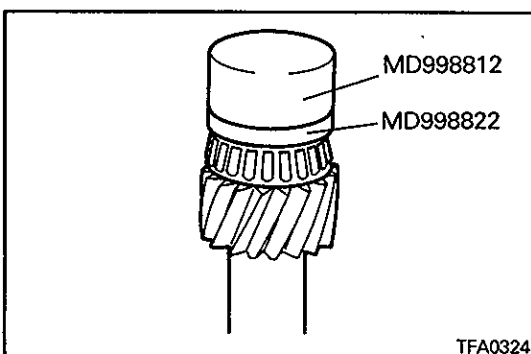
- ◁A▷ ▷B◁ 1. Koniskt rullager
 ◁A▷ ▷A◁ 2. Överföringsaxel
 ◁A▷ ▷A◁ 3. Koniskt rullager

TFA0322



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

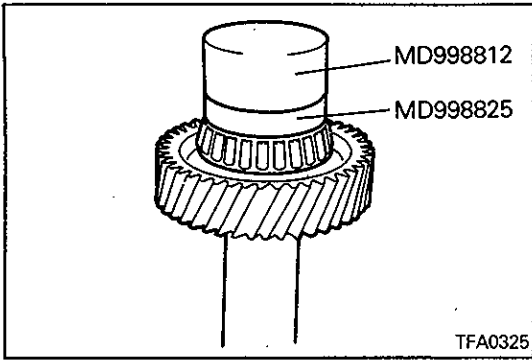
◁A▷ DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

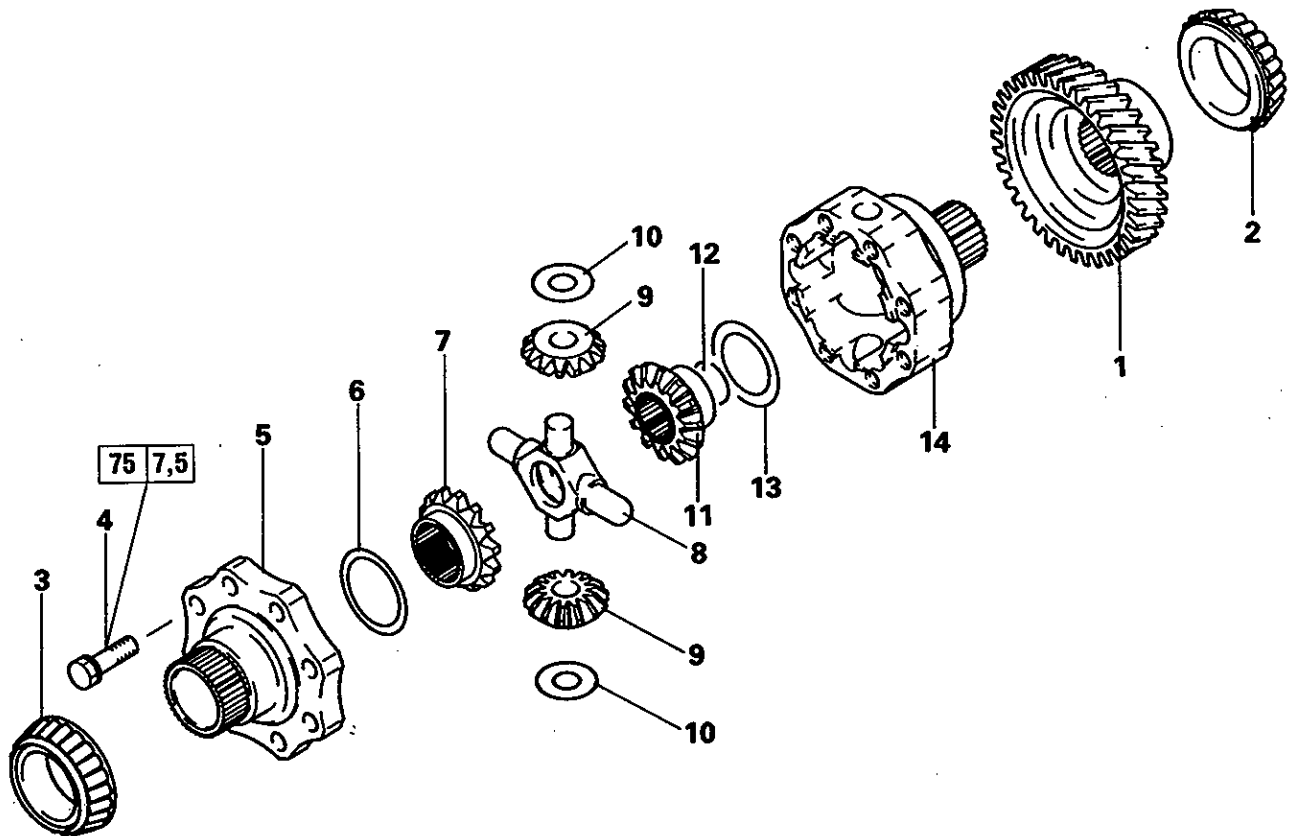
▷A◁ MONTERING AV KONISKT RULLAGER

⇨B⇩ MONTERING AV KONISKT RULLAGER



17. MELLANDIFFERENTIAL (W4A32, W4A33)

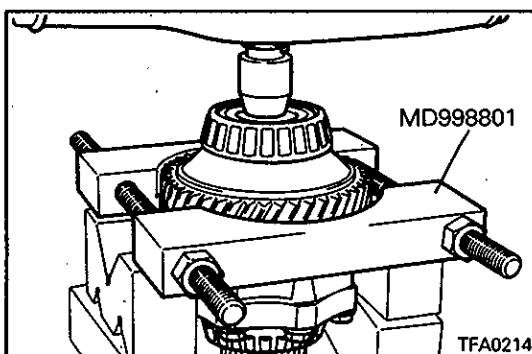
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtningsordning

- ◁A▷ 1. Överföringens drivna drev
- ◁B▷ ▷D▷ 2. Koniskt rullager
- ◁C▷ ▷C▷ 3. Koniskt rullager
- ▷B▷ 4. Bult
- 5. Mellandifferentialens fläns
- ▷A▷ 6. Mellanlägg
- 7. Sidodrev (främre)
- 8. Pinjongaxel
- 9. Pinjong
- 10. Bricka
- 11. Sidodrev (bakre)
- 12. Clip
- ▷A▷ 13. Mellanlägg
- 14. Mellandifferentialens hus

TFA0261



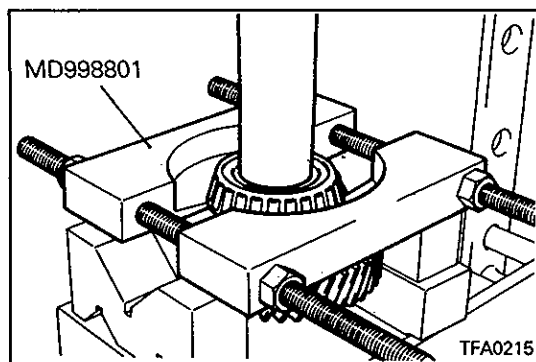
SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◁A▷ DEMONTERING AV ÖVERFÖRINGENS DRIVNA DREV

- (1) Demontera överföringens drivna drev.

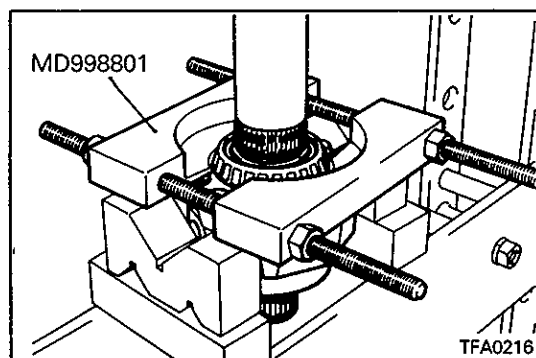
OBSERVERA

Använd specialverktyget om det är svårt att demontera drevet.



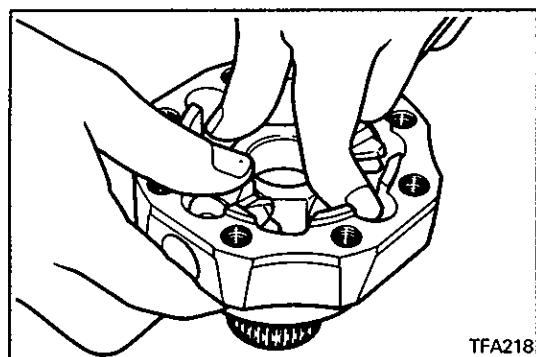
◊B◊ DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER

- (1) Använd specialverktyget för att demontera det koniska rullaget från överföringens drivna drev.



