

AUTOMATISK VÄXELLÅDA R4A51, V4A51

INNEHÅLL

ALLMÄNT	23D-0-3
1. TEKNISKA DATA	23D-1-1
TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER	23D-1-1
ALLMÄNNA TEKNISKA DATA	23D-1-2
SERVICETEKNISKA DATA	23D-1-3
IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR	23D-1-4
ÅTDRAGNINGSMOMENT	23D-1-5
LÅSRINGAR, AXIALTRYCKRINGAR, MELLANLÄGG OCH TRYCKPLATTOR FÖR JUSTERING	23D-1-7
TÄTNINGSMEDEL	23D-1-12
SMÖRMEDEL <V4A51>	23D-1-13
2. SPECIALVERKTYG	23D-2-1
3. VÄXELLÅDA OCH FÖRLÄNGNINGSHUS <R4A51>	23D-3-1
4. VÄXELLÅDA OCH ÖVERFÖRING <V4A51>	23D-4-1
5. FÖRLÄNGNINGSHUS <R4A51>	23D-5-1
6. ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER <V4A51>	23D-6-1
7. VÄXELLÅDA	23D-7-1
8. BACKENS OCH ÖVERVÄXELNS KOPPLING	23D-8-1
9. BROMS NR. 2	23D-9-1
10. LÅGVÄXELNS/BACKENS RINGFORMADE DREV	23D-10-1
11. CENTRUMSTÖD	23D-11-1
12. ALLMÄNVÄXELKOPPLING	23D-12-1
13. VENTILHUS	23D-13-1
14. ÖVERFÖRING <V4A51>	23D-14-1
14a. ÖVERFÖRING <V4A51 – Super Select 4WD II>	23D-14a-1
15. ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA <V4A51>	23D-15-1
16. INGÅENDE DREV <V4A51>	23D-16-1
17. MELLANDREV <V4A51>	23D-17-1
18. BAKRE UTGÅENDE AXEL <V4A51 – Partiell 4WD>	23D-18-1
18a. BAKRE UTGÅENDE AXEL <V4A51 – Super Select 4WD>	23D-18a-1
19. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL <V4A51>	23D-19-1
20. HASTIGHETSMÄTARDREV <R4A51-5, V4A51-5>	23D-20-1
21. ÖVERFÖRINGENS DRIVAXEL <V4A51 – Super Select 4WD II>	23D-21-1
22. VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS <V4A51 – Super Select 4WD II>	23D-22-1
23. 2WD/4WD VÄXLINGSSKENA OCH HÖG/LÅG VÄXLINGSSKENA <V4A51 – Super Select 4WD II>	23D-23-1

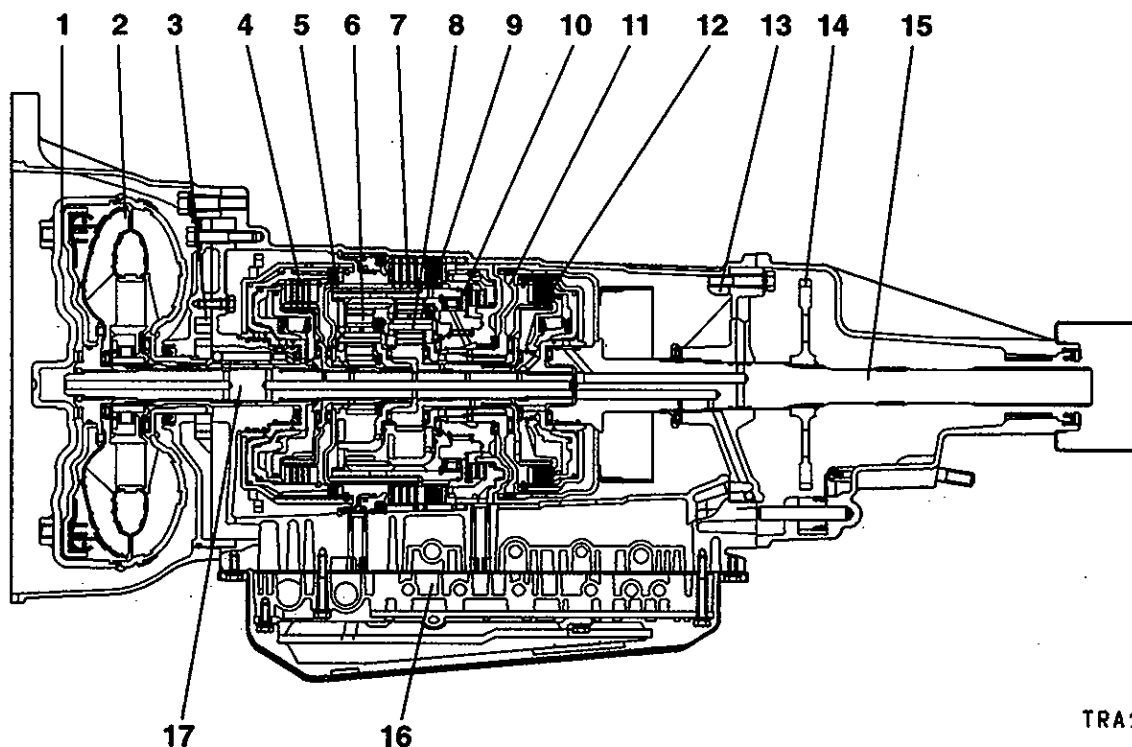
ANM.

ALLMÄNT

Denna växellåda är en nyutvecklad 4-växlad automatisk växellåda som kombinerar avancerad elektronisk teknologi och mekanisk teknologi.

- (1) En hydraulisk balansmekanism har införts för växellådans koppling, vilket medger hantering av hastighetsväxlingar vid mycket höga hastigheter.
- (2) Vikten har minskats genom användning av precisionspressning av arkmetsall för kopplingshållaren, etc., samt genom användning av formgjuten aluminium för oljepumpshuset, etc.

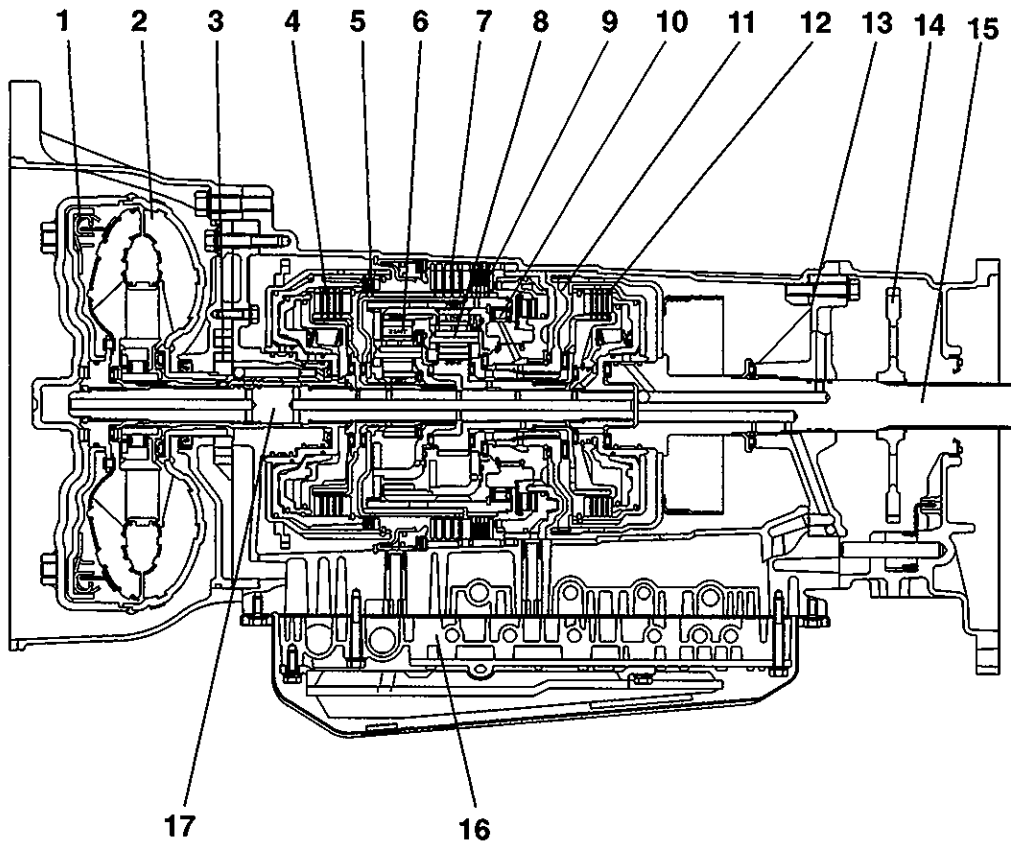
TVÄRSNITT<R4A51>



TRA1773

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Momentomvandlarkoppling | 10. Envägskoppling |
| 2. Momentomvandlare | 11. Centrumstöd |
| 3. Oljepump | 12. Allmänväxelkoppling |
| 4. Överväxelkoppling | 13. Utgående axels stöd |
| 5. Backkoppling | 14. Parkeringsbromsens drev |
| 6. Överväxels planetjushållare | 15. Utgående axel |
| 7. Broms nr. 2 | 16. Ventilhus |
| 8. Utgående axels planetjushållare | 17. Ingående axel |
| 9. Låg/backbroms | |

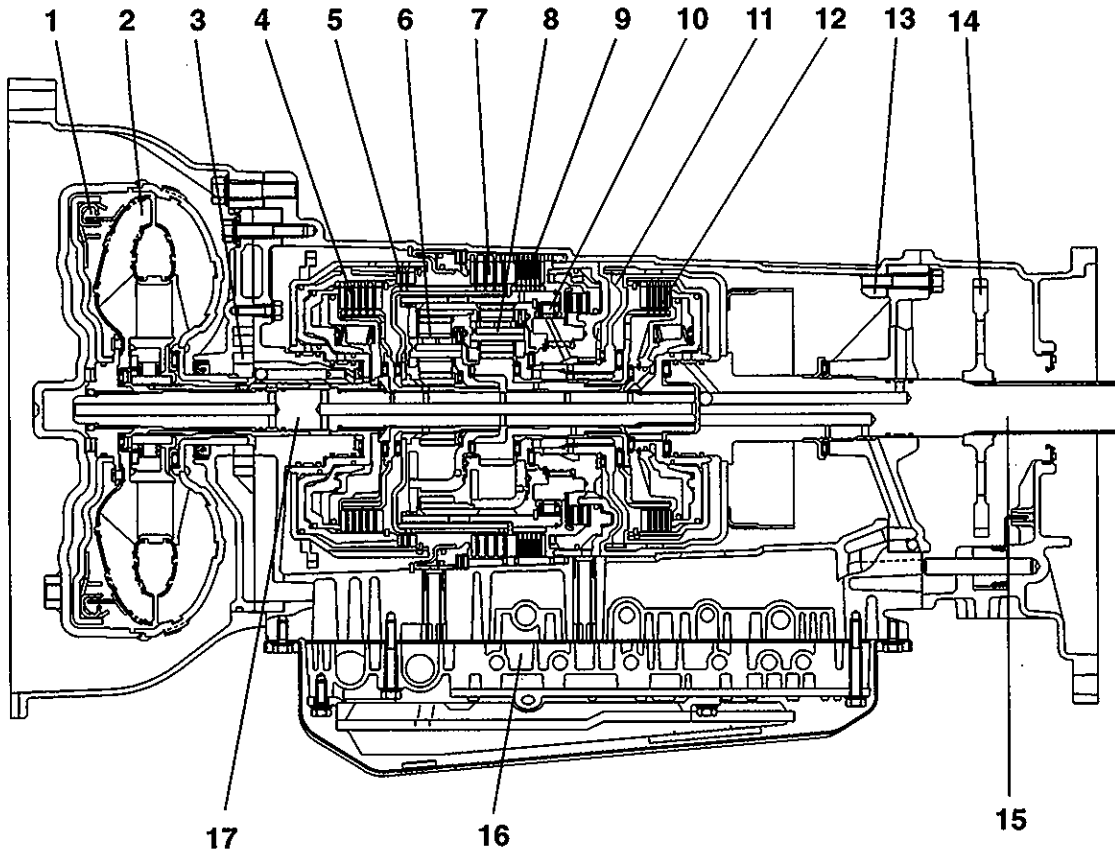
TVÄRSNITT <VÄXELLÅDA V4A51> – FÖR MOTOR 6G72



TRA1839

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Momentomvandlarkoppling | 10. Envägskoppling |
| 2. Momentomvandlare | 11. Centrumstöd |
| 3. Oljepump | 12. Allmänväxelkoppling |
| 4. Överväxelkoppling | 13. Utgående axelns stöd |
| 5. Backkoppling | 14. Parkeringsbromsens drev |
| 6. Överväxelns planethjulshållare | 15. Utgående axel |
| 7. Broms nr. 2 | 16. Ventilhus |
| 8. Utgående axelns planethjulshållare | 17. Ingående axel |
| 9. Låg/backbroms | |

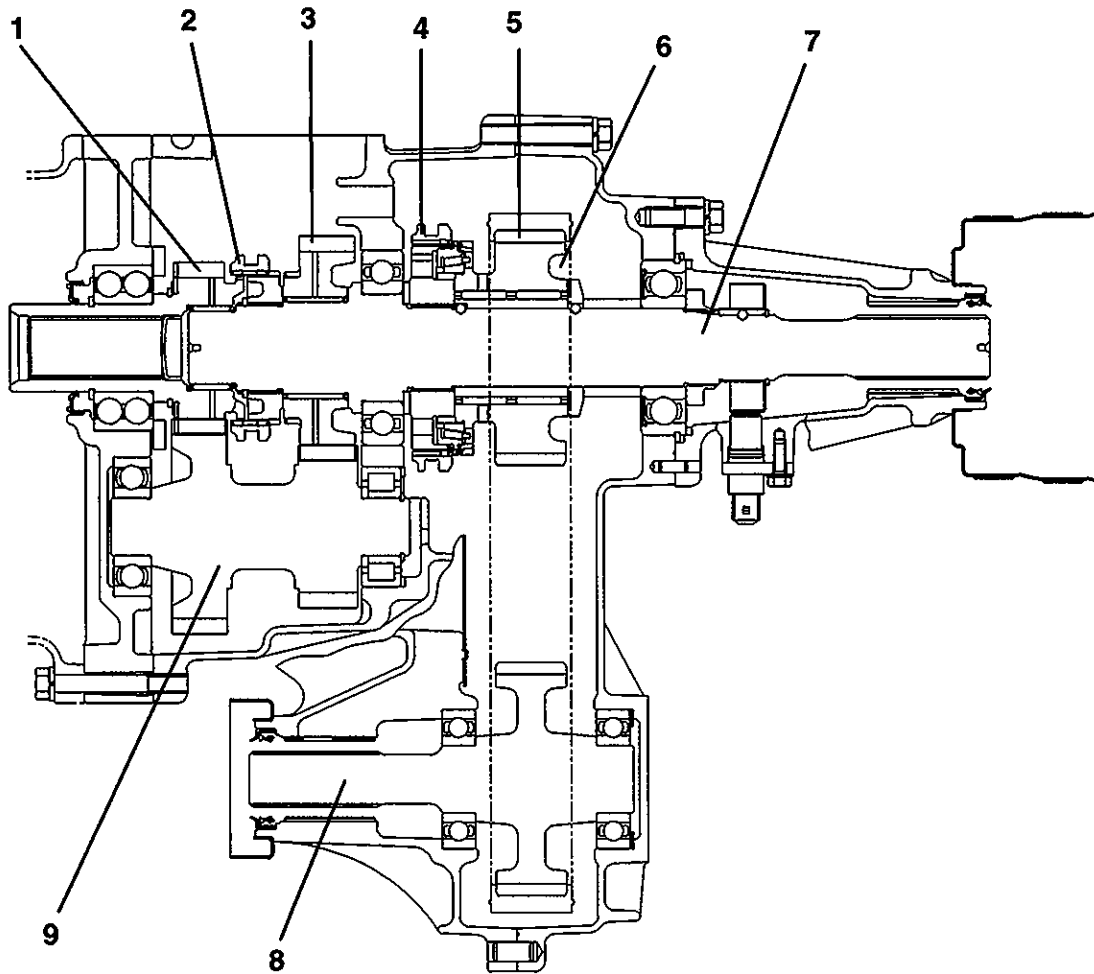
TVÄRSNITT <VÄXELLÅDA V4A51> – FÖR MOTOR 4M40, MOTOR 6G74



TRA1856

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Momentomvandlarkoppling | 10. Envägskoppling |
| 2. Momentomvandlare | 11. Centrumstöd |
| 3. Oljepump | 12. Allmänväxelkoppling |
| 4. Överväxelkoppling | 13. Utgående axelns stöd |
| 5. Backkoppling | 14. Parkeringsbrossens drev |
| 6. Överväxelns planethjulshållare | 15. Utgående axel |
| 7. Bross nr. 2 | 16. Ventilhus |
| 8. Utgående axelns planethjulshållare | 17. Ingående axel |
| 9. Låg/backbross | |

TVÄRSNITT <OVERFÖRING V4A51> – PARTIELL 4WD

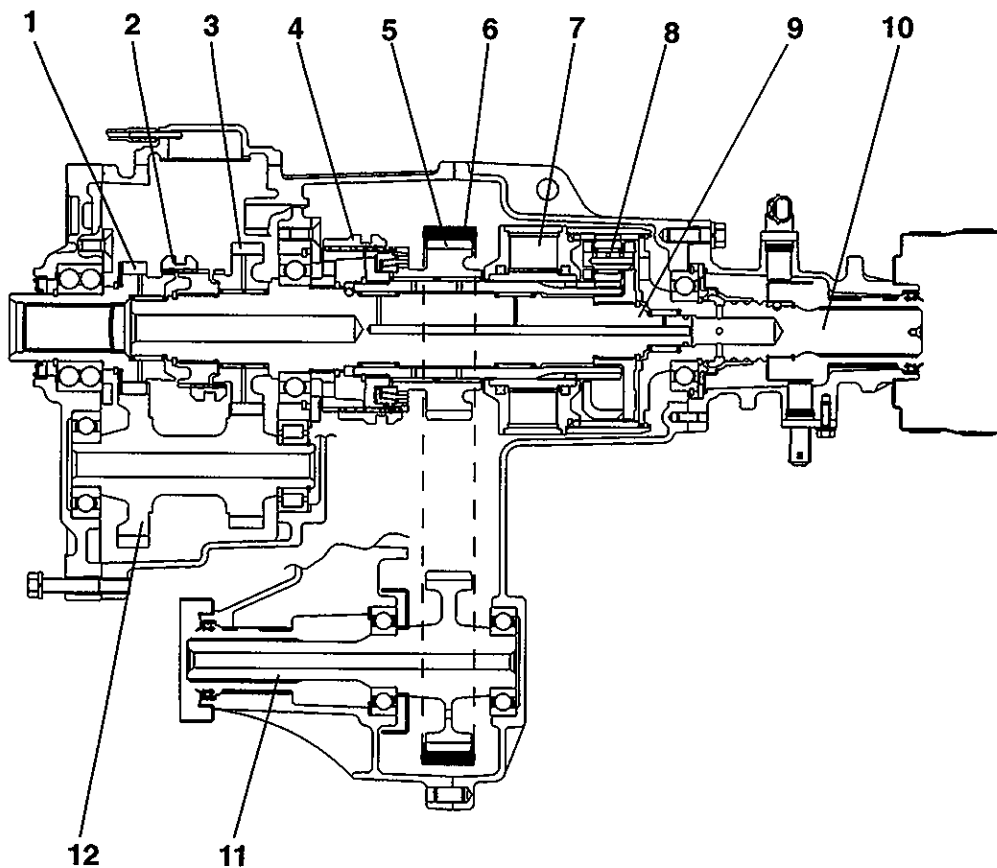


TRA1857

1. Överföringens ingående drev
2. Hög/låg-koppling
3. Låghastighetsdrev
4. 2WD/4WD kopplingshylsa
5. Drivande drev

6. Kedja
7. Bakre utgående axel
8. Främre utgående axel
9. Mellanaxeldrev

TVÄRSNITT <OVERFÖRING V4A51> – SUPER SELECT 4WD II

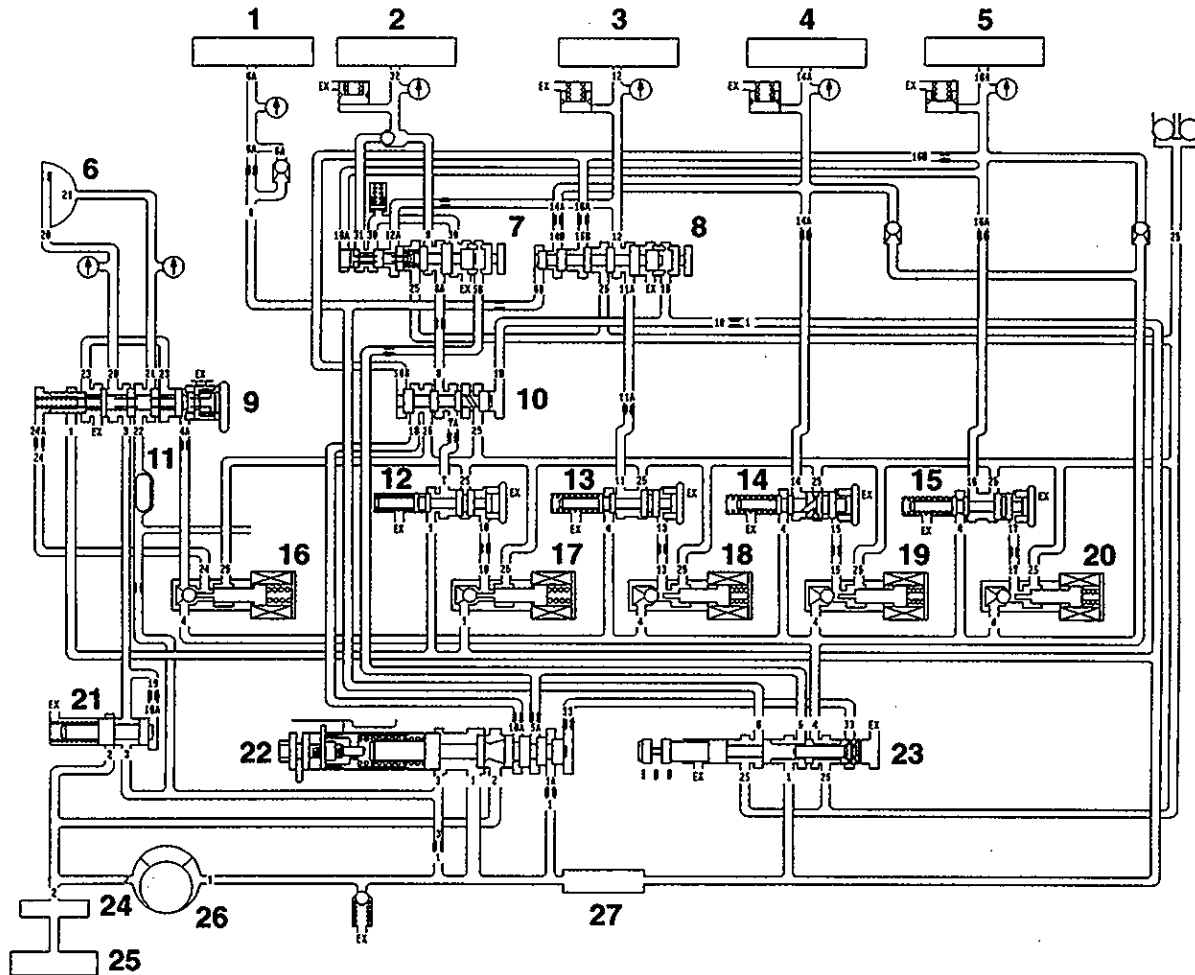


TRA1840

- 1. Överföringens ingående drev
- 2. Hög/låg-koppling
- 3. Låghastighetsdrev
- 4. Synkroniseringshylsa för 2WD/4WD
- 5. Drivande drev
- 6. Kedja
- 7. Viskös koppling

- 8. Mellandifferentialens planetväxel-medbringare
- 9. Överföringens drivaxel
- 10. Bakre utgående axel
- 11. Främre utgående axel
- 12. Överföringens mellandrev

HYDRAULISKT KONTROLLSYSTEM



TRA1356

- | | |
|--|---|
| 1. Backkoppling | 15. Överväxelkopplingens tryckreglerventil |
| 2. Låg/backbroms | 16. Momentomvandlarkopplingens reglermagnetventil |
| 3. Broms nr. 2 | 17. Låg/backbromsens magnetventil |
| 4. Allmänväxelkoppling | 18. Magnetventil för broms nr. 2 |
| 5. Överväxelkoppling | 19. Allmänväxelkopplingens magnetventil |
| 6. Momentomvandlarkoppling | 20. Överväxelkopplingens magnetventil |
| 7. Säkerhetsventil A | 21. Momentomvandlarens tryckreglerventil |
| 8. Säkerhetsventil B | 22. Regulatorventil |
| 9. Momentomvandlarkopplingens reglerventil | 23. Växelväljarslid |
| 10. Omkopplande ventil | 24. Oljerenare |
| 11. Oljekylare | 25. Oljetråg |
| 12. Låg/backbromsens tryckreglerventil | 26. Oljepump |
| 13. Tryckreglerventil för broms nr. 2 | 27. Oljefilter |
| 14. Allmänväxelkopplingens tryckreglerventil | |

1. TEKNISKA DATA

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - MODELL 2000

Växellådsmodell		Fordonsmodell	Motormodell
EUR	V4A51-5-DHA3	K96W	6G72
	V4A51-5-DHA4	K96W	6G72
EXP	R4A51-5-DCA	K86W	6G72
	R4A51-5-DEA	K86W	6G72
	V4A51-5-DHA3	K96W	6G72
	V4A51-5-DHA4	K96W	6G72
	V4A51-5-QIA	K97W	4M40
	V4A51-5-QIA1	K97W	4M40

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - MODELL 2001

Växellådsmodell		Fordonsmodell	Motormodell
EUR	V4A51-5-DHA3	K96W	6G72
	V4A51-5-DHA4	K96W	6G72
EXP	V4A51-7-QBA	V66W, V76W	4M40
	V4A51-7-DCA	V63W, V73W	6G72
	V4A51-7-DCA1	V63W, V73W	6G72
	R4A51-5-DCA	K86W	6G72
	R4A51-5-DEA1	K86W	6G72
	V4A51-5-DHA3	K96W	6G72
	V4A51-5-DHA4	K96W	6G72
	V4A51-5-QIA	K97W	4M40
	V4A51-5-QIA1	K97W	4M40
MMAL	R4A51-4-DHA	K66T	6G72
	R4A51-4-GDA	K66T	6G72
	V4A51-4-DIA	K76T	6G72
	V4A51-5-DHA4	K96W	6G72

ALLMÄNNA TEKNISKA DATA

Detalj		R4A51	V4A51	
Momentomvandlare	Typ	3 element, 1-steps, 2-fastyp med låskoppling		
Växellåda	Typ	4-växlad, helautomatisk		
	Utväxlingsförhållanden	1:an	2,884	
		2:an	1,495	
		3:an	1,000	
		4:an	0,731	
		Backen	2,720	
Överföring	Typ	–	2-hastigheters med konstant ingrepp	
	Utväxlingsförhållanden	Hög	–	1,000
		Låg	–	1,900

SERVICETEKNISKA DATA**VÄXELLÅDA**

Detalj	Standardvärde
Utgående axelns ändspel mm	0,25 – 0,55
Allmänväxelkopplingens ändspel mm	1,6 – 1,8
Ingående axelns ändspel mm	0,25 – 0,81
Överväxelkopplingens ändspel <för motor 6G72> mm	1,6 – 1,8
Överväxelkopplingens ändspel <för motor 4M40> mm	2,0 – 2,2
Ändspel för hållare för överväxelkopplingens retur fjäder mm	0 – 0,09
Ändspel för broms nr. 2 mm	1,49 – 1,95
Centrumstödet's ändspel mm	0 – 0,16
Bromsreaktionsplattans ändspel mm	0 – 0,16
Backkopplingens ändspel mm	1,5 – 1,7
Låg/backbromsens ändspel <för motor 6G72> mm	1,35 – 1,81
Låg/backbromsens ändspel <för motor 4M40> mm	1,65 – 2,11

ÖVERFÖRING <V4A51>

Detalj	Standardvärde
Ändspel för ingående drevets lager mm	0 – 0,06
Mellanaxeldrevets ändspel mm	0 – 0,15
Ändspel för mellanaxeldrevets lager mm	0 – 0,08
Ändspel för hög/låg-kopplingsnav mm	0 – 0,08
Bakre utgående axelns ändspel (Partiell 4WD) mm	0 – 0,1
Ändspel för 2WD/4WD kopplingsnav (Super Select 4WD II)	0 – 0,08
Bakre utgående axelns ändspel (Super Select 4WD II) mm	0 – 0,12
Förspänning för bakre utgående axelns lager (Super Select 4WD II) mm	0,12 – 0,24
Ändspel för bakre utgående axelns lager (Super Select 4WD II) mm	0 – 0,08
Ändspel för ringformade drev (Super Select 4WD II) mm	0 – 0,08
Ändspel för differentialbromsens nav (Super Select 4WD II) mm	0 – 0,08
Avstånd mellan yttre synkroniseringsringens baksida och drevet (Super Select 4WD II) mm	Gränsvärde: 0,3

IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR

Detalj	Tråddiame- ter mm	Ytterdiame- ter mm	Höjd obelas- tad mm	Antal varv
Fjäder för mynningens reglerkula	0,5	4,5	15,4	15
Fjäder för momentomvandlarkopplingens reglerventil	0,7	5,9	28,1	19
Dämpningsventilens fjäder	1,0	7,7	35,8	17
Fjäder för momentomvandlarens tryckreglerventil	1,6	11,2	29,4	9,5
Fjäder för säkerhetsventil A	0,7	8,9	21,9	9,5
Tryckreglerventilens fjäder	0,7	7,6	37,7	25
Avlastningsventilens fjäder	1,0	7,0	17,3	10
Regulatorventilens fjäder	1,3	13,3	44,6	10,5

ÅTDRAGNINGSMOMENT**VÄXELLÅDA**

Detalj	Åtdragningsmoment Nm
Monteringsbult för utgående axelns stöd	23
Övre ventilhusets monteringsbult	11
Monteringsbult för parkerings/neutral-lägeskontakt	11
Förlängningshusets monteringsbult <R4A51>	47
Oljetrågets monteringsbult	11
Oljerenarens monteringsbult	5,9
Oljepumpens monteringsbult	23
Monteringsbult för kabeländsfäste	47
Fastdragningsbultar mellan omvandlarhus och växellådshus	47
Monteringsbult för utgående axelns hastighetssensor	11
Monteringsbult för hastighetsmätarhusens klamma <R4A51>	18
Mellanplattans monteringsbult	5,9
Magnetventilstödets monteringsbult	5,9
Fastdragningsbult mellan överföring och överföringshusets adapter <V4A51>	47
Fastdragningsbult mellan växellådshus och överföringshusets adapter <V4A51>	47
Monteringsbult för ingående axelns hastighetssensor	11
Ventilhusets monteringsbult	11
Spärrfjäders monteringsbult	5,9
Monteringsmutter för växelväljarlidens kontrollarm	22
Nedre ventilhusets monteringsbult	11
Monteringsbult för nedre ventilhusets kåpa	11

ÖVERFÖRING <V4A51>

Partiell 4WD

Detalj	Åtdragningsmoment Nm
Avkänningskontakter	34
Fastdragningsbult mellan kontrollhus och överföringshus	18
Sidokåpans monteringsbult	8,8
Stödtapp	21
Monteringsbult för hastighetsmätarhylsans klamma	18
Fastdragningsbult mellan överföringshus och kedjeskydd	35
Monteringsbult mellan överföringshusets platta och lagerhållare	18
Bult och mutter för fastdragnings mellan överföringshusets platta och överföringshus	35
Plugg för hög/låg skiftaxel	32
Kabelnätsfäste	18
Plugg	35
Bakre utgående axelns låsmutter	255
Fastdragningsbult mellan bakre gavel och kedjeskydd	35
Låghastighetskontakt	35

Super Select 4WD II

Detalj	Åtdragningsmoment Nm
Dynamiska dämparens bult	35
Fastdragningsbult för överföringshusets kåpa	19
Bult för ingående drevets lagerhållare	20
Fastdragningsbult mellan överföringshus och kedjeskydd	35
Monteringsbult för bakre lagerhållare	20
Bult och mutter för fastdragnings mellan överföringshusets platta och överföringshus	35
Fastdragningsbult mellan bakre gavel och kedjeskydd	35
Växlingsaktivatorns monteringsbult	11
4LLC-kontakt	35
2WD-kontakt	35
Mellandifferentialbromsens kontakt	35
4H-kontakt	35
2WD/4WD-kontakt	35
Monteringsbult för sensor för fordonshastighet	11
Främre utgående sensorns monteringsbult	11
Bakre utgående sensorns monteringsbult	11

Ausiktligt tom

LÅSRINGAR, AXIALTRYCKRINGAR, MELLANLÄGG OCH TRYCKPLATTOR FÖR JUSTERING**VÄXELLÅDA****Axialtryckring (för justering av utgående axelns ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	Ingen	MR276705
1,8	Ingen	MR276706
2,0	Ingen	MR276707
2,2	Ingen	MR276708
2,3	Ingen	MR276709

Låsring (för justering av allmänväxelkopplingens och överväxelkopplingens ändspel)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	Brun	MD759960
1,7	Ingen	MD759961
1,8	Blå	MD759962
1,9	Brun	MD758892
2,0	Ingen	MD750841
2,1	Blå	MD750842
2,2	Brun	MD750843
2,3	Ingen	MD750844
2,4	Blå	MD750845
2,5	Brun	MD750846
2,6	Ingen	MD750847
2,7	Blå	MD750848
2,8	Brun	MD750849
2,9	Ingen	MD750850
3,0	Blå	MD750851

Axialtryckring (för justering av ingående axelns ändspel)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,4	Ingen	MD723063
1,6	Ingen	MD707267
1,8	Ingen	MD723064
2,0	Ingen	MD707268
2,2	Ingen	MD723065
2,4	Ingen	MD724358
2,6	Ingen	MD754798

Låsring (för justering av ändspel för hållare för överväxelkopplingens retur fjäder)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,48	Brun	MR336158
1,53	Svart	MR336159
1,58	Ingen	MR336160
1,63	Brun	MR336161

Tryckplatta (för justering av ändspel för broms nr. 2)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	F	MR336390
1,8	E	MR336391
2,0	D	MR336392
2,2	C	MR336393
2,4	B	MR336394
2,6	A	MR336395
2,8	0	MR336396
3,0	1	MR336397

Låsring (för justering av centrumstödet och bromsreaktionsplattans ändspel)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,2	Ingen	MD756784
2,3	Blå	MD756785
2,4	Brun	MD758552
2,5	Ingen	MD758553

Låsring (för justering av backkopplingens ändspel)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	Ingen	MD761088
1,7	Blå	MD761089
1,8	Brun	MD761090
1,9	Ingen	MD758947
2,0	Blå	MD756690
2,1	Brun	MD756691
2,2	Ingen	MD756692
2,3	Blå	MD756693
2,4	Brun	MD756694
2,5	Ingen	MD756695
2,6	Blå	MD756696
2,7	Brun	MD756697
2,8	Ingen	MD756698

Låsring (för justering av låg/backbromsens ändspel)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,8	E	MD759425
2,0	D	MD759426
2,2	C	MD759427
2,4	B	MD759428
2,6	A	MD759429
2,8	0	MD759430
3,0	1	MD759431

ÖVERFÖRING <V4A51>**Mellanlägg (för justering av ändspel för ingående drevets lager)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,30	Ingen	MD704199
2,35	Röd	MD704200
2,40	Vit	MD704201
2,45	Blå	MD704202
2,50	Grön	MD704203

Mellanlägg (för justering av mellanaxeldrevets ändspel)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,77	Ingen	MB896728
1,91	Röd	MB896729
2,05	Vit	MB896730
2,19	Blå	MB896731
2,33	Röd	MB896732

Låsring (för justering av ändspel för mellanaxeldrevets lager)

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,48	Blå	MB919176
1,62	Ingen	MB919177

Mellanlägg (för justering av bakre utgående axelns ändspel) – Partiell 4WD

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,75	B75	MR528586
2,79	B79	MR528587
2,83	B83	MR528588
2,87	B87	MR528589
2,91	B91	MR528590
2,95	B95	MR528591
2,99	B99	MR528592
3,03	C03	MR528593
3,07	C07	MR528594
3,11	C11	MR528595

Låsring (för justering av hög/låg-kopplingsnavets ändspel) – Partiell 4WD

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,18	Blå	MR110983
2,25	Ingen	MR110934
2,32	Brun	MR110935
2,39	Vit	MR110936

Låsring (för justering av hög/låg-kopplingsnavets ändspel) – Super Select 4WD II

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,18	Ingen	MR410928
2,25	Ingen	MR410929
2,32	Ingen	MR410930
2,39	Ingen	MR410931

Låsring (för justering av differentialbromsens navets ändspel) – Super Select 4WD II

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,56	Ingen	MD738386
2,63	Röd	MD738387
2,70	Vit	MD738388
2,77	Blå	MD738389
2,84	Gul	MD738390
2,91	Grön	MD738391
2,98	Brun	MD738392

Låsring (för justering av 2WD/4WD-kopplingsnavets ändspel) – Super Select 4WD II

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,56	Ingen	MD738393
2,63	Röd	MD738394
2,70	Vit	MD738395
2,77	Blå	MD738396
2,84	Gul	MD738397

Låsring (för justering av ändspel för den bakre utgående axelns lager) – Super Select 4WD II

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,26	Ingen	MD734311
2,33	Röd	MD734312
2,40	Vit	MD734313
2,47	Blå	MD734314

Låsring (för justering av ändspelet för den bakre utgående axelns ringformade drev) – Super Select 4WD II

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,90	Ingen	MR305024
1,94	Ingen	MR305025
1,98	Ingen	MR305026
2,02	Ingen	MR305027
2,06	Ingen	MR305028
2,10	Ingen	MR305029

Låsring (för justering av förspänning för den bakre utgående axelns lager) – Super Select 4WD II

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,57	Ingen	MR486340
1,63	Ingen	MR486341
1,69	Ingen	MR486342
1,75	Ingen	MR486343
1,81	Ingen	MR486344
1,87	Ingen	MR486345
1,93	Ingen	MR486346
1,99	Ingen	MR486347
2,05	Ingen	MR477935
2,11	Ingen	MR477936
2,17	Ingen	MR477937
2,23	Ingen	MR477938
2,29	Ingen	MR477939
2,35	Ingen	MR477940
2,41	Ingen	MR477941
2,47	Ingen	MR477942
2,53	Ingen	MR477943
2,59	Ingen	MR477944
2,65	Ingen	MR477945
2,71	Ingen	MR477946

Mellanlägg (för justering av bakre utgående axelns ändspel) – Super Select 4WD II

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,57	Ingen	MR477950
2,63	Ingen	MR477951
2,69	Ingen	MR477952
2,75	Ingen	MR477953
2,81	Ingen	MR477954
2,87	Ingen	MR477955
2,93	Ingen	MR477956
2,99	Ingen	MR477957
3,05	Ingen	MR477958
3,11	Ingen	MR477959
3,17	Ingen	MR477960
3,23	Ingen	MR477961
3,29	Ingen	MR477962
3,35	Ingen	MR477963
3,41	Ingen	MR477964

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
3,47	Ingen	MR477965
3,53	Ingen	MR477966
3,59	Ingen	MR477967
3,65	Ingen	MR477968
3,71	Ingen	MR486348
3,77	Ingen	MR486349
3,83	Ingen	MR486350
3,89	Ingen	MR486351
3,95	Ingen	MR486352

TÄTNINGSMEDEL**VÄXELLÅDA**

Detalj	Specificerat tätningsmedel
Oljetråg	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande
Överföringshusets adapter (växellådssidan)	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande

ÖVERFÖRING <V4A51>

Detalj	Specificerat tätningsmedel
Lagerhållarens monteringsbult	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Kedjeskydd	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Kontrollhus (Partiell 4WD)	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Plugg för hög/låg-skiftaxel (Partiell 4WD)	3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande
Plugg (Partiell 4WD)	3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande
Bakre gavel	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Stödtappens insättning (Partiell 4WD)	3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande
Stödtappens gängor (Partiell 4WD)	MITSUBISHI originallim, del nr. MD160450, eller motsvarande
Överföringshusets platta	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Överföringshusets kåpa (Super Select 4WD II)	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Tätningsbult (Super Select 4WD II)	3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande

PACKNING FORMAD PÅ PLATS (FIPG)

Det finns flera ställen i växellådan där så kallade FIPG-packningar (Form-in-Place-Gasket = packning formad på plats) används. För att vara säker på att packningen fyller sin uppgift är det nödvändigt att vidtaga vissa säkerhetsåtgärder när packningen sätts dit. Strängens storlek, kontinuitet och placering är av största vikt. För tunn sträng kan orsaka läckor. Å andra sidan kan en för tjock sträng pressas ut till fel plats, så att vätskematarledningen blockeras eller blir för smal. För att förhindra läckor från en fog är det därför absolut nödvändigt att sätta dit en jämn packning utan avbrott, samtidigt som strängen får rätt tjocklek.

På grund av att RTV (typ som vulkaniseras vid rumstemperatur) hårdnar när den reagerar för fukten i luften, används den normalt i områden med metallflänsar.

Losstagning

De delar som har fogats samman med FIPG kan enkelt tas loss utan att någon specialmetod används. I vissa fall kan det dock bli nödvändigt att bryta sönder packningen mellan de sammanfogade ytorna genom att slå lätt med en träklubba eller något liknande verktyg. Det går också att lätt slå in en platt och tunn packningsskrapa mellan de sammanfogade ytorna. I detta fall måste du dock vara försiktig så att ytorna inte skadas.

Lordningsställande av ytorna

Använd en packningsskrapa eller stålborste för att ta bort alla främmande partiklar från de ytor där packning skall sättas. Kontrollera att de ytor, där FIPG skall sättas, är plana. Kontrollera att det inte finns olja, fett eller främmande substanser på de ytor där packning skall sättas. Kom också ihåg att ta bort all gammal tätning från bulthålen.

Påsättning av FIPG-packning

När delar sätts ihop med FIPG måste vissa försiktighetsåtgärder vidtas, men proceduren är mycket enkel, som vid användning av en färdigt tillskuren konventionell packning.

En ditsatt FIPG-sträng skall vara av föreskriven storlek och utan avbrott. Kom också ihåg att sätta en helt obruten sträng runt bulthål. FIPG-packningen kan torkas bort innan den har hårdnat. Delarna skall monteras medan FIPG-packningen fortfarande är fuktig (inom mindre än 15 minuter). När delarna monteras skall du kontrollera att packning endast hamnar på föreskriven plats. Dessutom skall du inte sätta någon olja eller vatten på tätningsplatserna eller starta motorn förrän tillräckligt lång tid (ca. en timme) har gått efter ditsättningen av packningen.

Arbetsmomenten för ditsättning av FIPG-packning kan variera för olika delar. Följ de anvisningar som anges i texten vid ditsättningen av FIPG-packningen.

SMÖRJMEDEL <V4A51>


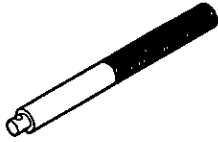

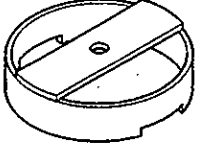


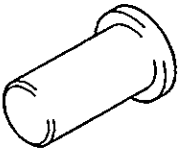
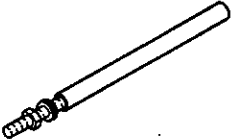
ÖVERFÖRING

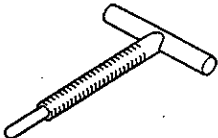
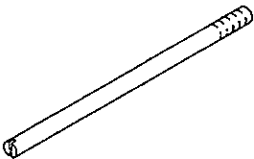
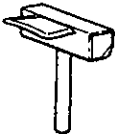

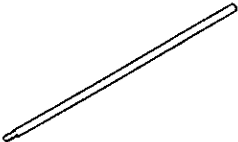
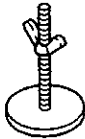

Detalj	Specificerat tätningsmedel
Läppen på överföringshusets oljetätning	MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande
Läppen på oljetätning för överföringshusets platta	
Läppen på bakre gavelns oljetätning	

ANM.

