

AUTOMATISK VÄXELLÅDA R4AW3, V4AW3

INNEHÅLL

ALLMÄN INFORMATION	23B- 0-3
1. TEKNISKA DATA	23B- 1-1
TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER	23B- 1-1
DREVUTVÄXLINGSTABELL	23B-1-2d
SERVICETEKNISKA DATA	23B- 1-3
IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR	23B- 1-4
IDENTIFIERING AV ACKUMULATORKOLVARNAS FJÄDRAR	23B-1-4a
LÅSRINGAR OCH MELLANLÄGG FÖR JUSTERING	23B- 1-5
ÅTDRAGNINGSMOMENT	23B- 1-6
TÄTNINGSMEDEL	23B- 1-7
2. SPECIALVERKTYG	23B- 2-1
3. VÄXELLÅDA OCH ÖVERFÖRING	23B- 3-1
4. VÄXELLÅDSENHETEN	23B- 4-1
5. OLJEPUMP	23B- 5-1
6. ÖVERVÄXELNS PLANETVÄXEL OCH ÖVERVÄXELNS DIREKTKOPPLING	23B- 6-1
7. ÖVERVÄXELNS STÖD	23B- 7-1
8. DIREKTKOPPLING	23B- 8-1
9. FRAMÅTKOPPLING	23B- 9-1
10. FRÄMRE PLANETVÄXEL	23B-10-1
11. PLANETVÄXELNS SOLDREV OCH ENVÄGSKOPPLING NR. 1	23B-11-1
12. SEKUNDÄRBROMS	23B-12-1
13. BAKRE PLANETVÄXELSATSSENS ENHET, UTGÅENDE AXEL, ETTANS OCH BACKENS BROMS	23B-13-1
14. SEKUNDÄRFARTHÅLLNINGENS BROMSKOLVSENHET	23B-14-1
15. VENTILHUSENHET	23B-15-1
16. ÖVRE VENTILHUSETS ENHET	23B-16-1
17. NEDRE VENTILHUS	23B-17-1
18. ÖVERFÖRING	23B-18-1
19. ÖVERFÖRINGSHUSETTS PLATTA	23B-19-1
20. ÖVERFÖRINGENS INGÅENDE DREV	23B-20-1
21. MELLANAXELDREV	23B-21-1
22. SYNKRONISERING FÖR 2/4WD	23B-22-1
23. MELLANDIFFERENTIALENS HUS	23B-23-1
24. BAKRE UTGÅENDE AXEL	23B-24-1
25. ÖVERFÖRINGENS DRIVAXEL	23B-25-1
26. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL	23B-26-1
27. HASTIGHETSMÄTARDREV	23B-27-1

ANMÄRKNING

Denna handbok täcker två modeller av automatiska växellådor, R4AW3 och V4AW3.

När du använder denna handbok, skall du komma ihåg att modellklassificeringarna "V4AW3" eller "R4AW3, V4AW3" i rubriken för varje sida inte nödvändigtvis betyder att instruktionerna på sidan är tillämpliga.

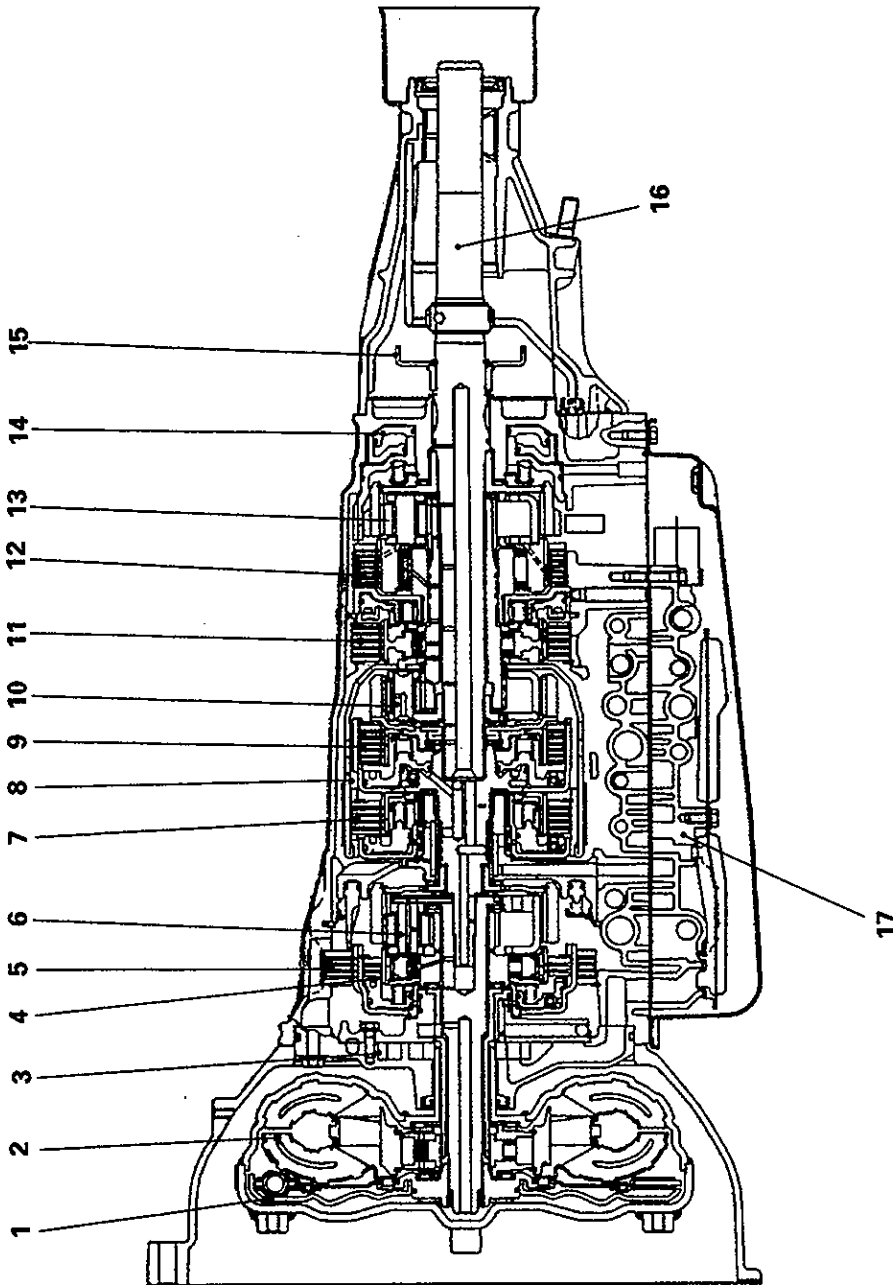
Du skall följa lämpliga instruktioner i överensstämmelse med de angivningar om tillämplighet som finns i texten.

ALLMÄN INFORMATION

Försiktighetsåtgärder som skall iakttas vid isärtagning och ihopsättning av växellåden

- Den automatiska växellåden består av precisionstillverkade delar. Behandla dessa delar mycket varsamt under isärtagning och ihopsättning, så att de inte får repor eller andra skador.
- Lägg en gummimatta på arbetsbänken och håll alltid denna gummimatta ren.
- Vid isärtagningen får du inte använda tyghandskar eller tygrasor. Använd nylonhandskar eller pappershanddukar, om så erfordras.
- Alla isärtagna delar måste rengöras grundligt. Metalldelar kan rengöras med vanliga rengöringsmedel, men de måste därefter lufttorka.
- Kopplingslameller, hartstryckplattor och gummidelar skall rengöras med ATF (automatväxellådsvätska). Var noga med att damm, smuts, etc., inte sitter på dessa delar.
- Återanvänd inte packningar, oljetätningar och gummidelar. Byt ut dessa delar mot nya vid varje ihopsättning. O-ringen till mätstickan för oljenivån behöver inte bytas ut.
- Använd inget annat fett än petrolatum.
- Stryk automatväxelväska på friktionselement, roterande delar och glidande delar före monteringen.
- En ny kopplingslamell skall vara nedsänkt i automatväxelväska i mer än två timmar före monteringen.
- Stryk inte tätningsmedel eller lim på packningarna.
- När en bussning måste bytas ut, skall du byta ut hela enheten där den ingår.
- Om växellådans huvudenhet har skadas, skall du också ta isär och rengöra dess kylsystem.

MODELL R4AW3

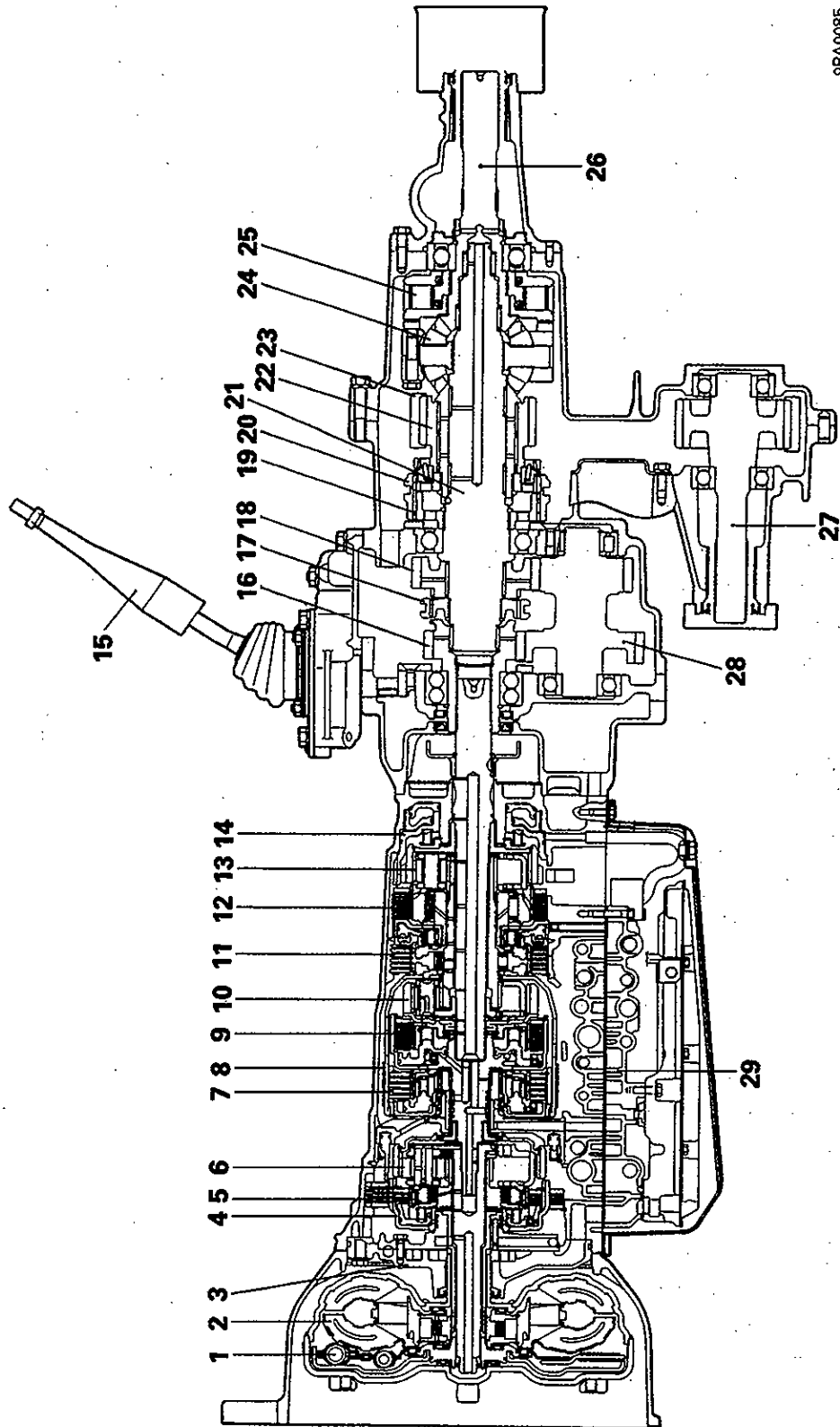


TRA0801

1. Momentomvandlarens koppling
2. Momentomvandlare
3. Oljepump
4. Överväxelkoppling
5. Överväxelbroms
6. Överväxels planetväxel
7. Främre koppling
8. Direkttkoppling
9. Sekundära konstantfartållningens broms

10. Sekundärbroms
11. Ettans och backens broms
12. Främre planetväxel
13. Bakre planetväxel
14. Ettans och backens bromskolv
15. Rotor till hastighetssensor för automatisk växellåda
16. Utgående axel
17. Ventilhus

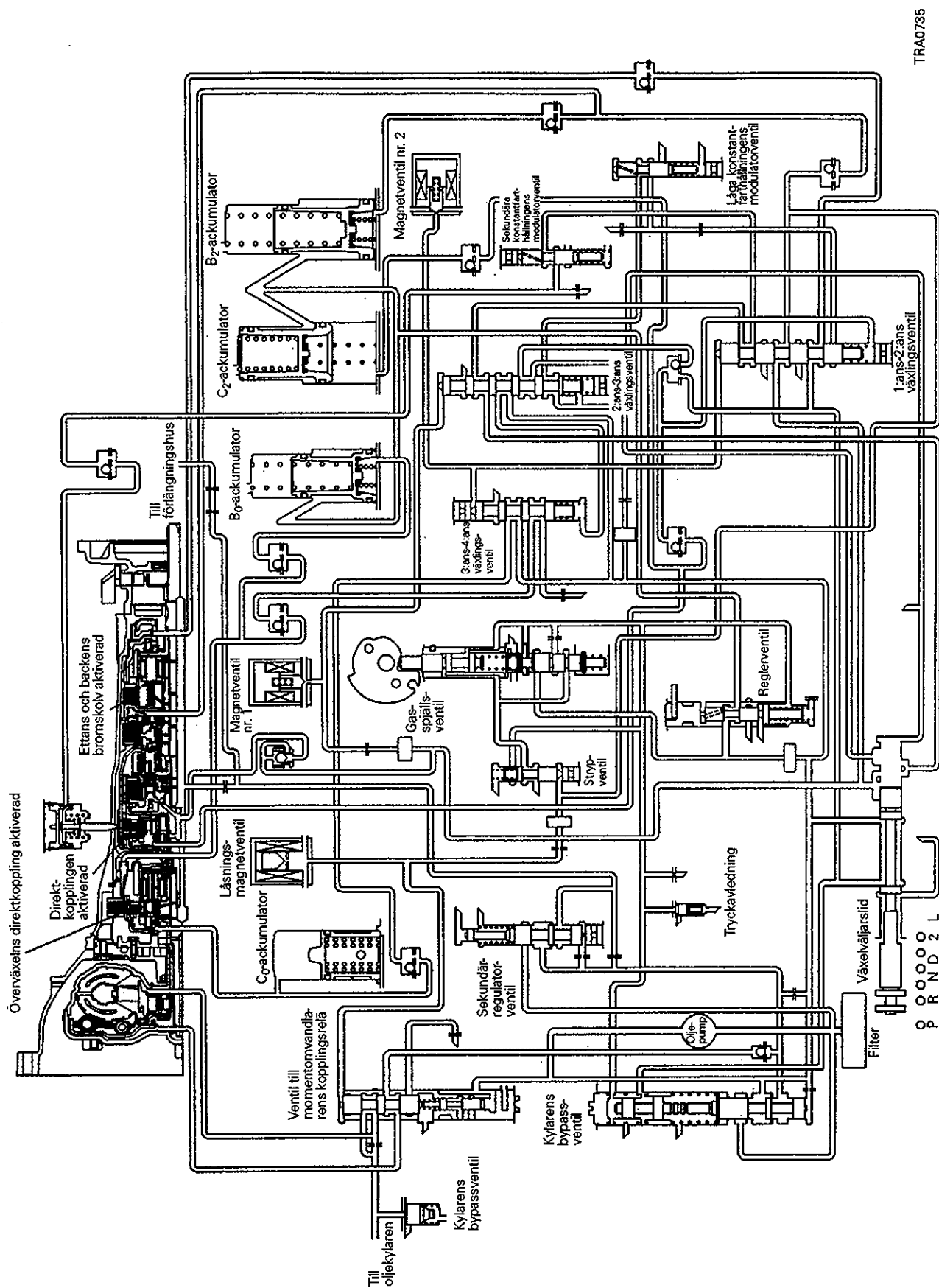
MODELL V4AW3 — FYRVÄXLAND VÄXELLÅDA FÖR FYRHJULSDRIFT MED LÅSKOPPLING OCH VISKÖS KOPPLING



9RA0085

- | | | |
|---|----------------------------------|---|
| 1. Momentomvandlarens koppling | 10. Främre planetväxel | 20. Synkroniseringshylsa för 2/4-hjulsdrift |
| 2. Momentomvandlare | 11. Sekundärbröms | 21. Överföringens drivaxel |
| 3. Oljepump | 12. Ettans och backens broms | 22. Drivkrans |
| 4. Överväxelkoppling | 13. Bakre planetväxel | 23. Kedja |
| 5. Överväxelbröms | 14. Ettans och backens bromskolv | 24. Mellandifferential |
| 6. Överväxels planetväxel | 15. Överföringens kontrollspak | 25. Viskös koppling |
| 7. Direktkoppling | 16. Ingående drev | 26. Bakre utgående axel |
| 8. Sekundära konstantfartållningens broms | 17. Hög/låg-koppling | 27. Främre utgående axel |
| 9. Främre koppling | 18. Låghastighetsdrev | 28. Mellandrev |
| | 19. Differentialållsets nav | 29. Ventilhus |

HYDRAULIKT KONTROLLSYSTEM



TRA0735

P R O N D 2 L

1. TEKNISKA DATA

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 1993

Växellådsmodell	Drevut-växling	Momentom-vand larens koppling	VCU	Hastighets-mätardrevens utväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UJL	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-MHL	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
EXP V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MHL	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
AUS V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V45W	6G74

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 1994

Växellådsmodell	Drevut-växling	Momentom-vand larens koppling	VCU	Hastig-hetsmätardrevens utväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UJL	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-MHL	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
EXP V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-SJL	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-SKL	A	×	×	31/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-MG	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MGL	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MHL	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
AUS V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V45W	6G74

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 1995

	Växellådsmodell	Drevut- växling	Momentom- vand larens koppling	VCU	Hastig- hetsmätardre- vens utväxling	Fordons- modell	Motormodell
EC	V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-7-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-7-UJL	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-7-LI	B	×	×	29/9	V23W, V43W	6G72
	V4AW3-7-LIL	B	×	×	29/9	V23W, V43W	6G72
	V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
	V4AW3-7-MHL	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
EXP	V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-7-MG	B	×	×	27/9	V45W	6G74
	V4AW3-7-MGL	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
	V4AW3-7-MH	B	×	×	27/9	V45W	6G74
	V4AW3-7-MHL	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
AUS	R4AW3-5-LE	C	×	—	19/9	PB6W	6G72

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 1996

Växellådsmodell	Drevutväxling	Momentvandlarens koppling	VCU	Hastighetsmätardrevens utväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC V4AW3-7-LIA	B	×	×	29/9	V23W, V23C, V43W	6G72
V4AW3-7-LILA	B	×	×	29/9	V23W, V23C, V43W	6G72
V4AW3-7-MH	B	×	×	28/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MHA	B	×	×	28/9	V24W	6G74
V4AW3-7-MHL	B	×	×	28/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MHLA	B	×	×	28/9	V24W	6G74
V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
EXP V4AW3-7-MGA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MGLA	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-MHA	B	×	×	28/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MHLA	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
AUS R4AW3-5-LF	C	×	—	19/9	PB6W	6G72
V4AW3-7-MHA	B	×	×	28/9	V45W	6G74

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 1997

Växellådsmodell	Drevutväxling	Momentomvandlarens koppling	VCU	Hastighetsmätardrevens utväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EC V4AW3-7-LHA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
V4AW3-7-LHLA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
V4AW3-7-LIA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-7-LILA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-7-MFA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-MFLA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
EXP V4AW3-7-MGA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MGLA	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-MHA	B	×	×	28/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MHLA	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-7-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-7-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
AUS R4AW3-5-LEC	B	×	×	25/9	PB6W	6G72
V4AW3-6-LIT	B	×	×	29/9	K76T	6G72
V4AW3-7-MGA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-7-MIA	B	×	×	29/9	V45W	6G74

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 1998

	Växellådsmodell	Drevut- växling	Momen- tomvand- lars koppl- ing	VCU	Hastighets- mätardrevens utväxling	Fordons- modell	Motormodell
EC	V4AW3-B-LHA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
	V4AW3-B-LHLA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
	V4AW3-B-LIA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
	V4AW3-B-LILA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
	V4AW3-B-NFA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
	V4AW3-B-NFLA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
	V4AW3-B-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-B-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-B-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
EXP	V4AW3-B-MGA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
	V4AW3-B-MGLA	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
	V4AW3-B-MHA	B	×	×	28/9	V45W	6G74
	V4AW3-B-MHLA	B	×	×	28/9	V25W, V45W	6G74
	V4AW3-B-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
	V4AW3-B-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
AUS	R4AW3-5-LEC	B	×	×	25/9	PB6W	6G72
	V4AW3-6-LIT	B	×	×	29/9	K76T	6G72
	V4AW3-7-MGA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
	V4AW3-7-MIA	B	×	×	29/9	V45W	6G74

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 1999

Växellådsmodell	Drevut- växling	Momen- tomvand- lars koppl- ing	VCU	Hastighets- mätardrevens utväxling	Fordons- modell	Motormodell
EC V4AW3-B-LHLA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
V4AW3-B-LHA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
V4AW3-7-LILA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-LIA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-NFLA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-NFA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-B-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-B-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
EXP V4AW3-7-LILA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-LIA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-MGA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-B-MGLA	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-NGLA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-B-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-B-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
AUS V4AW3-6-LHGF	B	×	×	28/9	K96W	6G72
V4AW3-6-LIT	B	×	×	29/9	K76T	6G72
V4AW3-B-NGA	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-NIA	B	×	×	29/9	V45W	6G74

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER — MODELL 2000

Växellådsmodell	Drevut- växling	Momen- tomvand- larsens kopp- ling	VCU	Hastighets- mätardrevens utväxling	Fordons- modell	Motormodell
EC V4AW3-B-LHLA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
V4AW3-B-LHA	B	×	×	28/9	V23C, V23W	6G72
V4AW3-7-LILA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-LIA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-NFLA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-NFA	B	×	×	26/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-B-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-B-UJ	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-B-UJL	A	×	×	30/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
EXP V4AW3-7-LILA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-LIA	B	×	×	29/9	V43W	6G72
V4AW3-B-MGA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-B-MGLA	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-NGLA	B	×	×	27/9	V45W	6G74
V4AW3-B-UIL	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
V4AW3-B-UI	A	×	×	29/9	V46W	4M40 turbomotor med mellankylare
AUS V4AW3-6-LHGF	B	×	×	28/9	K96W	6G72
V4AW3-6-LIT	B	×	×	29/9	K76T	6G72
V4AW3-B-NGA	B	×	×	27/9	V25W, V45W	6G74
V4AW3-B-NIA	B	×	×	29/9	V45W	6G74

DREVUTVÄXLINGSTABELL

Drevutväxling		A	B	C
Växellåda	1:an	2,804	2,804	2,804
	2:an	1,531	1,531	1,531
	3:an	1,000	1,000	1,000
	4:an	0,705	0,754	0,754
	Backen	2,393	2,393	2,393
Overföring	Högdrev	1,000	1,000	—
	Lågdrev	1,900	1,900	—

SERVICETEKNISKA DATA

mm

Gränsvärde	Standardvärde
Växellåda	
Spel mellan andra bromstrumma och platta	4M40, 6G72 0,6 – 1,12 6G74 0,7 – 1,22
Spel mellan låsring och fläns	0,62 – 1,98
Slaglängd för sekundärbromsens kolv	1,5 – 3,0
Utgående axelns ändspel	0,27 – 0,86
Momentomvandlarhusets spel	31,1 eller mer
Oljepumpshusets spel	0,07 – 0,15 0,30
Oljepumpsspetsens spel	0,11 – 0,14 0,30
Oljepumpens sidospel	0,02 – 0,05 0,30
Lamelltjocklek för överväxelns direktkoppling	1,84
Obelastad längd för retur fjädern till överväxelns direktkoppling	Ca. 15,8
Slaglängd för överväxelns direktkolv	1,85 – 2,15
Obelastad längd för retur fjädern till överväxelns stödenhet	Ca. 18,6
Direktkopplingens lamelltjocklek	1,84
Obelastad längd för direktkopplingens retur fjäder	Ca. 19,8
Slaglängd för direktkopplingens kolv	1,37 – 1,67
Lamelltjocklek för främre koppling	1,84
Obelastad längd för främre kopplingens retur fjäder	Ca. 11,55
Slaglängd för främre kopplingens kolv	4M40, 6G72 2,65 – 3,98 6G74 2,90 – 4,29
Obelastad längd för sekundärbromsenhetens retur fjäder	Ca. 15,05
Lamelltjocklek för ettans broms och backbroms	1,51
Längd obelastad för retur fjäder till ettans broms och backbroms	Ca. 13,09
Innerdiameter för oljepumpshusets bussning	38,18
Innerdiameter för bussningen till oljepumpsstatorns axel	(Fram) 21,57 (Bak) 27,07
Bussningens innerdiameter för överväxelns direktkopplingstrumma	27,11
Bussningens innerdiameter för överväxelns planetväxel	11,27
Bussningens innerdiameter för direktkopplingens trumma	53,97
Bussningens innerdiameter för främre kopplingens trumma	24,07
Bussningens innerdiameter för främre planetväxelns ringdrev	24,07
Bussningens innerdiameter för planetväxelns soldrev	24,07
Överföring	
Hög/låg-kopplingsnavets ändspel	0 – 0,08
Ändspel för ingående drevets lager	0 – 0,06
Mellandifferentialens ändspel	0,025 – 0,150
Ändspel för differentiallyssets nav	0 – 0,08
Ändspel för navet till 2/4-hjulsdriftens synkronisering	0 – 0,08
Ändspel för bakre utgående axelns lager	0 – 0,08
Mellanaxeldrevets ändspel	0 – 0,15
Ändspel för mellanaxeldrevets lager	0 – 0,08
Spel mellan yttre synkroniseringsringens baksida och drivkransen	0,3

IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR

	Längd obelastad	Ytterdiameter	Antal trådvarv	Tråddiameter mm
Nedre ventilhus				
1:ans-2:ans växlingsventilfjäder	30,8	9,7	8,5	0,9
Primärregulatorventilens fjäder	62,3	18,6	12,5	1,7
<Utom V4AW3-B-U>				
<Endast V4AW3-B-U>	66,7	17,6	10,5	1,6
Fjäder till ackumulatorns kontrollventil	33,9	8,8	10,0	0,8
<Utom V4AW3-B-N, U>				
<Endast V4AW3-B-N, U>	29,8	8,8	16,0	0,8
Reglerventilens fjäder	17,53	12,1	3,2	1,1
Avlastningsventilens fjäder	11,2	6,4	7,5	0,9
Övre ventilhus				
Nedväxlingsventil	27,3	8,7	10,5	1,0
Gasspjällsventil	20,6	9,2	7,5	0,7
3:ans-4:ans växlingsventil	30,8	9,7	8,5	0,9
Sekundära konstantfarthållningens	30,9	8,6	9,5	1,1
modulatorventil <Utom V4AW3-B-U>				
<Endast V4AW3-B-U>	29,6	8,3	10,5	1,0
Låsningsreläventil	21,4	5,5	15,5	0,6
Sekundärregulatorventil	30,9	11,2	8,5	1,5
Strypventil	21,8	6,0	11,5	0,6
2:ans-3:ans växlingsventil	30,8	9,7	8,5	0,9
Låga konstantfarthållningens modulatorventil	30,4	8,3	8,5	0,8

IDENTIFIERING AV ACKUMULATORKOLVARNAS FJÄDRAR

		Längd obelastad	Ytterdiameter	Antal trådvarv	Tråddiameter mm
C ₀ :	Yttre fjäder 1	74,6	20,9	12,3	2,3
	Yttre fjäder 2	46,10	14,0	12,5	2,2
C ₂ :	Yttre fjäder 4M40	22,0	11,9	5,3	1,7
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	6G72 <PAJERO, L200>	24,0	12,0	5,4	1,7
	6G72 <L400>	21,0	10,5	3,9	1,7
	6G74	20,0	12,1	4,5	1,7
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	6G74, 4M40	22,0	12,0	5,3	1,7
	<1998– modell PAJERO>				
	Inre fjäder 4M40	64,0	20,2	10,3	2,2
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	6G74	70,2	20,2	10,1	2,3
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	Inre fjäder 1 4M40	68,5	20,2	9,1	2,2
	<1998– modell PAJERO>				
	6G72	64,0	20,2	10,3	2,2
	6G74	64,0	20,2	12,3	2,2
	<1998– modell PAJERO>				
	Inre fjäder 2 6G72	42,1	14,7	9,25	2,5
	6G74, 4M40	42,1	14,7	7,3	2,5
	<1998– modell PAJERO>				
B ₀ :	Yttre fjäder	14,5	13,0	3,0	2,1
	Inre fjäder	62,0	16,0	11,9	2,1
B ₂ :	Yttre fjäder 4M40	17,0	12,7	3,3	2,1
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	4M40	20,0	14,0	5,2	1,9
	<1998– modell PAJERO>				
	6G72	23,0	14,0	4,9	2,0
	6G74	22,0	14,0	5,2	1,9
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	6G74	19,0	14,0	5,7	2,0
	<1998– modell PAJERO>				
	Inre fjäder 4M40	70,5	19,9	10,4	2,4
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	4M40	72,6	19,9	12,5	2,8
	<1998– modell PAJERO>				
	6G72	70,5	19,7	12,9	2,7
	6G74	72,6	19,9	12,5	2,8
	<Utom 1998– modell PAJERO>				
	6G74	75,3	20,0	14,3	2,7
	<1998– modell PAJERO>				

Avsiktligt tom

LÅSRINGAR OCH MELLANLÄGG FÖR JUSTERING

Delens namn	Tjocklek mm	Identifieringsfärg	Delens nr.
Överföring			
Låsring	2,30	—	MD704199
(för justering av ändspelet för ingående drevets lager)	2,35	Röd	MD704200
	2,40	Vit	MD704201
	2,45	Blå	MD704202
	2,50	Grön	MD704203
Låsring	2,18	Blå	MR110983
(för justering av ändspelet för hög/låg-kopplingens nav)	2,25	—	MR110984
	2,32	Brun	MR110985
	2,39	Vit	MR110986
Låsring	2,56	—	MD738386
(för justering av ändspelet för differentiallyåssets nav)	2,63	Röd	MD738387
	2,70	Vit	MD738388
	2,77	Blå	MD738389
	2,84	Gul	MD738390
	2,91	Grön	MD738391
	2,98	Purpur	MD738392
Låsring	2,56	—	MD738393
(för justering av ändspelet för 2/4-hjulsdriftens synkroniseringsnav)	2,63	Röd	MD738394
	2,70	Vit	MD738395
	2,77	Blå	MD738396
	2,84	Gul	MD738397
Låsring	1,48	Blå	MB919176
(för justering av ändspelet för överföringens mellandrevslager)	1,62	—	MB919177
Mellanlägg	1,77	—	MB896728
(för justering av ändspelet för överföringens mellandrev)	1,91	Blå	MB896729
	2,05	Brun	MB896730
	2,19	Vit	MB896731
	2,33	Röd	MB896732
Låsring	2,26	—	MD734311
(för justering av ändspelet för bakre utgående axelns lager)	2,33	Röd	MD734312
	2,40	Vit	MD734313
	2,47	Blå	MD734314

Delens namn	Tjocklek mm	Identifieringsfärg	Delens nr.
Mellanlägg (för justering av mellandifferentialens ändspel)	0,84	84	MD734326
	0,93	93	MD734327
	1,02	02	MD734328
	1,11	11	MD734329
	1,20	20	MD734330
	1,29	29	MD734331
	1,38	38	MD734332
	1,47	47	MD734333
	1,56	56	MD734334
	1,65	65	MD734335
	1,74	74	MD734336
	1,83	83	MD734337
	1,92	92	MD734338
	2,01	01	MD734339

ÅTDRAGNINGSMOMENT

	Åtdragningsmoment	
	Nm	kpm
Växellåda		
Växellådshus	36	3,6
Husets adapter <4WD>	36	3,6
Förlängningshus <2WD>	29	2,9
Spak för växellådans kontrollaxel	16	1,6
Parkeringsbromsens stång	7	0,7
Hastighetsmätarens drivna drev <2WD>	16	1,6
Hastighetssensor för automatisk växellåda	16	1,6
Monteringsbult för överväxelns stöd	26	2,6
Oljepump	22	2,2
Gasspjällsvajer	6	0,6
Ventilhusets monteringsbult	10	1,0
Växellådsvajer	6	0,6
Oljefilter	10	1,0
Oljesil <2WD>	6	0,6
Oljesil <4WD>	7	0,7
Oljetråg	8	0,8
Avtappningsplugg	21	2,1
Oljetemperatursensor	15	1,5
Momentomvandlarhus		
Bult med 10 mm diameter	35	3,5
Bult med 12 mm diameter	58	5,8
Startspärrkontakt		
Bult	13	1,3
Mutter	4	0,4
Oljepumpens stator	8	0,8
Ventilhusets övre bult	7	0,7

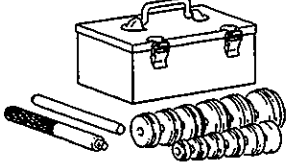
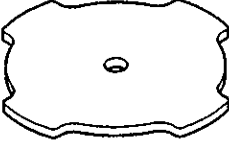
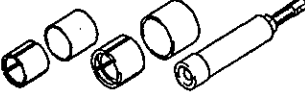
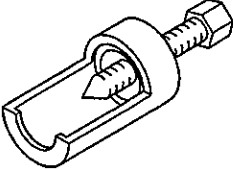
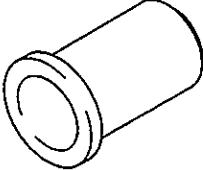
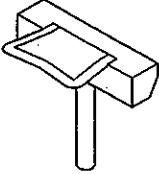
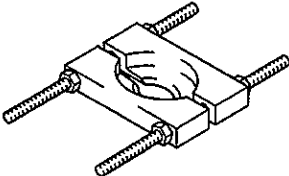
	Åtdragningsmoment	
	Nm	kpm
Manuell spärrfjäder	10	1,0
Gasspjällsventilens kam	10	1,0
Växlingsmagnetventil		
Nr. 1	10	1,0
Nr. 2	10	1,0
Låsningmagnetventil	10	1,0
Överföring		
Bakre gavel	19	1,9
Kedjeskydd	36	3,6
Mellandifferentialens hus	65	6,5
Lagerhållare	19	1,9
Oljeuppsamlarens kåpa	9	0,9
Låsplatta	19	1,9
Avkänningskontakt	36	3,6
Plugg	36	3,6
Poppetplugg	36	3,6
Plugg för hög/lågdrevets skiftaxel	33	3,3
Dynamisk dämpare <6G74>	70	7,0
Sidogavel	9	0,9
Hylsklamma	19	1,9

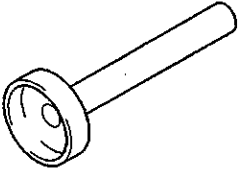
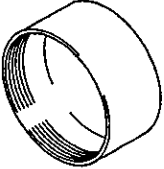
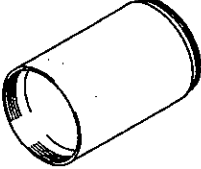
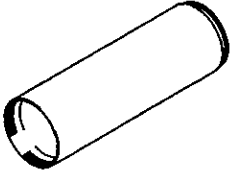
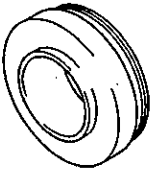
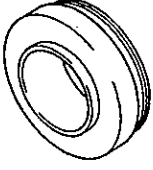
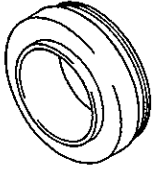
TÄTNINGSMEDEL


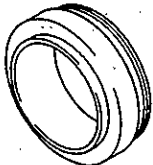
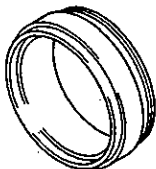
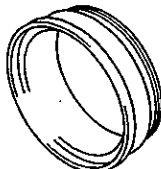
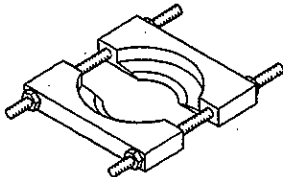
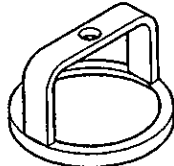
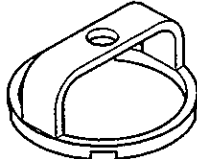
	Föreskrivna tätningsmedel och limmer	Mängd
Växellåda		
Oljetråg	Threebond tätningspackning nr. 1281	Efter behov
Överföring		
Adapterpackning (växellådssidan)	Threebond tätningspackning nr. 1281	Efter behov
Adapterpackning (överföringssidan)	Mitsubishi originaltätningsmedel,	Efter behov
	del nr. MD997740, eller motsvarande	
Kedjeskydd	Mitsubishi originaltätningsmedel,	Efter behov
	del nr. MD997740, eller motsvarande	
Bakre gavel	Mitsubishi originaltätningsmedel,	Efter behov
	del nr. MD997740, eller motsvarande	
Överföringshusets platta	Mitsubishi originaltätningsmedel,	Efter behov
	del nr. MD997740, eller motsvarande	
Poppetplugg	3M ATD, del nr. 8660, eller motsvarande	Efter behov
Plugg	3M ATD, del nr. 8660, eller motsvarande	Efter behov
Bult (gängor)	3M STUD LOCKING, nr. 4170,	Efter behov
	eller motsvarande	

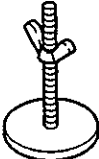
ANM.

2. SPECIALVERKTYG

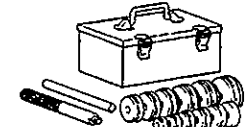
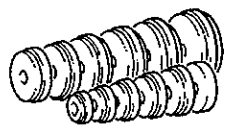

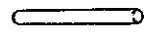
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990925 MB990929 MB990934 MB990936 MB990938	Monteringssats för lager och oljetätning	Montering av lager och oljetätning
	MB991556	Fjäderkompressor	Demontering och montering av överväxelstöds låsring
	MD998192	Lageravdragare för mellandrev	Montering av lagret till överföringens drivaxel (endast den övre delen används)
	MD998212	Oljepumpsavdragare	Demontering av oljepump
	MD998382	Monterare för mellanaxelns främre oljetätning	Montering av oljepumpens oljetätning
	MD998727	Oljestrågsdemonterare	Demontering av oljestråg
	MD998801	Lagerdemonterare	Demontering av lager och drev

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998803	Monterare för differentialens oljetätning	Montering av ingående drevets oljetätning
	MD998812	Monteringskåpa	Montering av lager och drev
	MD998813	Monterare — 100	Montering av lager och drev
	MD998814	Monterare — 200	Montering av lager och drev
	MD998818	Monteringsadapter	Montering av lager och drev
	MD998819	Monteringsadapter	Montering av lager och drev
	MD998821	Monteringsadapter	Montering av lager och drev

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998823	Monteringsadapter	Montering av lager och drev
	MD998824	Monteringsadapter	Montering av lager och drev
	MD998829	Monteringsadapter	Montering av lager och drev
	MD998830	Monteringsadapter	Montering av lager och drev
	MD998917	Lagerdemonterare	Demontering av lager
	MD998921	Fjäderkompressor	Demontering och montering av låsringen för överväxels direktkoppling, direktkopplingen, främre kopplingen samt ettans broms och backbroms
	MD998923	Fjäderkompressor	Demontering och montering av den sekundära bromsens låsring

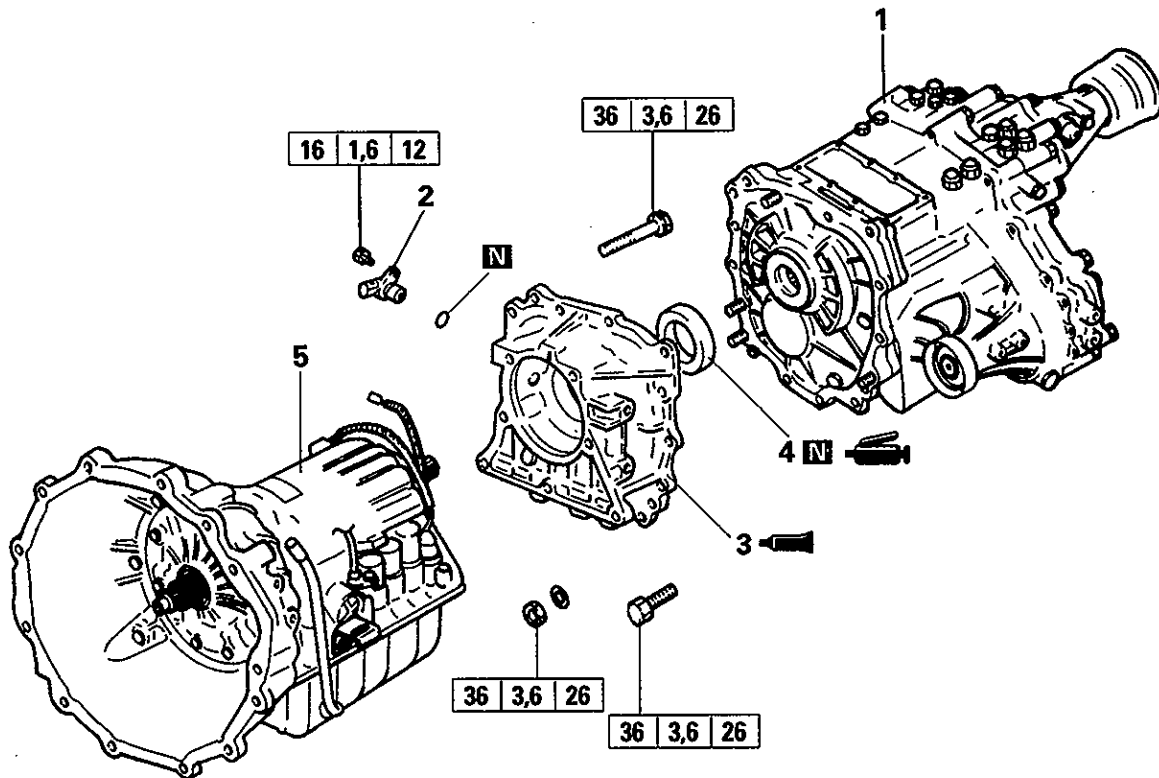
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998924	Hållare för fjäderringens kompressor	Används i kombination med MD998921, MD998922 och MD998923

INNEHÅLL I MONTERINGSSATSEN MD990925 FÖR LAGER OCH OLJETÄTNING

Sats	Innehåll			
	Verktyg	Namn	Verktyg nr.	Diameter mm
 <p>Monteringssats för lager och oljetätning MB990925</p>		Monteringsadapter	MB990926	39
			MB990927	45
			MB990928	49,5
			MB990929	51
			MB990930	54
			MB990931	57
			MB990932	61
			MB990933	63,5
			MB990934	67,5
			MB990935	71,5
			MB990936	75,5
			MB990937	79
				Monteringsstång
	Mässingsstång	MB990939	—	

3. VÄXELLÅDA OCH ÖVERFÖRING

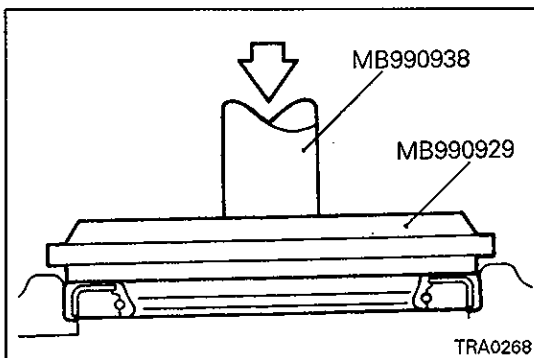
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

1. Överföringens enhet
2. Hastighetssensor
- ▶B▶ 3. Överföringshusets adapter
- ▶A▶ 4. Oljetätning
5. Växellådans enhet

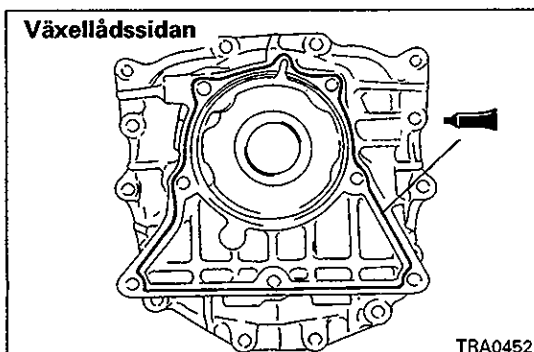
TRA0451



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) Använd specialverktyget för att montera en oljetätning på adaptern och inpacka därefter oljetätningsslappen med fett.



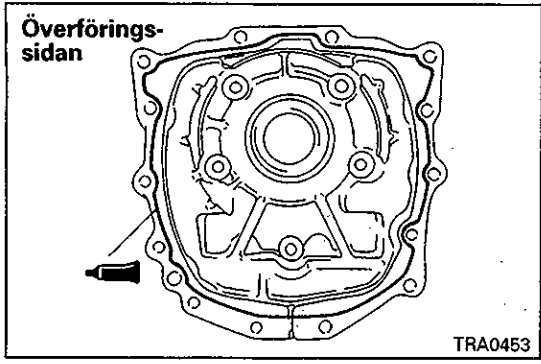
▶B▶ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER

Föreskrivet tätningsmedel:

Threebond tätningsmedel nr. 1281 ... Växellådssidan
 Mitsubishi originaltätningsmedel nr. MD997740 eller
 motsvarande Överföringssidan

Observera

- Mata ut tätningsmedlet jämnt så att det inte har avbrott eller får för bred sträng.



4. VÄXELLÅDSENHETEN

ISÄRTAGNING

Observera

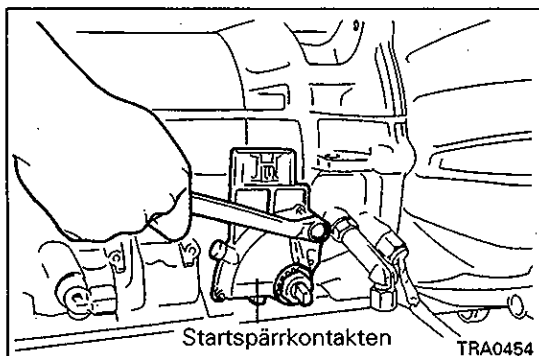
- Vid demontering av väckellådsenheten från fordonet, måste du vara försiktig så att oljetråget inte stöts mot väckellådans domkraft.
- Den automatiska väckellådan består av delar som är synnerligen precisionstillverkade. Hantera därför dessa delar med ytterlig varsamhet under isärtagningen, så att de inte får repor eller skrapor.
- Vid separationen av husen och andra delar av lättmetall, skall du slå lätt mot dem med en gummiklubba (plasthammare) om det är svårt att separera dem. Bänd dem inte fria med en skruvmejsel eller liknande.
- Lägg en ny gummimatta på arbetsbänken, så att den alltid kan hållas ren.
- Under isärtagningen får du inte använda tyghandskar eller verkstadstrasor. Om sådana behövs, skall du använda handskar eller trasor av nylon eller papper.
- Rengör samtliga isärtagna delar ordentligt. Metalldelar kan rengöras med vanliga rengöringsmedel, men de måste därefter lufttorkas helt.
- Rengör kopplingslameller, bromslameller samt andra delar av harts och gummi med ATF (vätska för automatisk väckellåda). Var mycket noga så att damm, smuts, etc., inte fastnar på delarna.
- Om själva väckellådan har skadats, skall du också ta isär och rengöra kylsystemet.

- (1) Tag bort all sand, smuts, etc., från väckellådans utsida.
- (2) Lägg väckellådsenheten på en arbetsbänk med oljetråget vänt nedåt.

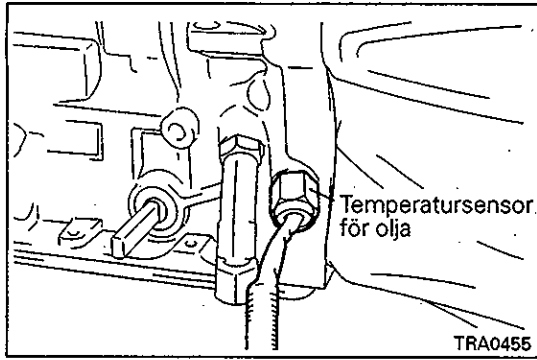
Observera

- **Lägg inte enheten med oljetråget vänt uppåt förrän oljetråget har demonterats. Detta är nödvändigt för att förhindra att främmande partiklar i oljetråget kommer in i ventilhuset.**

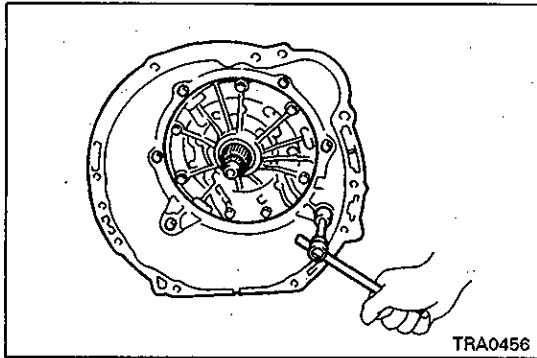
- (3) Demontera momentomvandlaren.
- (4) Demontera oljemätstickan och oljepåfyllningsröret. Demontera O-ringarna från oljepåfyllningsröret.
- (5) Demontera kabelnättskontaktens fäste och gasvajerens klamma.
- (6) Demontera kontrollaxelns spak.



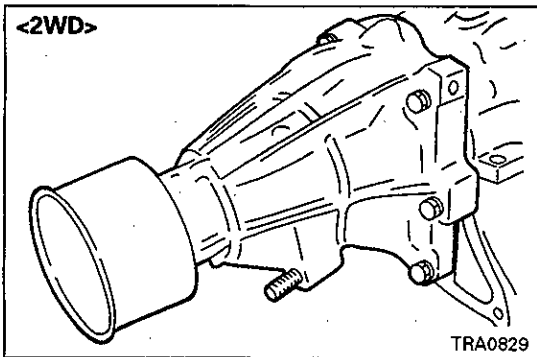
- (7) Öppna låsbrickan och demontera startspärrkontakten. Demontera låsbrickan och genomföringen.



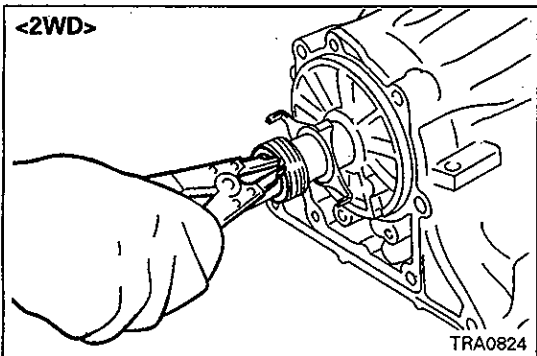
(8) Demontera temperatursensorn för olja.



(9) Demontera momentomvandlarhuset.



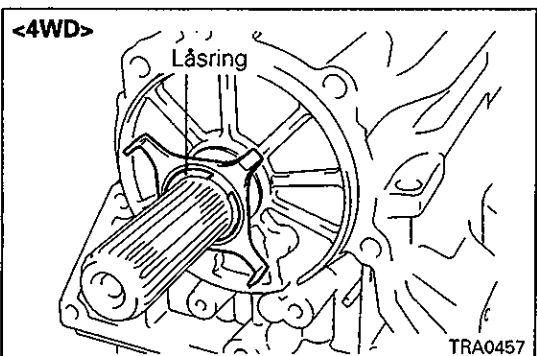
(10) Demontera förlängningshuset och packningen. <2WD>



(11) Demontera låsringen och hastighetsmätarens drivna drev. Demontera sensorrotorn och därefter kilen. <2WD>

Observera

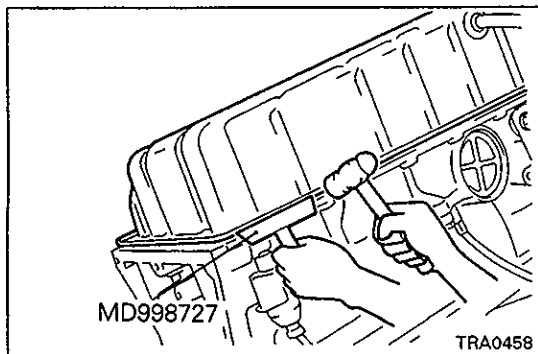
- Var försiktig så att du inte stukar sensorrotorns blad.