◊C◊ DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER

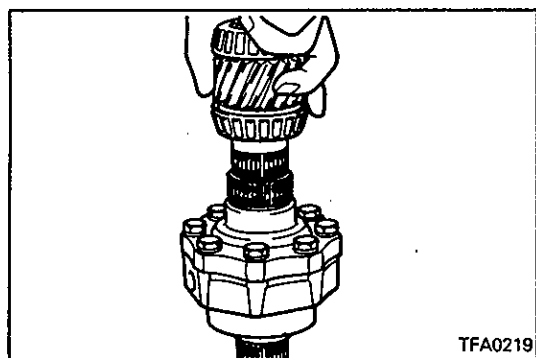
- (1) Använd specialverktyget för att demontera det koniska rullaget från mellandifferentialens fläns.



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◊A◊ VAL AV MELLANLÄGG

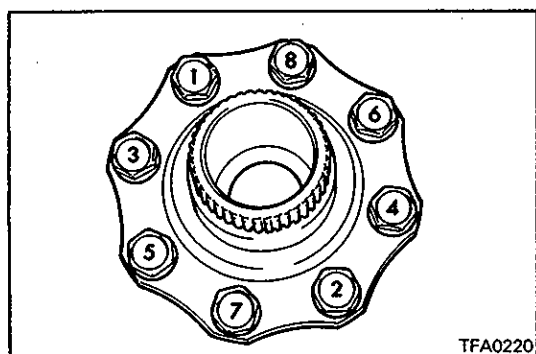
- (1) Montera mellanlägget, bakre sidodrevet, pinjong, bricka och pinjongaxeln i mellandifferentialens hus.
- (2) Medan du trycker mot pinjongaxeln skall du välja det tjockaste mellanlägg som möjliggör en jämn rotation av pinjongen.



- (3) Montera det främre sidodrevet, mellanlägg samt mellandifferentialens fläns och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

**Bult för mellandifferentialens drivdrev:
75 Nm (7,5 kpm)**

- (4) Använd den främre utgående axeln för att rotera det främre sidodrevet och välj det tjockaste mellanlägg som möjliggör en jämn rotation av det främre sidodrevet.

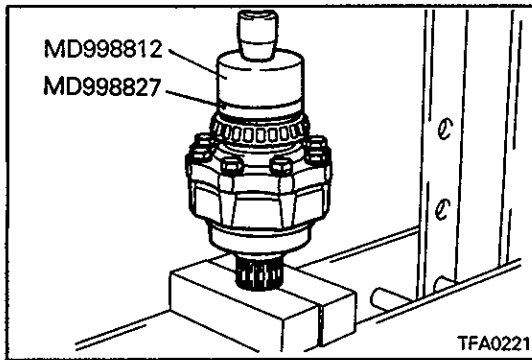


◊B◊ MONTERING AV BULTAR

- (1) Sätt först tätningmedel på bultändan (5 mm) och drag därefter fast till föreskrivet åtdragningsmoment i den ordning som bilden visar.

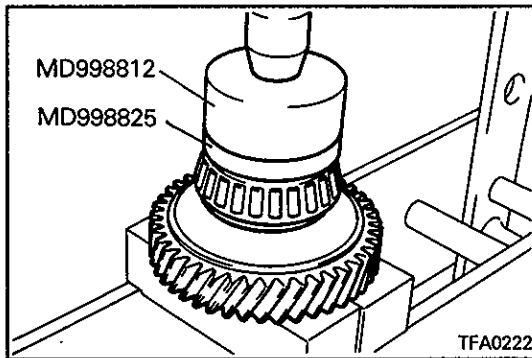
**Bult för mellandifferentialens drivdrev:
75 Nm (7,5 kpm)**

**Föreskrivet tätningmedel:
3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande**



⇨C⇩ MONTERING AV KONISKT RULLAGER

- (1) Använd specialverktyget för att montera det koniska rullagret på mellandifferentialens fläns.



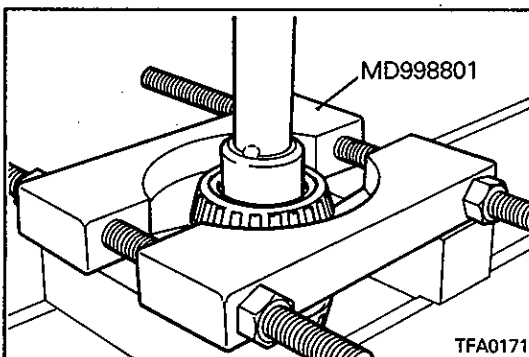
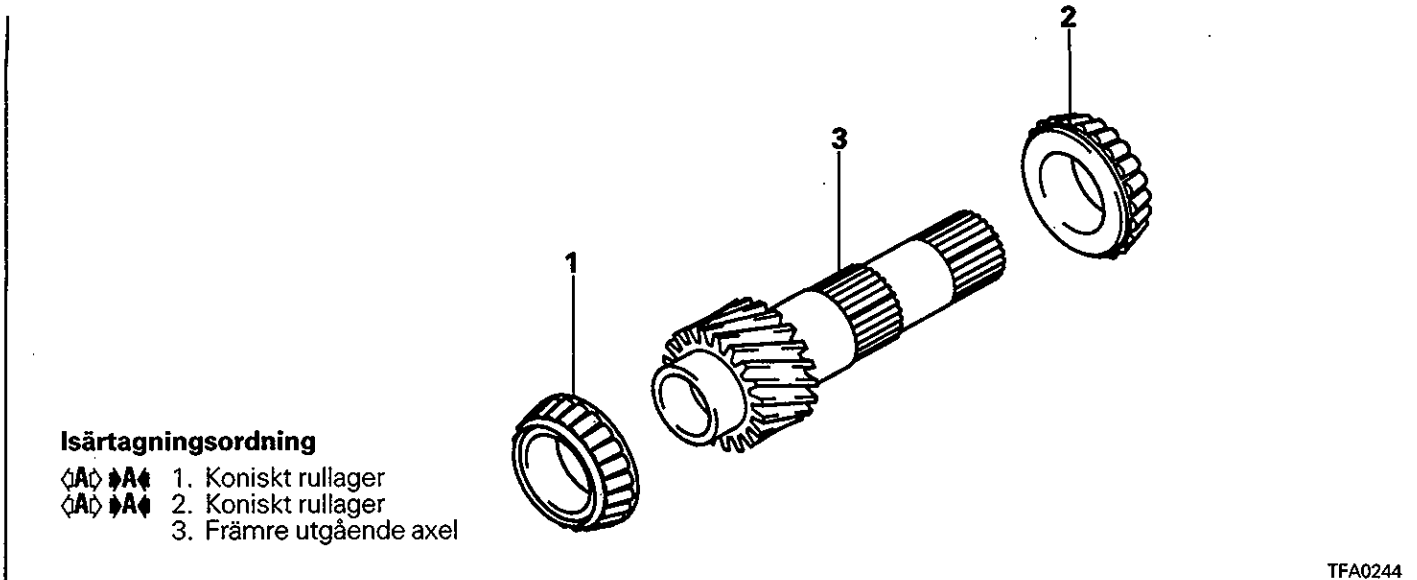
⇨D⇩ MONTERING AV KONISKT RULLAGER

- (1) Använd specialverktyget för att montera det koniska rullagret på överföringens drivna drev.

ANM.

18. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL (W4A32, W4A33)

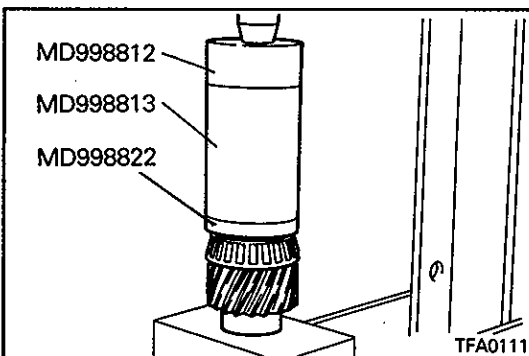
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◁A▷ DEMONTERING AV KONISKA RULLAGER

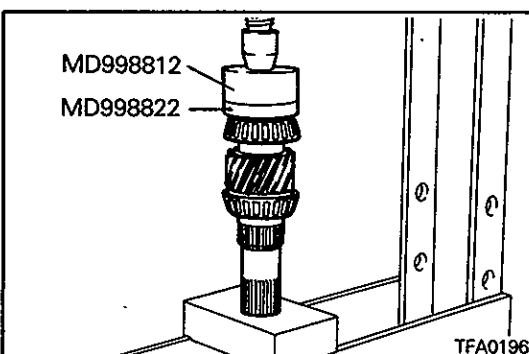
- (1) Använd specialverktyget för att demontera de koniska rullagren i båda ändarna av den främre utgående axeln.