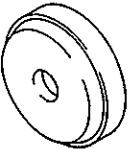

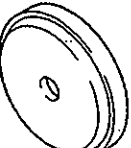
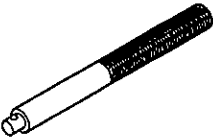
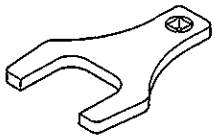
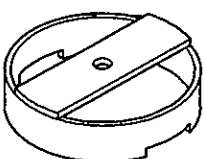
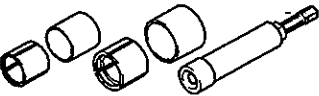
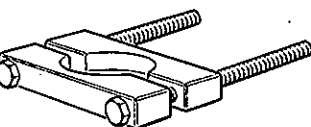
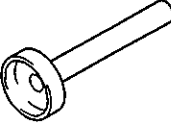
2. SPECIALVERKTYG

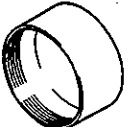

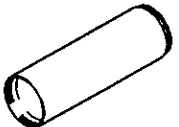

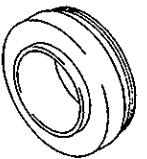
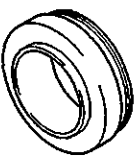
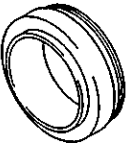
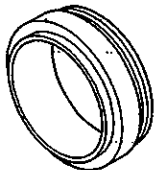

VÄXELLÅDA

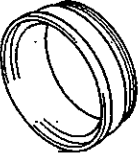
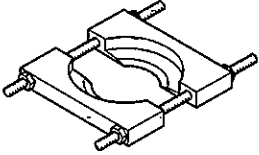
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990929	Monteringsadapter	Montering av förlängningshusets oljetätning (R4A51) samt oljetätning för överföringshusets adapter (V4A51)
	MB990938	Handtag	Använd i kombination med monteringsadaptern
	MB991603	Stopp för lagermonterare	Uppmätning av utgående axelns och centrumstöds ändspel
	MB991629	Fjäderkompressor	Uppmätning av överväxelkopplingens och allmänväxelkopplingens ändspel
	MB991630	Fjäderkompressor	Demontering och montering av centrumstöds låsring
	MB991632	Dummyplatta för spel	Uppmätning av ändspelen för bromsreaktionsplatta, broms nr. 2 och låg/backbroms
	MD998304	Oljetätningssmonterare	Uppmätning av utgående axelns ändspel
	MD998316	Stöd för mätklocka	Uppmätning av ingående axelns ändspel

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998333	Oljepumpsdemonterare	Demontering av oljepump
	MD998412	Styrning	Montering av oljepump
	MD998727	Oljetrågsdemonterare	Demontering av oljetråg
	MD998907	Fjäderkompressor	Demontering och montering av låsring för allmänväxelkopplingens fjäderhållare
	MD998913	Förlängning för mätklocka	Uppmätning av ändspelen för bromsreaktionsplatta, broms nr. 2 och låg/backbroms
	MD998924	Hållare för fjäderkompressor	Använd i kombination med fjäderkompressor
	MD999590	Fjäderkompressor	Demontering och montering av låsring för backkopplingens och överväxelkopplingens fjäderhållare

ÖVERFÖRING <V4A51>

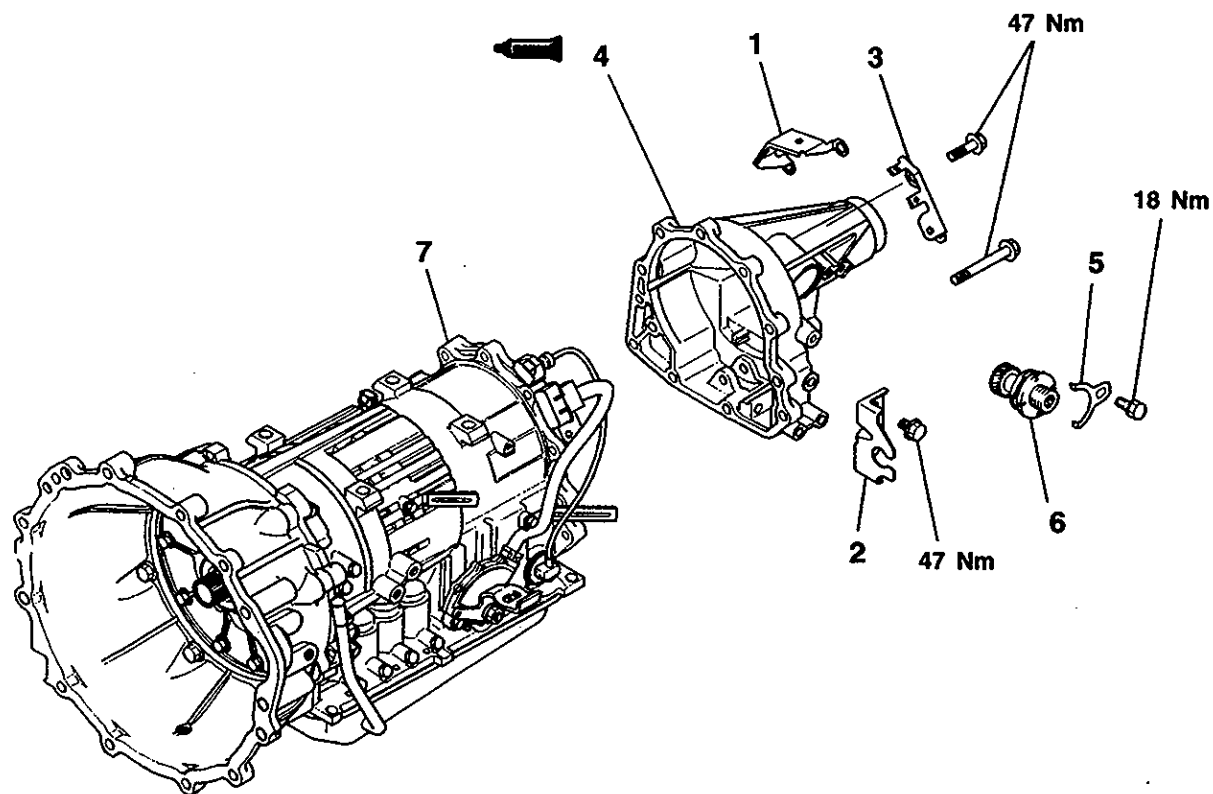
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990929	Monteringsadapter	Montering av överföringshusets oljetätning och bakre gavelns oljetätning (Partiell 4WD)
	MB990932	Monteringsadapter	Montering av oljetätning (Super Select 4WD II)
	MB990936	Monteringsadapter	Montering av oljetätning (Super Select 4WD II)
	MB990938	Handtag	Använd i kombination med monteringsadapter
	MB991013	Specialnyckel	Demontering och montering av bakre utgående axelns låsmutter (Partiell 4WD)
	MB991789	Fjäderhoptryckare	Justering av ändspel för bakre koppling
	MD998192	Lagerdemonterare	Montering av lager för överföringens drivaxel (Super Select 4WD II)
	MD998801	Lagerdemonterare	Demontering och montering av lager
	MD998803	Monterare för differentialens oljetätning	Montering av oljetätning för överföringshusets platta (Partiell 4WD)

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998812	Monteringshylsa	Använd i kombination med monterare och monteringsadapter
	MD998813	Monterare – 100	Använd i kombination med monteringshylsa och monteringsadapter
	MD998814	Monterare – 200	Använd i kombination med monteringshylsa och monteringsadapter
	MD998818	Monteringsadapter (38)	Montering av mellanaxeldrevets lager och främre utgående axels lager
	MD998820	Monteringsadapter (42)	Montering av bakre utgående axels lager (Partiell 4WD)
	MD998821	Monteringsadapter (44)	Montering av 2WD/4WD-kopplingsnav och hög/låg-kopplingsnav (Partiell 4WD)
	MD998824	Monteringsadapter (50)	Montering av lager för överföringens ingående drev
	MD998826	Monteringsadapter (52)	Montering av lager för överföringens ingående drev (Super Select 4WD)
	MD998829	Monteringsadapter (60)	Montering av bakre utgående axels kullager (Partiell 4WD)

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998830	Monteringsadapter (66)	Montering av lager för överföringens drivaxel (Super Select 4WD II)
	MD998917	Lagerdemonterare	Demontering och montering av lager (Super Select 4WD II)

3. VÄXELLÅDA OCH FÖRLÄNGNINGSHUS <R4A51>

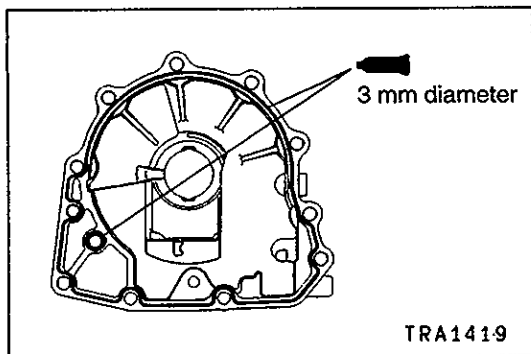
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1418

Isärtagningsordning

- 1. Kabelnätsfäste
- 2. Kabeländsfäste
- 3. Kabelnätsfäste
- ▶A◀ 4. Förlängningshus
- ▶B◀ 5. Hastighetsmätarhylsans klamma
- ▶B◀ 6. Hastighetsmätardrev
- 7. Väckellåda



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

►A◄ MONTERING AV FÖRLÄNGNINGSHUS

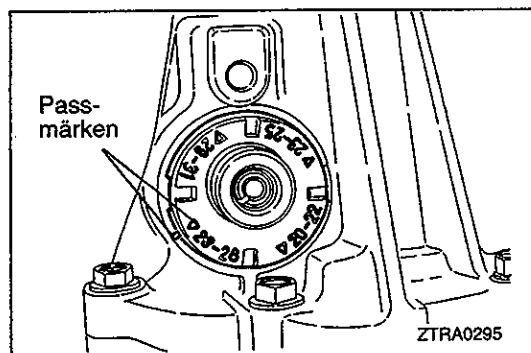
1. Stryk vaselin eller petrolatum på bussningen inne i förlängningshuset.
2. När du har tryckt ut och satt tätningsmedel på förlängningshuset vid den plats som bilden visar, skall du montera förlängningshuset på väckellådshuset.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande.

Observera

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir något avbrott eller så att för mycket kläms ut.

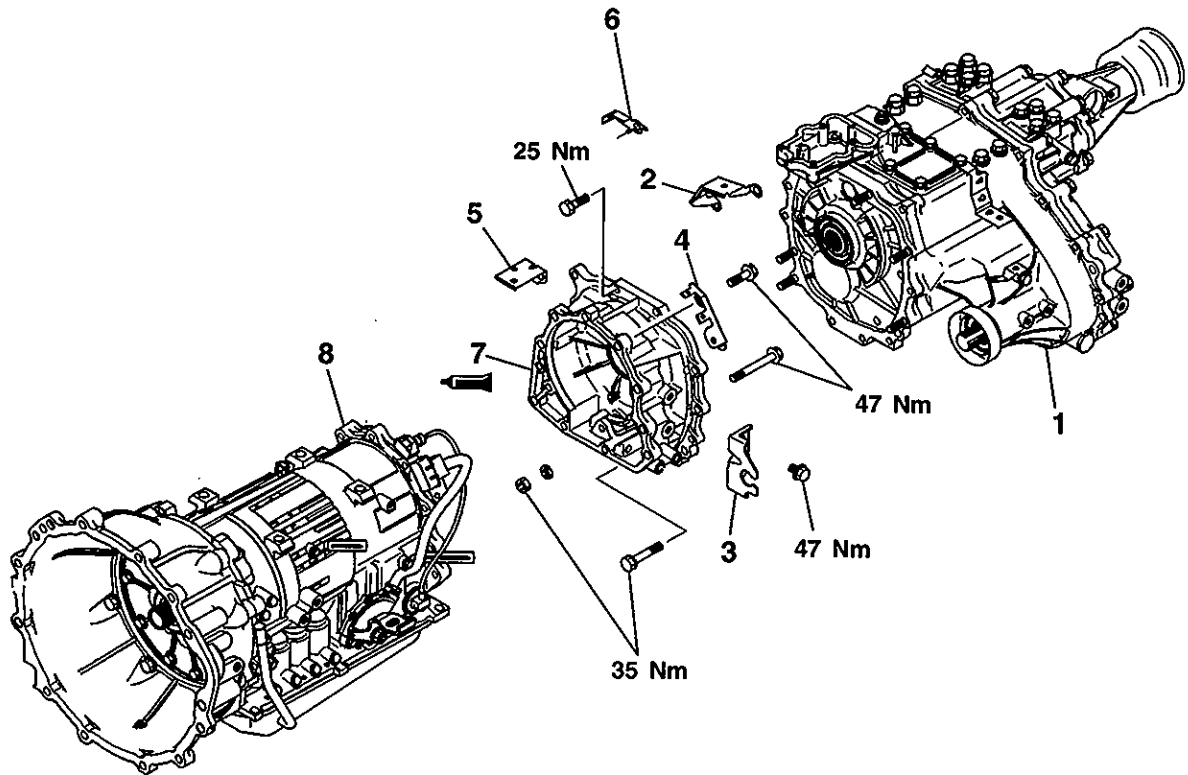


►B◄ MONTERING AV HASTIGHETSMÄTARDREV

Passa in passmärkena för antalet kuggar.

4. VÄXELLÅDA OCH ÖVERFÖRING <V4A51>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1858

Isärtagningsordning

1. Överföring
2. Kabelnätsfäste (V4A51-5)
3. Kabeländsfäste
4. Kabelnätsfäste
5. Kabelnätsfäste (V4A51-5)
6. Kabelnätsfäste (V4A51-7)
7. Överföringshusets adapter
8. Växellåda



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

►A◄ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER

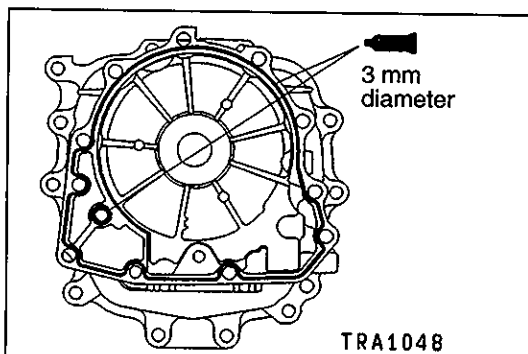
När du har tryckt ut och satt tätningsmedel på överföringshusets adapter vid den plats som bilden visar, skall du montera överföringshusets adapter på växellådshuset.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande

Observera

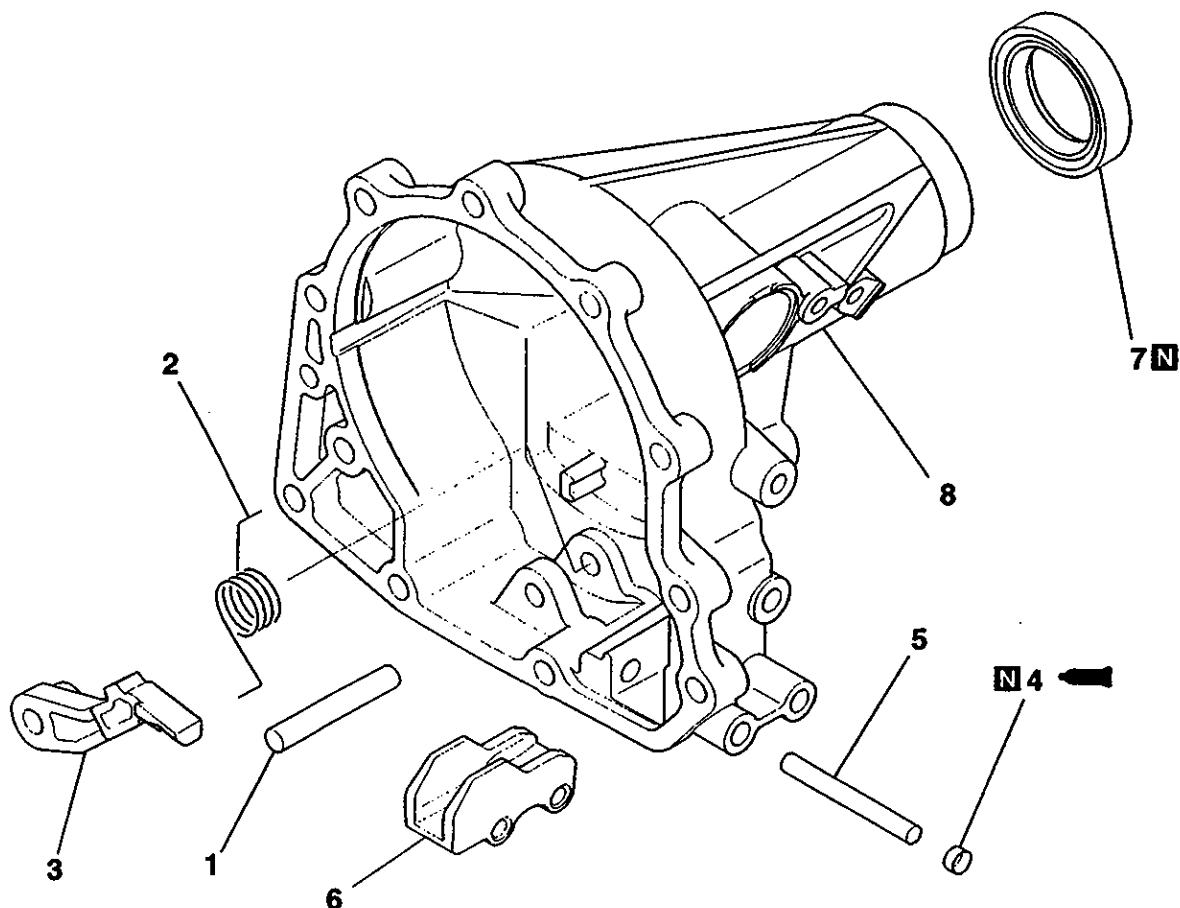
- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir något avbrott eller så att för mycket kläms ut.



ANM.

5. FÖRLÄNGNINGSHUS <R4A51>

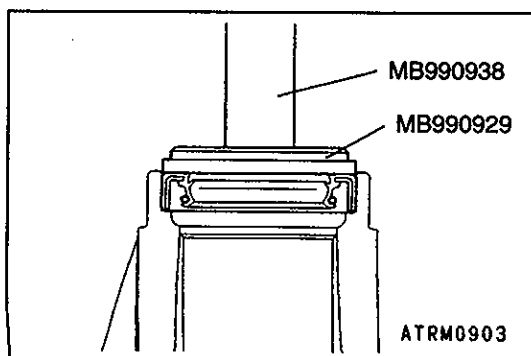
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1421

Isärtagningsordning

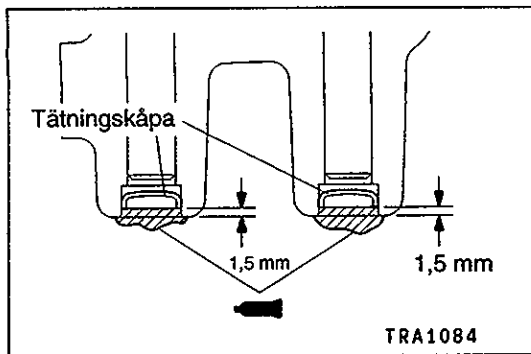
- ▶C◀ 1. Parkeringsbromssträvans axel
- ▶C◀ 2. Parkeringsbromssträvans fjäder
- ▶C◀ 3. Parkeringsbromssträva
- ▶B◀ 4. Tätningskåpa
- ▶B◀ 5. Axel för parkeringsbromsrullens stöd
- ▶B◀ 6. Parkeringsbromsrullens stöd
- ▶A◀ 7. Oljetätning
- ▶A◀ 8. Förlängningshus



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV OLJETÄTNING

Använd specialverktygen för att montera oljetätningen.

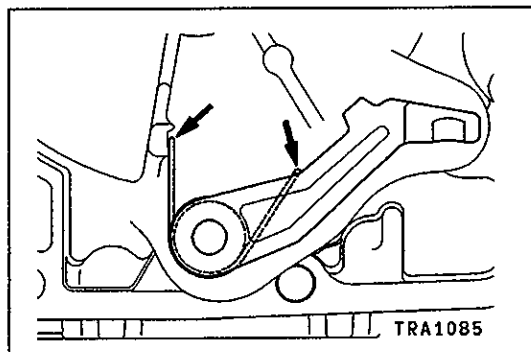


►B◄ MONTERING AV TÄTNINGSKÅPA

1. Pressa in tätningsskåporna till de mått som bilden visar, och så att de inte sitter snett.
2. Sätt tätningsmedel på det sätt som bilden visar.

Specificerat tätningsmedel:

3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande

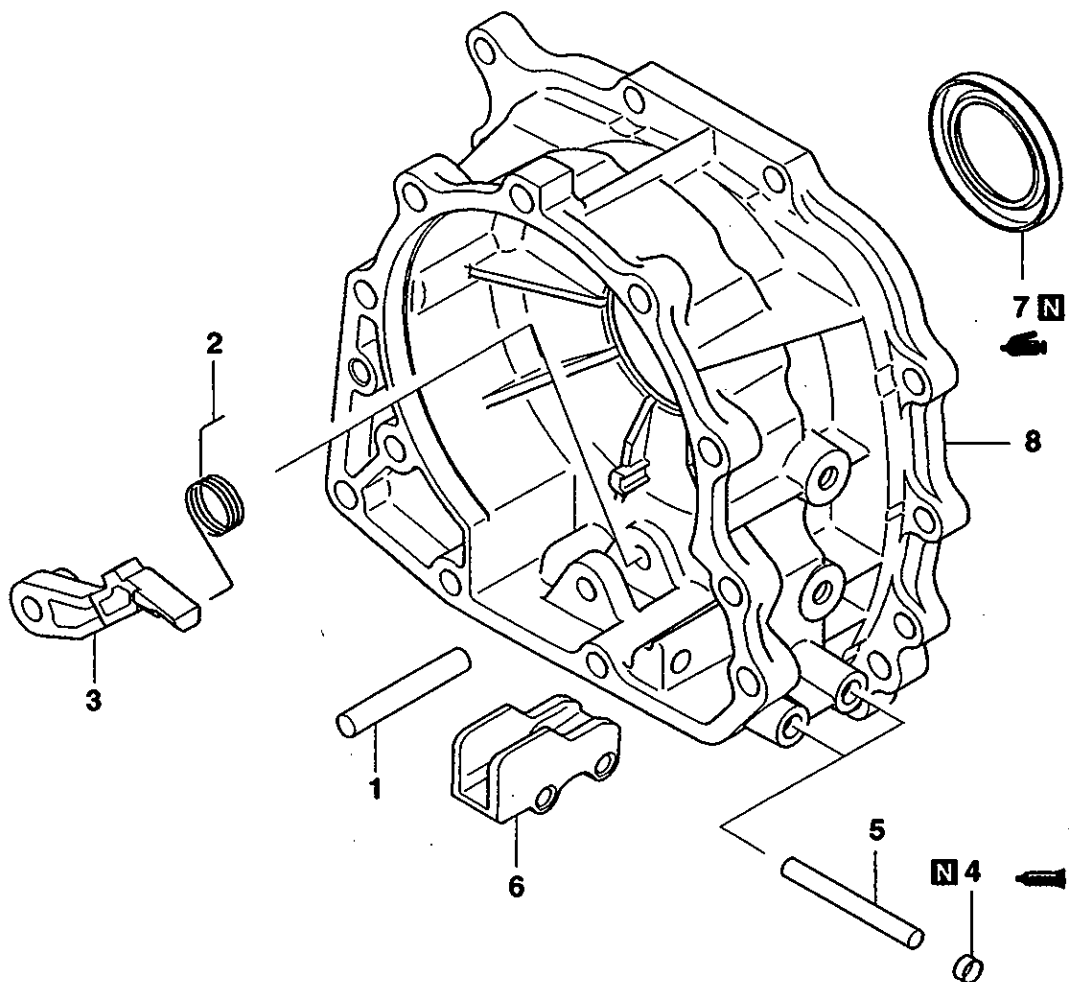


►C◄ MONTERING AV PARKERINGSBROMSSTRÅVANS FJÄDER

Sätt fast ena fjäderändan på den plats som bilden visar.

6. ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER <V4A51>

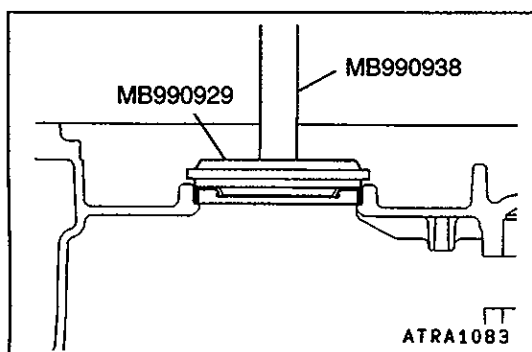
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1066

Isärtagningsordning

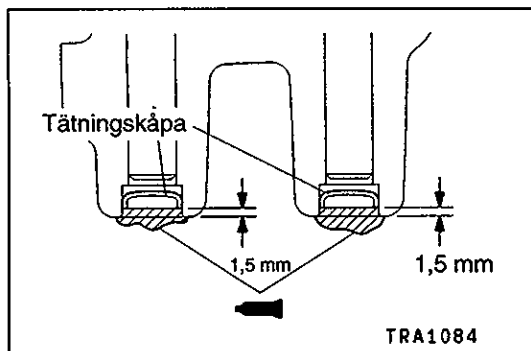
- ▶C◀ 1. Parkeringsbromssträvans axel
- ▶C◀ 2. Parkeringsbromssträvans fjäder
- ▶C◀ 3. Parkeringsbromssträva
- ▶B◀ 4. Tätningskåpa
- ▶B◀ 5. Axel för parkeringsbromsrullens stöd
- ▶B◀ 6. Parkeringsbromsrullens stöd
- ▶A◀ 7. Oljetätning
- ▶A◀ 8. Överföringshusets adapter



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV OLJETÄTNING

Använd specialverktygen för att montera oljetätningen.

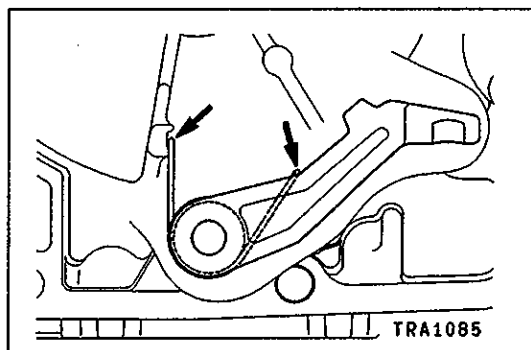


►B◄ MONTERING AV TÄTNINGSKÅPA

1. Pressa in tätningkåporna till de mått som bilden visar, och så att de inte sitter snett.
2. Sätt tätningsmedel på de platser som bilden visar.

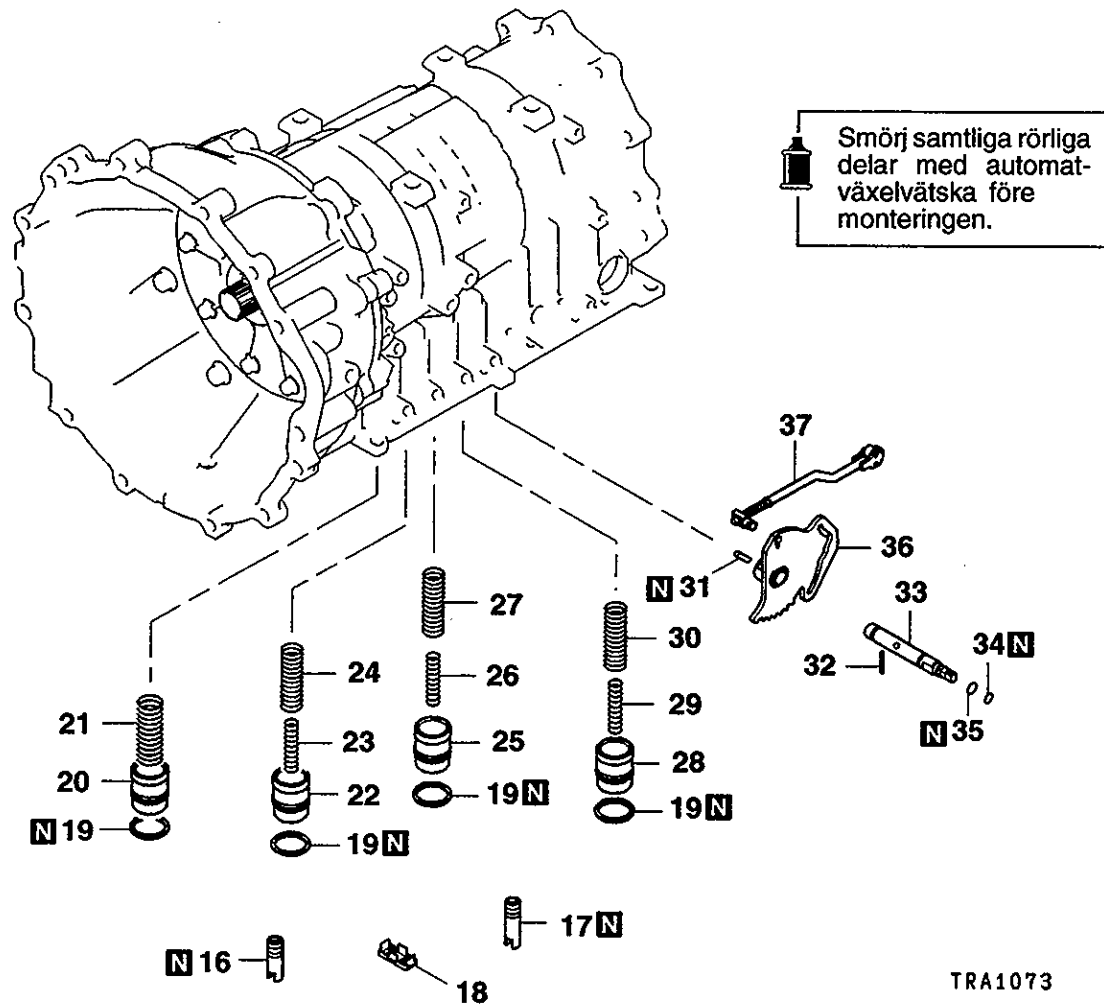
Specifiserat tätningsmedel:

3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande



►C◄ MONTERING AV PARKERINGSBROMSSTRÄVANS FJÄDER

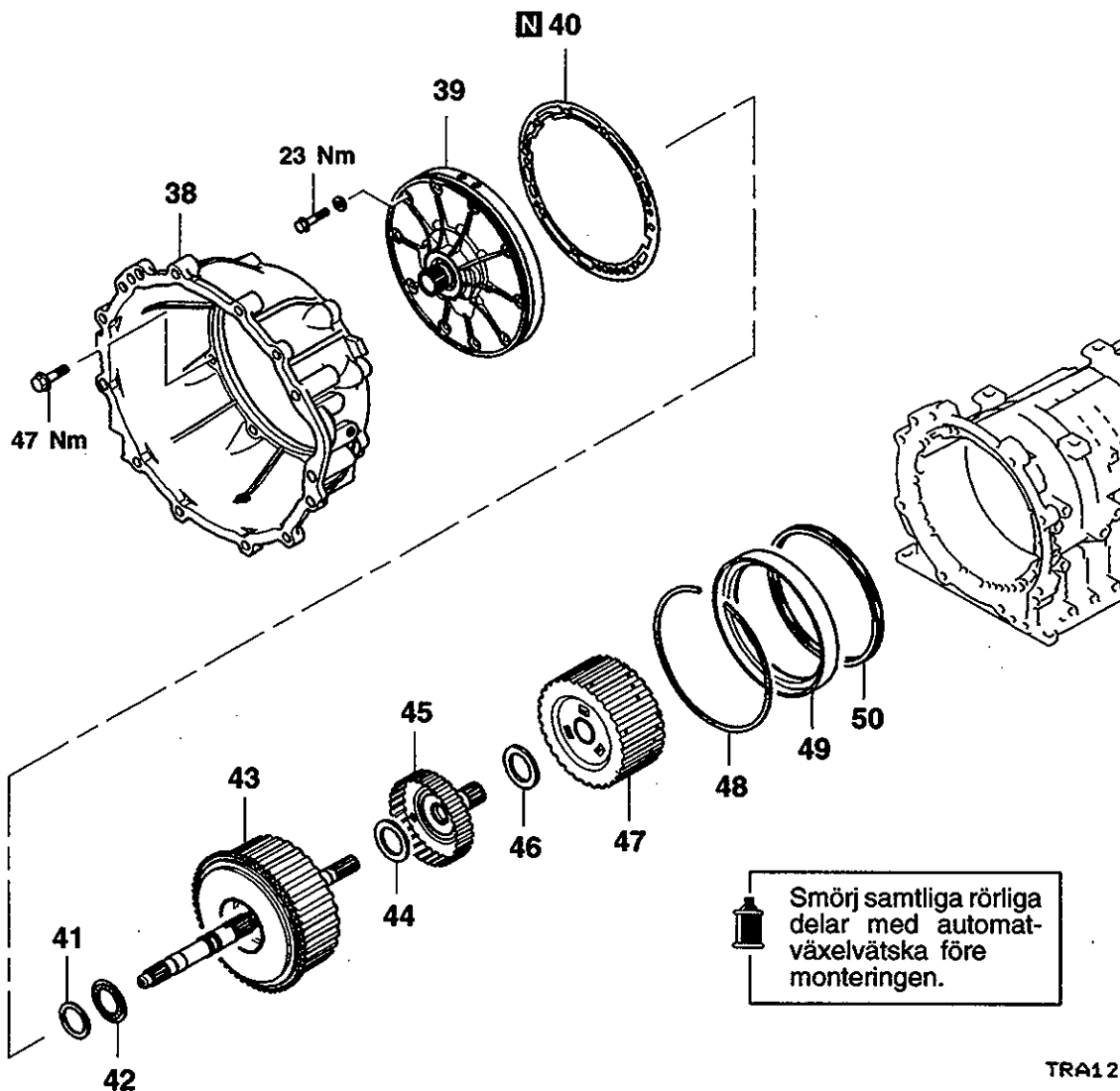
Sätt fast den ena fjäderändan på den plats som bilden visar.



- 16. Oljetätning
- 17. Oljetätning
- 18. Oljefilter
- 19. Tätningsring
- 20. Ackumulatorkolv (för överväxelkoppling)
- 21. Ackumulatorfjäder
- 22. Ackumulatorkolv (för låg/backbroms)
- 23. Inre fjäder
- 24. Yttre fjäder
- 25. Ackumulatorkolv (för låg/backbroms)
- 26. Inre fjäder

- 27. Yttre fjäder
- 28. Ackumulatorkolv (för allmänväxelkoppling)
- 29. Inre fjäder
- 30. Yttre fjäder
- 31. Fjädertapp
- 32. Tapp
- 33. Växelväljarslidens kontrollaxel
- 34. O-ring
- 35. O-ring
- 36. Spärrspak
- 37. Parkeringsbromsrullens stång

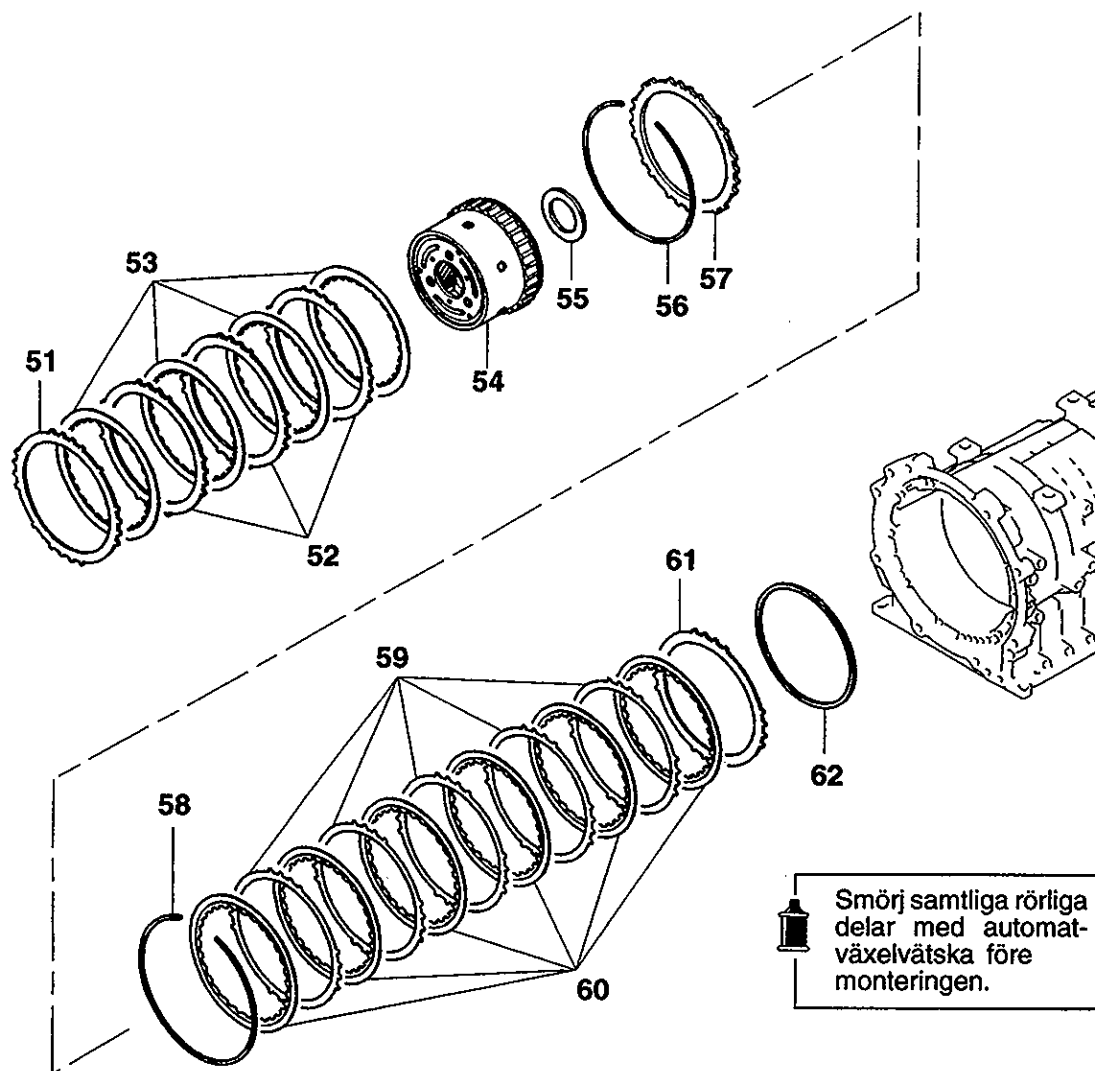
TRA1073



TRA1277

- 38. Momentomvandlarhus
- 39. Oljepump
- 40. Oljepumpens packning
- 41. Axialtryckring nr. 1
- 42. Axiallager nr. 2
- 43. Backkoppling och överväxelkoppling
- 44. Axiallager nr. 3

- 45. Överväxelkopplingens nav
- 46. Axiallager nr. 4
- 47. Backsolhjul
- 48. Låsring
- 49. Broms nr. 2
- 50. Returfjäder



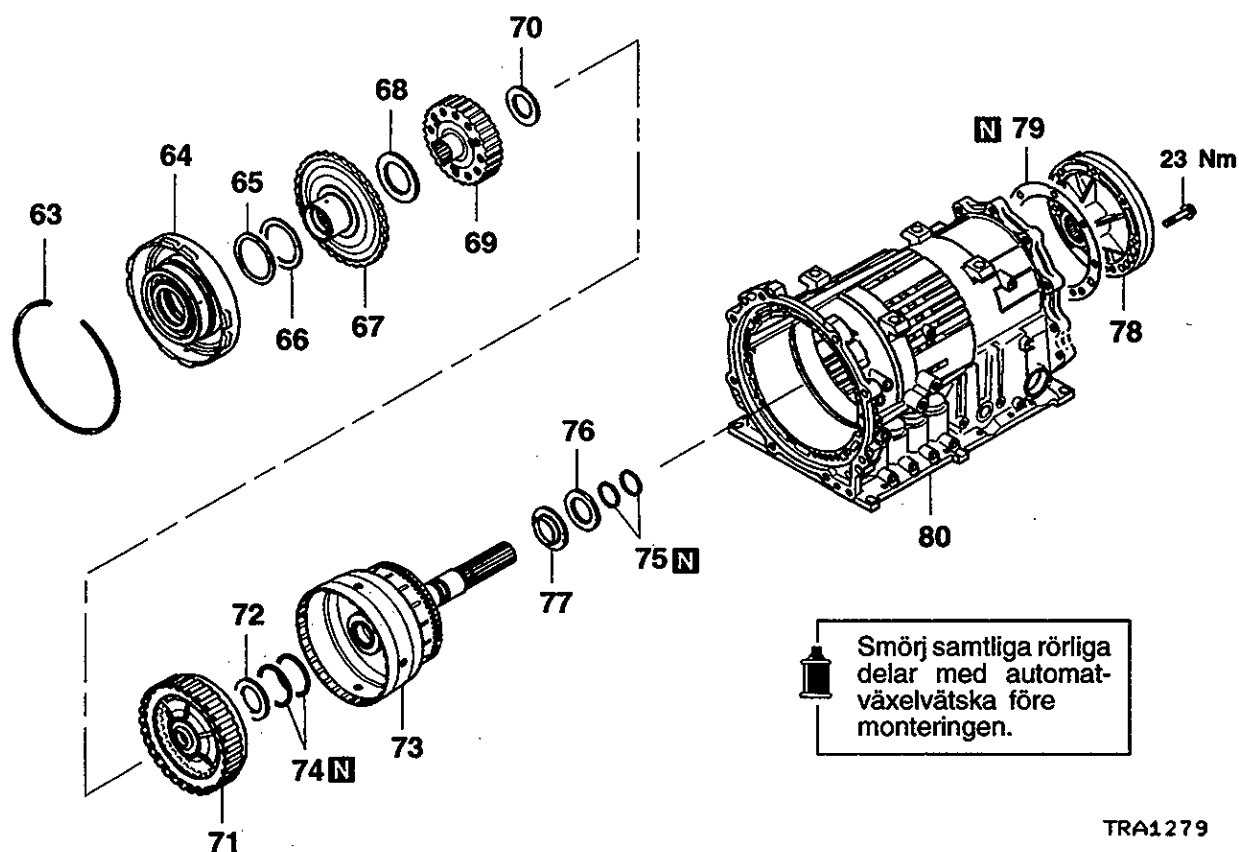
TRA1278

- 51. Tryckplatta
- 52. Bromsplatta
- 53. Bromslamell
- 54. Lågväxelns/backens ringformade drev
- 55. Axiallager nr. 7
- 56. Låsring

- 57. Reaktionsplatta
- 58. Låsring
- 59. Bromsplatta
- 60. Bromslamell
- 61. Tryckplatta
- 62. Vågfjäder

Låg/backbroms

	För motor 6G72	För motor 4M40
Antal bromslameller	5	6
Antal bromsplattor	4	5



TRA1279

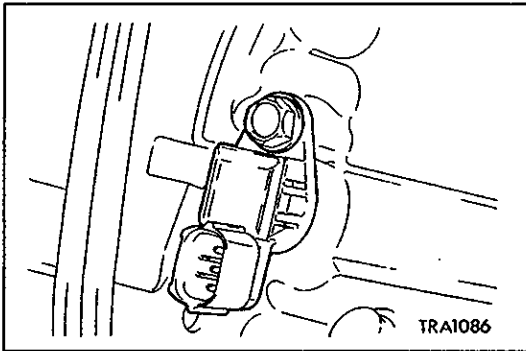
- 63. Låsring
- 64. Centrumstöd
- 65. Axialtryckring nr. 8
- 66. Axiallager nr. 9
- 67. Utgående fläns
- 68. Axiallager nr. 10
- 69. Allmänväxelkopplingsnav
- 70. Axiallager nr. 11
- 71. Allmänväxelkoppling

- 72. Axiallager nr. 12
- 73. Utgående axel
- 74. Tätningring
- 75. Tätningring
- 76. Axiallager nr. 13
- 77. Lagerhållare
- 78. Utgående axels stöd
- 79. Packning för utgående axels stöd
- 80. Väckellådshus

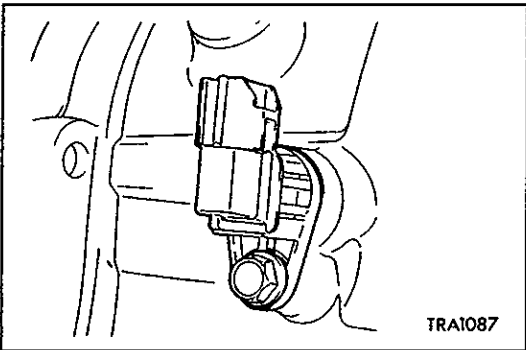
ISÄRTAGNING

Observera

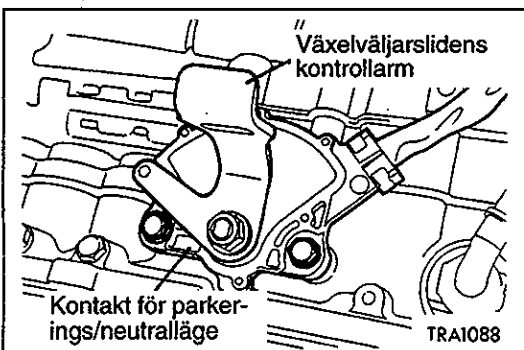
- Den automatiska väckellådan innehåller precisionstillverkade delar. Du måste vara ytterst försiktig så att dessa delar inte skadas på något sätt under isärtagningsarbetet.
- Utför följande arbetsmoment med bara händer eller plasthandskar; bomullshandskar får inte användas. Dessutom får trasor inte användas, även om nylondukar eller pappershanddukar kan användas när så erfordras.
- Alla isärtagna delar måste rengöras. Även om metallidlar kan rengöras med ett vanligt rengöringsmedel, måste delarna torkas upp helt med hjälp av tryckluft.
- Kopplingslameller, axialtryckringar av plast och delar av gummi måste rengöras med vätska för automatisk väckellåda (ATF). Under rengöringen skall du vara försiktig, så att smuts eller andra främmande partiklar inte fastnar på dessa delar.
- Om själva väckellådan har skadats, måste du också ta isär och rengöra kylningssystemet.