(12) Demontera låsringen. Demontera sensorrotorn och därefter kilen. <4WD>

Observera

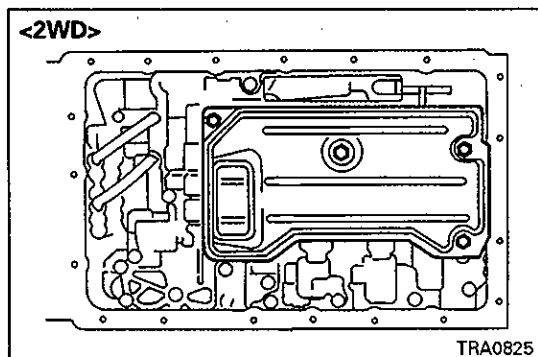
- Var försiktig så att du inte stukar sensorrotorns blad.



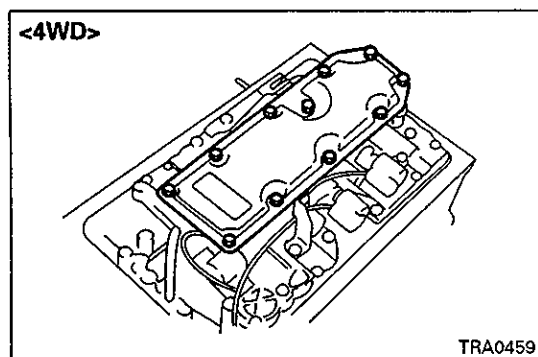
(13) Demontera oljetrågets bultar (19) och använd specialverktyget (oljetrågsdemonterare) för att demontera oljetråget.

Observera

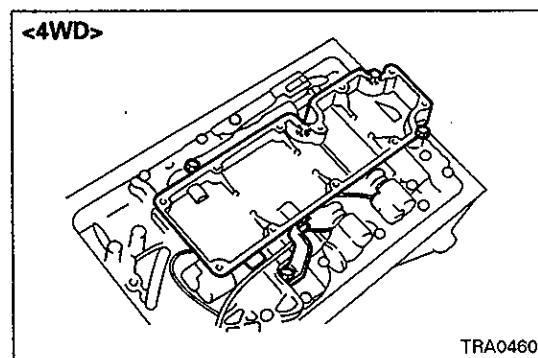
- Driv in specialverktyget varsamt så att oljetråget inte deformeras.



(14) Demontera de 4 bultarna och demontera därefter oljesilens enhet. <2WD>

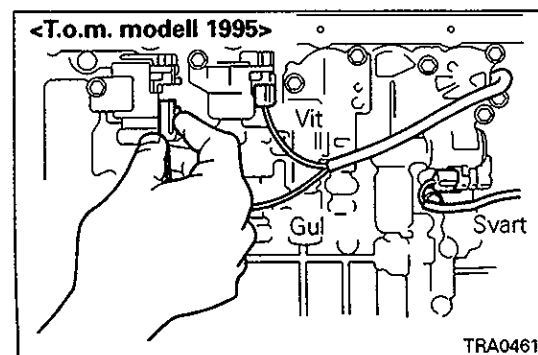


(15) Demontera bultarna (11) och demontera därefter oljesilens enhet och packningen. <4WD>



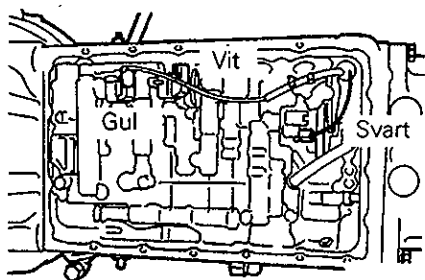
(16) Demontera bultarna (5) och demontera därefter mellanlägget och oljesilen. <4WD>

(17) Demontera de två packningarna. <4WD>



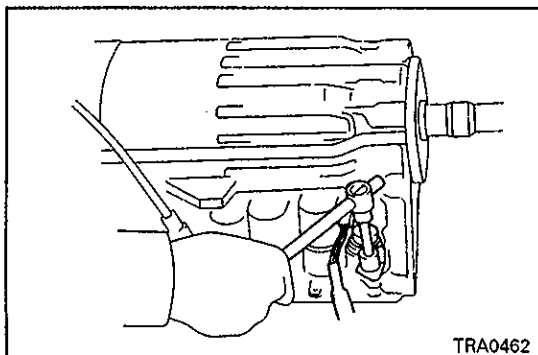
(18) Separera väckellådans magnetventilskontakter (3).

<Modell 1996>



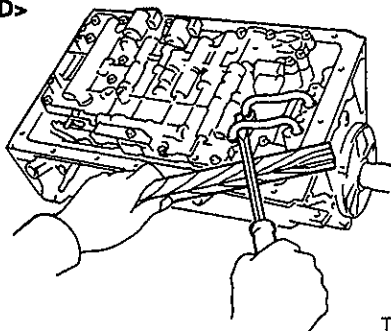
TRA0919

- (19) Demontera genomföringens stopplatta från växellådshuset och demontera därefter växellådsvajern.
 (20) Demontera O-ringen från genomföringen.



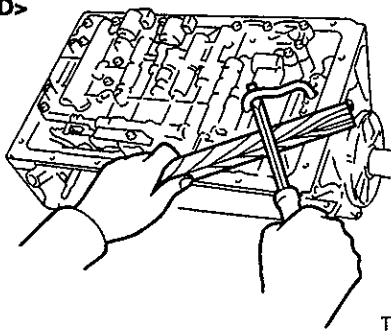
TRA0462

<2WD>



TRA0826

<4WD>



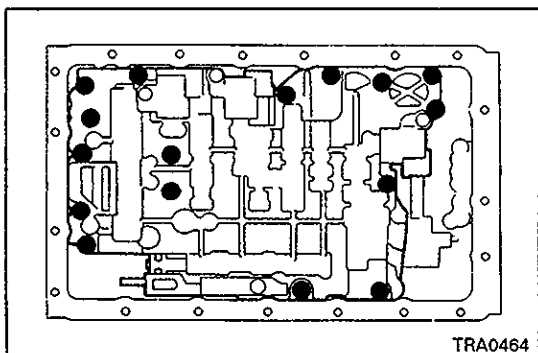
TRA0463

- (21) Använd en skruvmejsel, en träbit, etc., för att demontera bromsrören.

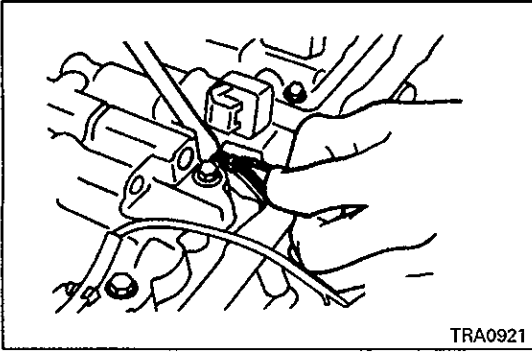
Observera

- Var försiktig så att bromsröret inte deformeras.

- (22) Demontera monteringsbultarna (16) från ventilhuset.

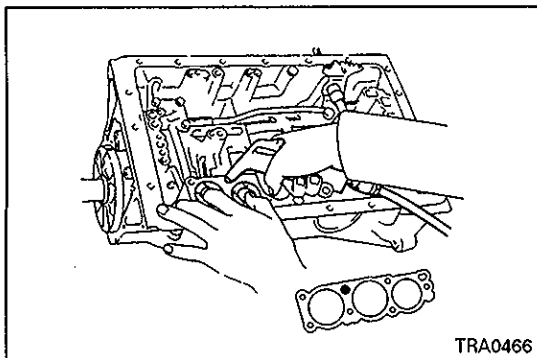


TRA0464



(23) Demontera gasvajern från gasspjällskammen. Demontera därefter ventilhuset.

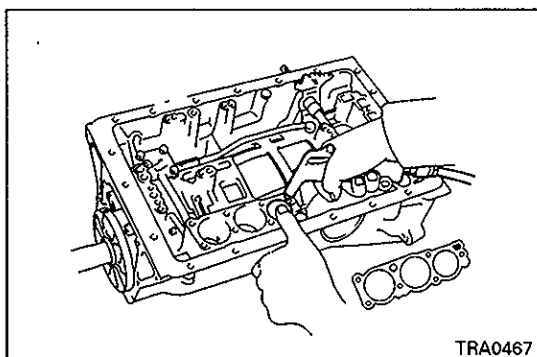
Avsiktligt tom



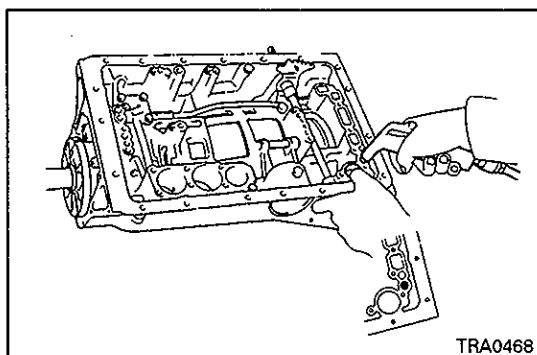
- (24) Demontera de två fjädrarna från ackumulatorkolven C₀.
 (25) Demontera reglerkulans hus och fjäder.
 (26) Demontera ackumulatorkolvarna B₂ och C₂ samt de två fjädrarna genom att långsamt blåsa tryckluft från det oljehål som bilden visar.

OBSERVERA

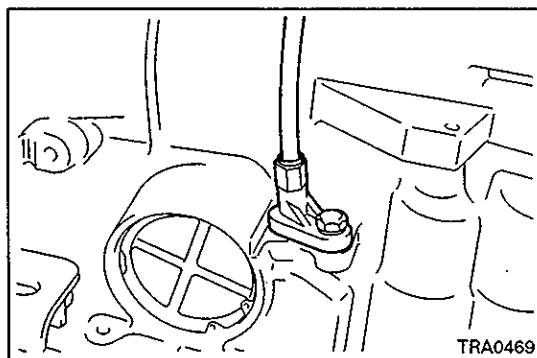
Båda kolvarna B₂ och C₂ kan frigöras genom att blåsa med tryckluft medan kolven B₂ trycks hårdare.



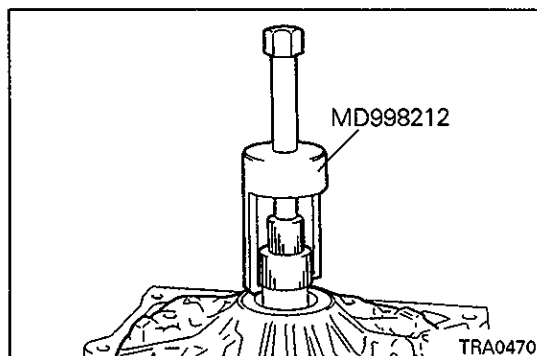
- (27) Demontera ackumulatorkolven B₀ och dess fjäder genom att långsamt blåsa tryckluft från det oljehål som bilden visar.



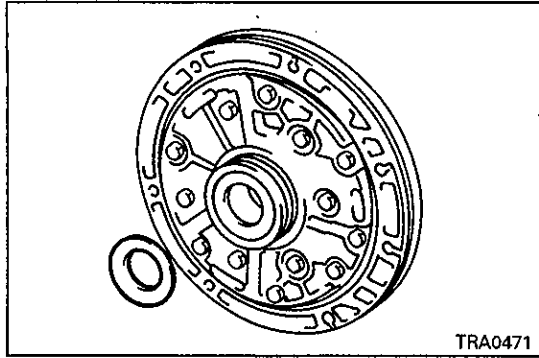
- (28) Demontera ackumulatorkolven C₀ och dess fjäder genom att långsamt blåsa tryckluft från det oljehål som bilden visar.
 (29) Demontera O-ringen från varje kolv.



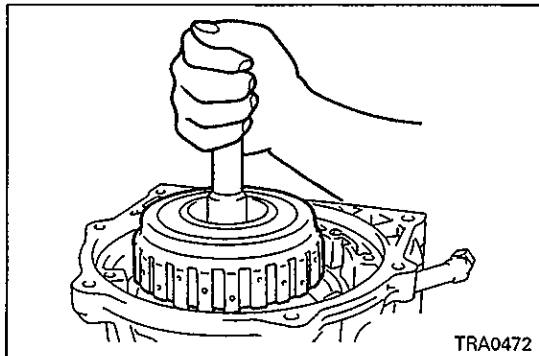
- (30) Demontera bulten. Drag ut gasvajern medan du håller fast hållaren.
 (31) Demontera O-ringen från gasvajern.



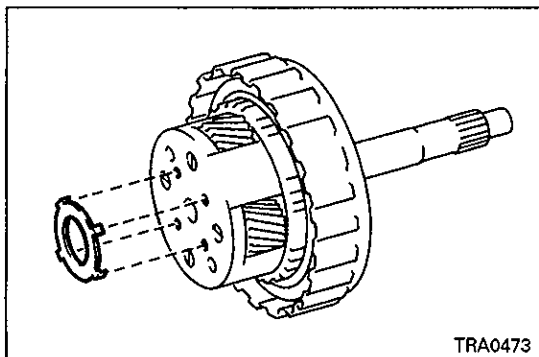
- (32) Demontera de sju bultar som håller fast oljepumpen.
 (33) Använd specialverktyget (oljepumpsavdragare) för att demontera oljepumpen.



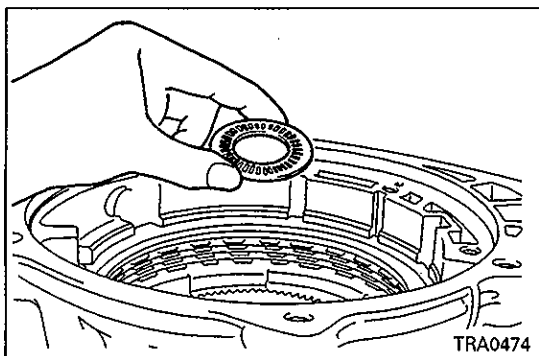
(34) Demontera överfallet från oljepumpens baksida.



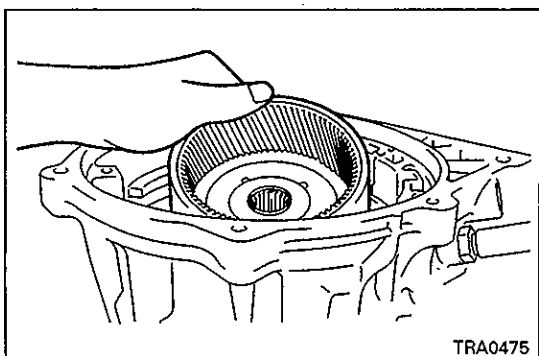
(35) Håll fast den ingående axeln med ena handen och demontera överväxels planetväxelsats och överväxels direktkopplingsenhet.



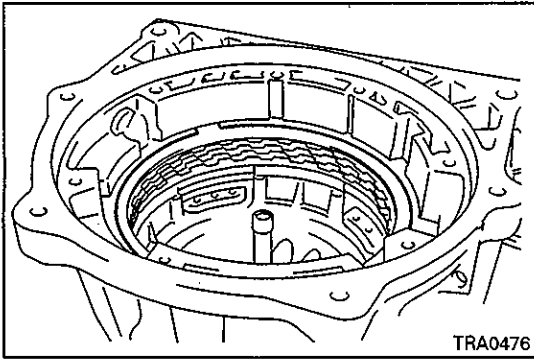
(36) Demontera överfallet på baksidan av överväxels planetväxel.



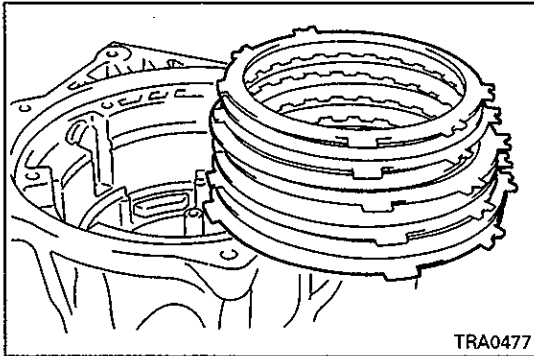
(37) Demontera lagret och överfallet.



(38) Demontera ringdrevet till överväxels planetväxel.



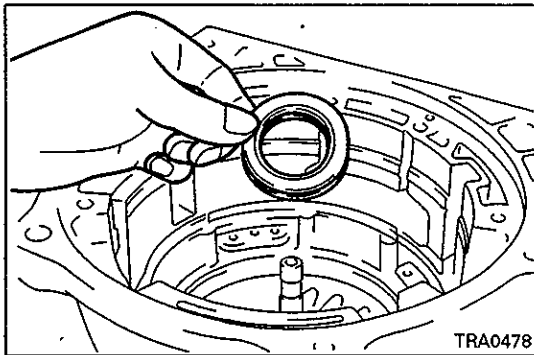
(39) Demontera låsringen.



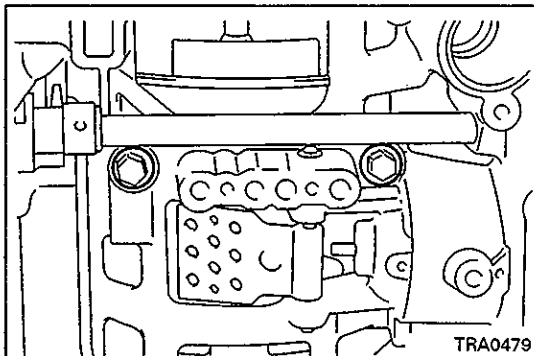
(40) Demontera överväxelbromsens två flänsar, fyra lameller och tre plattor.

OBSERVERA

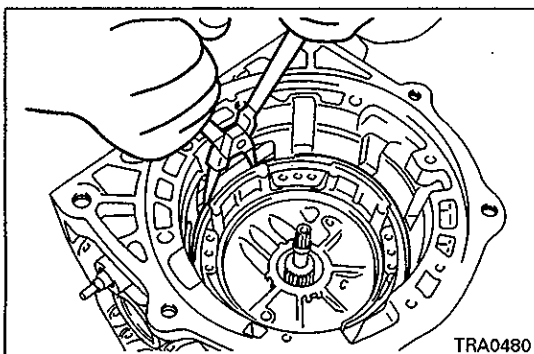
Kom ihåg åt vilket håll bromsflänsarna satt monterade.



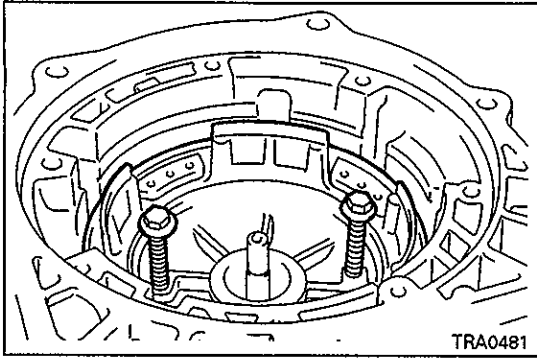
(41) Demontera överfallet och lagret.



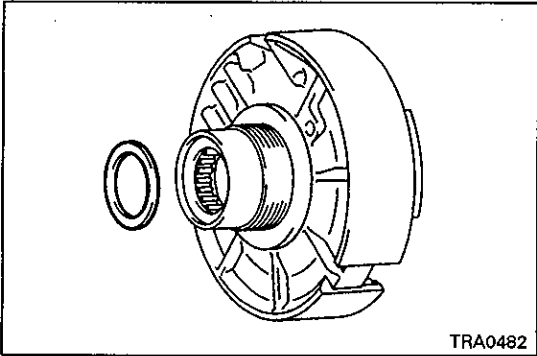
(42) Demontera de två bultar som håller fast överväxelns stöd.



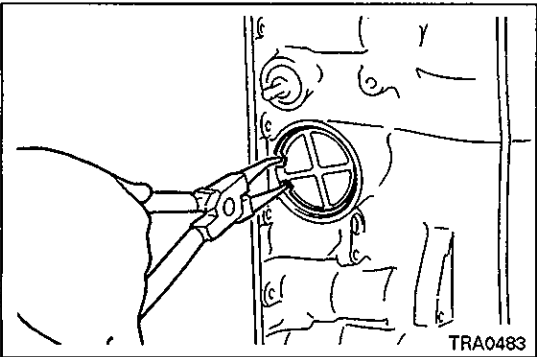
(43) Demontera låsringen.



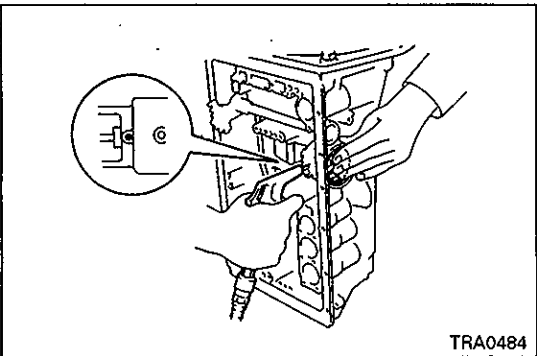
(44) Demontera överväxlestödets enhet genom att använda de två monteringsbultarna för överväxelns stöd.



(45) Demontera överfallet från baksidan av överväxlestödets enhet.



(46) Demontera låsringen från den sekundära konstantfarthållningens bromskolv.

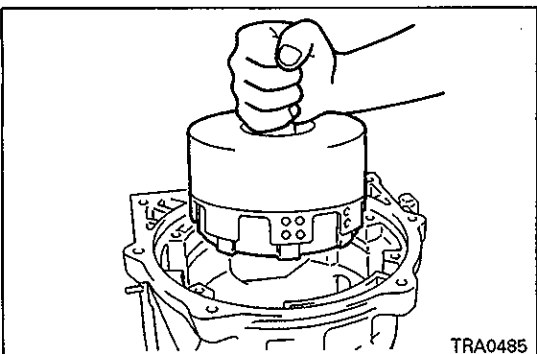


(47) Demontera den sekundära konstantfarthållningens bromskåpa, kolvenhet och fjäder genom att långsamt blåsa tryckluft från det oljehål som bilden visar.

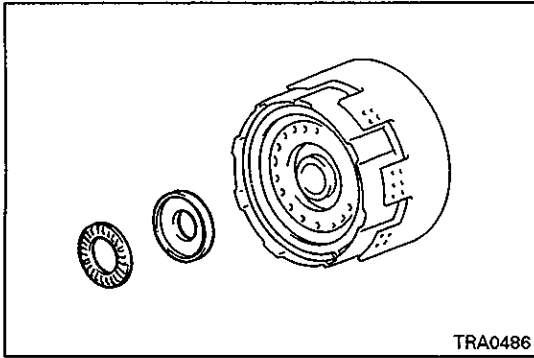
Observera

- Använd en verkstadstrasa, etc., för att förhindra att kåpan och vätskan sprutar ut.

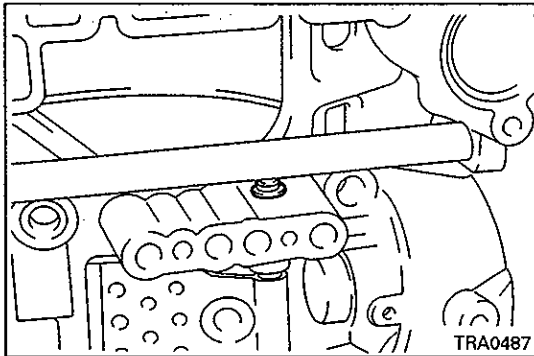
(48) Demontera de två O-ringarna från kolvkåpan.



(49) Håll fast den främre kopplingens ingående axel och demontera den främre kopplingens enhet samt direktkopplingens enhet.

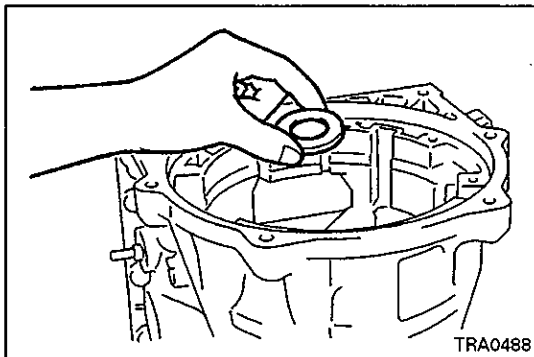


(50) Demontera överfallet och lagret på baksidan av den främre kopplingens enhet.

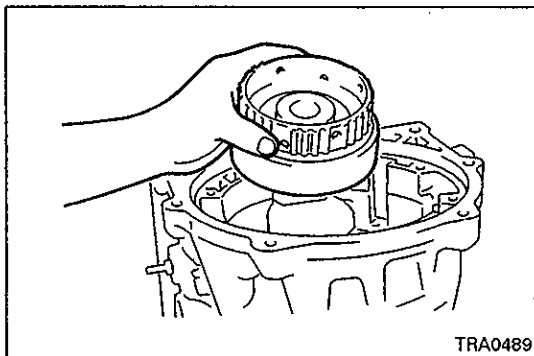


(51) Tryck bort E-ringen från sitt läge och drag ut tappen nedåt. Demontera därefter den sekundära konstantfarthållningens bromsband.

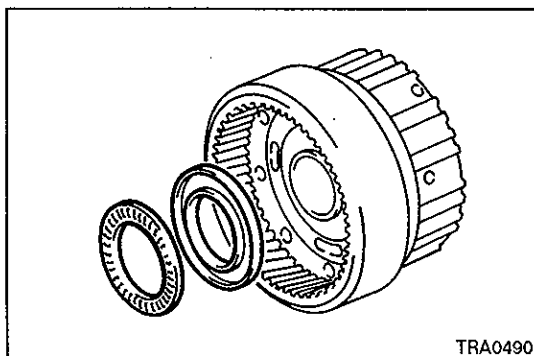
(52) Demontera E-ringen från tappen.



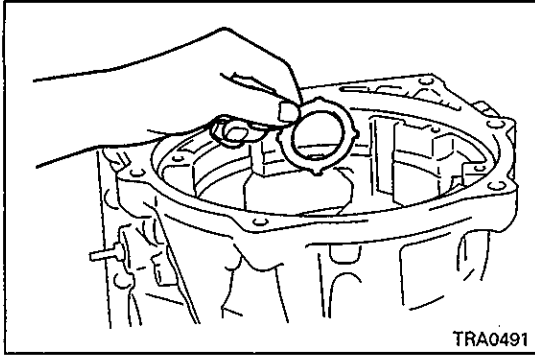
(53) Demontera överfallet.



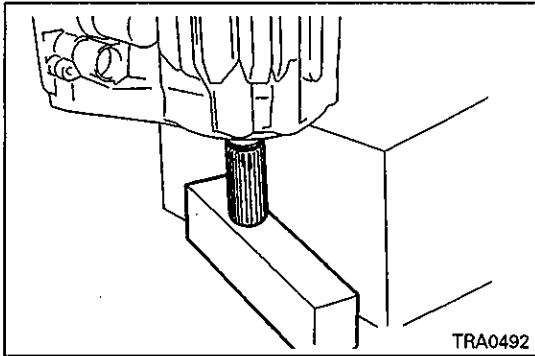
(54) Demontera den främre planetväxelns ringdrev.



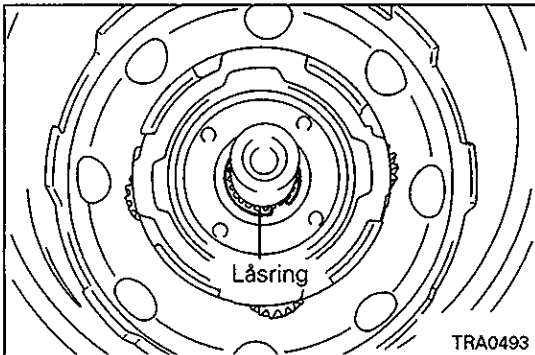
(55) Demontera överfallet och lagret från baksidan av den främre planetväxelns ringdrev.



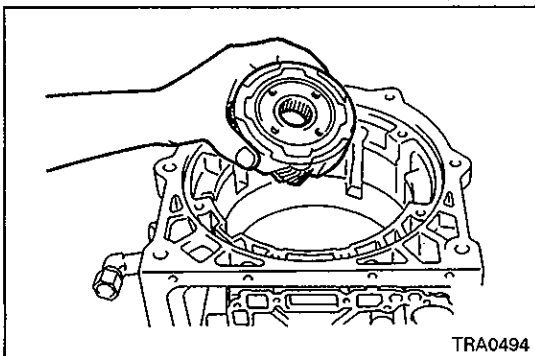
(56) Demontera överfallet.



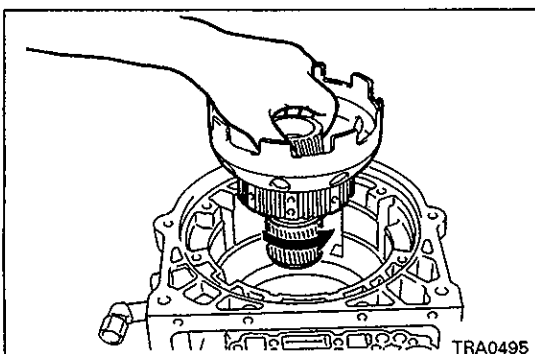
(57) Använd träbitar eller liknande för att trycka den utgående axeln en aning framåt.



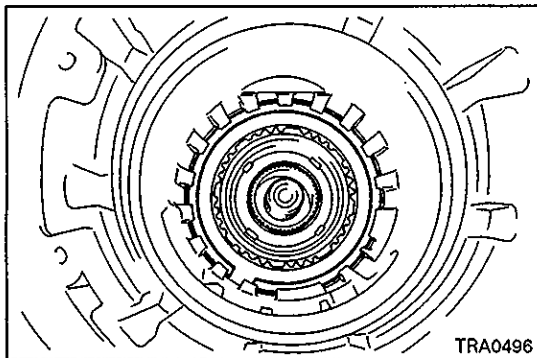
(58) Demontera låsringen.



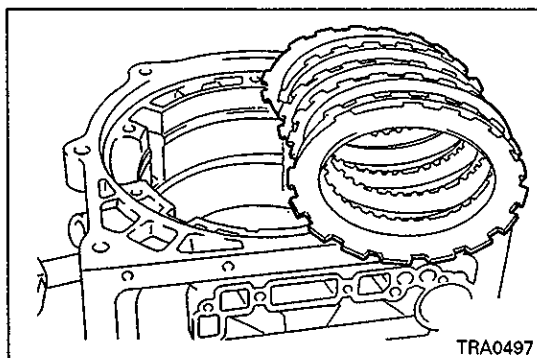
(59) Demontera den främre planetväxelsatsen.
(60) Demontera lagret.



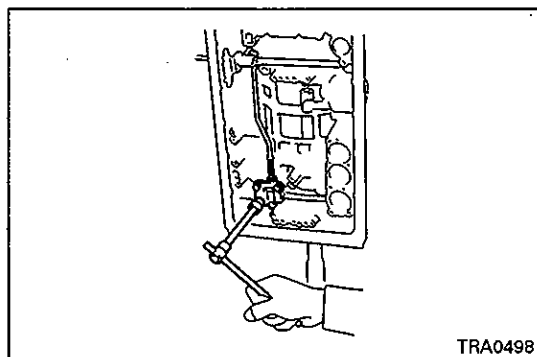
(61) Vrid soldrevets ingående trumma moturs för att demontera den tillsammans med envägskopplingens enhet.



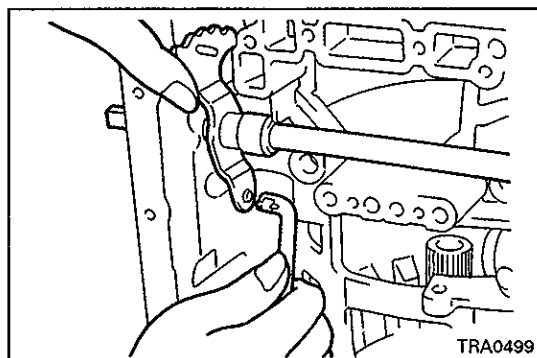
(62) Demontera låsringen.



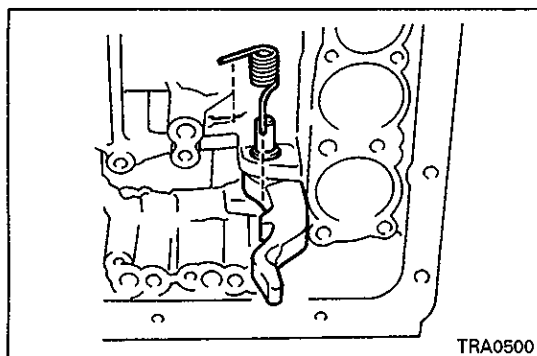
(63) Demontera flänsen samt dess fem lameller och fem plattor.



(64) Demontera de tre bultarna och demontera därefter fästet till parkeringsbromsens spärrhake.

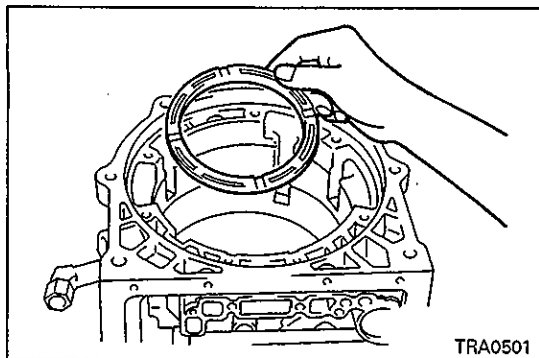


(65) Demontera parkeringsbromsens låsstång från växelväljarens spak.

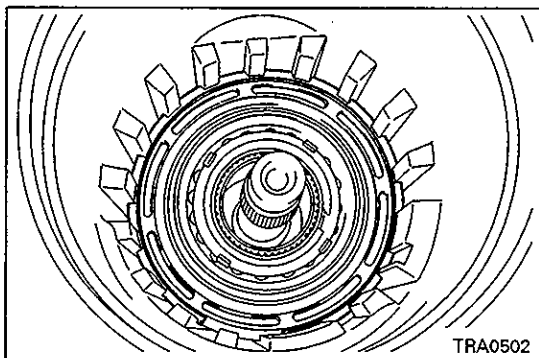


(66) Demontera fjädern, parkeringsbromsens spärrhaksaxel samt spärrhaken.

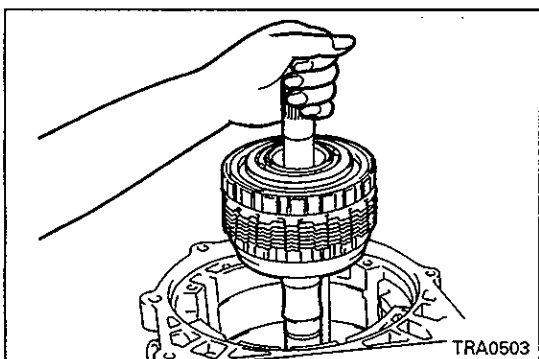
(67) Demontera E-ringen från parkeringsbromsens spärrhaksaxel.



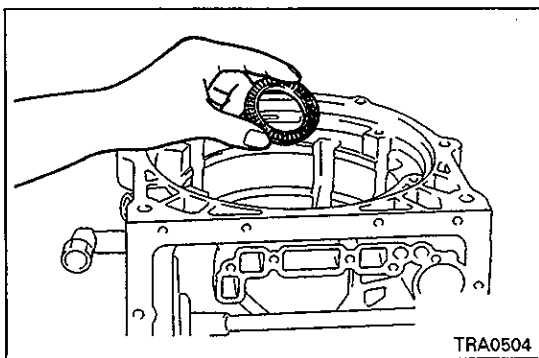
(68) Demontera den sekundära bromskolvens hylsa.



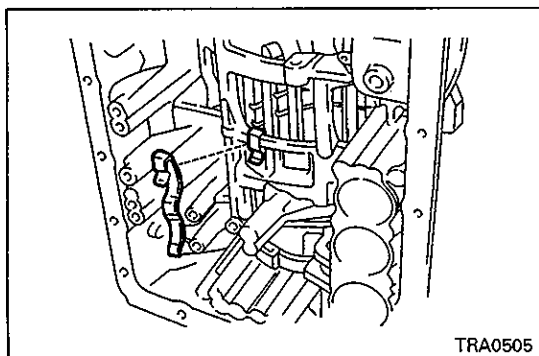
(69) Demontera låsringen.



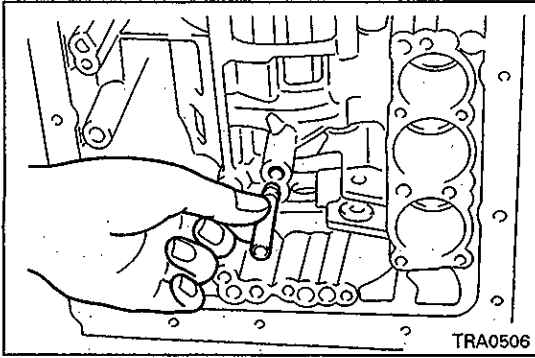
(70) Demontera den utgående axeln, den sekundära bromst-rummans underenhet och den bakre planetväxelsatsen till-sammans.



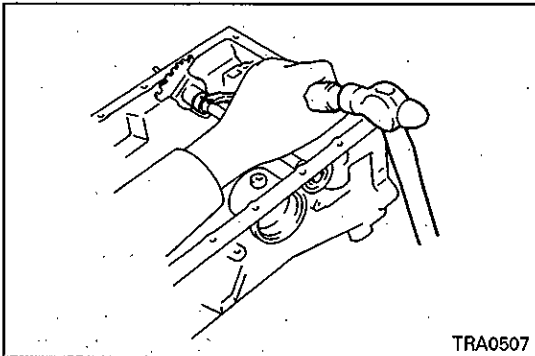
(71) Demontera lagret med det påsatta överfallet från väckellåds-
huset.



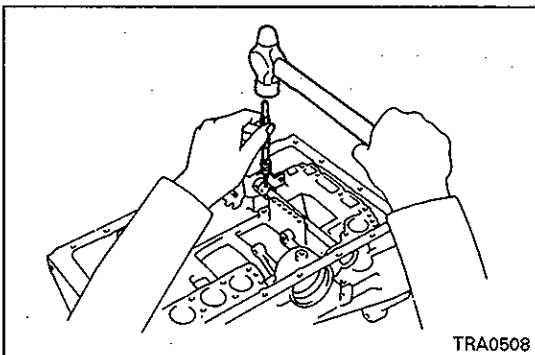
(72) Demontera bladfjädern från väckellådshuset.



(73) Demontera bromstrummans packning.



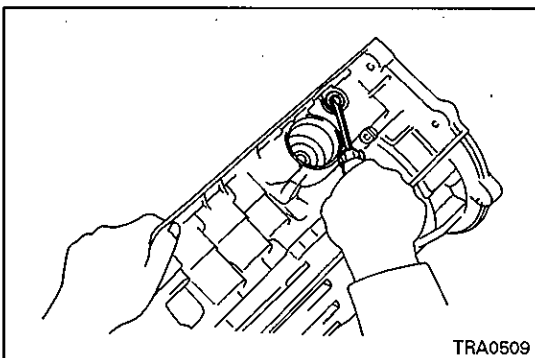
(74) Använd en skruvmejsel, etc., för att bända upp mellanlägget.



(75) Använd en tappdorn för att driva ut den slitsade fjädertappen.

(76) Drag ut axeln till växelväljarslidens spak och demontera växelväljarslidens spak.

(77) Demontera mellanlägget från växelväljarslidens spak.

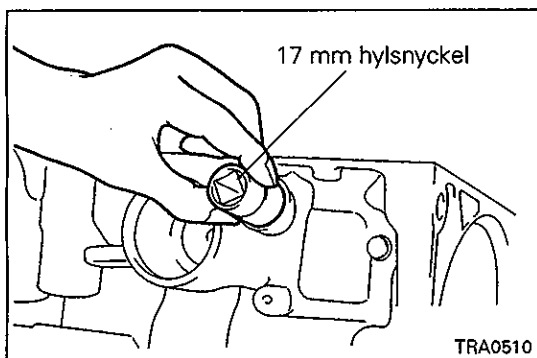


(78) Demontera de två oljetätningarna från axeln till växelväljarslidens spak.

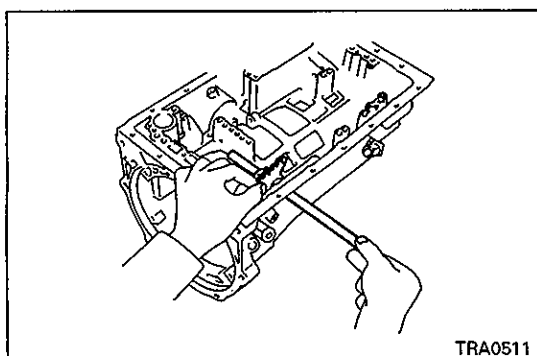
IHOPSÄTTNING

Observera

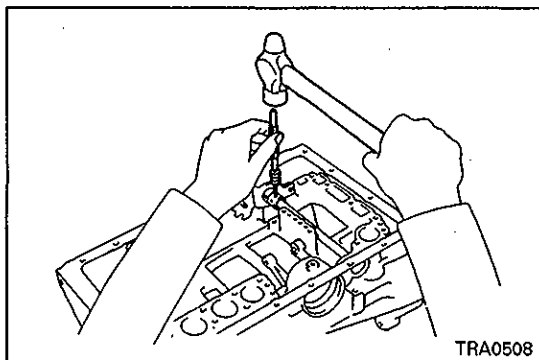
- Den automatiska väckellådan består av delar som är synnerligen precisionstillverkade. Hantera därför dessa delar med ytterlig varsamhet vid ihopsättningen, så att de inte får repor eller skrapor. Skador kan leda till vätskeläckage och försämrade prestanda. Kontrollera varje del noggrant före monteringen.
- Rengör samtliga delar ordentligt före ihopsättningen. Metalldelar kan rengöras med vanliga rengöringsmedel, men de måste därefter lufttorkas helt.
- Rengör kopplingslameller, bromslameller, tryckplattor av konsthartharts och gummidelar med ATF (vätska för automatisk väckellåda). Var mycket noga så att damm, smuts, etc., inte fastnar på delarna.
- Återanvänd inte packningar, oljetätningar eller andra delar av gummi. Var noga med att byta ut dem mot nya.
- Använd inget annat fett än petrolatum.
- Stryk ATF på friktionsdelar, roterande delar och glidande delar före monteringen.
- Ha de nya kopplingslamellerna och bromslamellerna nedsänkta i ATF i minst två timmar före monteringen.
- Sätt inga tätningssmedel eller limmer på packningarna.
- När en bussning måste bytas ut, skall du byta ut hela den enhet i vilken bussningen ingår.
- Drag fast varje del till föreskrivet åtdragningsmoment.



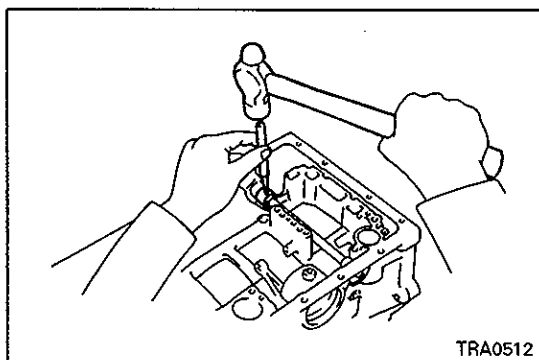
- (1) Använd en lämplig hylsnyckel, etc., för att driva in de två oljetätningarna tills de är i jämnhöjd med väckellådshusets bakre yta.



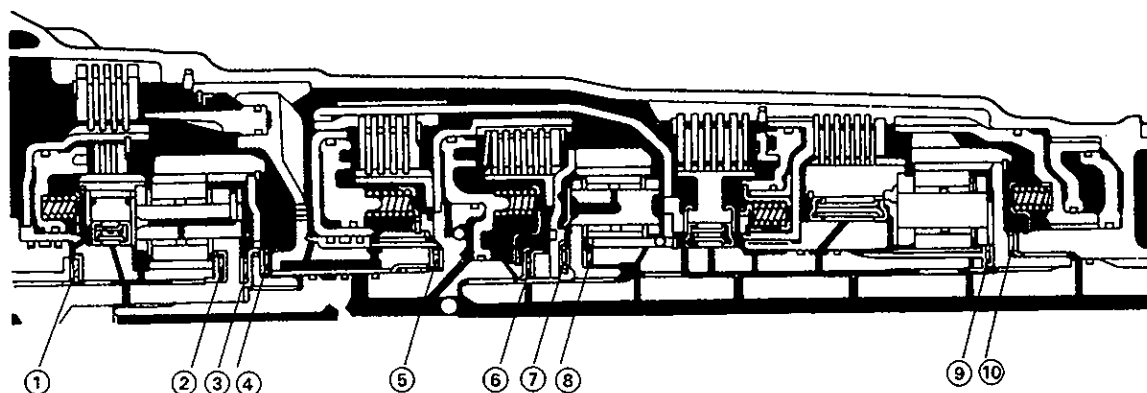
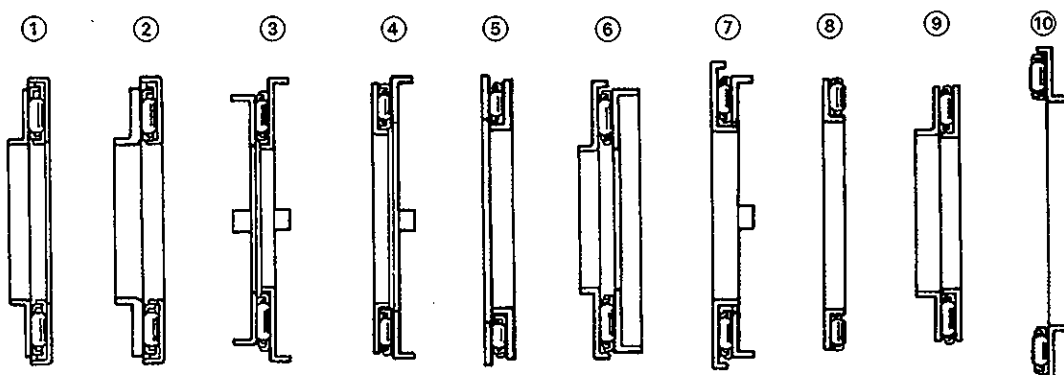
- (2) Montera ett nytt mellanlägg på väckväljarslidens spak.
- (3) Montera väckväljarslidens spak och axel i väckellådshuset.

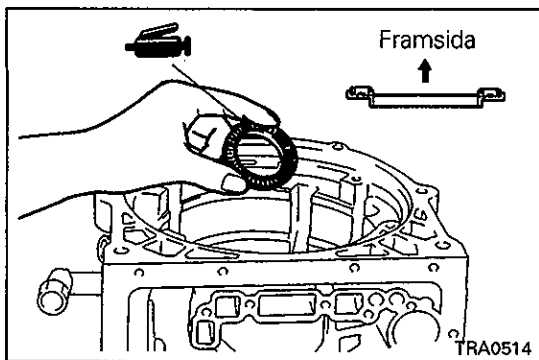


- (4) Passa in hålet i växelväljarslidens spak mot hålet i axeln och driv in en ny slitsad fjädertapp för att hålla ihop delarna.

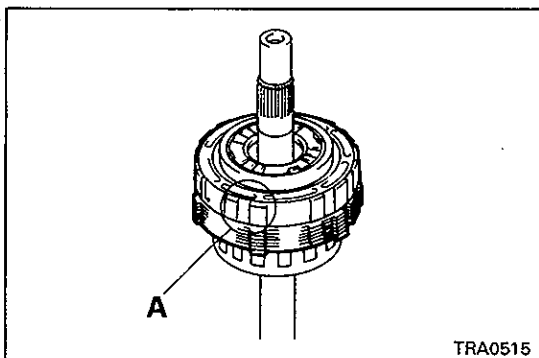


- (5) Passa in inbuktningen i växelväljarslidens spak mot mellanlaggets hål och stuka fast den ordentligt med en körnare.
 (6) Kontrollera att axeln till växelväljarslidens spak roterar jämnt.
 (7) Lägg träbitar (användes vid isärtagningen) under väckellåds-
 huset för att förhindra att den utgående axeln faller ned.

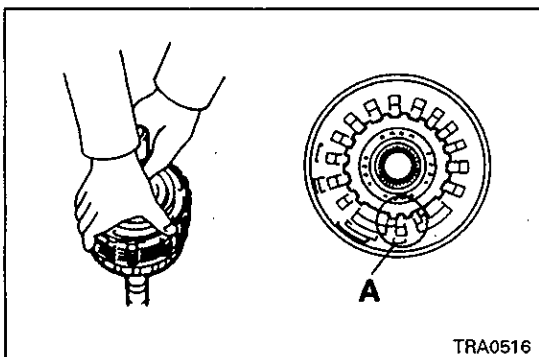




(8) Stryk petrolatum på lagret med överfallet (57,7 mm i ytterdiameter och 39,2 mm i innerdiameter) och fäst enheten i väckellådshuset.



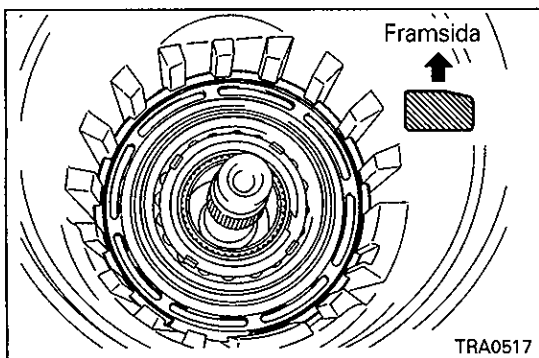
(9) Passa in klackarna på flänsen, lamellen, plattan och sekundära bromstrumman på det sätt som bilden visar.



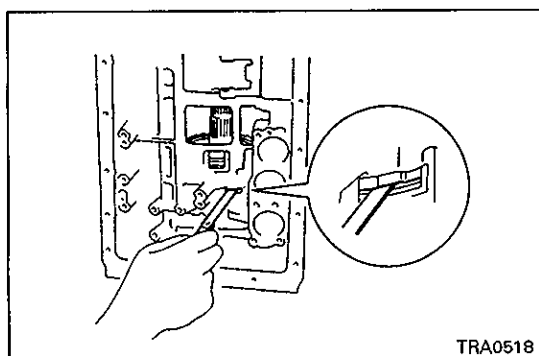
(10) Passa in delen A som illustrerades i steg (9) mot väckellåds- husets del A. Montera den utgående axeln, sekundära bromstrummans underenhet och den bakre planetväxelsat- sen tillsammans.

OBSERVERA

Tryck mot den sekundära bromstrumman medan den ingå- ende axeln hålls fast.



(11) Montera låsringen längs spåret.



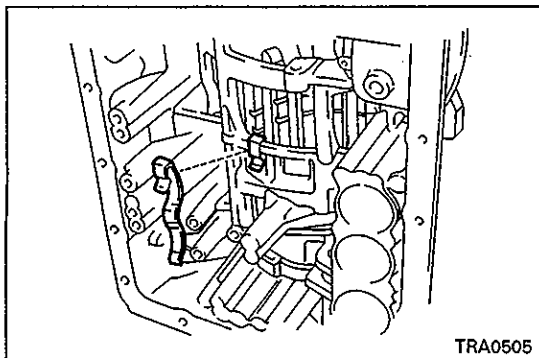
(12) Kontrollera spelet mellan den sekundära bromstrumman och plattan genom att sätta in ett bladmått från åtkomsthålet på ventilhusets sida.

Standardvärde:

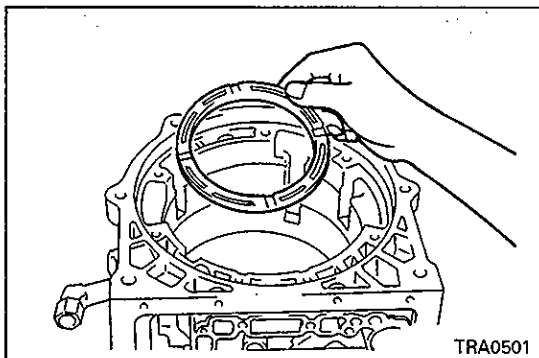
0,6 – 1,12 mm 4M40, 6G72

0,7 – 1,22 mm 6G74

Om avståndet inte ligger inom detta omfång, kan det hända att den sekundära bromstrumman inte har monterats kor- rekt. I detta fall skall du åter montera denna del och kontrolle- ra avståndet på nytt.

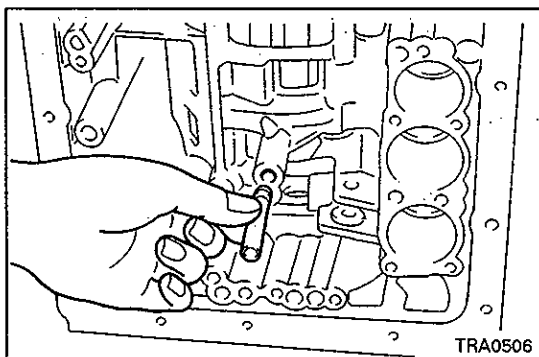


(13) Montera bladfjädersn.