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▷A◁ MONTERING AV KONISKA RULLAGER

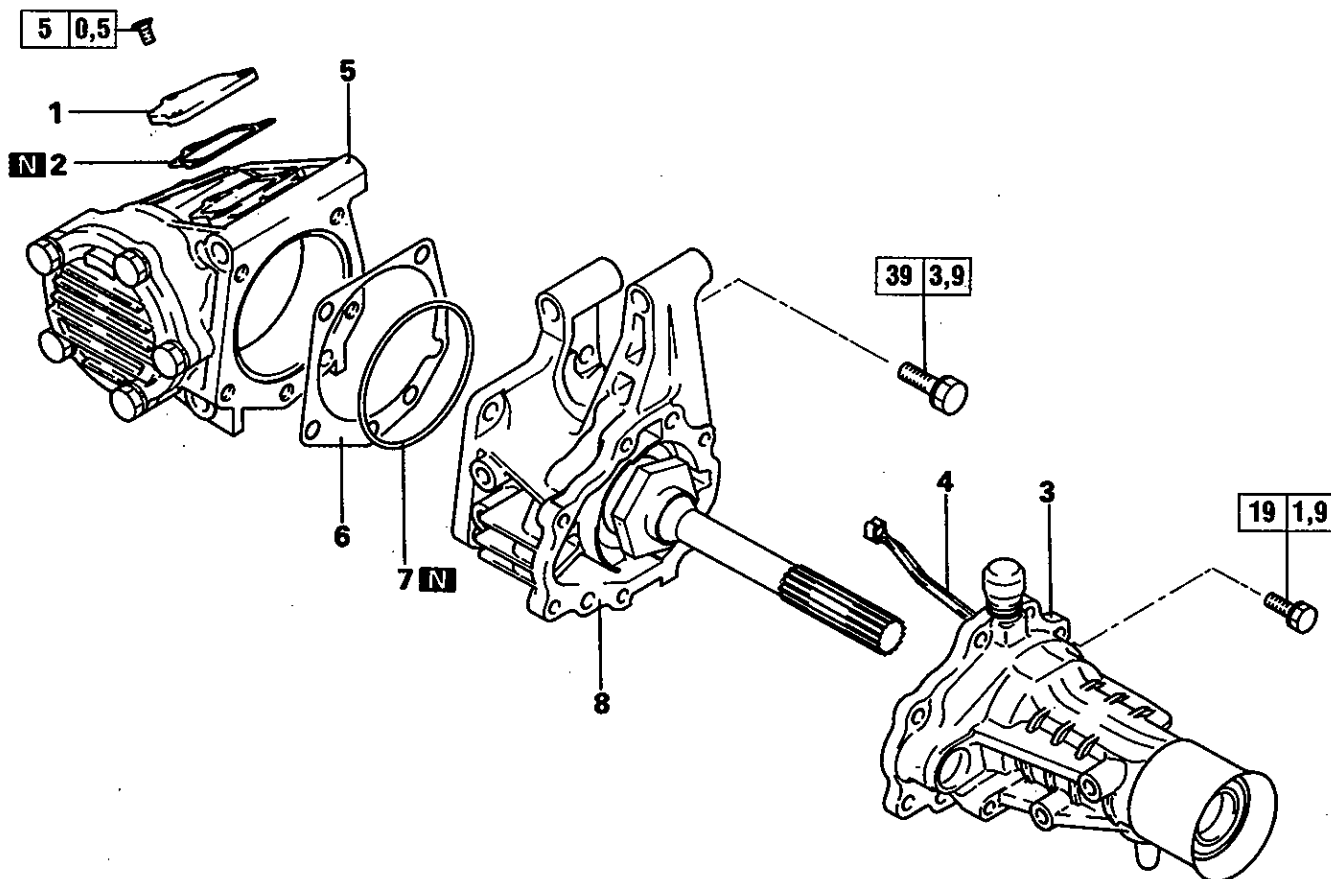
- (1) Använd specialverktyget för att presspassa de koniska rullagren på båda ändarna av den främre utgående axeln.



ANM.

19. ÖVERFÖRING (W4A32, W4A33)

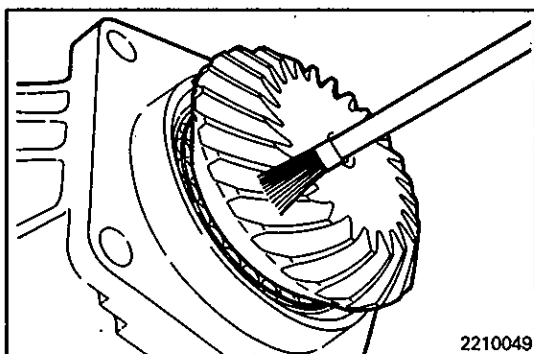
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

1. Kåpa
- ▶E▶ 2. Kåpans packning
- ▶D▶ 3. Förlängningshusets enhet
- ▶C▶ 4. Oljestyrning
- ▶B▶ 5. Överföringshusets sekundärenhet
- ▶B▶ 6. Mellanlägg
7. O-ring
- ▶A▶ 8. Sekundärenhet för överföringshusets adapter

TFA0601

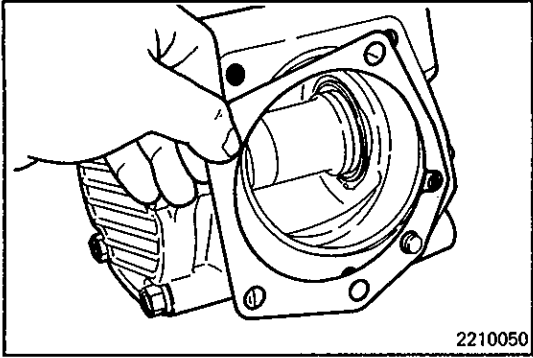


2210049

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

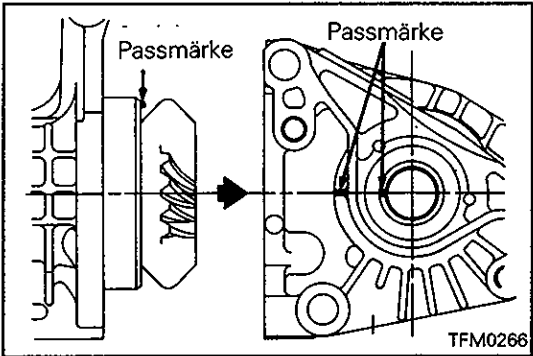
▶A▶ MONTERING AV SEKUNDÄRENHET FÖR ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER

- (1) Stryk tunt och jämnt med maskinblå eller rödmönja på det drivna koniska kugghulets kuggar (båda sidorna) med en borste, så att kuggarnas kontaktmönster senare kan kontrolleras.



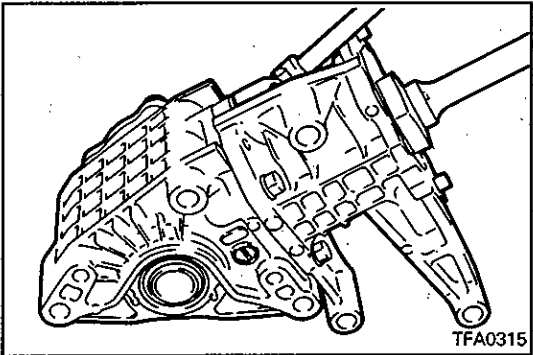
◆B◆ MONTERING AV MELLANLÄGG

- (1) Montera samma mellanlägg som togs bort vid isärtagningen.



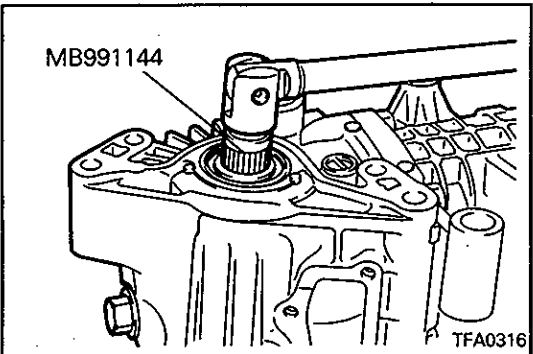
◆C◆ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS SEKUNDÄRENHET

- (1) Montera sekundärenheten för överföringshusets adapter i överföringshusets sekundärenhet med alla passmärken inpassade.



- (2) Drag fast sekundärenheten för överföringshusets adapter i överföringshusets sekundärenhet med monteringsbultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

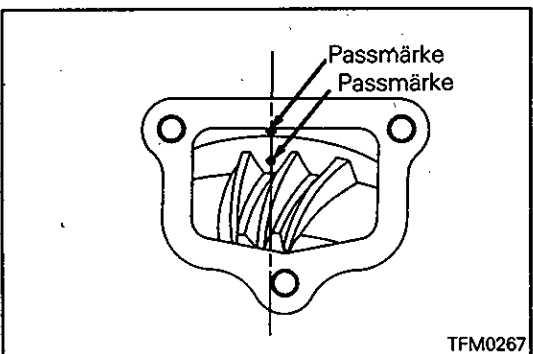
**Monteringsbult för överföringshusets adapter:
39 Nm (3,9 kpm)**



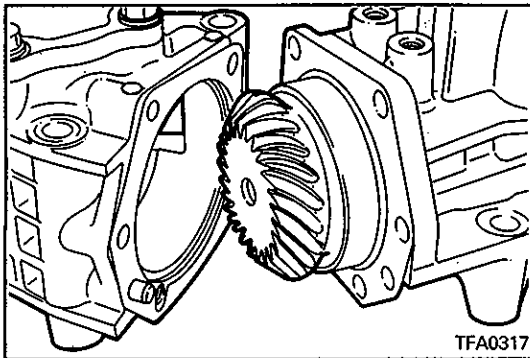
- (3) Använd specialverktyget för att vrida det drivande koniska kugghjulets axel (ett varv i normalriktningen, ett varv åt andra hållet) för att kunna avläsa kuggarnas kontaktmönster.