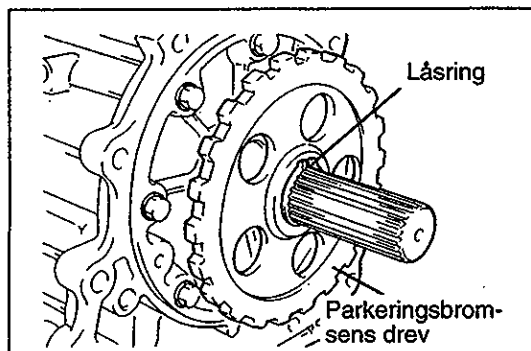
1. Demontera den ingående axelns hastighetssensor.



2. Demontera den utgående axelns hastighetssensor.



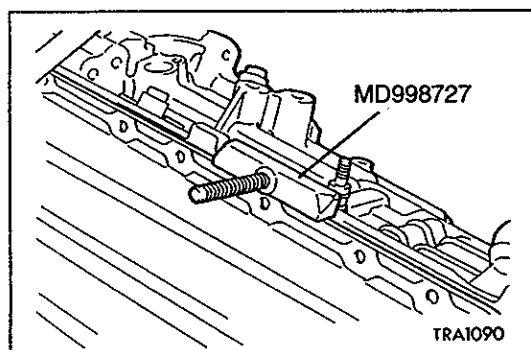
3. Demontera den manuella kontrollspaken och demontera därefter kontakten för parkerings/neutraläge.



4. Demontera låsringen och demontera därefter parkeringsbromsens drev med en avdragare (motsvarande en belastning på ca. 9.800 N).

OBSERVERA

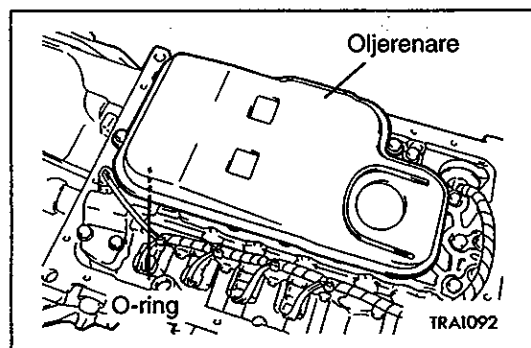
Parkeringsbromsens drev kan möjligen demonteras utan hjälp av en avdragare.



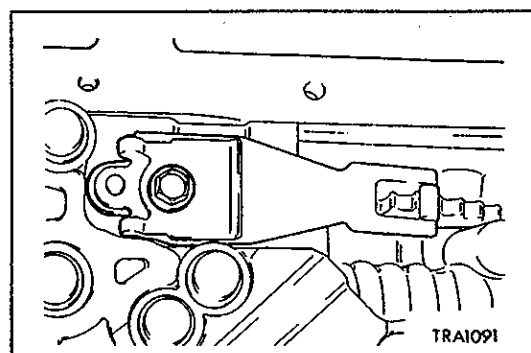
5. Skruva bort oljetrågets 20 monteringsbultar och demontera därefter oljetråget med hjälp av specialverktyget.

Observera

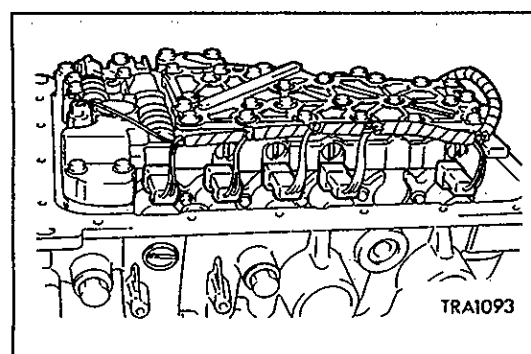
- Hamra försiktigt mot specialverktyget så att oljetrågets monteringsyta inte skadas.



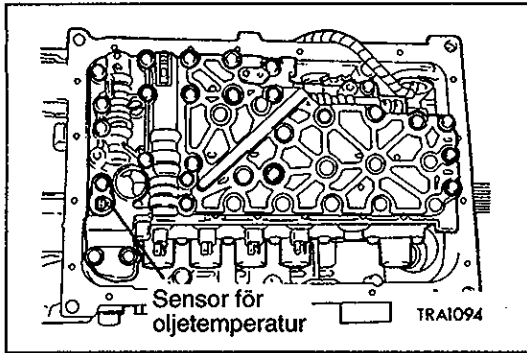
6. Demontera oljerenaren och O-ringen.



7. Demontera spärrfjädern.



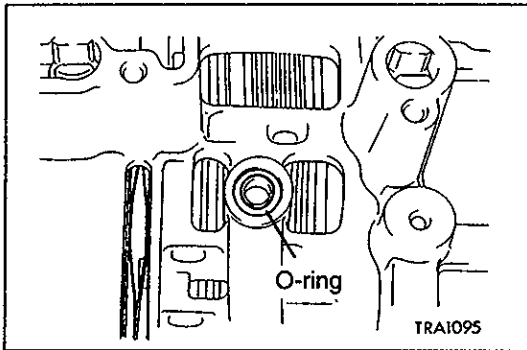
8. Lossa ventilhusets kabelnättskontakter.



9. Skruva bort ventilhusets 20 monteringsbultar och demontera därefter ventilhuset, O-ringen och sensorn för oljetemperatur.

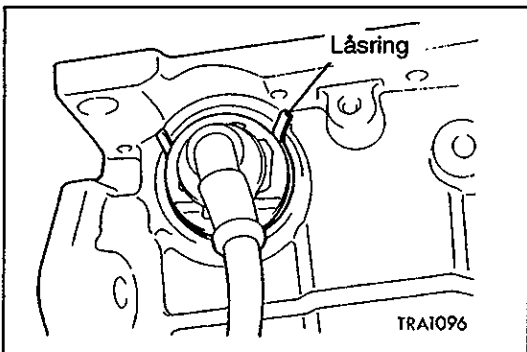
OBSERVERA

Ventilhusets 20 monteringsbultar är pläterade.

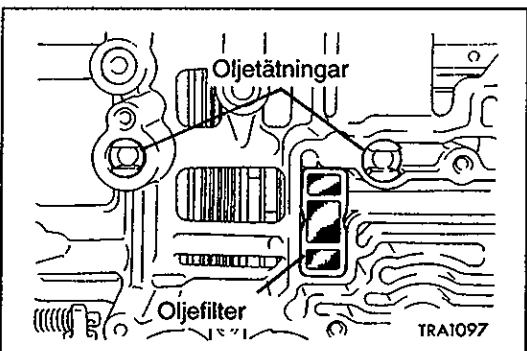


OBSERVERA

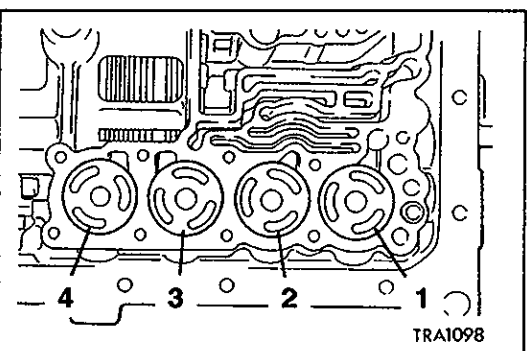
O-ringen sitter monterad på väckellådshusets sida såsom bilden visar. Det kan dock finnas fall när den faller bort tillsammans med ventilhuset.



10. Demontera låsringen och lossa magnetventilens kabelnät.



11. Demontera oljefiltret och två oljetätningar.

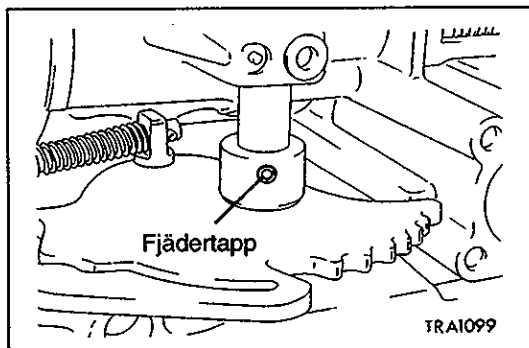


12. Demontera varje ackumulatorkolv, tätningsring och fjäder.

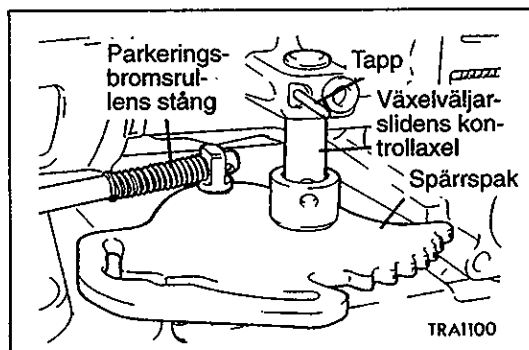
Nr.	Namn
1	För överväxelkoppling
2	För broms nr. 2
3	För låg/backbroms
4	För allmänväxelkoppling

OBSERVERA

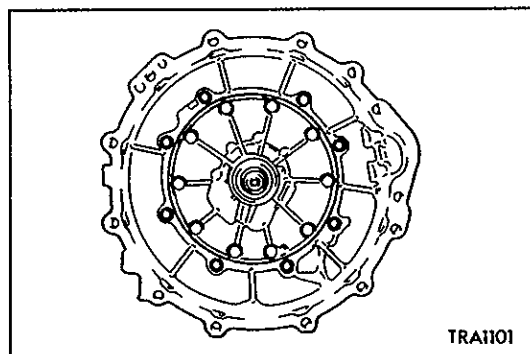
För att underlätta ihopsättningen skall du göra en identifieringslapp för varje ackumulatorkolv.



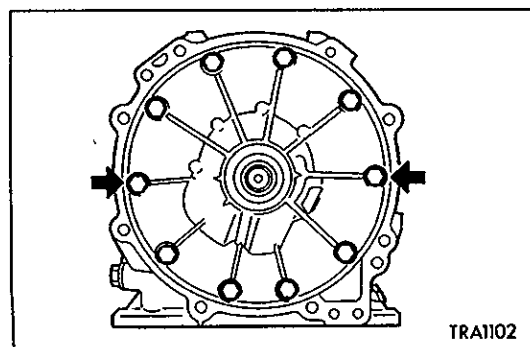
13. Demontera spärrspakens fjädertapp.



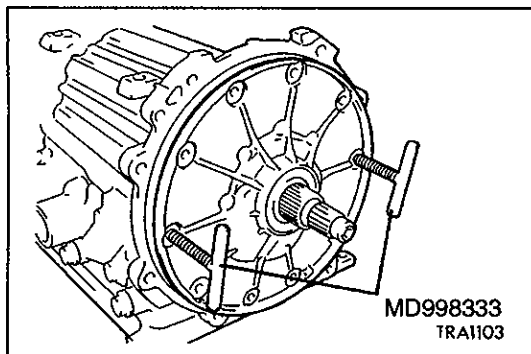
14. Demontera tappen och demontera därefter växelväljarslidens kontrollarm, två O-ringar, spärrspak och parkeringsbromsrullens stång.



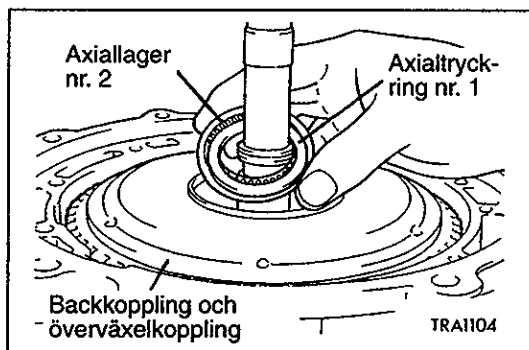
15. Skruva bort momentomvandlarhusets åtta monteringsbultar och demontera därefter momentomvandlarhuset.



16. Demontera oljepumpens tio monteringsbultar.
17. Montera specialverktygen i de bulthål som bilden visar.



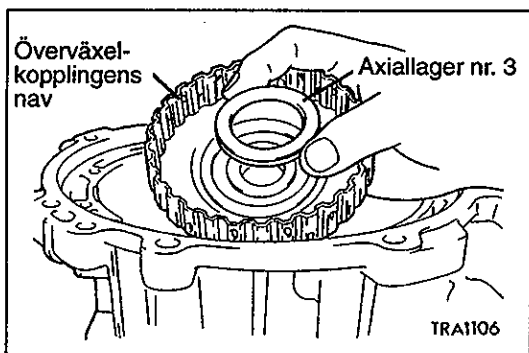
18. Medan specialverktygen skruvas in jämnt, skall oljepumpen demonteras.
19. Demontera oljepumpens packning.



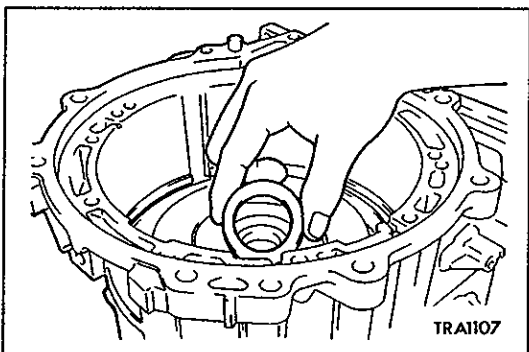
20. Demontera backkopplingen och överväxelkopplingen, axialtryckring nr. 1 och axiallager nr. 2.

OBSERVERA

Axialtryckring nr. 1 kan sitta fast på oljepumpen.



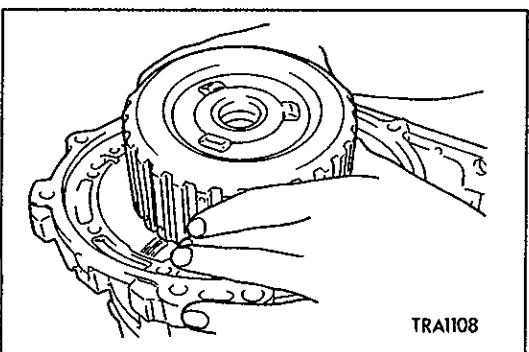
21. Demontera överväxelkopplingens nav och axiallager nr. 3.



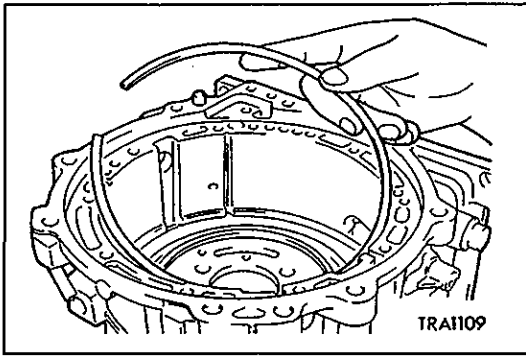
22. Demontera axiallager nr. 4.

OBSERVERA

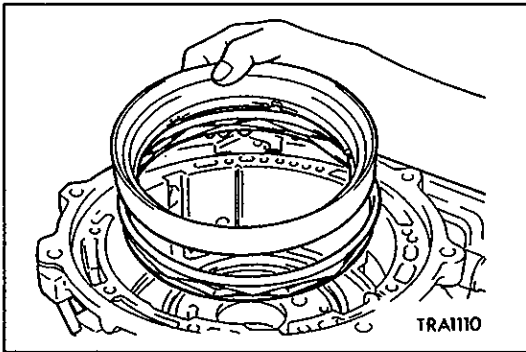
Axiallager nr. 4 kan sitta fast på överväxelkopplingens nav.



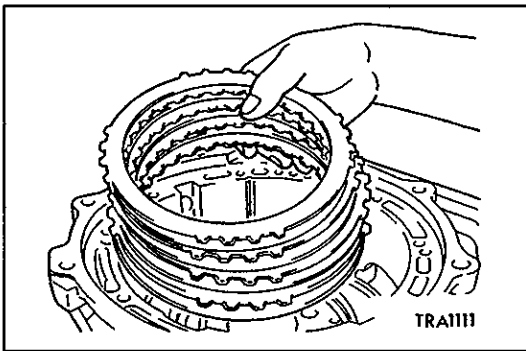
23. Demontera backsolhjulet.



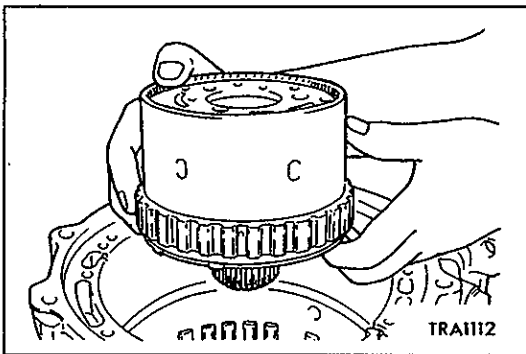
24. Demontera låsringen.



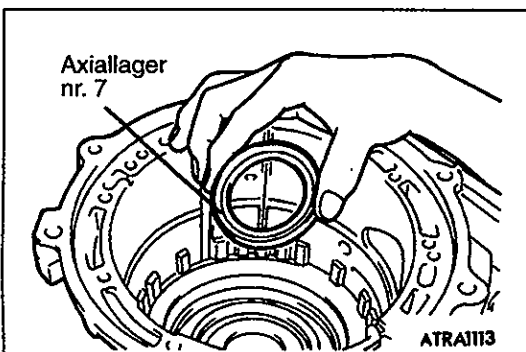
25. Demontera broms nr. 2 och returfjädern.



26. Demontera tryckplattor, bromsplattor och bromslameller.



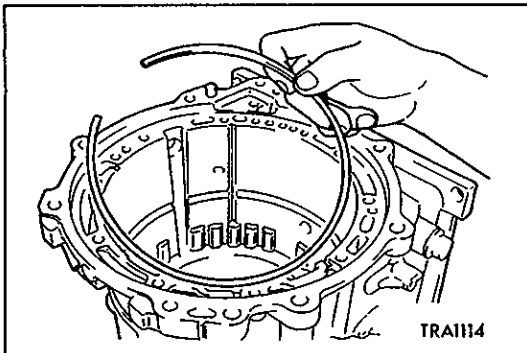
27. Demontera lågväxelns/backens ringformade drev.



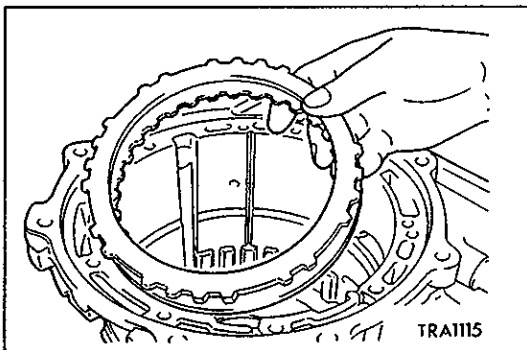
28. Demontera axiallager nr. 7.

OBSERVERA

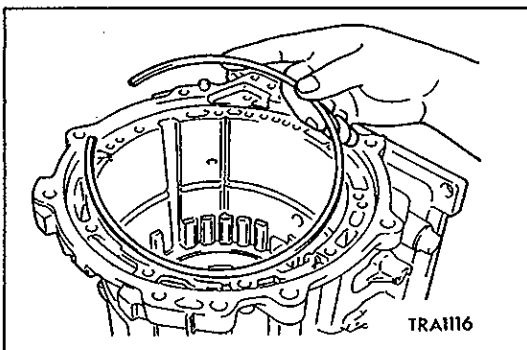
Axiallager nr. 7 kan sitta fast på lågväxelns/backens ringformade drev.



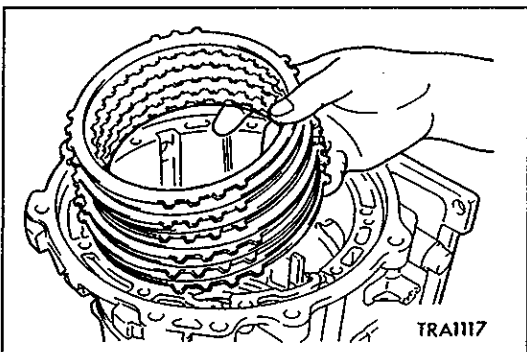
29. Demontera låsringen.



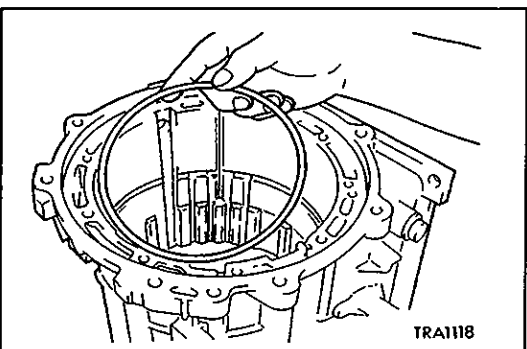
30. Demontera reaktionsplattan och en bromslamell.



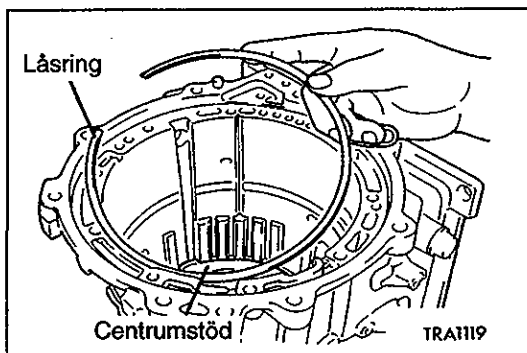
31. Demontera låsringen.



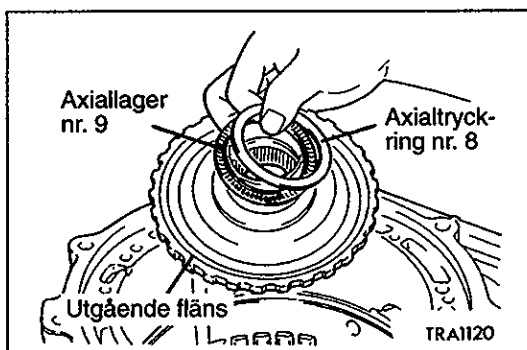
32. Demontera bromsplattorna, bromslameller och tryckplatta.



33. Demontera vågfjädern.



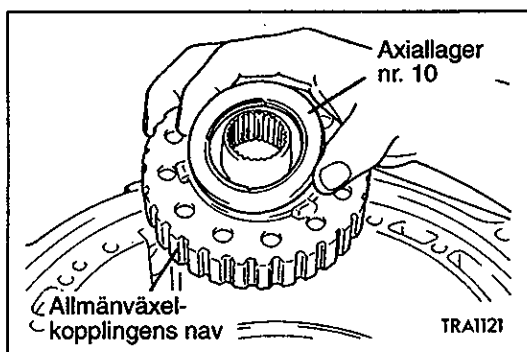
34. Demontera låsringen och centrumstödet.



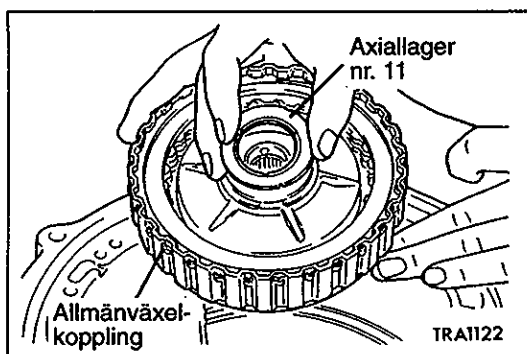
35. Demontera axialtryckring nr. 8, axiallager nr. 9 och den utgående flänsen.

OBSERVERA

Axialtryckring nr. 8 kan sitta fast på centrumstödet.



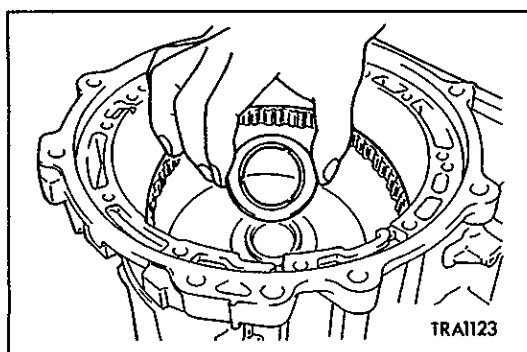
36. Demontera axiallager nr. 10 och allmänväxelkopplingens nav.



37. Demontera axiallager nr. 11 och allmänväxelkopplingen.

OBSERVERA

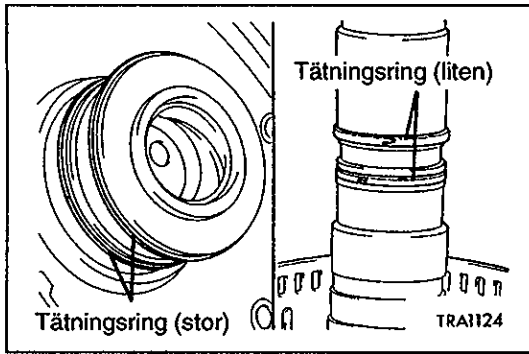
Axiallager nr. 11 kan sitta fast på allmänväxelkopplingens nav.



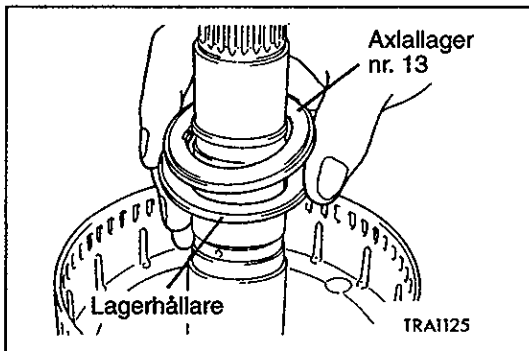
38. Demontera axiallager nr. 12 och den utgående axeln.

OBSERVERA

Axiallager nr. 12 kan sitta fast på allmänväxelkopplingen.



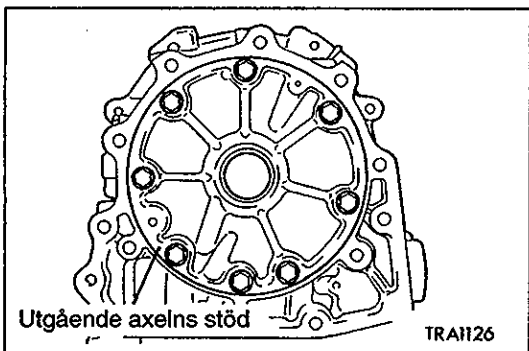
39. Demontera de två stora och de två små tättningsringarna från den utgående axeln.



40. Demontera axiallager nr. 13 och lagerhållaren.

OBSERVERA

Axiallager nr. 13 kan sitta fast på den utgående axelns stöd.

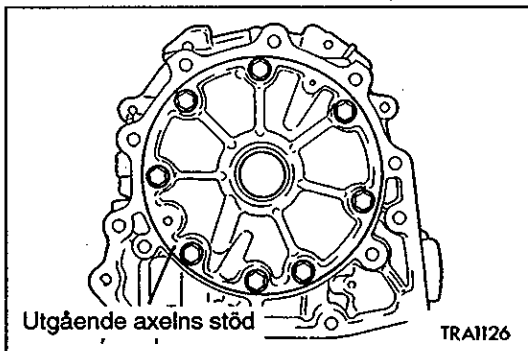


41. Demontera de åtta monteringsbultarna för den utgående axelns stöd och demontera därefter den utgående axelns stöd och packningen.

IHOPSÄTTNING

Observera

- Packningar, oljetätningar och andra liknande delar av gummi kan inte återanvändas. De skall alltid bytas ut mot nya delar vid ihopsättningen.
- Andra fetter än petrolatum eller industriell vaselin får aldrig användas.
- Friktionselement, roterande delar och glidande delar skall täckas med ATF före ihopsättningen. När nya kopplingslameller eller bromslameller skall monteras, måste de i förväg vara nedsänkta i ATF i minst 2 timmar.
- Du får inte använda tätningsmedel eller limmer för packningar.
- Om en bussning måste bytas ut, skall hela den enhet som innehåller denna bussning bytas ut.
- Utför följande arbetsmoment med bara händer eller plasthandskar; bomullshandskar får inte användas. Dessutom får trasor inte användas, även om nylondukar eller pappershanddukar kan användas när så erfordras.
- Byt ut oljan i oljekylaren.

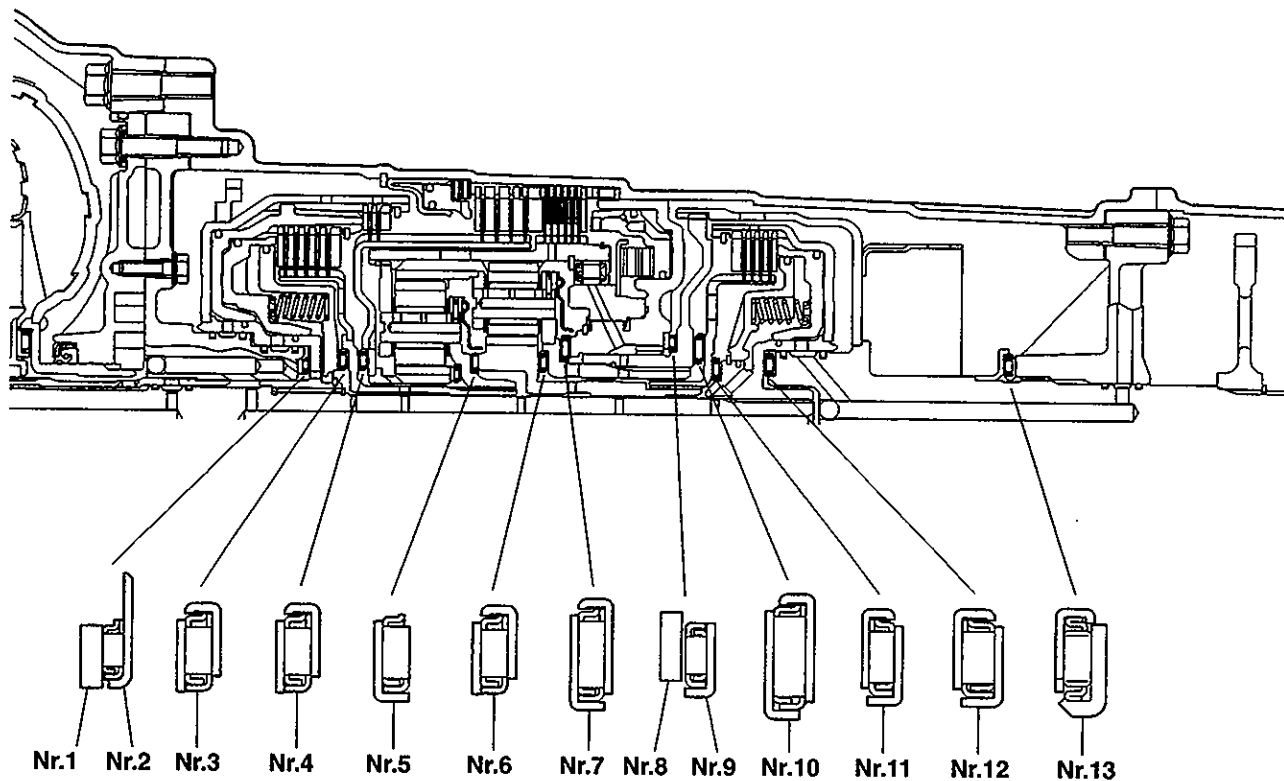


1. Montera en ny packning och den utgående axelns stöd.

Observera

- Återanvänd aldrig någon packning.
2. Drag fast de åtta monteringsbultarna för den utgående axelns stöd till specificerat åtdragningsmoment.

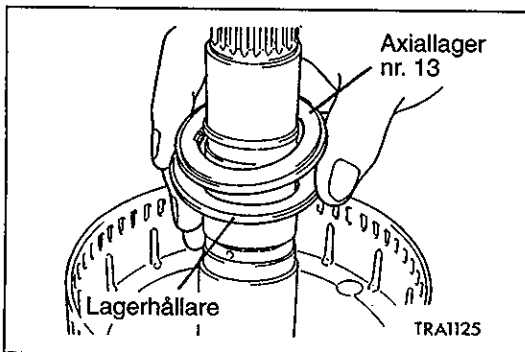
Identifiering av axiallager och axialtryckringar



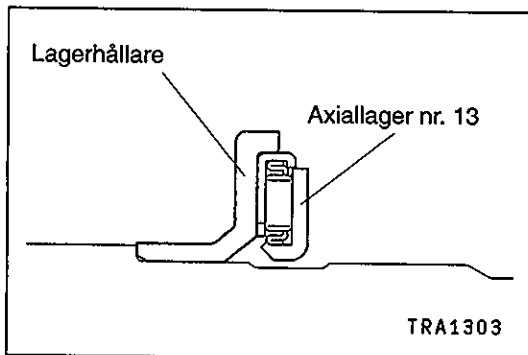
TRA1105

Symbol	Ytterdiameter mm	Innerdiameter mm	Tjocklek mm	Del nr.
Nr.1	48,9	37	1,4	MD723063
			1,6	MD707267
			1,8	MD723064
			2,0	MD707268
			2,2	MD723065
			2,4	MD724358
			2,6	MD754798
Nr.2	59	37	2,8	MR305718
Nr.3	57	38,5	4,12	MD758556
Nr.4	57	38,5	4,12	MD758556
Nr.5	54,4	38,5	3,3	MD761683
Nr.6	57	38,5	4,12	MD758556
Nr.7	70	48,8	4,0	MR222902

Symbol	Ytterdiameter mm	Innerdiameter mm	Tjocklek mm	Del nr.
Nr.8	73	60	1,6	MR276705
			1,8	MR276706
			2,0	MR276707
			2,2	MR276708
			2,4	MR276709
Nr.9	71,4	57	2,78	MR276587
Nr.10	71,9	48	4,6	MR263281
Nr.11	54,1	34	3,83	MR276588
Nr.12	57	38,5	4,62	MR222936
Nr.13	58	37,5	4,8	MD758555

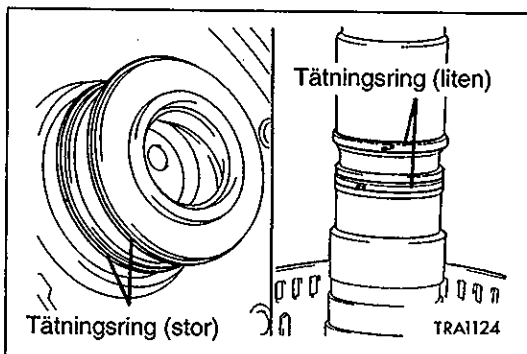


3. Montera lagerhållaren och axiallager nr. 13 på den utgående axeln.

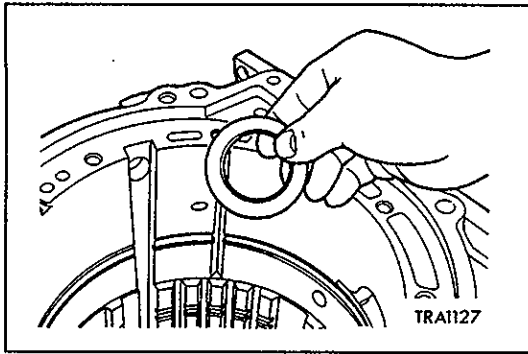


Observera

- Var noga med att montera axiallagret åt rätt håll.



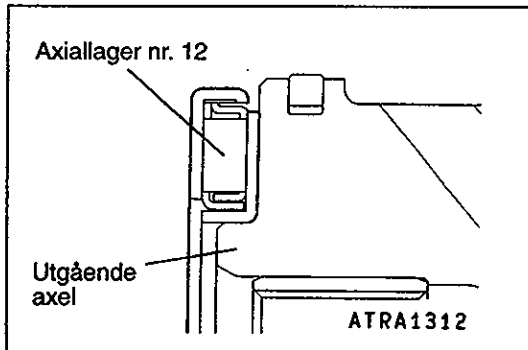
4. Montera nya tätningringar (två stora och två små) på den utgående axeln.
5. Sätt in den utgående axeln i den utgående axelns stöd.



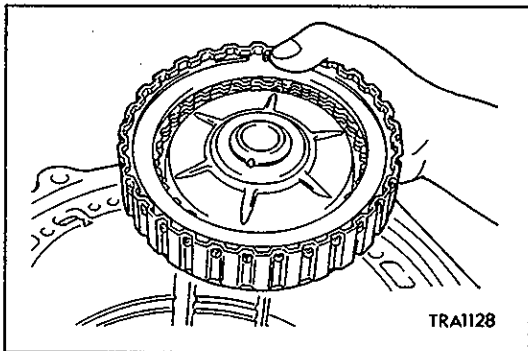
6. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 12 och montera det därefter i framänden av den utgående axeln.

Observera

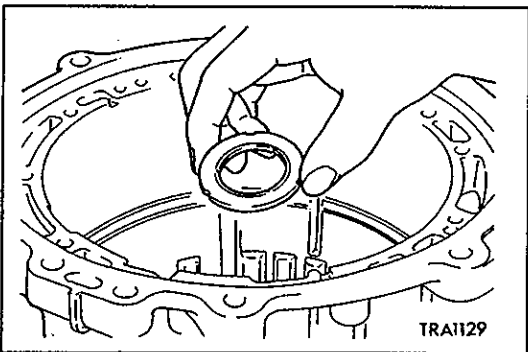
- Var noga med att montera axiallager nr. 12 åt rätt håll.



7. Montera allmänväxelkopplingen.

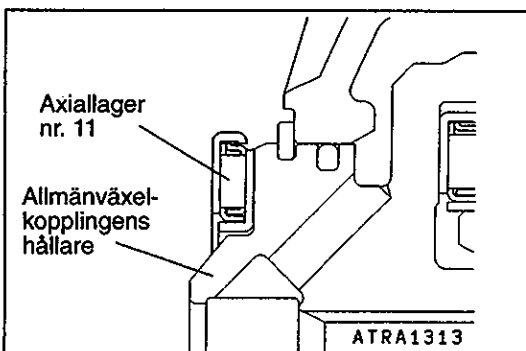


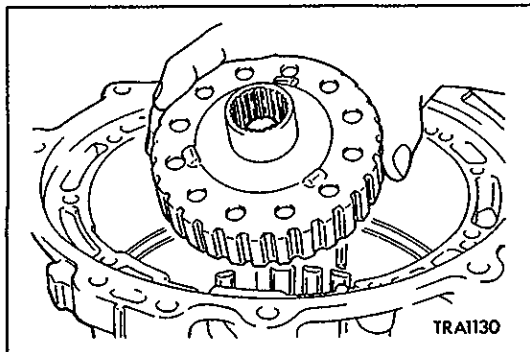
8. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 11 och montera det därefter i framänden av allmänväxelkopplingens hållare.



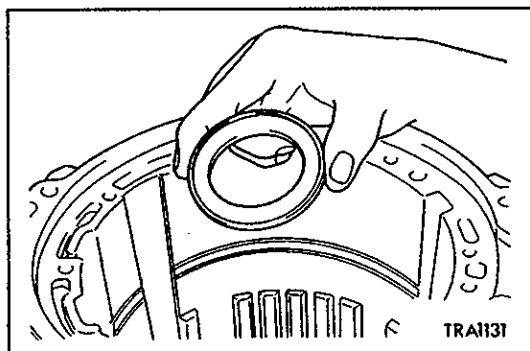
Observera

- Var noga med att montera axiallager nr. 11 åt rätt håll.

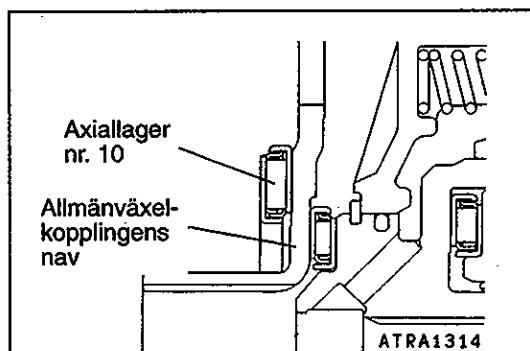




9. Montera allmännäckelkopplingens nav.

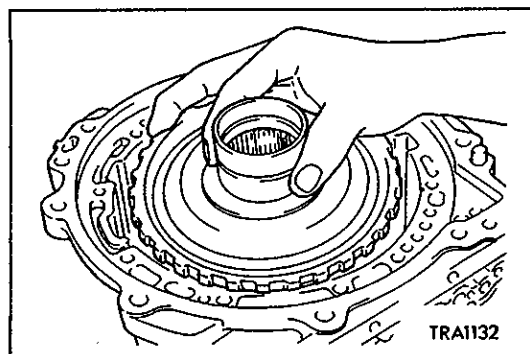


10. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 10 och montera det därefter på allmännäckelkopplingens nav.

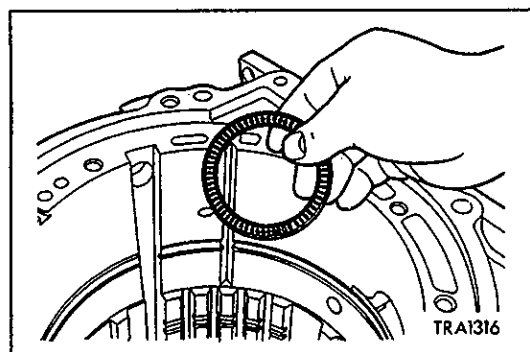


Observera

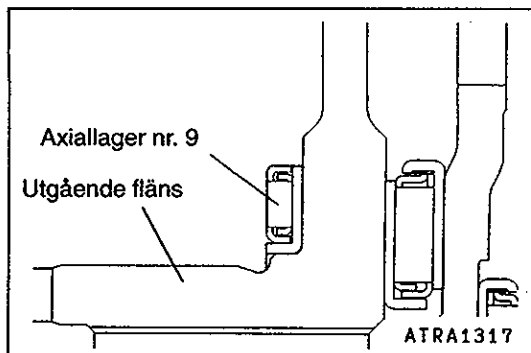
- Var noga med att montera axiallager nr. 10 åt rätt håll.



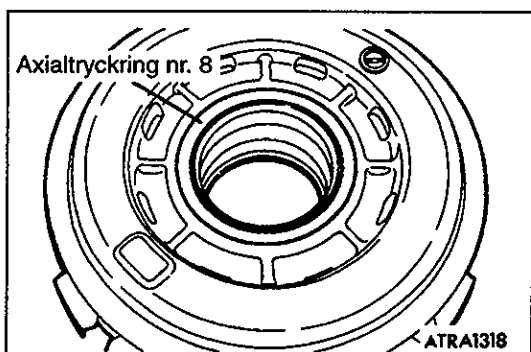
11. Montera den utgående flänsen.



12. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 9 och montera det därefter på den utgående flänsen.

**Observera**

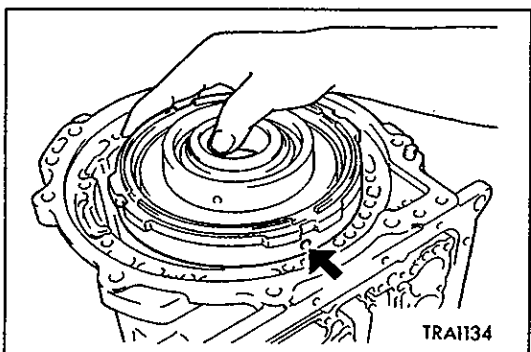
- Var noga med att montera axiallager nr. 9 åt rätt håll.



13. Sätt vaselin eller blå petrolatum på den axialtryckring nr. 8 som skall användas och montera den därefter på baksidan av centrumstödet.

Observera

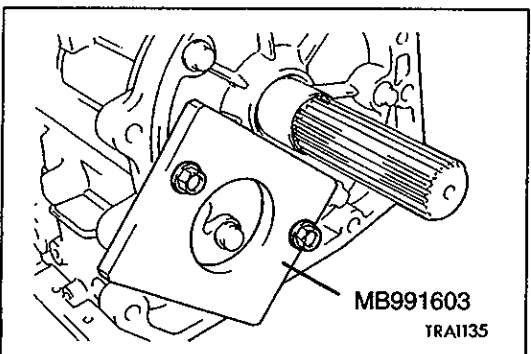
- Mät och skriv upp tjockleken för den axialtryckring nr. 8 som skall monteras.



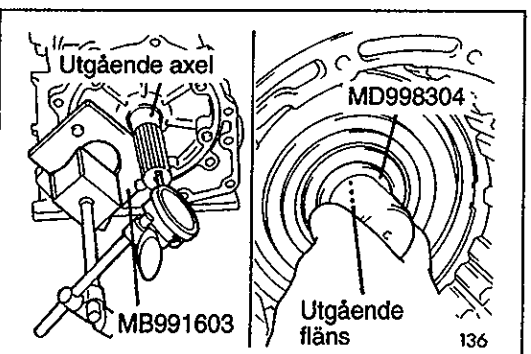
14. Montera centrumstödet.