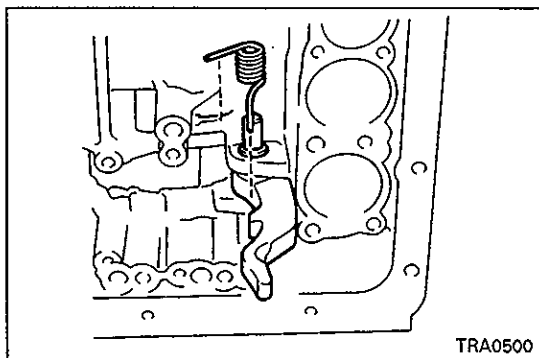


(14) Ha den inbuktade delen av den sekundära bromskolvens hylsa vänd uppåt och montera den stadigt.

(15) Kontrollera att tryckbricka nr. 2 har monterats på den sekundära bromstrumman.

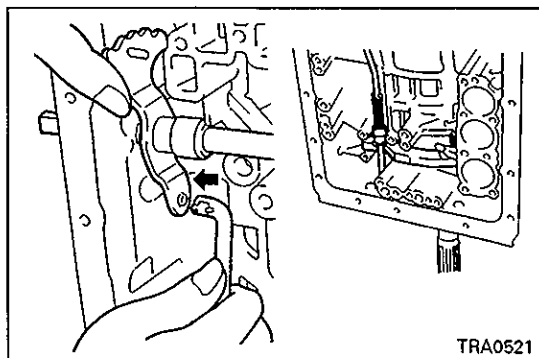


(16) Stryk ATF på den nya bromstrummans packning och montera den från ventilhussidan.



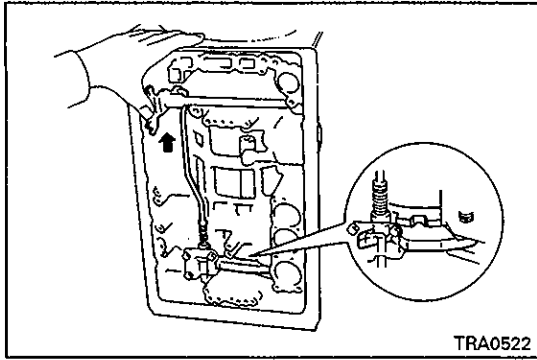
(17) Montera E-ringen på axeln till parkeringsbromsens spärrhake.

(18) Montera parkeringsbromsens spärrhake, axel och fjäder.

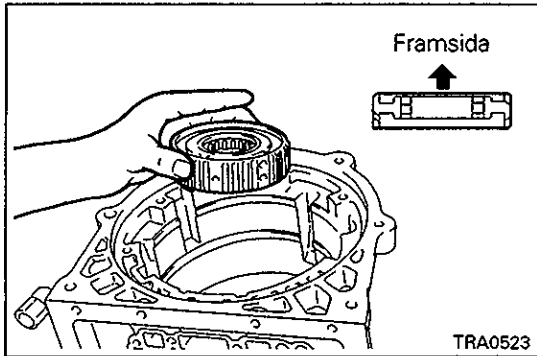


(19) Montera parkeringsbromsens låsstång på växelväljarslidens spak och placera den på spärrhaken.

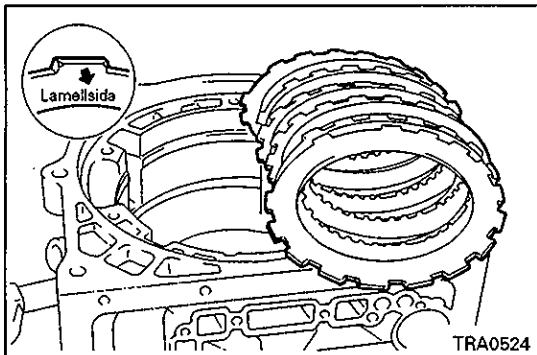
(20) Montera fästet till parkeringsbromsens spärrhake med tre bultar.



(21) Genom att flytta växelväljarslidens spak mot P-läget, skall du kontrollera att spärrhakarna håller fast planetväxelns ringdrev.



(22) Montera envägskopplingens enhet åt det håll som bilden visar.

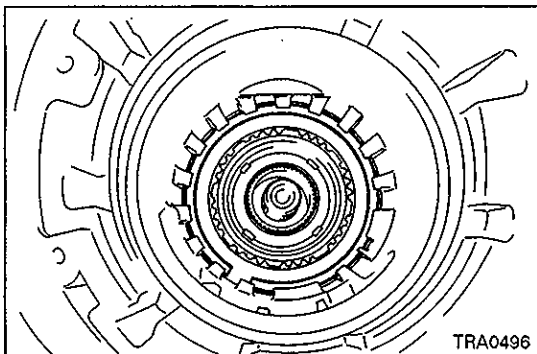


(23) Montera den 1,8 mm tjocka plattan och montera därefter de fem lamellerna och fyra stycken 2,5 mm plattor omväxlande.

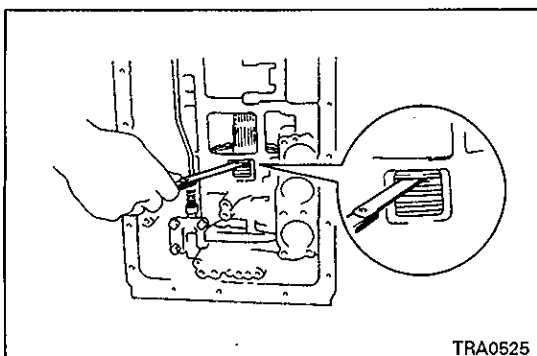
(24) Montera bromsflänsen.

OBSERVERA

Den 1,8 mm tjocka plattan och bromsflänsen måste monteras så att deras avfasningar är vända mot lamellsidan.



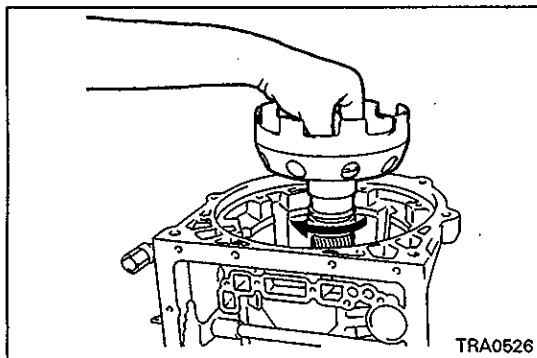
(25) Montera låsringen.



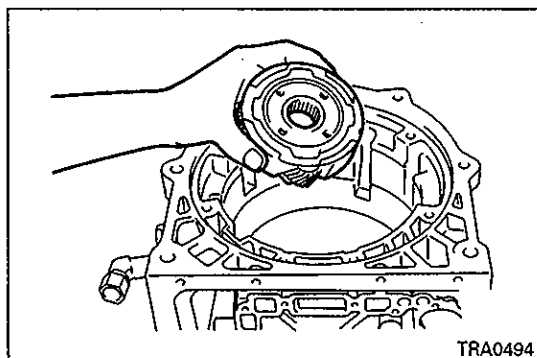
(26) Kontrollera spelet mellan låsringen och flänsen genom att sätta in ett bladmått från åtkomsthålet på ventilhusets sida.

Standardvärde: 0,62 – 1,98 mm

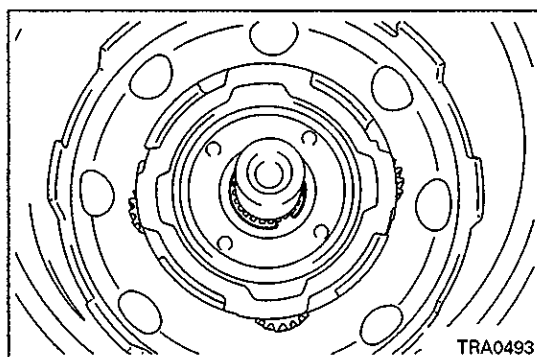
Om avståndet inte ligger inom detta omfång, kan man mistänka felaktig montering. I detta fall skall du åter sätta ihop delarna och kontrollera avståndet på nytt.



(27) Kontrollera att envägskopplingens bricka nr. 1 har monterats på soldrevets ingångstrumma. Tryck in soldrevets ingångstrumma helt medan det vrids medurs.



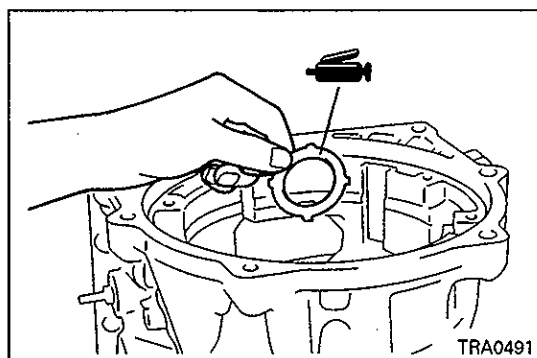
(28) Kontrollera att överfallet och lagret har monterats på baksidan av den främre planetväxeln. Montera planetväxelsatsen på soldrevet.



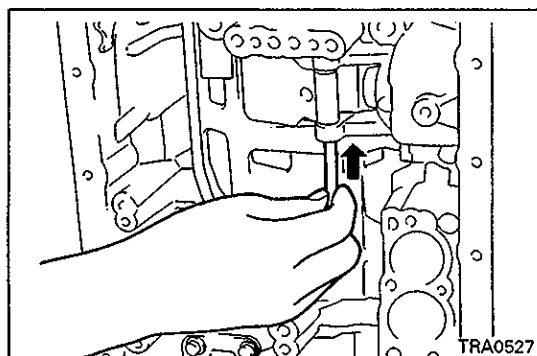
(29) Medan du trycker den utgående axeln framåt, skall du montera en ny låsring (23,7 mm innerdiameter) på den utgående axeln.

Observera

- Öppna inte låsringen mer än nödvändigt.

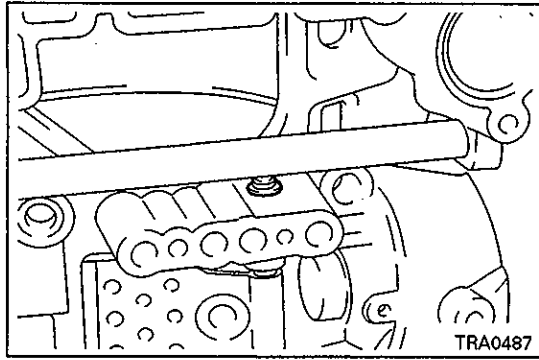


(30) Stryk petrolatum på överfallet (47,8 mm i ytterdiameter och 34,3 mm i innerdiameter). Passa in dess fyra klackar mot hålen i planetväxelsatsen och montera överfallet på planetväxelsatsen.

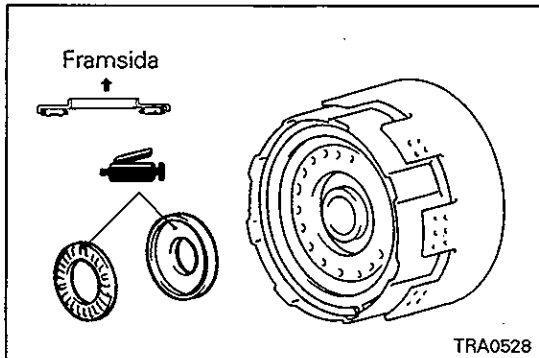


(31) Sätt in den sekundära konstantfarthållningens bromsband i växellådshuset.

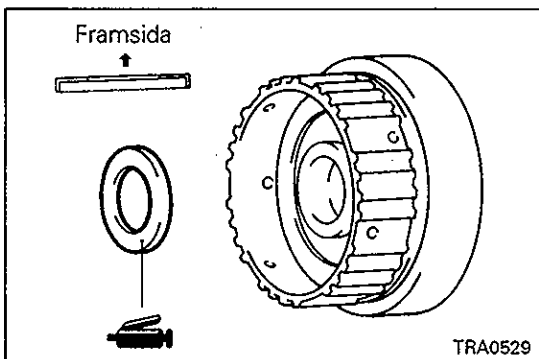
(32) Sätt fast en ny E-ring på tappens ena sida och montera tappen genom den sekundära konstantfarthållningens bromsband.



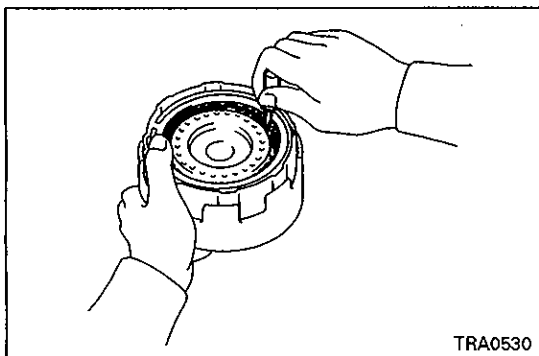
(33) Sätt en ny E-ring på tappens ovansida.



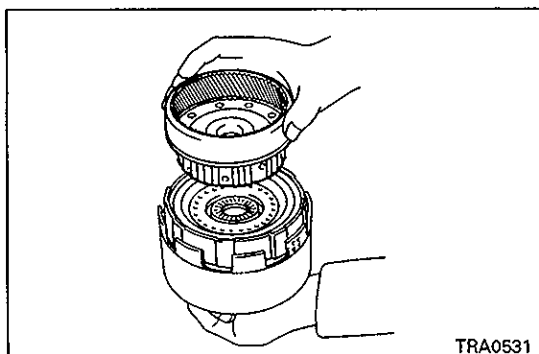
(34) Stryk petrolatum på framsidans överfall (48,9 mm i ytterdiameter och 26,0 mm i innerdiameter) samt på lagret (46,7 mm i ytterdiameter och 26,0 mm i innerdiameter) och montera dessa delar på den främre kopplingens baksida.



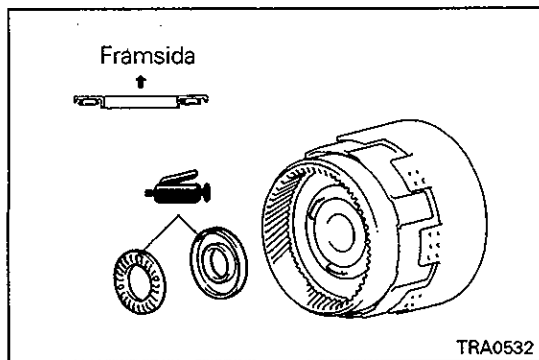
(35) Stryk petrolatum på baksidans överfall (47,0 mm i ytterdiameter och 26,8 mm i innerdiameter) och montera det på framsidan av den främre planetväxelns ringdrev.



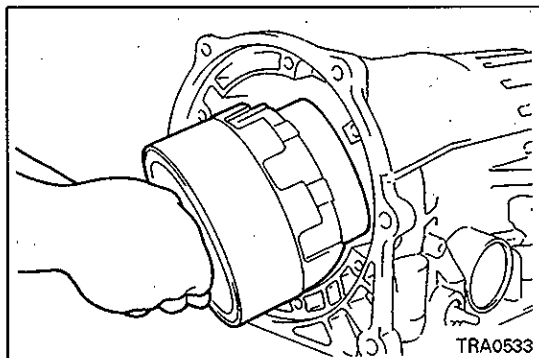
(36) Använd en skruvmejsel för att passa in den främre kopplingens lamellklackar.



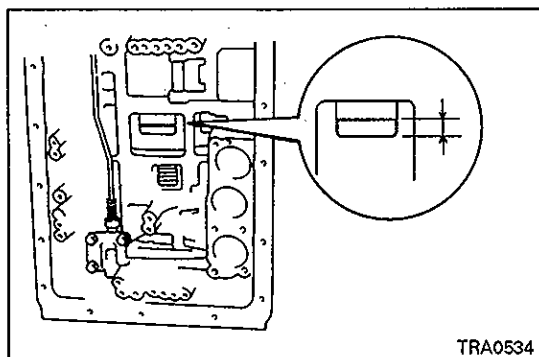
(37) Montera den främre planetväxelns ringdrev på den främre kopplingens enhet genom att trycka och vrida lätt.



(38) Stryk petrolatum på överfallet (53,6 mm i ytterdiameter och 30,6 mm i innerdiameter) samt på lagret (47,4 mm i ytterdiameter och 32,6 mm i innerdiameter) och montera dessa delar på ringdrevet.



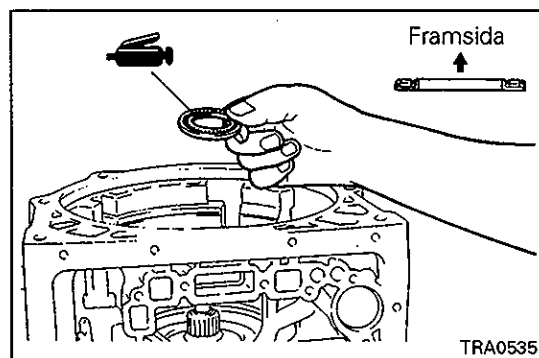
(39) Montera direktkopplingens enhet, främre kopplingens enhet och ringdrevet tillsammans i växellådshuset.



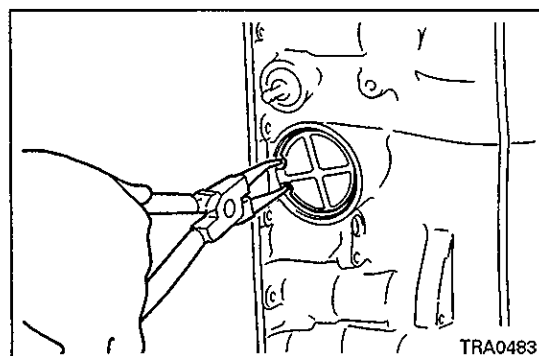
(40) Använd ett skjutmått för att kontrollera spelet mellan soldrevets ingående trumma och klackkanten på direktkopplingens trumma.

Referensvärde: 5,3 – 7,3 mm

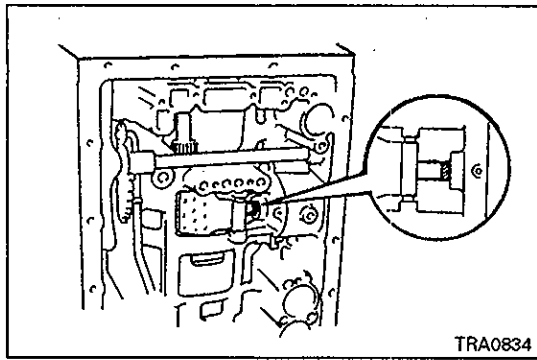
Om avståndet inte ligger inom detta omfång, kan direktkopplingen, främre kopplingen och ringdrevet ha monterats fel. I detta fall skall du åter montera dessa delar och kontrollera avståndet på nytt.



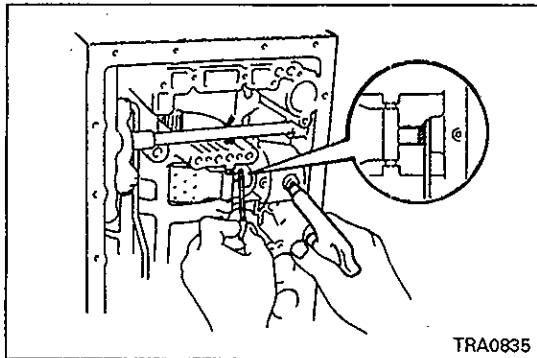
(41) Stryk petrolatum på lagret med överfall (47,6 mm i ytterdiameter och 33,7 mm i innerdiameter) och skjut det över den främre kopplingens ingående axel.



(42) Stryk ATF på två nya O-ringar och sätt fast dem i kolvkåpan.
 (43) Montera fjädern, kolvenheten och kolvkåpan.
 (44) Montera låsringen.



(45) Stryk mönja på sekundära konstantfarthållningens bromskolvsstång.



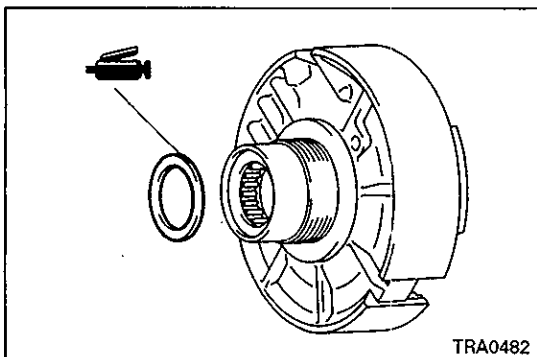
(46) Mata lufttryck [400 – 800 kPa (4 – 8 kg/cm²)] i det oljehål som bilden visar och mät upp slaget för den sekundära konstantfarthållningens bromskolv med trådmätare.

Standardvärde: 1,5 – 3,0 mm

OBSERVERA

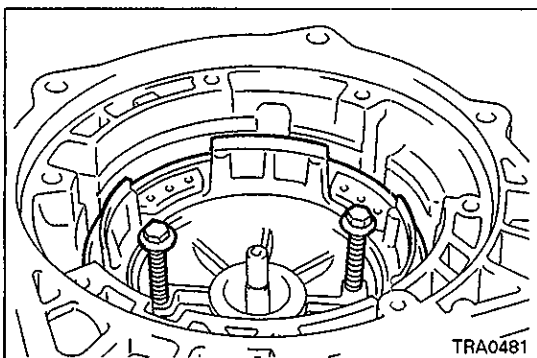
Mät upp slaget flera gånger och räkna ut medelvärdet.

(47) Om slaget ligger utanför standardvärdet, skall du montera kolven ännu en gång och mäta upp kolvslaget igen.

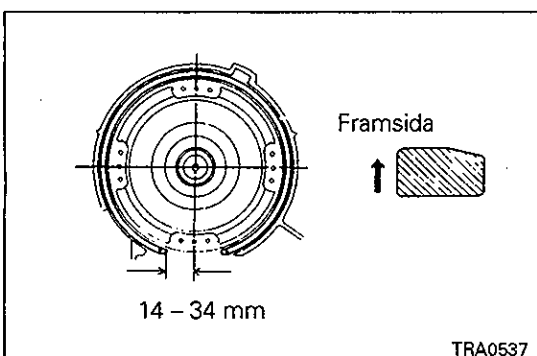


(48) Kontrollera att kopplingstrummans tryckbricka sitter på baksidan av överväxels stöd.

(49) Stryk petrolatum på överfallet (50,9 mm i ytterdiameter och 36,8 mm i innerdiameter) och sätt fast det på baksidan av överväxels stöd.

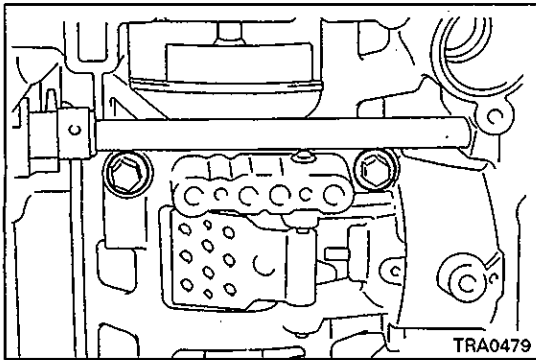


(50) Medan du håller oljehålet och bulthålet i överväxels stöd mot bulthålen i växellådshuset med hjälp av de två fästbultarna för överväxels stöd, skall du sätta in överväxels stöd i växellådshuset mot ventilhusets sida.

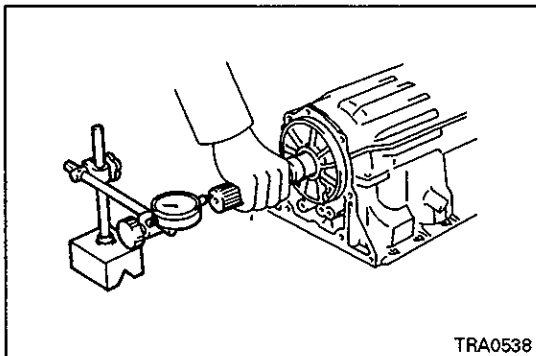


(51) Montera låsringen på det sätt som bilden visar.

Standardvärde: 14 – 34 mm



(52) Drag omväxlande fast de två fästbultarna för överväxels stöd lika mycket och en liten bit åt gången.



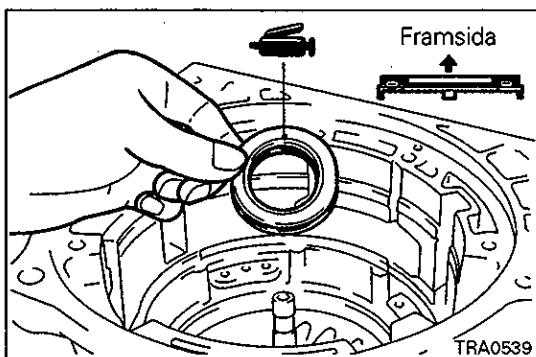
(53) Sätt en mätklocka mot den utgående axelns ända och kontrollera dess ändspel.

Standardvärde: 0,27 – 0,86 mm

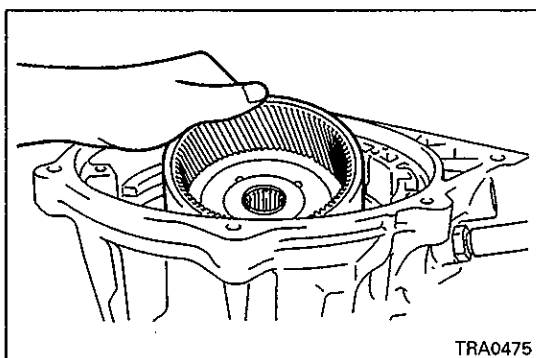
(54) Kontrollera att den utgående axeln roterar jämnt.

OBSERVERA

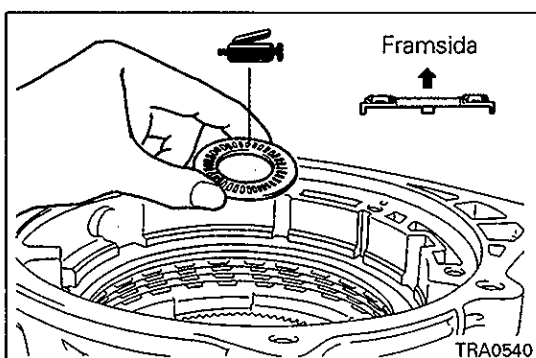
Kontrollera att den utgående axeln inte är i parkeringsläget.



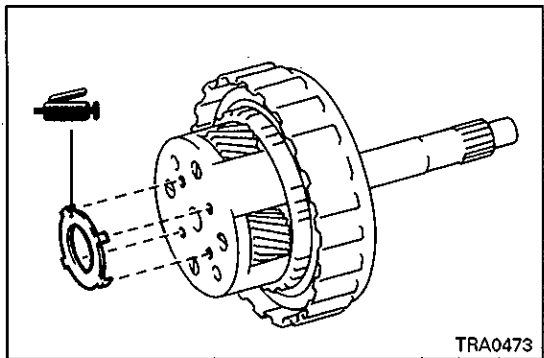
(55) Stryk petrolatum på överfallen (58,8 mm i ytterdiameter och 37,2 mm i innerdiameter) samt på lagret (51,1 mm i ytterdiameter och 33,7 mm i innerdiameter). Passa in de fyra lagerlackarna mot hacken i överväxels stöd, och sätt därefter fast lagret och överfallen på överväxels stöd.



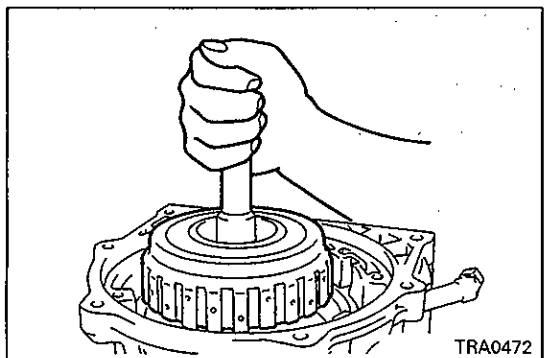
(56) Montera ringdrevet till överväxels planetväxel.



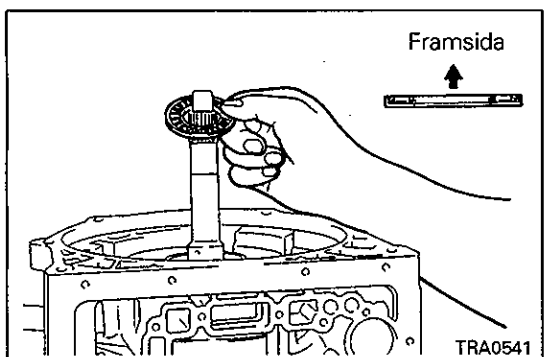
(57) Stryk petrolatum på överfallet (47,8 mm i ytterdiameter och 24,2 mm i innerdiameter) samt på lagret (46,8 mm i ytterdiameter och 26,0 mm i innerdiameter). Passa in de fyra lagerlackarna mot hålen i ringdrevet och sätt fast överfallet samt lagret på drevet.



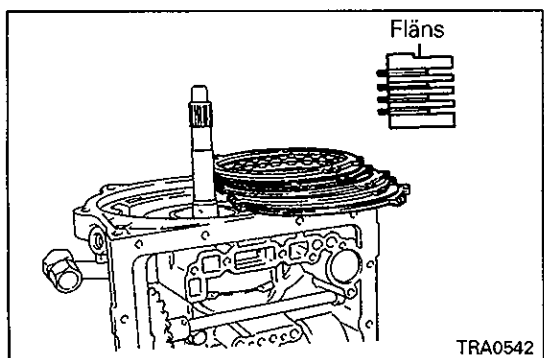
(58) Stryk petrolatum på överfallet (41,8 mm i ytterdiameter och 27,3 mm i innerdiameter). Passa in de fyra överfallsklackarna mot hålen i överväxels planetväxel och sätt fast överfallet på drevet.



(59) Håll fast den ingående axeln och montera överväxels planetväxelsats samt överväxels direktkopplingsenhet tillsammans.



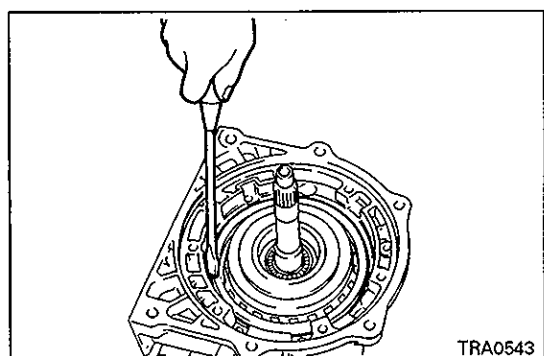
(60) Montera överfallet med lagret (50,2 mm i ytterdiameter och 28,9 mm i innerdiameter) genom den ingående axeln.



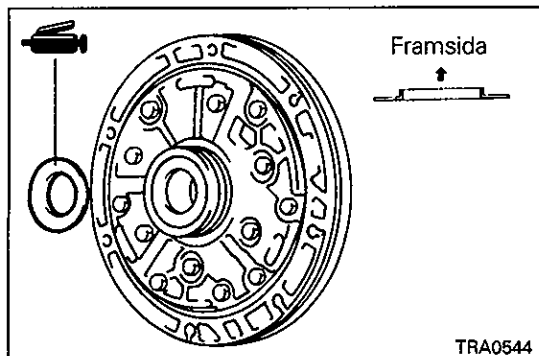
(61) Montera en fläns med tjockleken 4,0 mm så att dess avfasade sida är vänd mot lamellsidan. Montera de fyra lamellerna och de tre plattorna omväxlande. Montera den andra flänsen åt det håll som bilden visar.

Observera

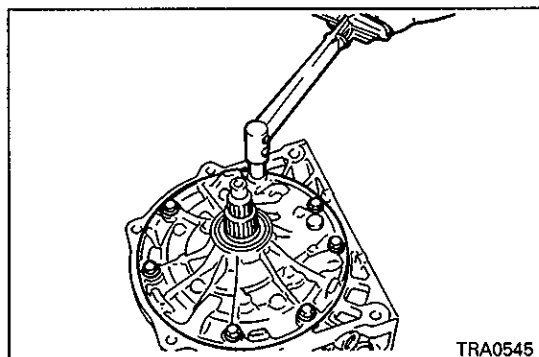
- Om den 4,0 mm tjocka flänsen även används på framsidan, måste också dess avfasade sida vara vänd mot lamellsidan.



(62) Montera låsringen.

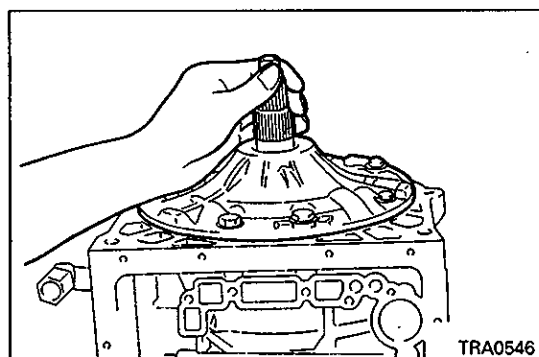


(63) Stryk petrolatum på överfallet (47,3 mm i ytterdiameter och 28,1 mm i innerdiameter) och sätt fast det på baksidan av oljepumpen.

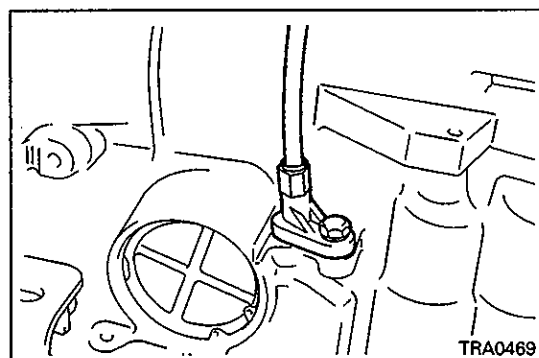


(64) Passa in bulthålen i oljepumpen mot motsvarande hål i växellådshuset.

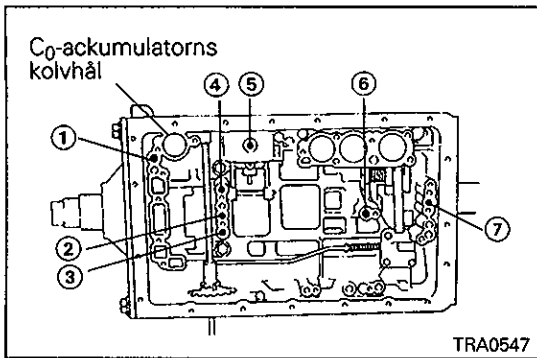
(65) Montera oljepumpen genom att slå lätt och lika mycket på dess ovansida med en plasthammare. Lås därefter fast den genom att dra fast de sju bultarna lika mycket och litet åt gången.



(66) Kontrollera att den ingående axeln roterar jämnt.



(67) Stryk ATF på en ny O-ring och sätt fast den på gasvajern.
(68) Montera gasvajern på växellådshuset.



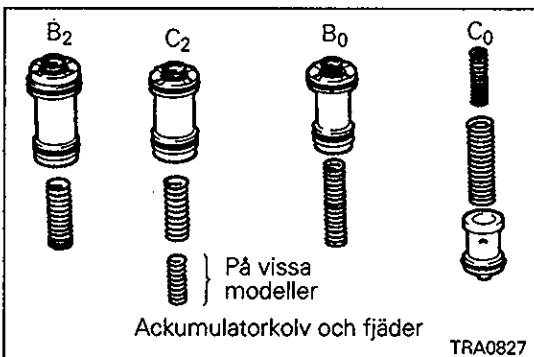
(69) Blås tryckluft i varje anvisat oljehål på bilden för att kontrollera driftljudet.

- ① Överväxelns direktkoppling
- ② Direktkoppling
- ③ Framåtkoppling
- ④ Överväxelns broms
- ⑤ Sekundära konstantfarthållningens broms
- ⑥ Sekundärbroms
- ⑦ Ettans och backens broms

Observera

- Vid kontroll av överväxelns direktkoppling skall du stänga C₀-ackumulatorns kolvhål.

Om inget driftljud kan höras, skall du ta isär delarna och kontrollera att varje del monteras korrekt.



(70) Stryk ATF på de nya O-ringarna.

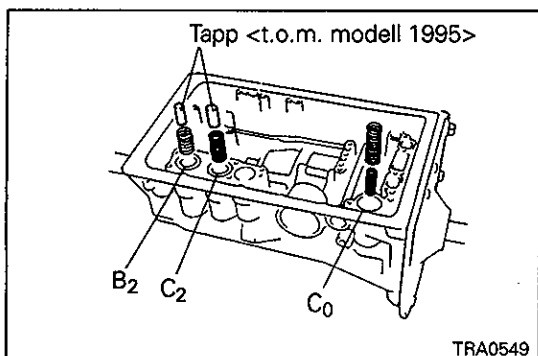
(71) Montera fjädern, ackumulatorkolven och tappen. <T.o.m. modell 1995>

Ackumulatorkolv

Dimension		mm	
Placering	Ytterdiameter	Längd	
B ₂	36,9	62,5	
C ₂	36,9	56,6	
B ₀	31,9	52,0	
C ₀	29,9	44,0	

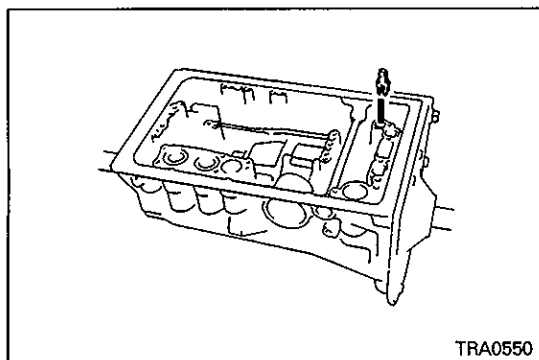
[Referens]

Varje kolv har en identifieringskod (B₂, C₂, B₀ eller C₀) som anger den ackumulator kolven skall sättas ihop med.



Tapp <t.o.m. modell 1995>

Dimension		mm	
Placering	Ytterdiameter	Innerdiameter	
B ₂	11,85 – 12,15	35,0 – 35,4	
C ₂	13,55 – 13,85	33,0 – 33,4	



Fjäder

mm

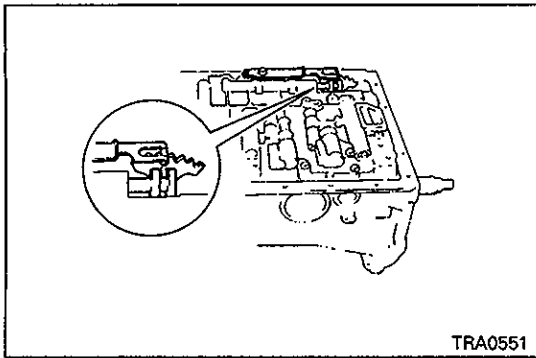
Dimension		Längd obelastad	Ytter- diameter	Antal varv	Tråd- diameter
Placering					
C ₀	Ytterfjäder 1	74,6	20,9	12,3	2,3
	Ytterfjäder 2	46,0	14,0	12,5	2,2
C ₂	Ytterfjäder 4M40*1	22,0	11,9	5,3	1,7
	6G72 <PAJERO, L200>	24,0	12,0	5,4	1,7
	6G72 <L400>	21,0	10,5	3,9	1,7
	6G74*1	20,0	12,1	4,5	1,7
	6G74, 4M40*2	22,0	12,0	5,3	1,7
	Innerfjäder 4M40*1	64,0	20,2	10,3	2,2
	6G74*1	70,2	20,2	10,1	2,3
C ₂	Innerfjäder 1 4M40*2	68,5	20,2	9,1	2,2
	6G72	64,0	20,2	10,3	2,2
	6G74*2	64,0	20,2	12,3	2,2
	Innerfjäder 2 6G72	42,1	14,7	9,25	2,5
	6G74, 4M40*2	42,1	14,7	7,3	2,5
B ₀	Ytterfjäder	14,5	13,0	3,0	2,1
	Innerfjäder	62,0	16,0	11,9	2,1
B ₂	Ytterfjäder 4M40*1	17,0	12,7	3,3	2,1
	4M40*2	20,0	14,0	5,2	1,9
	6G72	23,0	14,0	4,9	2,0
	6G74*1	22,0	14,0	5,2	1,9
	6G74*2	19,0	14,0	5,7	2,0
	Innerfjäder 4M40*1	70,5	19,9	10,4	2,4
	4M40*2	72,6	19,9	12,5	2,8
	6G72	70,5	19,7	12,9	2,7
	6G74*1	72,6	19,9	12,5	2,8
	6G74*2	75,3	20,0	14,3	2,7

OBSERVERA

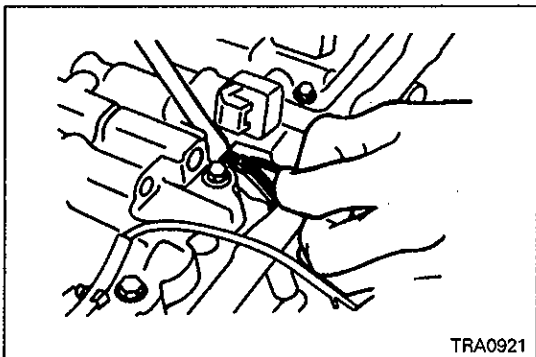
*1: Utom 1998– modell PAJERO

*2: 1998– modell PAJERO

(72) Montera fjädern och reglerkulans hus.

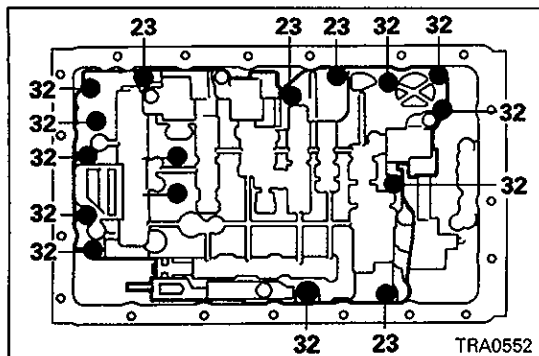


(73) Passa in växelväljarslidens spår mot tappen på växelväljarslidens spak.

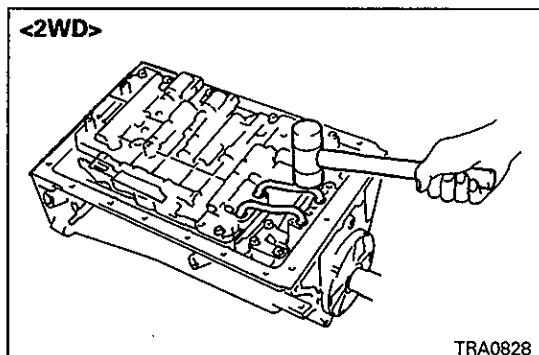


(74) Montera gasvajerns nippel på gasspjällskammen.
(75) Kontrollera att fjädern och ackumulatorkolvens fläns har monterats på ventilhussidan.

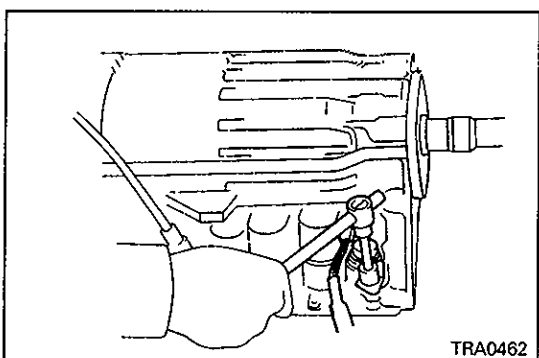
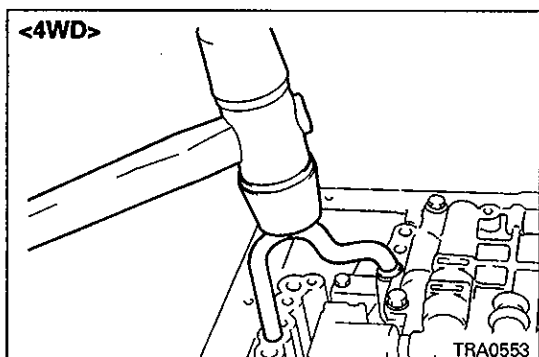
Avsiktligt tom



(76) Montera ventilhuset genom att dra fast de 16 bultarna lika mycket och litet åt gången. (Siffrorna på bilden anger längden för varje bultkärna.)

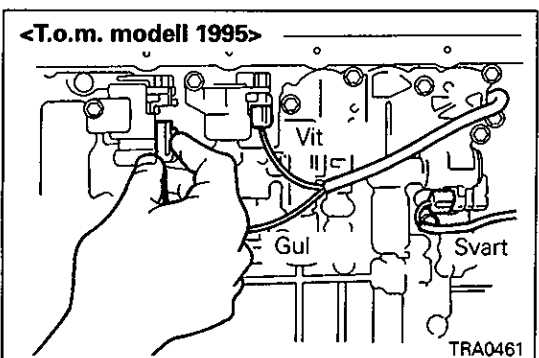


(77) Använd en plasthammare för att montera bromsröret.



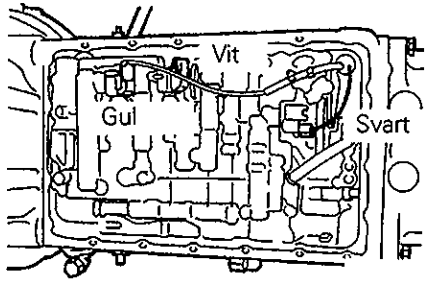
(78) Stryk ATF på en ny O-ring.

(79) Sätt in växellådsvajern i växellådshuset och lås fast den med stopplattan.



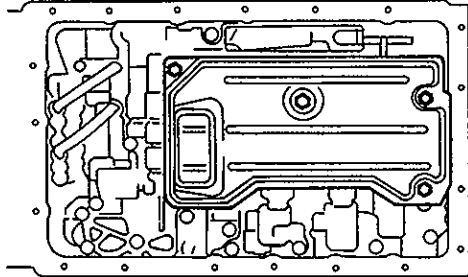
(80) Montera de tre kontaktarna på växellådans magnetventil.

<Modell 1996>



TRA0919

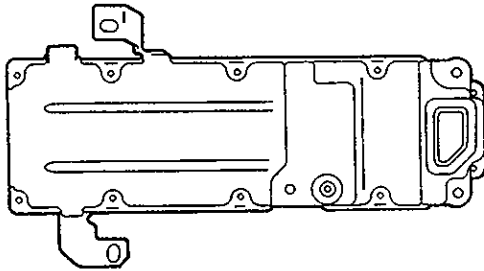
<2WD>



TRA0825

(81) Montera oljesilens enhet med hjälp av de 4 bultarna.
<2WD>

<4WD>

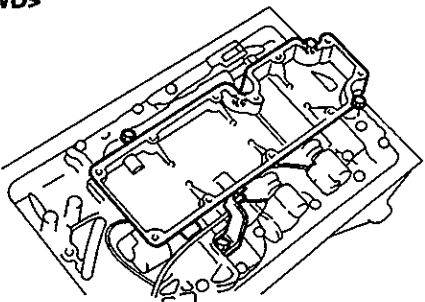


TRA0554

(82) Använd en skrapa, en stålborste och tryckluft för att rengöra oljefiltrets packningsyta. <4WD>

(83) Sätt dit de två nya packningarna, en på mellanlägget och en på oljesilen. <4WD>

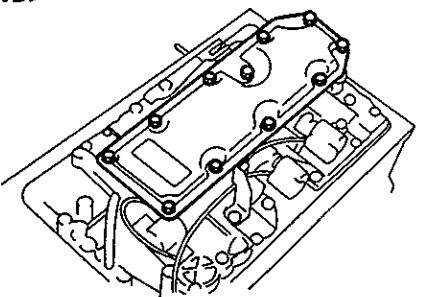
<4WD>



TRA0460

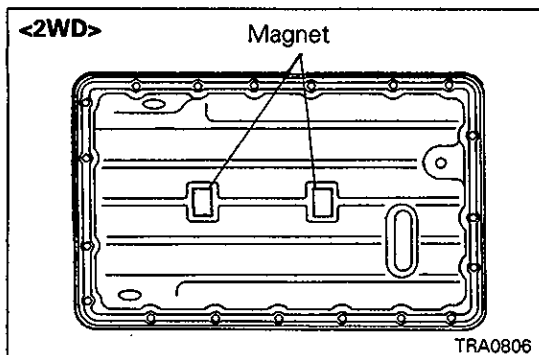
(84) Använd fem bultar för att montera mellanlägget och oljesilen. <4WD>

<4WD>



TRA0459

(85) När du har satt dit en ny packning skall du montera oljesilens enhet med de 11 bultarna. <4WD>

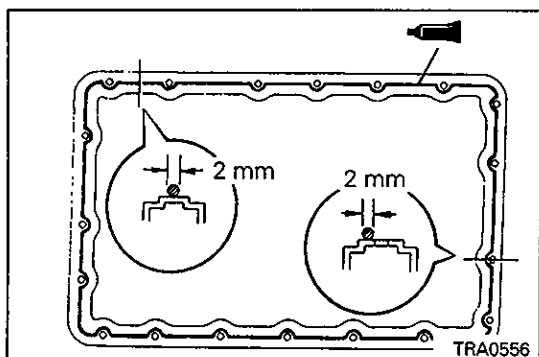
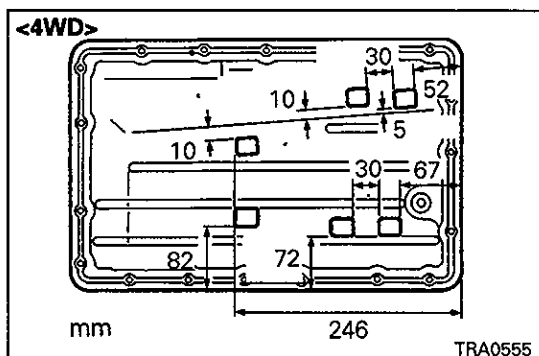


(86) Använd en skrapa och en stålborste för att ta bort tätningsmedel som sitter kvar på växellådshuset och oljeträget. Tvätta därefter bort olja med ett rengöringsmedel.

Observera

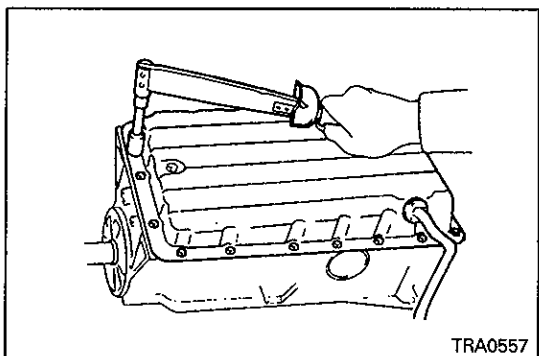
- Vid rengöring och tvättning av växellådshuset måste ventilhusets sida vara vänd nedåt.

(87) Rengör magneterna och fäst dem på det sätt som bilden visar.

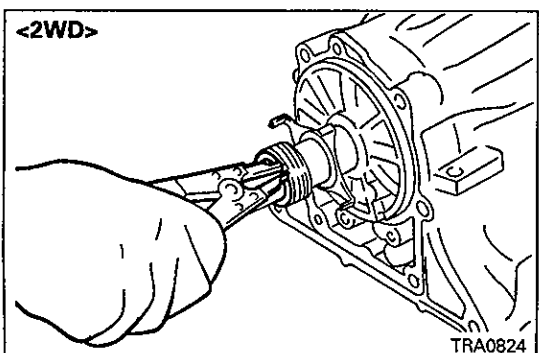


(88) Sätt tätningsmedel på oljeträget och montera det på växellådshuset.

**Föreskrivet tätningsmedel:
Threbond Seal Packing 1281**

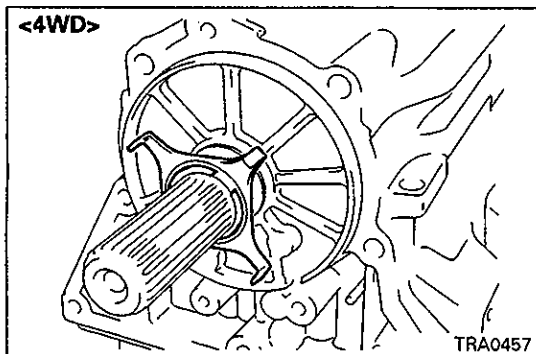


(89) Drag fast de 19 bultarna lika mycket och steg för steg.