OBSERVERA

Vrid inte det drivande koniska kugghjulets axel mer än ett varv åt endera hållet, därför att kuggarnas kontaktmönster då kan bli suddigt.



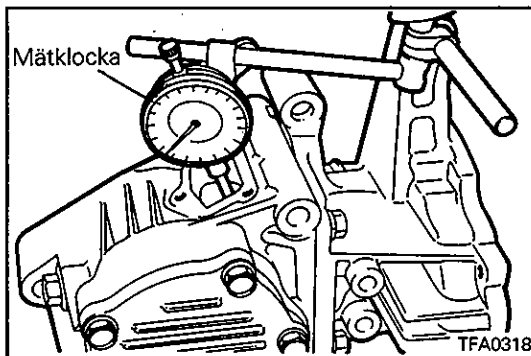
- (4) Kontrollera att det drivna koniska kugghjulets och överföringshusets passmärken är inpassade.



- (5) Kontrollera om det drivande koniska kugghjulets kuggkontakt är normal.

OBSERVERA

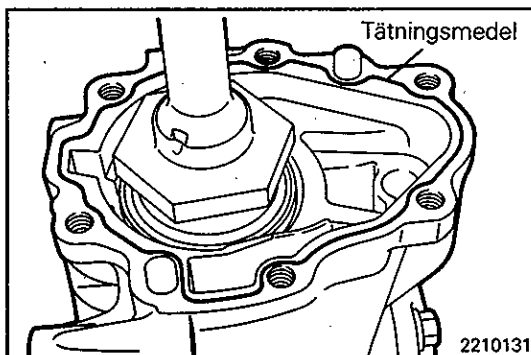
Se avsnittet **ARBETSMOMENT FÖR JUSTERING AV KUGGKONTAKT** på nästa sida för upplysningar om standardmönstren för kuggkontakt.



- (6) Kontrollera kuggflankspelet mellan det drivande och drivna koniska kugghjulet.

Standardvärde:

Koniska kugghjulssatsens kuggflankspel
0,08 – 0,13 mm



◆D◆ **MONTERING AV FÖRLÄNGNINGSHUS**

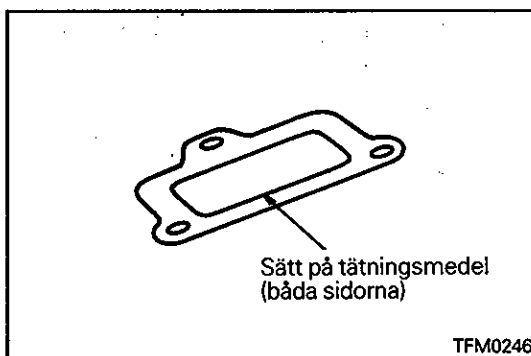
- (1) Sätt tätningmedel på adapterflänsens yta och montera förlängningshuset.

Föreskrivet tätningmedel:

Mitsubishi originaltätningmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

OBSERVERA

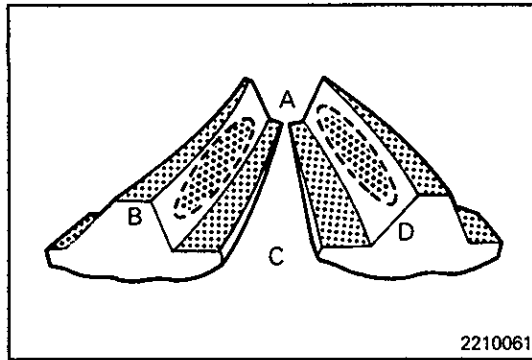
Pressa ut lämplig mängd tätningmedel från tuben uniformt och kontinuerligt.



◆E◆ **PÅSÄTTNING AV TÄTNINGSMEDEL PÅ KÅPANS PACKNING**

Föreskrivet tätningmedel:

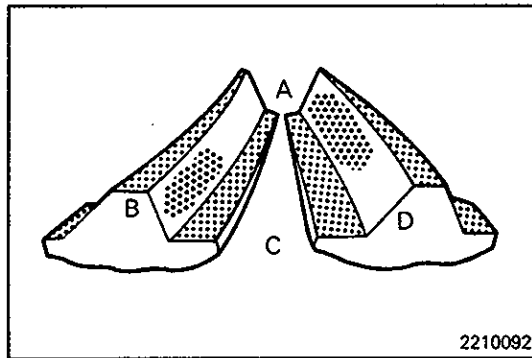
3M ATD del nr. 8660 eller motsvarande



2210061

ARBETSMOMENT FÖR JUSTERING AV KUGGKONTAKT**1. Standardmönster för kuggkontakt**

- A Tå-ändan
- B Drivsidans kuggflank
(Sidan som utsätts för kraft vid drivning framåt)
- C Häl-ändan
- D Släppsidans kuggflank
(Sidan som utsätts för kraft vid drivning bakåt)

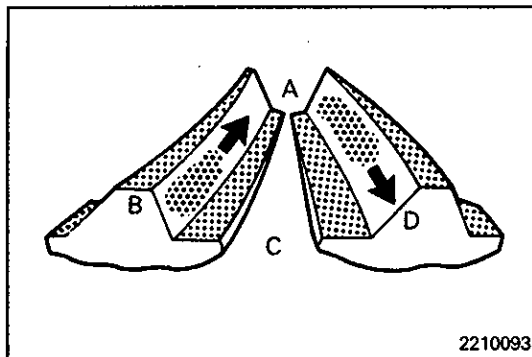


2210092

2. Kuggkontaktmönster som skapas när det drivande koniska kugghjulets höjd är för hög

Orsak

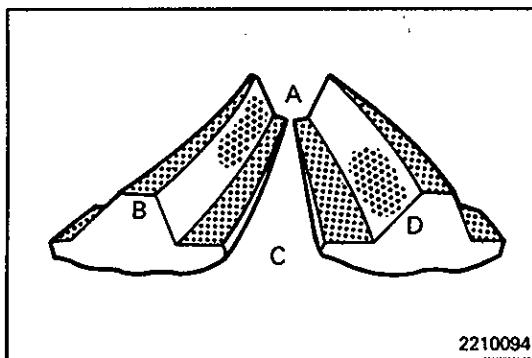
Det drivna koniska kugghjulet är för nära det drivande koniska kugghjulet.



2210093

Åtgärd

Använd ett tjockare justeringsmellanlägg vid monteringen av de koniska kugghjulen för att separera det drivna koniska kugghjulet mera från det drivande koniska kugghjulet.

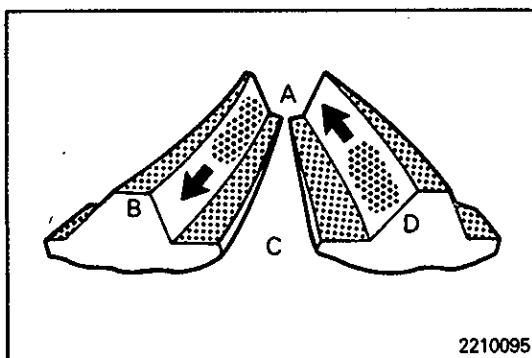


2210094

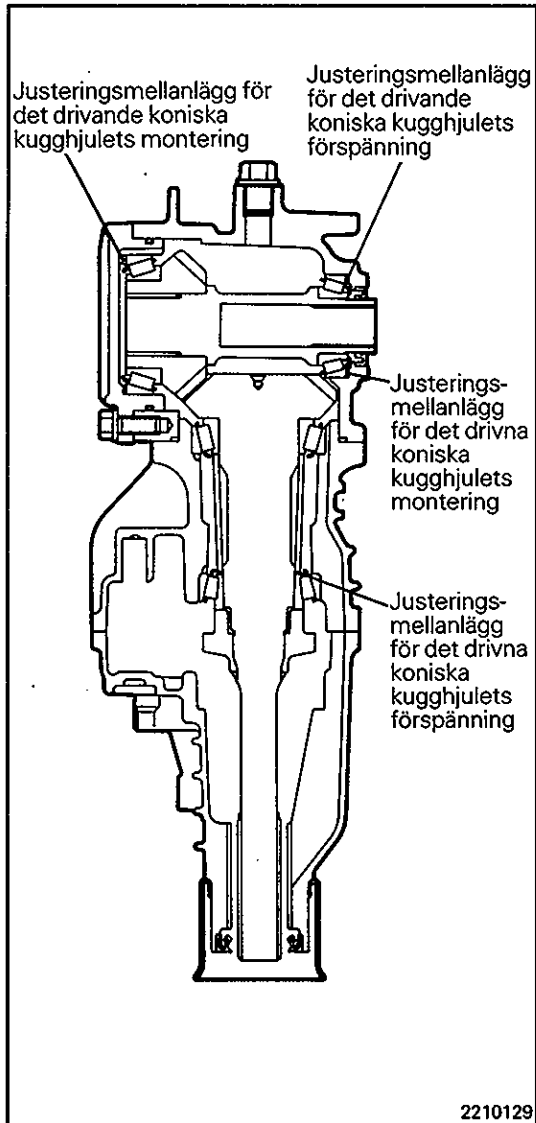
3. Kuggkontaktmönster som skapas när det drivna koniska kugghjulets höjd är för låg

Orsak

Det drivna koniska kugghjulet är för långt bort från det drivande koniska kugghjulet.