Observera

- Montera centrumstödet så att de oljehål som bilden visar är vända mot väckellådshusets nedre del.
- Kontrollera att den axialtryckring nr. 8 som sätts på baksidan av centrumstödet inte faller bort.



15. Skruva bort de två monteringsbultarna för den utgående axelns stöd.
16. Använd de två borttagna bultarna för att dra fast specialverkyget till specificerat åtdragningsmoment.

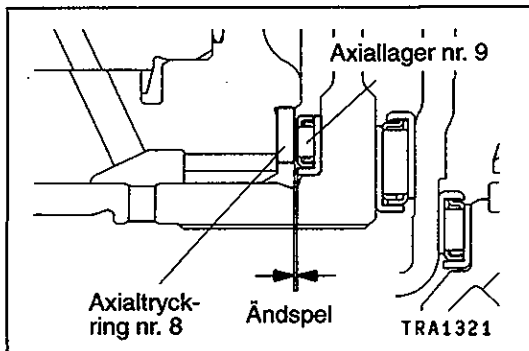


17. Välj axialtryckring nr. 8 på följande sätt:

- (1) Sätt fast en mätlocka på specialverkyget.
- (2) Tryck omväxlande in den utgående axeln och den utgående flänsen, samt mät upp den utgående axelns ändspel.

OBSERVERA

- (1) När du trycker in den utgående axeln, skall du se till att centrumstödet inte rör sig.
- (2) Använd specialverkyget när du trycker in den utgående flänsen.



- (3) Byt den axialtryckring nr. 8, som monterades i steg 13, till en lämplig ringtjocklek som kan göra den utgående axelns ändspel lika med standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

OBSERVERA

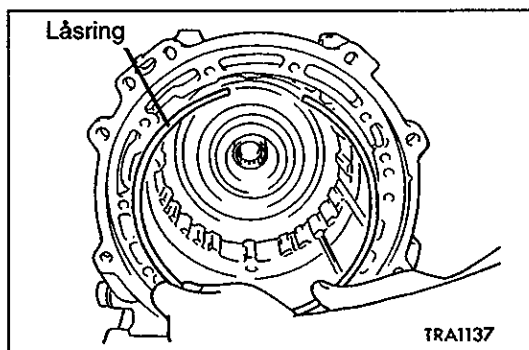
Se den tjocklek som skrevs upp i steg 13.

Standardvärde: 0,25 – 0,55 mm

- (4) Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet

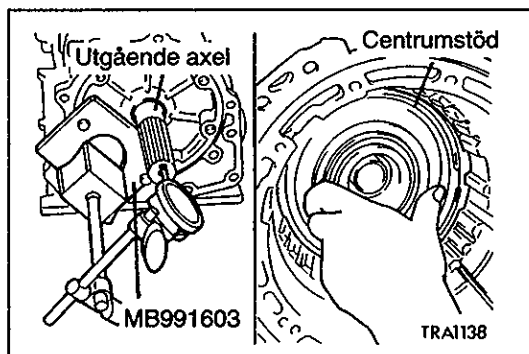
OBSERVERA

Utför detta steg med specialverktyget och mätklockan monterad.



18. Använd följande steg för att välja en lämplig låsring för att hålla fast centrumstödet.

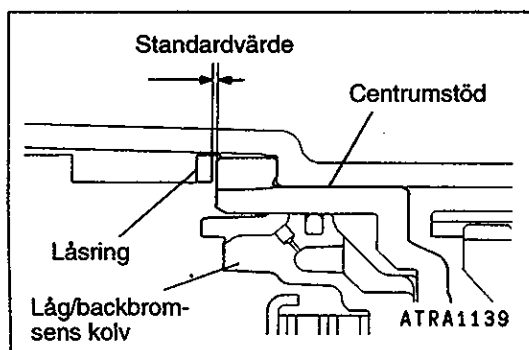
- (1) Montera den låsring som användes för att hålla fast centrumstödet.



- (2) Tryck omväxlande in den utgående axeln och centrumstödet, samt mät upp centrumstödet's ändspel.

OBSERVERA

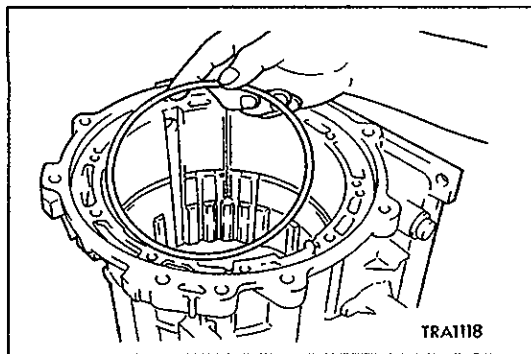
Var noga med att trycka in den utgående axeln helt, tills centrumstödet kommer i kontakt med låsringen.



- (3) Byt ut låsringen som monterades i steg 18 (1) för fasthållning av centrumstödet till en ring med lämplig tjocklek, så att centrumstödet's ändspel blir lika med standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

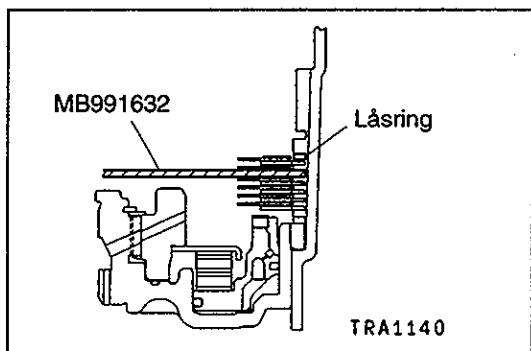
Standardvärde: 0 – 0,16 mm

- (4) Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet.



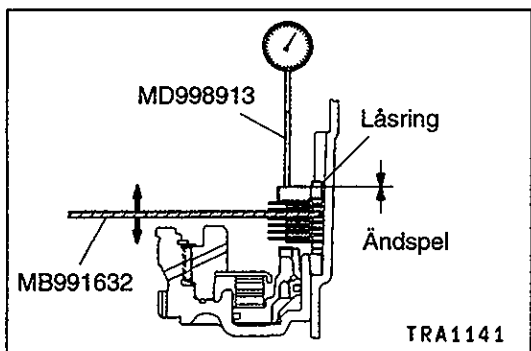
19. Använd följande steg för att välja en lämplig låsring för justering av ändspelet för bromsreaktionsplattan och broms nr. 2, samt en tryckplatta för justering av låg/backbromsens ändspel.

(1) Montera vågfjädern på låg/backbromsens kolv.



(2) Montera specialverktyget på den plats som bilden visar, i stället för tryckplattan för låg/backbromsen. Montera bromslameller, bromsplattor och låsring.

	För motor 6G72	För motor 6G74
Antal bromslameller	5	6
Antal bromsplattor	4	5



(3) Montera den reaktionsplatta och den låsring som tidigare användes.

Observera

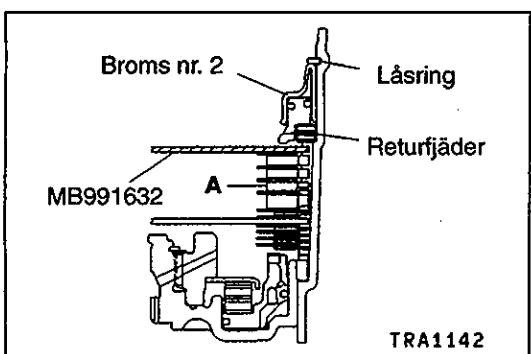
- Var noga med att montera reaktionsplattan åt rätt håll.

(4) Montera en mätklocka på specialverktyget (MD998913) så att verktygsändan kommer i kontakt med bromsreaktionsplattan. Mät upp ändspelet genom att flytta specialverktyget (MB991632).

(5) Byt ut den låsring som monterades i steg 19 (3) mot en med lämplig tjocklek, så att ändspelet ligger inom standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

Standardvärde: 0 – 0,16 mm

(6) Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet.

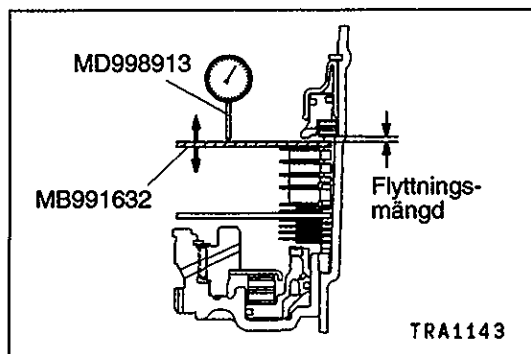


(7) Montera därefter specialverktyget i stället för tryckplattan för broms nr. 2. Montera de fyra bromslamellerna och tre bromsplattor.

Observera

- Var uppmärksam på formen och monteringsriktningen för de bromsplattor som monteras vid del "A" på bilden.

(8) Montera retur fjädern, broms nr. 2 och låsringen.

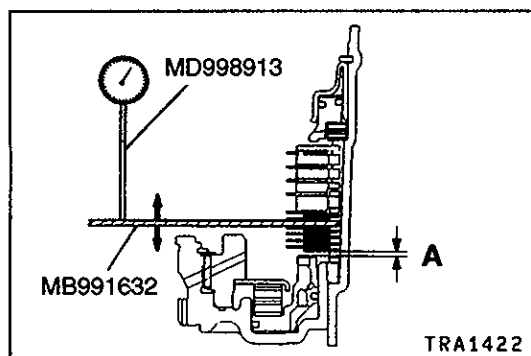


- (9) Montera en mätklocka på specialverktyget (MD998913) så att änden kommer i kontakt med specialverktyget (MB991632). Flytta specialverktyget (MB991632) och mät upp flyttningsmängden. Välj från följande tabell en tryckplatta med en tjocklek som motsvarar den uppmätta flyttningsmängden.

Ändspelets standardvärde (referens):
1,49 – 1,95 mm

Flyttningsmängd mm	Tryckplatta		
	Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,2 eller mer - mindre än 1,4	1,6	F	MR336390
1,4 eller mer - mindre än 1,6	1,8	E	MR336391
1,6 eller mer - mindre än 1,8	2,0	D	MR336392
1,8 eller mer - mindre än 2,0	2,2	C	MR336393
2,0 eller mer - mindre än 2,2	2,4	B	MR336394
2,2 eller mer - mindre än 2,4	2,6	A	MR336395
2,4 eller mer - mindre än 2,6	2,8	0	MR336396
2,6 eller mer - mindre än 2,8	3,0	1	MR336397

- (10) Demontera låsringen, broms nr. 2, returfjäders och det specialverktyg som monterades i steg (8).
(11) Montera den tryckplatta som valdes i steg (9) samt montera returfjäders, broms nr. 2 och låsringen igen.

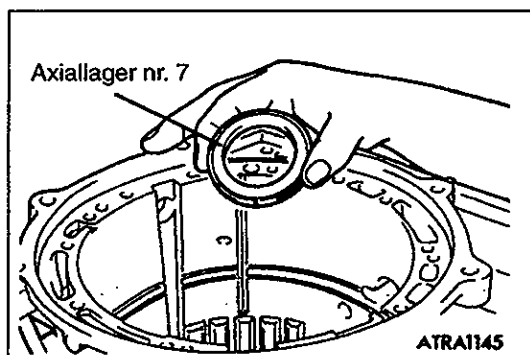


- (12) Montera en mätklocka på specialverktyget (MD998913) så att änden kommer i kontakt med specialverktyget (MB991632). Flytta specialverktyget (MB991632) och mät upp flyttningsmängden. Välj från följande tabell en tryckplatta med en tjocklek som motsvarar den uppmätta flyttningsmängden.

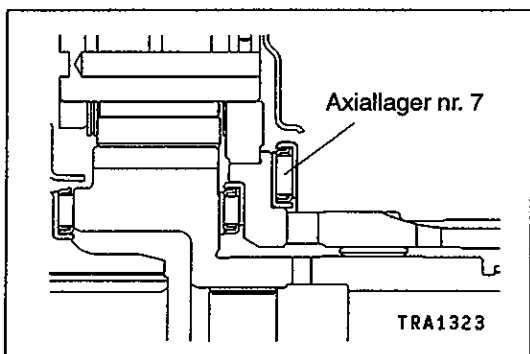
Ändspelets standardvärde (referens):
1,35 – 1,81 mm <för motor 6G72>
1,65 – 2,11 mm <för motor 4M40>

Flyttningmängd mm		Tryckplatta		
För motor 6G72	För motor 4M40	Tjocklek mm	Identifierings-symbol	Del nr.
1,2 eller mer - mindre än 1,4	1,5 eller mer - mindre än 1,7	1,8	E	MD759425
1,4 eller mer - mindre än 1,6	1,7 eller mer - mindre än 1,9	2,0	D	MD759426
1,6 eller mer - mindre än 1,8	1,9 eller mer - mindre än 2,1	2,2	C	MD759427
1,8 eller mer - mindre än 2,0	2,1 eller mer - mindre än 2,3	2,4	B	MD759428
2,0 eller mer - mindre än 2,2	2,3 eller mer - mindre än 2,5	2,6	A	MD759429
2,2 eller mer - mindre än 2,4	2,5 eller mer - mindre än 2,7	2,8	0	MD759430
2,4 eller mer - mindre än 2,6	2,7 eller mer - mindre än 2,9	3,0	1	MD759431

(13) Demontera de delar som monterades i steg 19 (1) t.o.m. (12).

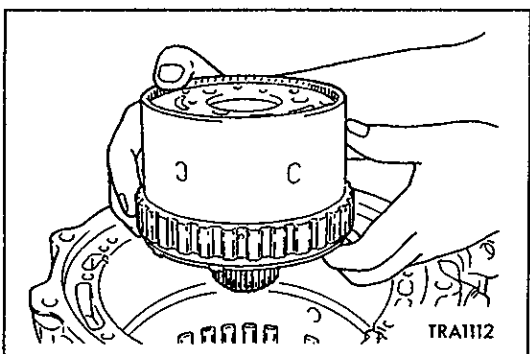


20. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 7 och montera därefter lagret på baksidan av lågväxelns/backens ringformade drev.



Observera

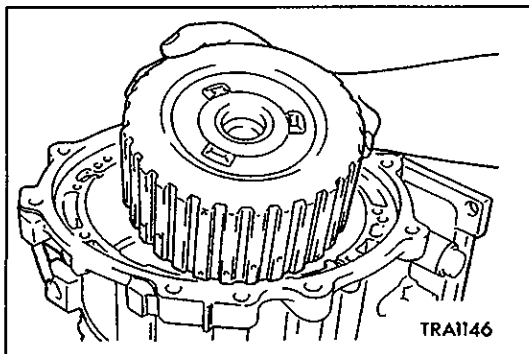
- Var noga med att montera axiallager nr. 7 åt rätt håll.



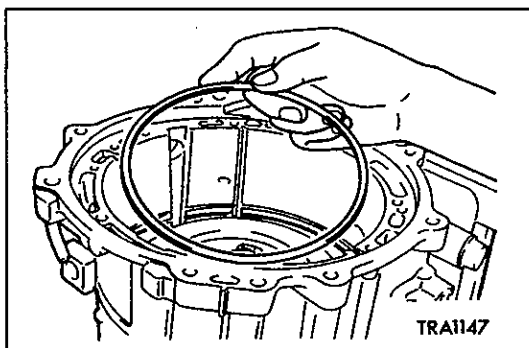
21. Montera lågväxelns/backens ringformade drev.

Observera

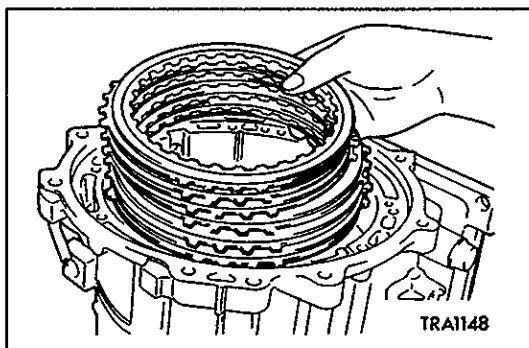
- Kontrollera att det axiallager nr. 7 som sätts på baksidan av lågväxelns/backens ringformade drev inte faller bort.



22. Montera backsolhjulet.

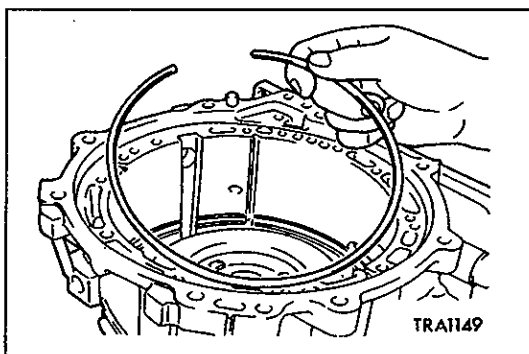


23. Montera vågfjädern på låg/backbromsens kolv.

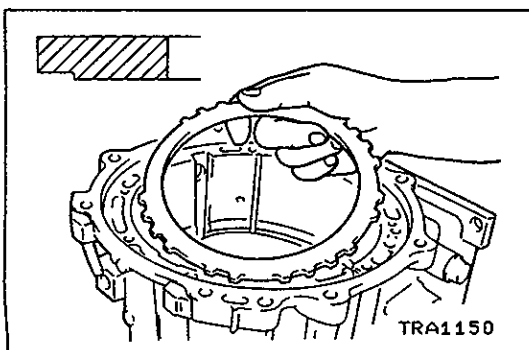


24. Montera den tryckplatta som valdes i steg 19 (12), bromslameller och bromsplattor.

	För motor 6G72	För motor 4M40
Antal bromslameller	5	6
Antal bromsplattor	4	5



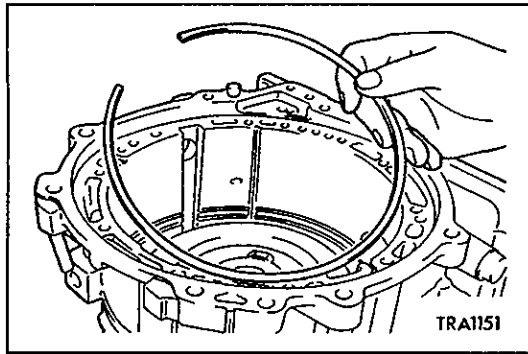
25. Montera låsringen.



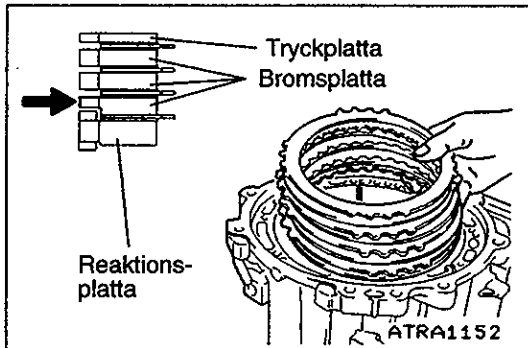
26. Montera reaktionsplattan.

Observera

- Var noga med att montera reaktionsplattan åt rätt håll.



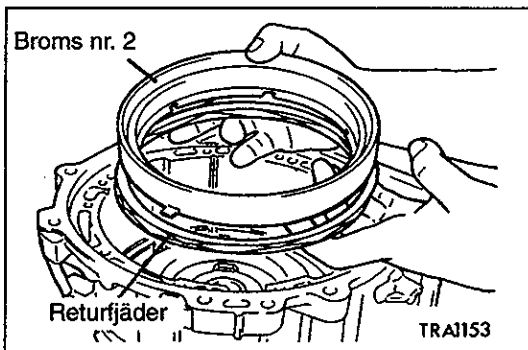
27. Montera den låsring som valdes i steg 19 (5).



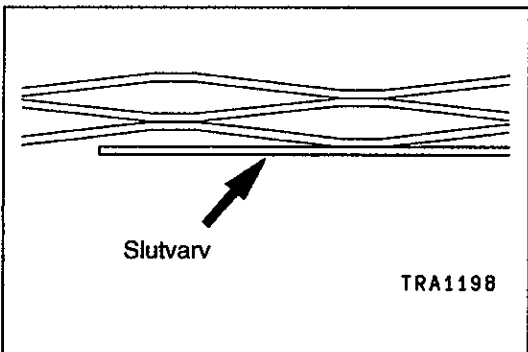
28. Montera bromslamellerna, bromsplattorna och den tryckplatta som valdes i steg 19 (9).

Observera

- Var noga med att montera bromsplattan (reaktionsplattans sida) åt rätt håll.

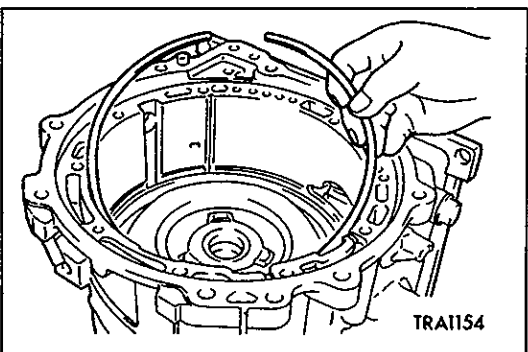


29. Montera retur fjädern och broms nr. 2.

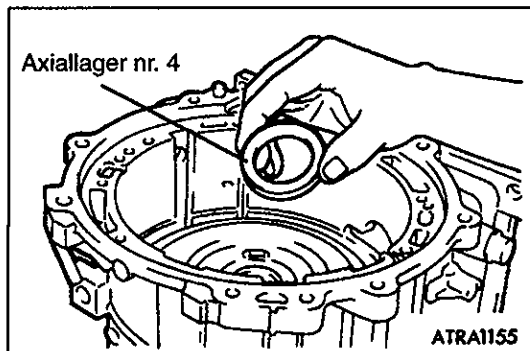


Observera

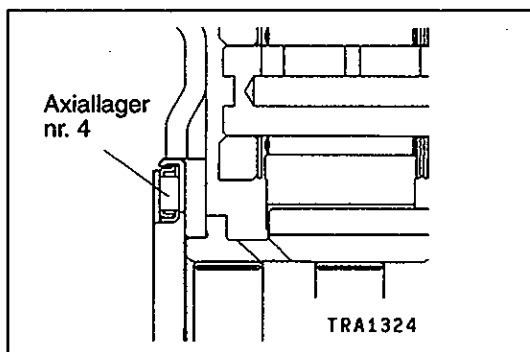
- Montera retur fjädern så att dess slutvarvsända är vänd mot väckellådans bakre del.



30. Montera låsringen.

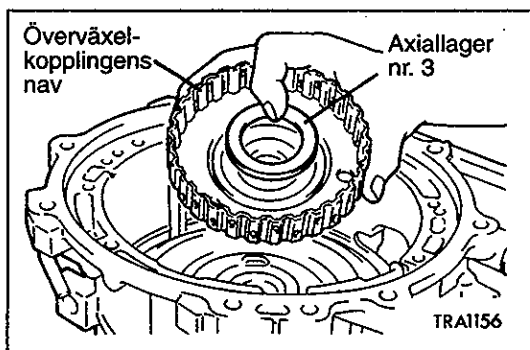


31. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 4 och montera därefter lagret på bäcksolhjulet.

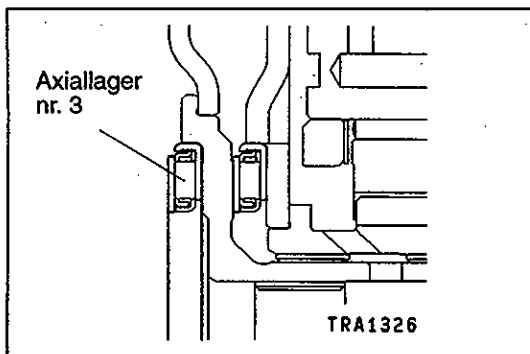


Observera

- Var noga med att montera axiallager nr. 4 åt rätt håll.

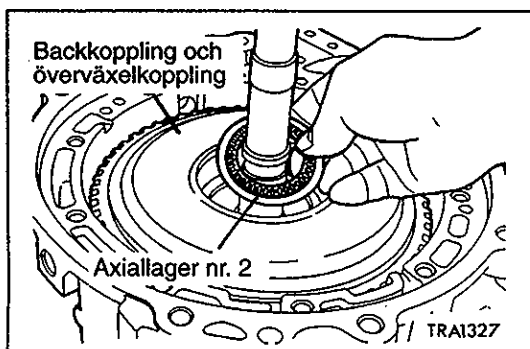


32. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 3 och montera därefter lagret på överväxelkopplingsnav.
33. Montera överväxelkopplingsnav.

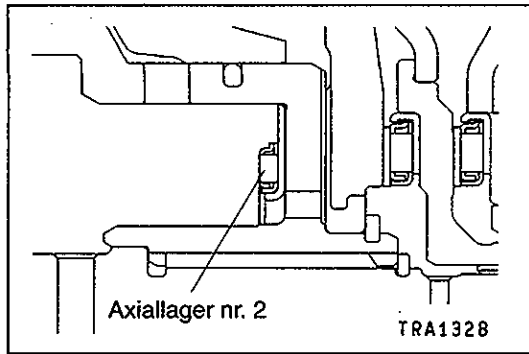


Observera

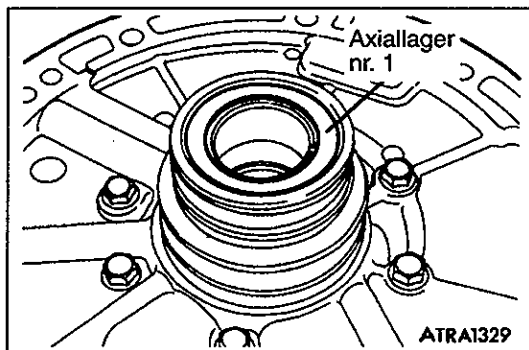
- Var noga med att montera axiallager nr. 3 åt rätt håll.



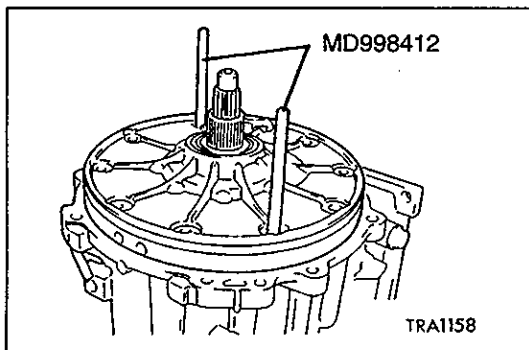
34. Montera bäckkopplingen och överväxelkopplingen.
35. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 2 och montera därefter lagret på bäckkopplingen och överväxelkopplingen.

**Observera**

- Var noga med att montera axiallager nr. 2 åt rätt håll.



36. Sätt vaselin eller petrolatum på den axialtryckring nr. 1 som används och montera därefter ringen på oljepumpen.

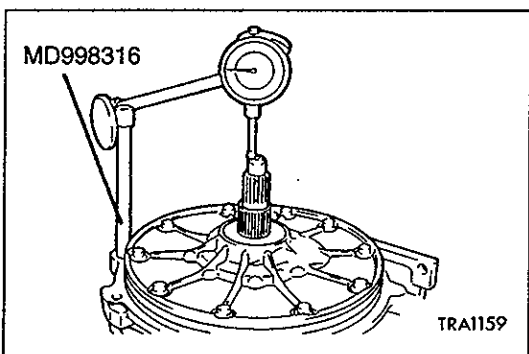


37. Montera specialverktyget på den plats som bilden visar, och använd det som en styrning vid monteringen av oljepumpen och packningen.

Observera

- Återanvänd aldrig packningen.

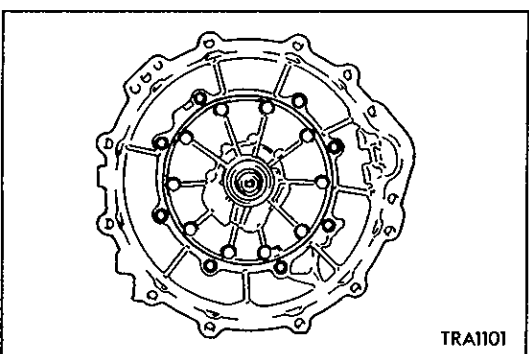
38. Drag fast oljepumpens tio monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.



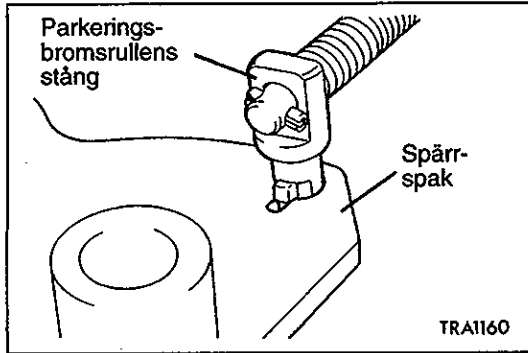
39. Använd specialverktyget för att sätta dit en mätklocka på det sätt som bilden visar. Mät upp den ingående axelns ändspel och byt ut den axialtryckring som monterades i steg 36 mot en med lämplig tjocklek, så att ändspelet ligger inom standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

Standardvärde: 0,25 – 0,81 mm

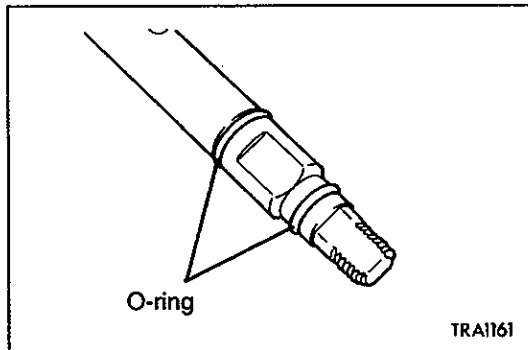
40. Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet.



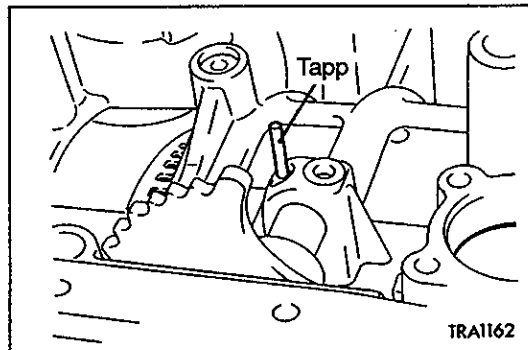
41. Montera momentomvandlarhuset.
42. Drag fast momentomvandlarhusets åtta monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.



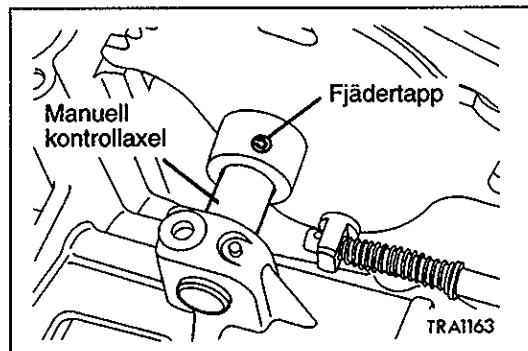
43. Montera parkeringsbromsrullens stång på spärrspaken.



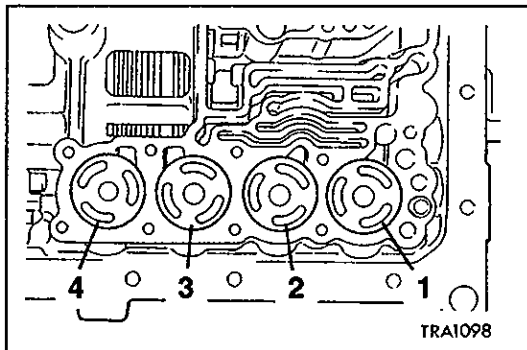
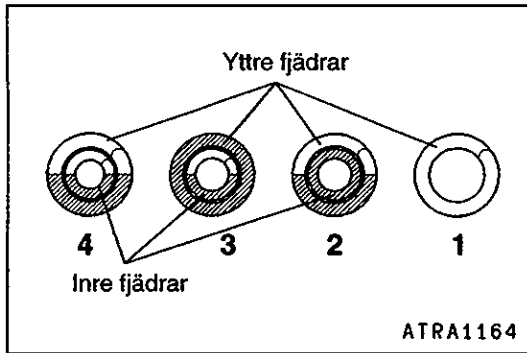
44. Montera två nya O-ringar på växelväjarslidens kontrollaxel och sätt fast på väckellådshuset tillsammans med spärrspaken och parkeringsbromsrullens stång.



45. Montera tapp.



46. Hamra in fjädertappen så att dess spår är i rät vinkel mot den manuella kontrollaxelns axialriktning.

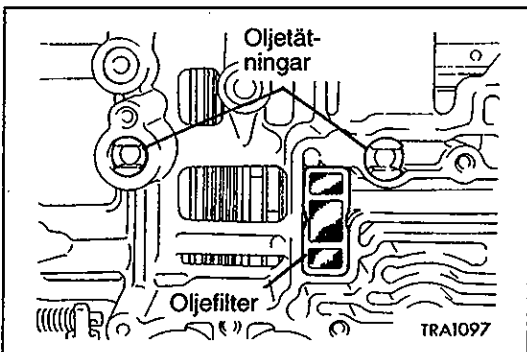


47. Montera en ny tätningarring på varje ackumulatorkolv.
48. Montera varje ackumulatorkolv och fjäder.

OBSERVERA

- (1) Montera ackumulatorkolvarna i sina ursprungliga lägen, enligt de identifieringslappar som sattes på dem vid demonteringen.
(2) Fjädrarna identifieras med hjälp av placeringen för identifieringsfärgerna såsom beskrivs nedan. Sätt ihop genom att följa denna tabell.

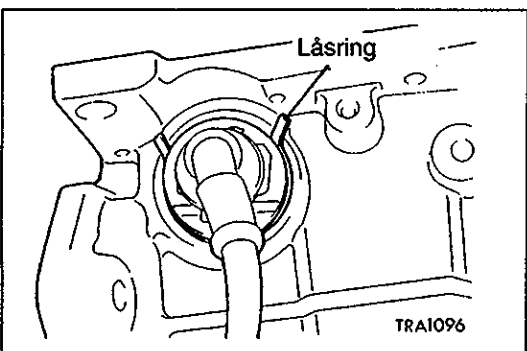
Nr.	Namn	Placering för identifieringsfärg	
1	För överväxelkoppling	Ingen	
2	För broms nr. 2	Inre	Finns på alla ytor inklusive båda ändarna
		Yttre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna
3	För låg/backbroms	Inre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna
		Yttre	Finns på hela ytan på en sida
4	För allmänväxelkoppling	Inre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna
		Yttre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna



49. Montera oljefiltret och två nya oljetätningar. Montera oljetätningarna så att ytan med hack är vänd åt det håll som bilden visar.

Observera

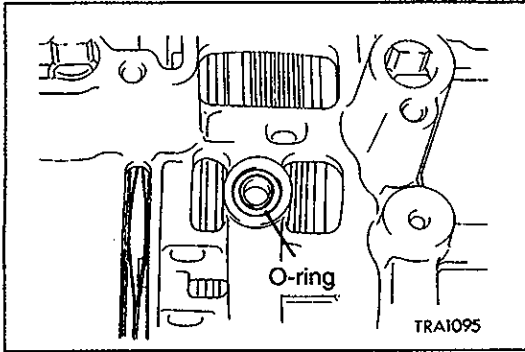
- Var noga med att montera oljetätningen åt rätt håll.



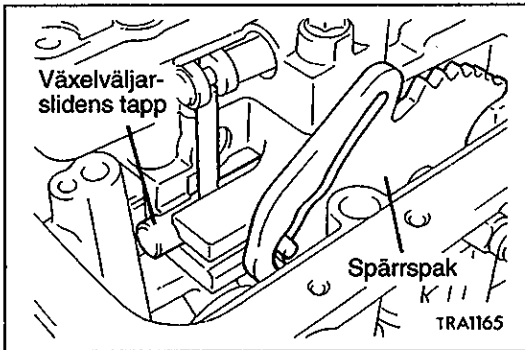
50. Montera magnetventilens kabelnät och sätt därefter fast låsringen i kontaktens spår.

OBSERVERA

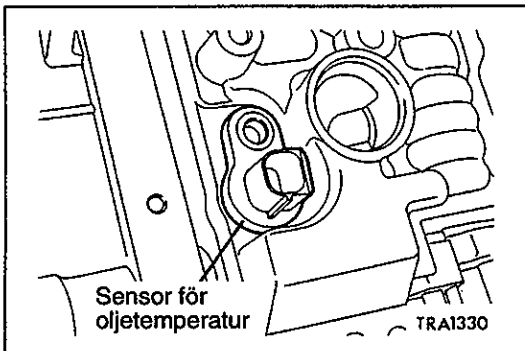
- Montera kabelnätet så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



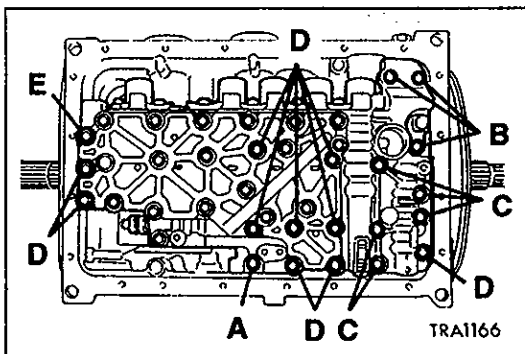
51. Montera en ny O-ring på väckellådshuset vid den punkt som bilden visar.



52. Montera ventilhuset medan du sätter in väckellådas tapp i spärrspakens spår.



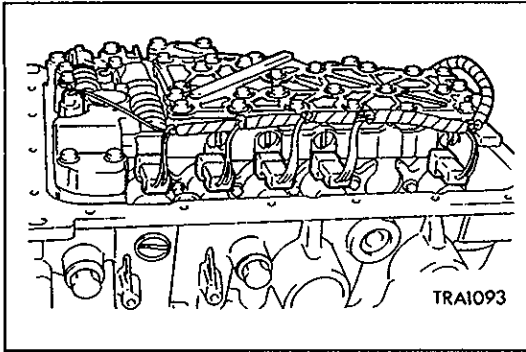
53. Montera sensorn för oljetemperatur.



54. Drag fast ventilhusets 20 monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.

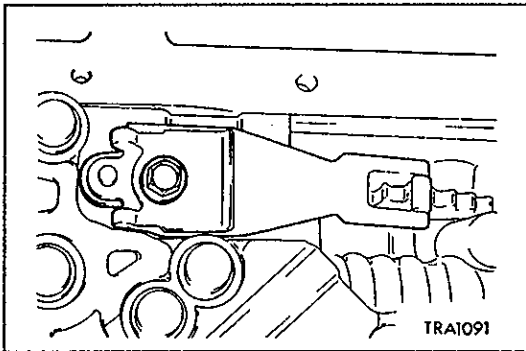
Bult	Längd mm
A	25
B	30
C	40
D	45
E	55

55. Anslut kontakten till ventilhuset.

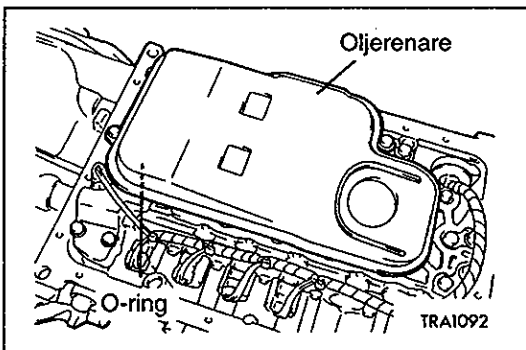


56. Montera spärrfjädern.

57. Drag fast spärrfjäders monteringsbult till specificerat åtdragningsmoment.



58. Montera oljerenaren och en ny O-ring.



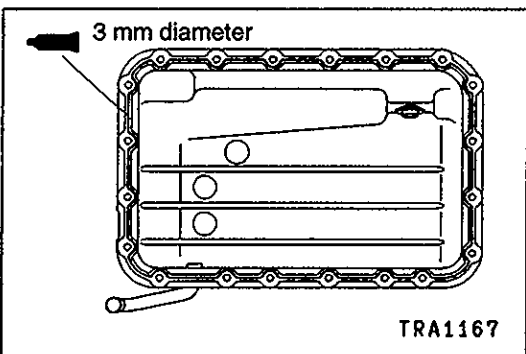
59. Sätt tätningsmedel på oljetråget.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande

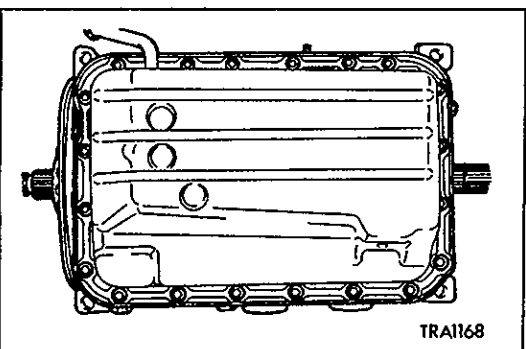
Observera

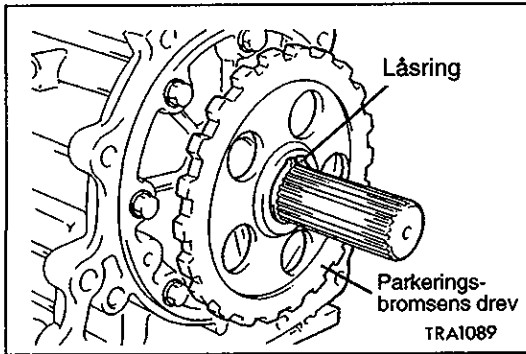
- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir något avbrott eller så att för mycket kläms ut.



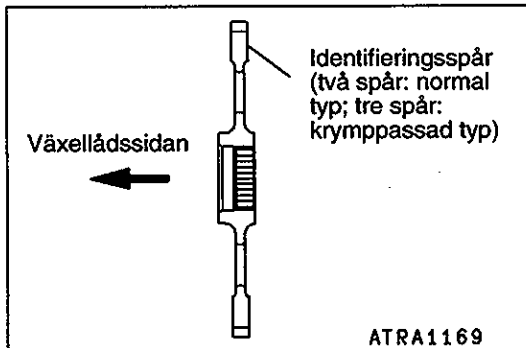
60. Montera oljetråget.

61. Drag fast oljetrågets monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.



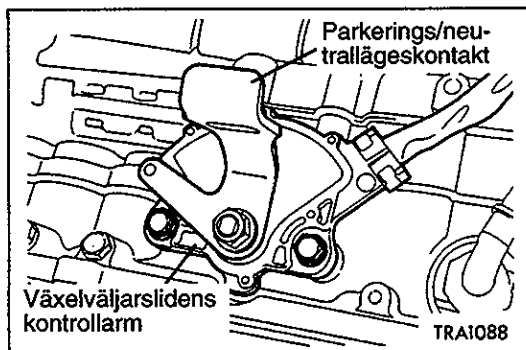


62. Montera parkeringsbromsens drev och låsringen.

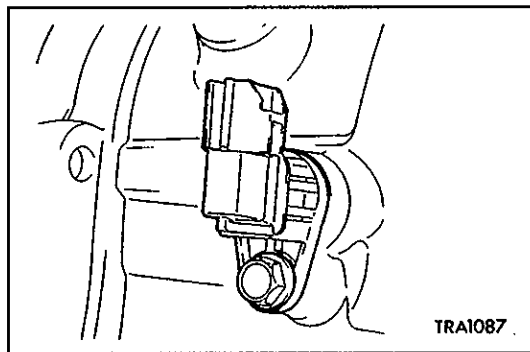


Observera

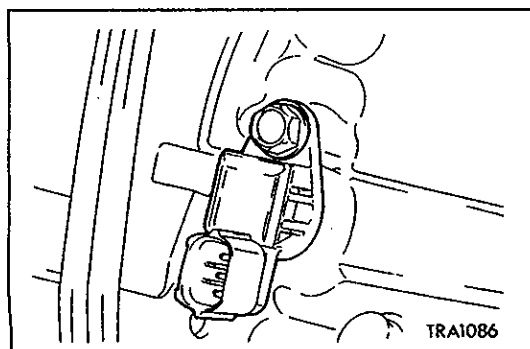
- Montera parkeringsbromsens drev så att sidan utan splines är vänd mot växellådssidan.
- Värm upp parkeringsbromsens drev till 160 – 180°C och krymmpassa det på den stegade delen av den utgående axeln. (Endast typen med tre identifieringsspår.) Vid detta tillfälle skall du inte värma upp längre än nödvändigt.