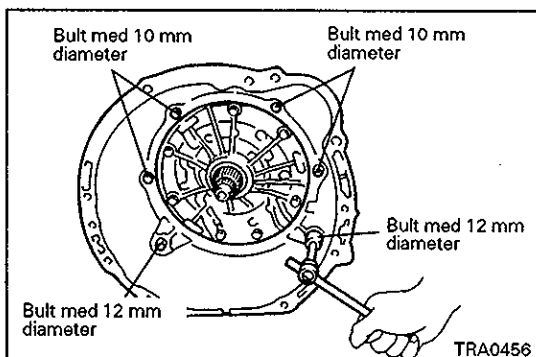
(90) Montera kilen och därefter sensorrotorn på den utgående axeln. <2WD>

(91) Montera hastighetsmätarens drivande drev och låsringen. <2WD>

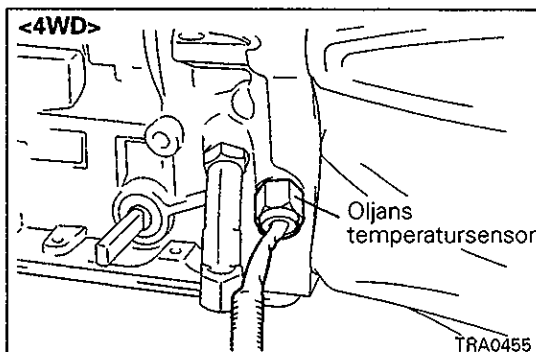


(92) Montera kilen och därefter sensorrotorn på den utgående axeln. <4WD>

(93) Montera låsringen. <4WD>

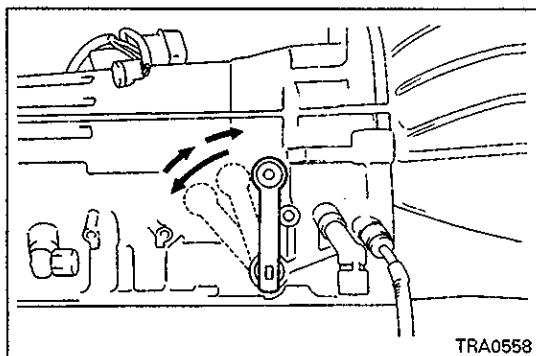


(94) Använd de sex bultarna för att montera huset på växellåds-huset.



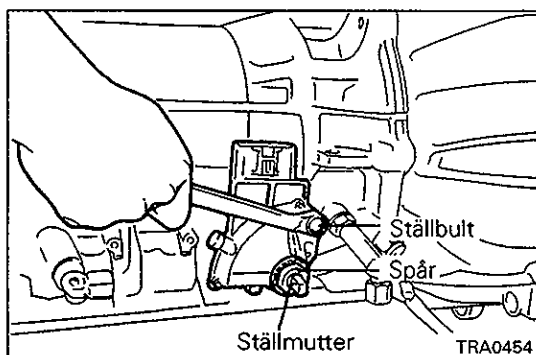
(95) Stryk ATF på en ny O-ring och sätt fast den på oljans temperatursensor. <4WD>

(96) Montera oljans temperatursensor på växellådshuset. <4WD>



(97) Sätt kontrollaxelns spak i N-läge genom att vrida den manuella kontrollaxeln helt bakåt och därefter två hack framåt.

(98) Sätt in kontakten för parkerings/neutraläge i växelväjarslidens axel och drag tillfälligt fast ställbulten.



(99) Montera den nya packningen samt låsbrickan och drag fast ställmuttern.

(100) Passa in spåret i kontakten mot neutralägets referenslinje och drag fast ställbulten ordentligt.

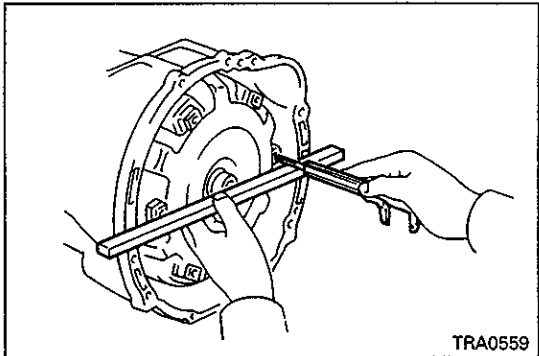
(101) Stuka låsbrickans flikar.

Observera

- **Två eller fler flikar måste stukas.**

(102) Montera kontrollaxelns spak.

- (103) Montera kabelnätskontaktens fäste och gasvajerns klamma.
- (104) Stryk ATF på en ny O-ring och fäst den på oljepåfyllningsröret. Montera röret på oljetråget.
- (105) Montera oljemätstickan

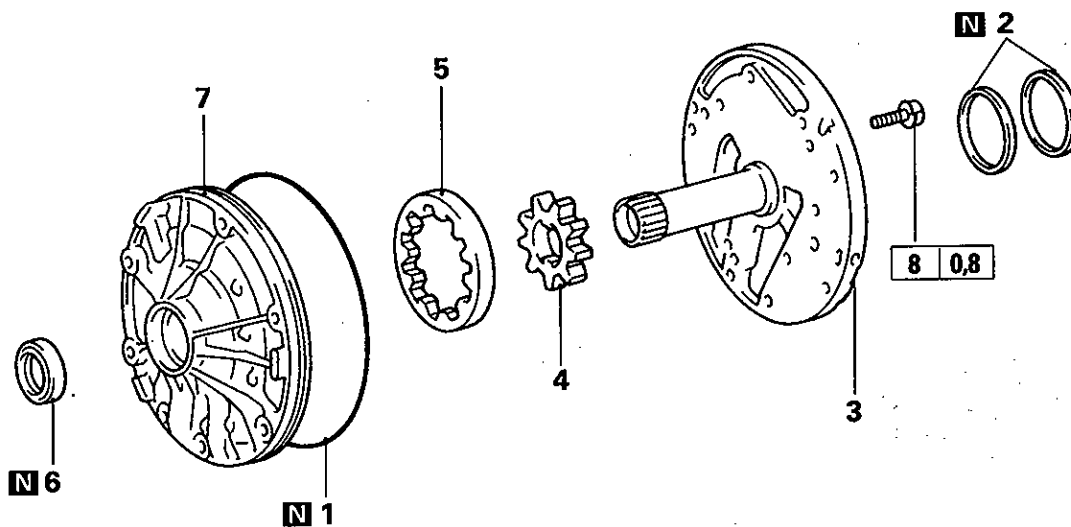


- (106) Passa in momentomvandlarens hack mot oljepumpens inre klack och montera därefter momentomvandlaren.
- (107) Kontrollera den monterade momentomvandlaren's mått på den plats som bilden anger.

Standardvärde: 31,1 mm eller mer

5. OLJEPUMP

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



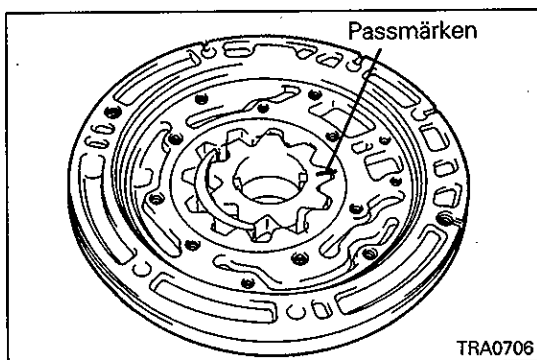
Isärtagningsordning

1. O-ring
- ↗B↖ 2. Tätningsring
- ↖A↗ 3. Statoraxel
- ↖A↗ 4. Drivande drev
- ↖A↗ 5. Drivet drev
- ↗A↖ 6. Oljetätning
7. Oljepumpshus



Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

TRA0560



TRA0706

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

↖A↗ DEMONTERING AV DRIVANDE / DRIVET DREV

- (1) Sätt passmärken på sidan av de demonterade drevna så att de kan sättas tillbaka åt rätt håll. (Använd en filtpena eller liknande.)

INSPEKTION

DRIVANDE DREV OCH DRIVET DREV

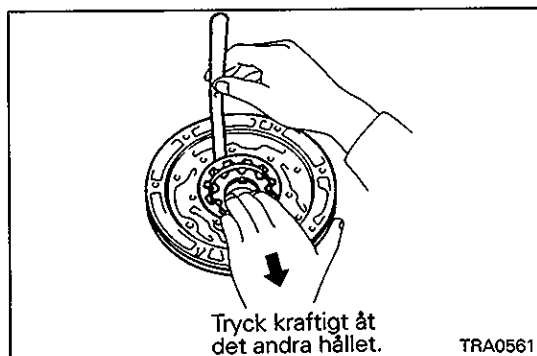
Spel till huset

- (1) Mät upp spelet mellan det drivna drevet och oljepumpshuset med ett bladmått medan du kraftigt trycker det drivna drevet åt det andra hållet.

Standardvärde: 0,07 – 0,15 mm

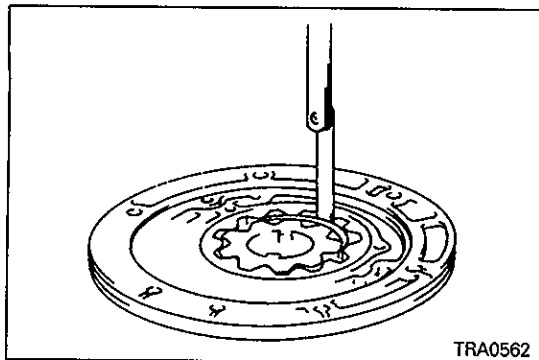
Gränsvärde: 0,30 mm

Om gränsvärdet överskrids skall du byta ut det drivna drevet eller oljepumpshuset.



Tryck kraftigt åt det andra hållet.

TRA0561

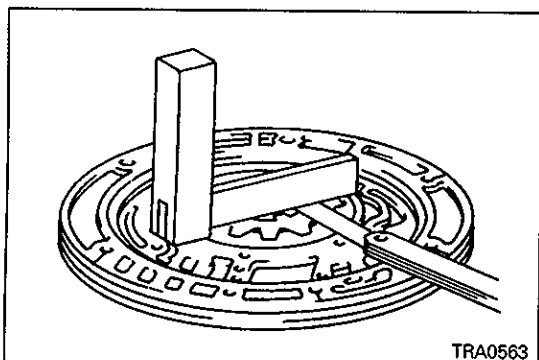
**Spetsens spel**

- (1) Använd ett bladmått för att mäta upp spelet mellan den halv-månformade spetsen och det drivna drevet.

Standardvärde: 0,11 – 0,14 mm

Gränsvärde: 0,30 mm

Om gränsvärdet överskrids skall du byta ut det drivna drevet eller oljepumpshuset.

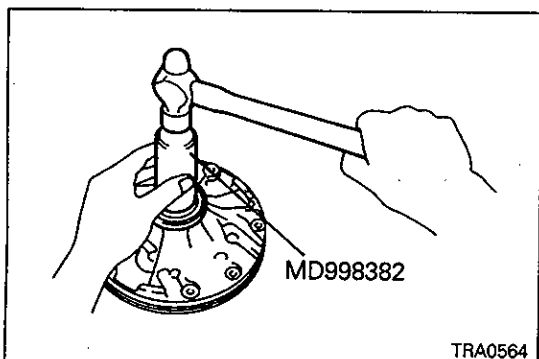
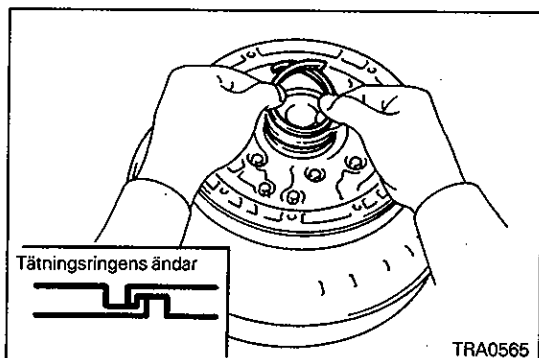
**Sidospel**

- (1) Använd en stållinjal och ett bladmått för att mäta upp drevens sidospel i förhållande till statoraxelns monteringsyta.

Standardvärde: 0,02 – 0,05 mm

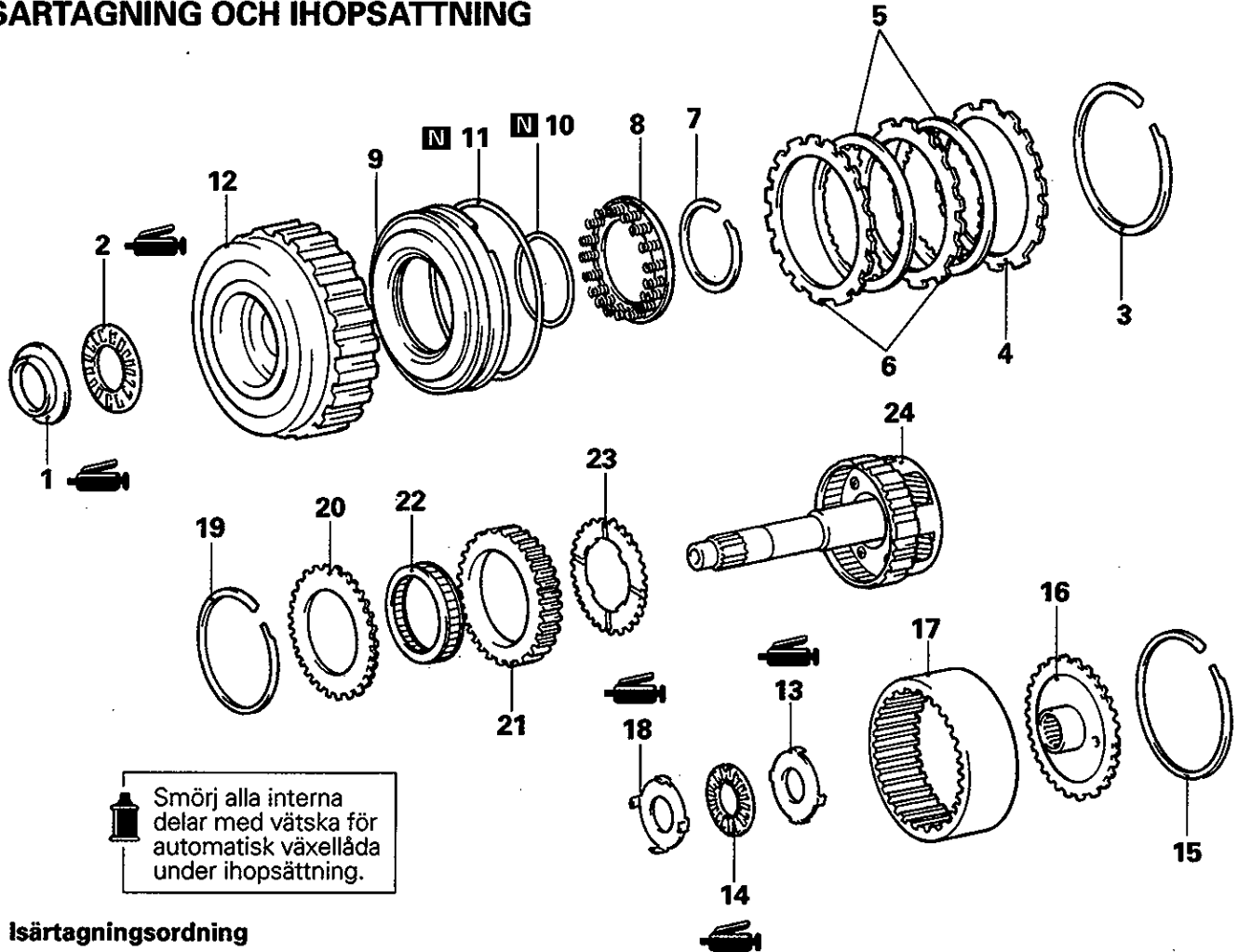
Gränsvärde: 0,30 mm

Om gränsvärdet överskrids skall du byta ut det drivande drevet, det drivna drevet eller oljepumpshuset.

**SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING****▶▶ MONTERING AV OLJETÄTNING****▶▶ MONTERING AV TÄTNINGSRING**

6. ÖVERVÄXELNS PLANETVÄXEL OCH ÖVERVÄXELNS DIREKT-KOPPLING

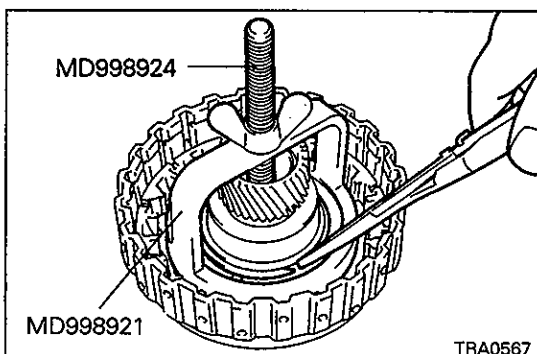
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

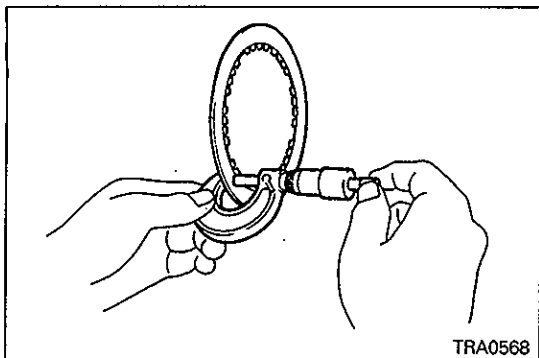
- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Axialtryckring | 14. Trycklager |
| 2. Trycklager | 15. Låsring |
| 3. Låsring | 16. Fläns till överväxels planetringdrev |
| ▶D◀ 4. Kopplingsfläns | 17. Överväxels planetringdrev |
| 5. Kopplingslamell | 18. Axialtryckring |
| 6. Kopplingsplatta | 19. Låsring |
| ◀A▶▶C▶ 7. Låsring | 20. Hållarplatta |
| 8. Returfjäders enhet | 21. Envägskopplingens yttre överfall |
| 9. Överväxels direktkopplingskolv | ▶B▶▶A▶ 22. Överväxels envägskoppling |
| 10. O-ring | ▶A▶▶ 23. Tryckbricka nr. 3 till överväxels planetdrev |
| 11. O-ring | 24. Överväxels planetdrevsenhet |
| 12. Överväxels direktkopplingstrumma | |
| 13. Axialtryckring | |

TRA0566



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING



INSPEKTION

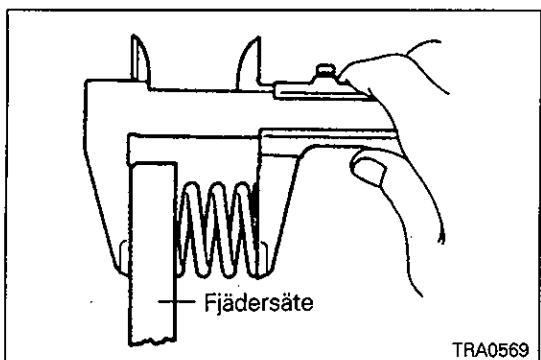
ÖVERVÄXELNS DIREKTKOPPLINGSLAMELL

- (1) Använd en mikrometer för att mäta upp kopplingslamellens tjocklek.

Gränsvärde: 1,84 mm

OBSERVERA

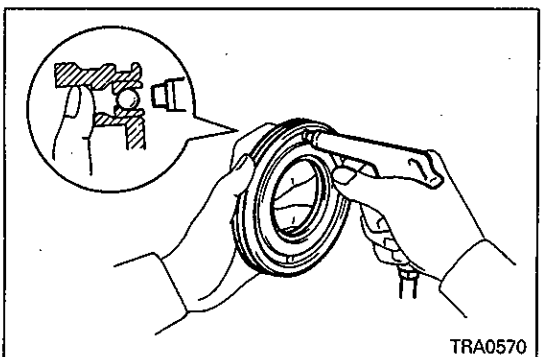
Tjockleken måste mätas upp på två eller tre ställen. Jämför medelvärdet med gränsvärdet.



RETURFJÄDERNS ENHET

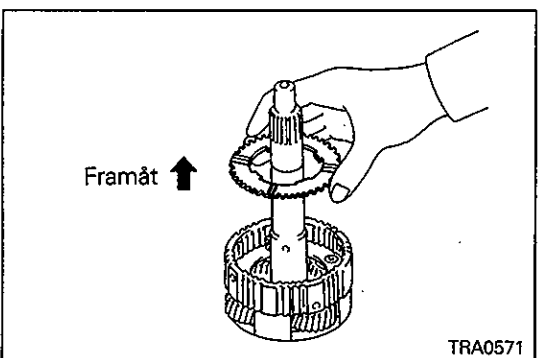
- (1) Mät upp fjäderns längd obelastad, inklusive fjädersätet.

Standardvärde: Ca. 15,8 mm



ÖVERVÄXELNS DIREKTKOPPLINGSKOLV

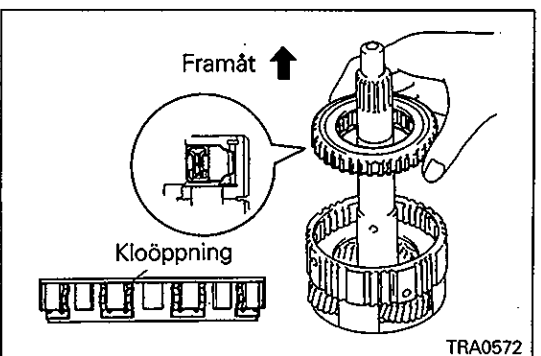
- (1) Kontrollera att reglerkulan är fri genom att skaka kolven.
- (2) Kontrollera att ventilen inte läcker genom att mata tryckluft med lågt tryck.



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

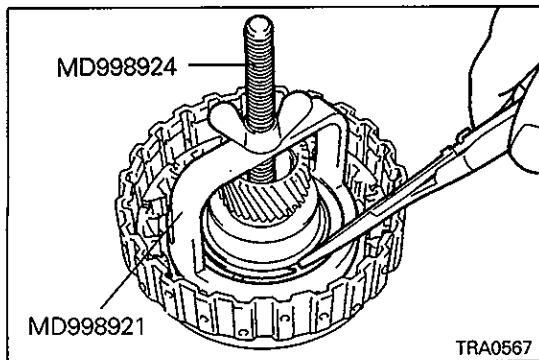
◆A◆ MONTERING AV TRYCKBRICKA NR. 3 TILL ÖVERVÄXELNS PLANETDREV

- (1) Montera tryckbrickan så att dess oljespår är vänt mot framsidan.



◆B◆ MONTERING AV ÖVERVÄXELNS ENVÄGSKOPPLING

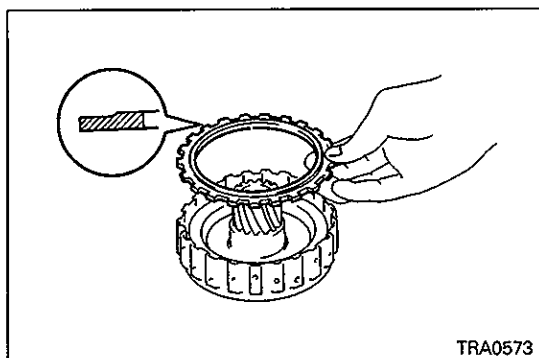
- (1) Montera kopplingen så att dess kloöppningar är vända mot framsidan såsom bilden visar.



▶C▶ MONTERING AV LÅSRING

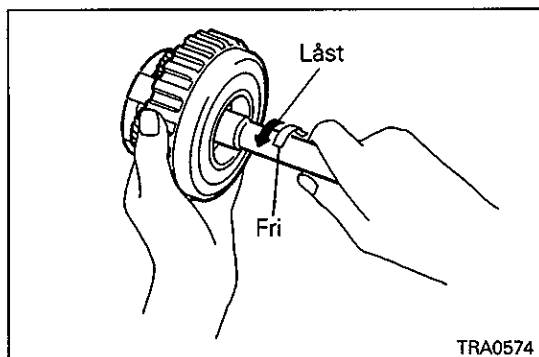
Observera

- Var noga med att se till att låsringens ändgap inte står mot fjädersätets stopp.



▶D▶ MONTERING AV KOPPLINGSFLÄNS

- (1) Montera kopplingsflänsen på överväxels direktkopplingsstrumma så att flänsens konvexa sida är vänd uppåt såsom bilden visar.



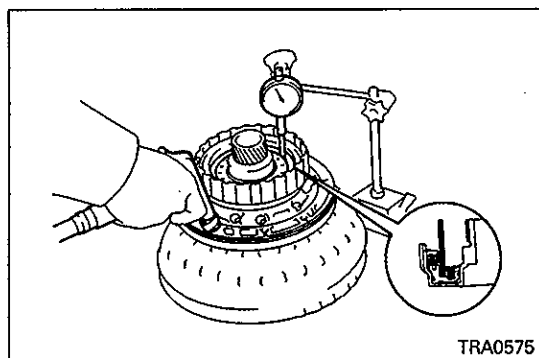
INSPEKTION

ENVÄGSKOPPLINGENS DRIFT

- (1) Medan du håller fast överväxels direktkopplingstrumma, skall du vrida den ingående axeln medurs för att kontrollera att axeln vrids jämnt och vrida den moturs för att kontrollera att axeln är låst.

OBSERVERA

- (1) Om axeln vrids eller låses i båda riktningarna skall envägskopplingen bytas ut.
- (2) Om axeln kan vridas moturs men inte medurs, kan det hända att envägskopplingen har satts ihop åt fel håll.



SLAG FÖR ÖVERVÄXELNS DIREKTKOPPLINGSKOLV

- (1) Montera oljepumpen på momentomvandlaren. Montera överväxels direktkopplingsenhet på oljepumpen.
- (2) Använd en mätklocka för att mäta upp kolvslaget genom att mata in tryckluft (400 – 800 kPa, 4 – 8 kp/cm²) i oljepumpens oljehål på det sätt som bilden visar, och därefter släppa ut luften.

Standardvärde: 1,85 – 2,15 mm

Om slaget ligger utanför detta omfång, skall du byta ut kopplingsflänsen till en som lämpar sig bättre så att slaget hamnar inom detta omfång.

OBSERVERA

Vid val av fläns skall du syfta mot omfångets centrum.

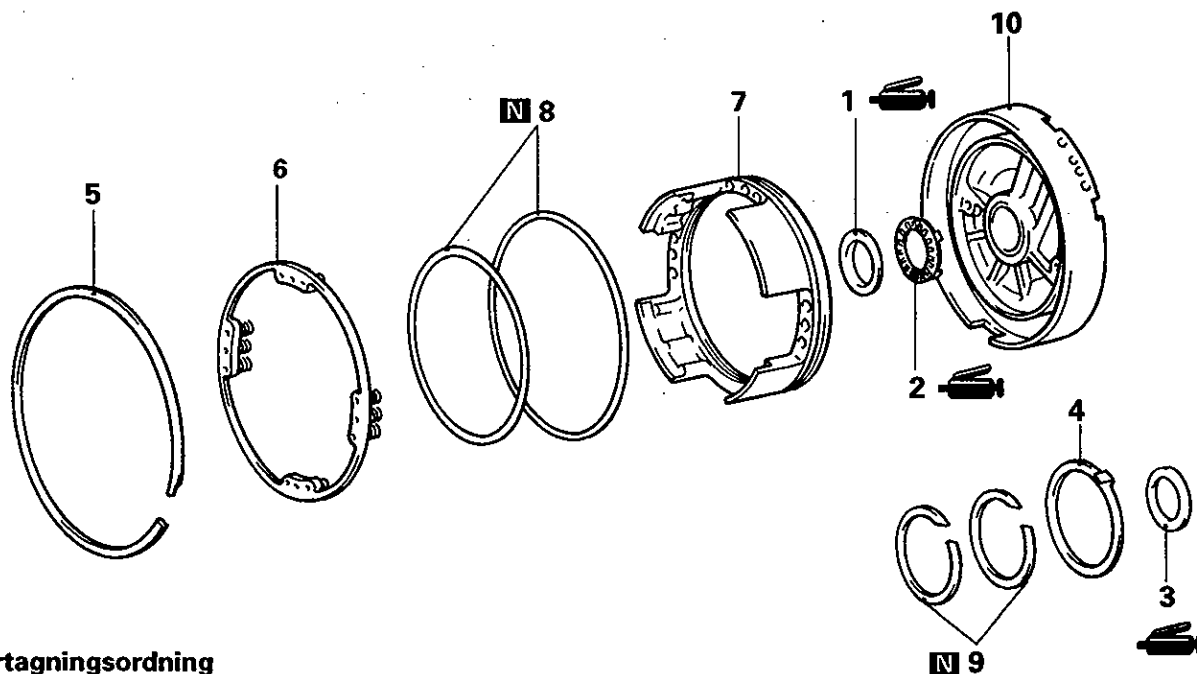
[Tillgängliga flänsar]

Identifieringskod	16	17	18	19	20	21
Tjocklek mm	3,6	3,5	3,4	3,3	3,2	3,1

ANM.

7. ÖVERVÄXELNS STÖD

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



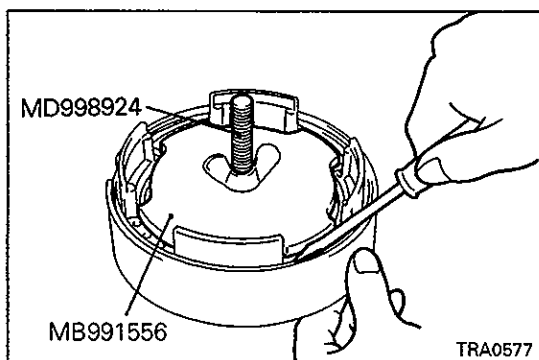
Isärtagningsordning

1. Axialtryckring
2. Trycklager
3. Axialtryckring
4. Kopplingstrummans tryckbricka
- ◀A▶▶A▶ 5. Låsring
6. Returfjäders enhet
7. Överväxels bromskolv
8. O-ring
9. Tätningsring
10. Överväxels stödenhet



Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

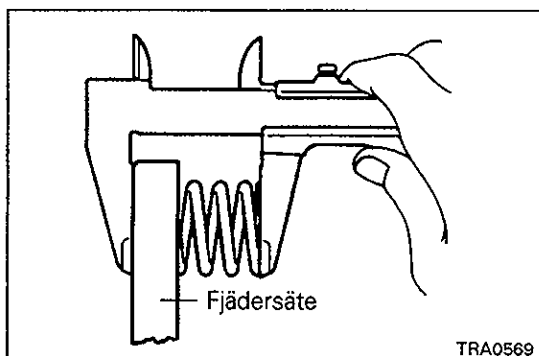
TRA0576



TRA0577

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING



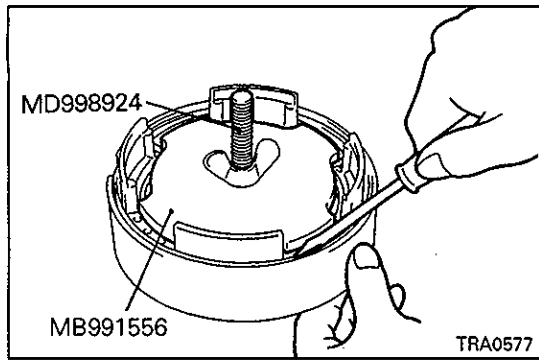
TRA0569

INSPEKTION

RETURFJÄDERNS ENHET

(1) Mät upp fjäderns längd obelastad, inklusive fjädersätet.

Standardvärde: Ca. 18,6 mm



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

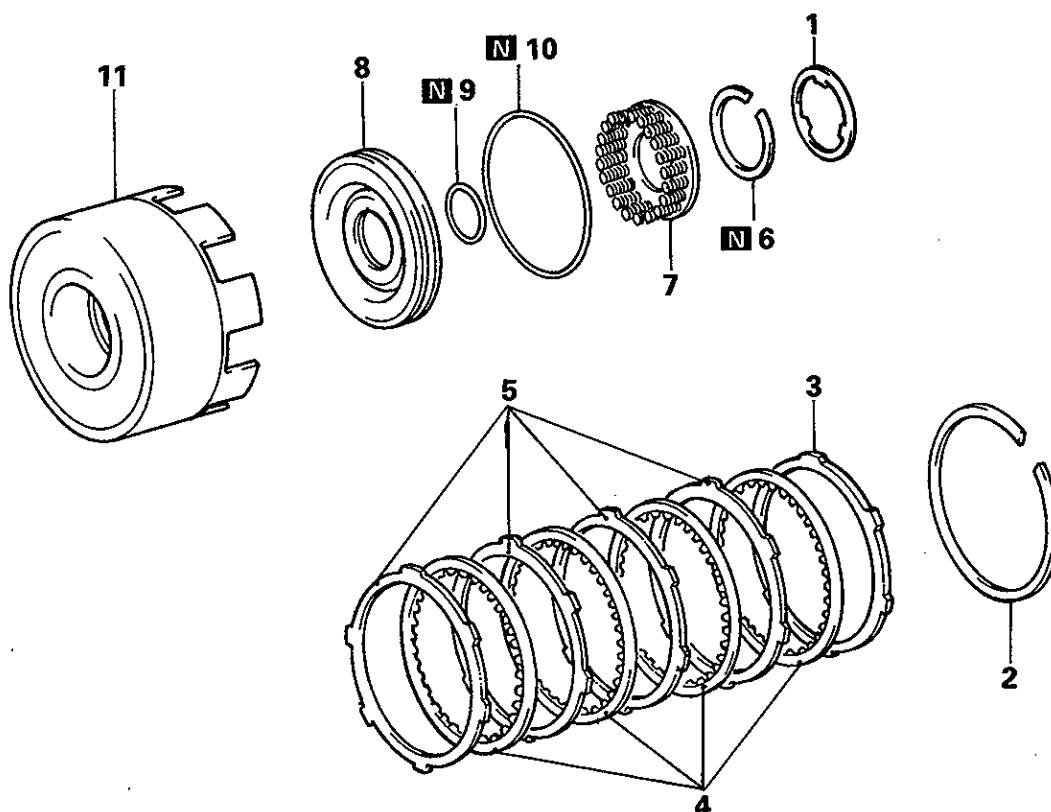
◆A◆ MONTERING AV LÅSRING

Observera

- Var noga med att se till att låsringens ändgap inte är vänt mot stödets utskärning.
- Sätt stödet på ett sådant sätt att dess centrala konvexa del inte vidrör arbetsbänken.


8. DIREKTKOPPLING

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

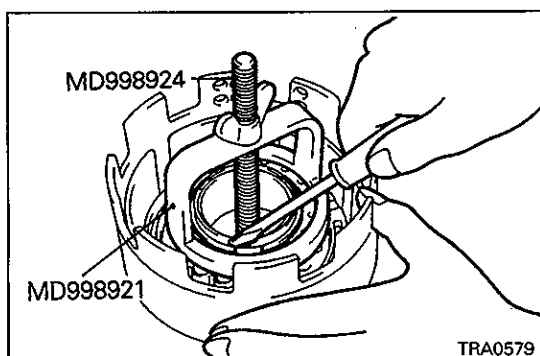


Isärtagningsordning

1. Tryckbricka nr. 2
- ↗C↖ 2. Låsring
- ↗B↖ 3. Kopplingsfläns
4. Kopplingslamell
5. Kopplingsplatta
- ↔A↔ ↗A↖ 6. Låsring
7. Returfjäders enhet
8. Direktkopplingskolv
9. O-ring
10. O-ring
11. Direktkopplingstrumma

 Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

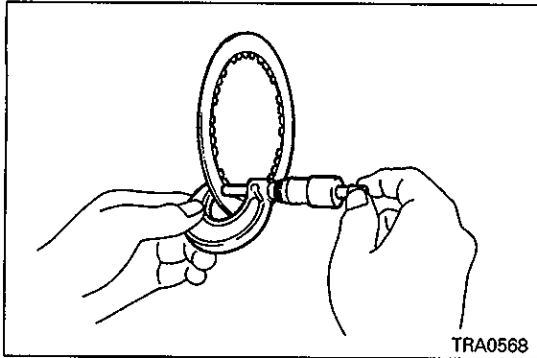
TRA0578



TRA0579

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

↔A↔ DEMONTERING AV LÅSRING

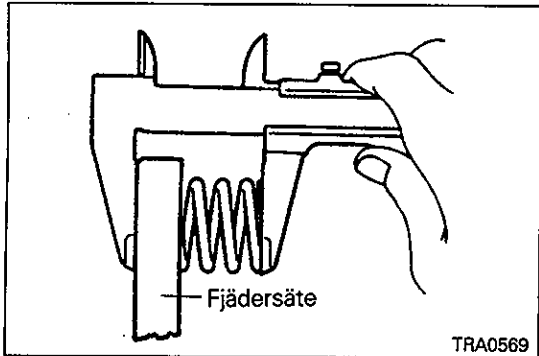
**INSPEKTION****DIREKTKOPPLINGENS LAMELL**

- (1) Använd en mikrometer för att mäta upp kopplingslamellens tjocklek.

Gränsvärde: 1,84 mm

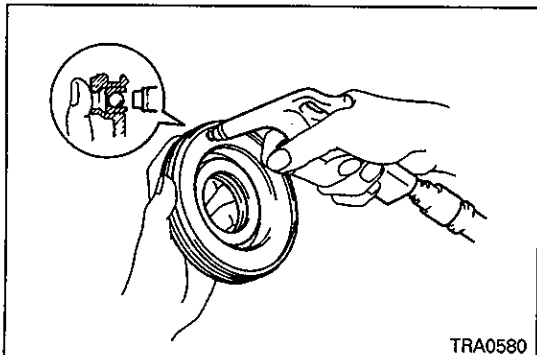
OBSERVERA

Tjockleken måste mätas upp på två eller tre ställen. Jämför medelvärdet med gränsvärdet.

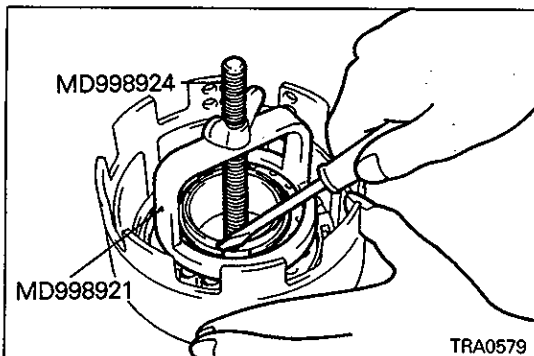
**RETURFJÄDERNS ENHET**

- (1) Mät upp fjäderns längd obelastad, inklusive fjädersätet.

Standardvärde: Ca. 19,8 mm

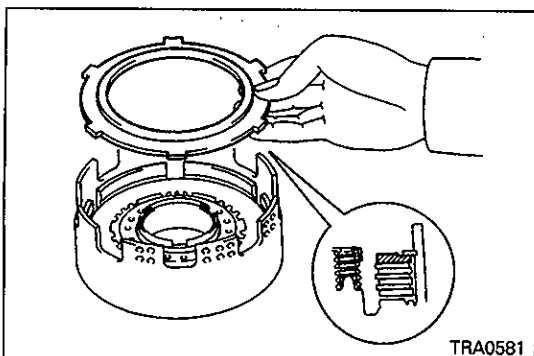
**DIREKTKOPPLINGSKOLV**

- (1) Kontrollera att reglerkulan är fria genom att skaka kolven.
 (2) Kontrollera att ventilen inte läcker genom att mata tryckluft med lågt tryck.

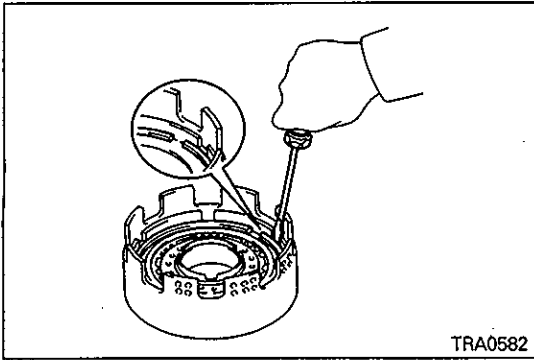
**SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING****▶A◀ MONTERING AV LÅSRING**

Observera

- Var noga med att se till att låsringens ändgap inte är vänt mot fjädersätets stopp.

**▶B◀ MONTERING AV KOPPLINGSFLÄNS**

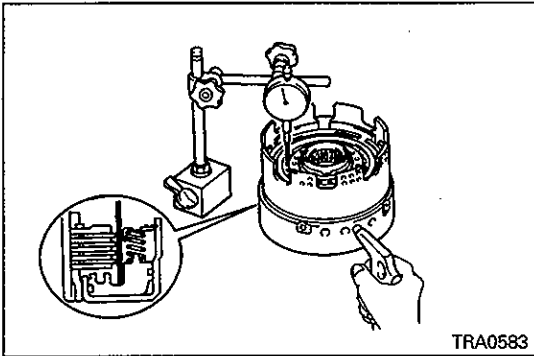
- (1) Montera kopplingsflänsen på direktkopplingstrumman så att flänsens konvexa sida är vänt mot baksidan.



TRA0582

⇄ MONTERING AV LÅSRING

- (1) Montera låsringen så att dess ändgap inte är vänt mot direktkopplingsstrummans inre utskärning.



TRA0583

INSPEKTION EFTER IHOPSÄTTNING DIREKTKOPPLINGSKOLVENS SLAG

- (1) Montera direktkopplingen på överväxlestödets enhet.
- (2) Använd en mätklocka för att mäta upp kolvslaget genom att mata in tryckluft (400 – 800 kPa, 4 – 8 kp/cm²) i överväxlestödets oljehål såsom bilden visar, och därefter släppa ut luften.

Standardvärde: 1,37 – 1,67 mm

Om slaget ligger utanför detta omfång, skall du byta ut koppelingsflänsen till en som lämpar sig bättre så att slaget hamnar inom detta omfång.

OBSERVERA

Vid val av fläns skall du syfta mot omfångets centrum.

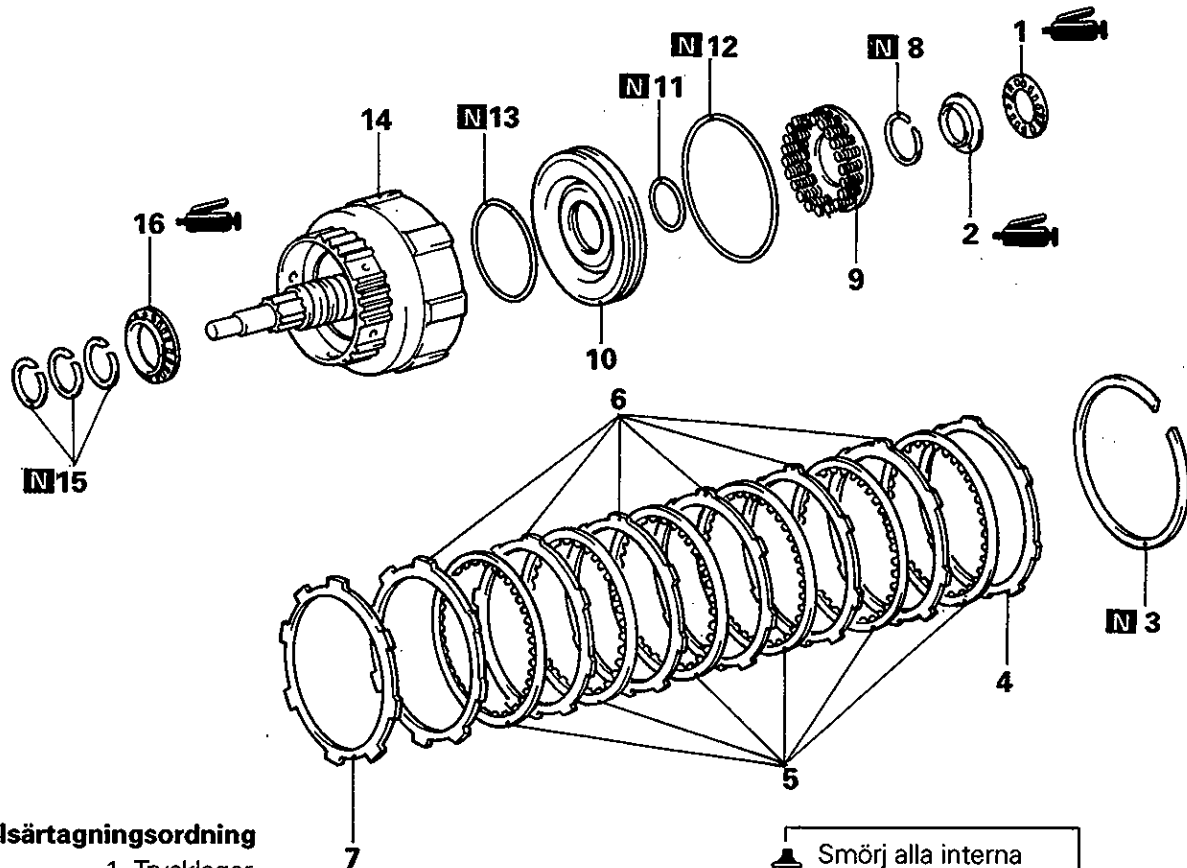
[Tillgängliga flänsar]

Identifiseringskod	33	32	31	30	29	28	27	34
Tjocklek mm	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7

ANM.


9. FRAMÅTKOPPLING

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

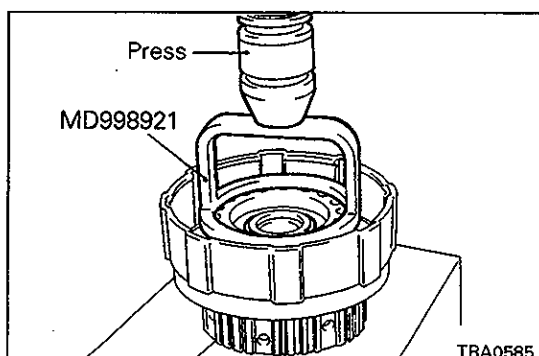
1. Trycklager
2. Axialtryckring
- ↗D↖ 3. Låsring
- ↗C↖ 4. Kopplingsfläns
5. Kopplingslamell
6. Kopplingsplatta
- ↗B↖ 7. Dämpningsplatta
- ↗A↖ ↖A↗ 8. Låsring
9. Returfjäders enhet
10. Framåtkopplingens kolv
11. O-ring
12. O-ring
13. O-ring
14. Framåtkopplingens trumma
15. Tätningsring
16. Trycklager

 Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

Antal kopplingslameller/plattor

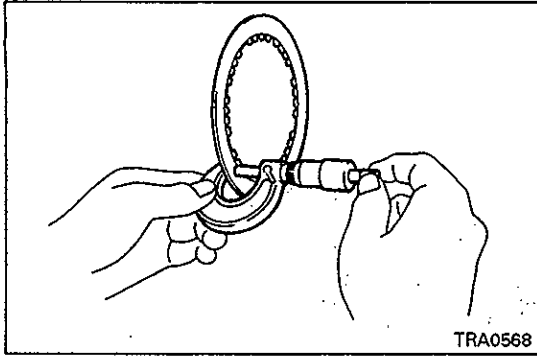
	Kopplingslamell	Kopplingsplatta
4M40, 6G72	5	5
6G74	6	6

TRA0584



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

↗A↖ DEMONTERING AV LÅSRING

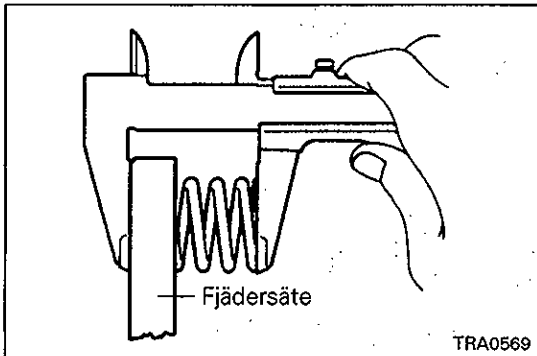
**INSPEKTION****FRAMÅTKOPPLINGENS LAMELL**

- (1) Använd en mikrometer för att mäta upp kopplingslamellens tjocklek.

Gränsvärde: 1,84 mm

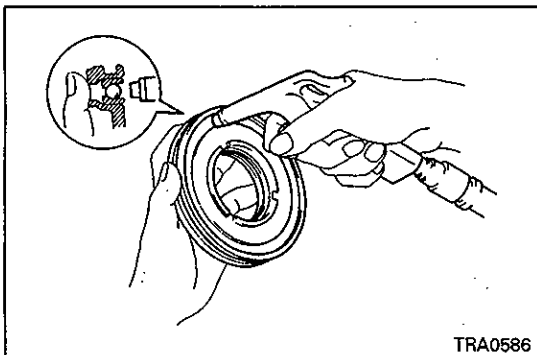
OBSERVERA

Tjockleken måste mätas upp på två eller tre ställen. Jämför medelvärdet med gränsvärdet.

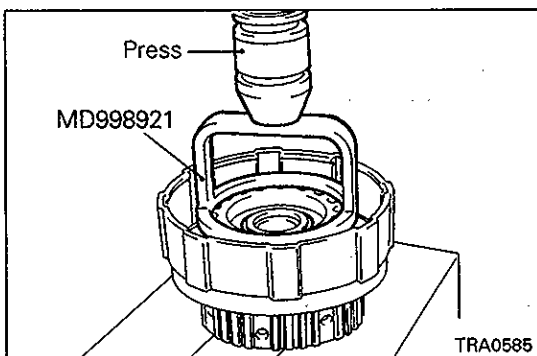
**RETURFJÄDERNS ENHET**

- (1) Mät upp fjäderns längd obelastad, inklusive fjädersätet.

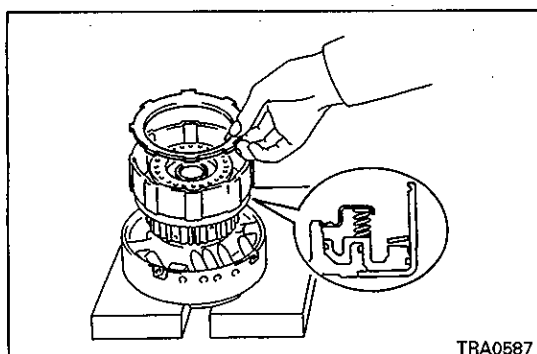
Standardvärde: Ca. 11,55 mm

**FRAMÅTKOPPLINGENS KOLV**

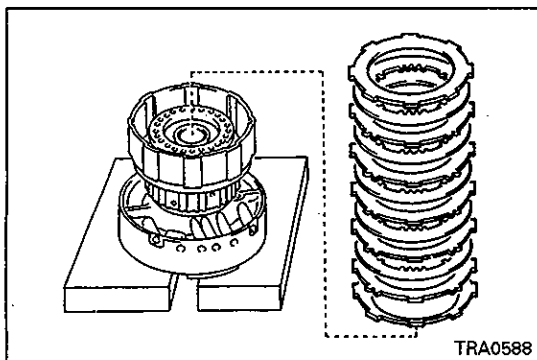
- (1) Kontrollera att reglerkulan är fri genom att skaka kolven.
 (2) Kontrollera att ventilen inte läcker genom att blåsa tryckluft med lågt tryck.

**SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING****▶▶ MONTERING AV LÅSRING****Observera**

- Var noga med att se till att låsringens ändgap inte är vänt mot fjädersätets stopp.

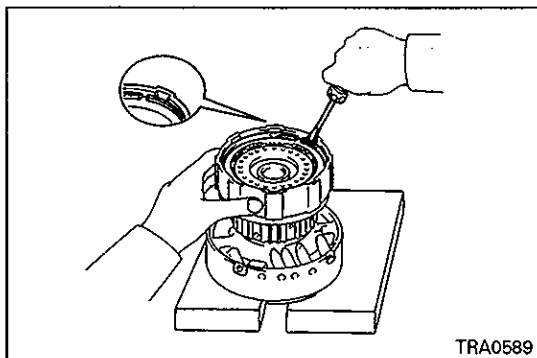
**▶▶ MONTERING AV DÄMPNINGSPLATTA**

- (1) Montera dämpningsplattan på framåtkopplingens trumma så att dess konvexa sida är vänt mot kolvsidan.



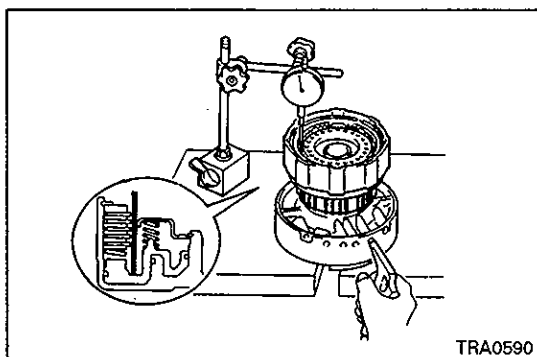
⇨C⇩ MONTERING AV KOPPLINGSFLÄNS

- (1) Montera kopplingsflänsen på framåtkopplingens trumma så att flänsens avfasning är vänd mot lamellsidan.



⇨D⇩ MONTERING AV LÅSRING

- (1) Montera låsringen så att dess ändgap inte är vänt mot den inre utskärningen i framåtkopplingens trumma.



INSPEKTION EFTER IHOPSÄTTNING SLAG FÖR FRAMÅTKOPPLINGENS KOLV

- (1) Montera framåtkopplingen på överväxlestödets enhet.
- (2) Använd en mätklocka för att mäta upp kolvslaget genom att mata in tryckluft (400 – 800 kPa, 4 – 8 kp/cm²) i överväxlestödets oljehål såsom bilden visar, och därefter släppa ut luften.