2210095



OBSERVERA

(1) Om korrekt kuggkontakt inte kan uppnås även efter byte av justeringsmellanlägget för det drivna koniska kugghjulets montering, skall du sätta dit ett tjockare eller tunnare justeringsmellanlägg för det drivande koniska kugghjulets förspänning samt justeringsmellanlägget för det drivande koniska kugghjulets förspänning på det sätt som beskrivs nedan och därefter justera kuggkontakten igen.

- Om det drivna koniska kugghjulets höjd är för låg även om det tunnaste justeringsmellanlägget (0,13 mm) för det drivna koniska kugghjulets montering används:

Byt ut det ursprungligen monterade justeringsmellanlägget för det drivande koniska kugghjulets montering med ett mellanlägg som är ett steg tjockare, och byt ut justeringsmellanlägget för det drivande koniska kugghjulets förspänning med nästa tunnare mellanlägg.

- Om det drivna koniska kugghjulets höjd är för hög även om det tjockaste justeringsmellanlägget (0,52 mm) för det drivna koniska kugghjulets montering används:

Byt ut det ursprungligen monterade justeringsmellanlägget för det drivande koniska kugghjulets montering med ett mellanlägg som är ett steg tunnare, och byt ut justeringsmellanlägget för det drivande koniska kugghjulets förspänning med nästa tjockare mellanlägg.

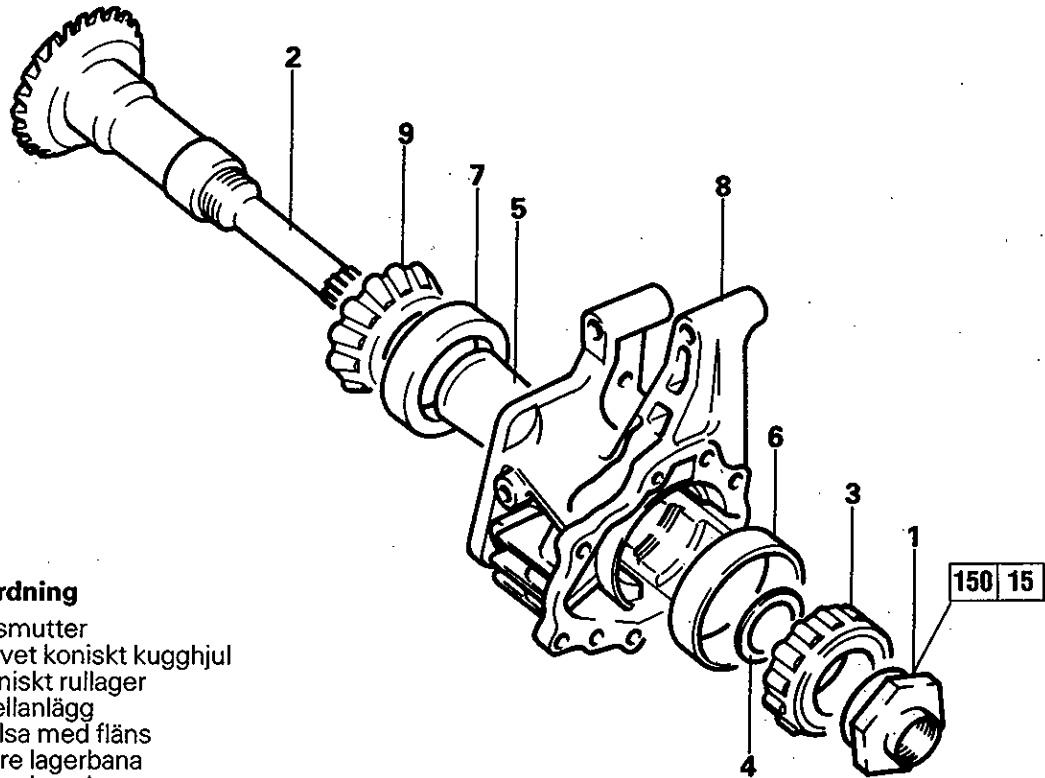
Upprepa ovanstående steg tills du får ett kuggkontaktmönster som är lika med eller nära standardmönstret.

(2) Om korrekt kuggkontakt inte kan uppnås vid ovanstående justeringar, skall både det drivande och det drivna koniska kugghjulet bytas ut som en sats. Därefter skall kuggkontakten justeras igen.

ANM.

20. ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER (W4A32, W4A33)

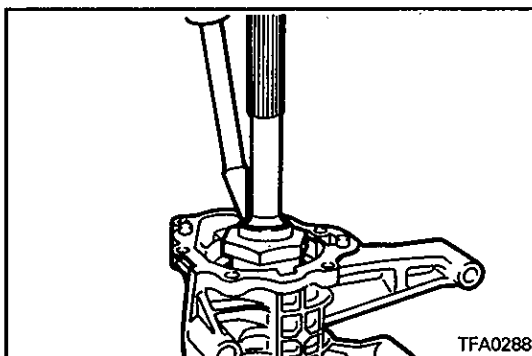
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

- ◊A◊ ◊B◊ 1. Låsmutter
- ◊B◊ ◊D◊ 2. Drivet koniskt kugghjul
- ◊C◊ ◊C◊ 3. Koniskt rullager
- ◊B◊ ◊B◊ 4. Mellanlägg
- ◊C◊ ◊C◊ 5. Hylsa med fläns
- ◊C◊ ◊C◊ 6. Yttre lagerbana
- ◊C◊ ◊C◊ 7. Yttre lagerbana
- ◊D◊ ◊A◊ 8. Överföringshusets adapter
- ◊D◊ ◊A◊ 9. Koniskt rullager

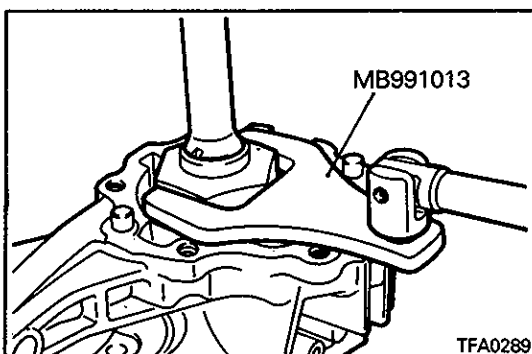
TEA0604



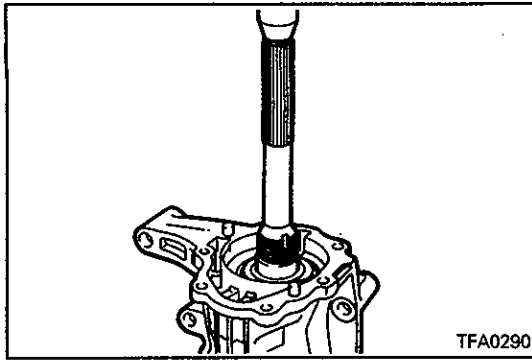
SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◊A◊ DEMONTERING AV LÅSMUTTER

(1) Lossa låsmuttern. (Öppna stukningen.)

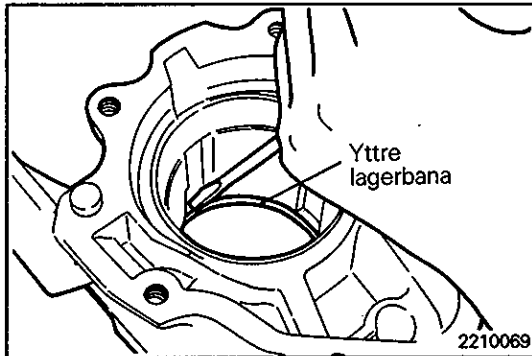


(2) Sätt fast det drivna koniska kugghjulet i ett skruvstöd och använd specialverktyget för att ta bort låsmuttern.



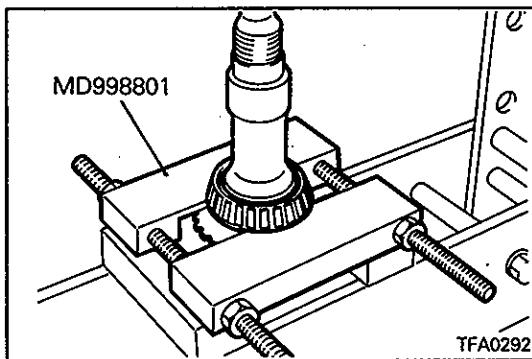
◁B▷ **DEMONTERING AV DET DRIVNA KONISKA KUGGHJULETS ENHET**

- (1) Använd en press för att demontera det drivna koniska kugghjulets enhet.