63. Montera parkerings/neutrallägeskontakten och den manuella kontrollspaken.



64. Montera den utgående axelns hastighetssensor.

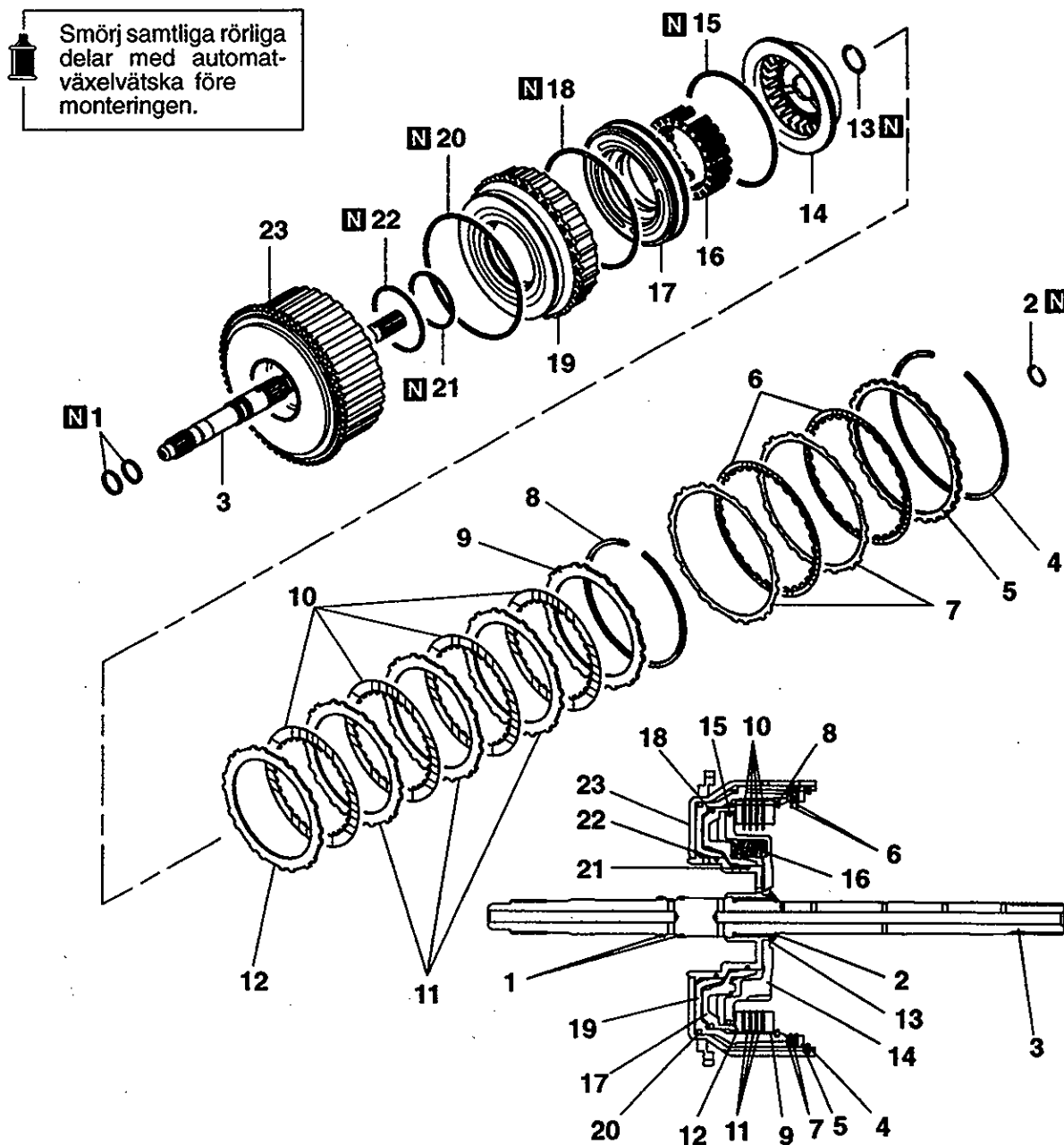


65. Montera den ingående axelns hastighetssensor.

ANM.

8. BACKENS OCH ÖVERVÄXELNS KOPPLING

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <FÖR MOTOR 6G72>



TRA1424

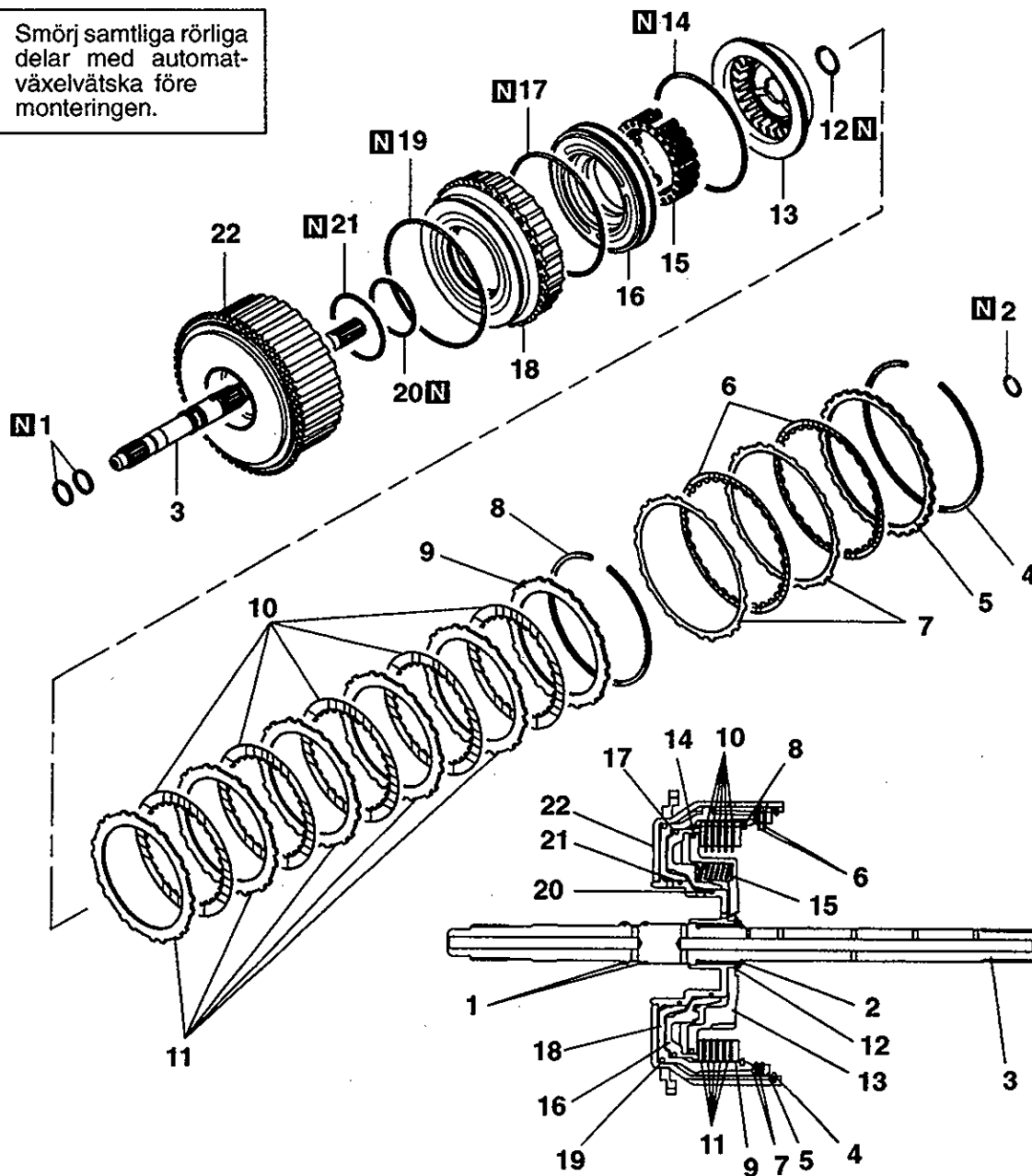
Isärtagningsordning

- | | |
|-------|---------------------|
| ▶▶H▶▶ | 4. Låsring |
| ▶▶G▶▶ | 5. Reaktionsplatta |
| ▶▶G▶▶ | 6. Kopplingslamell |
| ▶▶F▶▶ | 7. Kopplingsplatta |
| ▶▶E▶▶ | 8. Låsring |
| ▶▶E▶▶ | 9. Reaktionsplatta |
| ▶▶E▶▶ | 10. Kopplingslamell |
| ▶▶E▶▶ | 11. Kopplingsplatta |
| ▶▶E▶▶ | 12. Tryckplatta |

- | | | |
|-------|--------|-------------------------------|
| ◀◀A▶▶ | ▶▶D▶▶ | 13. Låsring |
| | | 14. Fjäderhållare |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶15▶▶ | 15. D-ring |
| ▶▶C▶▶ | ▶▶16▶▶ | 16. Returfjäder |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶17▶▶ | 17. Överväxelkopplingens kolv |
| ▶▶B▶▶ | ▶▶18▶▶ | 18. D-ring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶19▶▶ | 19. Backkopplingens kolv |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶20▶▶ | 20. D-ring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶21▶▶ | 21. D-ring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶22▶▶ | 22. D-ring |
| | ▶▶23▶▶ | 23. Backkopplingens hållare |

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <FÖR MOTOR 4M40>

Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.

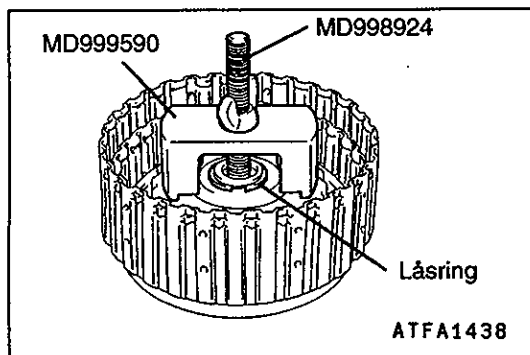


TRA1423

Isärtagningsordning

- | | |
|-------|---------------------|
| ▶▶H▶▶ | 1. Tätningsring |
| ▶▶G▶▶ | 2. Låsring |
| ▶▶G▶▶ | 3. Ingående axel |
| ▶▶G▶▶ | 4. Låsring |
| ▶▶G▶▶ | 5. Reaktionsplatta |
| ▶▶F▶▶ | 6. Kopplingslamell |
| ▶▶G▶▶ | 7. Kopplingsplatta |
| ▶▶F▶▶ | 8. Låsring |
| ▶▶E▶▶ | 9. Reaktionsplatta |
| ▶▶E▶▶ | 10. Kopplingslamell |
| ▶▶E▶▶ | 11. Kopplingsplatta |

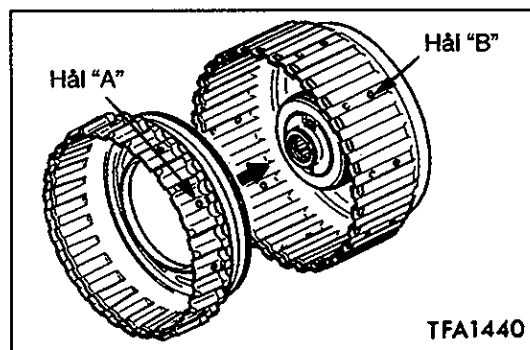
- | | | |
|-------|-------|-------------------------------|
| ◀◀A▶▶ | ▶▶D▶▶ | 12. Låsring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶D▶▶ | 13. Fjäderhållare |
| ▶▶C▶▶ | ▶▶A▶▶ | 14. D-ring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶C▶▶ | 15. Returfjäder |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶A▶▶ | 16. Överväxelkopplingens kolv |
| ▶▶B▶▶ | ▶▶A▶▶ | 17. D-ring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶B▶▶ | 18. Backkopplingens kolv |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶A▶▶ | 19. D-ring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶A▶▶ | 20. D-ring |
| ▶▶A▶▶ | ▶▶A▶▶ | 21. D-ring |
| | ▶▶A▶▶ | 22. Backkopplingens hållare |

**ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING****◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING**

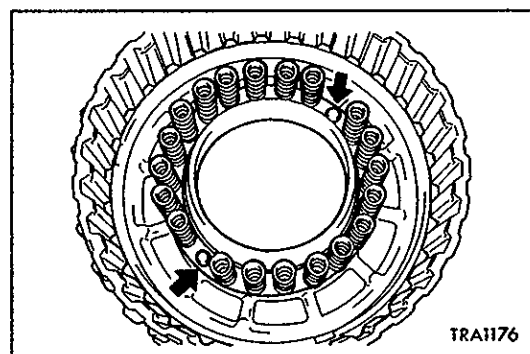
1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjädern och demontera låsringen.

ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING**▶A▶ MONTERING AV D-RING**

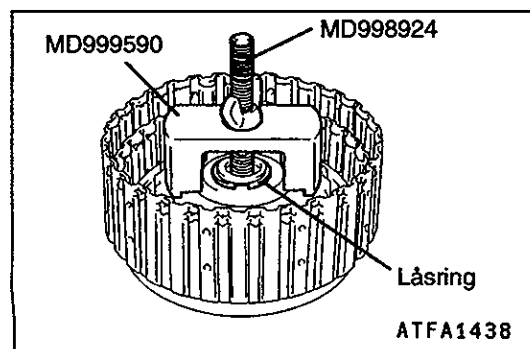
1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringarna i spåren på backkopplingens hållare, kolv, överväxelkopplingens kolv och fjäderhållaren. Kontrollera att D-ringarna inte är vridna eller skadade vid monteringen.

**▶B▶ MONTERING AV BACKKOPPLINGENS KOLV**

Passa in hålen ("A" och "B") i backkopplingens kolv och backkopplingens hållare mot varandra och sätt därefter ihop delarna.

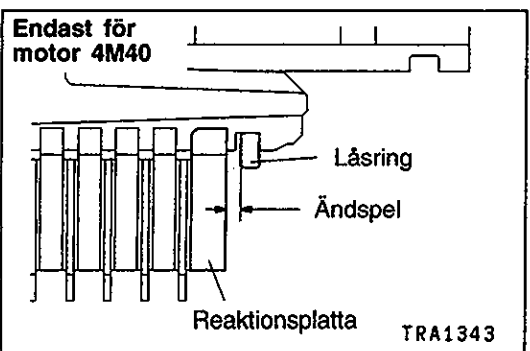
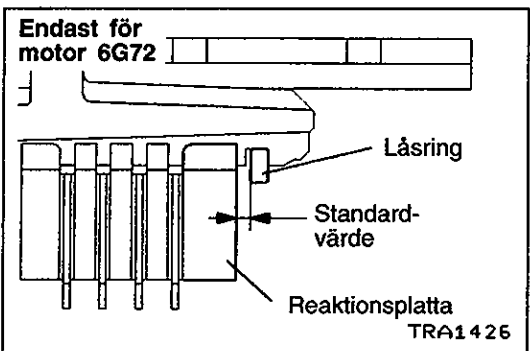
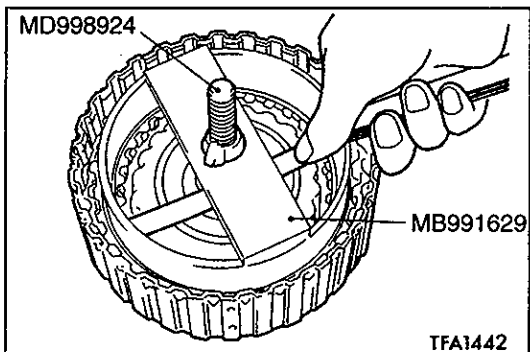
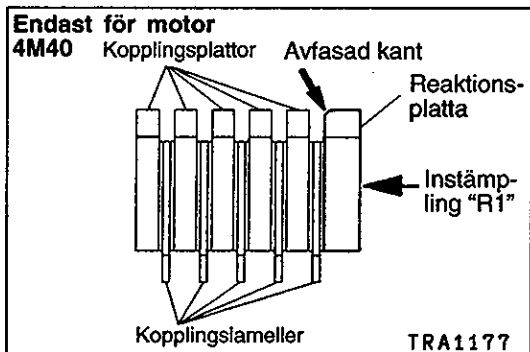
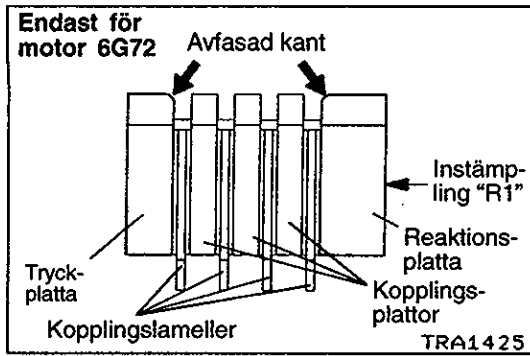
**▶C▶ MONTERING AV RETURFJÄDER**

Passa in de två returfjäderhålen mot de två klackarna på överväxelkopplingens kolv och sätt därefter dit returfjäderna.

**▶D▶ MONTERING AV LÅSRING**

1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Drag fast specialverktygets mutter och pressa fjäderhållaren mot backkopplingens hållare.
3. Sätt dit den tjockaste låsringen som får plats i låsringsspåret i backkopplingens hållare.
4. Kontrollera att spelet mellan låsringen och fjäderhållaren ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,09 mm



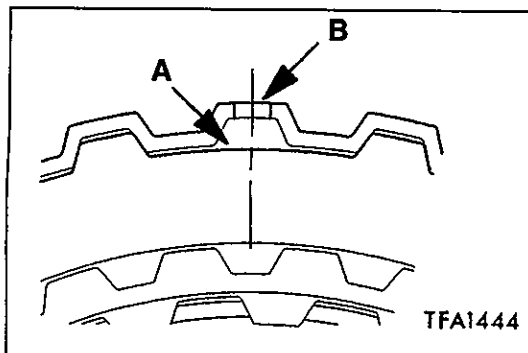
►E◄ MONTERING AV TRYCKPLATTA (ENDAST FÖR MOTOR 6G72) / KOPPLINGSPLATTA / KOPPLINGSLAMELL / REAKTIONSPLATTA

1. Montera tryckplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar. <Endast för motor 6G72>
2. Sätt omväxlande dit kopplingslameller och kopplingsplattor i backkopplingens kolv.
3. Montera reaktionsplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.

►F◄ MONTERING AV LÅSRING

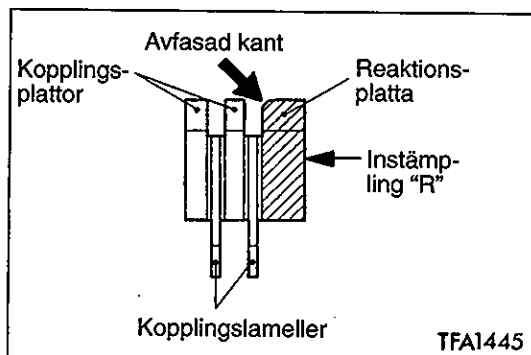
1. Montera låsringen i spåret i backkopplingens kolv.
2. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar och tryck ihop kopplingsdelen.
3. Kontrollera att spelet mellan låsringen och reaktionsplattan (överväxelkopplingens ändspel) ligger inom standardvärdet. Om spelet ligger utanför standardvärdet, skall du välja en annan lämplig låsring och justera så att spelet ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 1,6 – 1,8 mm <för motor 6G72>
2,0 – 2,2 mm <för motor 4M40>

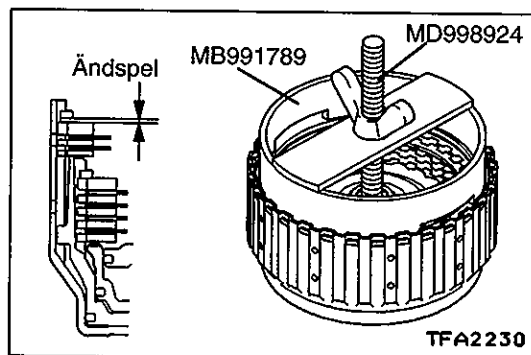


►G◄ MONTERING AV KOPPLINGSPLATTOR / KOPPLINGSLAMELLER / REAKTIONSPLATTA

1. Sätt omväxlande dit kopplingsplattor och kopplingslameller i backkopplingens hållare.
Vid ditsättningen av kopplingsplattor, skall du passa in delen utan kuggar (A på bilden) mot hålet i backkopplingens hållare (B på bilden).



2. Montera reaktionsplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.
Sätt ihop på samma sätt som för kopplingsplattorna, så att delen utan kuggar ("A" på bilden) inpassas mot hålet i hållaren ("B" på bilden).



►H◄ MONTERING AV LÅSRING

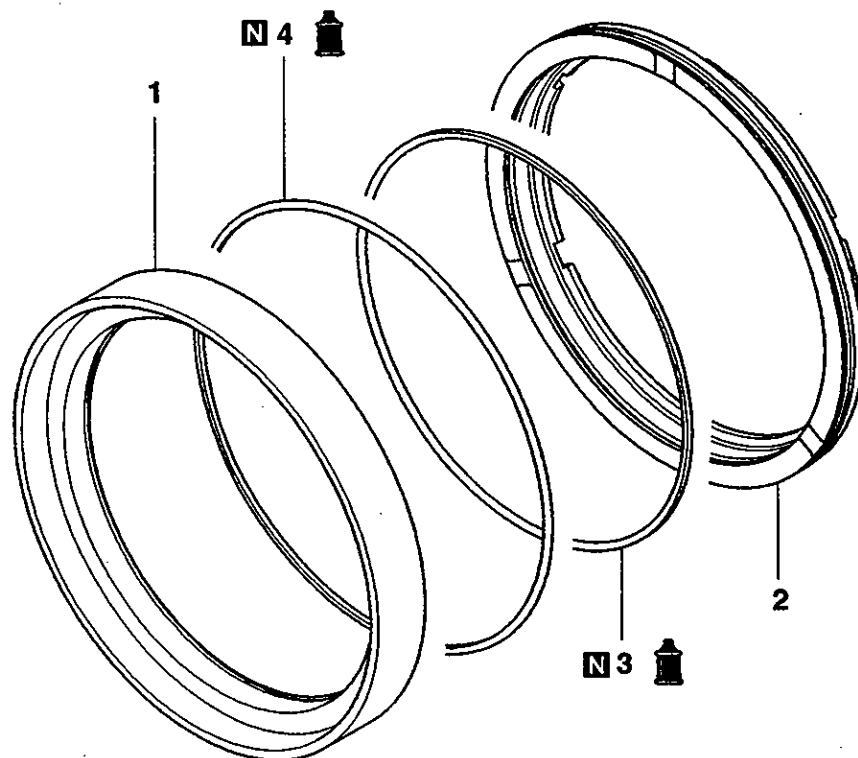
1. Montera låsringen i spåret i backkopplingens hållare.
2. Sätt dit specialverktygen såsom bilden visar och tryck ihop kopplingsenheten.
3. Kontrollera att spelet mellan låsringen och reaktionsplattan (backkopplingens ändspel) ligger inom standardvärdet.
Om spelet ligger utanför standardvärdet, skall du välja en annan lämplig låsring och justera så att spelet ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 1,5 – 1,7 mm

ANM.

9. BROMS NR. 2

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1060

Isärtagningsordning

1. Hållare för broms nr. 2
2. Kolv för broms nr. 2
3. D-ring
4. D-ring



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING


►A◄ MONTERING AV D-RING

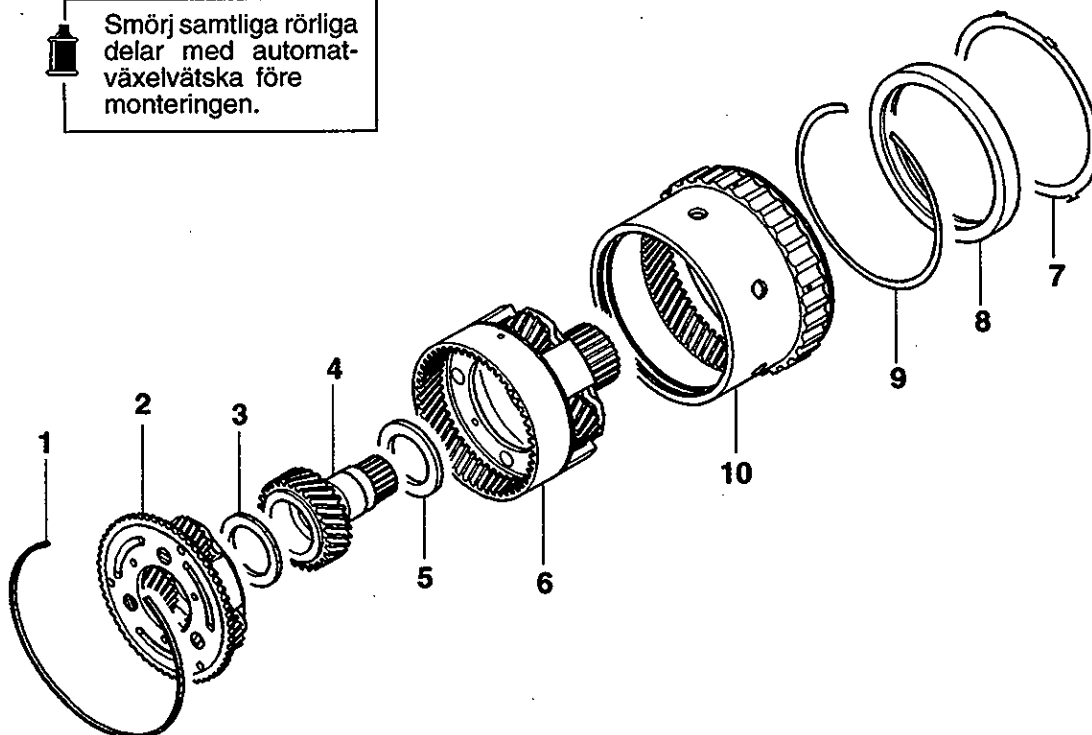
1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringen i spåren på kolvens yttre och inre omkrets. Kontrollera att D-ringen inte är vriden eller skadad vid monteringen.

ANM.

10. LÅGVÄXELNS/BACKENS RINGFORMADE DREV

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

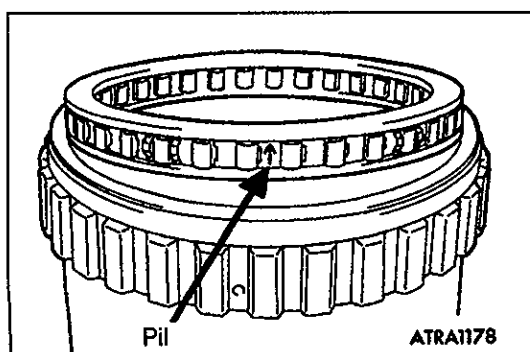
 Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.



TRA1059

Isärtningsordning

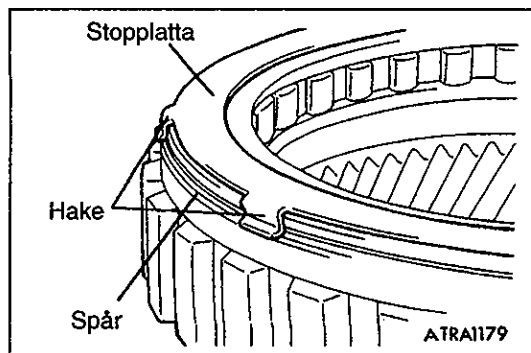
- 1. Låsring
- 2. Överväxelns planethjulshållare
- ▶D◀ 3. Axiallager nr. 5
- ▶C◀ 4. Allmänväxelns solhjul
- ▶B◀ 5. Axiallager nr. 6
- ▶A◀ 6. Utgående planethjulshållare
- 7. Stopplatta
- 8. Envägskoppling
- 9. Låsring
- 10. Lågväxelns/backens ringformade drev



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

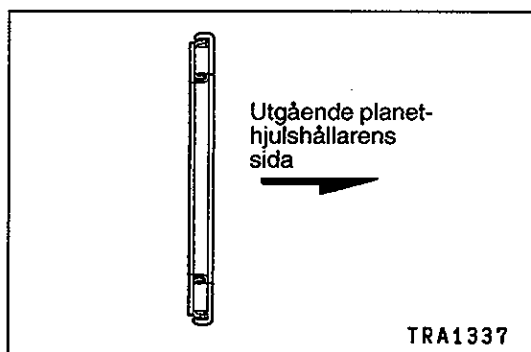
▶A◀ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLING

Montera envägskopplingen så att den instämplade pilen är vänd åt det håll som bilden visar.



►B◄ MONTERING AV STOPPLATTA

Montera stopplattan på lågväxels/backens ringformade drev. Kontrollera att stopplattans hakar sitter fast ordentligt i det ringformade drevets spår.

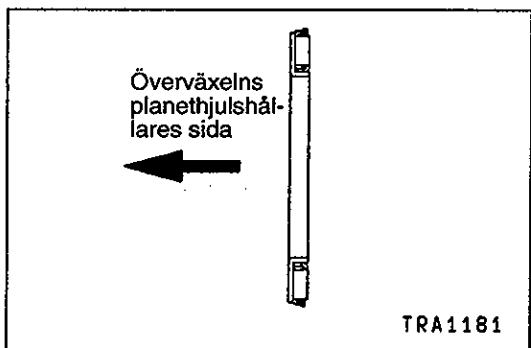


►C◄ MONTERING AV AXIALLAGER NR. 6

Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 6 och montera därefter lagret på den utgående planet-hjulshållaren.

Observera

- Var noga med att montera axiallager nr. 6 åt rätt håll.



►D◄ MONTERING AV AXIALLAGER NR. 5

Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 5 och montera därefter lagret på överväxels planet-hjulshållare.

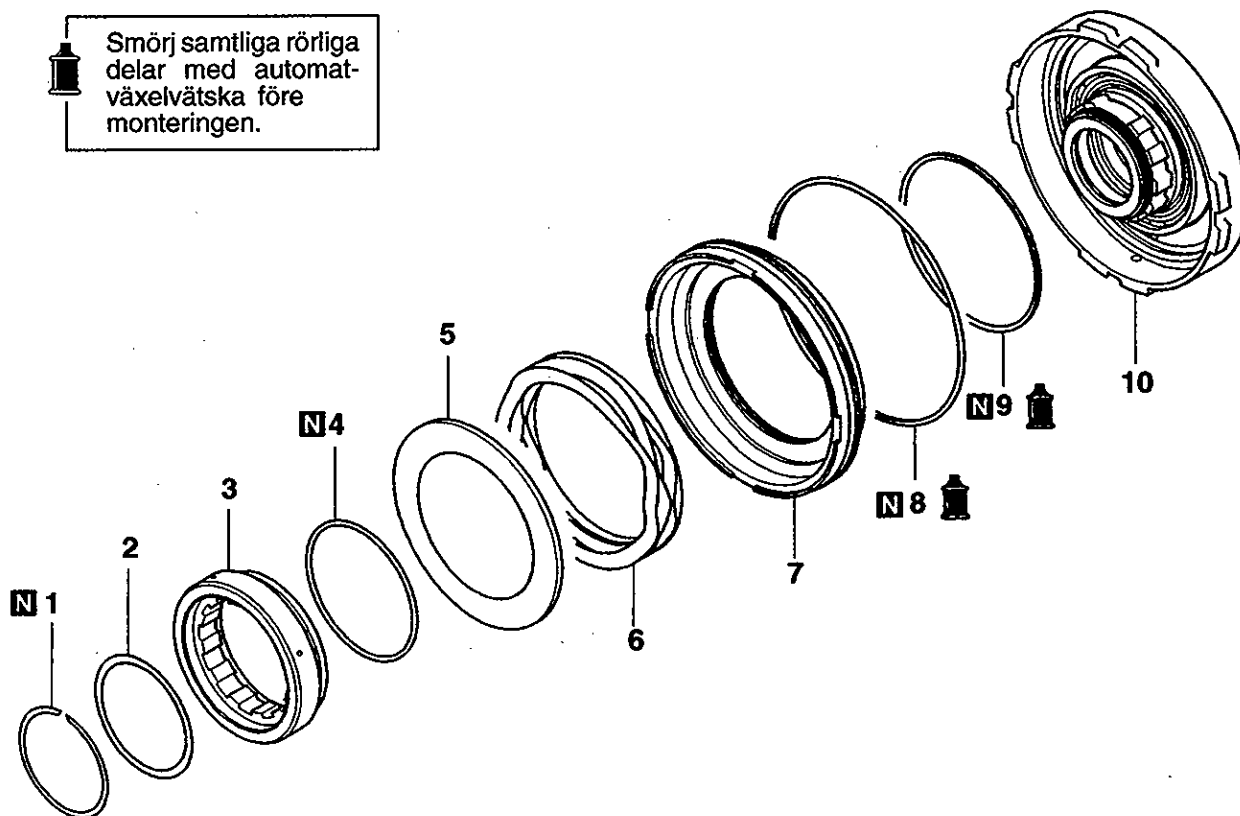
Observera

- Var noga med att montera axiallager nr. 5 åt rätt håll.

11. CENTRUMSTÖD

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.

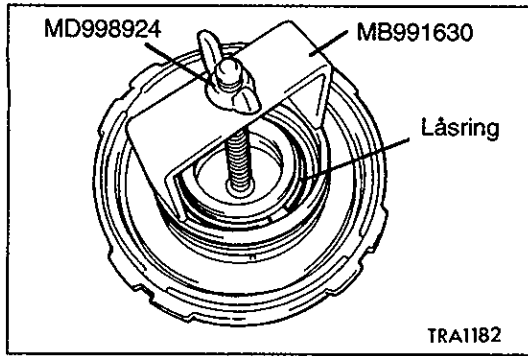


TRA1058

Isärtagningsordning

- ◀A▶ ▶C▶ 1. Låsring
 ▶B▶ 2. Platta
 3. Envägskopplingens inre lagerbana
 4. O-ring
 5. Fjäderhållare

6. Returfjäder
 7. Låg/backbromsens kolv
 ▶A▶ 8. D-ring
 ▶A▶ 9. D-ring
 10. Centrumstöd



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

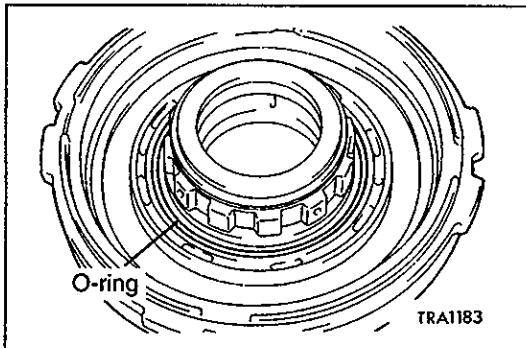
◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING

1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar, så att de pressas mot envägskopplingens inre lagerbana.
2. Skruva in specialverktygets mutter och tryck lätt mot envägskopplingens inre lagerbana.
3. Demontera låsringen.

ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

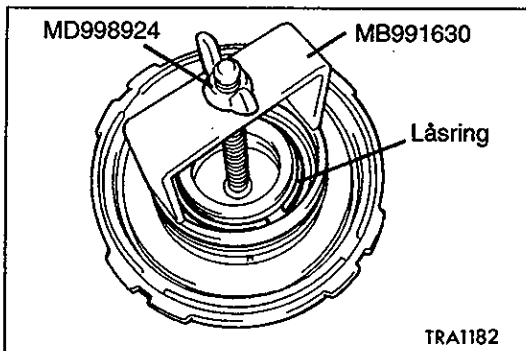
▶A◀ MONTERING AV D-RING

1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringen i spåren på kolvens yttre och inre omkrets. Kontrollera att D-ringen inte är vriden eller skadad vid monteringen.



▶B◀ MONTERING AV O-RING

Montera O-ringen på centrumstödet vid den plats som bilden visar.




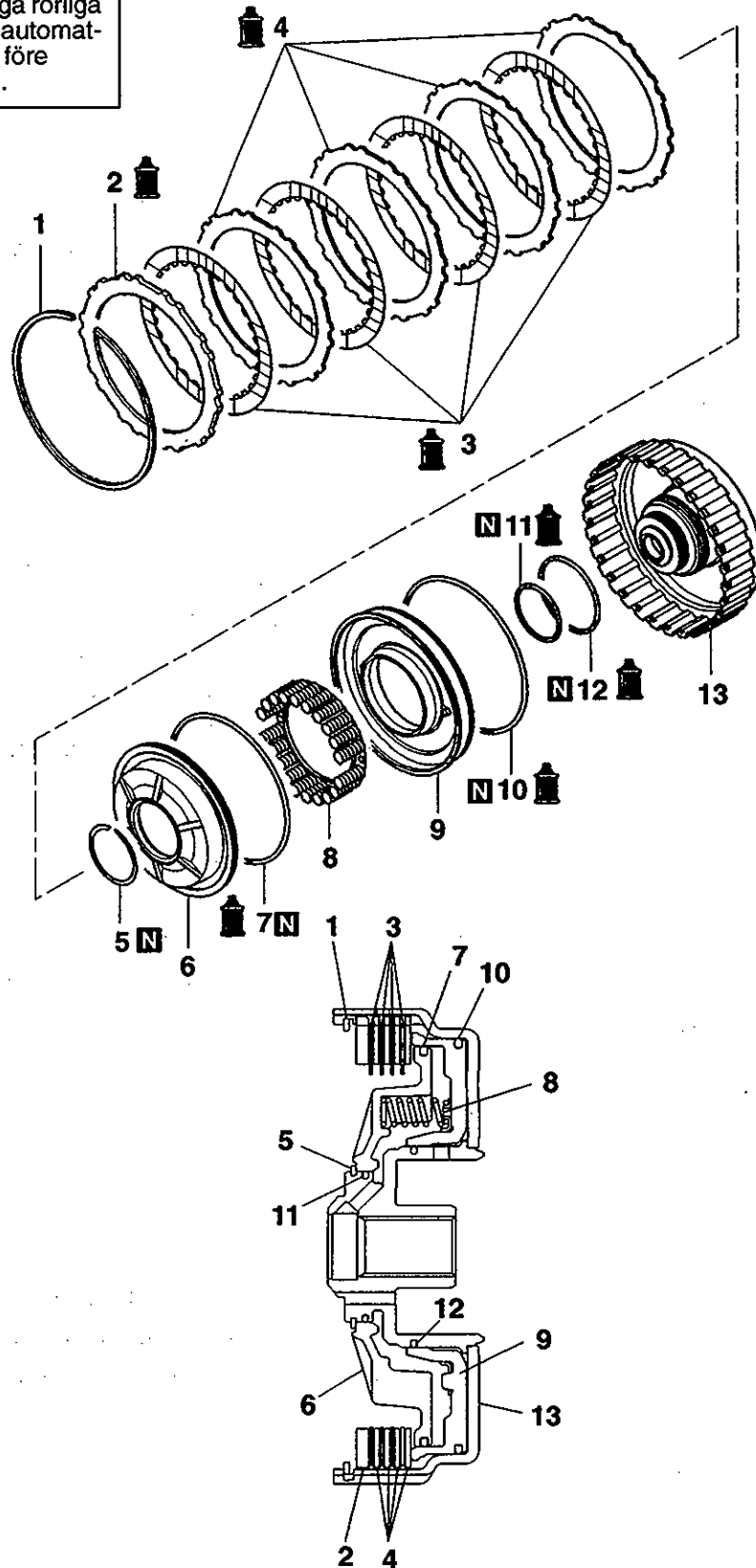
▶C◀ MONTERING AV LÅSRING

1. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Skruva in specialverktygets mutter och tryck lätt mot envägskopplingens inre lagerbana.
3. Montera låsringen.

12. ALLMÄNVÄXELKOPPLING

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

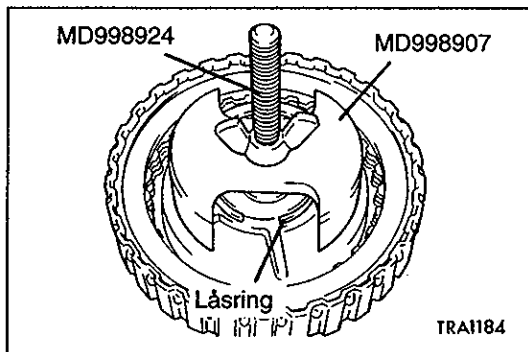
 Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.



TRA1057

Isärtagningsordning

- | | | | |
|-----|--------------------|-----|------------------------------------|
| ▶E◀ | 1. Låsring | ▶B◀ | 8. Returfjäder |
| ▶D◀ | 2. Reaktionsplatta | | 9. Allmänväxelkopplingens kolv |
| ▶D◀ | 3. Kopplingslamell | ▶A◀ | 10. D-ring |
| ▶D◀ | 4. Kopplingsplatta | ▶A◀ | 11. D-ring |
| ◀A▶ | ▶C◀ | ▶A◀ | 12. D-ring |
| | 5. Låsring | | 13. Allmänväxelkopplingens hållare |
| | 6. Hållare | | |
| | ▶A◀ | | |
| | 7. D-ring | | |



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING

1. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjäders och demontera låsringen.

ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV D-RING

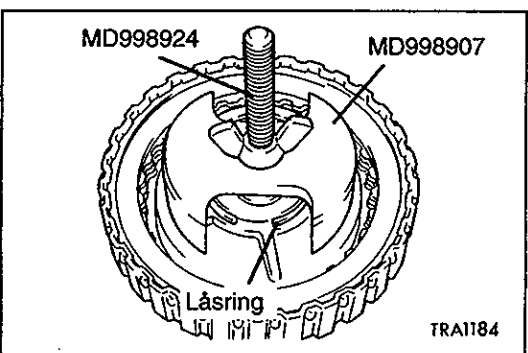
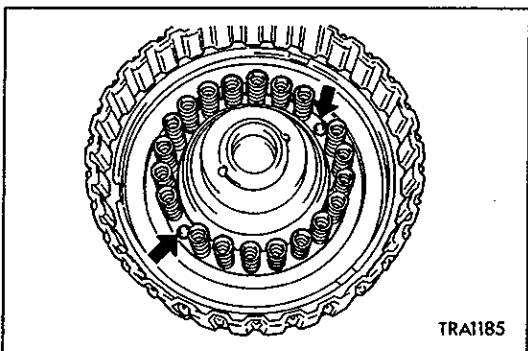
1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringen i spåret i allmänväxelkopplingens hållare och i fjäderhållaren. Kontrollera att D-ringen inte är vriden eller skadad vid monteringen.

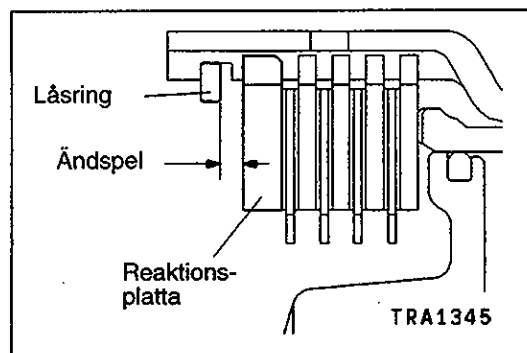
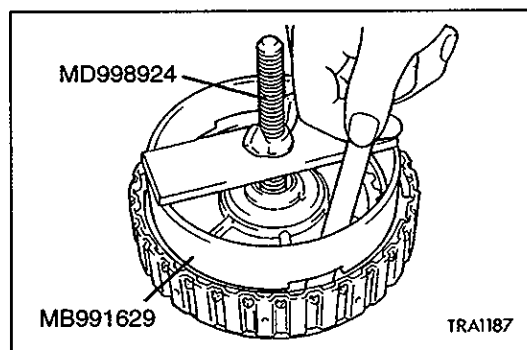
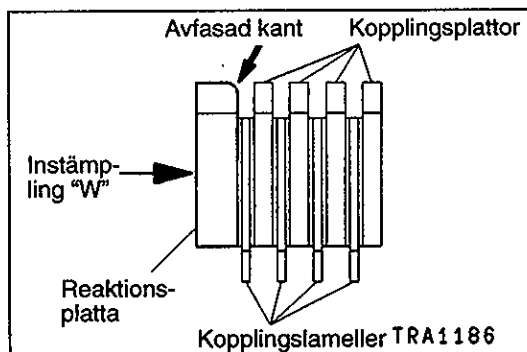
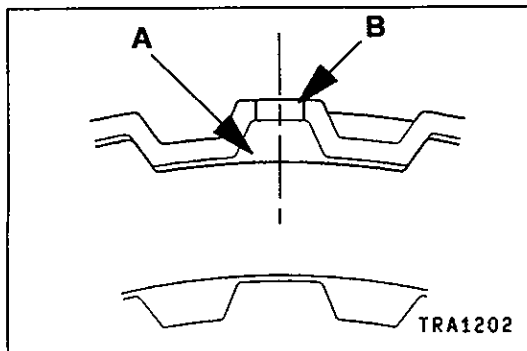
▶B▶ MONTERING AV RETURFJÄDER

Passa in de två returfjäderhålen mot de två klackarna på allmänväxelkopplingens kolv och sätt därefter dit returfjädrarna.

▶C▶ MONTERING AV LÅSRING

1. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjäders och montera låsringen.