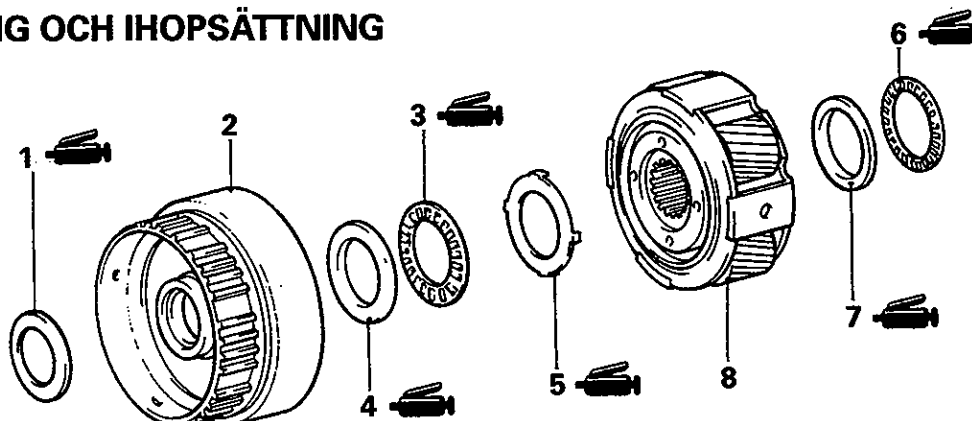
Standardvärde:

2,65 – 3,98 mm	4M40, 6G72
2,90 – 4,29 mm	6G74

ANM.


10. FRÄMRE PLANETVÄXEL

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

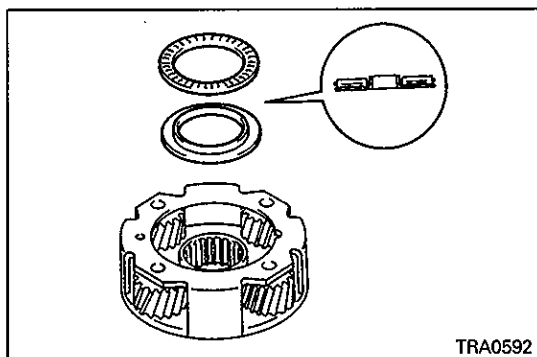


Isärtagningsordning

1. Axialtryckring
2. Främre planetväxelns ringdrevsenhet
- ▶C▶ 3. Trycklager
- ▶C▶ 4. Axialtryckring
- ▶B▶ 5. Axialtryckring
- ▶A▶ 6. Trycklager
- ▶A▶ 7. Axialtryckring
8. Främre planetväxelns enhet

 Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

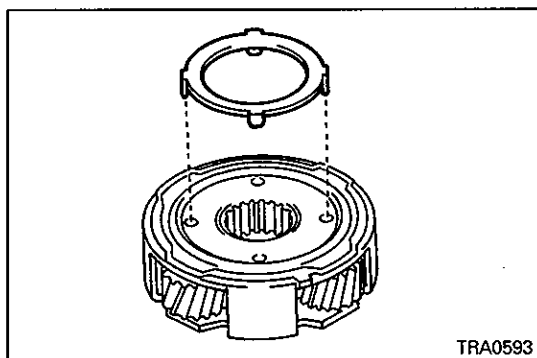
TRA0591



TRA0592

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

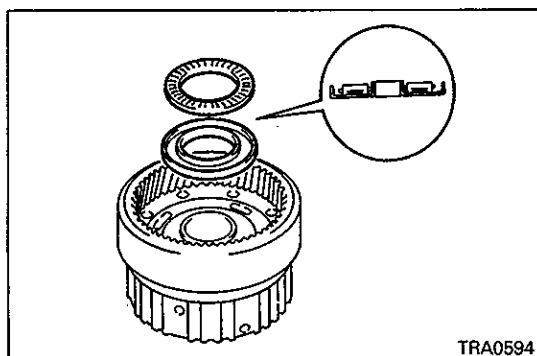
▶A▶ MONTERING AV AXIALTRYCKRING / TRYCKLAGER



TRA0593

▶B▶ MONTERING AV AXIALTRYCKRING

- (1) Montera axialtryckringen på planetväxelns enhet medan du inpassar dess klor mot den främre planetväxelns håll.



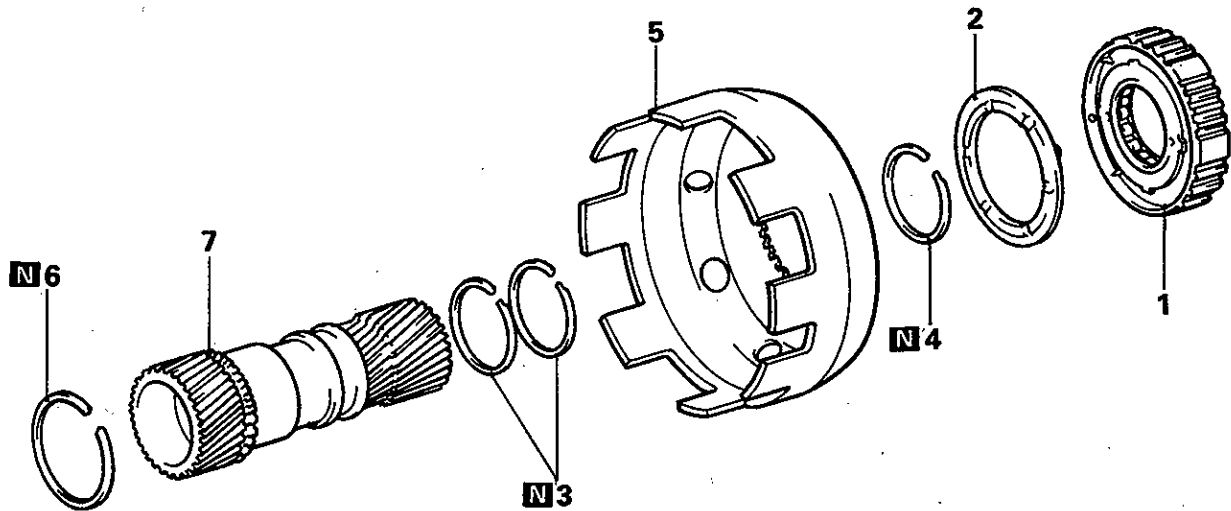
TRA0594

▶C▶ MONTERING AV AXIALTRYCKRING / TRYCKLAGER

ANM.

11. PLANETVÄXELNS SOLDREV OCH ENVÄGSKOPPLING NR. 1

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



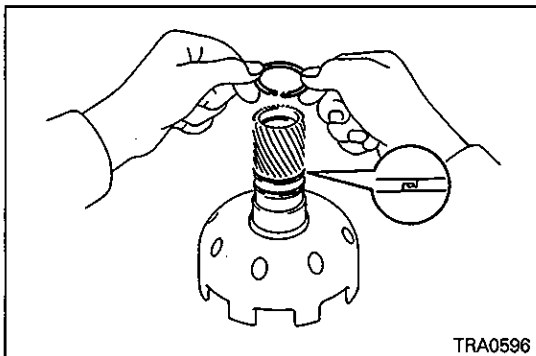
Isärtagningsordning

- ▶C▶ 1. Envägskopplingens enhet
- ▶B▶ 2. Envägskopplingens tryckbricka nr. 1
- ▶A▶ 3. Tätningsring
- 4. Låsring
- 5. Soldrevets ingående trumma
- 6. Låsring
- 7. Planetväxelns soldrev



Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

TRA0595

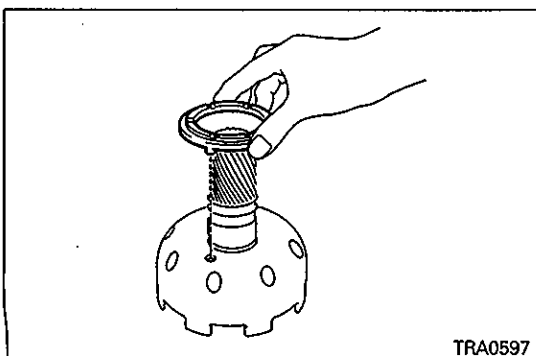


TRA0596

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV TÄTNINGSRING

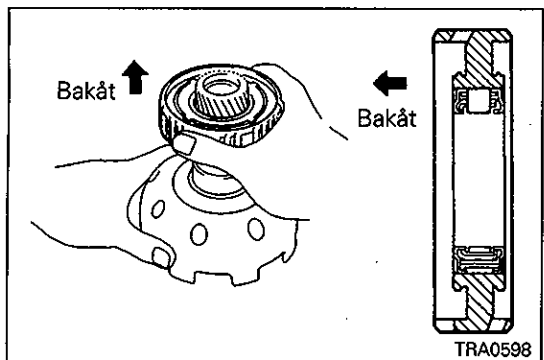
- (1) Öppna inte tätningsringen mer än nödvändigt. Var noga med att inte stuka klorna.



TRA0597

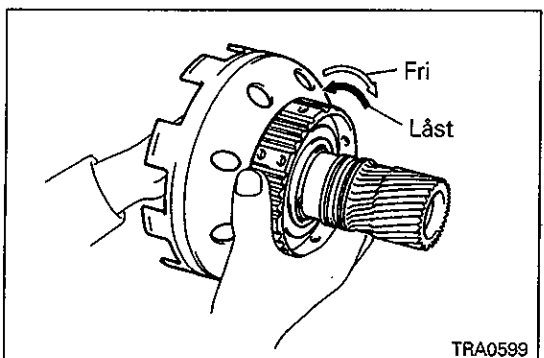
▶B▶ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLINGENS TRYCKBRICKA NR. 1

- (1) Montera tryckbrickan på soldrevets ingående trumma medan du inpassar dess konvexa sida mot trummans hål.



⇄ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLINGENS ENHET

- (1) Montera envägskopplingens enhet på planetväxelns soldrev åt det håll som bilden visar.



INSPEKTION EFTER IHOPSÄTTNING ENVÄGSKOPPLINGENS DRIFT

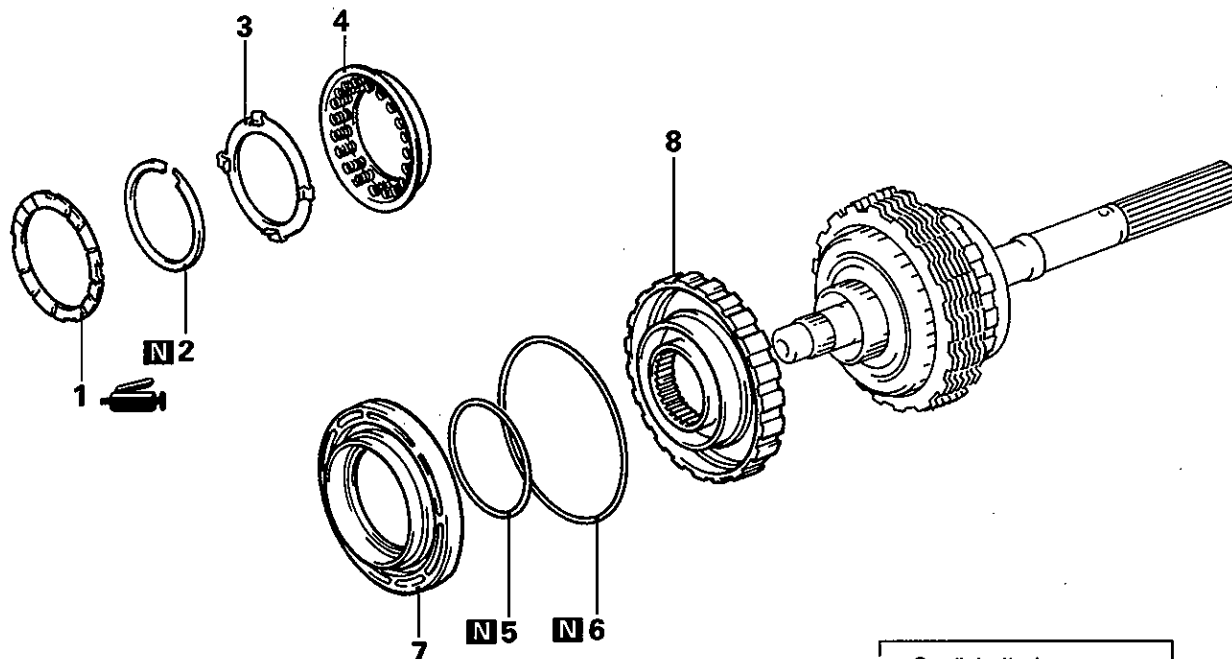
- (1) Medan du håller fast planetväxelns soldrev, skall du vrida envägskopplingen medurs för att kontrollera att kopplingen vrids jämnt och vrida den moturs för att kontrollera att den är låst.

OBSERVERA

- (1) Om envägskopplingen vrids eller låses åt båda hållen, skall envägskopplingen bytas ut.
- (2) Om envägskopplingen kan vridas moturs men inte medurs, är det möjligt att envägskopplingen har monterats åt fel håll.

12. SEKUNDÄRBROMS

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



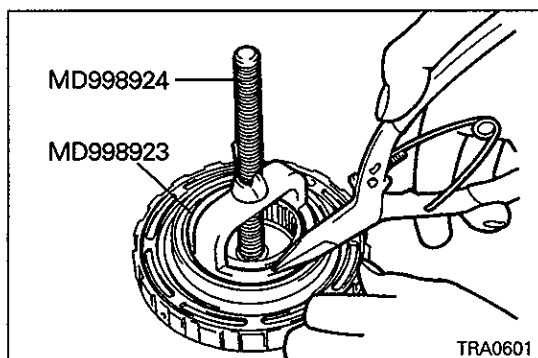
Isärtagningsordning

1. Envägskopplingens tryckbricka nr. 2
 ◊A◊ ◊A◊ 2. Låsring
 3. Returfjäders säte
 4. Returfjäders enhet
 5. O-ring
 6. O-ring
 ◊B◊ 7. Sekundärbromsens kolv
 8. Sekundärbromstrummans enhet



Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

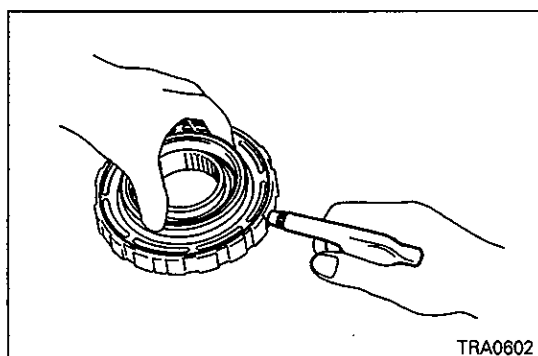
TRA0600



TRA0601

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◊A◊ DEMONTERING AV LÅSRING



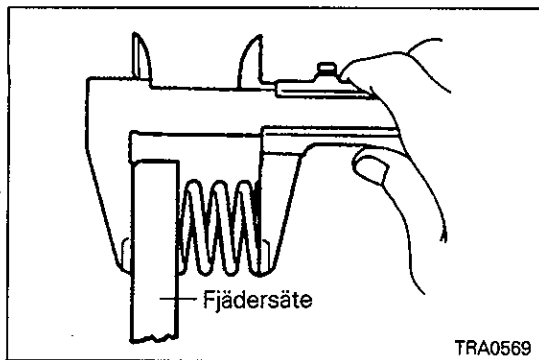
TRA0602

◊B◊ DEMONTERING AV SEKUNDÄRBROMSENS KOLV

- (1) Håll fast sekundärbromsens kolv och blås tryckluft in i sekundärbromsens trumma genom oljehålet för att demontera sekundärbromsens kolv.

Observera

- Mata inte in tryckluften plötsligt, för då kan kolven snedtippas och bli svår att demontera.

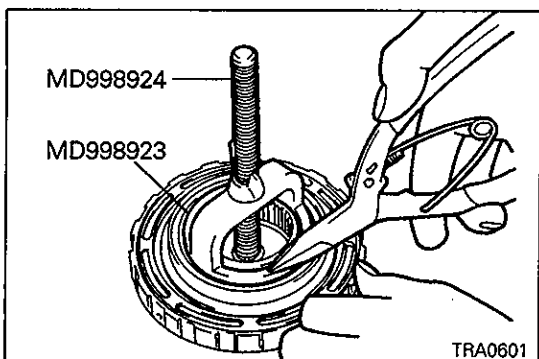


INSPEKTION

RETURFJÄDERNS ENHET

(1) Mät upp fjäderns längd obelastad, inklusive fjädersätet.

Standardvärde: Ca. 15,05 mm



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◆A◆ MONTERING AV LÅSRING

Observera

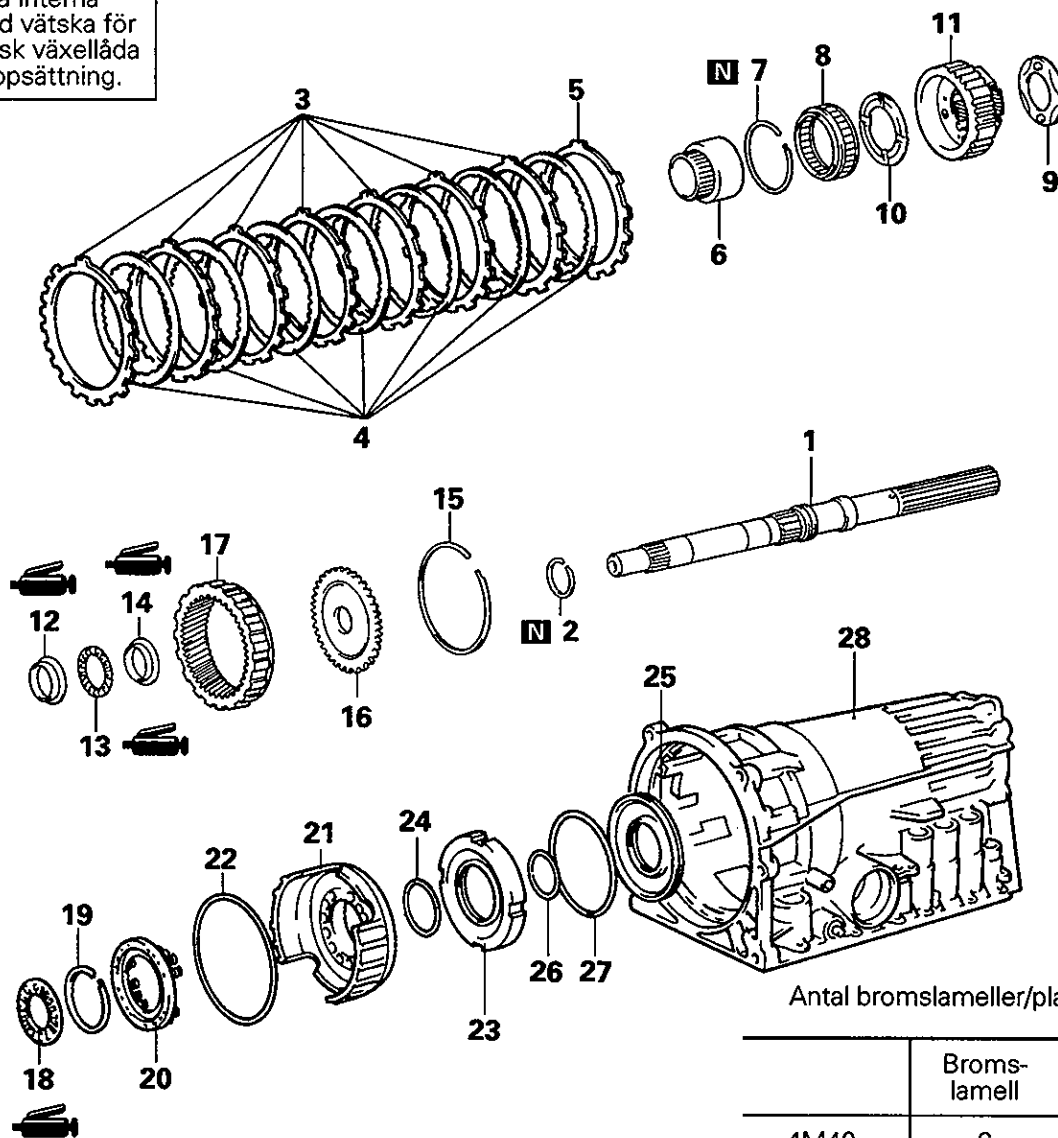
- Var noga med att se till att låsringens ändgap inte är vänt mot fjädersätets stopp.

13. BAKRE PLANETVÄXELSATSENS ENHET, UTGÅENDE AXEL, ETTANS OCH BACKENS BROMS

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

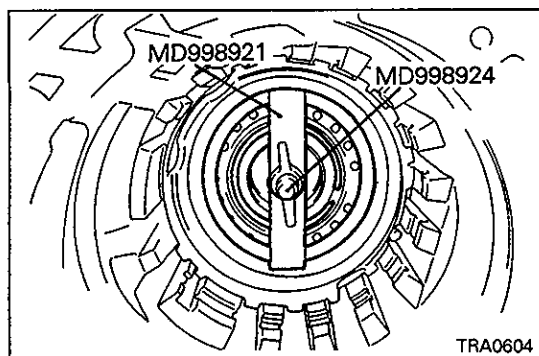


Isärtningsordning

- 1. Utgående axel
- 2. Tätningring
- 3. Bromsplatta
- 4. Bromslamell
- 5. Bromsfläns
- 6. Envägskopplingens inre överfall
- 7. Låsring
- 8. Envägskoppling nr. 2
- 9. Planetväxelmedbringarens tryckbricka nr. 1
- 10. Planetväxelmedbringarens tryckbricka nr. 2
- 11. Bakre planetväxelns enhet
- 12. Axialtryckring
- 13. Trycklager
- 14. Axialtryckring
- 15. Låsring
- 16. Bakre planetväxelns ringdrevsfläns
- 17. Bakre planetväxelns ringdrev
- 18. Trycklager med överfall
- 19. Låsring
- 20. Returfjäders enhet
- 21. Ettans och backens bromskolv nr. 2
- 22. O-ring
- 23. Bromsens reaktionsmuff
- 24. O-ring
- 25. Ettans och backens bromskolv nr. 1
- 26. O-ring
- 27. O-ring
- 28. Växellådshusets enhet

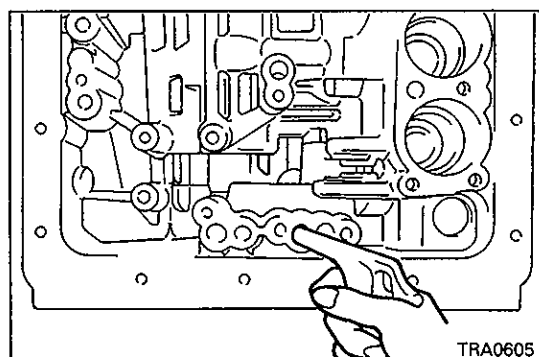
Antal bromslameller/plattor

	Broms-lamell	Broms-platta
4M40, 6G72	6	6
6G74	7	7



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◊A◊ DEMONTERING AV LÅSRING

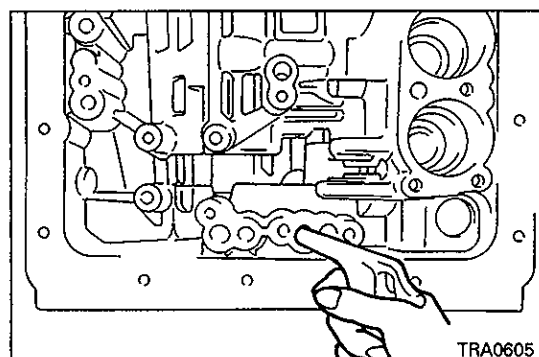


◊B◊ DEMONTERING AV ETTANS OCH BACKENS BROMSKOLV NR. 2

- (1) Håll fast ettans och backens bromskolv nr. 2 och mata tryckluft in i växellådshuset genom oljehålet för att demontera ettans och backens bromskolv nr. 2.

Observera

- Mata inte in tryckluften plötsligt, för då kan kolven snedtippas och bli svår att demontera.

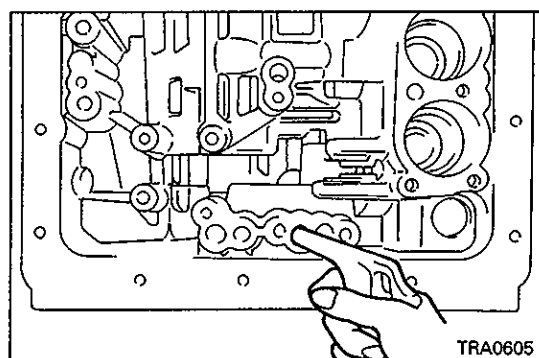


◊C◊ DEMONTERING AV BROMSENS REAKTIONSMUFF

- (1) Håll fast bromsens reaktionsmuff och blås tryckluft in i växellådshuset genom oljehålet för att demontera bromsens reaktionsmuff.

Observera

- Mata inte in tryckluften plötsligt, för då kan muffen snedtippas och bli svår att demontera.

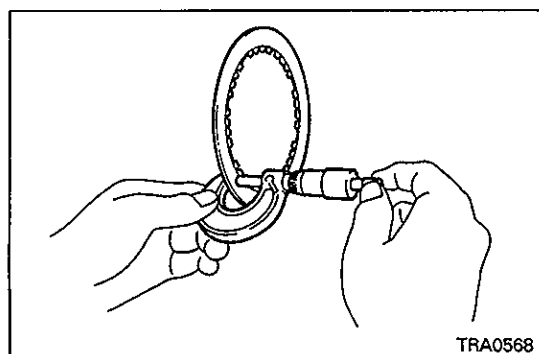


◊D◊ DEMONTERING AV ETTANS OCH BACKENS BROMSKOLV NR. 1

- (1) Håll fast ettans och backens bromskolv nr. 1 och mata tryckluft in i växellådshuset genom oljehålet för att demontera kolven.

Observera

- Mata inte in tryckluften plötsligt, för då kan kolven snedtippas och bli svår att demontera.



INSPEKTION

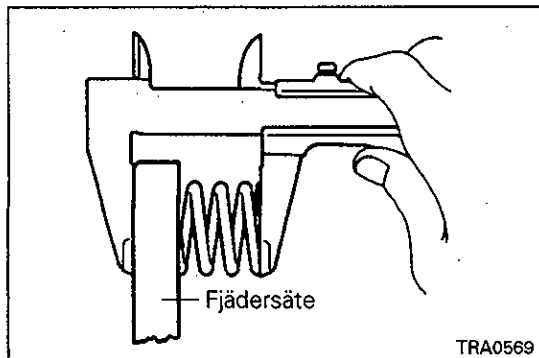
ETTANS OCH BACKENS BROMSLAMELL

- (1) Använd en mikrometer för att mäta upp bromslamellens tjocklek.

Gränsvärde: 1,51 mm

OBSERVERA

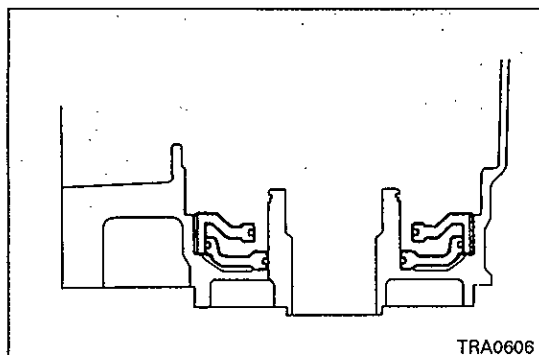
Tjockleken måste mätas upp på två eller tre ställen. Jämför medelvärdet med gränsvärdet.



RETURFJÄDERNS ENHET

(1) Mät upp fjäderns längd obelastad, inklusive fjädersätet.

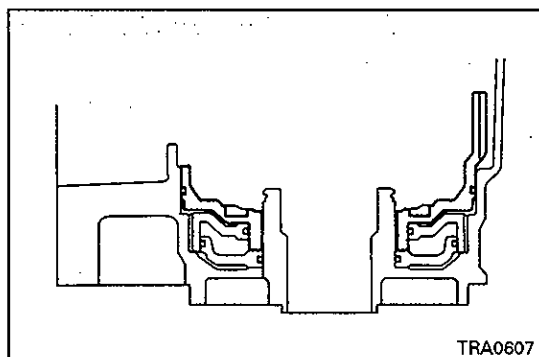
Standardvärde: Ca. 13,09 mm



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

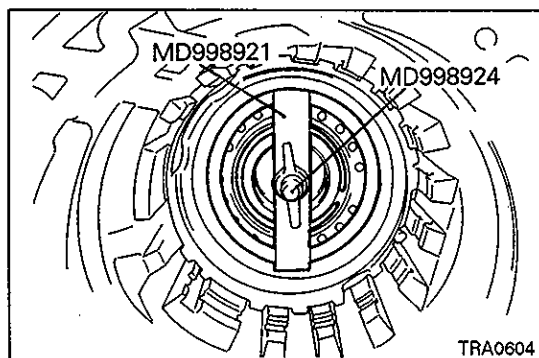
▶A◀ MONTERING AV ETTANS OCH BACKENS BROMSKOLV NR. 1 / BACKBROMSENS MUFF

(1) Montera ettans och backens bromskolv nr. 1 och backbromsens muff tillsammans i växellådshuset.



▶B◀ MONTERING AV ETTANS OCH BACKENS BROMSKOLV NR. 2

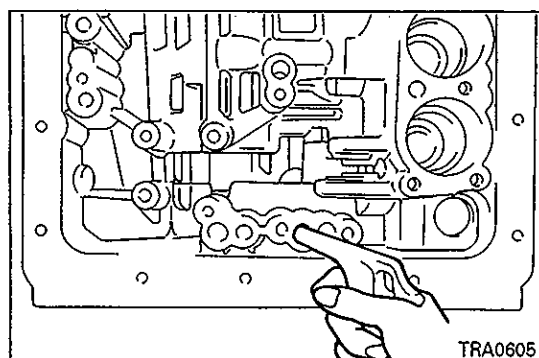
(1) Passa in den konvexa sidan av ettans och backens bromskolv nr. 2 mot den konkava ytan av växellådshuset och montera kolven i huset.



▶C◀ MONTERING AV LÅSRING

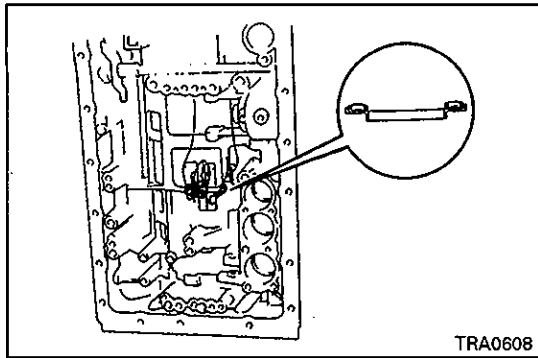
Observera

- Var noga med att se till att låsringens ändgap inte är vänt mot fjädersätets stopp.



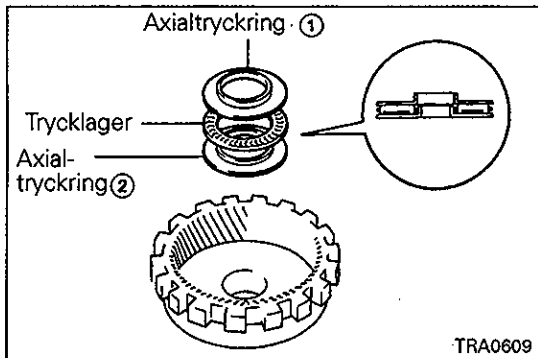
(1) När låsringen har monterats skall du kontrollera driften av ettans och backens bromskolv på följande sätt:

(2) Genom att mata in tryckluft (400 – 800 kPa, 4 – 8 kp/cm²) i växellådshusets oljehål såsom bilden visar, skall du kontrollera att ettans och backens bromskolv glider jämnt.



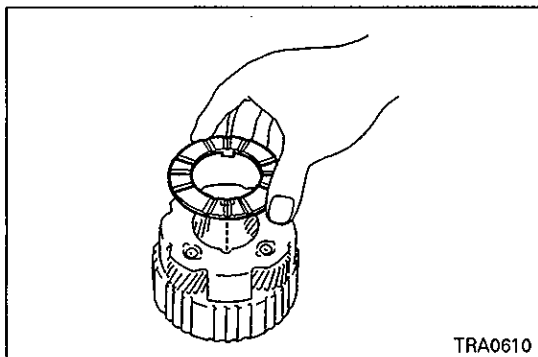
⇨⇩ MONTERING AV TRYCKLAGER MED ÖVERFALL

- (1) Stryk petrolatum på trycklagret med överfallet och fäst delarna så att överfallets sida är vänd mot växellådshusets sida.



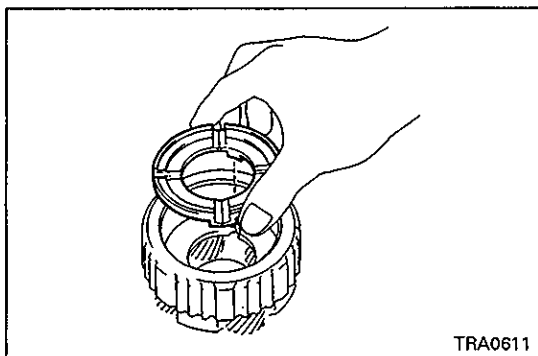
⇨⇩ MONTERING AV AXIALTRYCKRING / TRYCKLAGER / AXIALTRYCKRING

- (1) Stryk petrolatum på trycklagret, axialtryckringen (28,8 mm i innerdiameter) och axialtryckringen (27,6 mm i innerdiameter). Sätt fast dem på den bakre planetväxels ringdrev i den ordning och åt det håll som bilden visar.

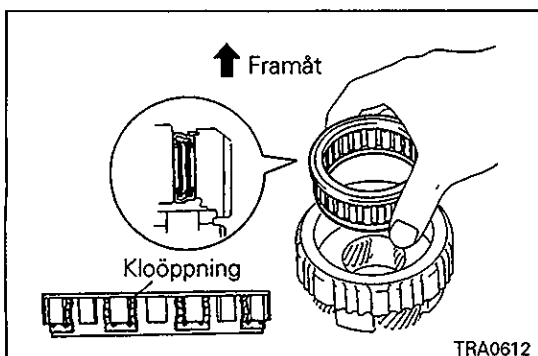


⇨⇩ MONTERING AV PLANETVÄXELMEDBRINGARENS TRYCKBRICKOR NR. 1 OCH NR. 2

- (1) Passa in den konvexa sidan av tryckbricka nr. 1 mot hålet i den bakre planetväxels drev och montera brickan på drevet.

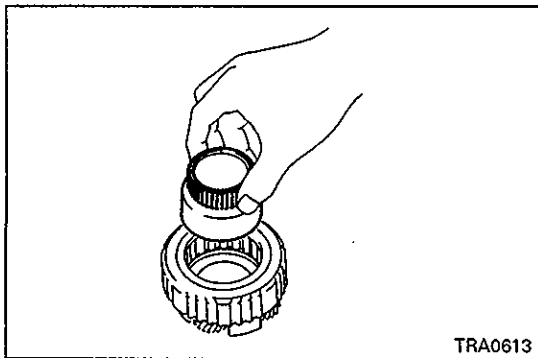


- (2) Vänd den bakre planetväxeln till motsatta sidan. Passa in den konvexa sidan av tryckbricka 2 mot hålet i den bakre planetväxels drev och montera brickan på drevet.



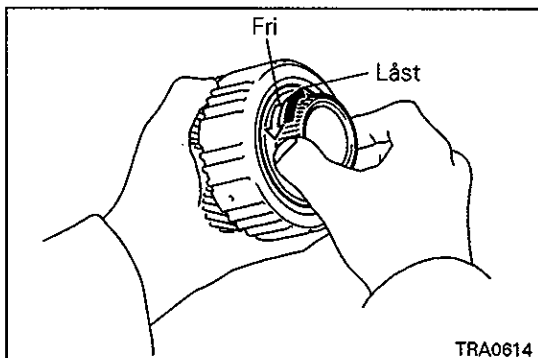
⇨⇩ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLING NR. 2

- (1) Montera envägskoppling nr. 2 på den bakre planetväxels drev åt det håll som bilden visar.



◆H◆ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLINGENS INRE ÖVERFALL

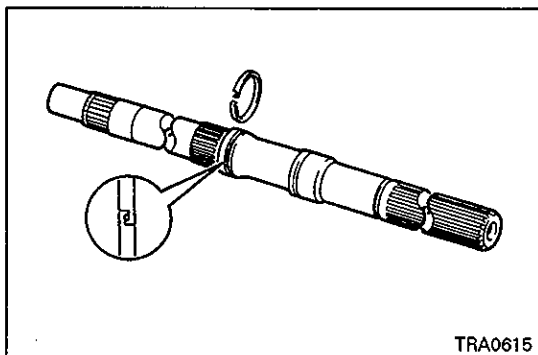
- (1) När envägskopplingens inre överfall har monterats, skall du kontrollera funktionen för envägskoppling nr. 2 på följande sätt:



- (2) Medan du håller fast den bakre planetväxelns drev, skall du vrida envägskopplingen medurs för att kontrollera att den låses och vrida den moturs för att kontrollera att kopplingen kan vridas.

OBSERVERA

- (1) Om envägskopplingens vrids eller låses åt båda hållen, skall envägskopplingen bytas ut.
- (2) Om envägskopplingen kan vridas medurs men inte moturs, kan envägskopplingen ha monterats åt fel håll.



◆I◆ MONTERING AV TÄTNINGSRING

- (1) Stryk ATF på tätningsringen och fäst den på den utgående axeln.

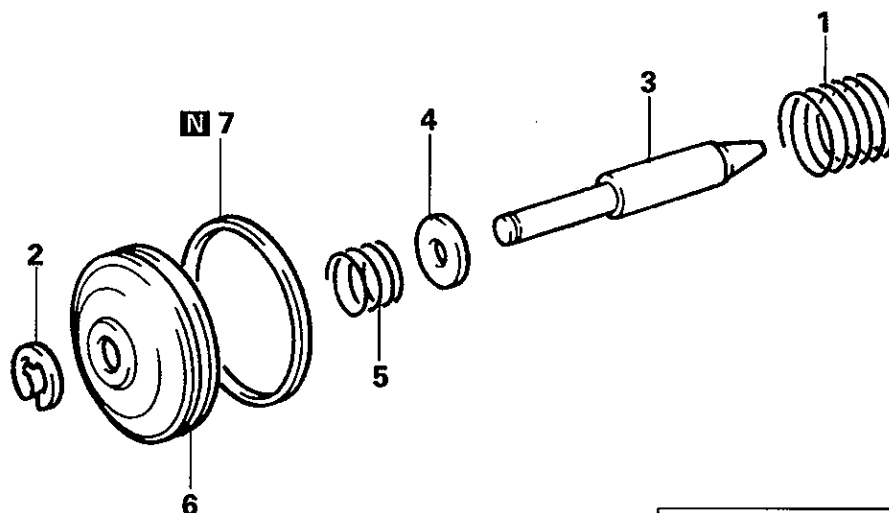
Observera

- Du får inte stuka tätningsringens klo.
- Öppna inte tätningsringen mer än nödvändigt.

ANM.


14. SEKUNDÄRFARTHÅLLNINGENS BROMSKOLVSENHET

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

1. Fjäder
2. E-ring
3. Sekundärfarthållningens bromskolvstång
4. Platt bricka
5. Fjäder
6. Sekundärfarthållningens bromskolv
7. Tätningsring

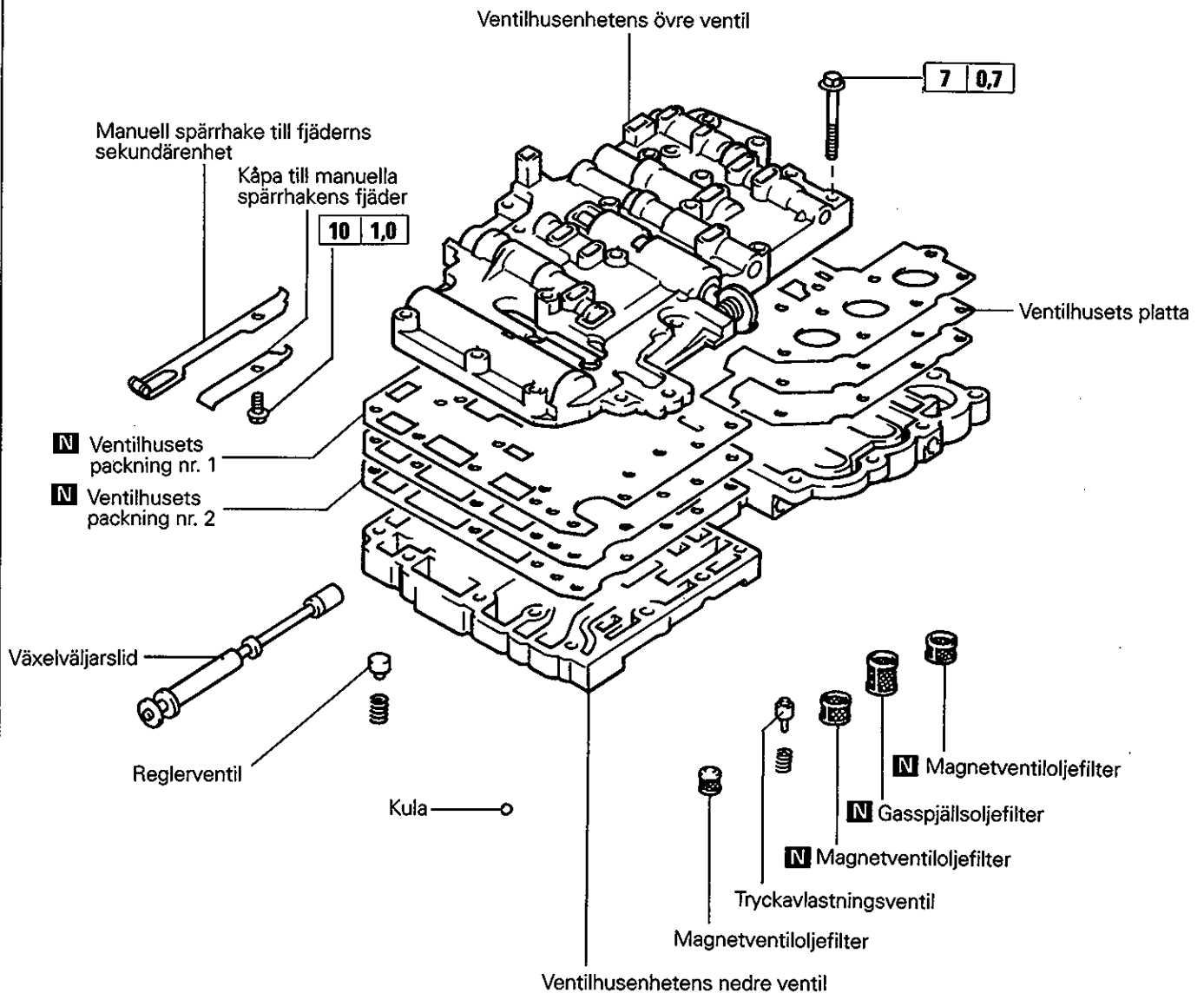
 Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

TRA0616

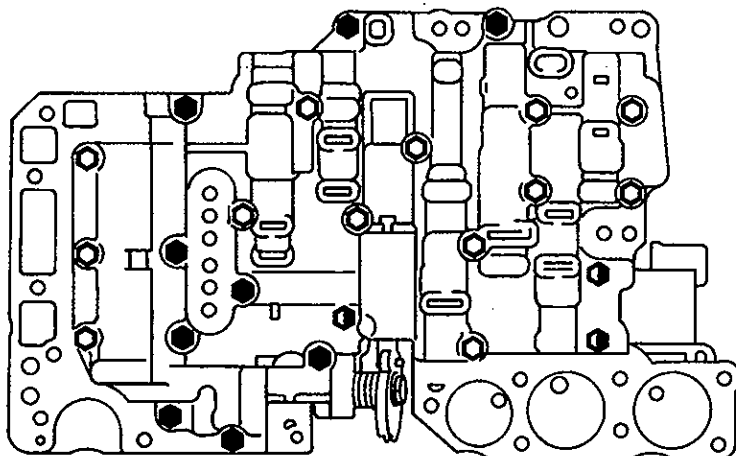
ANM.

15. VENTILHUSENHET


ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING





Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.



Bultkärnans längd

 : 38 mm

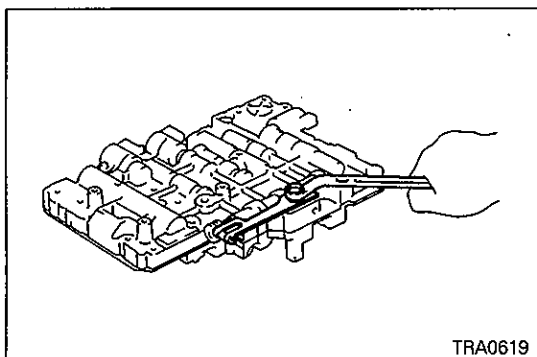
 : 20 mm

 : 28 mm

TRA0618

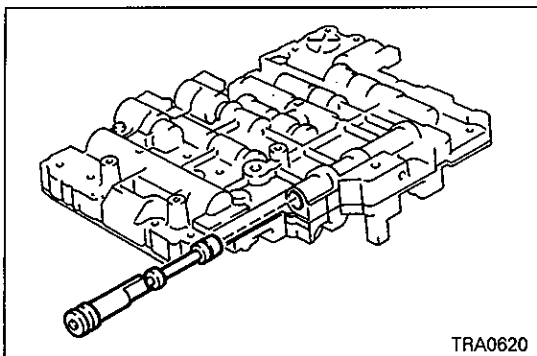
ISÄRTAGNING

(1) Demontera bulten och därefter spärrhakens fjäder och kåpa.



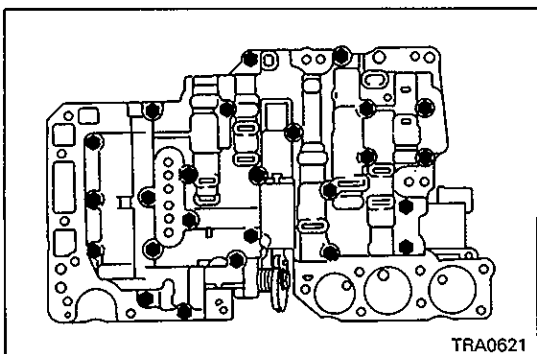
TRA0619

(2) Demontera växelväljarsliden från det nedre ventilhuset.

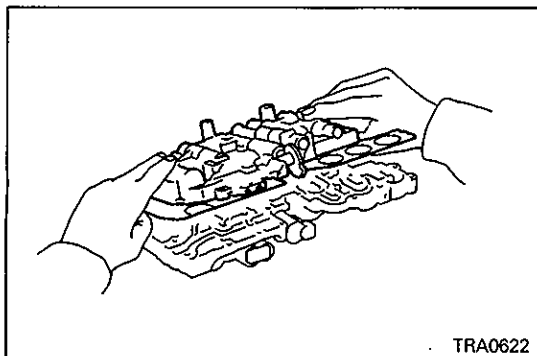


TRA0620

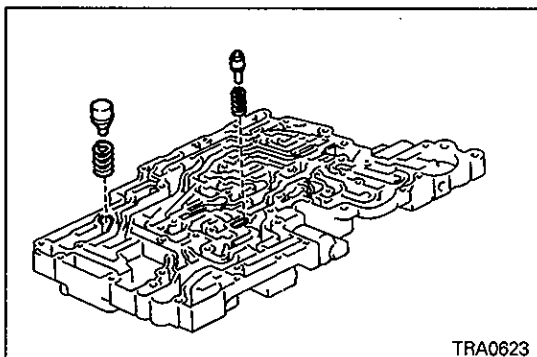
(3) Använd en djup hylsnyckel (8 mm) för att demontera de 25 bultarna från det övre ventilhuset.



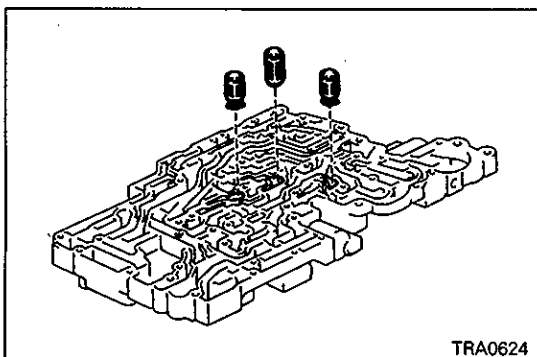
TRA0621



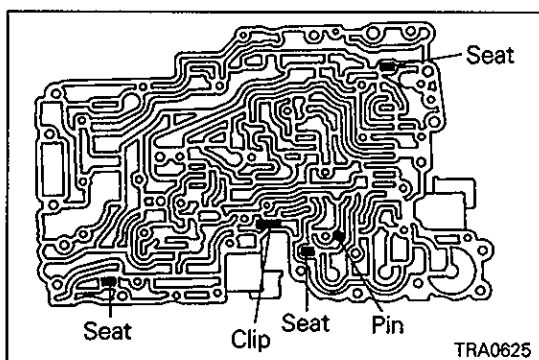
- (4) Separera det övre ventilhuset från det nedre ventilhuset genom att trycka ventilhusplattan och packningen mot det övre ventilhuset.
- (5) Lägg det övre ventilhuset på arbetsbänken med den sida som innehåller packningen och plattan vänd uppåt.



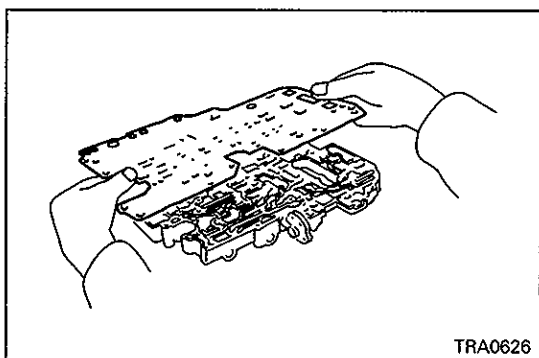
- (6) Demontera reglerventilen och fjädern från det nedre ventilhuset.
- (7) Demontera tryckavlastningsventilen och fjädern från det nedre ventilhuset.



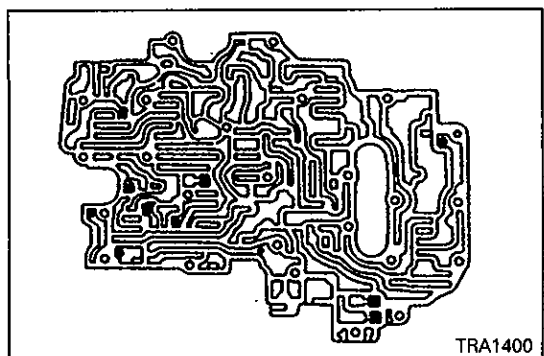
- (8) Demontera de tre oljefiltren från det nedre ventilhuset.



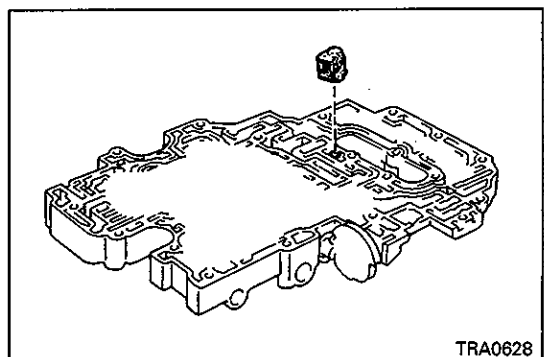
- (9) Kontrollera att de tre sättena, en tapp och en clip är i rätt läge i det nedre ventilhuset.



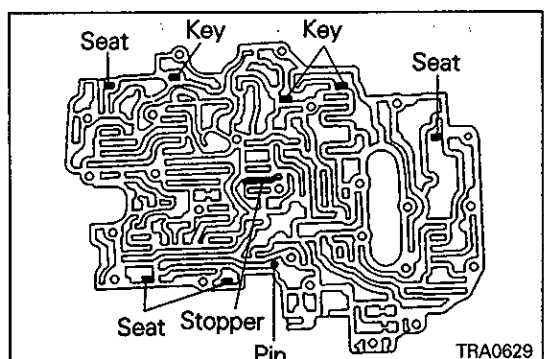
- (10) Demontera de två ventilhuspackningarna och plattan från det övre ventilhuset.



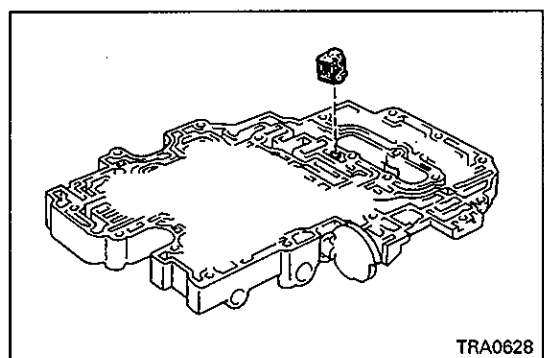
(11) Demontera 9 eller 10 kulorna från det övre ventilhuset.



(12) Demontera oljefiltret från det övre ventilhuset.