◁C▷ **DEMONTERING AV YTTRE LAGERBANA**

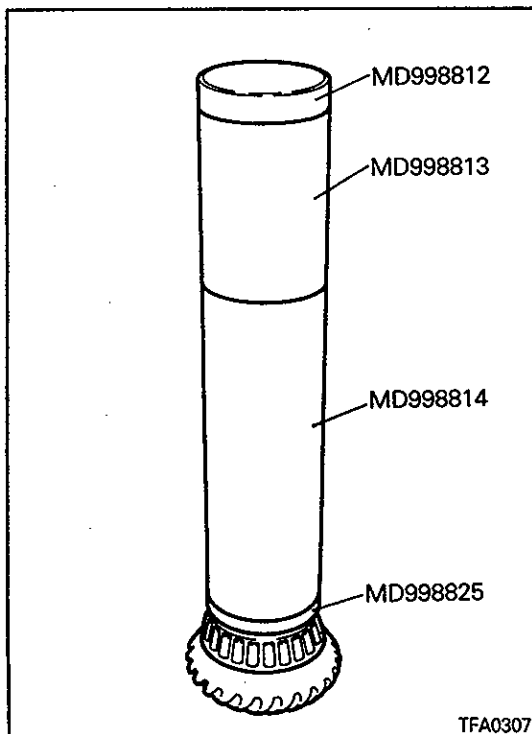
- (1) Demontera den yttre lagerbanan genom att slå lätt med en skruvmejsel.

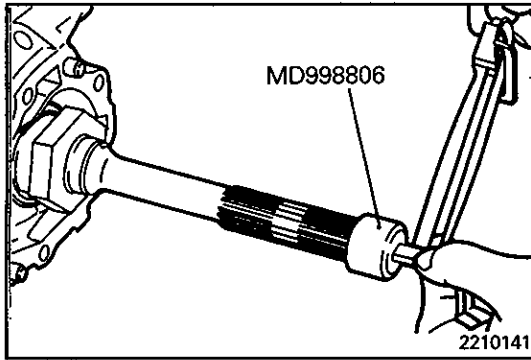


◁D▷ **DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER**

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▷A◁ **MONTERING AV KONISKT RULLAGER**



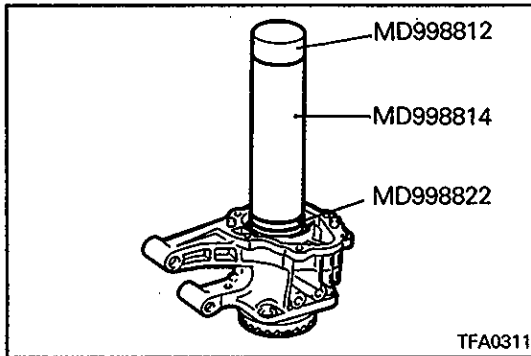


◆B◆ VAL AV MELLANLÄGG

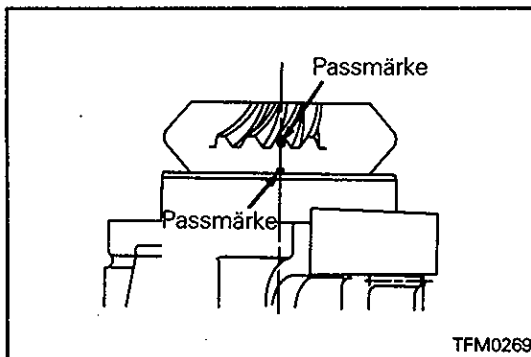
- (1) Använd det ursprungligen monterade mellanlägget vid ihopsättningen av överföringshusets adapter.
- (2) Använd specialverktyget för att kontrollera om det koniska kugghjulets rotationsmoment ligger inom standardomfånget.

Standardvärde: 1,4 Nm (0,14 kpm)

- (3) Om rotationsmomentet inte ligger inom standardomfånget, skall detta justeras med hjälp av justeringsmellanlägg.

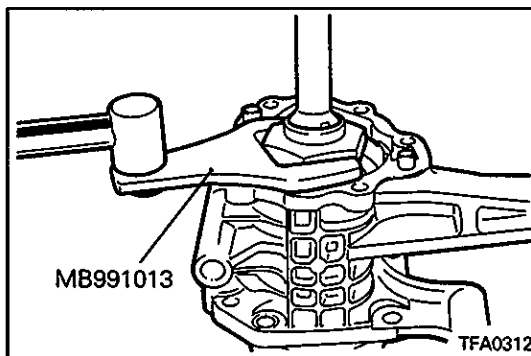


◆C◆ MONTERING AV KONISKT RULLAGER



◆D◆ MONTERING AV DRIVET KONISKT KUGGHJUL

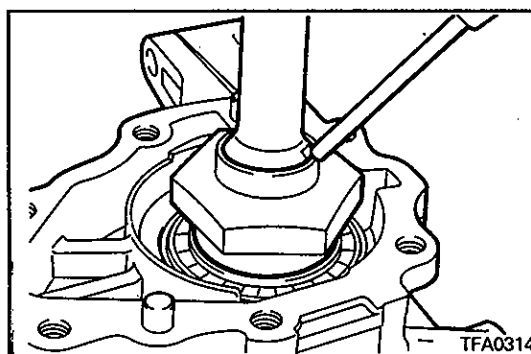
- (1) Sätt in det drivna koniska kugghjulet i överföringshusets adapter och passa därefter in passmärkena.



◆E◆ MONTERING AV LÅSMUTTER

- (1) Sätt fast det drivna koniska kugghjulet i ett skruvstöd och använd specialverktyget för att dra fast låsmuttern till föreskrivet åtdragningsmoment.

**Drivna koniska kugghjulets låsmutter:
150 Nm (15 kpm)**

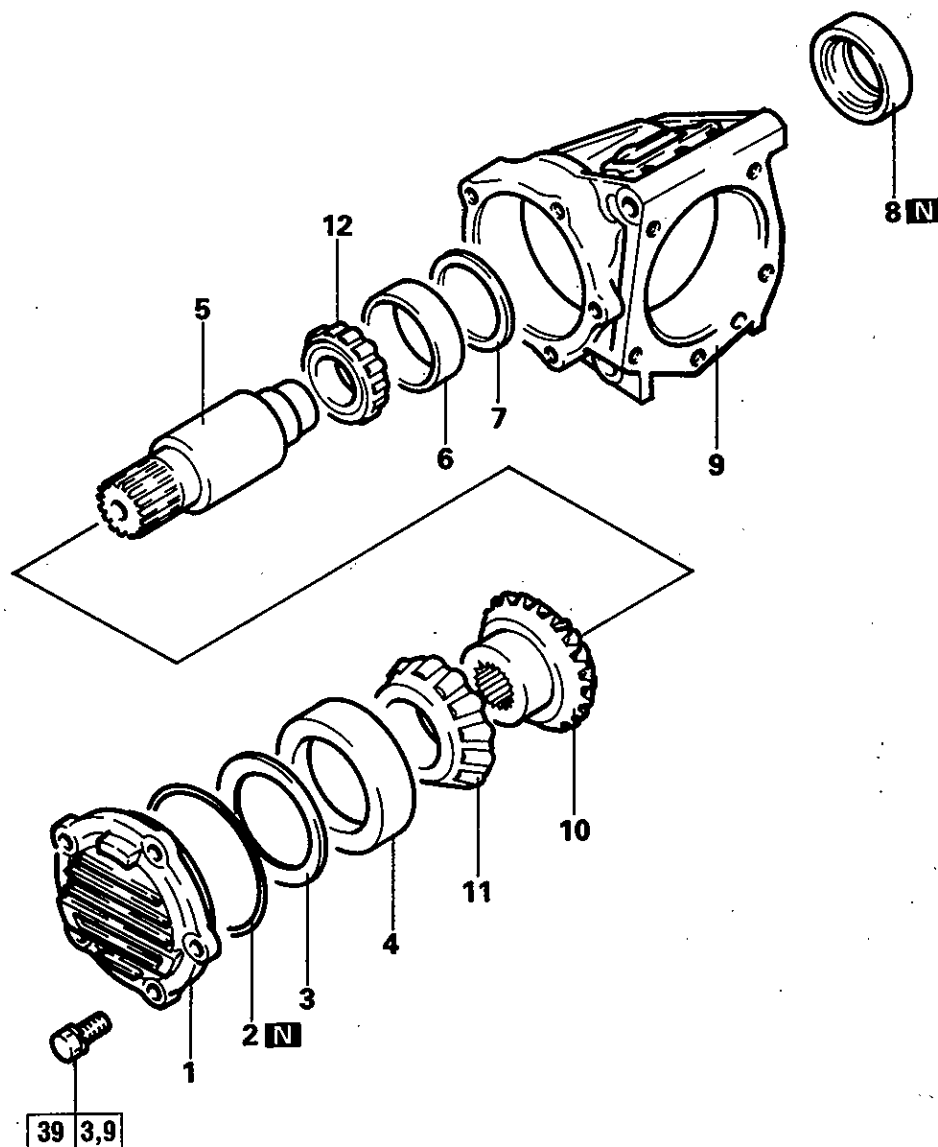


- (2) Stuka låsmuttern på två ställen.