►D◄ MONTERING AV KOPPLINGSPLATTA / KOPPLINGSLAMELL / REAKTIONSPLATTA

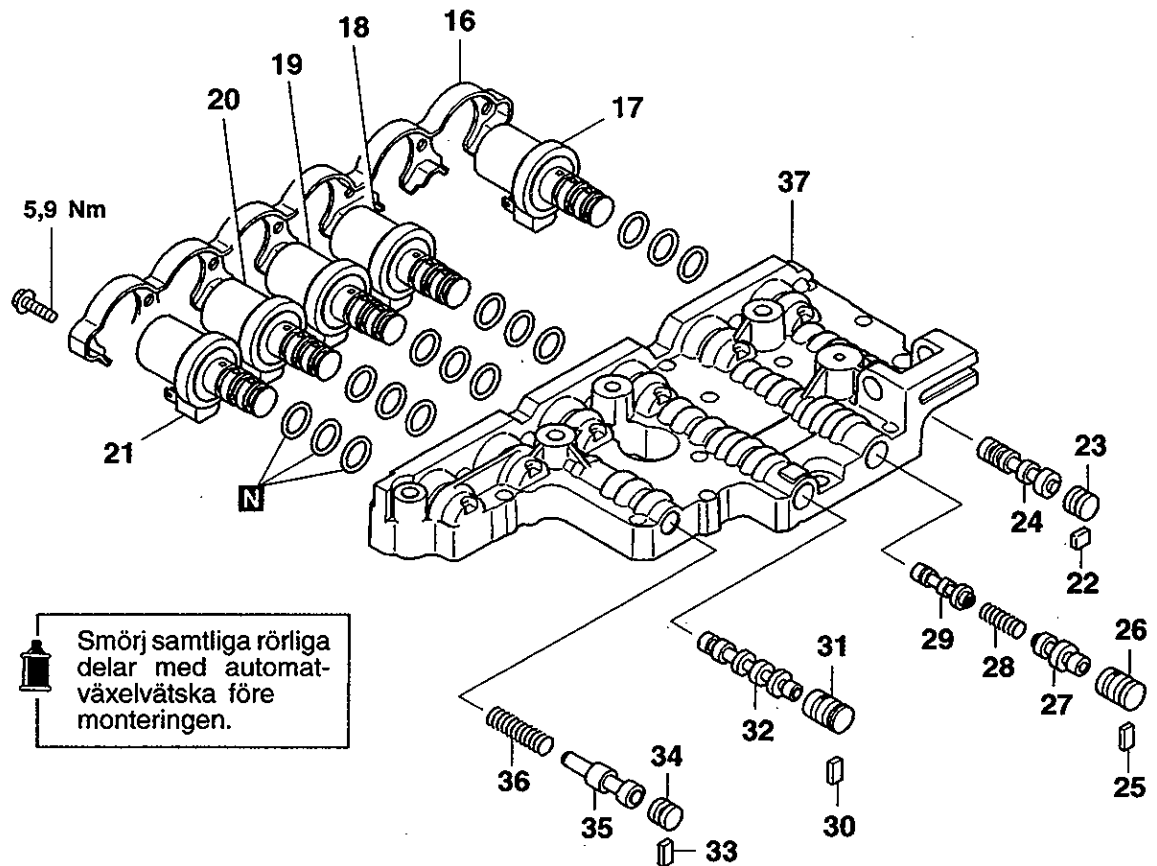
1. Sätt omväxlande dit kopplingsplattor och kopplingslameller i allmänväxelkopplingens hållare. Vid ditsättningen av de fyra kopplingsplattorna, skall du passa in delen utan kuggar ("A" på bilden) mot hålet i allmänväxelkopplingens hållare ("B" på bilden).
2. Montera reaktionsplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar. Sätt ihop på samma sätt som för kopplingsplattorna, så att delen utan kuggar ("A" på bilden) inpassas mot hålet i hållaren ("B" på bilden).

►E◄ MONTERING AV LÅSRING

1. Montera låsringen i spåret i allmänväxelkopplingens hållare.
2. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar och tryck ihop kopplingsdelen.
3. Kontrollera att spelet mellan låsringen och reaktionsplattan (allmänväxelkopplingens ändspel) ligger inom standardvärdet. Om spelet ligger utanför standardvärdet, skall du välja en annan lämplig låsring och justera så att spelet ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 1,6 – 1,8 mm

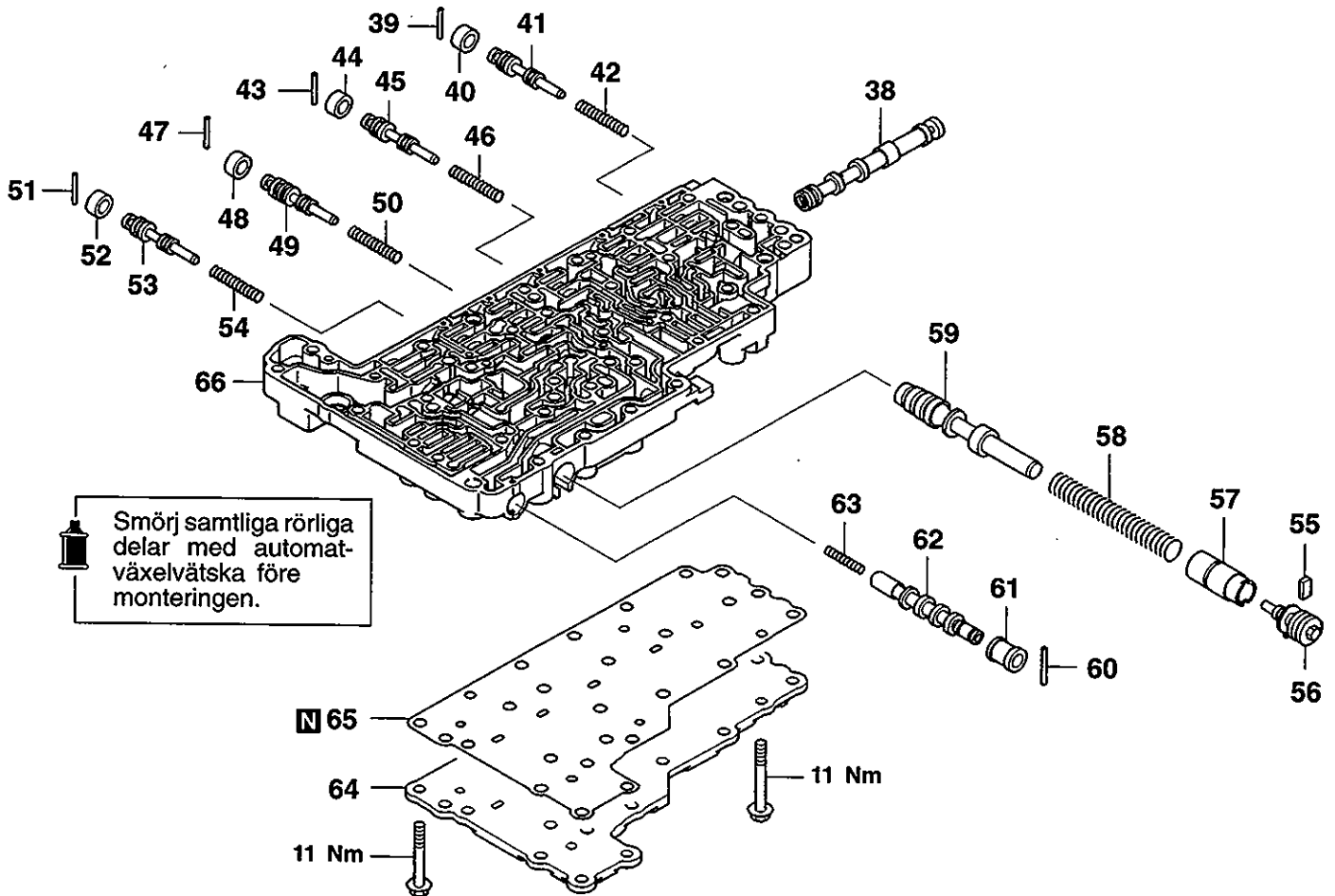
ANM.



TRA1063

Isärtagningsordning

- | | | | |
|-----|-----|---|---|
| ◀A▶ | ▶A◀ | 16. Magnetventilstöd | 28. Fjäder för säkerhetsventil A |
| ◀A▶ | ▶A◀ | 17. Låg/backbromsens magnetventil | 29. Säkerhetsventil A ₁ |
| ◀A▶ | ▶A◀ | 18. Magnetventil för broms nr. 2 | 30. Stopplatta |
| ◀A▶ | ▶A◀ | 19. Allmänväxelkopplingens magnetventil | 31. Hylsa för säkerhetsventil B |
| ◀A▶ | ▶A◀ | 20. Överväxelkopplingens magnetventil | 32. Säkerhetsventil B |
| ◀A▶ | ▶A◀ | 21. Momentomvandlarkopplingens reglermagnetventil | 33. Stopplatta |
| | | 22. Stopplatta | 34. Stopplugg |
| | | 23. Stopplugg | 35. Momentomvandlarens tryckreglerventil |
| | | 24. Omkopplingsventil | 36. Fjäder för momentomvandlarens tryckreglerventil |
| | | 25. Stopplatta | 37. Övre ventilhus |
| | | 26. Hylsa för säkerhetsventil A | |
| | | 27. Säkerhetsventil A ₂ | |



TRA1064

Isärtagningsordning

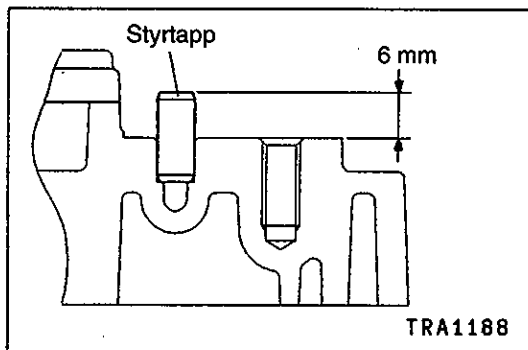
- | | |
|---|--|
| 38. Växelväljarslid | 52. Hylsa för överväxelkopplingens tryckreglerventil |
| 39. Rulle | 53. Överväxelkopplingens tryckreglerventil |
| 40. Hylsa för låg/backbromsens tryckreglerventil | 54. Fjäder för överväxelkopplingens tryckreglerventil |
| 41. Låg/backbromsens tryckreglerventil | 55. Stopplatta |
| 42. Fjäder för låg/backbromsens tryckreglerventil | 56. Regulatorventilens justeringskrav |
| 43. Rulle | 57. Regulatorventilens hylsa |
| 44. Hylsa för tryckreglerventil för broms nr. 2 | 58. Regulatorventilens fjäder |
| 45. Tryckreglerventil för broms nr. 2 | 59. Regulatorventil |
| 46. Fjäder för tryckreglerventil för broms nr. 2 | 60. Rulle |
| 47. Rulle | 61. Hylsa för momentomvandlarkopplingens reglerventil |
| 48. Hylsa för allmänväxelkopplingens tryckreglerventil | 62. Momentomvandlarkopplingens reglerventil |
| 49. Allmänväxelkopplingens tryckreglerventil | 63. Fjäder för momentomvandlarkopplingens reglerventil |
| 50. Fjäder för allmänväxelkopplingens tryckreglerventil | 64. Lock |
| 51. Rulle | 65. Lockets packning |
| | 66. Nedre ventilhus |

ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING**◀A▶ DEMONTERING AV MAGNETVENTIL**

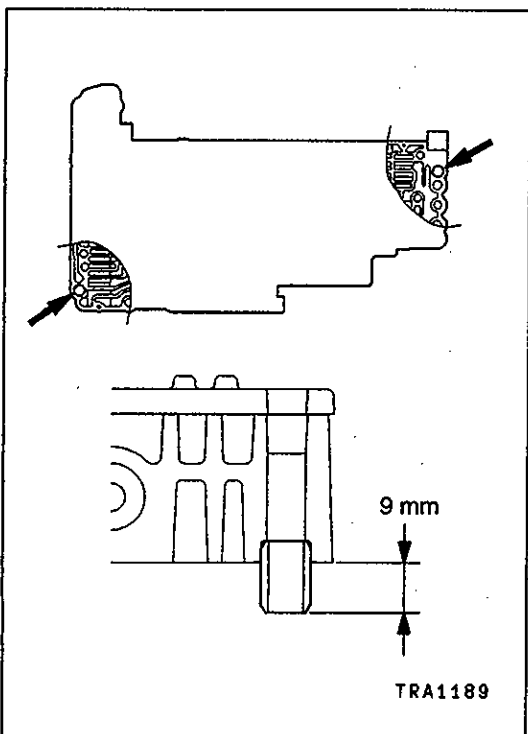
Innan magnetventilerna demonteras, skall du göra märkningar med vit färg, etc., så att dessa ventiler åter kan monteras på sina ursprungliga platser.

ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING**▶A◀ MONTERING AV MAGNETVENTIL**

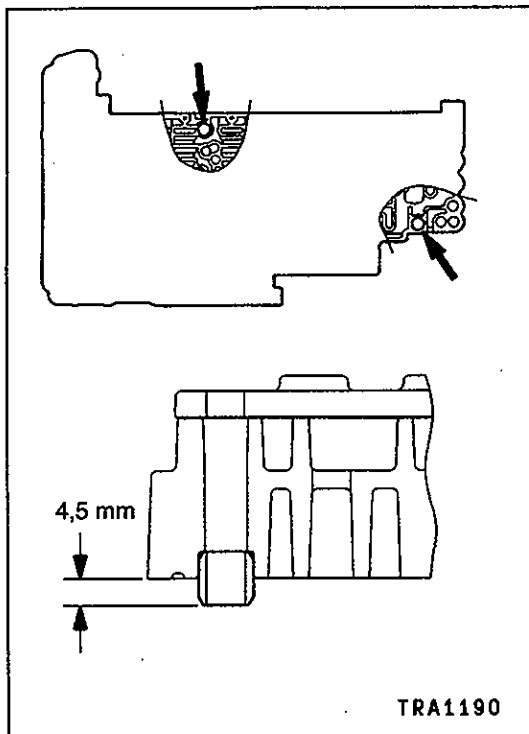
1. Sätt ATF-vätska samt vaselin eller petrolatum på O-ringarna och montera dem på magnetventilerna.
2. Använd de märkningar som gjordes vid demonteringen och montera varje magnetventil.

**▶B◀ MONTERING AV STYRTAPP**

Montera styrtappen på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.

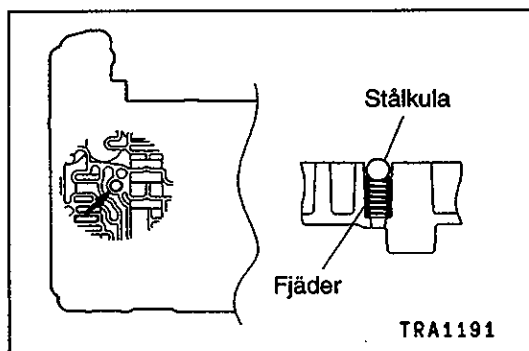
**▶C◀ MONTERING AV KNACKNINGSBUSSNING**

Montera knackningsbussningen på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.



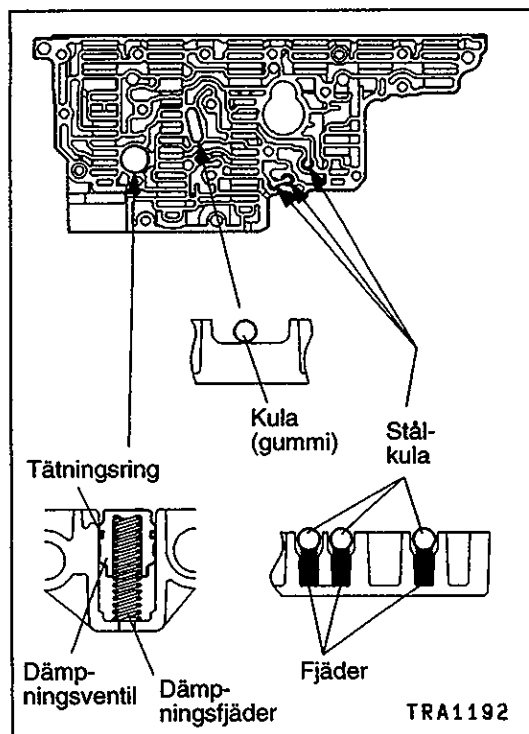
►D◄ MONTERING AV KNACKNINGSBUSSNING

Montera knackningsbussningen på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.



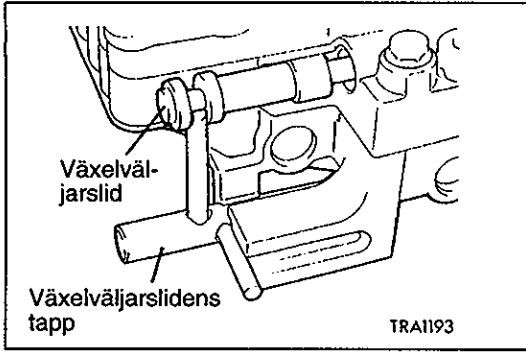
►E◄ MONTERING AV FJÄDER / STÅLKULA (AVLASTNING AV SYSTEMTRYCK)

Montera fjädern (7 mm i diameter, 17,3 mm lång) och stålkulan (6,4 mm i diameter) på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.



►F◄ MONTERING AV FJÄDER / STÅLKULA (MYNNINGENS REGLERKULA) / KULA (MYNNINGENS REGLERKULA) / DÄMPNINGSVENTILENS FJÄDER / TÄTNINGSRING / DÄMPNINGSVENTIL

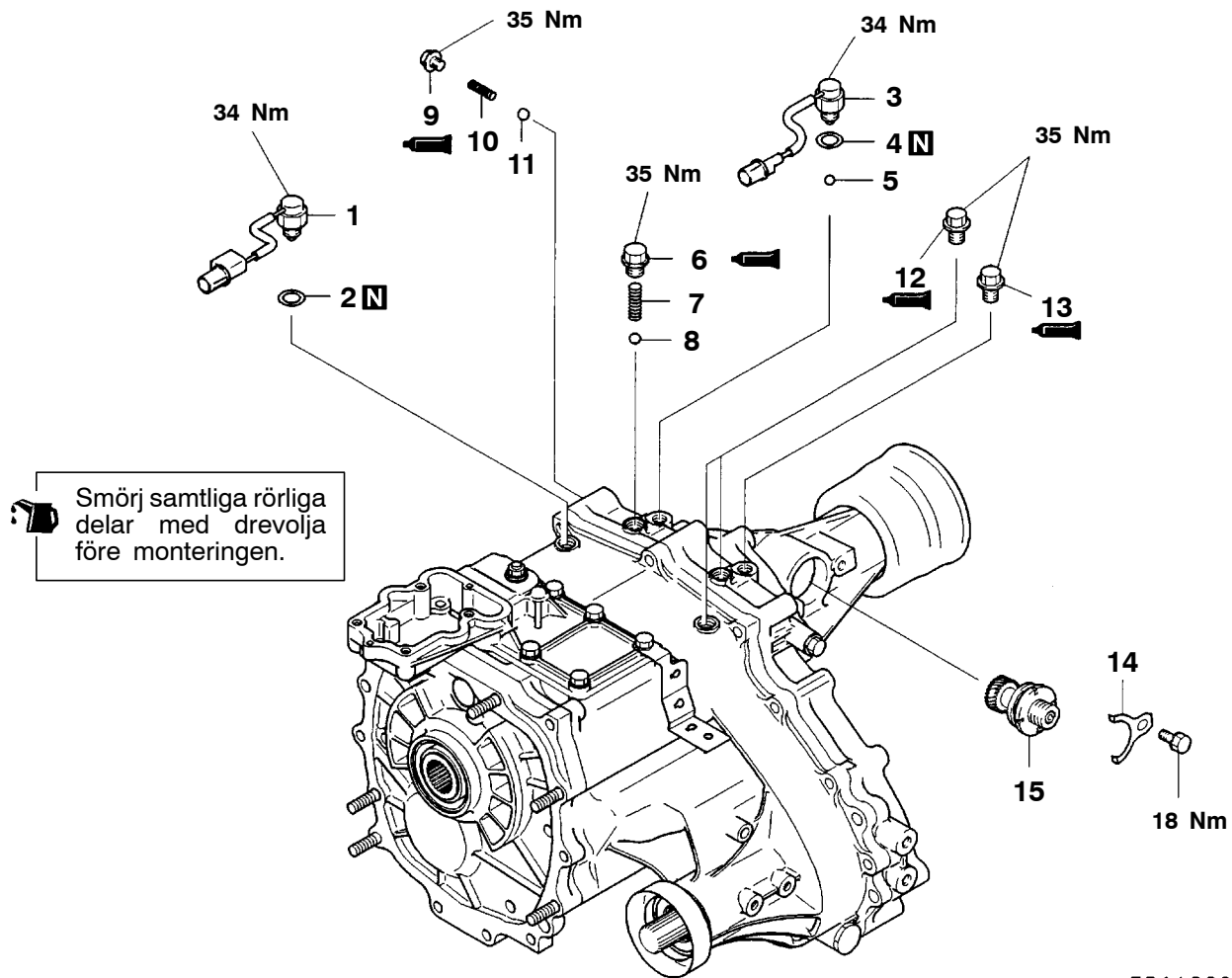
1. Montera fjädern (4,5 mm i diameter, 15,4 mm lång) och stålkulan (6,4 mm i diameter) på den plats på det övre ventilhuset som bilden visar.
2. Montera kulan (gummi) (6,4 mm i diameter) på den plats på det övre ventilhuset som bilden visar.
3. Efter att tätningringen har monterats på dämpningsventilen, skall denna enhet monteras tillsammans med dämpningsventilens fjäder (7,7 mm i diameter, 35,8 mm lång) på den plats på det övre ventilhuset som bilden visar.

**►G◄ MONTERING AV VÄXELVÄLJARSLID**

Passa in växelväljarslidens tapp i spåret i växelväljarsliden.

14. ÖVERFÖRING <V4A51>

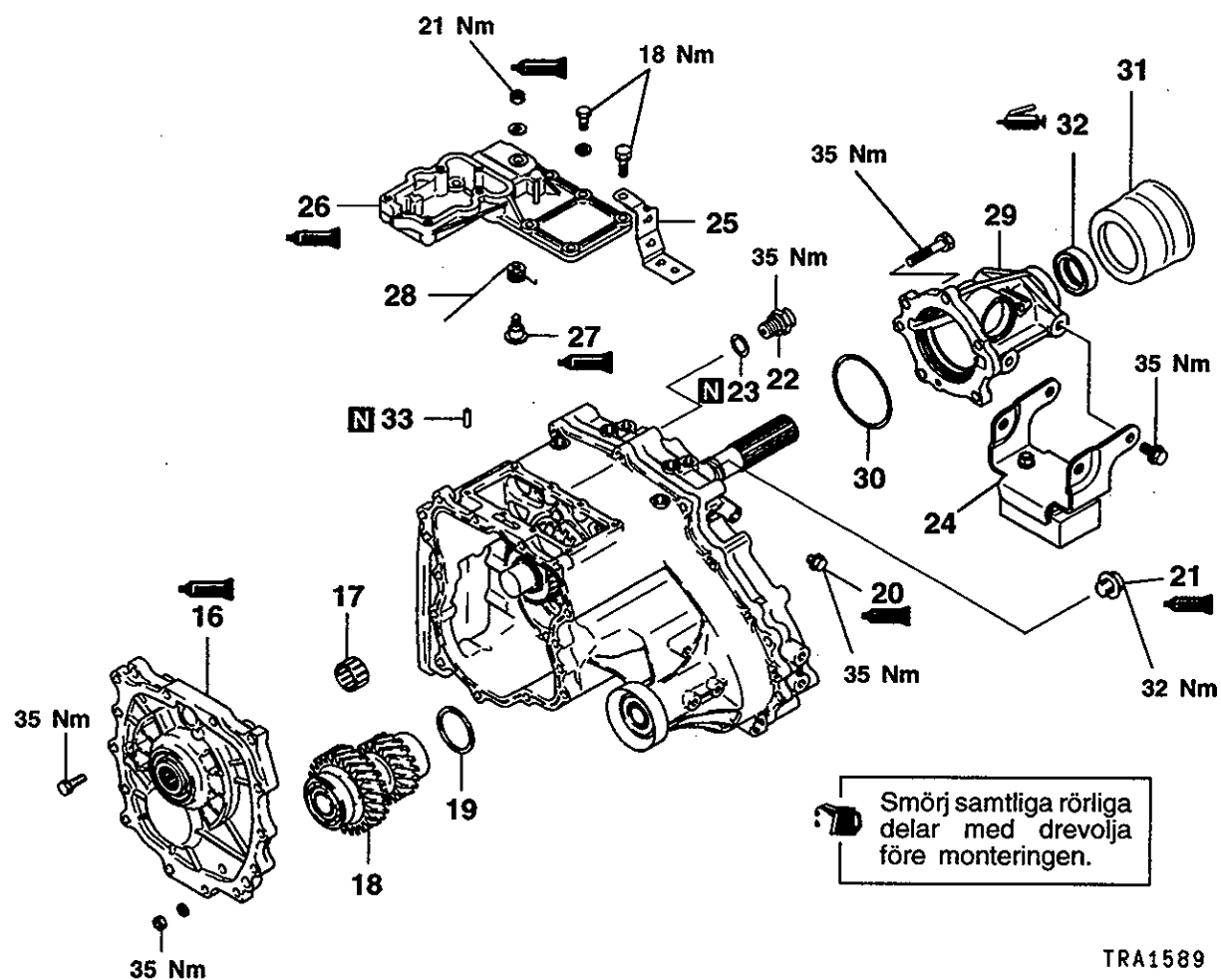
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING - V4A51-4 PARTIELL 4WD



Isärtagningsordning

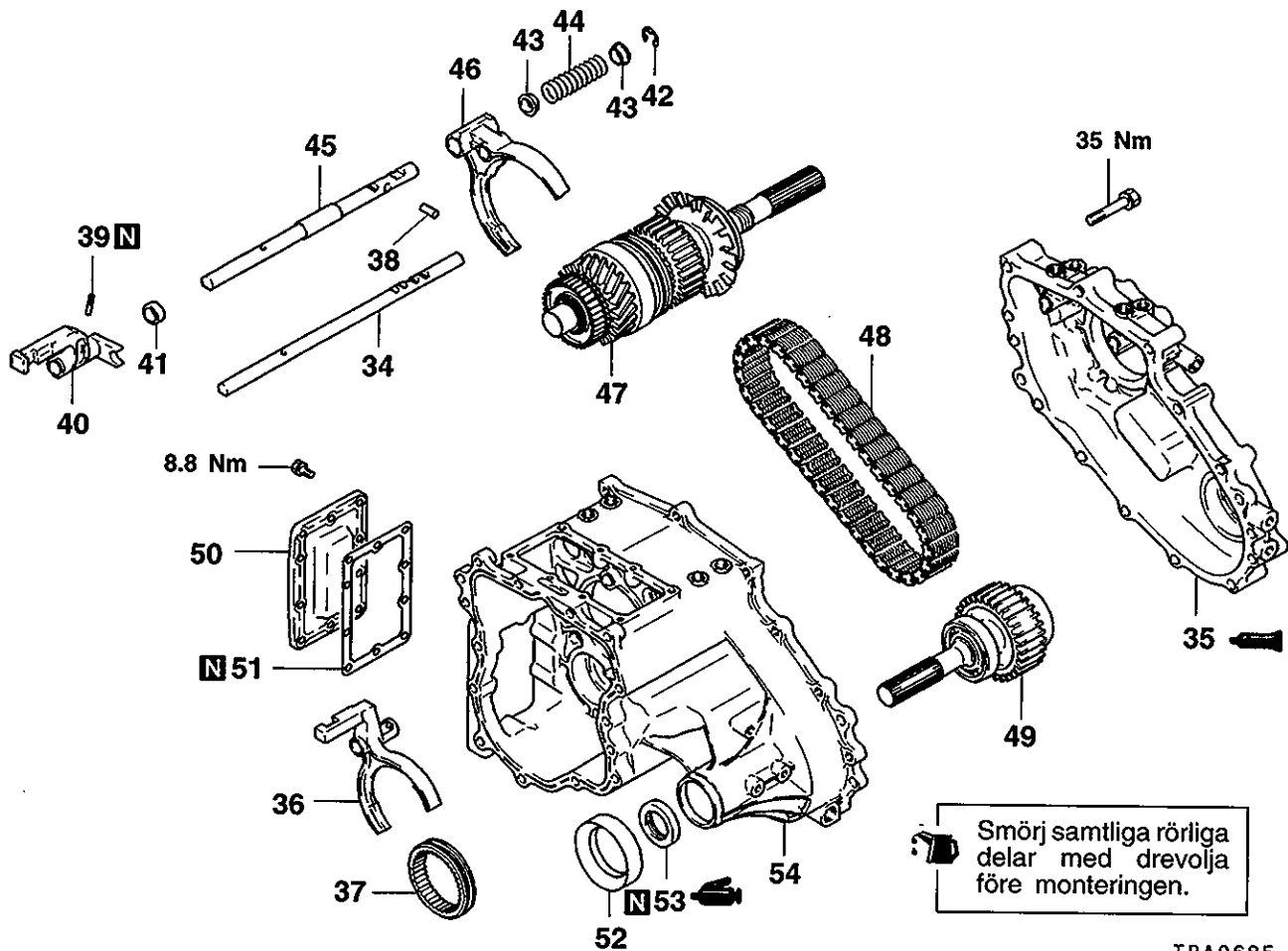
- | | |
|------------------------------|---------------------------------------|
| 1. 2WD/4WD avkänningskontakt | ▶L▶ 9. Plugg |
| 2. Packning | ▶P▶ 10. Fjäder |
| 3. Hög/låg avkänningskontakt | ▶L▶ 11. Stålkula |
| 4. Packning | ▶L▶ 12. Plugg |
| 5. Stålkula | ▶L▶ 13. Plugg |
| ▶L▶ 6. Plugg | ▶O▶ 14. Hastighetsmätarhylsans klamma |
| ▶P▶ 7. Fjäder | ▶O▶ 15. Hastighetsmätardrev |
| 8. Stålkula | |

TRA1332



Isärtningsordning

- | | | | |
|-----|---------------------------------|-----|--------------------------------------|
| ►N◄ | 16. Överföringshusets platta | ►J◄ | 25. Kabelnätsfäste |
| | 17. Nållager | ►I◄ | 26. Kontrollhus |
| | 18. Mellanaxeldrev | ►I◄ | 27. Stödtapp |
| ►M◄ | 19. Mellanlägg | ►I◄ | 28. Returfjäder |
| ►L◄ | 20. Plugg | ►H◄ | 29. Bakre gavel |
| ►K◄ | 21. Plugg för hög/låg skiftaxel | ►G◄ | 30. Mellanlägg |
| | 22. Låghastighetskontakt | ►F◄ | 31. Dammtätningsskydd |
| | 23. Packning | ►E◄ | 32. Oljetätning |
| | 24. Dynamisk dämpare | | 33. Fjädertapp (hög/låg skiftgaffel) |

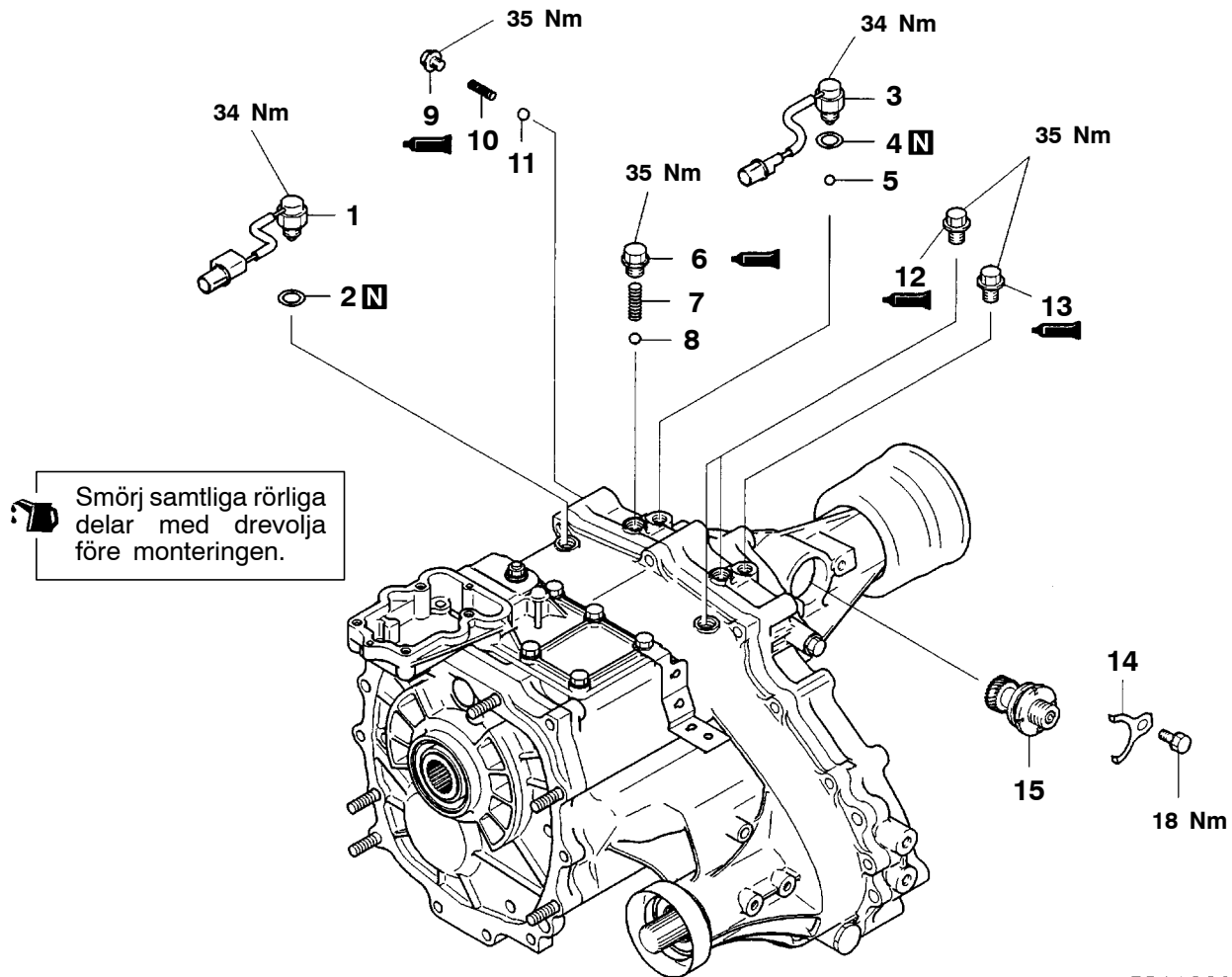


TRA0685

Isärtagningsordning

- | | | | |
|-----|-----|-------------------------------|----------------------------------|
| ◀A▶ | ▶E▶ | 34. Hög/låg-skiftaxel | 45. 2WD/4WD-skiftaxel |
| ◀A▶ | ▶D▶ | 35. Kedjeskydd | 46. 2WD/4WD-skiftgaffel |
| | | 36. Hög/låg-skiftgaffel | ▶B▶ ▶B▶ 47. Bakre utgående axel |
| | | 37. Hög/låg-kopplingens hylsa | ▶B▶ ▶B▶ 48. Kedja |
| ▶D▶ | | 38. Spärrkolv | ▶B▶ ▶B▶ 49. Framre utgående axel |
| ▶C▶ | | 39. Fjädertapp | 50. Sidokåpa |
| | | 40. 2WD/4WD-skiftklack | 51. Sidokåpans packning |
| | | 41. Avståndsbricka | 52. Dammtätningsskydd |
| | | 42. E-clip | ▶A▶ 53. Öljetätning |
| | | 43. Fjädersäte | 54. Överföringshus |
| | | 44. Fjäder | |

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING - V4A51-5 PARTIELL 4WD

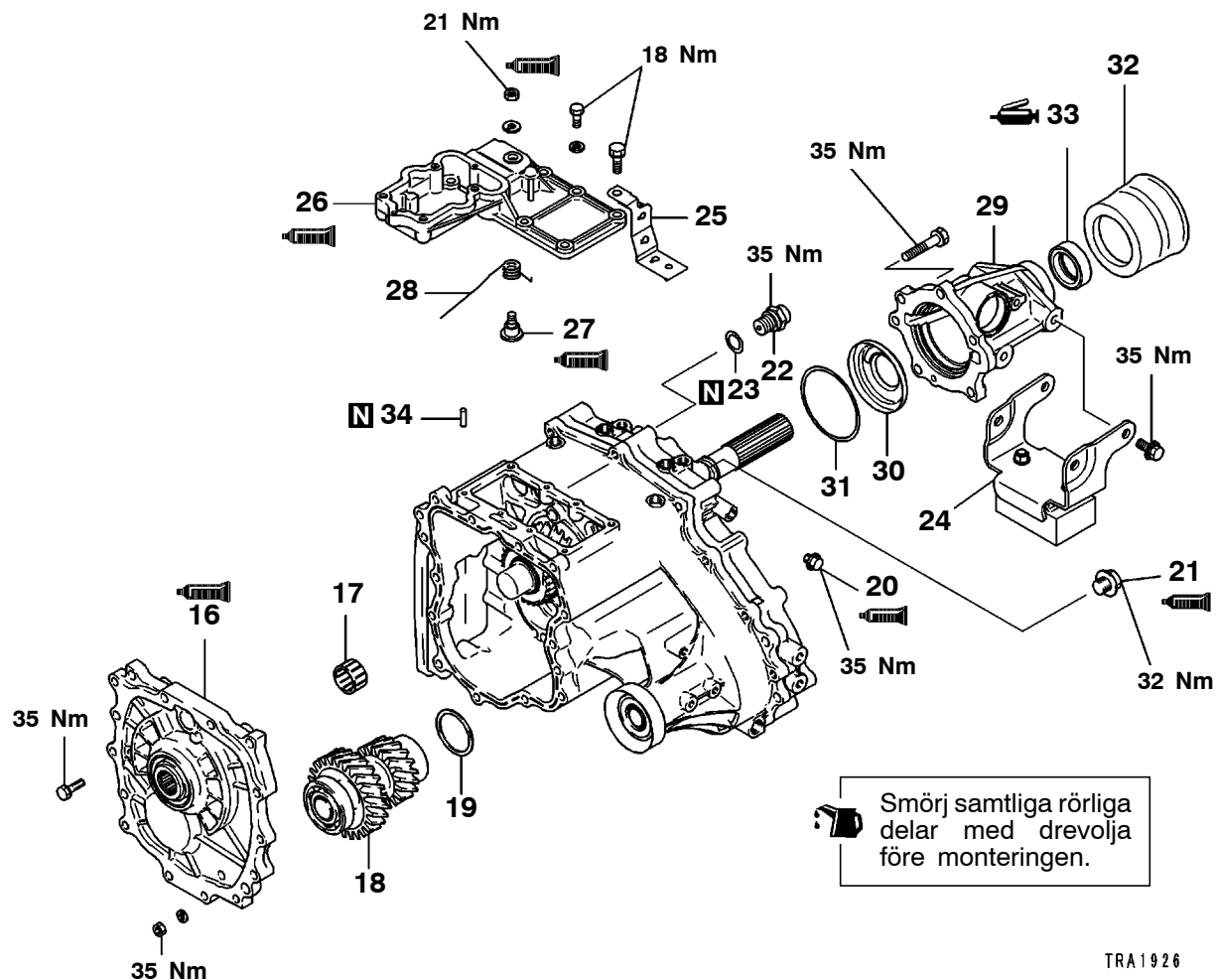


TRA1332

Isärtagningsordning

- 1. 2WD/4WD avkänningskontakt
- 2. Packning
- 3. Hög/låg avkänningskontakt
- 4. Packning
- 5. Stålkula
- ▶L▶▶ 6. Plugg
- ▶P▶▶ 7. Fjäder
- ▶O▶▶ 8. Stålkula

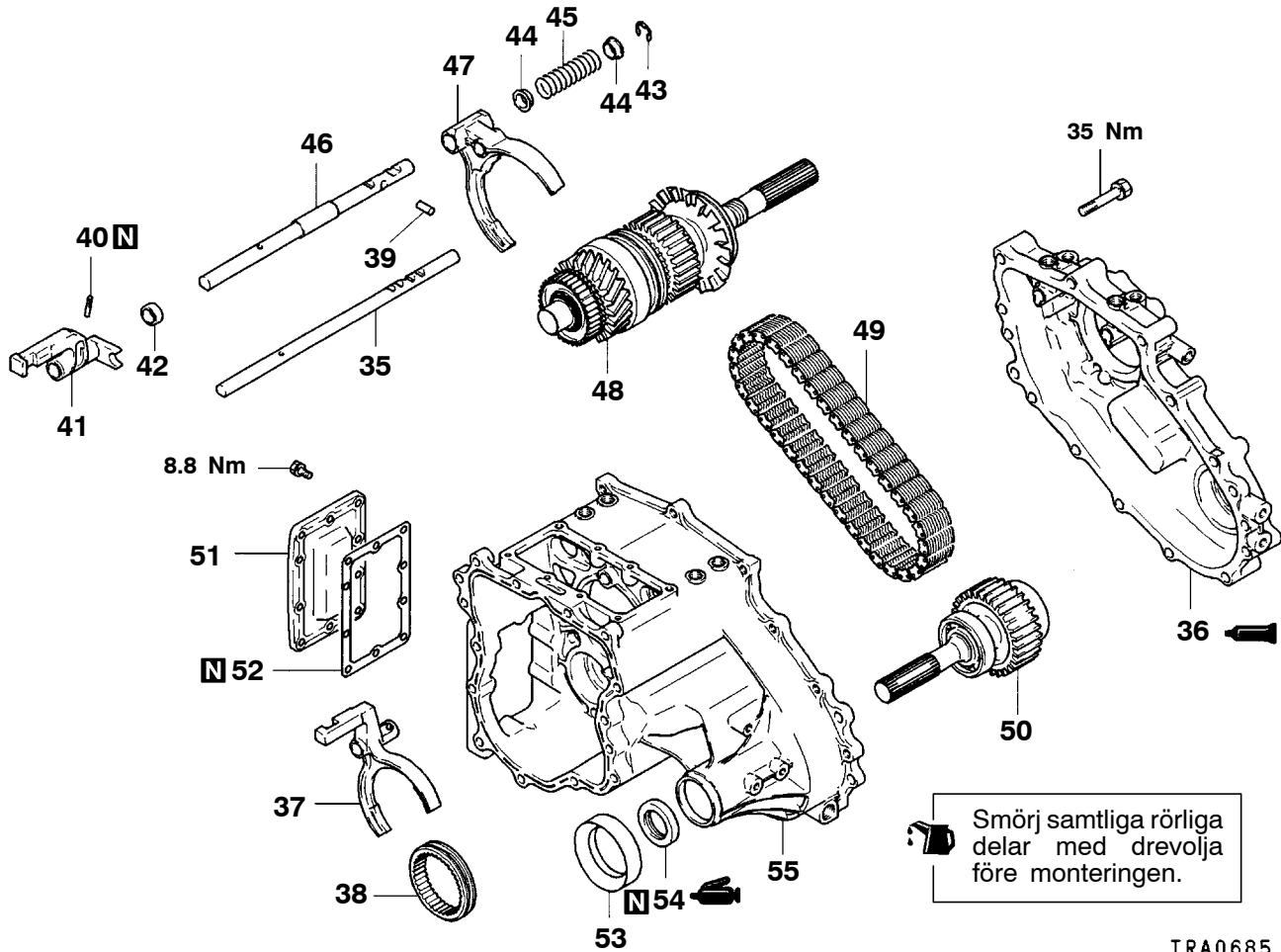
- ▶L▶▶ 9. Plugg
- ▶P▶▶ 10. Fjäder
- ▶L▶▶ 11. Stålkula
- ▶L▶▶ 12. Plugg
- ▶L▶▶ 13. Plugg
- ▶O▶▶ 14. Hastighetsmätarhylsans klamma
- ▶O▶▶ 15. Hastighetsmätardrev

**Isärtagningsordning**

- N◄ 16. Överföringshusets platta
 17. Nällager

- M◄ 19. Mellanlägg
 ►L◄ 20. Plugg
 ►K◄ 21. Plugg för hög/låg skiftaxel
 22. Låghastighetskontakt
 23. Packning
 24. Dynamisk dämpare
 25. Kabelnåtsfäste

- J◄ 26. Kontrollhus
 ►I◄ 27. Stödtapp
 ►I◄ 28. Returfjäder
 ►H◄ 29. Bakre gavel
 ►Q◄ 30. Oljelock
 ►G◄ 31. Mellanlägg
 32. Dammtätningsskydd
 ►F◄ 33. Oljetätning
 ►E◄ 34. Fjädertapp (hög/låg skiftgaffel)