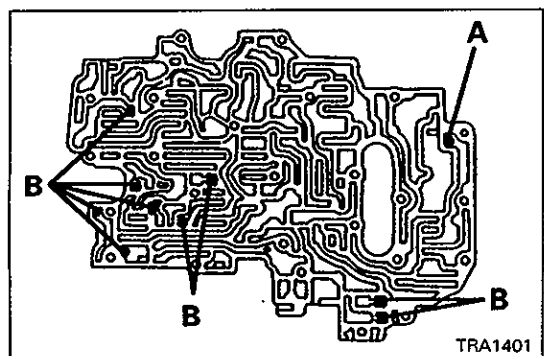


(13) Kontrollera att en tapp, fyra säten, tre kilar och en vibrationsdämpare har monterats i rätt läge.



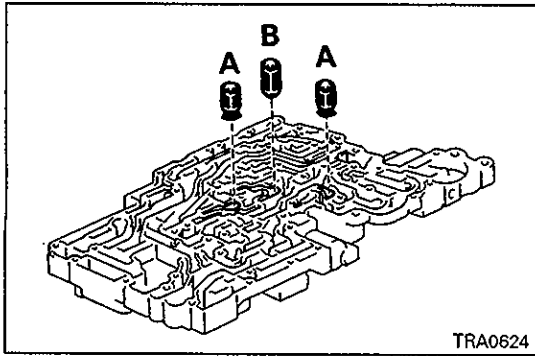
IHOPSÄTTNING

(1) Montera magnetventilens oljefilter i det övre ventilhuset.



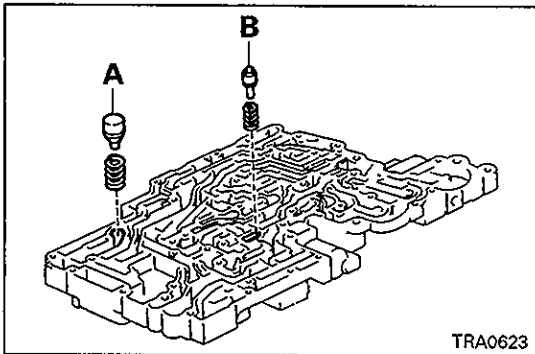
(2) Montera två typer av 9 eller 10 kulor i det övre ventilhuset.

		mm
Placering	Dimension	Ytterdiameter
Gummikula A		6,35
Gummikula B		5,56



- (3) Montera de två magnetventilsoljefiltern och ett gasspjällsoljefilter i det nedre ventilhuset.

mm		
Typ	Dimension	Höjd
Magnetventilsoljefilter A	10,2 – 10,4	12,2 – 12,6
Gasspjällsoljefilter B	10,2 – 10,4	19,3 – 19,7



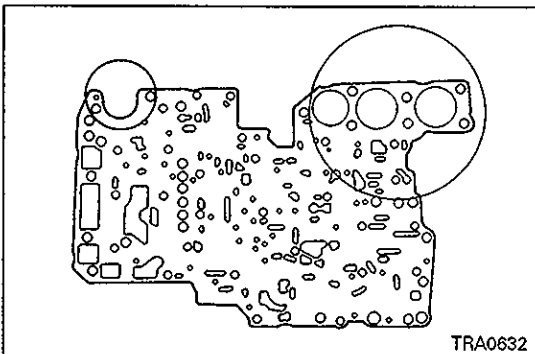
- (4) Montera de två fjädrarna och därefter reglerventilen samt tryckavlastningsventilen i det nedre ventilhuset.

Fjäder

mm					
Placering	Dimension	Höjd obelastad	Ytterdiameter	Antal varv	Tråddiameter
Reglerventil		17,53	12,1	3,2	1,1
Avlastningsventil		11,2	6,4	7,5	0,9

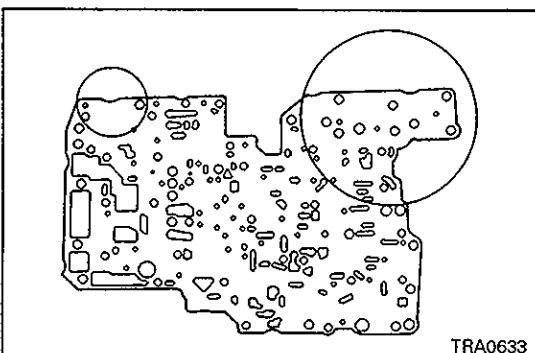
Ventil

mm		
Typ	Dimension	Höjd
Reglerventil A	12,8	17,5
Tryckavlastningsventil B	6,7	16,5

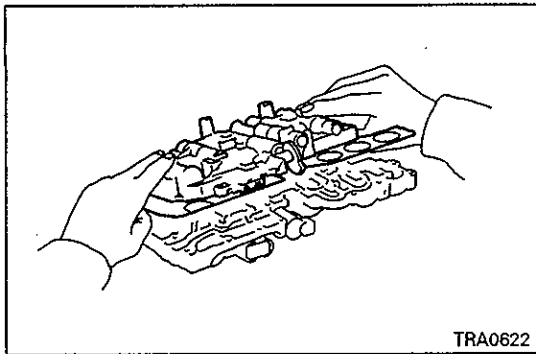


- (5) Passa in bulthålen och montera en ny ventilhuspackning nr. 1 i det övre ventilhuset.

- (6) Passa in bulthålen och lägg plattan på packning nr. 1.



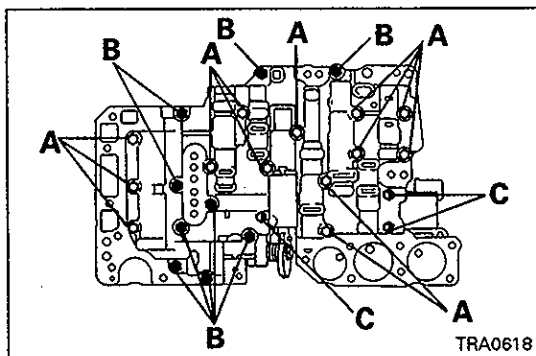
- (7) Lägg en ny ventilhuspackning nr. 2 på plattan.



- (8) Medan du trycker packningarna och plattan mot det övre ventilhuset, skall du lägga det övre ventilhuset på det nedre ventilhuset.

Observera

- Var försiktig så att du inte tappar reglerkulorna och oljefiltren från det övre ventilhuset.

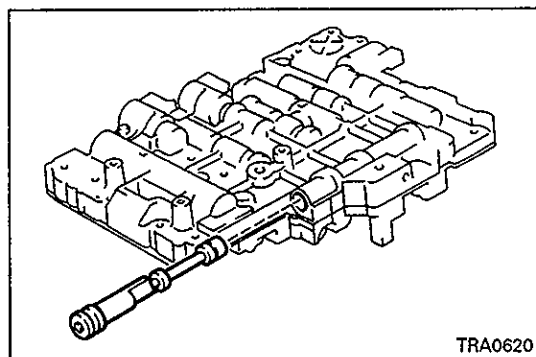


- (9) Sätt in de 25 bultarna från det övre ventilhusets sida.

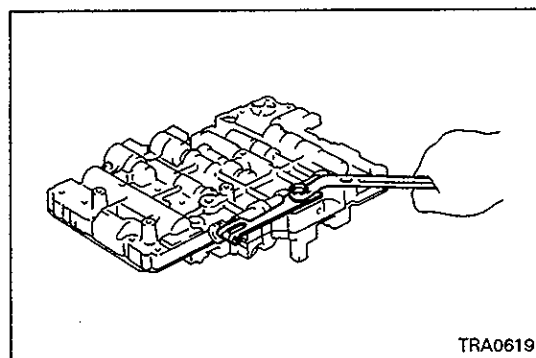
A: 38 mm

B: 20 mm

C: 28 mm



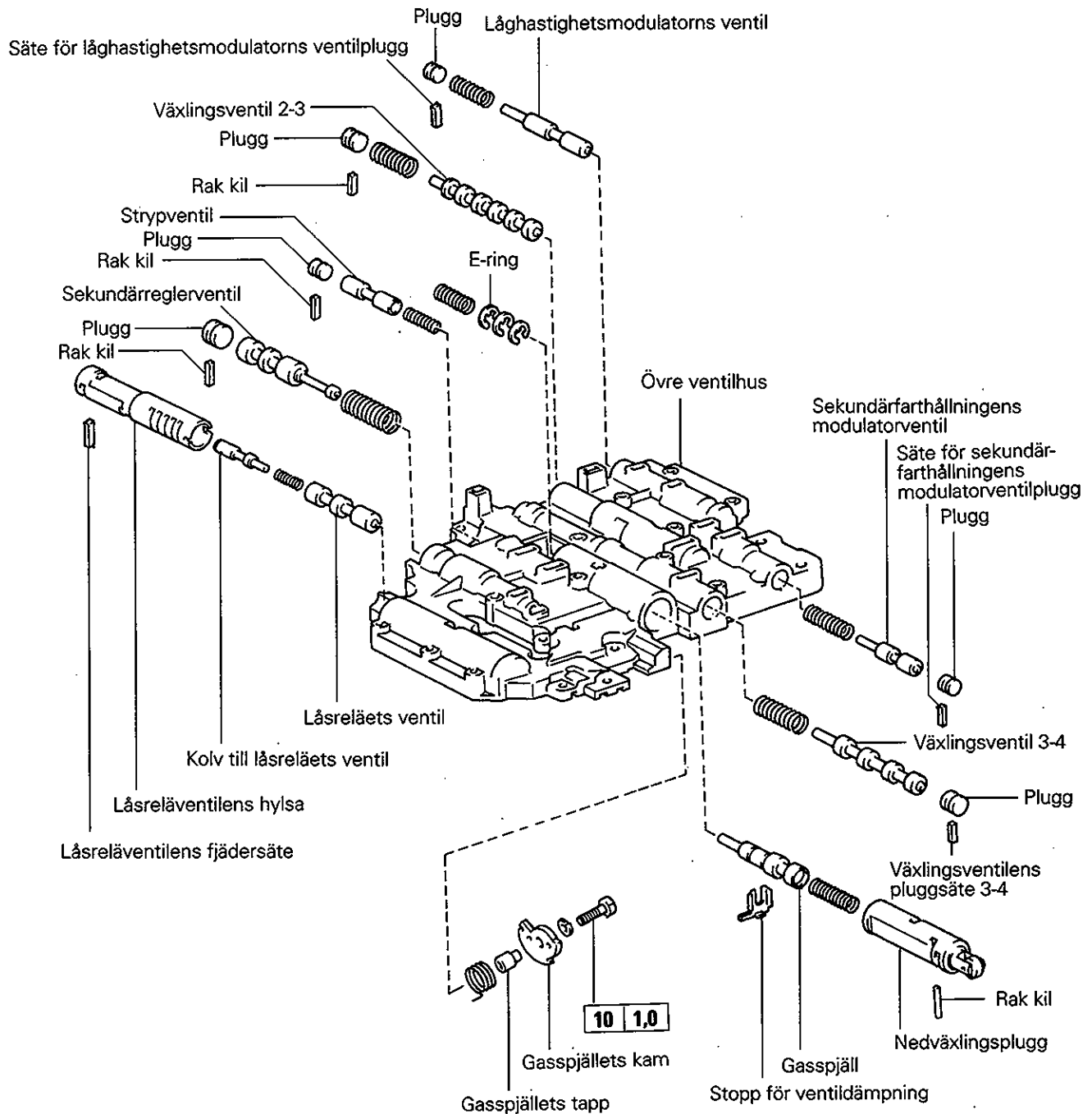
- (10) Montera växelväjarsliden i det nedre ventilhuset.




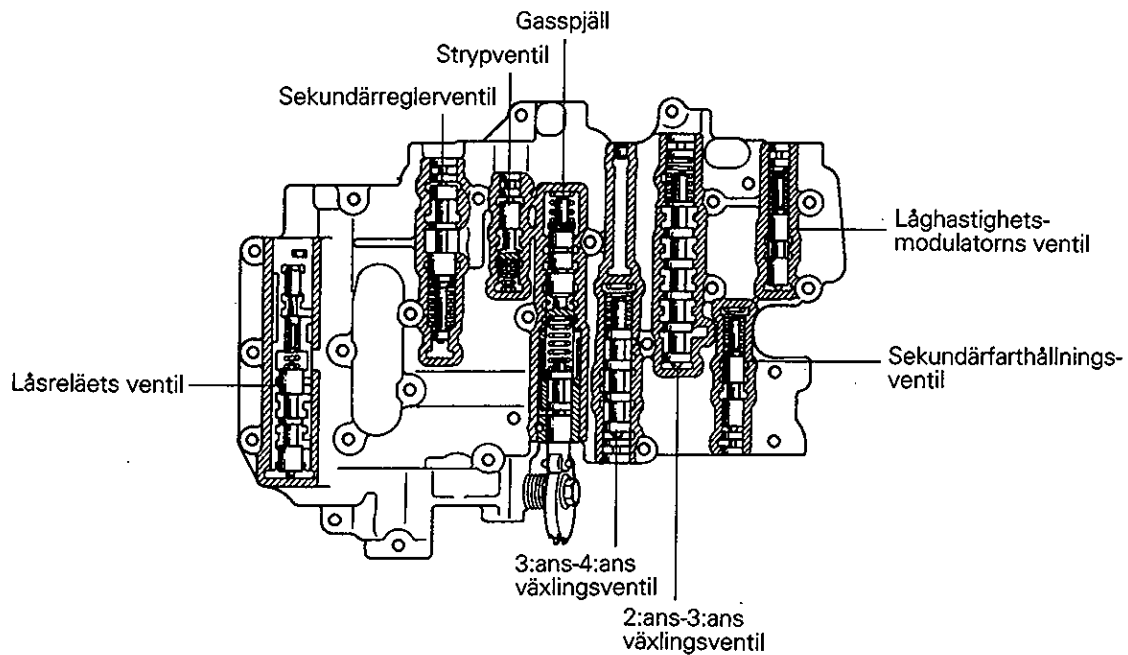
- (11) Montera spärrfjäders och kåpan genom att dra fast bulten.

16. ÖVRE VENTILHUSETS ENHET

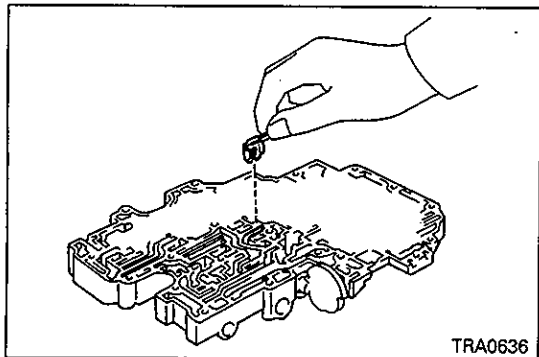
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



 Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.



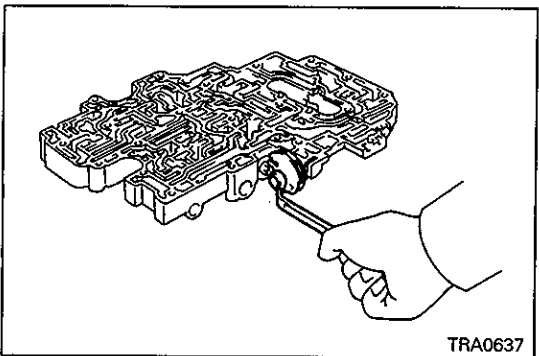
TRA0635



TRA0636

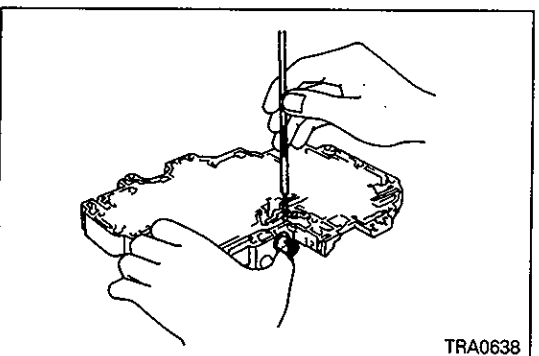
ISÄRTAGNING

(1) Demontera ventilens vibrationsdämpare.



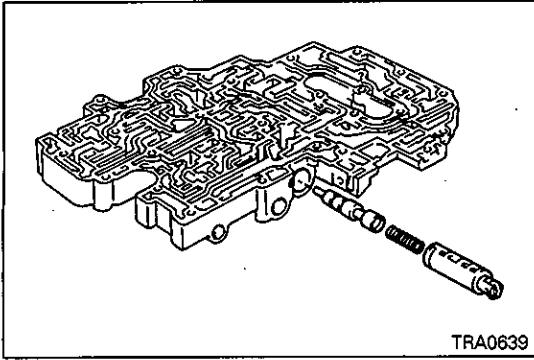
TRA0637

(2) Demontera bulten samt brickan och därefter gasspjällets kam, tapp och fjäder.

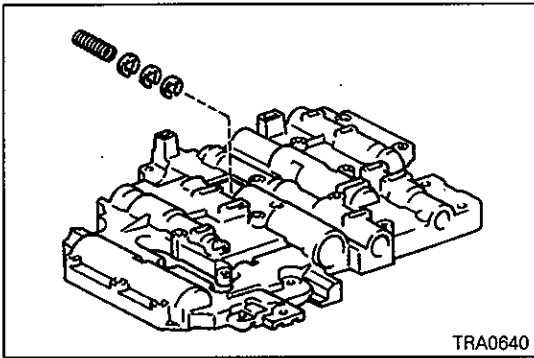


TRA0638

(3) Medan du trycker ned nedväxlingspluggen med ett finger, skall du demontera tappen med en magnet.



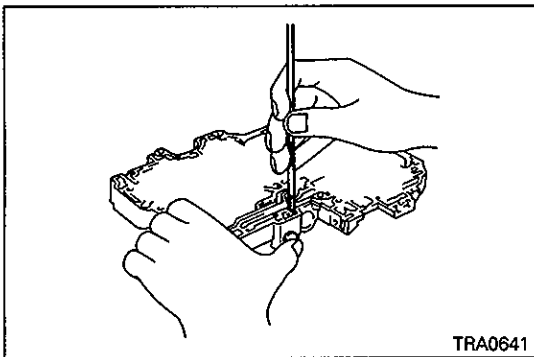
(4) Demontera nedväxlingspluggen, fjädern och gasspjället.



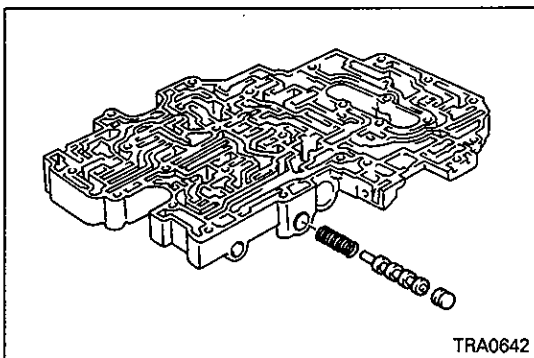
(5) Demontera fjädern och E-ringarna från ventilhusets baksida.

Observera

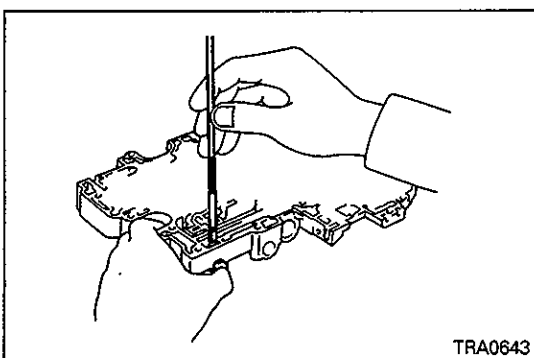
- På grund av att trottetrycket ändras i förhållande till antalet E-ringar, skall du komma ihåg hur många E-ringar som har använts (ibland ingen).



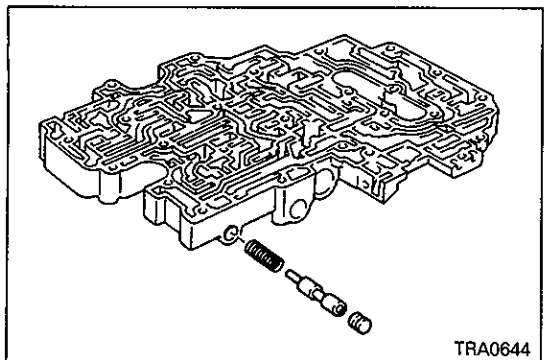
(6) Medan du trycker på pluggen med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera sätet.



(7) Demontera pluggen, 3:ans-4:ans växlingsventil och fjädern.

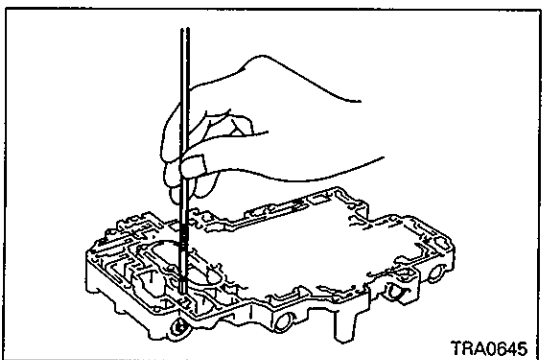


(8) Medan du trycker på pluggen med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera sätet.



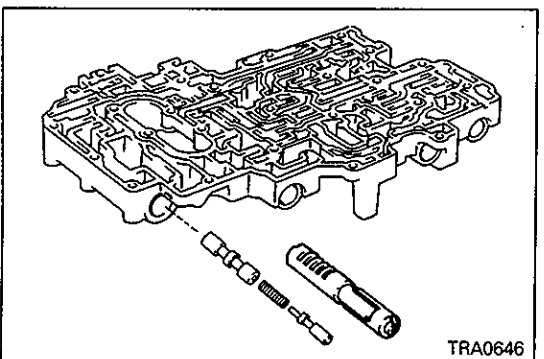
TRA0644

(9) Demontera pluggen, sekundärfarthållningens modulatorventil och fjädern.



TRA0645

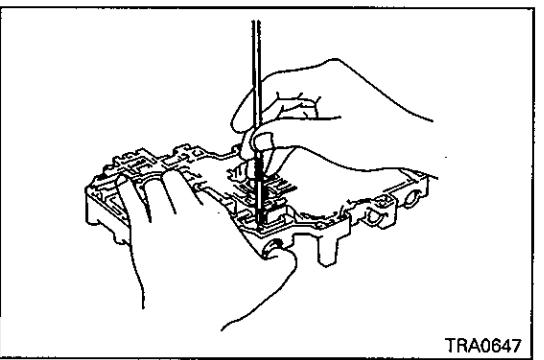
(10) Demontera sätet med en magnet.



TRA0646

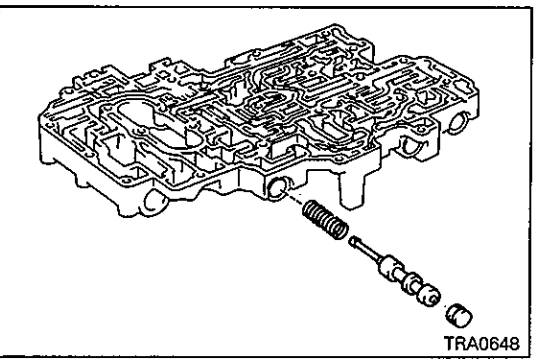
(11) Demontera låsreläets ventilhylsa, låsreläets kolv, fjädern och låsreläets ventil samtidigt.

(12) Demontera låsreläets ventil, fjädern och låsreläets ventilkolv från låsreläets ventilhylsa.



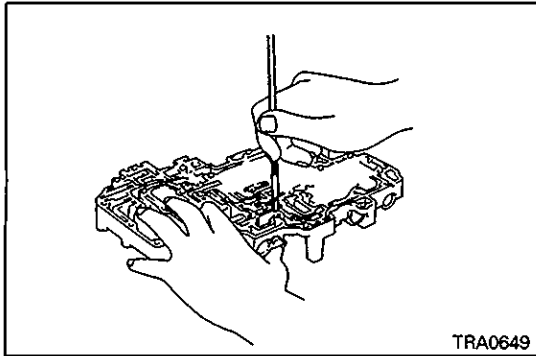
TRA0647

(13) Medan du trycker på pluggen med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera kilen.

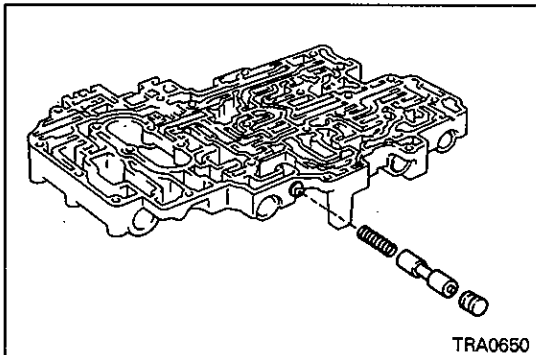


TRA0648

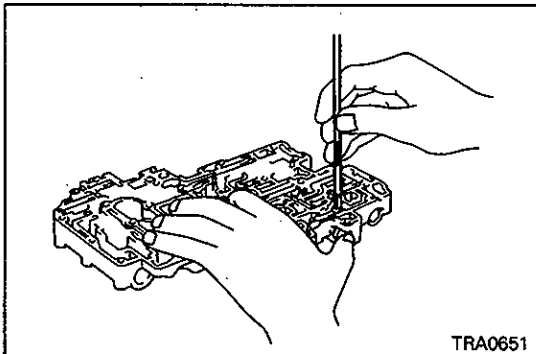
(14) Demontera pluggen, sekundärfarthållningens reglerventil och fjäder.



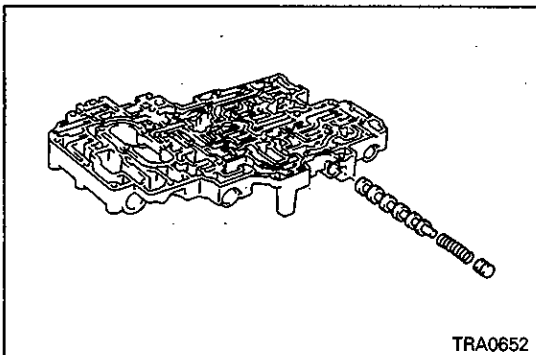
(15) Medan du trycker på pluggen med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera kilen.



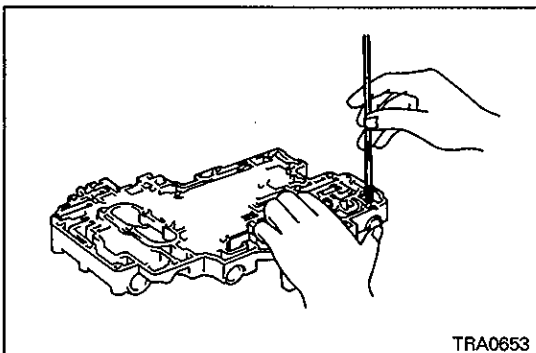
(16) Demontera pluggen, strypventilen och fjädern.



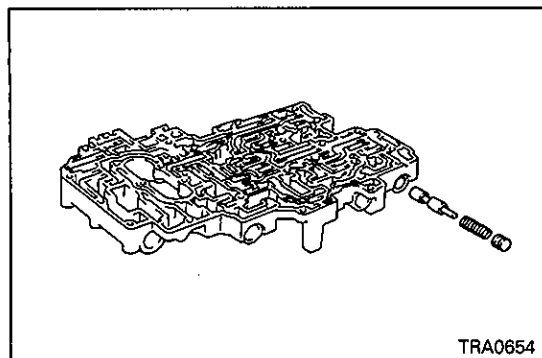
(17) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera kilen.



(18) Demontera pluggen, fjädern och 2:ans-3:ans växlingsventil.



(19) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera sätet.



TRA0654

(20) Demontera pluggen, fjädern och lågfarthållningens modulatorventil.

INSPEKTION VENTILFJÄDER

(1) Kontrollera höjden obelastad och ytterdiametern för varje fjäder.

Standardvärde

Placering \ Dimension	Längd obelastad	Ytterdiameter	Antal varv	Tråddiameter
(1) Nedväxlingsplugg	27,3	8,7	10,5	1,0
(2) Gasspjäll	20,6	9,2	7,5	0,7
(3) 3:ans-4:ans växlingsventil	30,8	9,7	8,5	0,9
(4) Sekundär-farthållningens modulatorventil*1	30,9	8,6	9,5	1,1
Sekundär-farthållningens modulatorventil*2	29,6	8,3	10,5	1,0
(5) Låsreläets ventil	21,4	5,5	15,5	0,6
(6) Sekundär-farthållningens reglerventil	30,9	11,2	8,5	1,5
(7) Strypventil	21,8	6,0	11,5	0,6
(8) 2:ans-3:ans växlingsventil	30,8	9,7	8,5	0,9
(9) Lågfarthållningens modulatorventil	30,4	8,3	8,5	0,8

Enhet för höjd obelastad, ytterdiameter och tråddiameter: mm

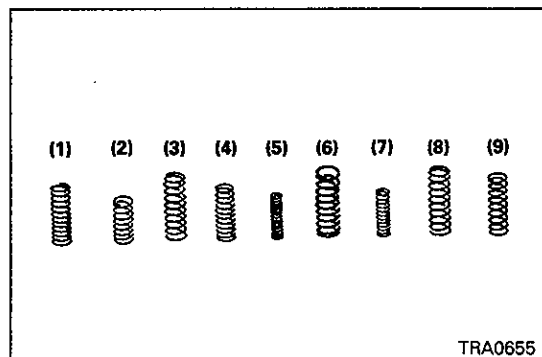
OBSERVERA

*1: Utom V4AW3-B-U

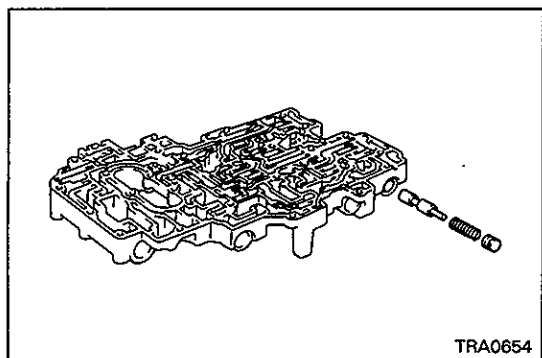
*2: V4AW3-B-U

IHOPSÄTTNING

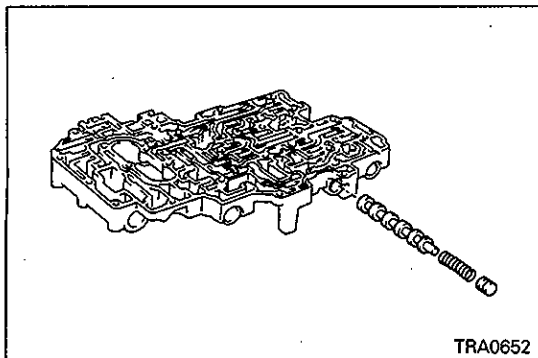
- (1) Montera lågfarthållningens modulatorventil, fjäder och plugg på det sätt som bilden visar.
- (2) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du montera sätet.



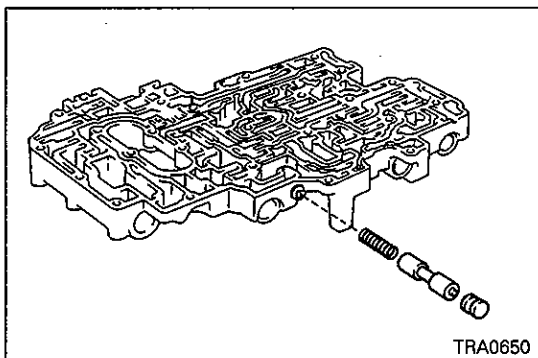
TRA0655



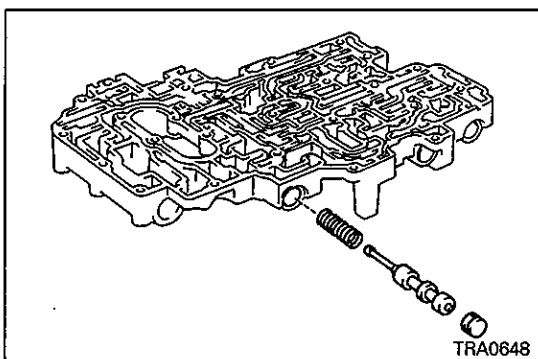
TRA0654



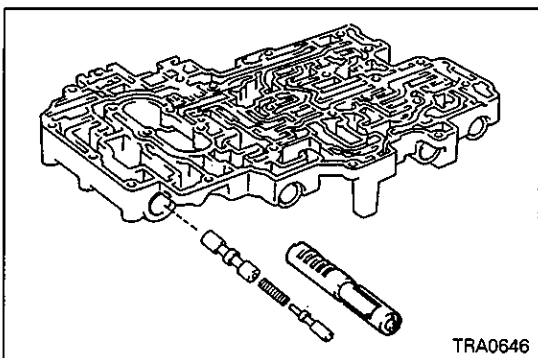
- (3) Montera 2:ans-3:ans växlingsventil, fjäder och plugg på det sätt som bilden visar.
- (4) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du montera kilen.



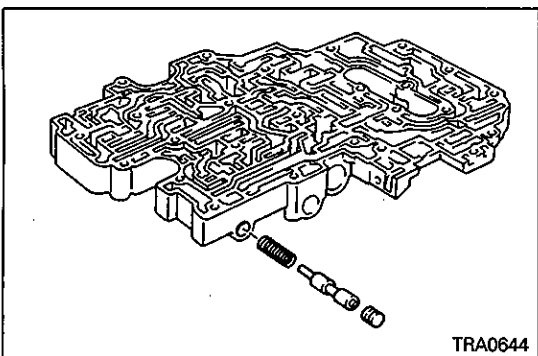
- (5) Montera fjädern, strypventilen och pluggen på det sätt som bilden visar.
- (6) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du montera kilen.



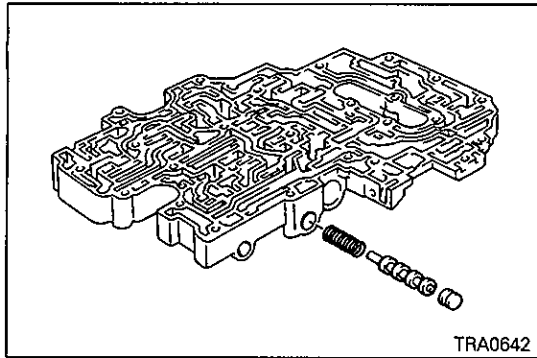
- (7) Montera fjädern, sekundärfarthållningens reglerventil och plugg på det sätt som bilden visar.
- (8) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du montera kilen.



- (9) Montera låsreläets ventilkolv och fjäder på låsreläets ventilhylsa på det sätt som bilden visar.
- (10) Montera låsreläets ventil på låsreläets ventilhylsa.
- (11) Montera låsreläets ventilhylsa, låsreläets ventil, fjäder och låsreläets ventilkolv tillsammans på det sätt som bilden visar.
- (12) Montera sätet.

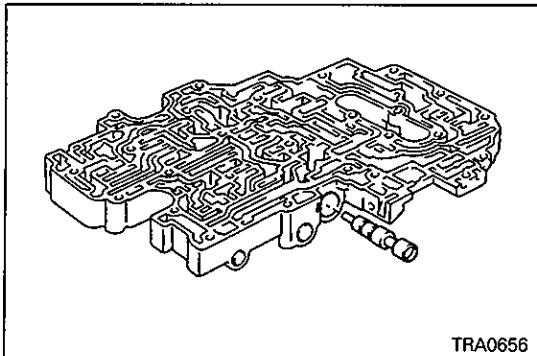


- (13) Montera fjädern, sekundärfarthållningens modulatorventil och plugg på det sätt som bilden visar.
- (14) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du montera sätet.

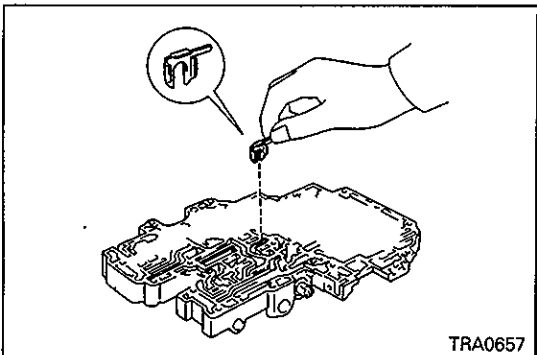


(15) Montera fjädern, 3:ans-4:ans växlingsventil och plugg på det sätt som bilden visar.

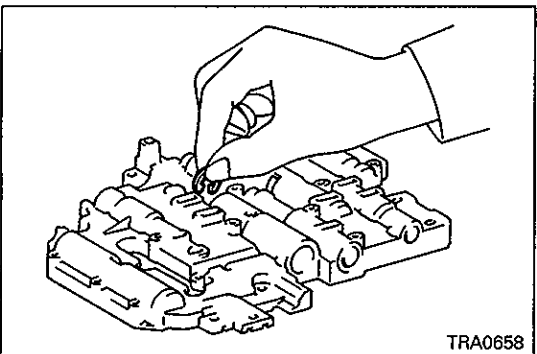
(16) Medan du trycker mot pluggen med ett finger, skall du montera sätet.



(17) Montera gasspjället i ventilhuset på det sätt som bilden visar.



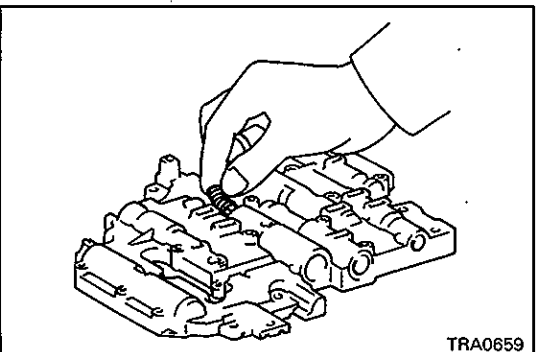
(18) Montera ventilens vibrationsdämpare på den plats som bilden visar.



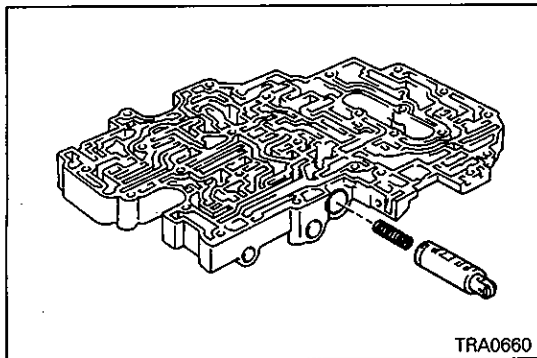
(19) Medan du håller fast ventilens vibrationsdämpare med ett finger, skall du vända på ventilhuset. Montera E-ringarna på gasspjället.

Observera

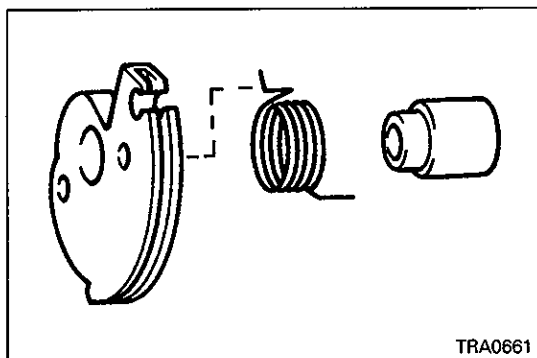
- Det antal E-ringar som skall monteras måste överensstämma med det antal E-ringar som demonterades.



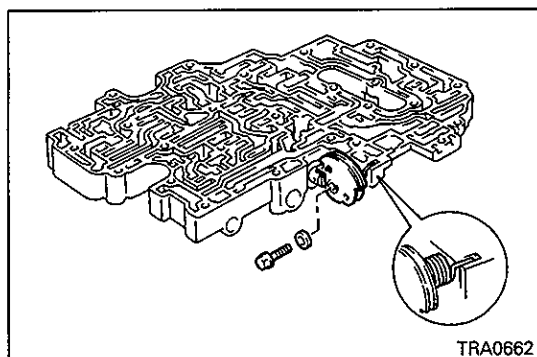
(20) Montera fjädern på gasspjället.



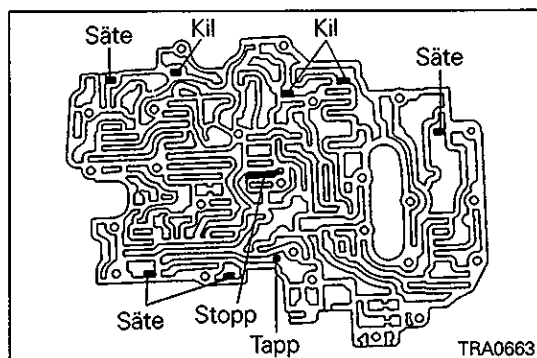
- (21) Vänd på ventilhuset igen. Montera fjädern och nedväxlingsventilen på det sätt som bilden visar.
 (22) Medan du trycker ned nedväxlingsventilen med ett finger, skall du montera tappen.



- (23) Montera fjädern och hylsan på gasspjällskammen.



- (24) Montera gasspjällskammen i ventilhuset och kontrollera att fjädern sitter fast i ventilhuset med klon.
 (25) Drag fast bulten tillsammans med brickan.

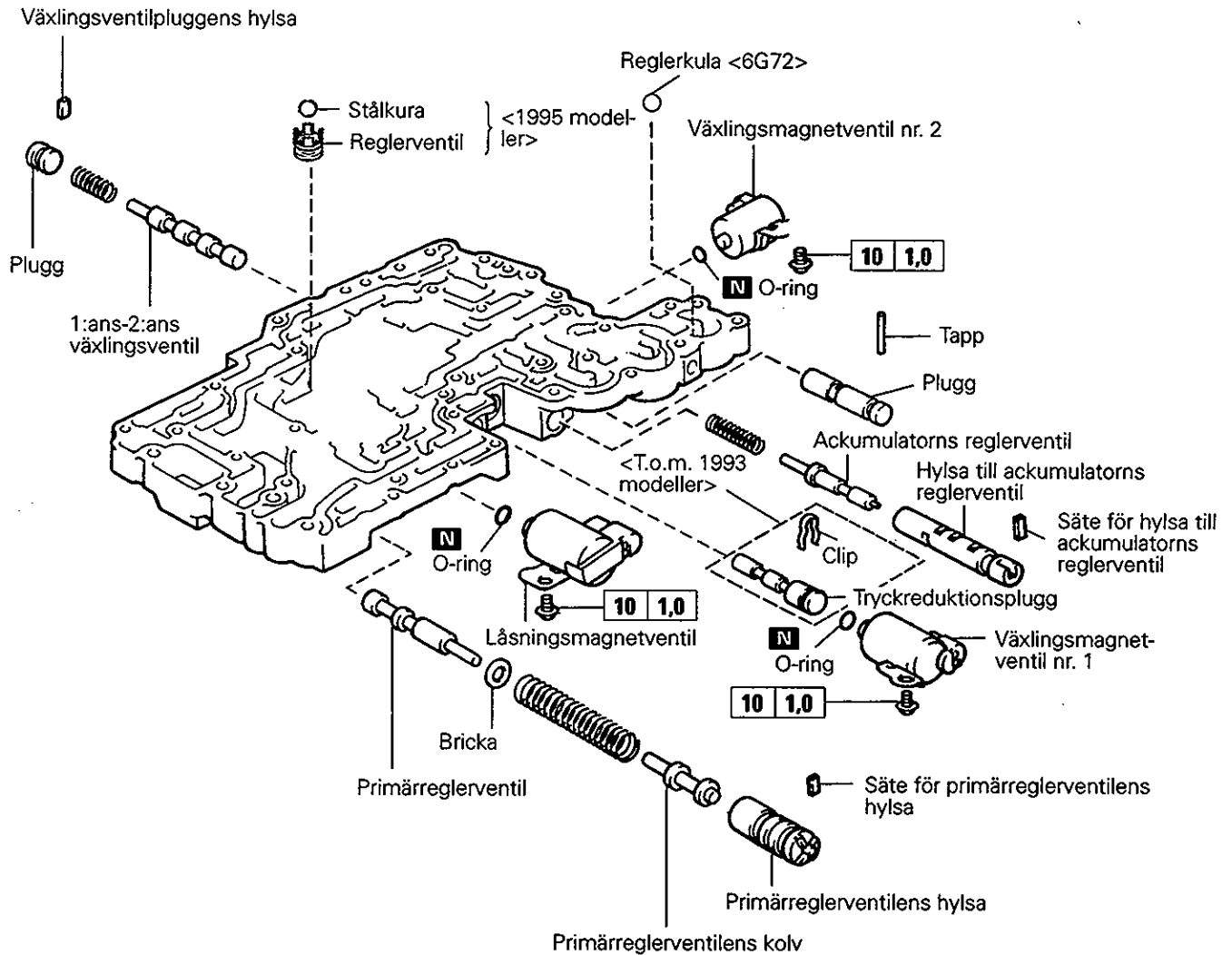


- (26) Kontrollera att en tapp, fyra säten, tre kilar och en vibrationsdämpare har monterats på det sätt som bilden visar.

ANM.

17. NEDRE VENTILHUS

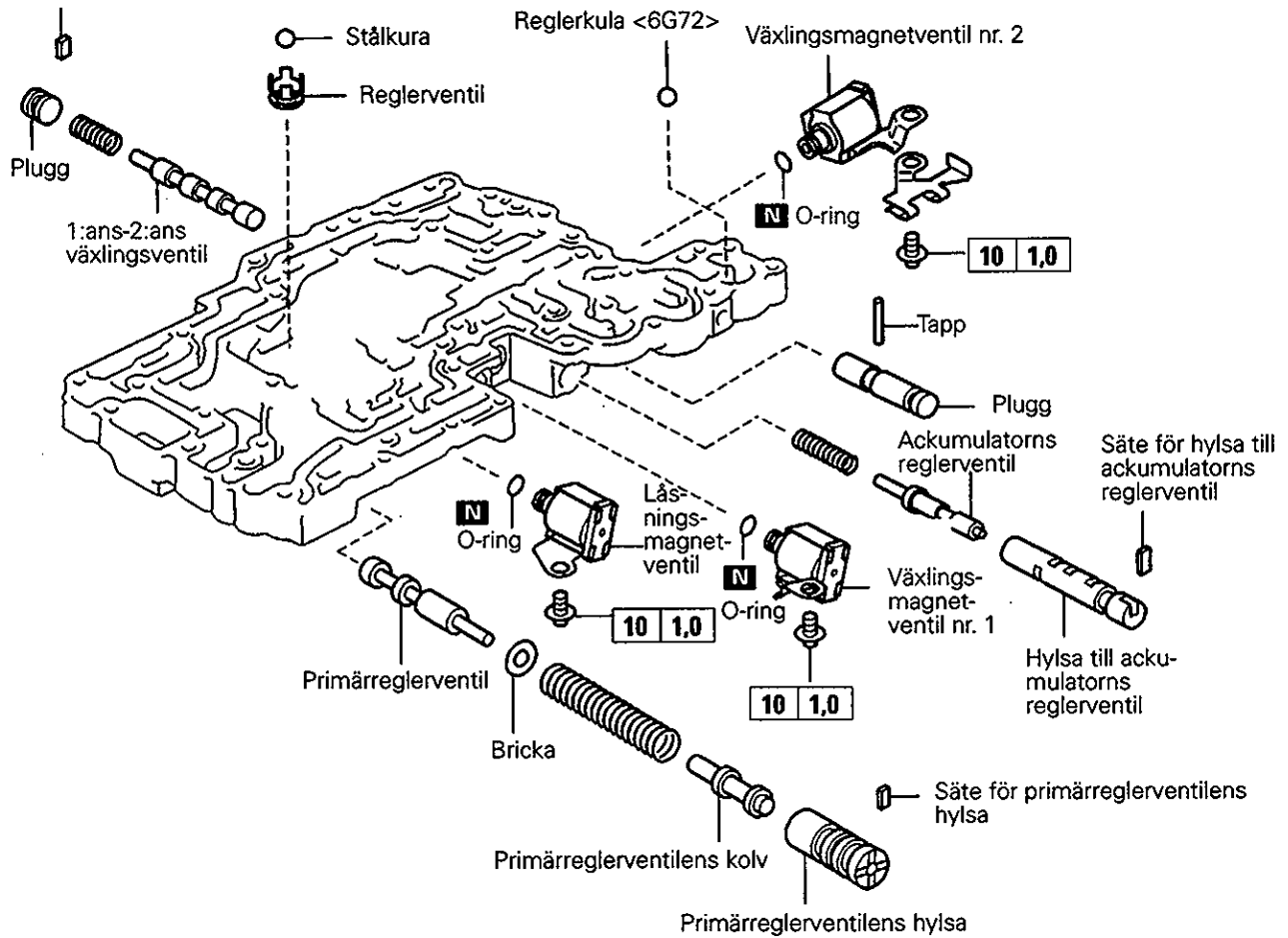
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <T.O.M. MODELL 1995>



Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

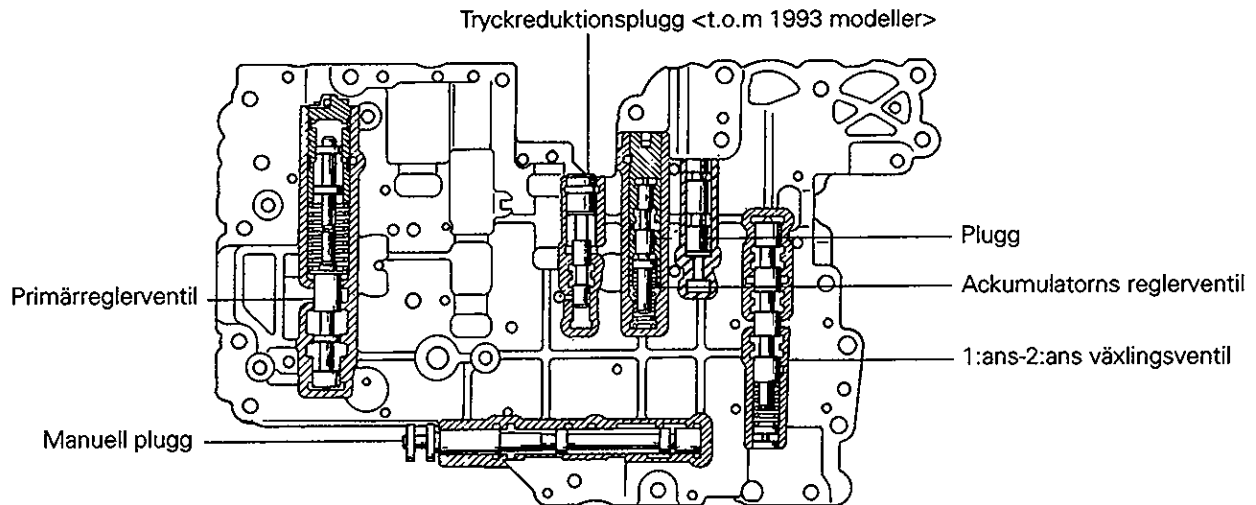
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <MODELL 1996>

Växlingsventilpluggens hylsa



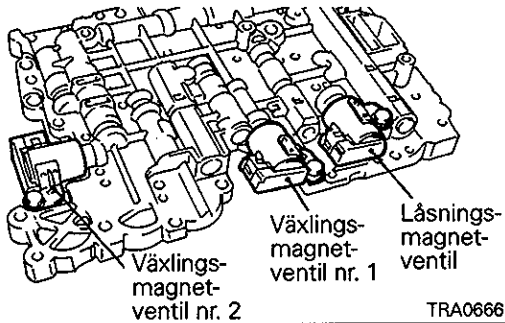
Smörj alla interna delar med vätska för automatisk växellåda under ihopsättning.

Avsiktligt tom



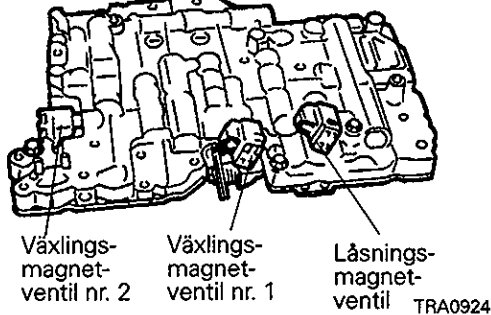
TRA0837

<T.o.m. modell 1995>

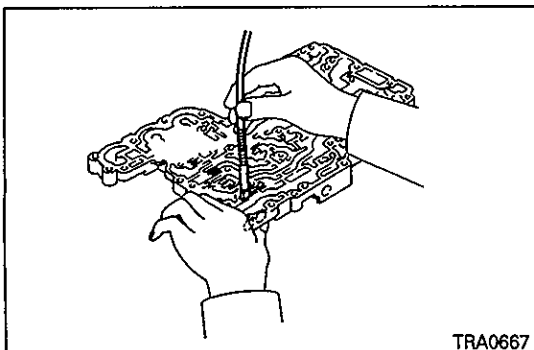
**ISÄRTAGNING**

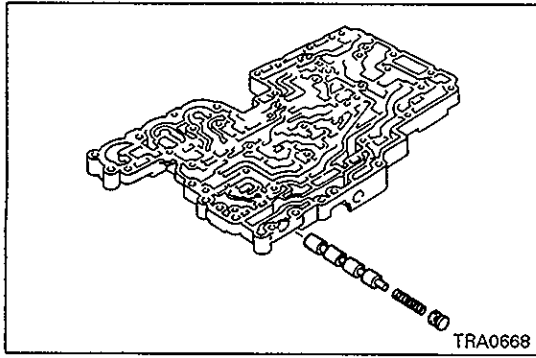
- (1) Demontera ståkulan och reglerventilen.
- (2) Demontera reglerkulan. <6G72>
- (3) Demontera varje bult och demontera därefter växlingsmagnetventilerna nr. 1 och nr. 2 samt låsningsmagnetventilen.
- (4) Demontera O-ringen från varje magnetventil.