ANM.

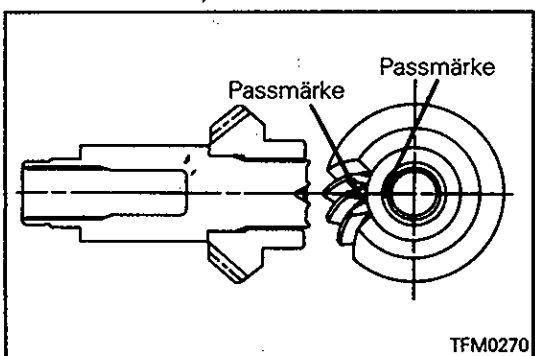
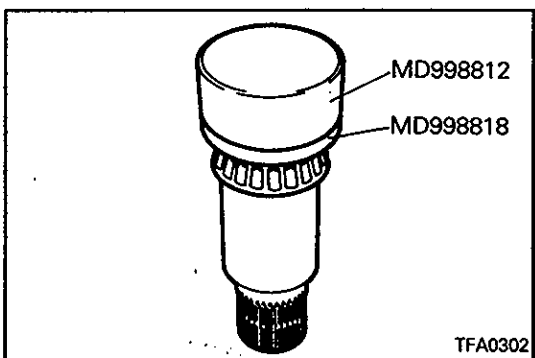
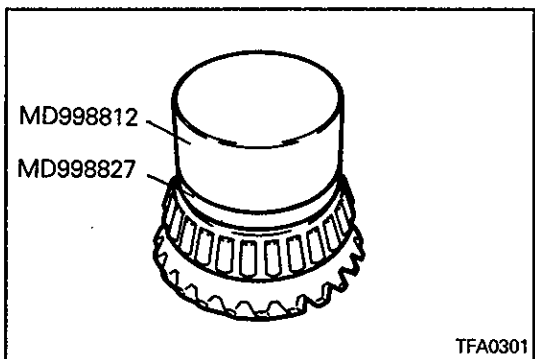
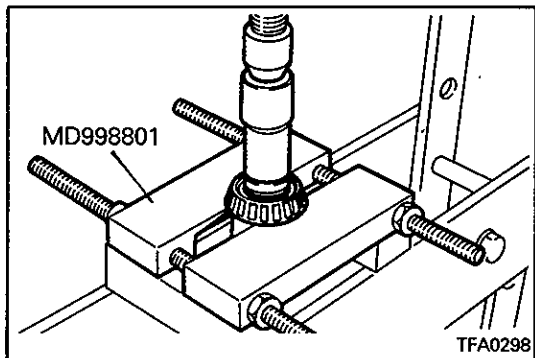
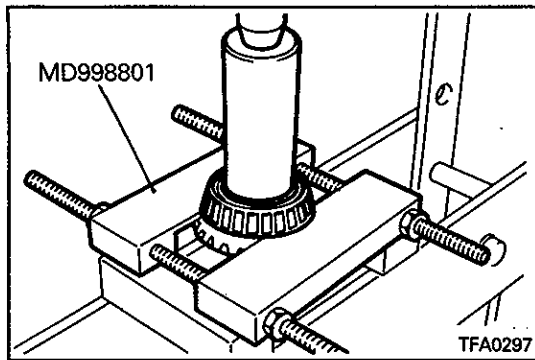
21. ÖVERFÖRINGSHUS (W4A32, W4A33)

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtningsordning

1. Överföringens kåpa
2. O-ring
- ↕E↕ 3. Mellanlägg
4. Yttre lagerbana
- ↕D↕ 5. Drivande koniska kugghulets axel
6. Yttre lagerbana
- ↕E↕ 7. Mellanlägg
- ↕C↕ 8. Oljetätning
9. Överföringshus
- ↕B↕ 10. Drivande koniskt kugghjul
- ↕A↕ ↕A↕ 11. Koniskt rullager
- ↕A↕ ↕A↕ 12. Koniskt rullager



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

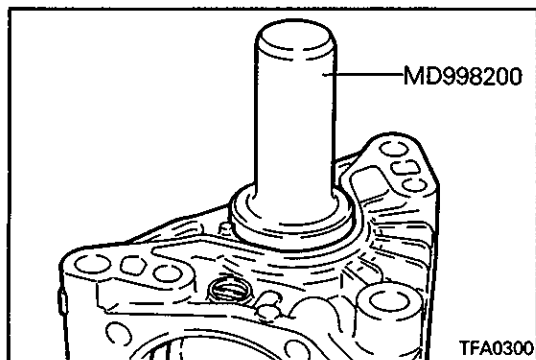
◁A▷ DEMONTERING AV KONISKA RULLAGER

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

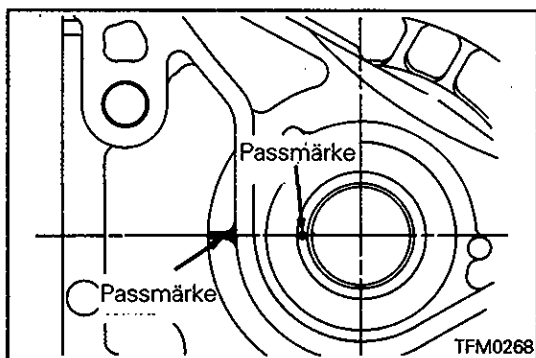
▷A◁ MONTERING AV KONISKT RULLAGER

▷B◁ MONTERING AV DRIVANDE KONISKT KUGGHJUL

- (1) Montera det drivande koniska kugghjulet på dess axel med passmärkena inpassade.

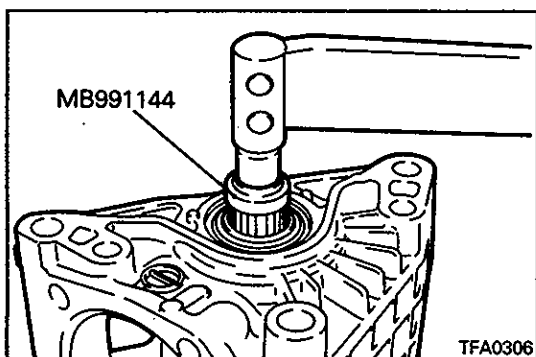


⇨C⇩ MONTERING AV OLJETÄTNING



⇨D⇩ MONTERING AV DRIVANDE KONISKA KUGGHJULETS AXEL

- (1) Montera det drivande koniska kugghjulets axel i överföringshuset och passa in passmärket på överföringshuset med passmärket på det drivande koniska kugghjulets axel.



⇨E⇩ VAL AV MELLANLÄGG

- (1) Använd det ursprungligen monterade mellanlägget vid ihopsättningen av överföringshuset.
- (2) Använd specialverktyget för att kontrollera om de koniska kugghjulens rotationsmoment ligger inom standardomfånget.

Standardvärde: 2,2 Nm (0,22 kpm)

- (3) Om rotationsmomentet inte ligger inom standardomfånget, skall detta justeras med justeringsmellanlägg.