Isärtagningsordning

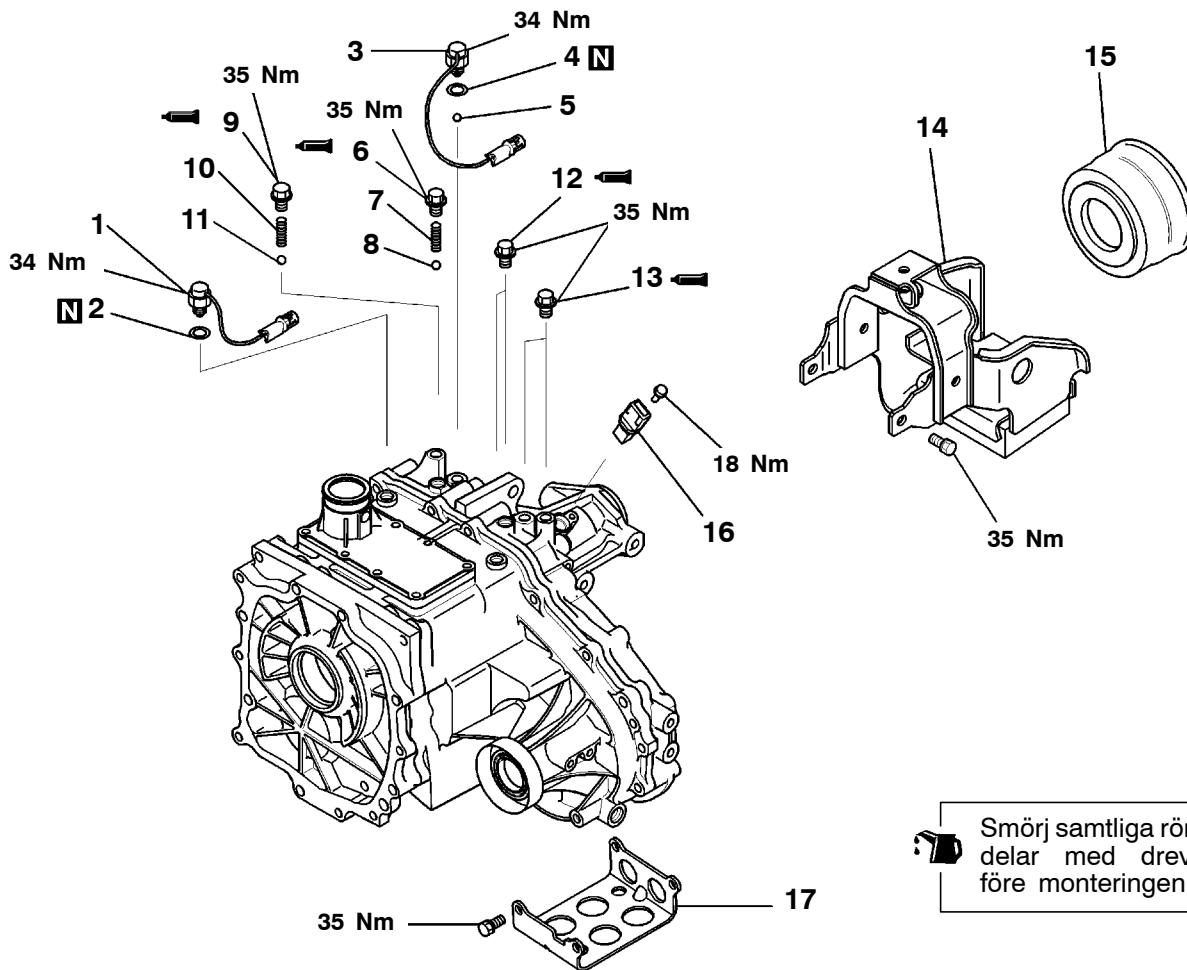


- ▶E◀ 35. Hög/låg-skiftaxel
- ▶D◀ 36. Kedjeskydd
- ▶D◀ 37. Hög/låg-skiftgaffel
- ▶D◀ 38. Hög/låg-kopplingens hylsa
- ▶C◀ 39. Spärrkolv
- ▶C◀ 40. Fjädertapp
- ▶C◀ 41. 2WD/4WD-skiftklack
- ▶C◀ 42. Avståndsbricka
- ▶C◀ 43. E-clip
- ▶C◀ 44. Fjädersäte
- ▶C◀ 45. Fjäder



- ▶B◀ 46. 2WD/4WD-skiftaxel
- ▶B◀ 47. 2WD/4WD-skiftgaffel
- ▶B◀ 48. Bakre utgående axel
- ▶B◀ 49. Kedja
- ▶B◀ 50. Främre utgående axel
- ▶B◀ 51. Sidokåpa
- ▶B◀ 52. Sidokåpans packnin
- ▶B◀ 53. Dammtätningsskydd
- ▶A◀ 54. Öljetätning
- ▶A◀ 55. Överföringshus

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING - V4A51-7 PARTIELL 4WD

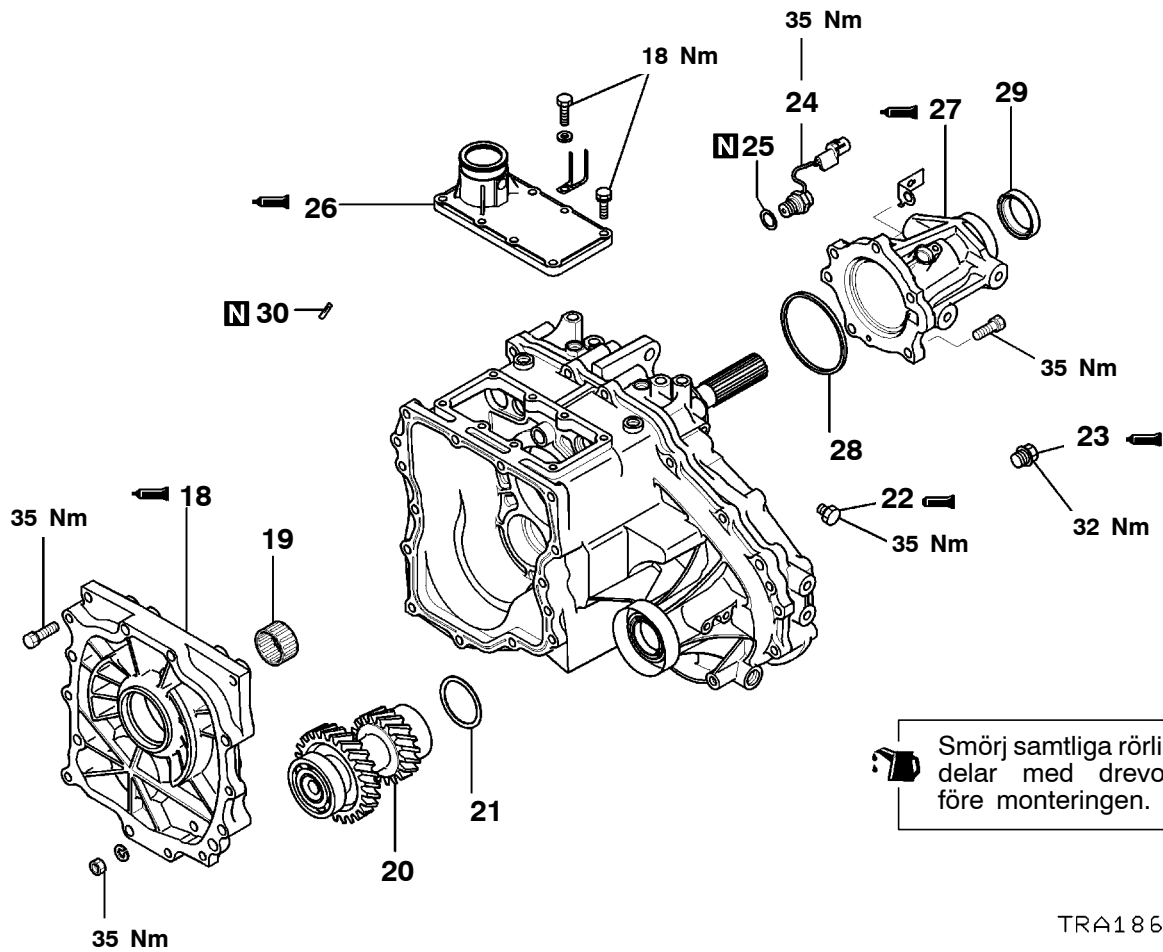


TRA1859

Isärtagningsordning

- 1. 4WD-kontakt
- 2. Packning
- 3. Överföringskontakt
- 4. Packning
- 5. Stålkula
- ▶L▶ 6. Plugg
- ▶P▶ 7. Fjäder
- ▶L▶ 8. Stålkula
- ▶L▶ 9. Plugg

- ▶P▶ 10. Fjäder
- ▶L▶ 11. Stålkula
- ▶L▶ 12. Plugg
- ▶L▶ 13. Plugg
- 14. Dynamisk dämpare
- 15. Dammtätningsskydd
- 16. Sensor för fordons hastighet
- 17. Undre skydd



Isärtagningsordning

- N◄ 18. Överföringshusets platta
19. Nällager

- M◄ 21. Mellanlägg

- L◄ 22. Plugg

- K◄ 23. Plugg för hög/låg skiftaxel

24. Låghastighetskontakt

- J◄ 25. Packning

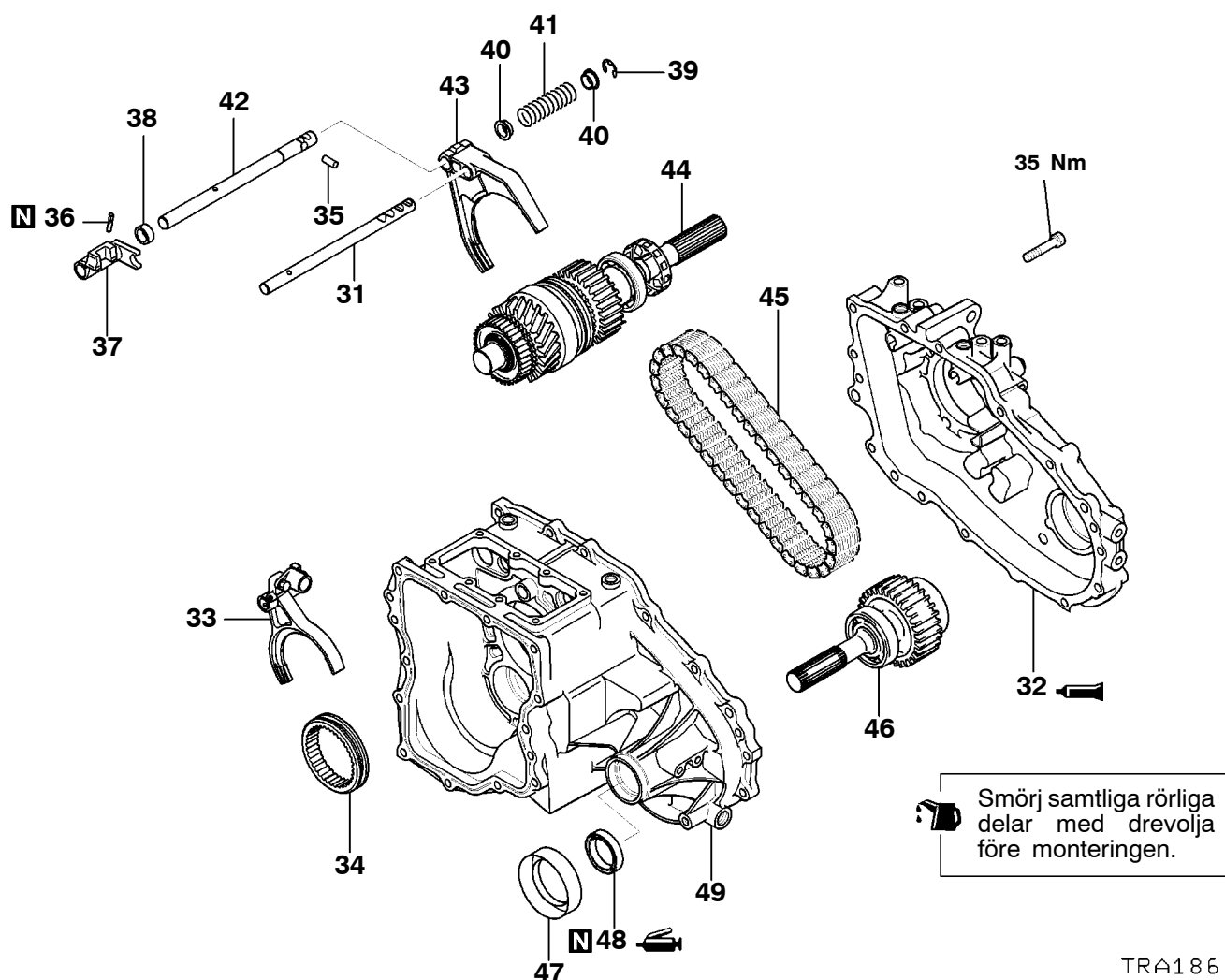
- H◄ 26. Kontrollhus

- G◄ 27. Bakre gavel

- F◄ 28. Mellanlägg

- E◄ 29. Oljetätning

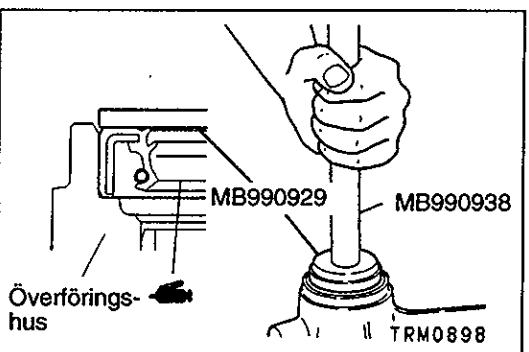
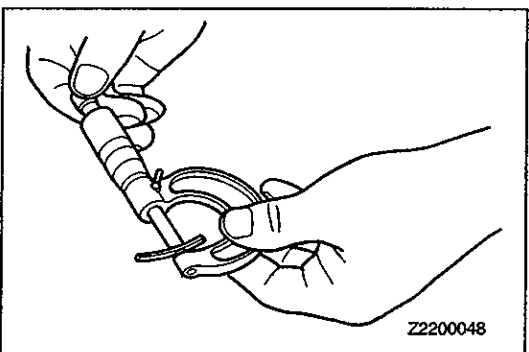
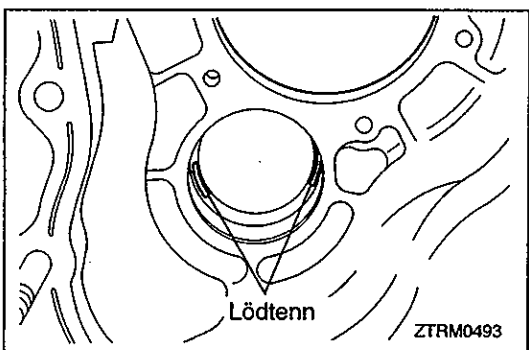
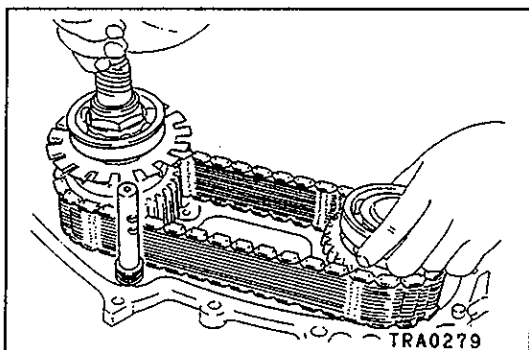
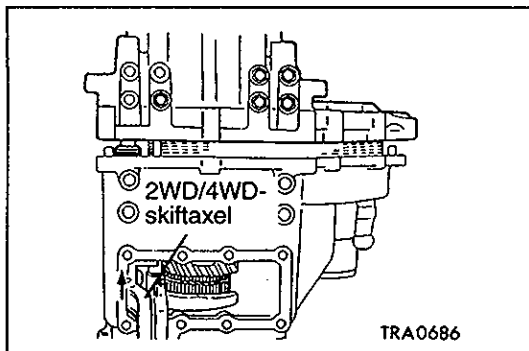
30. Fjädertapp (hög/låg skiftgaffel)



TRA1861

Isärtagningsordning

- | | | | |
|-----|-----|-------------------------------|----------------------------------|
| ◀A▶ | ▶E▶ | 31. Hög/låg-skiftaxel | 41. Fjäder |
| ◀A▶ | ▶D▶ | 32. Kedjeskydd | 42. 2WD/4WD-skiftaxel |
| | | 33. Hög/låg-skiftgaffel | 43. 2WD/4WD-skiftgaffel |
| | | 34. Hög/låg-kopplingens hylsa | ▶B▶ ▶B▶ 44. Bakre utgående axel |
| ▶D▶ | | 35. Spärrkolv | ▶B▶ ▶B▶ 45. Kedja |
| ▶C▶ | | 36. Fjädertapp | ▶B▶ ▶B▶ 46. Främre utgående axel |
| | | 37. 2WD/4WD-skiftklack | 47. Dammtätningsskydd |
| | | 38. Avståndsbricka | ▶A▶ 48. Oljetätning |
| | | 39. E-clip | 49. Överföringshus |
| | | 40. Fjädersäte | |



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV HÖG/LÅG-SKIFTAXEL / KEDJESKYDD

1. Sätt skiftaxeln för 2WD/4WD i läge 4WD.

OBSERVERA

Om skiftaxeln för 2WD/4WD är i läge 2WD, kan kedjeskyddet inte demonteras därför att spärren är aktiverad.

2. Demontera kedjeskyddet och demontera därefter hög/låg-skiftaxeln.

◀B▶ DEMONTERING AV BAKRE UTGÅENDE AXEL / KEDJA / FRÄMRE UTGÅENDE AXEL

Demontera den bakre utgående axeln, kedjan och den främre utgående axeln som en sats.

JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING

VAL AV MELLANLÄGG FÖR JUSTERING AV MELLANAXELDREVETS ÄNDSPEL

1. Lägg bitar av lödtenn (ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter) i överföringshuset på det sätt som bilden visar.
2. Montera mellanaxeldrevet i överföringshuset.
3. Montera överföringshusets platta och drag fast bultarna.

4. Använd en mikrometer för att mäta upp tjockleken för det krossade lödtennet. Baserat på denna mätning skall du välja ett mellanlägg som justerar ändspelet till det standardvärde som anges nedan:

Standardvärde: 0 – 0,15 mm

OBSERVERA

Om lödtennet inte krossas, skall du upprepa steg 1 och 2 med tjockare bitar av lödtenn.

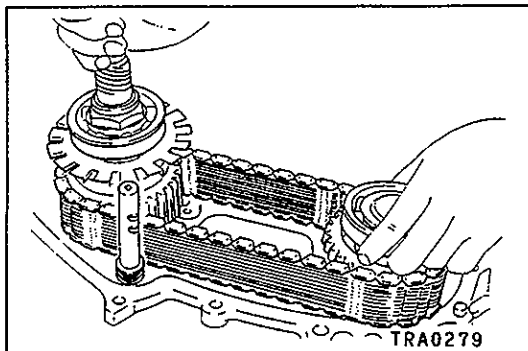
ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktygen för att montera oljetätningen.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

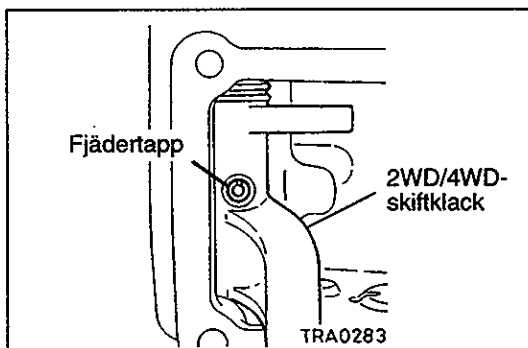
Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



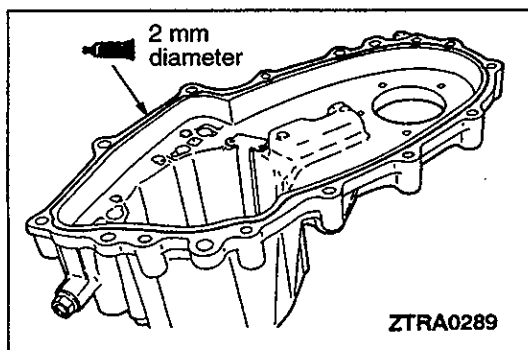
►B◄ MONTERING AV FRÄMRE UTGÅENDE AXEL / KEDJA / BAKRE UTGÅENDE AXEL

1. Passa in kedjan precis på dreven för den bakre utgående axeln och den främre utgående axeln.
2. Montera 2WD/4WD-skiftgaffeln på 2WD/4WD-kopplingens hylsa. Medan du skjuter skiftgaffeln över 2WD/4WD-skiftaxeln, skall du montera den främre utgående axeln, kedjan och den bakre utgående axeln.



►C◄ MONTERING AV FJÄDERTAPP

1. Passa in fjädertappshålet i 2WD/4WD-skiftklacken mot hålet i 2WD/4WD-skiftaxeln.
2. Hamra in fjädertappen så att fjädertappens spår överensstämmer med skiftaxelns mittlinje.



►D◄ MONTERING AV SPÄRRKOLV / KEDJEKÅPA

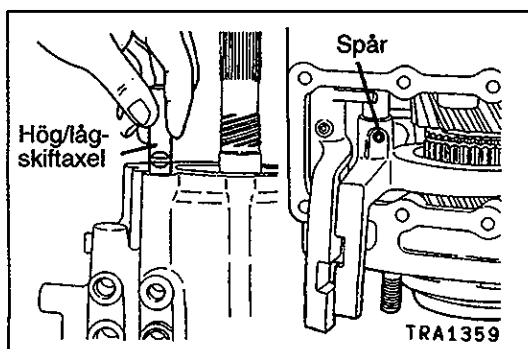
1. Sätt in spärrkolven i kedjekåpans hål upp till ett läge, där den inte kommer i kontakt med 2WD/4WD-skiftaxeln.
2. Sätt tätningsmedel på kedjeskyddet och montera därefter kedjekåpan.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

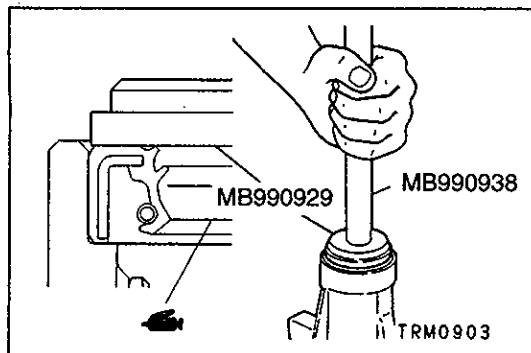
Observera

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir något avbrott eller så att för mycket kläms ut.



►E◄ MONTERING AV HÖG/LÅG-SKIFTAXEL / FJÄDERTAPP

1. Sätt in hög/låg-skiftaxeln i sitt monteringshål. Var uppmärksam på skiftaxelns riktning.
2. Passa in fjädertappshålen i skiftaxeln mot skiftklackens hål. Knacka därefter in fjädertappen så att dess spår är vänt mot skiftaxelns mittlinje.

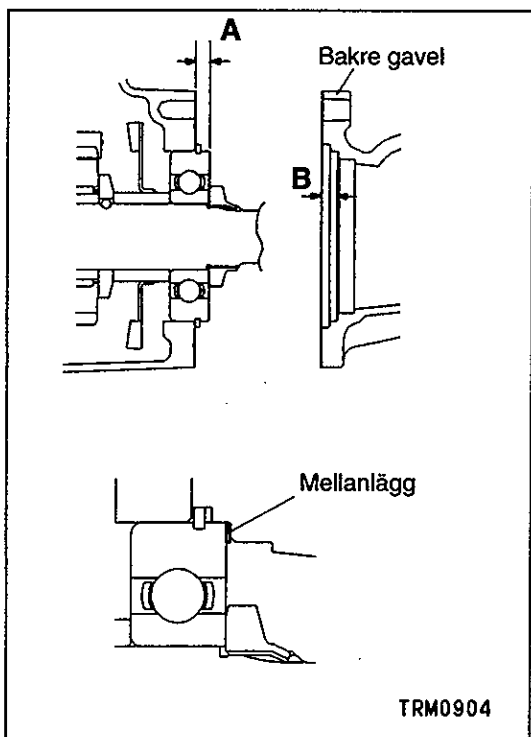


►F◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktygen för att montera oljetätningen.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

Specificerat fett:

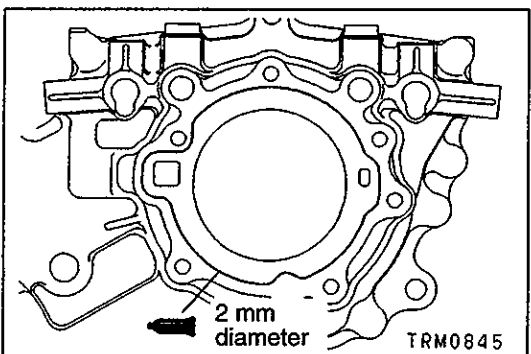
MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



►G◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

1. Mät upp utskjutningen "A" för den bakre utgående axelns lager och djupet "B" för den bakre gavelns andra steg.
2. Subtrahera "A" från "B" och låt svaret bli "C". Välj ett mellanlägg så att det subtraherade värdet blir det standardvärde som visas här nedan.

Standardvärde: 0 – 0,1 mm

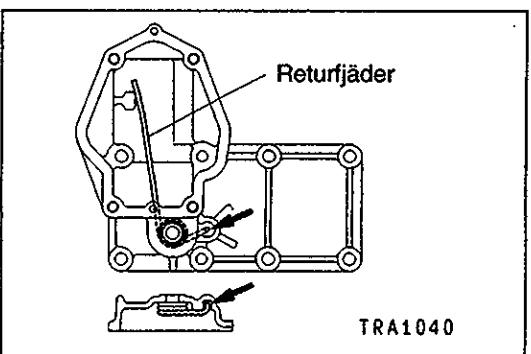


►H◄ MONTERING AV BAKRE GAVEL

Sätt tätningsmedel på den bakre gaveln.

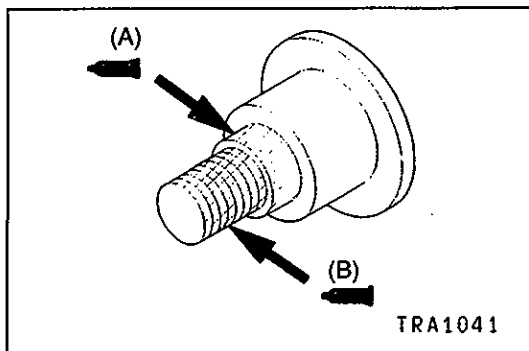
Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande.



►I◄ MONTERING AV RETURFJÄDER / STÖDTAPP

1. Sätt in den böjda delen av returfjäders i kontrollhuset på det sätt som bilden visar.

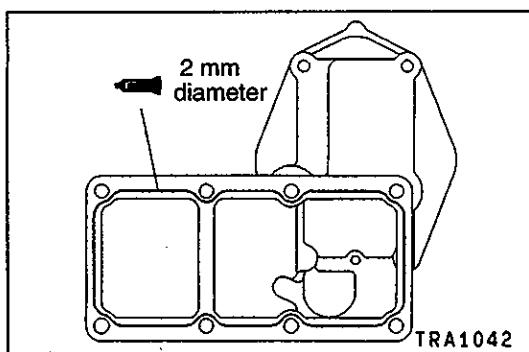


2. Sätt tätningsmedel på stödtappen.

Specificerat tätningsmedel:

3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande .. (A)
MITSUBISHI originallim, del nr. MB160450,
eller motsvarande .. (B)

3. Sätt in stödtappen och drag fast muttern.

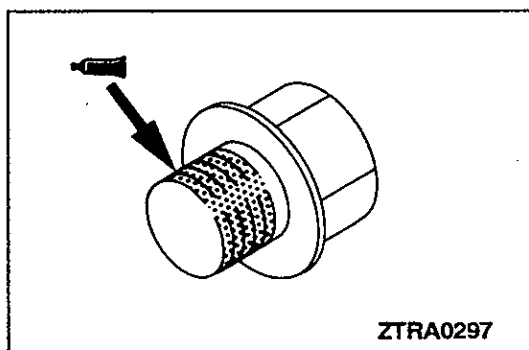


►J◄ MONTERING AV KONTROLLHUS

Sätt tätningsmedel på kontrollhuset.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740,
eller motsvarande



►K◄ MONTERING AV HÖG/LÅG-SKIFTAXELNS PLUGG

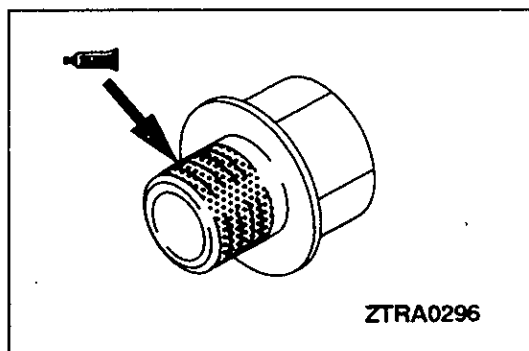
Sätt tätningsmedel på kontrollhuset.

Specificerat tätningsmedel:

3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande

OBSERVERA

Den nya pluggen har i förväg täckts med tätningsmedel, så inget mer behöver sättas dit.



►L◄ MONTERING AV PLUGG

Sätt tätningsmedel på gängorna.

Specificerat tätningsmedel:

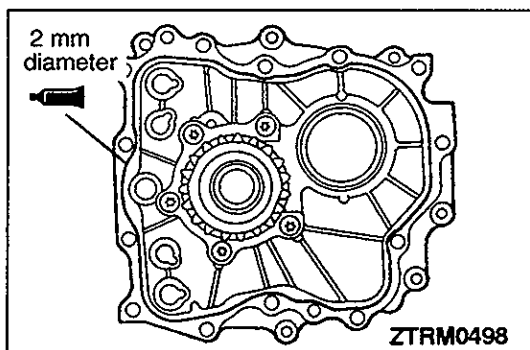
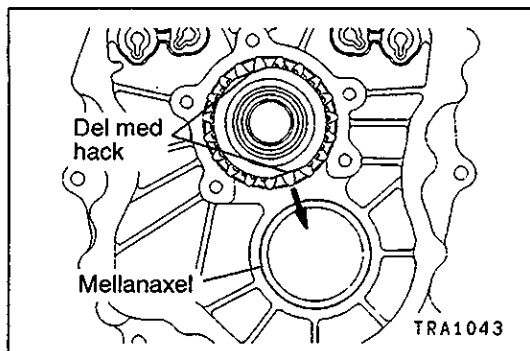
3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande

OBSERVERA

Den nya pluggen har i förväg täckts med tätningsmedel, så inget mer behöver sättas dit.

►M◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

Montera det tidigare valda mellanlägget (se "JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING").



►N◄ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA

1. Vänd det ingående drevets del med hack åt det håll som bilden visar.

2. Sätt tätningsmedel på överföringshusets platta.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

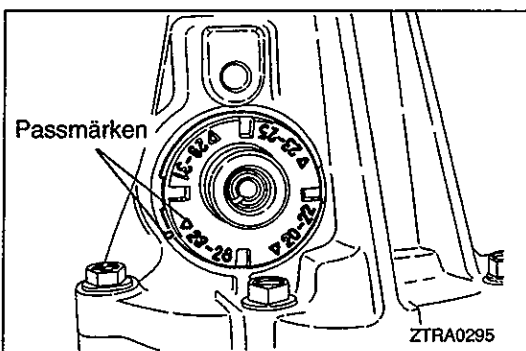
Observera

- Sätt på jämnt med tätningsmedel. För mycket eller för litet tätningsmedel kan leda till läckage och/eller skador på delarna.

3. Montera överföringshusets platta tillsammans med det ingående drevet. Skjut den kugge på det ingående drevet, som inpassades i steg 1, längs kuggutrymmet på mellanaxelns drev.

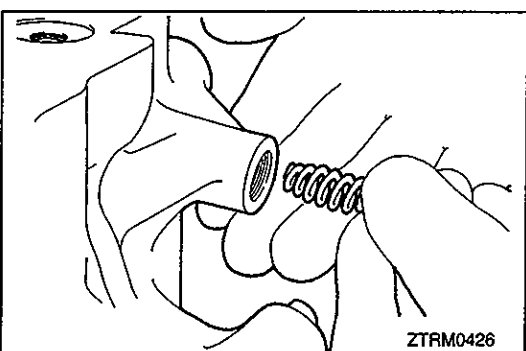
Observera

- Överföringshusets platta måste monteras jämnt och rakt för att tätningen skall bli bra.



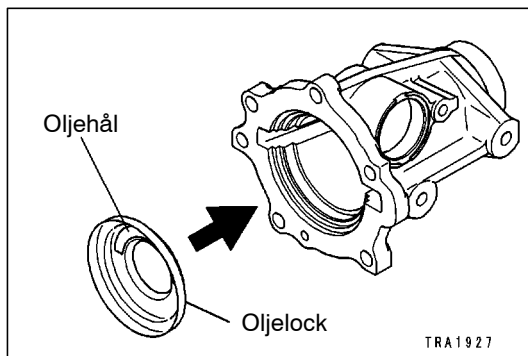
►O◄ MONTERING AV HASTIGHETSMÄTARDREV

Passa in passmärkena för antalet kuggar.



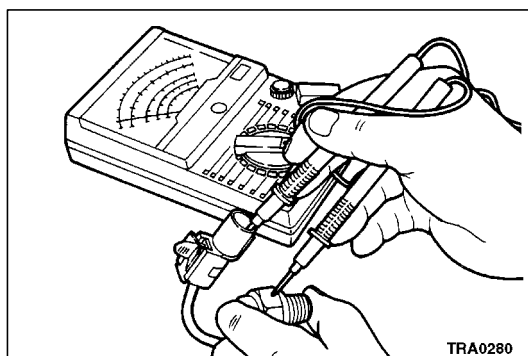
►P◄ MONTERING AV FJÄDER

Montera fjädern med dess avsmalnande ända vänd mot kulan.



◀Q▶ MONTERING AV OLJELOCK

Montera oljelocket så att oljehålet sitter vid den plats som bilden visar.



INSPEKTION

AVKÄNNINGSKONTAKT FÖR 2WD/4WD OCH HÖG/LÅG

Kontrollera kontinuiteten mellan kontaktterminalen och kontakthuset.

Kontaktens tillstånd	Kontinuitet
Kontaktändan intryckt	Nej
Kontaktändan uppsläppt	Ja

AVKÄNNINGSKONTAKT FÖR LÅGFARTSKÖRNING

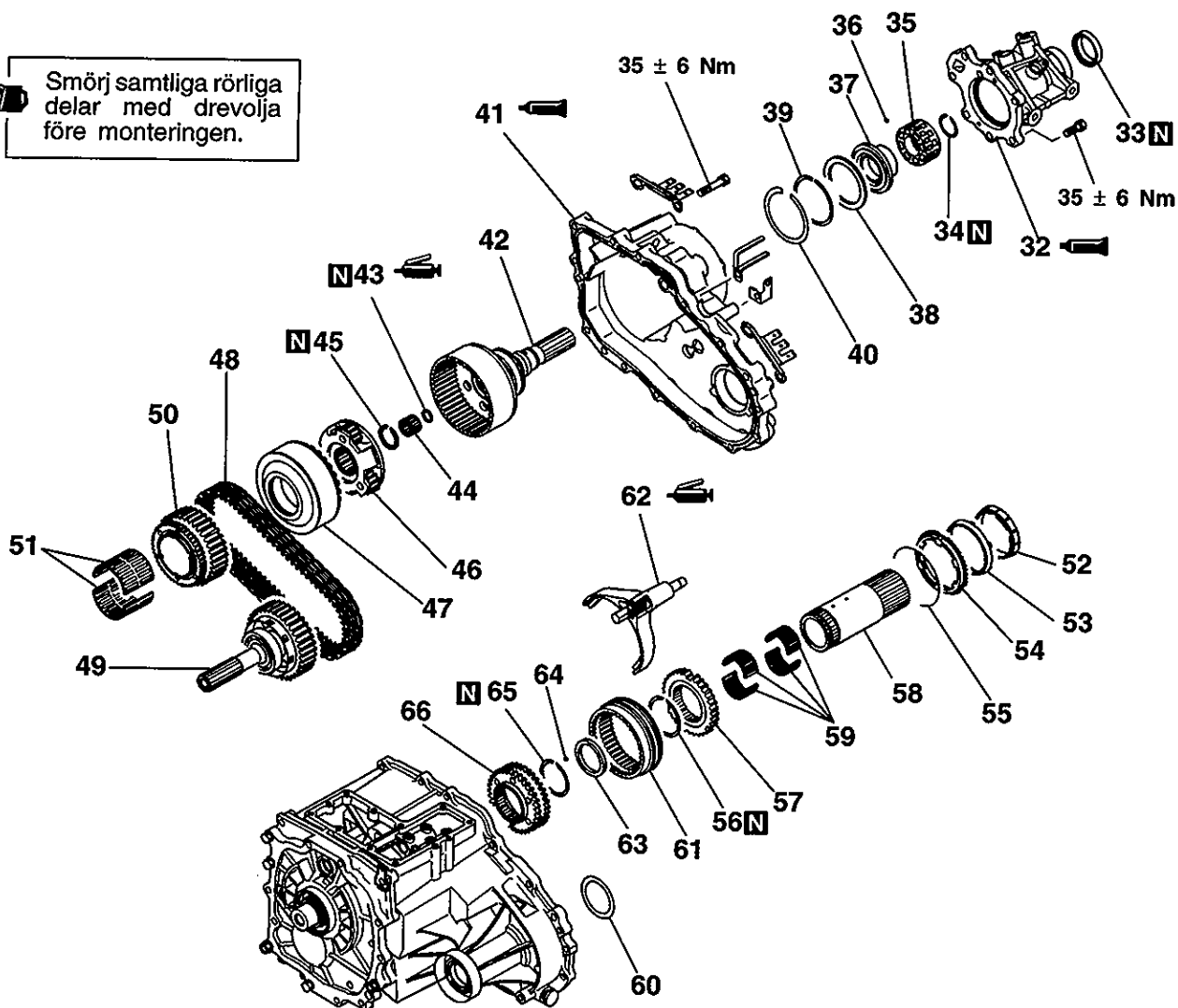
Kontrollera kontinuiteten mellan kontaktterminalen och kontakthuset.

Kontaktens tillstånd	Kontinuitet
Kontaktändan intryckt	Ja
Kontaktändan uppsläppt	Nej

Isärtagningsordning

- | | | | |
|-----|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|
| ▶W◀ | 1. Vakuumslang | ▶V◀ | 17. Överföringshusets kåpa |
| ▶W◀ | 2. 4LLC-kontakt | ▶U◀ | 18. Växlingsskenans drivande drev |
| | 3. Packning | ▶U◀ | 19. Växlingsskenans drivande drev |
| ▶W◀ | 4. Stålkula | | 20. Dammtätningsskydd |
| ▶W◀ | 5. 2WD-kontakt | | 21. Dynamisk dämpare |
| | 6. Packning | | 22. Sensor för fordonshastighet |
| | 7. Stålkula | | 23. O-ring |
| ▶W◀ | 8. Mellandifferentialbromsens kontakt | | 24. Bakre utgångssensor |
| | 9. Packning | | 25. O-ring |
| | 10. Stålkula | | 26. Främre utgångssensor |
| ▶W◀ | 11. 4H-kontakt | | 27. O-ring |
| | 12. Packning | ▶T◀ | 28. Växlingsaktivator |
| | 13. Stålkula | | 29. O-ring |
| ▶W◀ | 14. 2WD/4WD-kontakt | ▶T◀ | 30. Huvudväxlingsskena |
| | 15. Packning | | 31. Undre skydd |
| | 16. Stålkula | | |


Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

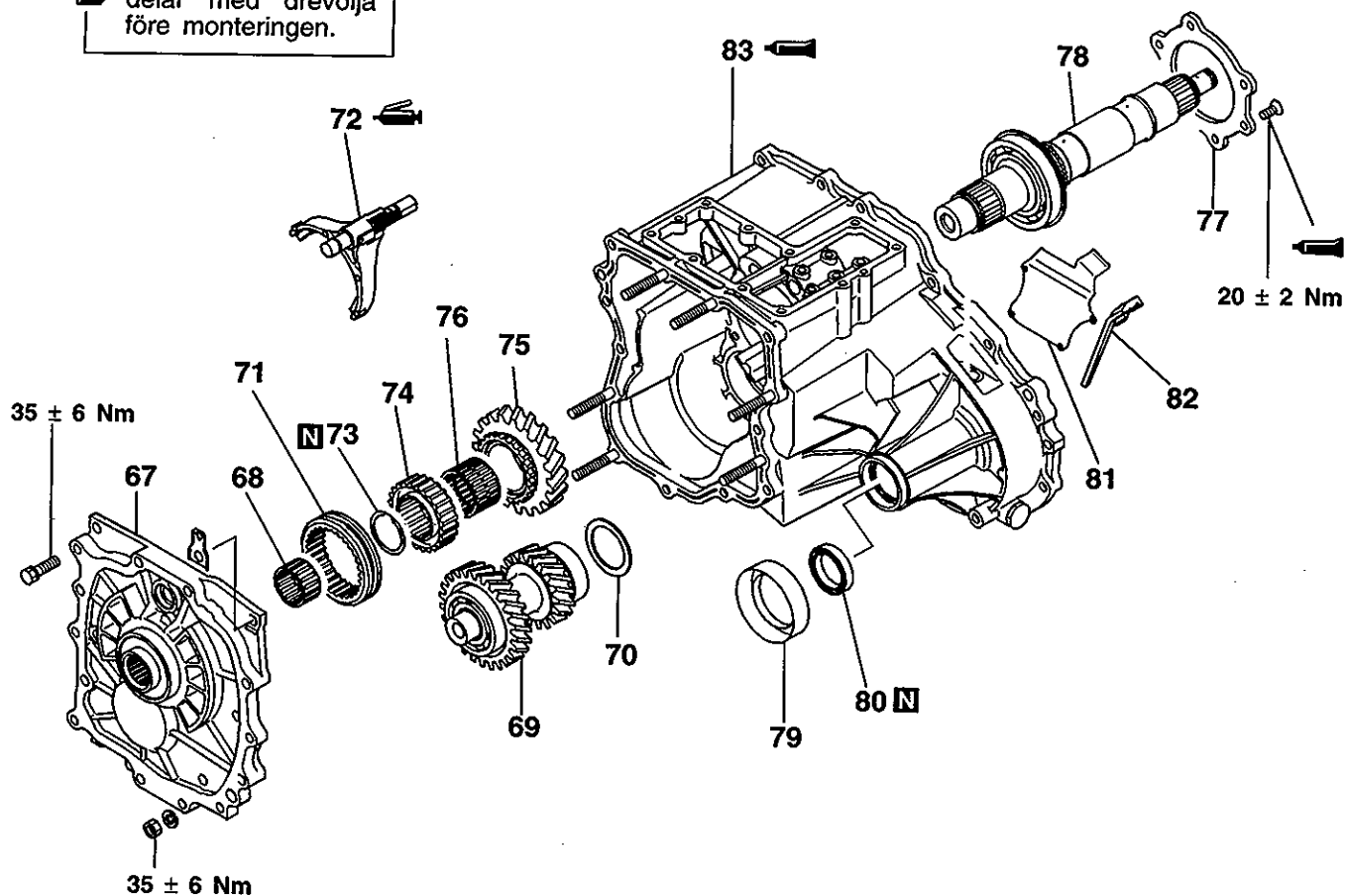


TRA1776

Isärtningsordning

- | | | | |
|---------|--|-----|-------------------------------|
| ▶S◀ | 32. Bakre gavel | ▶M◀ | 49. Främre utgående axel |
| ▶R◀ | 33. Oljetätning | ▶M◀ | 50. Drivkrans |
| | 34. Låsring | | 51. Lager |
| | 35. Sensorrotor | ▶L◀ | 52. Inre synkroniseringsring |
| | 36. Stålkula | ▶L◀ | 53. Synkroniseringskona |
| | 37. Oljestyrning | ▶L◀ | 54. Yttre synkroniseringsring |
| ▶Q◀ | 38. Mellanlägg | ▶K◀ | 55. Synkroniseringsfjäder |
| | 39. Låsring | | 56. Låsring |
| ▶P◀ | 40. Låsring | ▶A◀ | 57. 2WD/4WD kopplingsnav |
| ▶O◀ | 41. Kedjeskydd | | 58. Solhjul |
| ▶N◀ | 42. Bakre utgående axel | | 59. Lager |
| | 43. O-ring | | 60. Vågformad fjäder |
| | 44. Lager | ▶J◀ | 61. 2WD/4WD kopplingshylsa |
| | 45. Låsring | ▶J◀ | 62. 2WD/4WD växlingsgaffel |
| | 46. Mellandifferentialens planetväxelmedbringare | ▶I◀ | 63. Mellanlägg |
| | 47. Viskös koppling | ▶I◀ | 64. Stålkula |
| ▶A◀ ▶M◀ | 48. Kedja | ▶H◀ | 65. Låsring |
| | | | 66. Differentialbromsens nav |

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

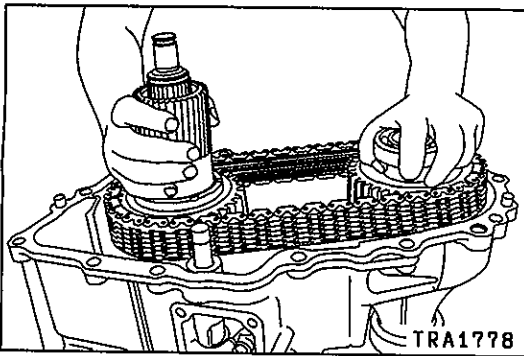


TRA1849

Isärtagningsordning

- ▶G◀ 67. Överföringshusets platta
- ▶E◀ 68. Lager
- ▶F◀ 69. Mellanaxeldrev
- ▶E◀ 70. Mellanlägg
- ▶E◀ 71. Hög/låg kopplingshylsa
- ▶E◀ 72. Hög/låg växlingsgaffel
- ▶D◀ 73. Låsring
- ▶A◀ 74. Hög/låg kopplingsnav

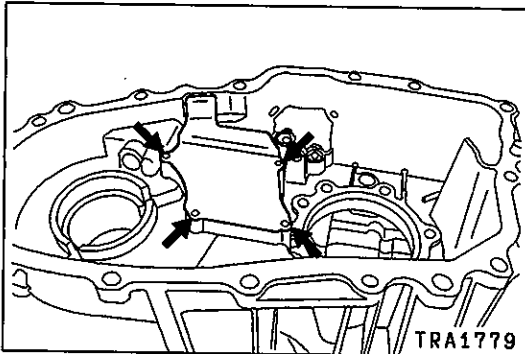
- ▶C◀ 75. Låghastighetsdrev
- ▶C◀ 76. Lager
- ▶C◀ 77. Bakre lagerhållare
- ▶B◀ 78. Överföringens drivaxel
- ▶B◀ 79. Dammtätningsskydd
- ▶A◀ 80. Oljetätning
- ▶A◀ 81. Oljerumskåpa
- ▶A◀ 82. Oljestyrning
- ▶A◀ 83. Överföringshus



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KEDJA / FRÄMRE UTGÅENDE AXEL / SOLHJUL

Demontera kedjan, den främre utgående axeln och solhjulet som en sats från överföringshuset.