<Modell 1996>



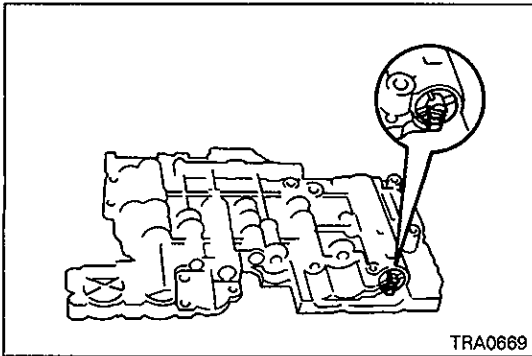
- (5) Tryck på pluggen med ett finger och använd en magnet för att demontera sätet.





(6) Demontera pluggen, fjädern och 1:ans-2:ans växlingsventil.

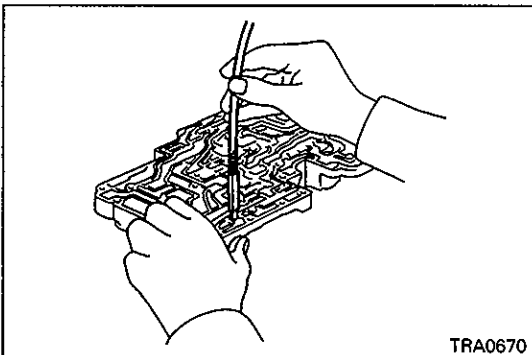
Avsiktligt tom



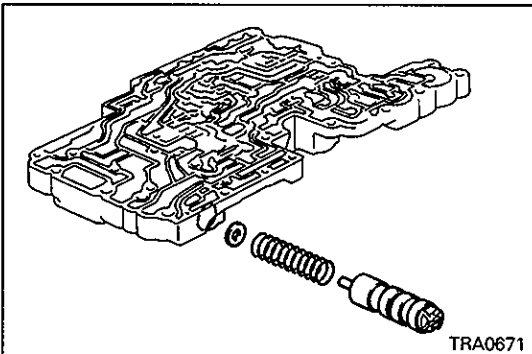
- (7) Kontrollera vilket spår på primärreglerventilens hylsa som kommer i kontakt med sätet.

Observera

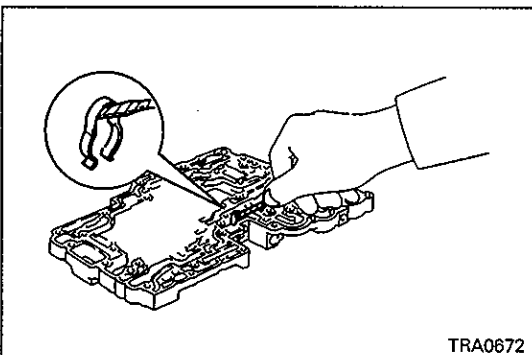
- **Skriv upp detta, därför att det påverkar systemtrycket.**



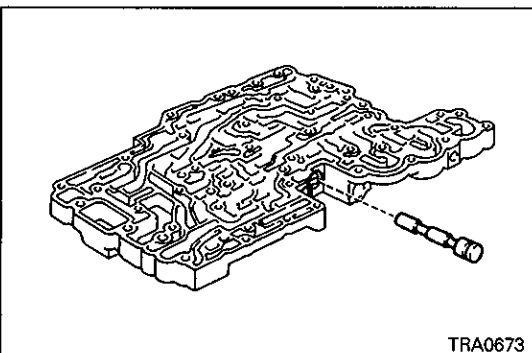
- (8) Medan du trycker mot hylsan med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera sätet.



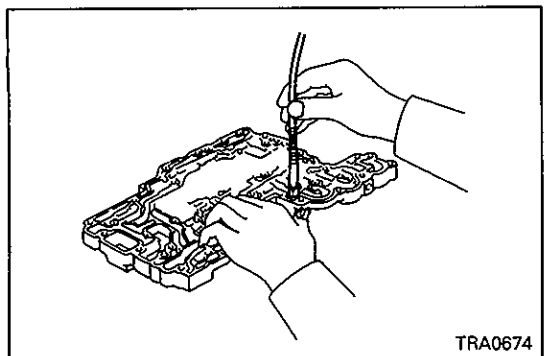
- (9) Demontera primärreglerventilens hylsa och primärreglerventilens kolv tillsammans och demontera därefter fjädern, brickan och primärreglerventilen.
 (10) Demontera primärreglerventilens kolv från primärreglerventilens hylsa.



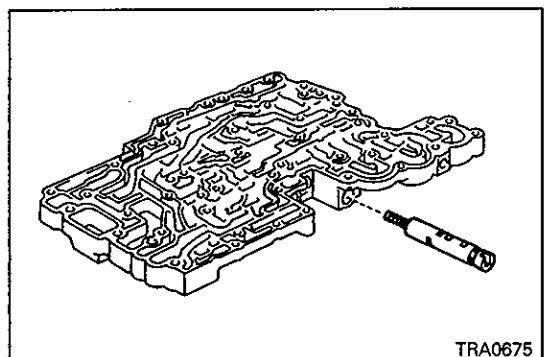
- (11) Demontera clipset med en skruvmejsel. <T.o.m. 1993 modeller>



- (12) Demontera tryckreduktionsringen. <T.o.m. 1993 modeller>

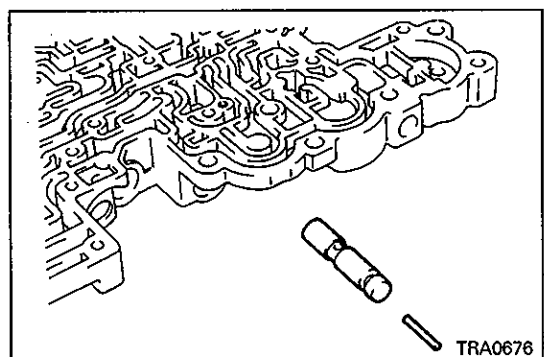


(13) Medan du trycker mot hylsan med ett finger, skall du använda en magnet för att demontera sätet.



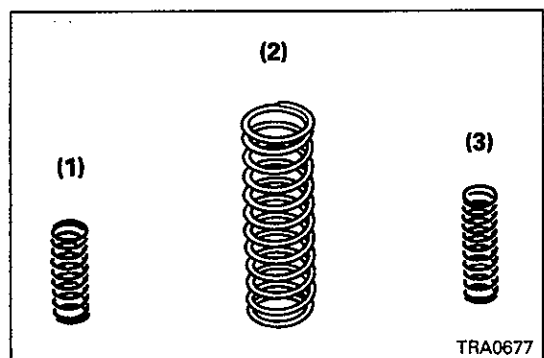
(14) Demontera hylsan till ackumulators reglerventil, ackumulators reglerventil och fjädern tillsammans.

(15) Demontera fjädern och ackumulators reglerventil från hylsan till ackumulators reglerventil.



(16) Använd en magnet för att demontera tappen.

(17) Demontera pluggen.



INSPEKTION VENTILFJÄDER

(1) Kontrollera varje fjäders höjd obelastad och ytterdiameter.

Standardvärde

Placering	Dimension			
	Höjd obelastad	Ytterdiameter	Antal trådvarv	Tråddiameter
(1) 1:ans-2:ans växlingsventil	30,8	9,7	8,5	0,9
(2) Primärreglerventil*1 Primärreglerventil*2	62,3	18,6	12,5	1,7
	66,7	17,6	10,5	1,6
(3) Ackumulators reglerventil*3 Ackumulators reglerventil*4	33,9	8,8	10,0	0,8
	29,8	8,8	16,0	0,8

Enhet för höjd obelastad, ytterdiameter och tråddiameter: mm

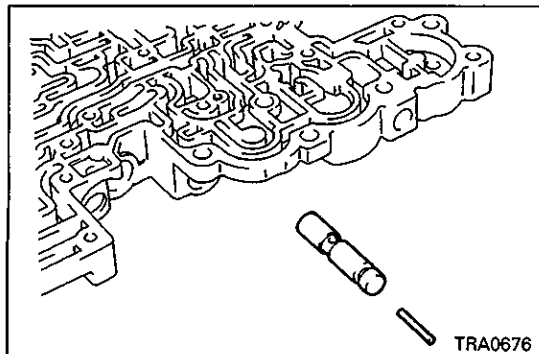
OBSERVERA

*1: Utom V4AW3-B-U

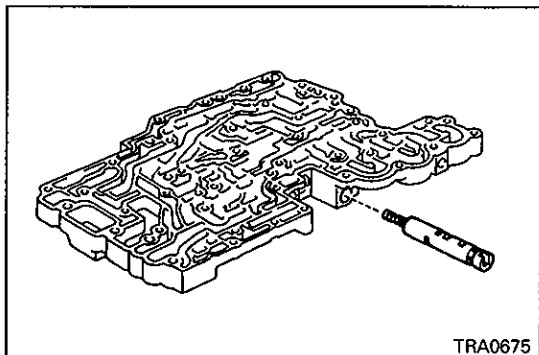
*2: V4AW3-B-U

*3: Utom V4AW3-B-N, U

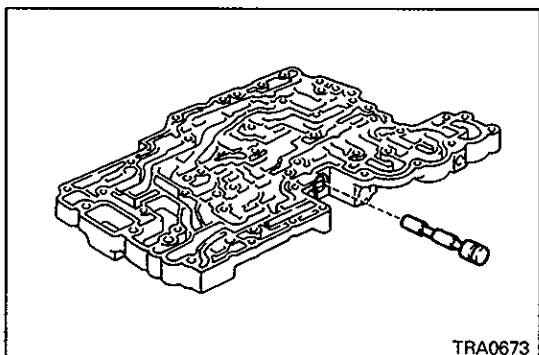
*4: V4AW3-B-N, U

**IHOPSÄTTNING**

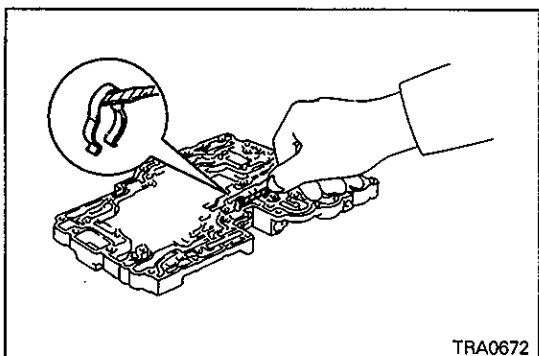
- (1) Montera pluggen på det sätt som bilden visar.
- (2) Montera tappen.



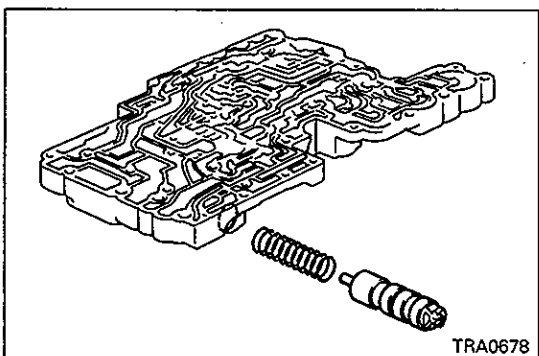
- (3) Montera ackumulatorns reglerventil och fjäder på hylsan till ackumulatorns reglerventil på det sätt som bilden visar.
- (4) Montera hylsan till ackumulatorns reglerventil, ackumulatorns reglerventil och fjädern tillsammans.
- (5) Medan du trycker på hylsan till ackumulatorns reglerventil med ett finger, skall du montera sätet.



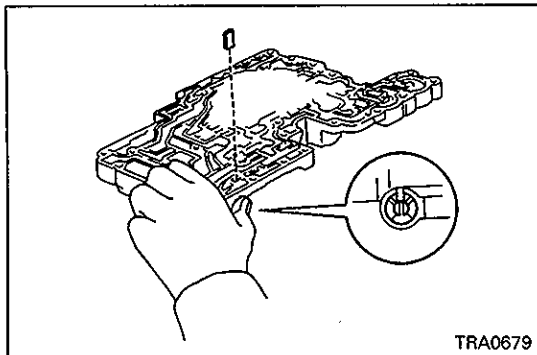
- (6) Montera tryckreduktionspluggen på det sätt som bilden visar. <T.o.m. 1993 modeller>



- (7) Montera clipset längs tryckreduktionspluggens spår. <T.o.m. 1993 modeller>



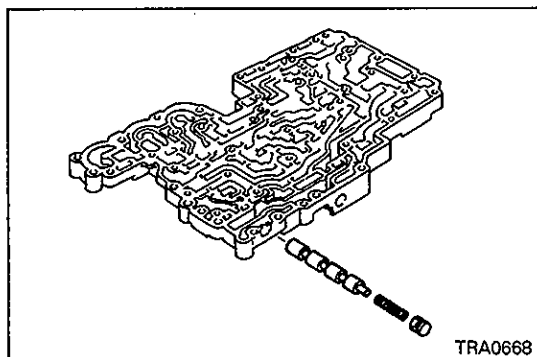
- (8) Montera brickan på primärreglerventilen.
- (9) Montera brickan och primärreglerventilen tillsammans.
- (10) Montera primärreglerventilens kolv på tryckreglerventilens hylsa på det sätt som bilden visar.
- (11) Montera fjädern, tryckreglerventilens hylsa och primärreglerventilens kolv tillsammans.



(12) Medan du trycker på tryckreglerventilens hylsa, skall du montera sätet.

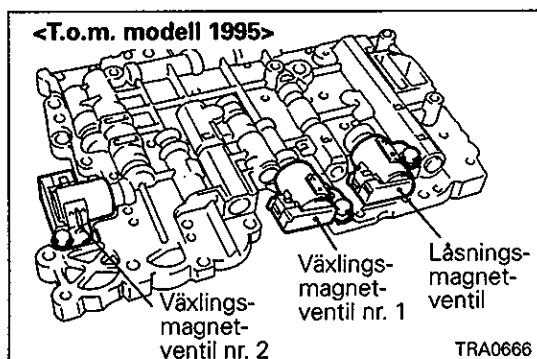
Observera

- Sätet måste vara i kontakt med samma spår på primärreglerventilens hylsa som tidigare.



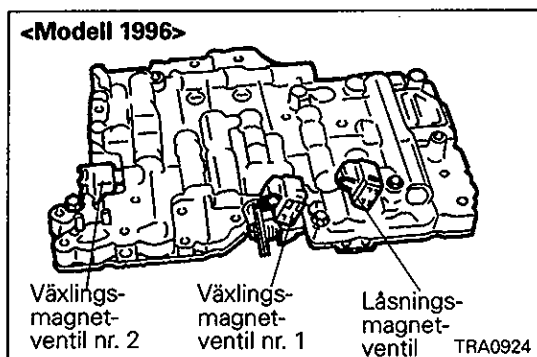
(13) Montera 1:ans-2:ans växlingsventil, fjädern och pluggen på det sätt som bilden visar.

(14) Medan du trycker på pluggen, skall du montera sätet.



(15) Stryk ATF på tre nya O-ringar och montera dem på respektive magnetventil.

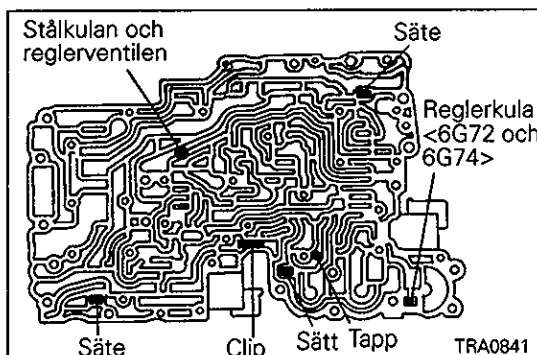
(16) Sätt växlingsmagnetventilerna nr. 1 och nr. 2 samt låsningsmagnetventilen på det sätt som bilden visar och drag fast bultarna.



(17) Kontrollera att de tre sättena och en clip har monterats på det sätt som bilden visar.

(18) Montera reglerkulan. <6G72 och 6G74>

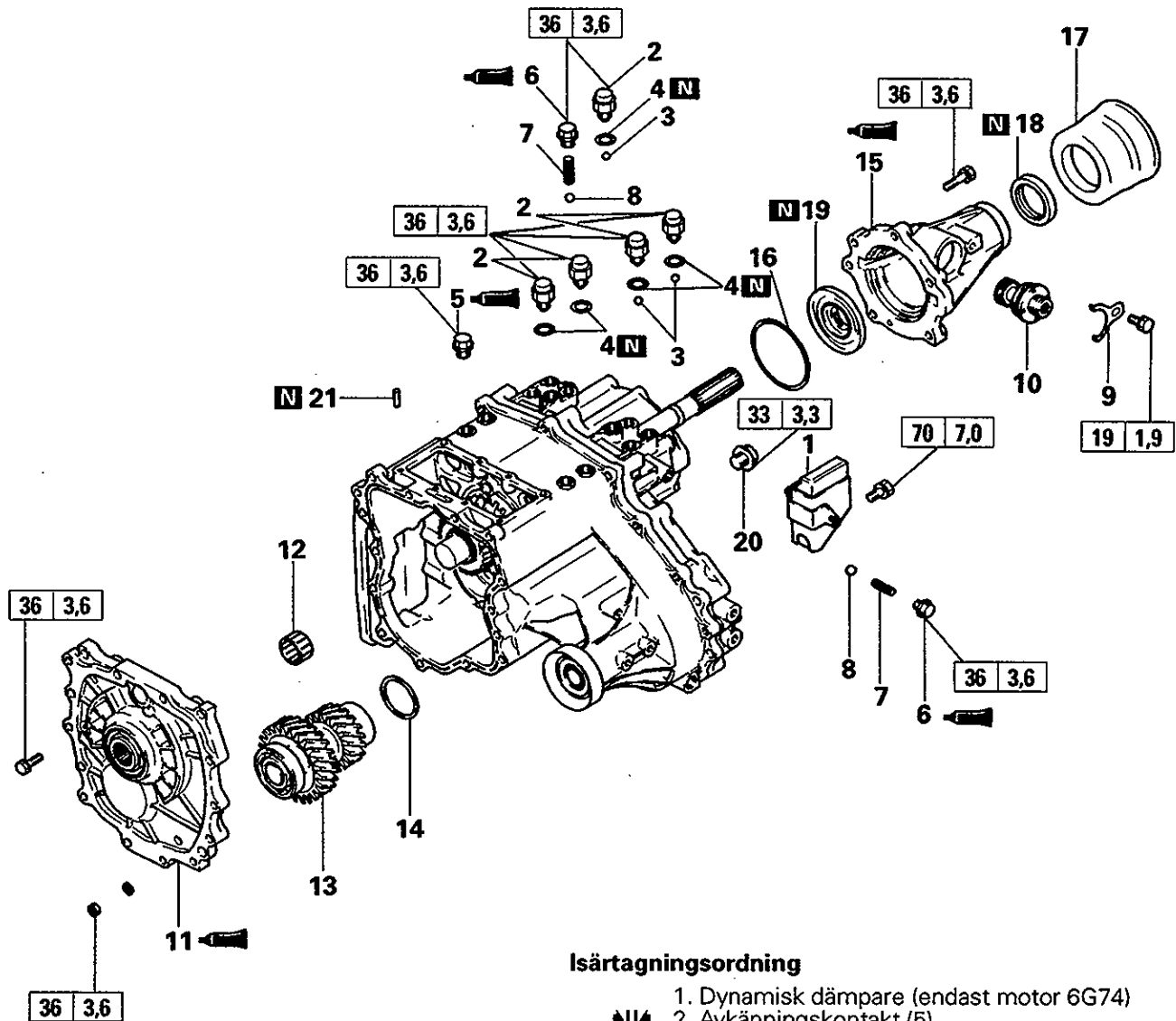
(19) Montera stålkulan och reglerventilen.



18. ÖVERFÖRING

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

<Vänsterstyrda fordon>

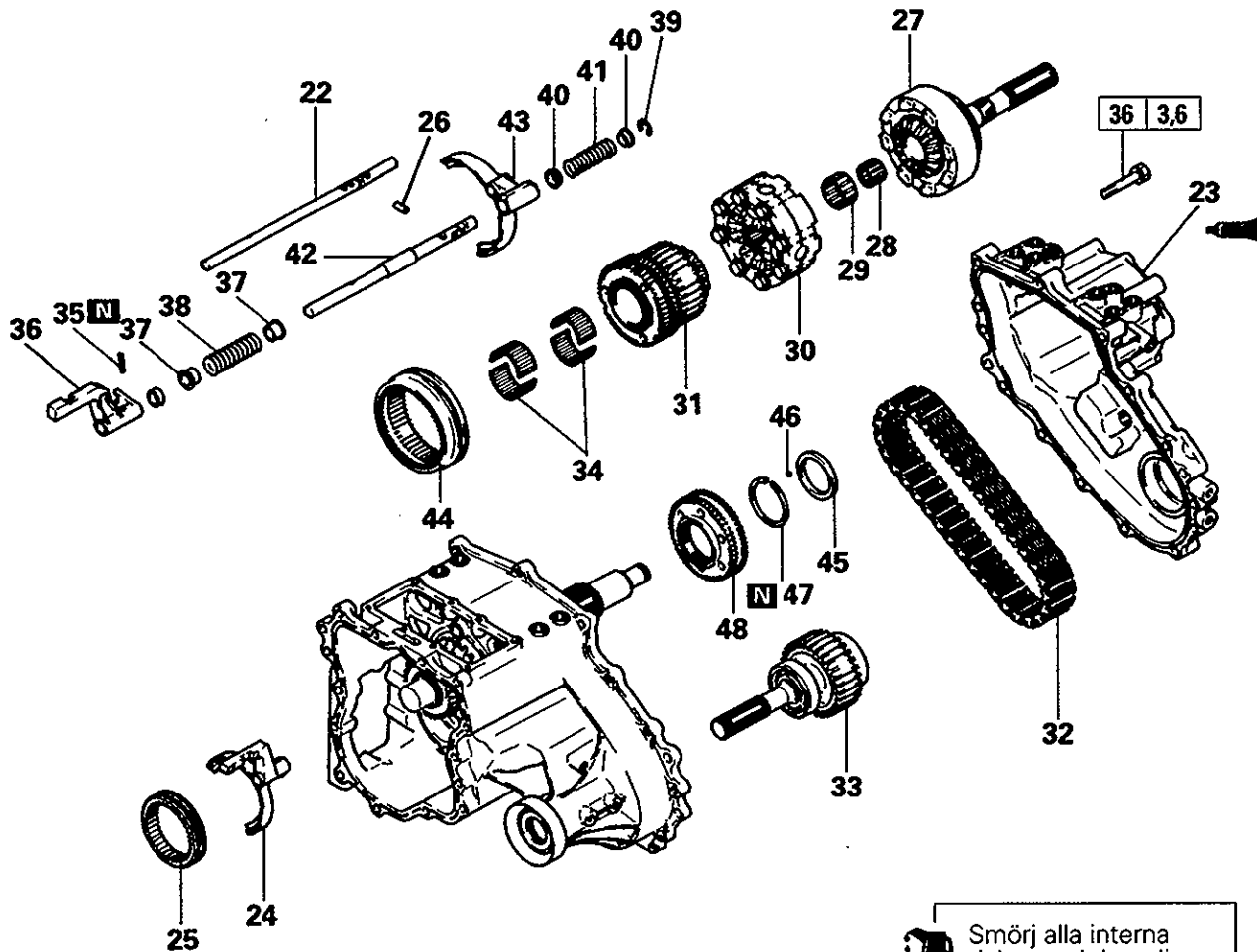


Isärtagningsordning

1. Dynamisk dämpare (endast motor 6G74)
- ♦U♦ 2. Avkänningskontakt (5)
3. Stålkula
4. Packning
- ♦T♦ 5. Plugg (7)
- ♦S♦ 6. Poppetplugg
- ♦R♦ 7. Poppetfjäder
8. Stålkula
9. Hylsklamma
- ♦Q♦ 10. Hastighetsmätardrevens enhet
- ♦P♦ 11. Överföringshusets platta
12. Nålager
13. Mellanaxeldrev
- ♦O♦ 14. Mellanlägg
- ♦N♦ 15. Bakre gavel
- ♦M♦ 16. Mellanlägg
17. Dammtätningsskydd
- ♦L♦ 18. Oljetätning
- ♦K♦ 19. Oljetätning
20. H-L-växlingsskenans plugg
- ♦J♦ 21. Fjädertapp (H-L växlingsgaffel)

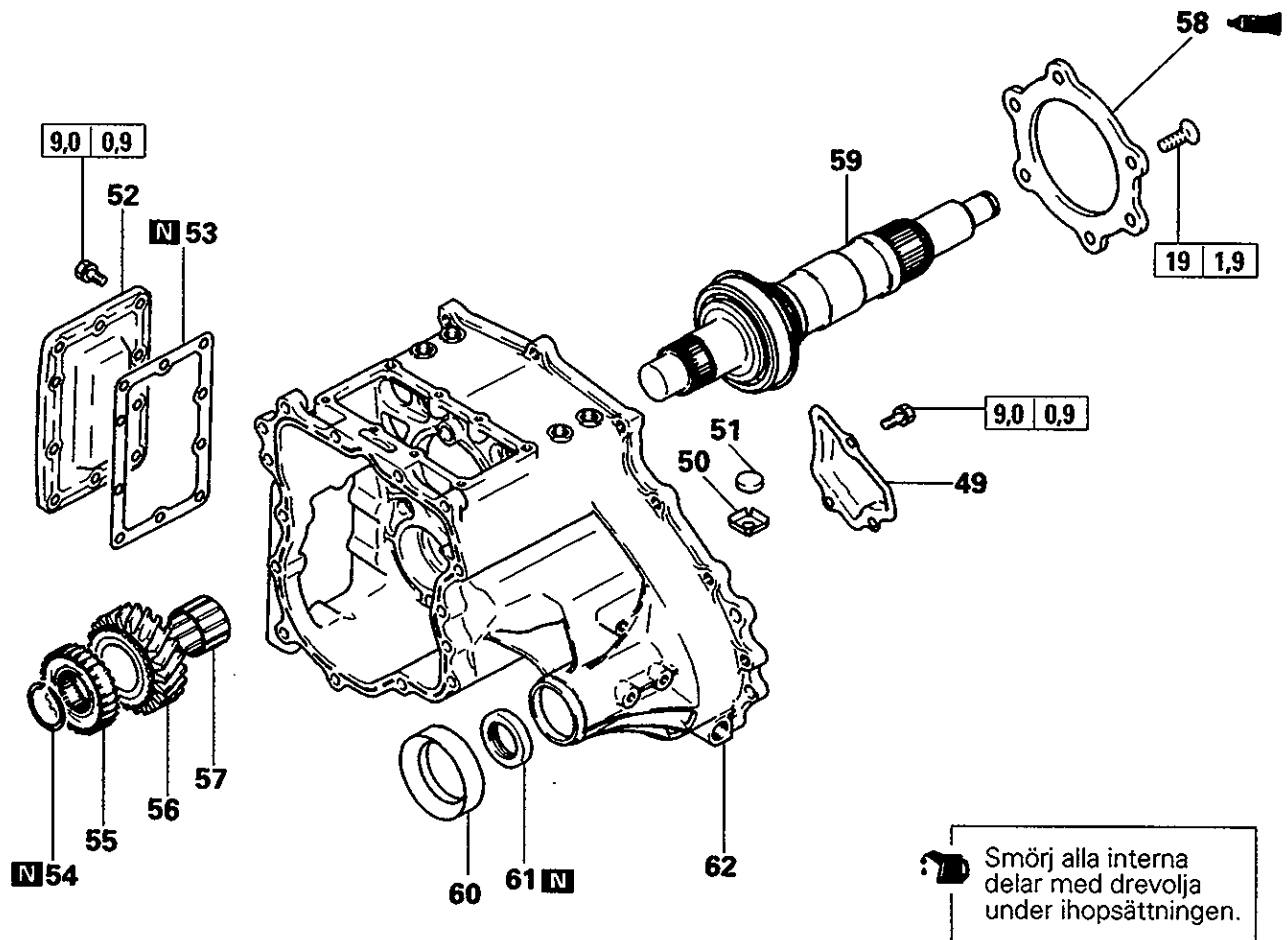


Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



Isärtagningsordning

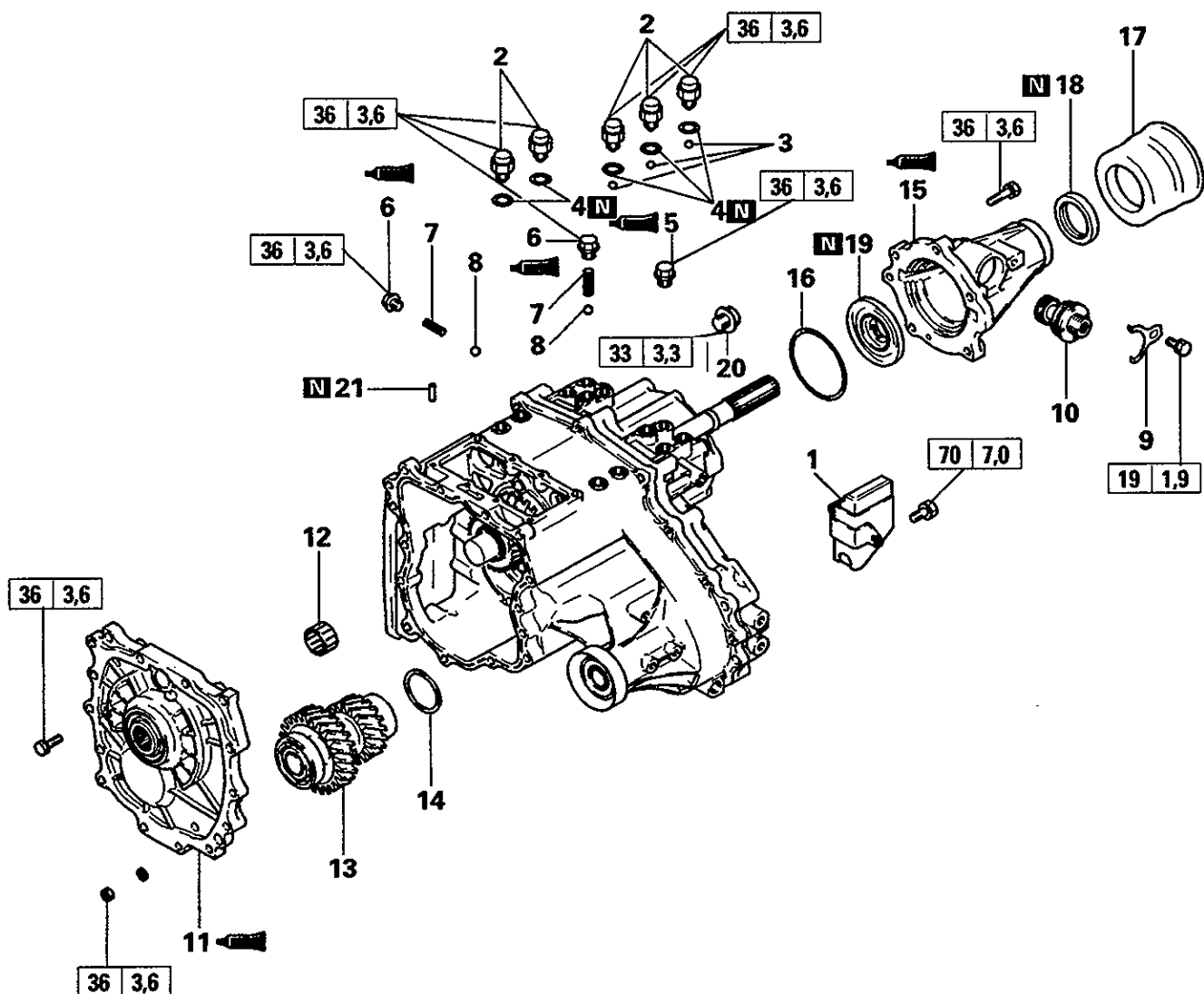
- | | | | | |
|-----|-----|---------------------------------------|-----|------------------------------------|
| ◊A◊ | ◊J◊ | 22. H-L växlingssskena | ◊G◊ | 36. Skiftklack för 2/4WD |
| ◊A◊ | ◊I◊ | 23. Kedjeskydd | ◊G◊ | 37. Fjädersäte |
| | | 24. H-L växlingsgaffel | ◊G◊ | 38. Fjäder |
| | | 25. H-L kopplingshylsa | | 39. E-ring |
| | ◊I◊ | 26. Spärrkolv | | 40. Fjädersäte |
| | | 27. Bakre utgående axel | | 41. Fjäder |
| | | 28. Nållager | ◊G◊ | 42. Växlingssskena för 2/4WD |
| | | 29. Nållager | | 43. Växlingsgaffel för 2/4WD |
| | | 30. Mellandifferentialens hus | | 44. Synkroniseringshylsa för 2/4WD |
| ◊B◊ | ◊H◊ | 31. Synkronisering för 2/4WD | | 45. Hylsa |
| ◊B◊ | ◊H◊ | 32. Kedja | | 46. Stålkula |
| ◊B◊ | ◊H◊ | 33. Främre utgående axel | ◊F◊ | 47. Låsring |
| | | 34. Nållager | | 48. Differentiallåsets nav |
| ◊C◊ | ◊G◊ | 35. Fjädertapp (skiftklack för 2/4WD) | | |




Isärtagningsordning

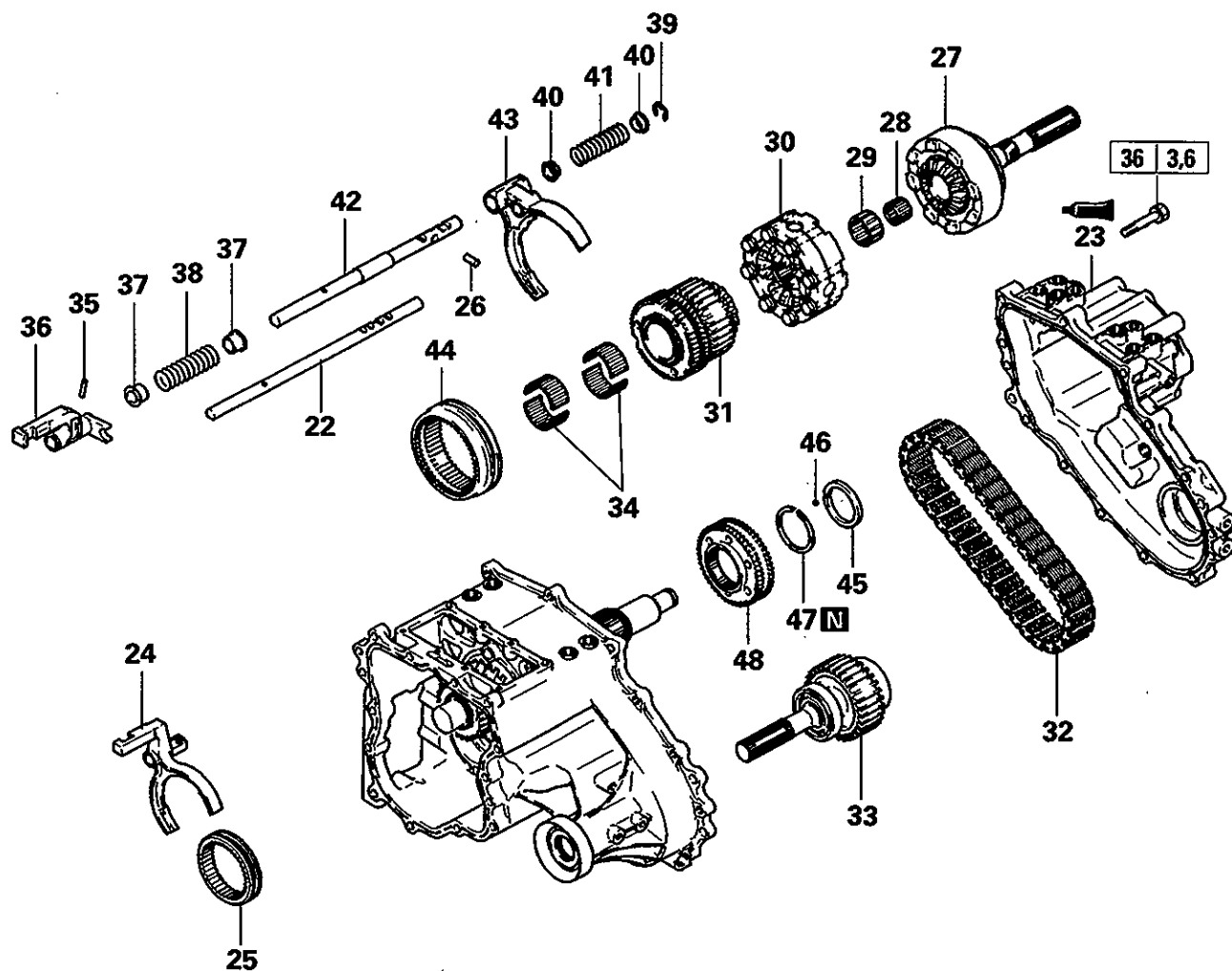
- 49. Oljeuppsamlarens kåpa
- ▶E 50. Magnethållare
- ▶E 51. Magnet
- 52. Sidogavel
- 53. Sidogavelns packning
- ▶D 54. Låsring
- ▶C 55. H-L kopplingsnav
- 56. Lågfartsdrev
- 57. Nållager
- ▶B 58. Bågre lagerhållare
- 59. Överföringens drivaxel
- 60. Dammtätningsskydd
- ▶A 61. Öljetätning
- 62. Överföringshus


<Högerstyrda fordon>

**Isärtagningsordning**

1. Dynamisk dämpare (endast motor 6G74)
- ♦U♦ 2. Avkänningskontakt (5)
3. Stålkula
4. Packning
- ♦T♦ 5. Plugg (7)
- ♦S♦ 6. Poppetplugg
- ♦R♦ 7. Poppetfjäder
8. Stålkula
9. Hylsklamma
- ♦O♦ 10. Hastighetsmätardrevens enhet
- ♦P♦ 11. Överföringshusets platta
12. Nällager
13. Mellanaxeldrev
- ♦O♦ 14. Mellanlägg
- ♦N♦ 15. Bakre gavel
- ♦M♦ 16. Mellanlägg
17. Dammtätningsskydd
- ♦L♦ 18. Oljetätning
- ♦K♦ 19. Oljetätning
20. H-L-växlingsskenans plugg
- ♦J♦ 21. Fjädertapp (H-L växlingsgaffel)

 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

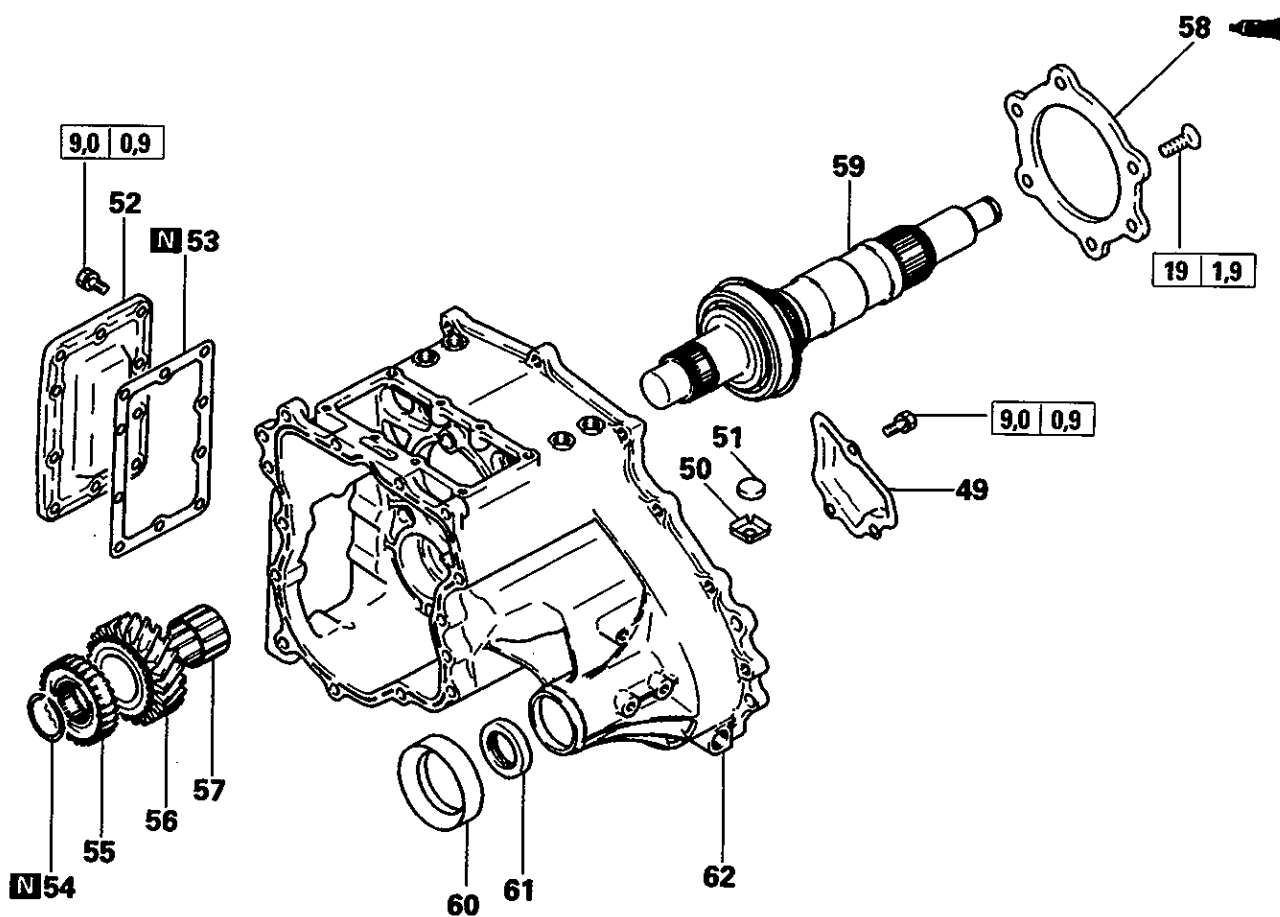


 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning


- ◊A◊ ◊J◊ 22. H-L växlingsskena
- ◊A◊ ◊I◊ 23. Kedjeskydd
- 24. H-L växlingsgaffel
- 25. H-L kopplingshylsa
- ◊I◊ 26. Spärrkolv
- 27. Bakre utgående axel
- 28. Nållager
- 29. Nållager
- 30. Mellandifferentialens hus
- ◊B◊ ◊H◊ 31. Synkronisering för 2/4WD
- ◊B◊ ◊H◊ 32. Kedja
- ◊B◊ ◊H◊ 33. Främre utgående axel
- 34. Nållager
- ◊C◊ ◊G◊ 35. Fjädertapp (skiftklack för 2/4WD)

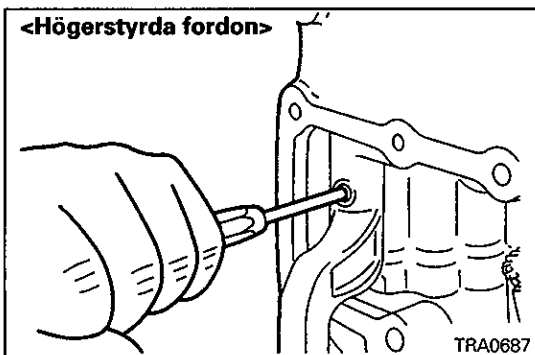
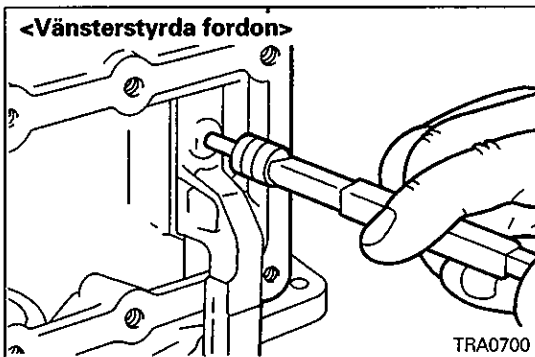
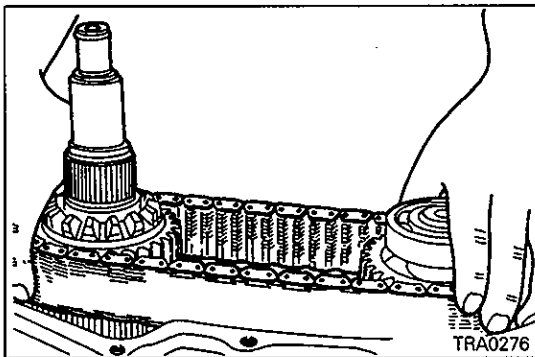
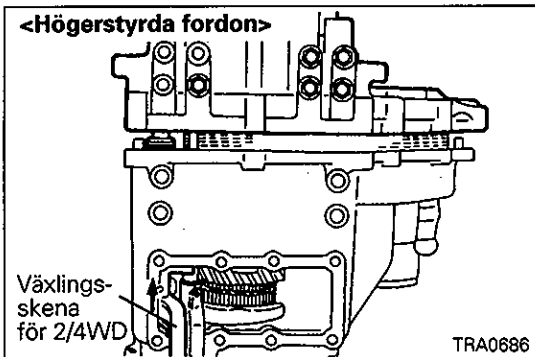
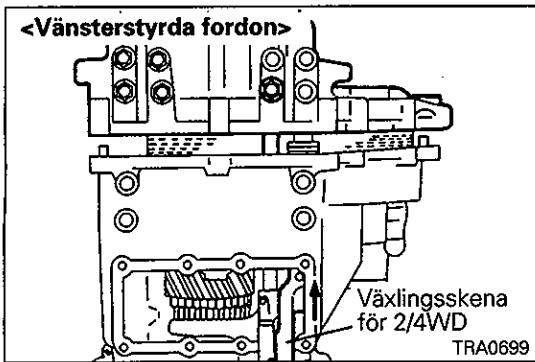
- ◊G◊ 36. Skiftklack för 2/4WD
- ◊G◊ 37. Fjädersäte
- ◊G◊ 38. Fjäder
- 39. E-ring
- 40. Fjädersäte
- 41. Fjäder
- ◊G◊ 42. Växlingsskena för 2/4WD
- 43. Växlingsgaffel för 2/4WD
- 44. Synkroniseringshylsa för 2/4WD
- 45. Hylsa
- 46. Stålkula
- ◊F◊ 47. Låsring
- 48. Differentiallåsets nav



Isärtagningsordning

- 49. Oljeuppsamlarens kåpa
- ◆E◆ 50. Magnethållare
- ◆E◆ 51. Magnet
- 52. Sidogavel
- 53. Sidogavelns packning
- ◆D◆ 54. Låsring
- ◆C◆ 55. H-L kopplingsnav
- 56. Lågfartsdrev
- 57. Nållager
- ◆B◆ 58. Bakre lagerhållare
- 59. Överföringens drivaxel
- 60. Dammtätningsskydd
- ◆A◆ 61. Oljetätning
- 62. Överföringshus

 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◊A◊ DEMONTERING AV H-L VÄXLINGSSKENA / KEDJESKYDD

- (1) Fäst H-L växlingskenan på högsidan.
- (2) Placera växlingskenan för 2/4WD i 4WD-läge.

OBSERVERA

Om växlingskenan för 2/4WD sätts i 2WD-läge, kan kedjeskyddet inte demonteras på grund av att det är fastlåst.

- (3) Demontera kedjeskyddet och demontera H-L växlingskenan.

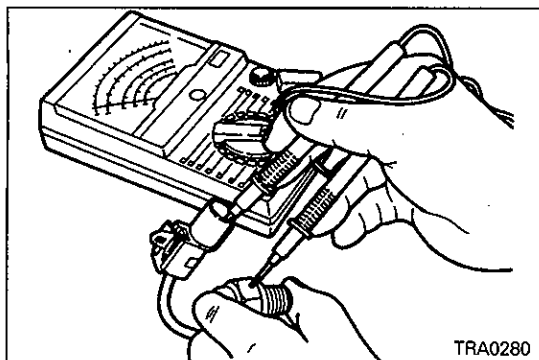
◊B◊ DEMONTERING AV SYNKRONISERING FÖR 2/4WD / KEDJAN / FRÄMRE UTGÅENDE AXELN

- (1) Demontera synkroniseringen för 2/4WD, kedjan och främre utgående axeln som en sats.

◊C◊ DEMONTERING AV FJÄDERTAPP

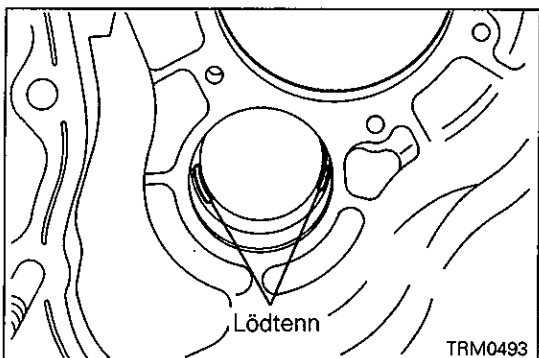
Observera

- Fjädersnåren kan sprätta ut.

**INSPEKTION****AVKÄNNINGSKONTAKT**

- (1) Kontrollera kontinuiteten mellan kontaktens terminal och kontakthuset.

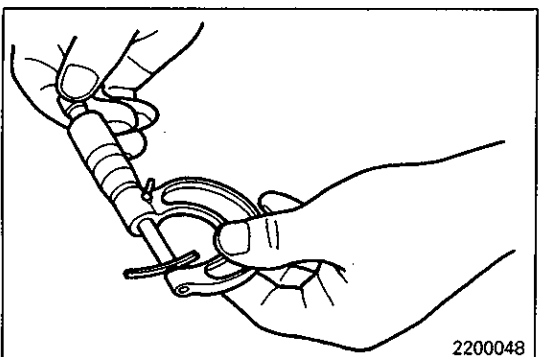
Kontaktens tillstånd	Kontinuitet
Kontaktändan nedtryckt	Nej
Kontaktändan uppsläppt	Ja

**JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING****VAL AV MELLANLÄGG FÖR JUSTERING AV MELLANAX-ELDRETVETS ÄNDSPEL**

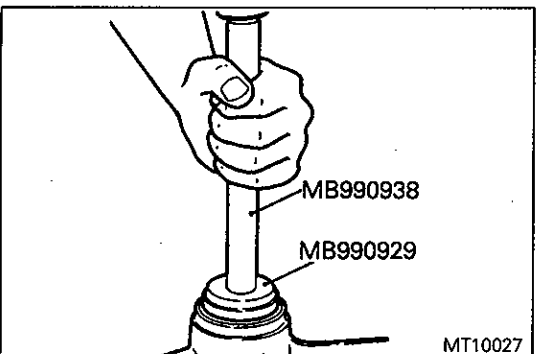
- Lägg en bit lödtenn (ca. 10 mm långt och 1,6 mm i diameter) på överföringshuset på det sätt som bilden visar.
- Montera mellanaxeldrevet samt överföringshusets platta och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.
- Om lödtennet inte deformeras, skall du upprepa stegen (1) och (2) med en tjockare bit lödtenn.

- Använd en mikrometer för att mäta upp det krossade lödtennets tjocklek. Baserat på detta resultat skall du välja ett mellanlägg som justerar ändspelet till det standardvärde som anges här nedan.

Standardvärde: 0 – 0,15 mm

**SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING****▶◀ MONTERING AV OLJETÄTNING**

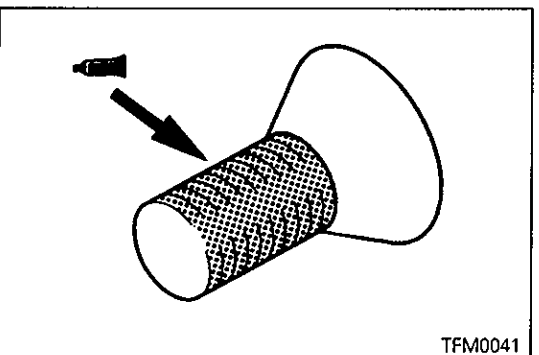
- (1) Stryk drevolja på oljetätningens läpp efter presspassningen.