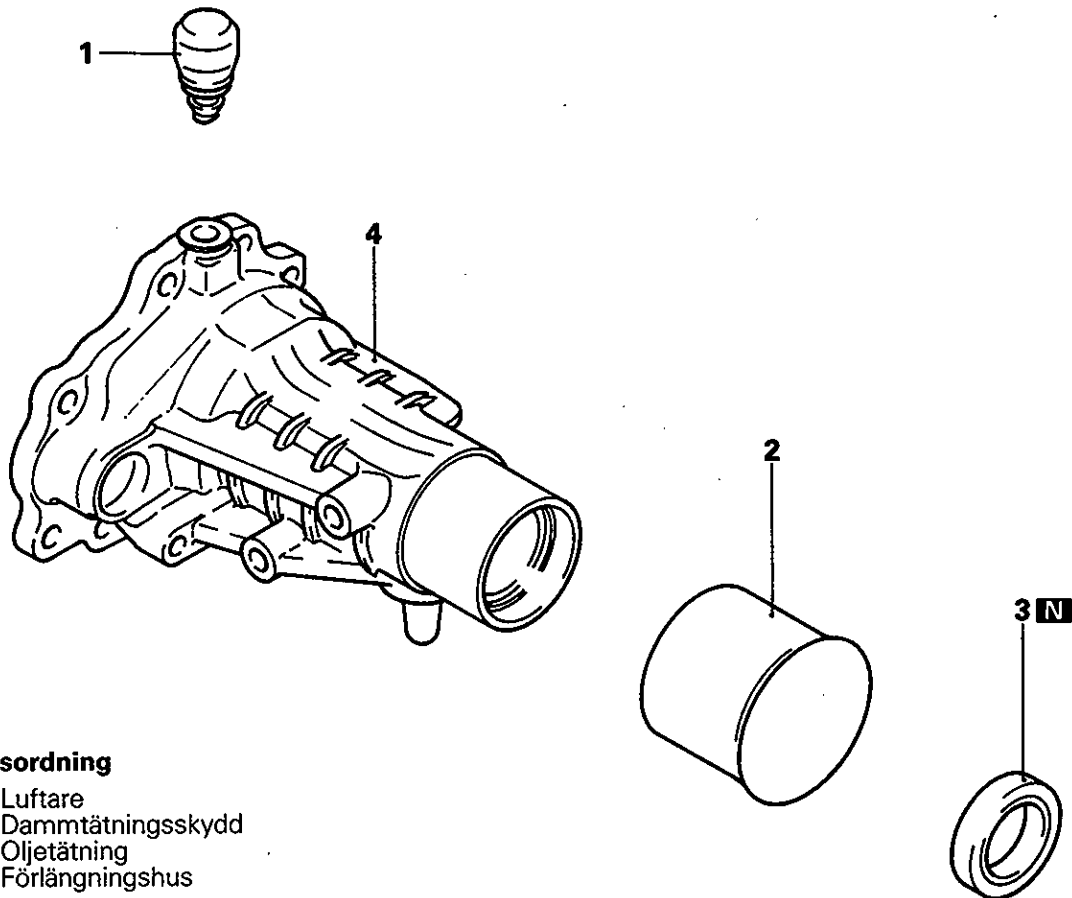
OBSERVERA

Vid justering skall du använda två mellanlägg vars tjocklek är så lika som möjligt.

ANM.

22. FÖRLÄNGNINGSHUS (W4A32, W4A33)

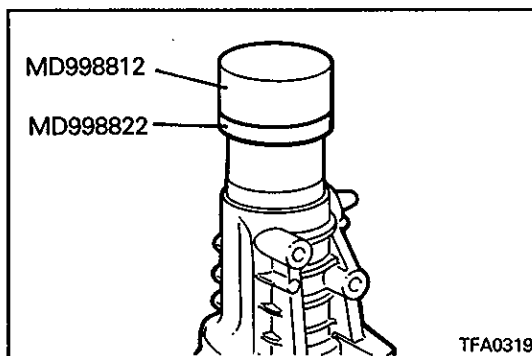
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

- ▶B▶ 1. Luftare
- ▶B▶ 2. Dammtätningsskydd
- ▶A▶ 3. Oljetätning
- ▶A▶ 4. Förlängningshus

TFA0602



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

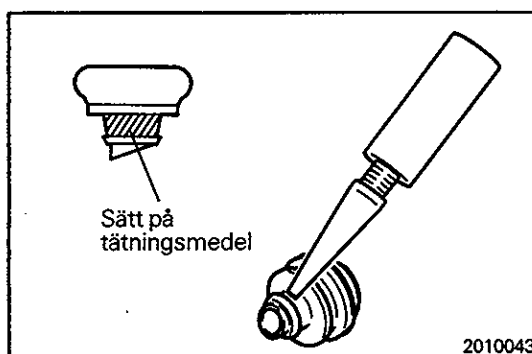
▶A▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

▶B▶ MONTERING AV LUFTARE

- (1) Montera luftaren efter att ha satt tätningsmedel på den del som skall sättas in.

Föreskrivet tätningsmedel:

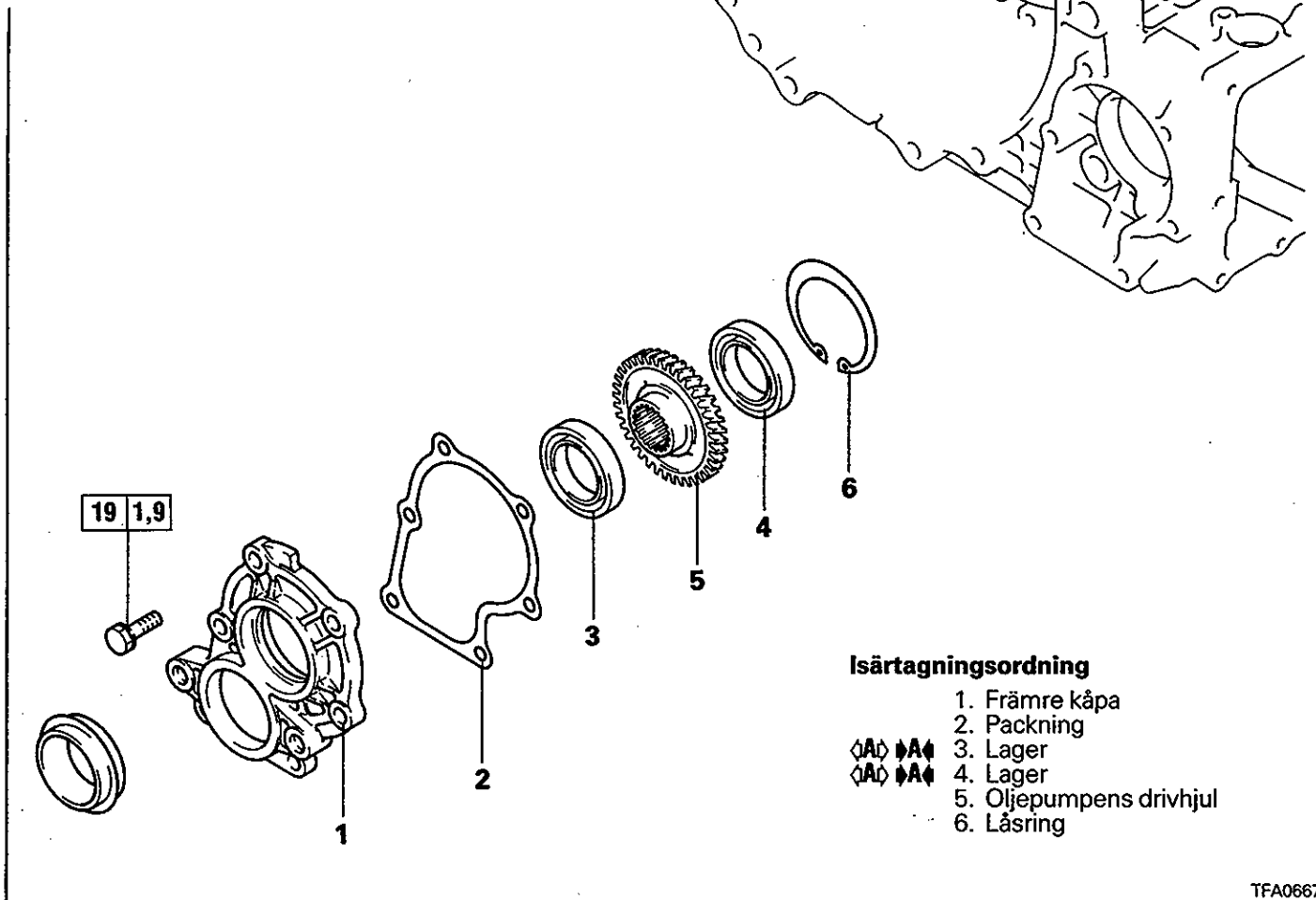
3M SUPER WEATHERSTRIP nr. 8001 eller motsvarande



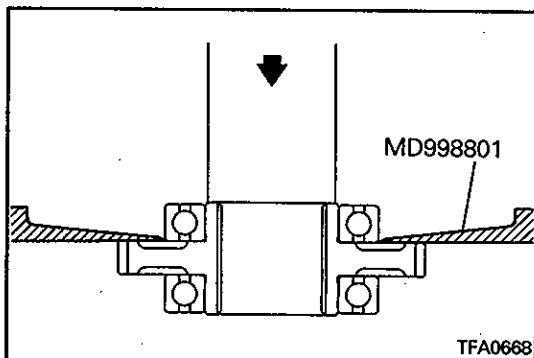
ANM.

23. DRIVHJUL TILL 4-HJULSSTYRNINGENS OLJEPUMP

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

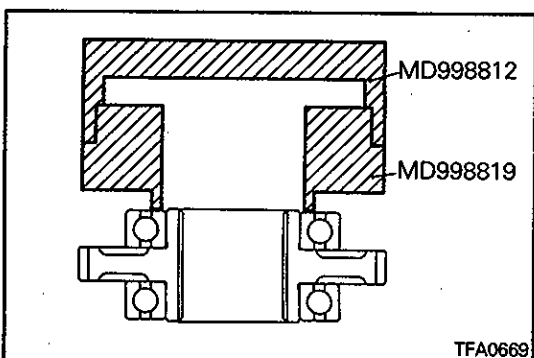


TFA0667



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◁A▷ DEMONTERING AV LAGER



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▷A◁ MONTERING AV LAGER

ANM.