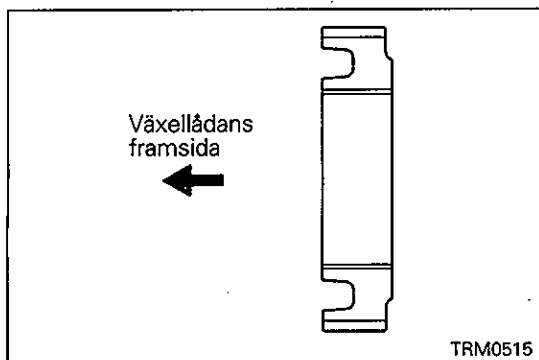
**▶◀ MONTERING AV BAKRE LAGERHÅLLARE**

- (1) Den bakre lagerhållarens skruv är en i förväg överdragen skruv. Om den skall återanvändas, skall du i förväg sätta dit tätningsmedel.

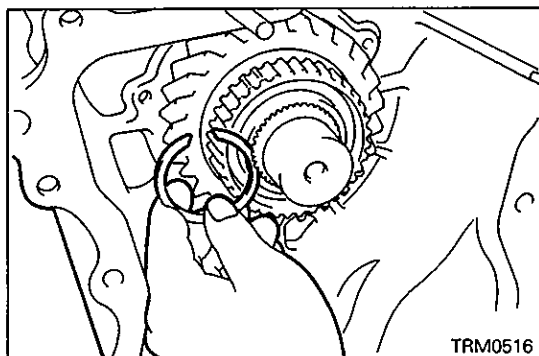
Föreskrivet tätningsmedel:

3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande





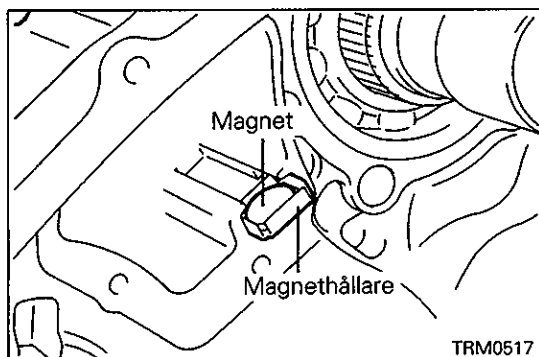
◆C◆ MONTERING AV H-L KOPPLINGSNAV



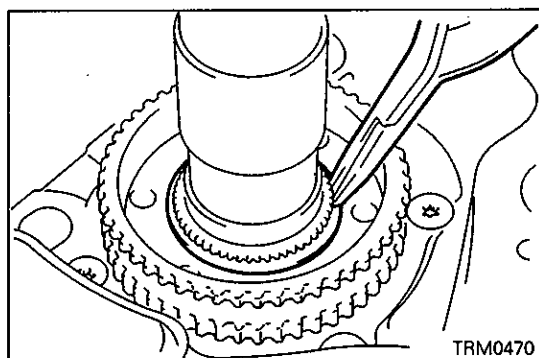
◆D◆ MONTERING AV LÅSRING

- (1) Välj och montera en låsring som justerar H-L kopplingsnavets ändspel till standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm



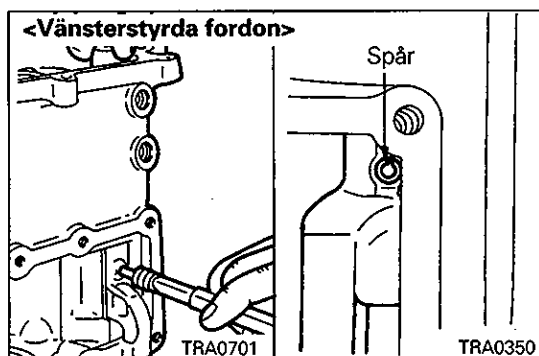
◆E◆ MONTERING AV MAGNET / MAGNETHÅLLARE



◆F◆ MONTERING AV LÅSRING

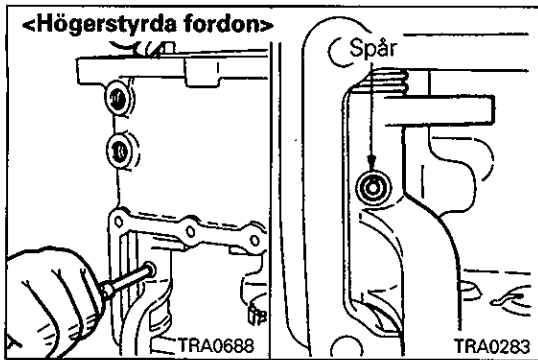
- (1) Välj en låsring som justerar ändspelet för differentiallåsets nav till det standardvärde som anges här nedan.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm

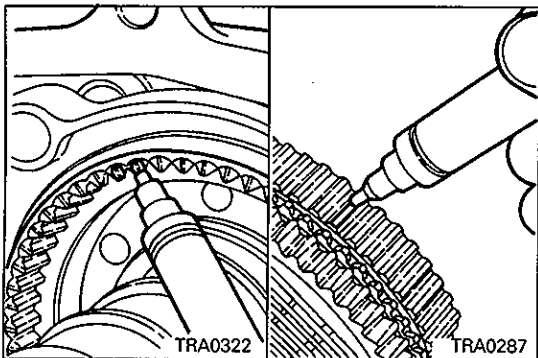


◆G◆ MONTERING AV VÄXLINGSSKENA FÖR 2/4WD / VÄXLINGSKLACK FÖR 2/4WD / FJÄDERSÄTE / FJÄDER / FJÄDERTAPP

- (1) Skjut fjädersätena och fjädern över växlingsskenan och sätt växlingsskenan i rätt läge i överföringshuset.
- (2) Medan du håller koll på växlingsskenans riktning, skall du sätta in växlingsskenan i växlingsskenan och passa in tappålen i växlingsskenan och växlingsskenans fjäder.

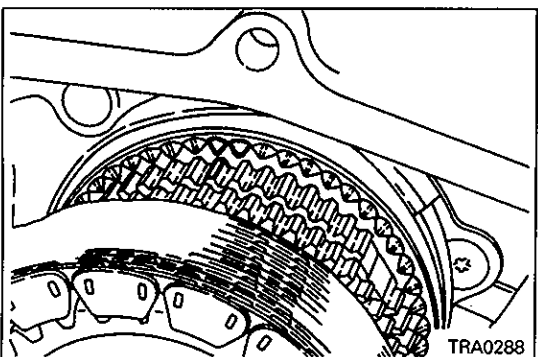


- (3) Medan du trycker mot skenan, skall du montera fjädertappen på ett sådant sätt att fjädertappens spår är vänt mot växlings-skenans axialcentrum.

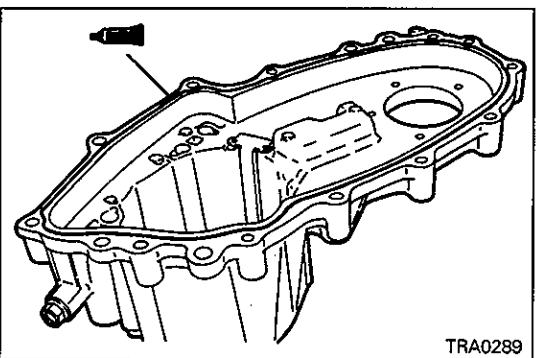


◆H◆ MONTERING AV FRÄMRE UTGÅENDE AXEL / KEDJA / SYNKRONISERING FÖR 2/4WD

- (1) Gör ett vitt färgmärke i de djupa spåren (tre platser) på synkroniseringen för 2/4WD.
- (2) Gör ett vitt färgmärke på klackarna (tre platser) för synkroniseringshylsans splines för 2/4WD.



- (3) Placera kedjan i tät inkuggning med kransarna för synkroniseringen för 2/4WD och den främre utgående axeln.
- (4) När båda kransarna är så långt från varandra som möjligt, skall de samtidigt monteras i överföringens hus.



◆I◆ MONTERING AV SPÄRRKOLV / KEDJESKYDD

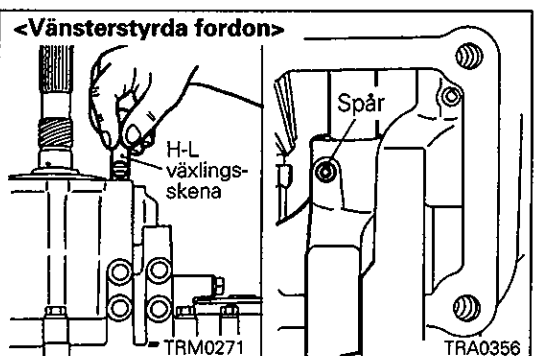
- (1) Sätt in spärrkolv till ett läge, där den inte stör växlings-skenan för 2/4WD.
- (2) Sätt tätningsmedel på kedjeskyddet på det sätt som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

Mitsubishi originaltätningsmedel nr. MD997740 eller motsvarande

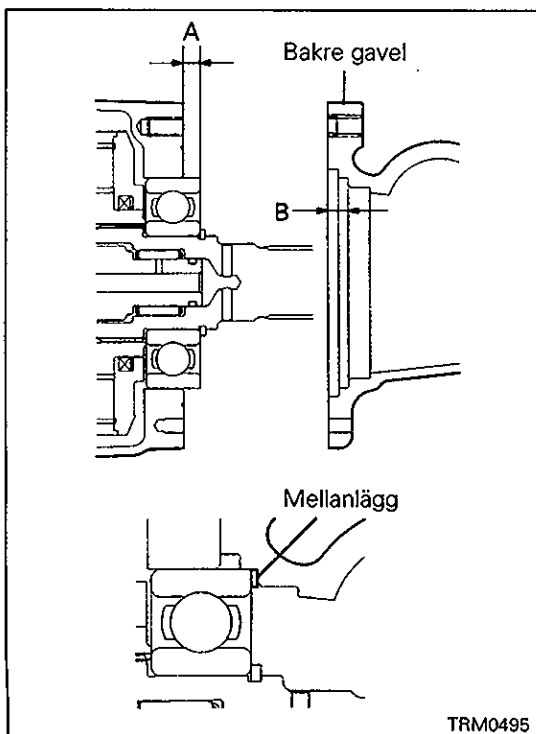
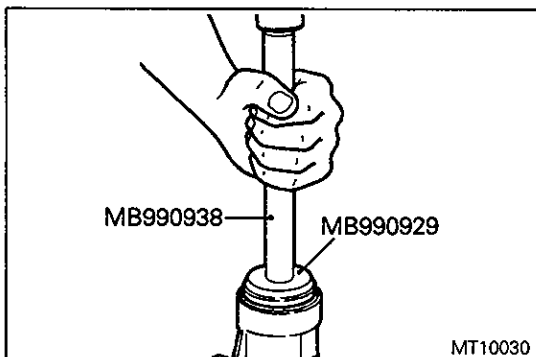
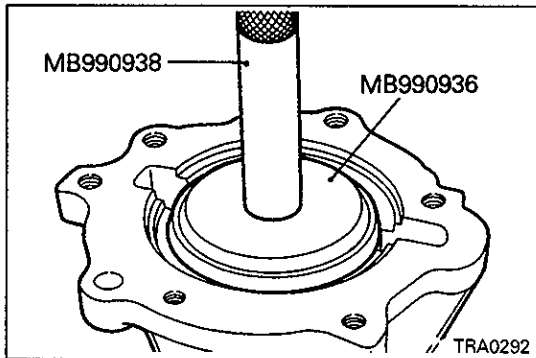
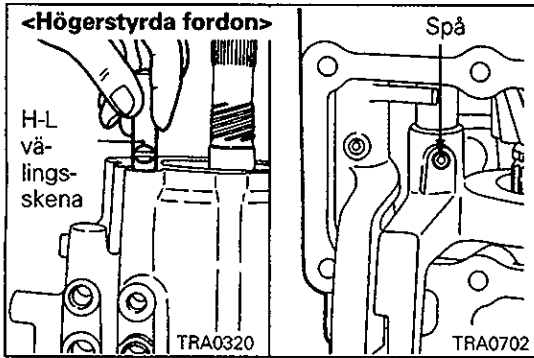
Observera

- Krama ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir något avbrott eller för mycket tätningsmedel.



◆J◆ MONTERING AV H-L VÄXLINGSSKENA / FJÄDERTAPP

- (1) Sätt in H-L växlings-skenan i överföringens hus medan du kollar dess riktning.
- (2) Passa in tapphålen i växlings-skenan och växlingsgaffelns fjäder och montera fjädertappen på ett sådant sätt att fjädertappens spår är vänt mot växlings-skenans axialcentrum.



⇨⇩ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) Stryk drevolja på oljetätningens läpp efter presspassningen.

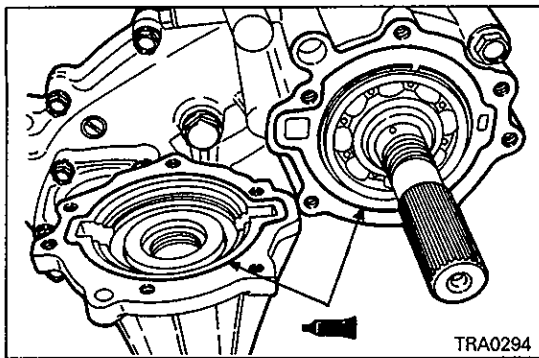
⇨⇩ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) Stryk drevolja på oljetätningens läpp efter presspassningen.

⇨⇩ MONTERING AV MELLANLÄGG

- (1) Mät upp utskjutningen "A" för den bakre utgående axelns lager och djupet "B" för det andra steget i den bakre gavelns inskärning.
- (2) Subtrahera A från B och låt svaret bli C. Subtrahera mellanlaggets tjocklek från C och välj ut ett mellanlägg, så att det subtraherade värdet blir det standardvärde som anges här nedan.

Standardvärde: 0,025 – 0,150 mm



◆N◆ MONTERING AV BAKRE GAVEL

- (1) Sätt tätningsmedel på den bakre gaveln på det sätt som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

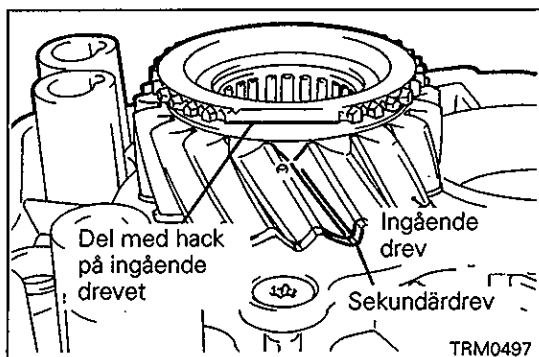
Mitsubishi originaltätningsmedel nr. MD997740 eller motsvarande

Observera

- **Krama ut tätningsmedlet jämnt, så att det blir utan avbrott och inte för mycket.**

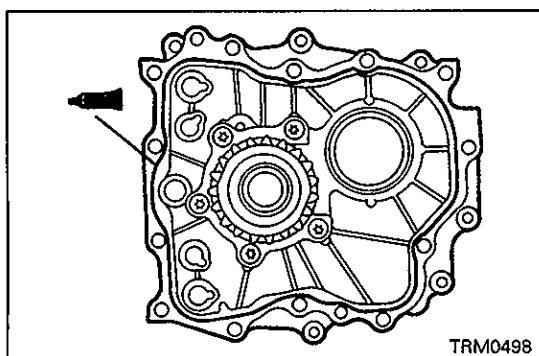
◆O◆ MONTERING AV MELLANLÄGG

- (1) Montera det tidigare valda mellanlägget (se avsnittet "JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING").



◆P◆ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA

- (1) Passa in en av sekundärdrevets kuggar mot kuggen med hack på det ingående drevet.



- (2) Sätt en sträng med tätningsmedel på överföringshusets platta på det sätt som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

Mitsubishi originaltätningsmedel nr. MD997740 eller motsvarande

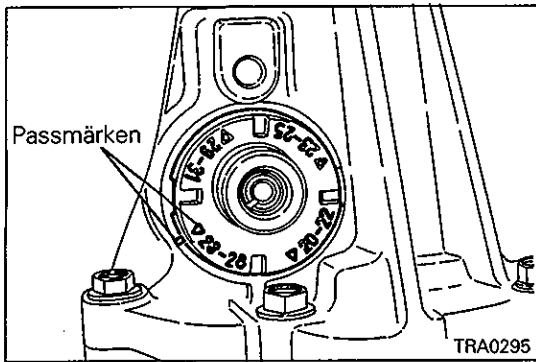
Observera

- **Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.**

- (3) Montera överföringshusets platta tillsammans med det ingående drevet, medan du skjuter in den kugge på det ingående drevet som inpassades i steg (1) längs kuggutrymmet i mellanaxelns drevkluster.

OBSERVERA

Överföringshusets platta måste kunna monteras jämnt utan ryck.

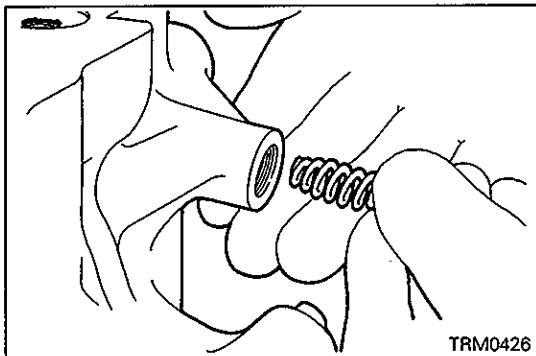


Q MONTERING AV HASTIGHETSMÄTARDREV

- (1) Passa in passmärkena i överensstämmelse med antalet kuggar.

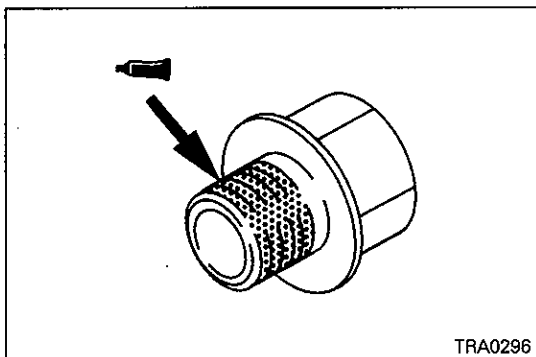
Observera

- Den siffra som har märkts på hylsan är antalet kuggar på det drivna drevet.



R MONTERING AV POPPETFJÄDER

- (1) Montera fjädern med dess koniska ända vänd mot kulans sida.

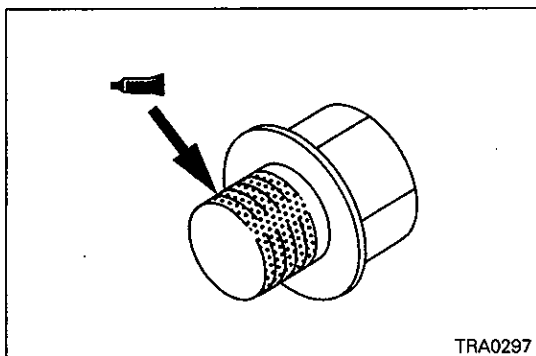


S MONTERING AV POPPETPLUGG

- (1) Poppetpluggen är en i förväg överdragen plugg. Om den skall återanvändas, skall du i förväg sätta dit tätningsmedel.

Föreskrivet tätningsmedel:

3M ATD del nr. 8660 eller motsvarande

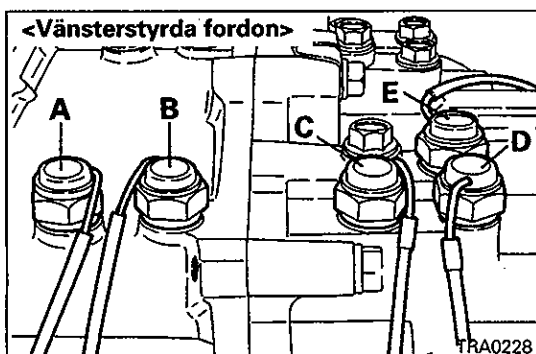


T MONTERING AV PLUGG

- (1) Pluggen är överdragen i förväg. Om den skall återanvändas, skall du i förväg sätta tätningsmedel på den.

Föreskrivet tätningsmedel:

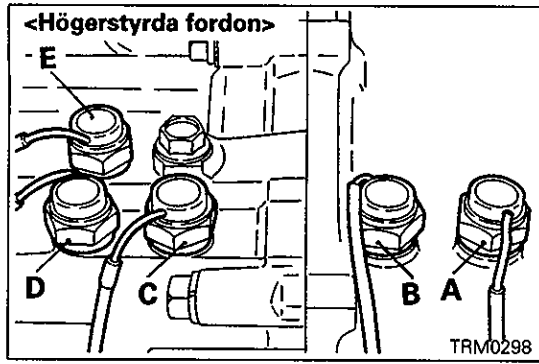
3M ATD del nr. 8660 eller motsvarande



U MONTERING AV AVKÄNNINGSKONTAKT


- (1) Montera avkänningskontakterna på korrekta platser. Var nogga med att inte förväxla dem.

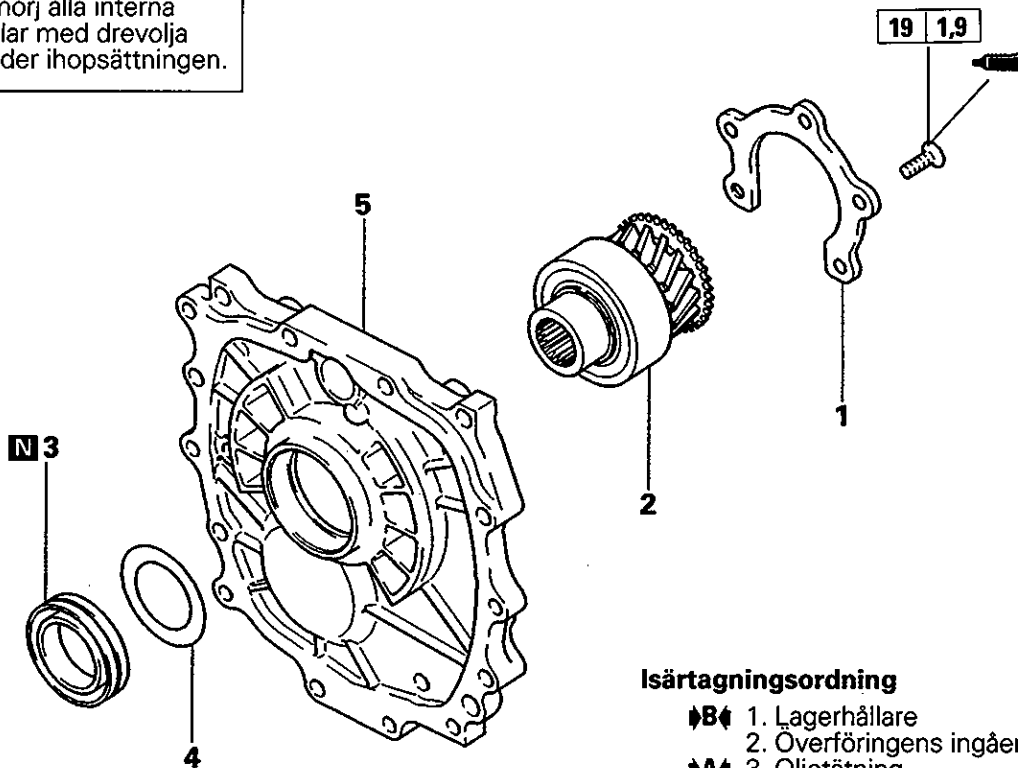
- A: Inbyggd kula, brun kontakt
- B: Inbyggd kula, svart kontakt
- C: Separat kula, brun kontakt
- D: Separat kula, svart kontakt
- E: Separat kula, vit kontakt



19. ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

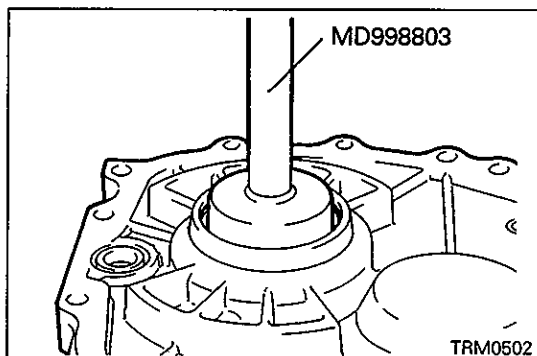
 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



Isärtningsordning

- ▶B◀ 1. Lagerhållare
- 2. Överföringens ingående drev
- ▶A◀ 3. Oljetätning
- 4. Flänsplatta
- 5. Överföringshusets platta

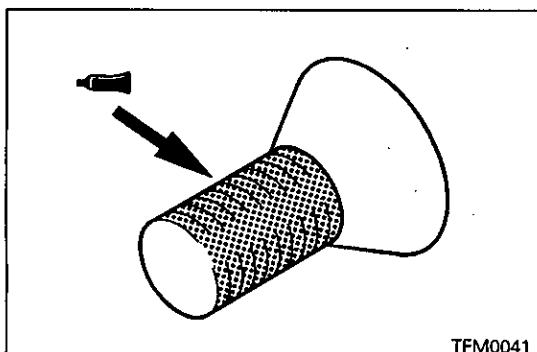
TRA0690



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) Efter monteringen skall du stryka drevolja på oljetätningens läpp.



▶B◀ MONTERING AV LAGERHÅLLARE

- (1) Den bakre lagerhållarens bult är en i förväg överdragen bult. Om den skall återanvändas, skall du i förväg sätta på tätningsmedel.

Föreskrivet tätningsmedel:

Mitsubishi originaltätningsmedel nr. MD997740 eller motsvarande

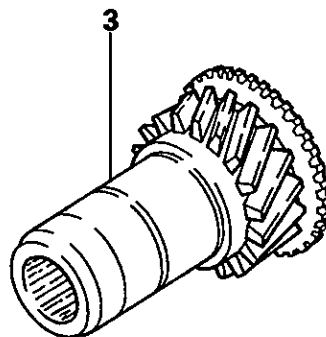
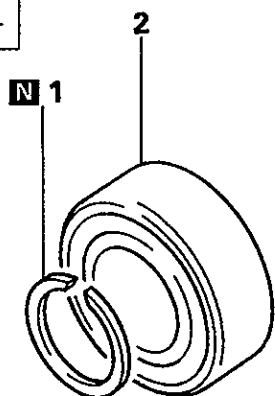
ANM.

20. ÖVERFÖRINGENS INGÅENDE DREV

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



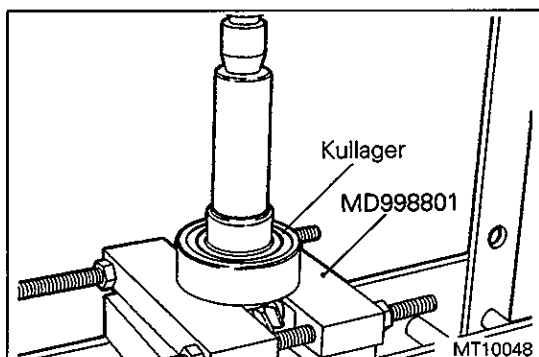
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



Isärtningsordning

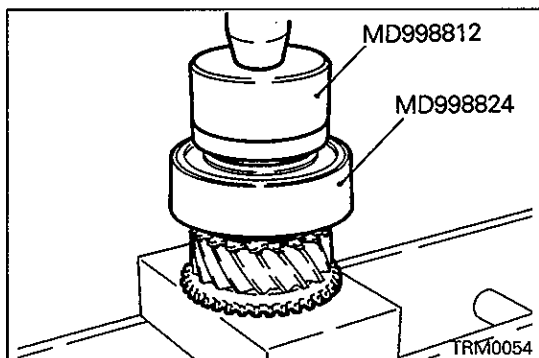
- ▶▶ 1. Låsring
- ◊A◊▶▶ 2. Kullager
- 3. Överföringens ingående drev

145086



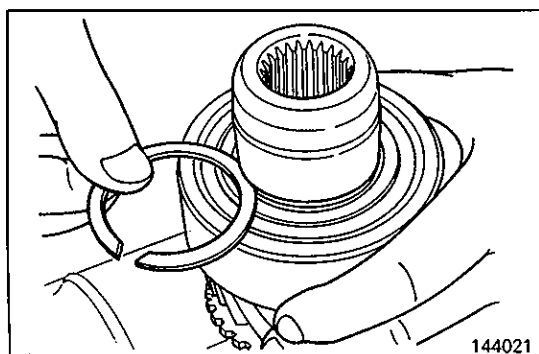
SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◊A◊ DEMONTERING AV KULLAGER



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶▶ MONTERING AV KULLAGER



▶▶ MONTERING AV LÅSRING

- (1) Välj och montera en låsring som justerar ändspelet för lagret till överföringens ingående drev till standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,06 mm

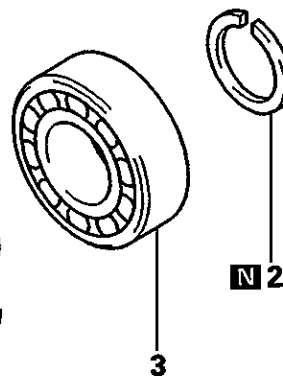
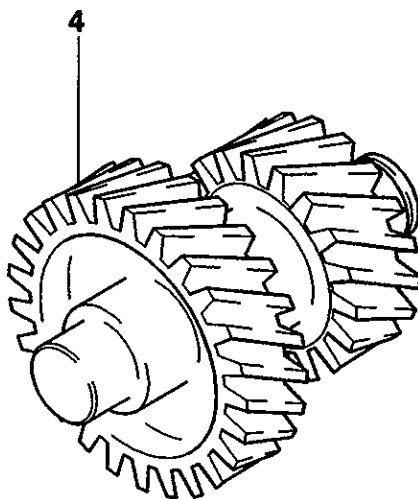
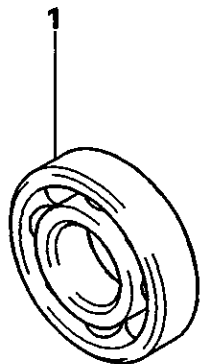
ANM.

21. MELLANAXELDREV

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



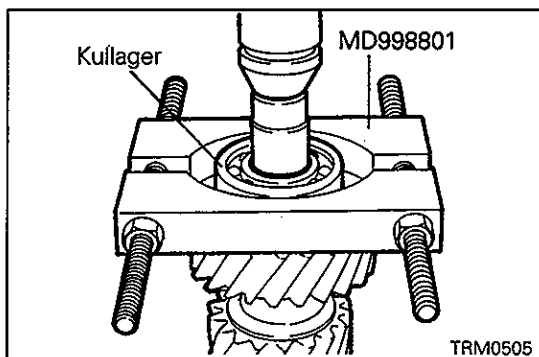
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



Isärtningsordning

- ◁A▷ ▷C◁ 1. Kullager
 ▷B◁ 2. Låsring
 ▷B▷ ▷A◁ 3. Rullager
 4. Mellanaxeldrev

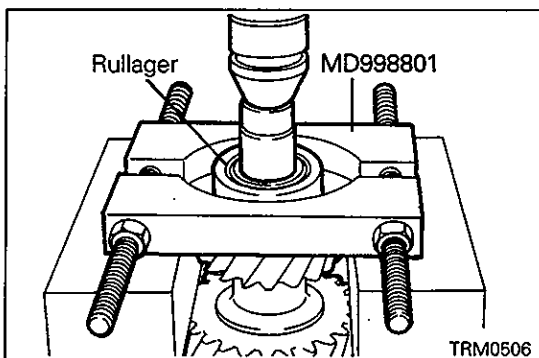
TRM0504



TRM0505

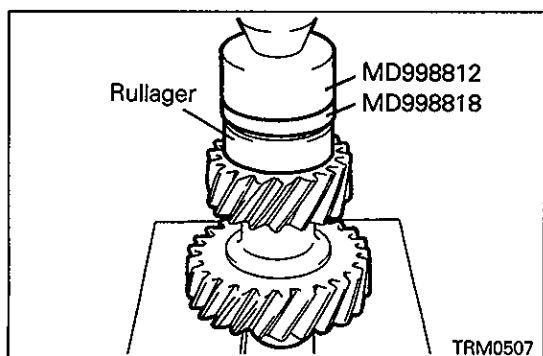
SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◁A▷ DEMONTERING AV KULLAGER



TRM0506

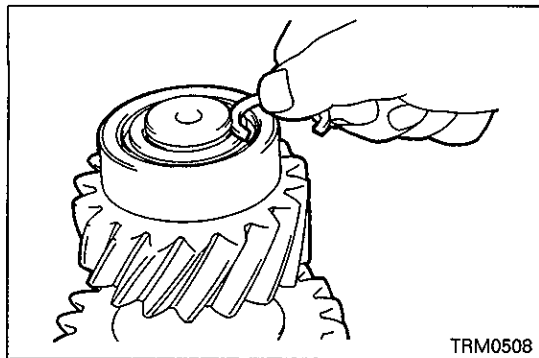
◁B▷ DEMONTERING AV RULLAGER



TRM0507

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▷A◁ MONTERING AV RULLAGER

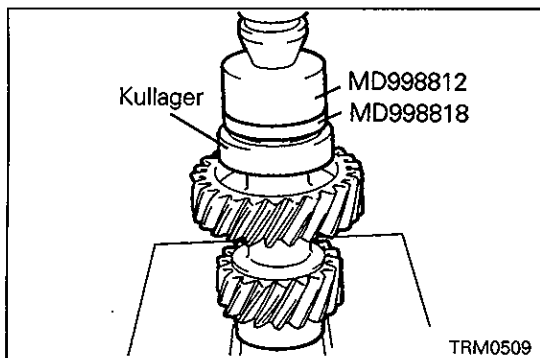


TRM0508

⇨B⇩ MONTERING AV LÅSRING

- (1) Välj en låsring som justerar ändspelet för lagret till mellanaxeldrevet till det standardvärde som anges här nedan.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm



TRM0509

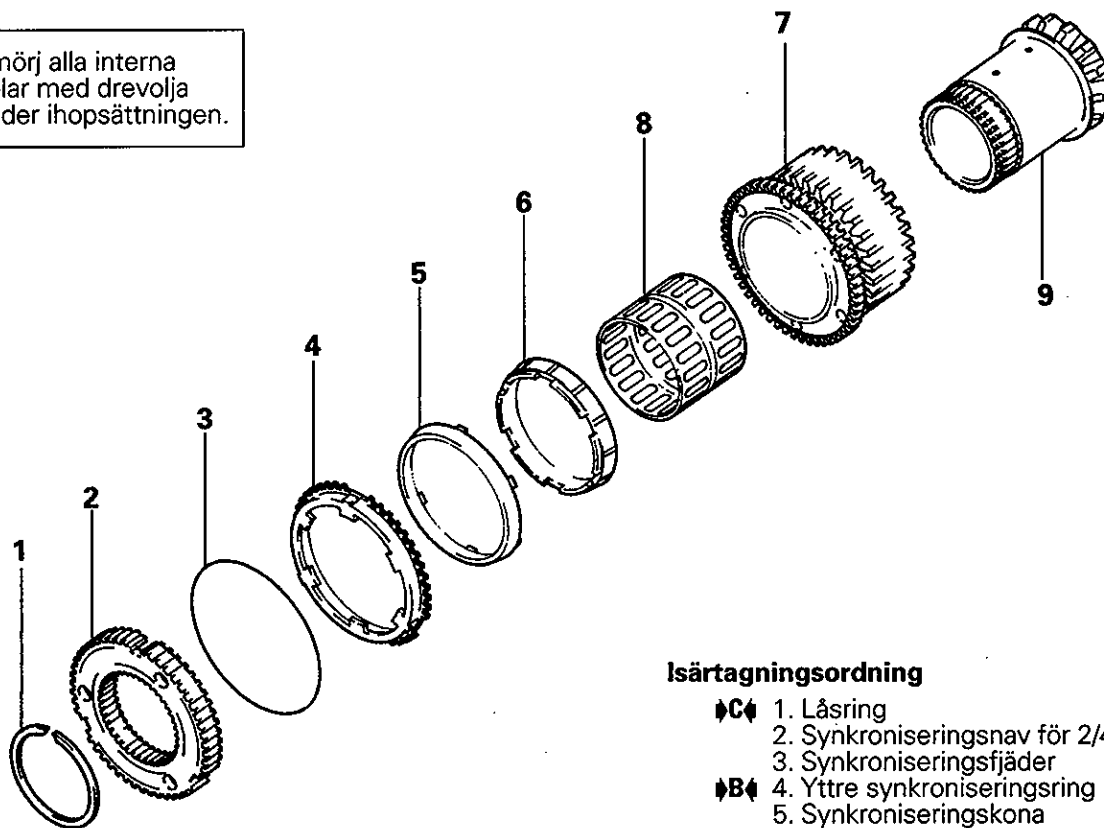
⇨C⇩ MONTERING AV KULLAGER

22. SYNKRONISERING FÖR 2/4WD

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



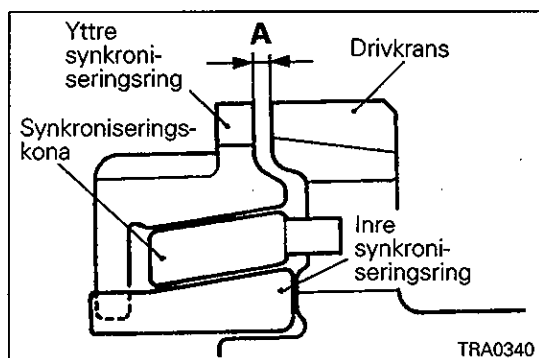
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



Isärtagningsordning

- ▶C◀ 1. Låsring
- 2. Synkroniseringsnav för 2/4WD
- 3. Synkroniseringsfjäder
- ▶B◀ 4. Yttre synkroniseringsring
- 5. Synkroniseringskona
- ▶A◀ 6. Inre synkroniseringsring
- 7. Drivkrans
- 8. Nållager
- 9. Främre sidodrev

TRA0307



TRA0340

INSPEKTION

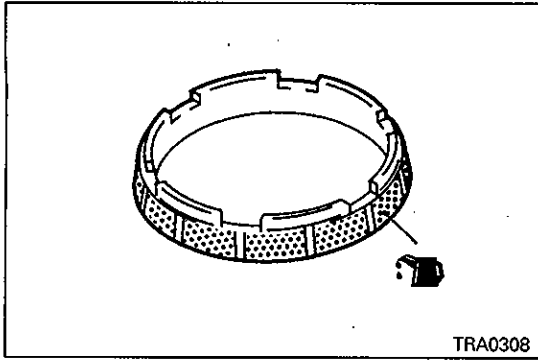
SYNKRONISERINGSRING OCH SYNKRONISERINGSKONA

- (1) Kombinera den yttre och den inre synkroniseringsringen samt konan med drivkransen och mät upp måttet A på bilden. Om måttet A är mindre än gränsvärdet, skall delarna bytas ut som en sats.

Gränsvärde: 0,3 mm

OBSERVERA

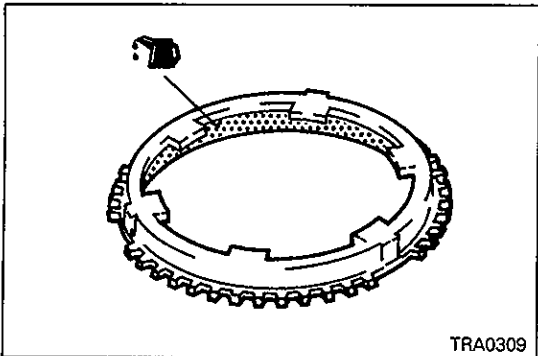
Det kan finnas repor i rotationsriktningen på konans yta. Dessa bildas av synkroniseringsringarnas foder och betyder inte att fel har uppstått. Dessa delar behöver alltså inte bytas ut så länge som ovan nämnda spel uppnås.



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

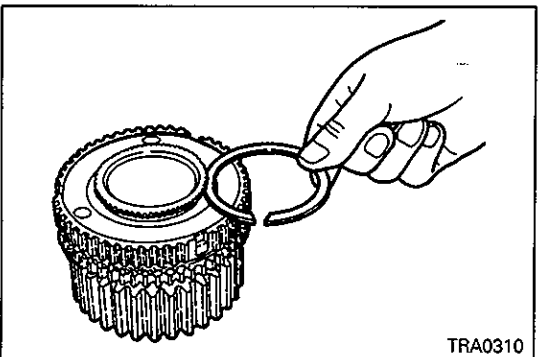
◆A◆ MONTERING AV INRE SYNKRONISERINGSRING

- (1) Stryk drevolja på synkroniseringsringens konyta före monteringen.



◆B◆ MONTERING AV YTTRE SYNKRONISERINGSRING

- (1) Stryk drevolja på synkroniseringsringens konyta före monteringen.



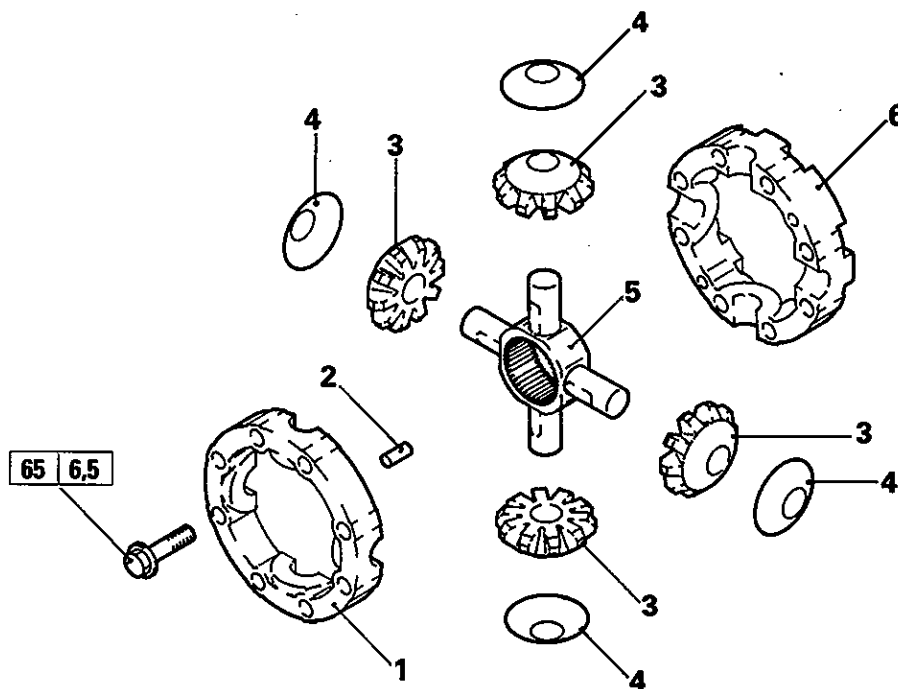
◆C◆ MONTERING AV LÅSRING

- (1) Välj och montera en låsring som justerar ändspelet för 2/4WD synkroniseringsnavet till standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm


23. MELLANDIFFERENTIALENS HUS

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

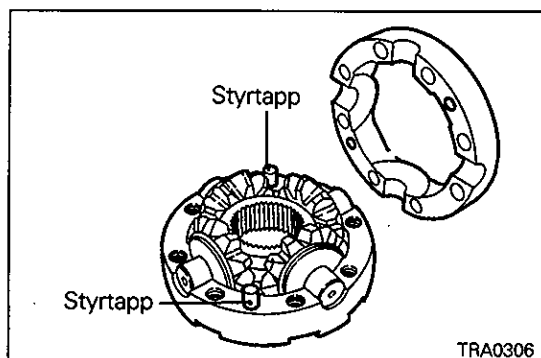


Isärtagningsordning

- ◆A◆ 1. Främre delen av mellandifferentialens hus
- 2. Styr tapp
- 3. Pinjong
- 4. Tryckbricka
- 5. Pinjongaxel
- 6. Bakre delen av mellandifferentialens hus

 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

TRA0305



TRA0306

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◆A◆ MONTERING AV MELLANDIFFERENTIALENS HUS

- (1) Var uppmärksam på styrtapparnas placering vid ihopsättningen, och kontrollera att passmärkena på utsidan är inpassade.

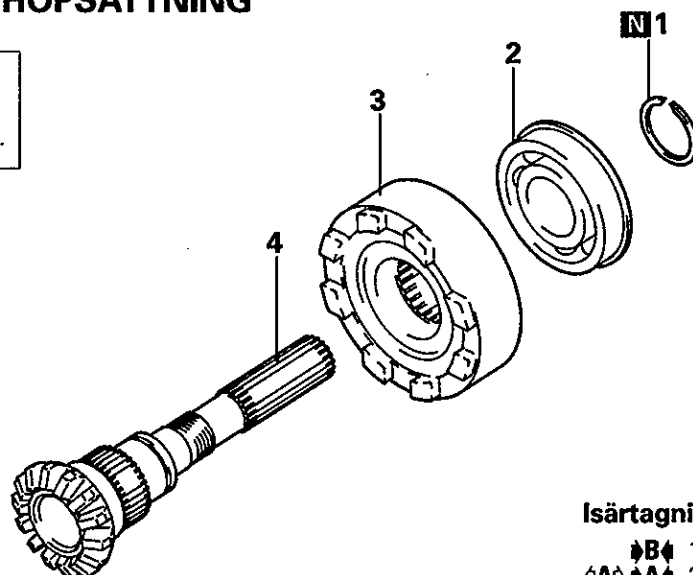
ANM.

24. BAKRE UTGÅENDE AXEL

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



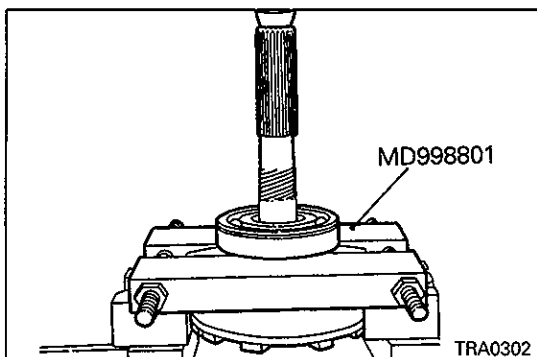
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



Isärtagningsordning

- ▶B◀ 1. Låsring
 ◊A◊ ▶A◀ 2. Kullager
 3. Viskös koppling
 4. Bakre utgående axel

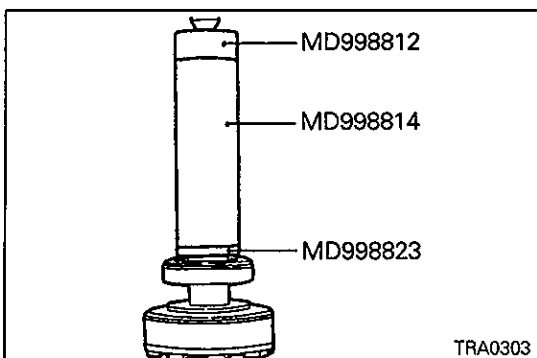
TRA0301



TRA0302

SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

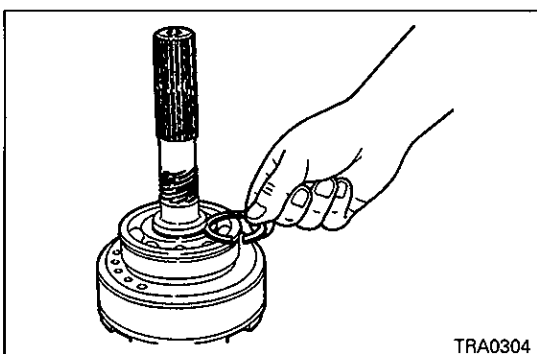
◊A◊ DEMONTERING AV KULLAGER



TRA0303

SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV KULLAGER



TRA0304

▶B◀ MONTERING AV LÅSRING

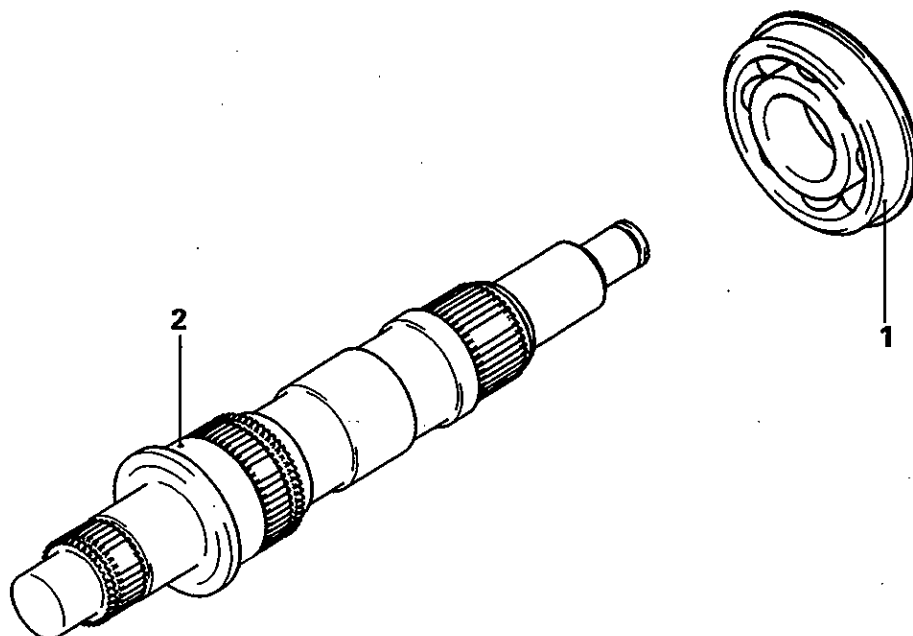
- (1) Välj och montera en låsring som justerar ändspelet för lagret till den bakre utgående axeln till standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm

ANM.

25. ÖVERFÖRINGENS DRIVAXEL

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



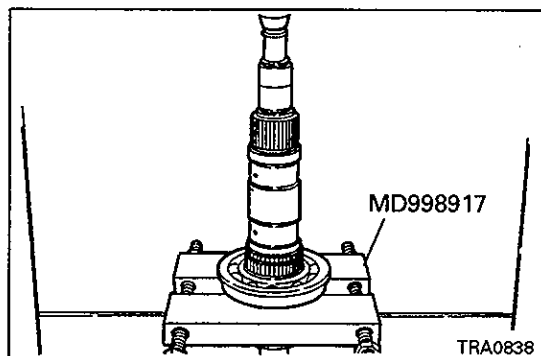
Isärtagningsordning

- ◊A◊▶A◊ 1. Kullager
2. Överförings drivaxel



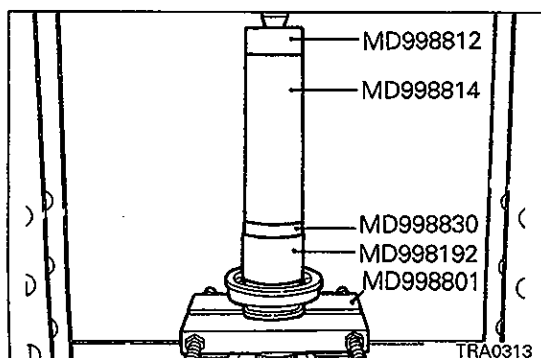
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

TRM0510



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

- ◊A◊ DEMONTERING AV KULLAGER



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

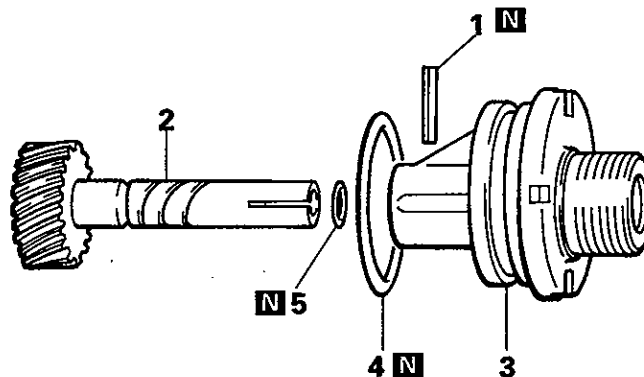
- ▶A◊ MONTERING AV KULLAGER

ANM.

ANM.

27. HASTIGHETSMÄTARDREV

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



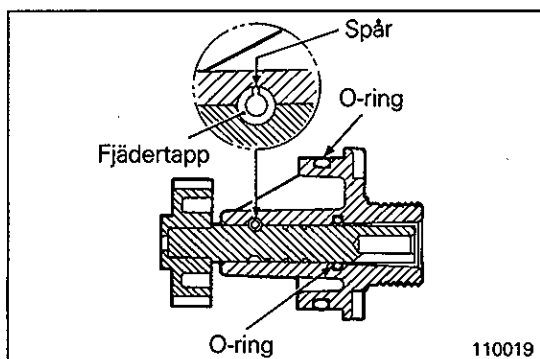
Isärtagningsordning

- ◆A◆ 1. Fjädertapp
- 2. Hastighetsmätarens drivna drev
- 3. Hastighetsmätarhus
- 4. O-ring
- 5. O-ring



Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

110008



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

◆A◆ MONTERING AV FJÄDERTAPP

- (1) Driv in fjädertappen till den position, där dess spår är vänt åt det håll som bilden visar.

110019

ANM.