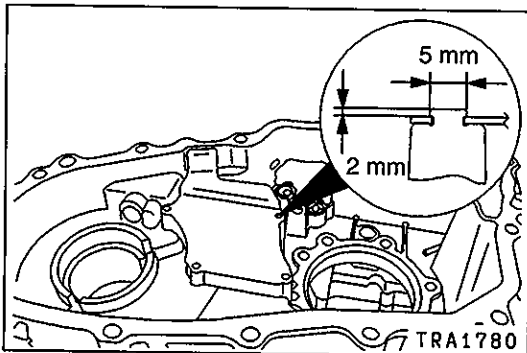


◀B▶ DEMONTERING AV OLJERUMSKÅPA

Frigör på de platser som bilden visar för att kunna demontera oljerumskåpan.

Observera

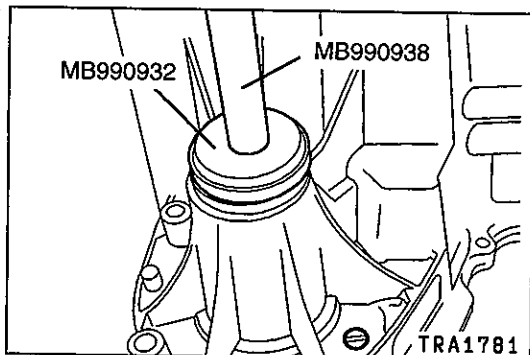
- Oljerumskåpan behöver normalt inte tas bort. När den har demonterats, kan överföringshuset inte återanvändas.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV OLJERUMSKÅPA

Montera oljerumskåpan på ett nytt överföringshus. Stuka de utskjutande delarna av överföringen, så att måtten blir de som bilden visar.

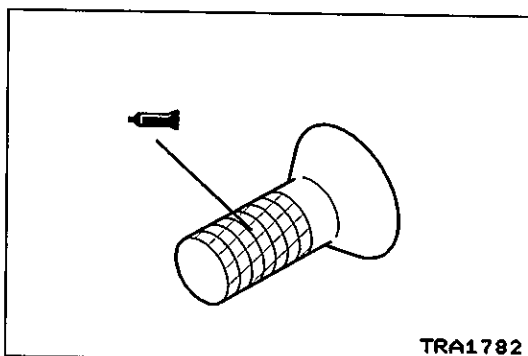


▶B▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktyget för att montera oljetätningen på överföringshuset.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



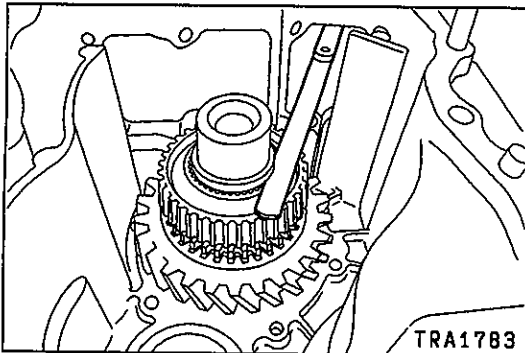
▶C▶ MONTERING AV BAKRE LAGERHÅLLARE

De bultar som används för montering av den bakre lagerhållaren är förbehandlade.

Om dessa bultar skall återanvändas, skall du sätta tätningsmedel på de gängade delarna före monteringen.

Specificerat tätningsmedel:

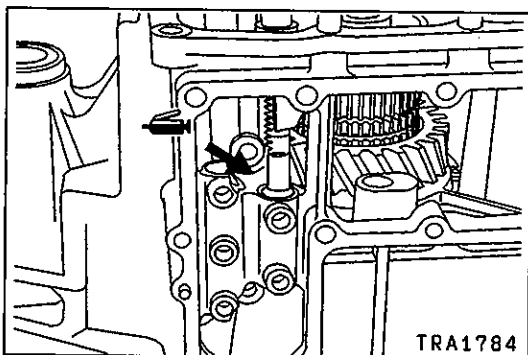
MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande



►D◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj en lämplig låsring, så att ändspelet för hög/låg kopplingsnavet uppnår standardvärdet och montera låsringen på överföringens drivaxel.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm

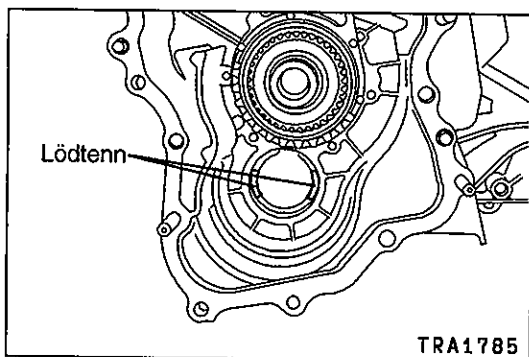


►E◄ MONTERING AV HÖG/LÅG VÄXLINGSGAFFEL / HÖG/LÅG KOPPLINGSHYLSA

Sätt fett på den del av hög/låg växlingsgaffelns axel som skall sättas in. Montera därefter hög/låg växlingsgaffeln och hög/låg kopplingshylsan ihopsatta i överföringshuset.

Specificerat fett:

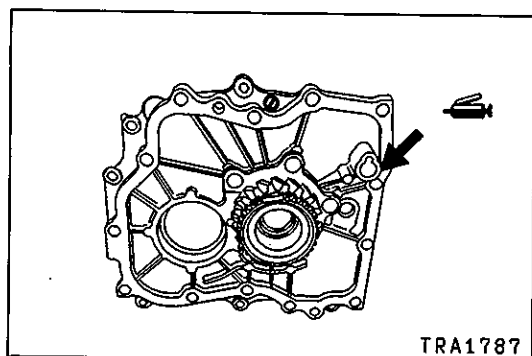
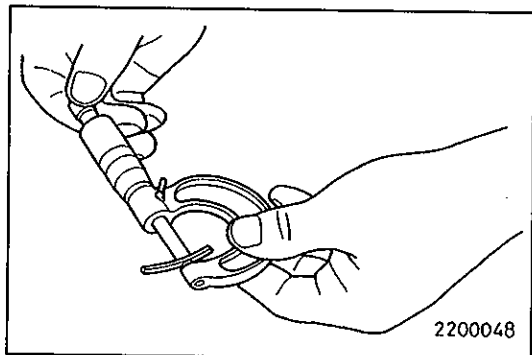
MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



►F◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

1. Lägg bitar av lödtenn (ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter) på de platser i överföringshuset som bilden visar.
2. Montera mellanaxeldrevet samt överföringens platta och drag fast bultarna till specificerat åtdragningsmoment.
3. Om lödtennen inte krossas, skall du lägga dit tjockare bitar av lödtenn och utföra steg 1 och 2 igen.
4. Mät upp de krossade lödtennens tjocklek med en mikrometer och välj ett mellanlägg med lämplig tjocklek, så att ändspelet blir lika med standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,15 mm

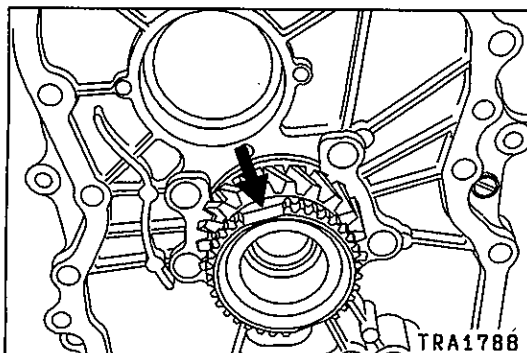


►G◄ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA

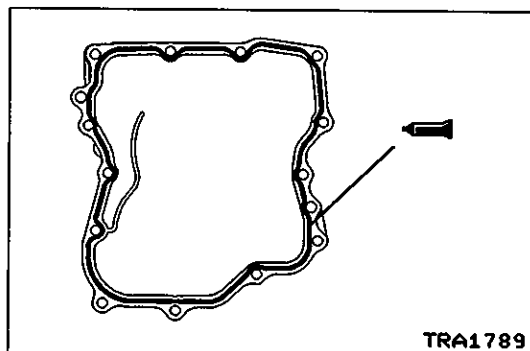
1. Sätt fett på den del av överföringshusets platta som bilden visar, där hög/låg växlingsmekanismen skall sättas in.

Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



2. Vänd den märkta delen av det ingående drevet åt det håll som bilden visar (vänd mot mellanaxeldrevets lagerhål).



3. Sätt tätningsmedel på den del av överföringshuset som bilden visar.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

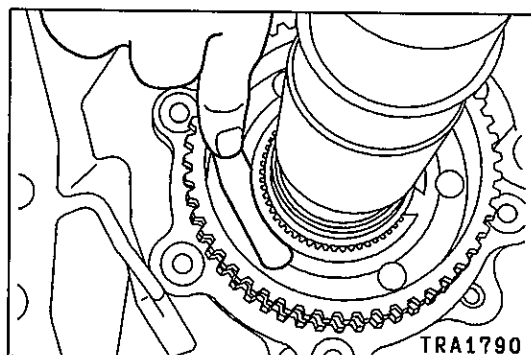
Observera

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.

4. Medan du kontrollerar att den märkta delen av det ingående drevet, som passades in i steg (2), är inpassat mot mellanaxelns drevdel, skall du montera överföringshusets platta.

Observera

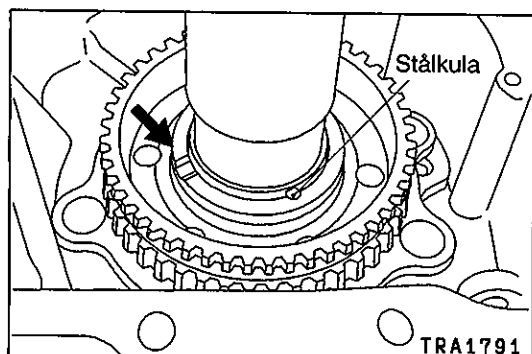
- Om det är svårt att greppa in sekundärdrevet med mellanaxeldrevet, skall du vrida på överförings drivaxel, etc., för att utföra en ordentlig montering.



►◄ **MONTERING AV LÅSRING**

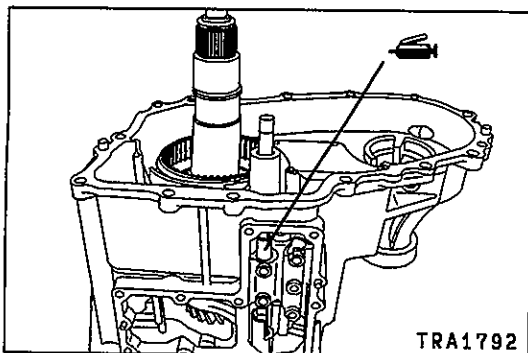
Välj en lämplig låsring, så att ändspelet för differentialbromsens nav uppnår standardvärdet och montera låsringen på överföringens drivaxel.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm



►◄ **MONTERING AV STÅLKULA / MELLANLÄGG**

Montera stålkulan på den plats på överföringens drivaxel som bilden visar och montera mellanlägget med dess oljespår vänt mot kedjeskyddet.

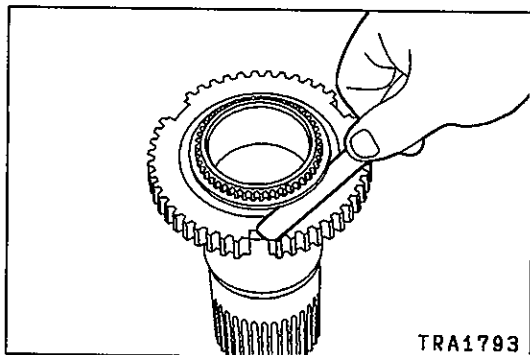


►J◄ MONTERING AV 2WD/4WD VÄXLINGSGAFFEL / 2WD/4WD KOPPLINGSHYLSA

Sätt fett på den del av 2WD/4WD växlingsgaffel som skall sättas in, samt på 2WD/4WD kopplingshylsa, och sätt ihop dem före monteringen i överföringshuset.

Specificerat fett:

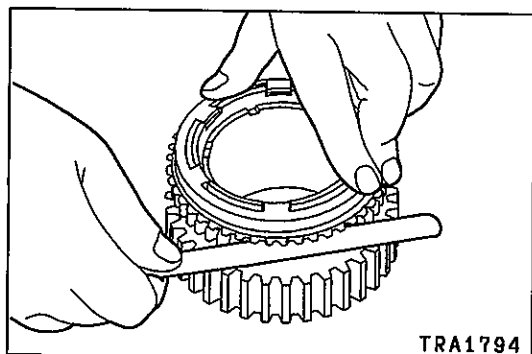
MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



►K◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj en lämplig låsring, så att ändspelet för 2WD/4WD kopplingsnav uppnår standardvärdet och montera låsringen på solhjulet.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm

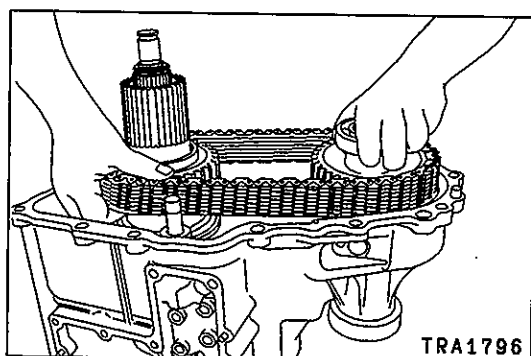
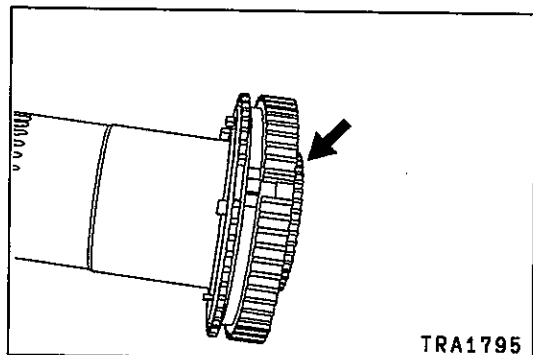


►L◄ MONTERING AV YTTRE SYNKRONISERINGSRING / SYNKRONISERINGSKONA / INRE SYNKRONISERINGSRING

1. Sätt ihop den yttre synkroniseringsringen, synkroniseringskonan och den inre synkroniseringsringen. Tryck dem mot drivkransen och mät upp det avstånd som bilden visar.

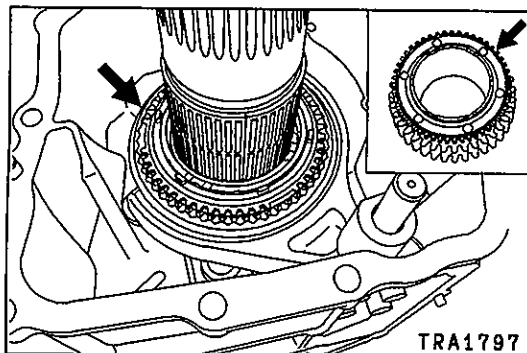
Gränsvärde: 0,3 mm

2. Om måttet ligger utanför standardvärdet, skall samtliga delar bytas ut mot en ny sats för synkroniseringsringar.
3. Sätt drevojla på den yttre och den inre synkroniseringsringen.
4. Passa in den märkta delen av 2WD/4WD kopplingsnav mot den utskjutande delen av synkroniseringsringen och montera ringen på 2WD/4WD kopplingsnav.

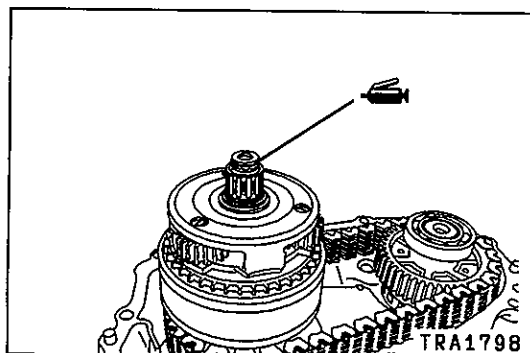


►M◄ MONTERING AV DRIVKRANS / FRÄMRE UTGÅENDE AXEL / KEDJA

1. Greppa in kedjan mot drivkransen samt den främre utgående axelns drev och montera allt i överföringshuset.



2. Montera drivkransen så att hålen på bilden är inpassade mot de utskjutande delarna på synkroniseringskonan.

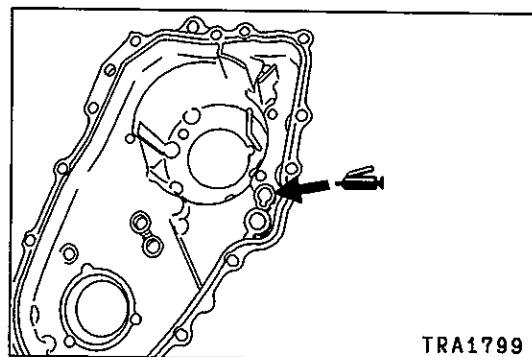


►N◄ MONTERING AV BAKRE UTGÅENDE AXEL

Sätt fett på den del av O-ringen som bilden visar och montera den bakre utgående axeln.

Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande

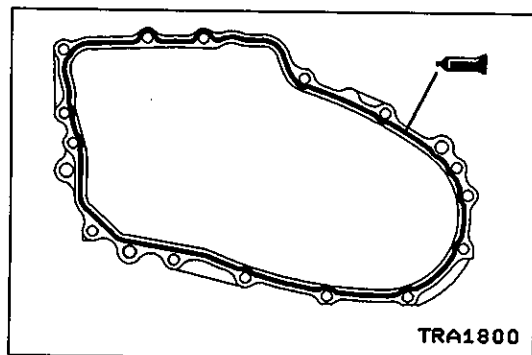


►O◄ MONTERING AV KEDJESKYDD

1. Sätt fett på den del av 2WD/4WD växlingskena som bilden visar och som skall sättas in.

Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



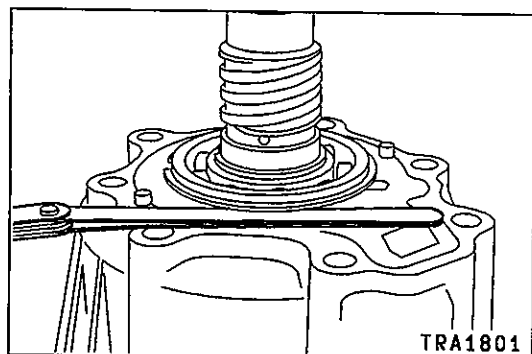
2. Sätt tätningsmedel på den plats på kedjeskyddet som bilden visar.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Observera

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.

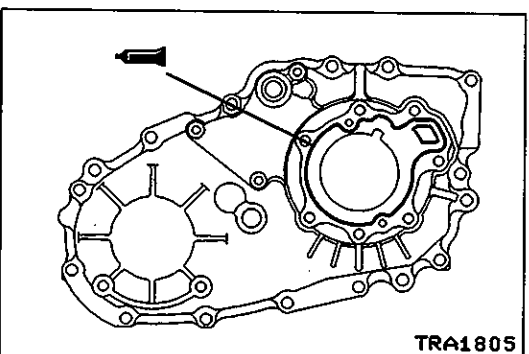
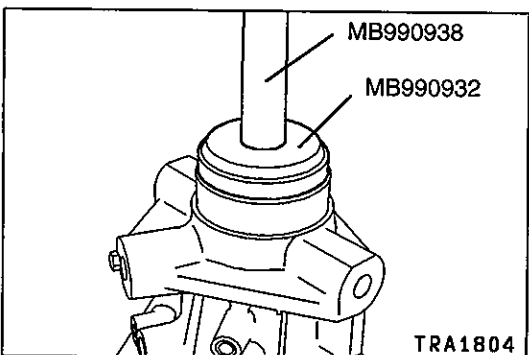
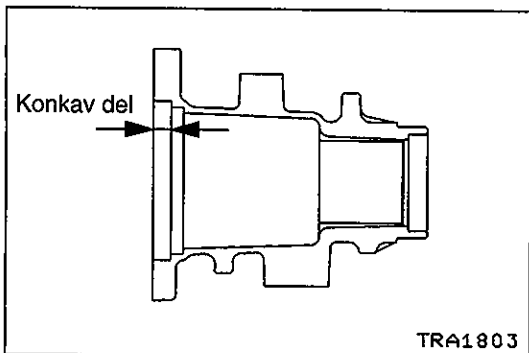
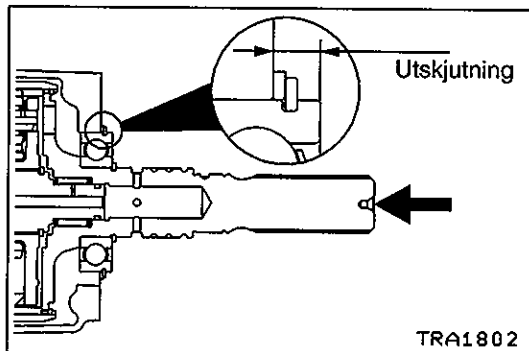


►P◄ MONTERING AV LÅSRING

1. Montera låsringen i lagerspåret i den bakre utgående axeln.
2. Medan du trycker den bakre utgående axeln mot kedjeskyddet, skall du mäta upp avståndet mellan kedjeskyddet och låsringen.
3. Välj en låsring, vars tjocklek är lika med det uppmätta avståndet plus standardvärdet.

Standardvärde: 0,12 – 0,24 mm

4. Dämontera låsringen från lagerspåret i den bakre utgående axeln, montera den valda låsringen och montera åter låsringen i lagerspåret i den bakre utgående axeln.



►Q◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

1. Medan den bakre utgående axeln trycks mot kedjeskyddet, skall du mäta upp lagrets utskjutande del från kedjeskyddet.

Observera

- Mät upp den utskjutande delen med låsringen monterad.

2. Mät upp måttet för den bakre gavelns konkava del vid den plats som bilden visar.
3. Subtrahera det uppmätta värdet i steg 1 från det uppmätta värdet i steg 2, för att beräkna avståndet mellan lagret och den bakre gaveln. Välj ett lämpligt mellanlägg så att avståndet uppnår standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,12 mm

►R◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktügen för att montera oljetätningen i den bakre gaveln.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

Specificerat fett:

mitsubishi originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande

►S◄ MONTERING AV BAKRE GAVEL

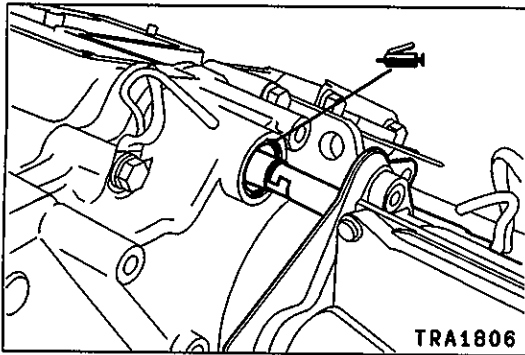
Sätt tätningsmedel på den del av kedjeskyddet som bilden visar.

Specificerat tätningsmedel:

mitsubishi originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Observera

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.



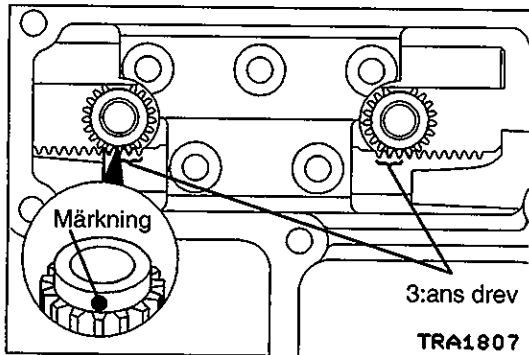
►T◄ **MONTERING AV HUVUDVÄXLINGSSKENA / AKTIVATOR**

1. Sätt fett på O-ringen.

Specificerat fett:

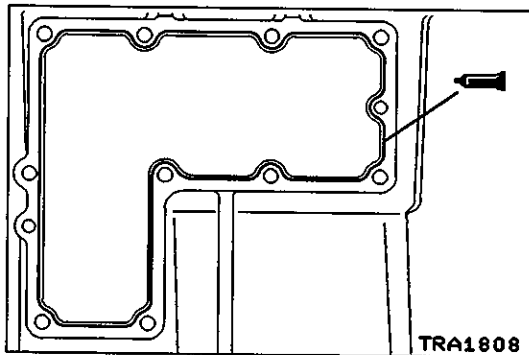
MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande

2. Sätt ihop huvudväxlingsskenas klack mot aktivatorns klack, och sätt in båda delarna i överföringshuset.



►U◄ **MONTERING AV VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS**

Montera växlingsskenas drivkrans med dess märkta kugge ingreppad med spåret i 3:ans drev för varje växlingskena.



►V◄ **MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS KÅPA**

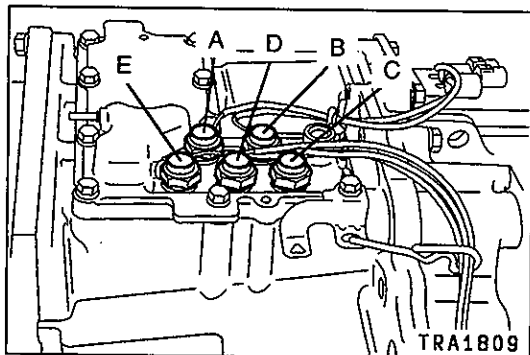
Sätt tätningsmedel på den del av överföringshusets kåpan som bilden visar.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Observera

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.



►W◄ **MONTERING AV KONTAKTER**

Montera kontakterna på sina rätta platser.

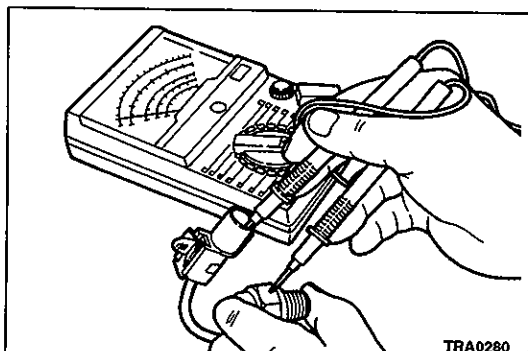
	Kontaktamn	Slangfärg	Kontaktfärg
A	4LLC-kontakt	Svart	Brun
B	2WD-kontakt	Svart	Svart
C	Mellandifferentialbromsens kontakt	Blå	Brun
D	4H-kontakt	Blå	Vit
E	2WD/4WD-kontakt	Blå	Svart

INSPEKTION

KONTAKT


Kontrollera kontinuiteten mellan kontakterminalen och kontakthuset. Byt ut kontakten om det är något fel på den.

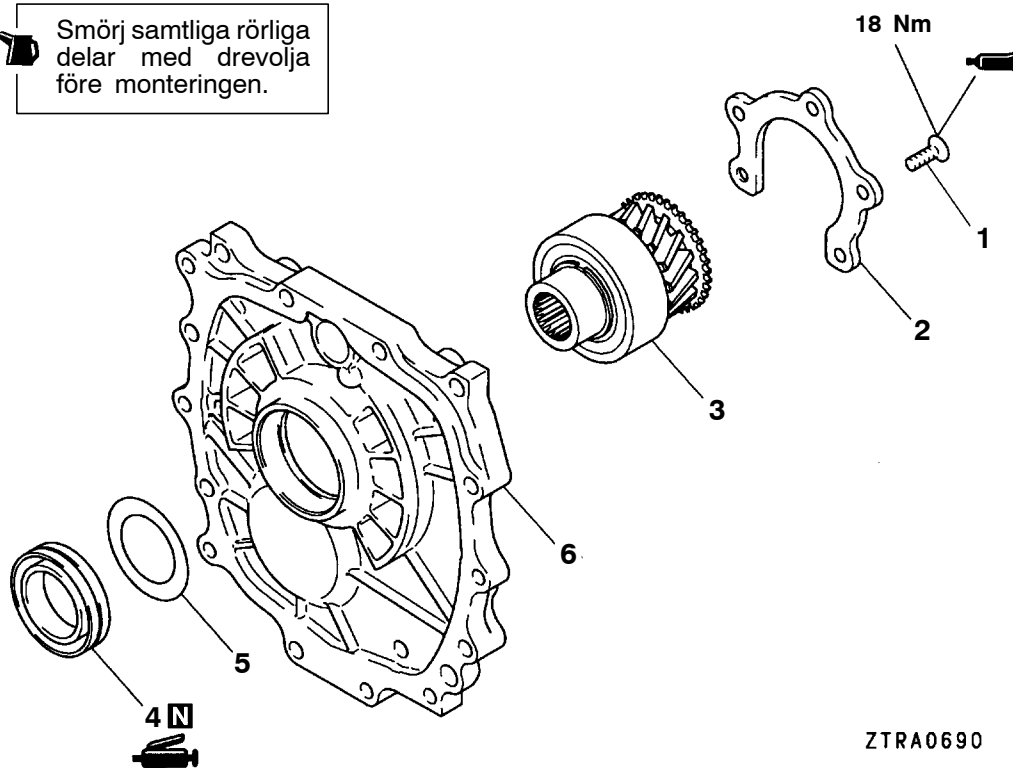
Kontaktens tillstånd	Kontinuitet
Kontaktändan intryckt	Nej
Kontaktändan uppsläppt	Ja



ANM.

15. ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA <V4A51>**ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <V4A51-4, 5>**

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

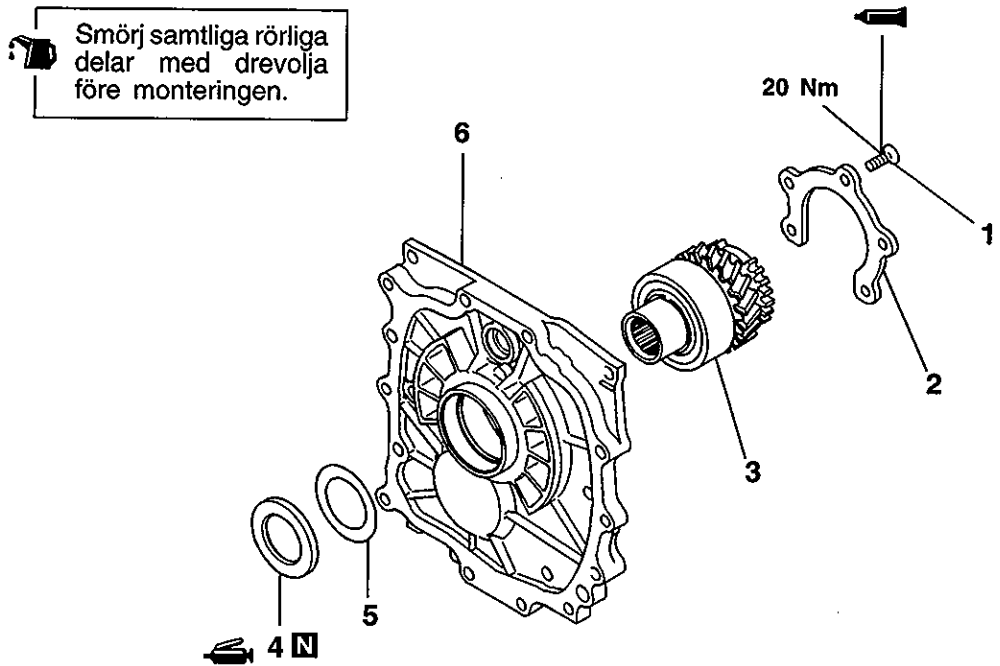


ZTRA0690

Isärtningsordning

- ▶B◀ 1. Bult
2. Lagerhållare
- ▶A◀ 3. Överföringens ingående drev
4. Oljetätning
5. Flänsplatta
6. Överföringshusets platta

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <V4A51-7>



TRA1848

Isärtagningsordning

- B◄ 1. Bult
2. Lagerhållare
3. Överföringens ingående drev
- C◄ 4. Oljetätning
5. Flänsplatta
6. Överföringshusets platta

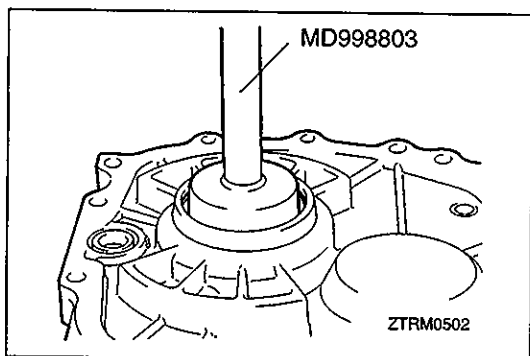
ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

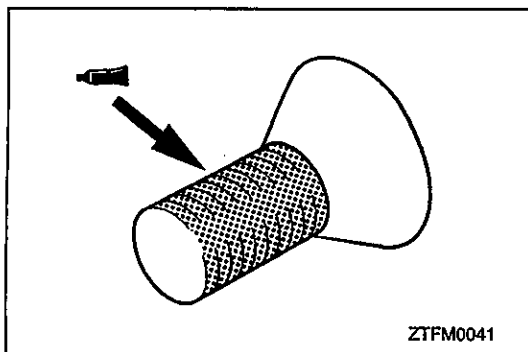
►A◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktyget för att montera oljetätningen.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



**►B◄ MONTERING AV BULT**

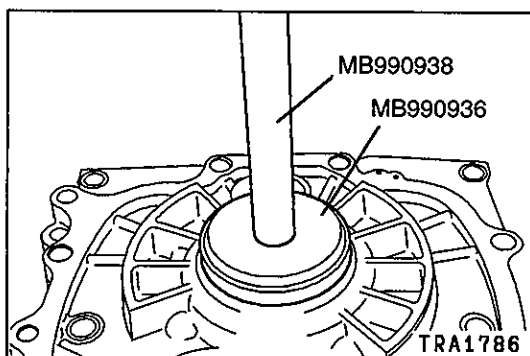
Sätt tätningsmedel på gängorna.

Specificerat tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740,
eller motsvarande

OBSERVERA

Den nya bulten har i förväg täckts med tätningsmedel, så inget mer behöver sättas dit.

**►C◄ MONTERING AV OLJETÄTNING**

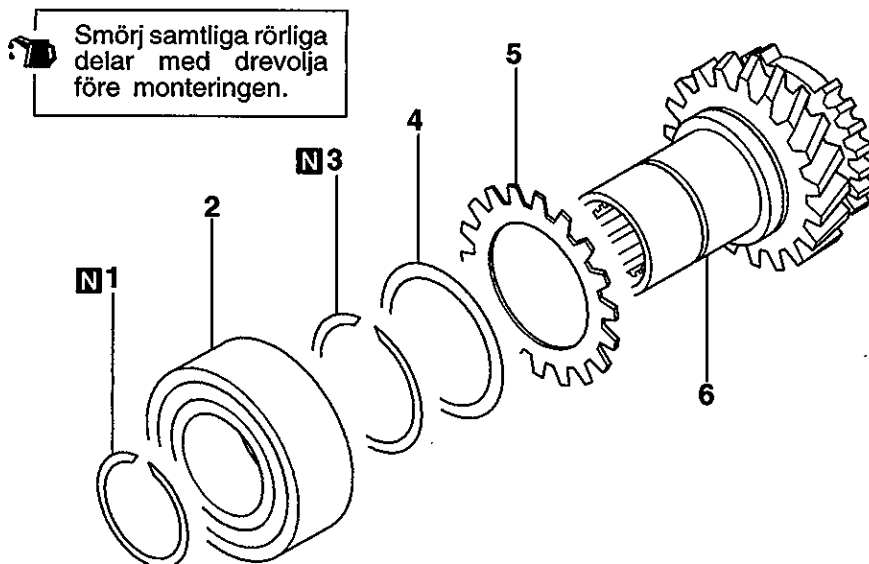
1. Använd specialverktyget för att montera oljetätningen.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller
motsvarande

16. INGÅENDE DREV <V4A51>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

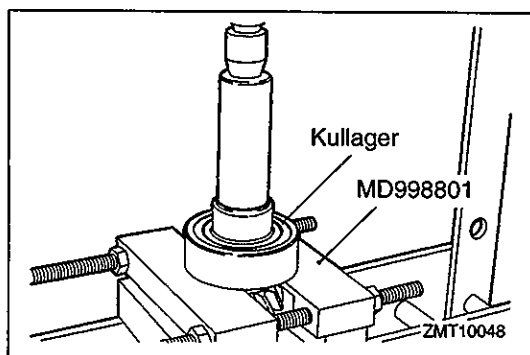


TRA1822

Isärtagningsordning



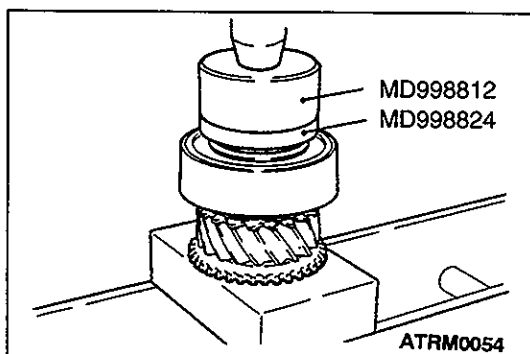
1. Låsring
2. Kullager
3. Låsring (Vissa modeller)
4. Konfjäder (Vissa modeller)
5. Sekundärdrev (Vissa modeller)
6. Överföringens ingående drev



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

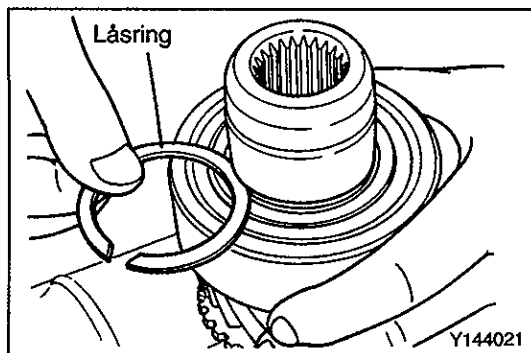
Använd specialverktyget för att demontera kullagret.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att montera kullagret.

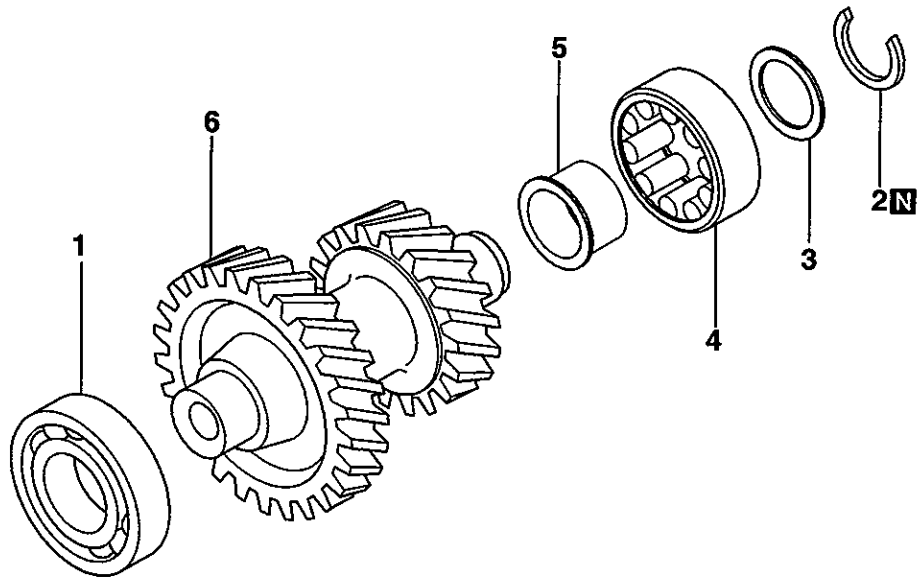
**►B◄ MONTERING AV LÅSRING**

1. Montera den tjockaste låsring som får plats i det ingående drevets låsringsspår.
2. Kontrollera att kullagrets ändspel ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,06 mm

17. MELLANAXELDREV <V4A51>**ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING**

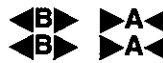
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



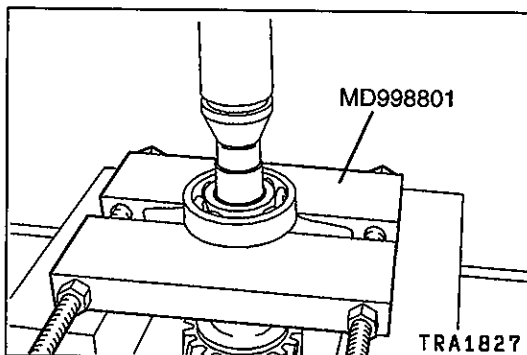
TRA1826

Isärtagningsordning

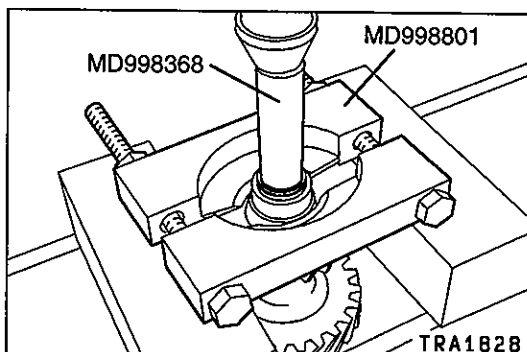
1. Kullager
2. Låsring
3. Mellanlägg



4. Rullager
5. Inre överfall
6. Mellanaxeldrev

**ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING****◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER**

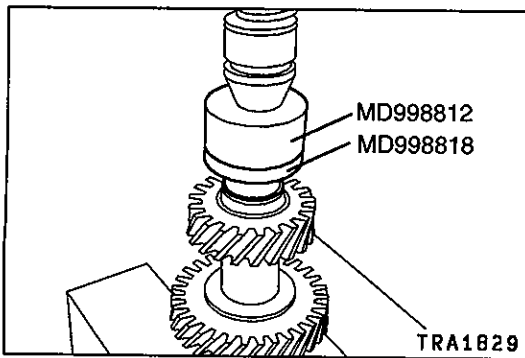
Använd specialverktyget för att demontera kullagret.

**◀B▶ DEMONTERING AV MELLANLÄGG / RULLAGER / INRE LAGERÖVERFALL**

1. Demontera mellanlägget och rullagret.
2. Använd specialverktyget för att demontera det inre lageröverfallet.

OBSERVERA

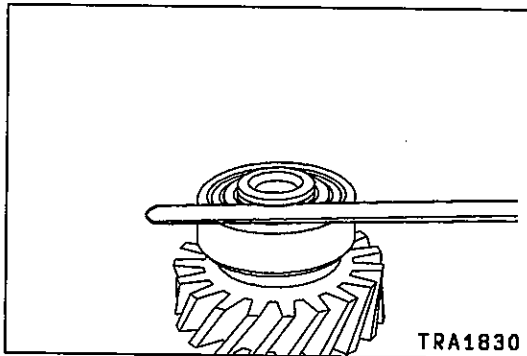
Demonteringsordningen för rullagrets olika delar är beroende av i vilken riktning rullagret monterades. I vissa fall måste det inre lageröverfallet, rullagret och mellanlägget demonteras samtidigt.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

►A◄ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL / RULLAGER / MELLANLÄGG

1. Använd specialverktyget för att montera det inre lageröverfallet.
2. Montera rullagret och mellanlägget.

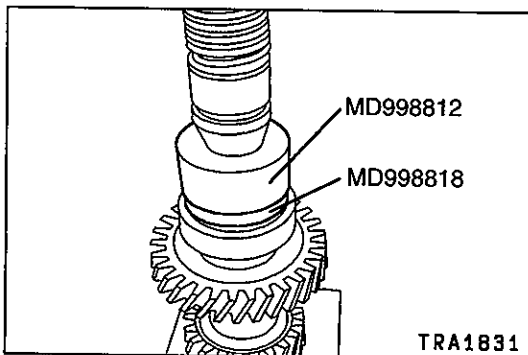


►B◄ MONTERING AV LÅSRING

Montera den tjockaste låsring som får plats i mellandrevets låsringsspår.

Kontrollera att rullagrets ändspel ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm

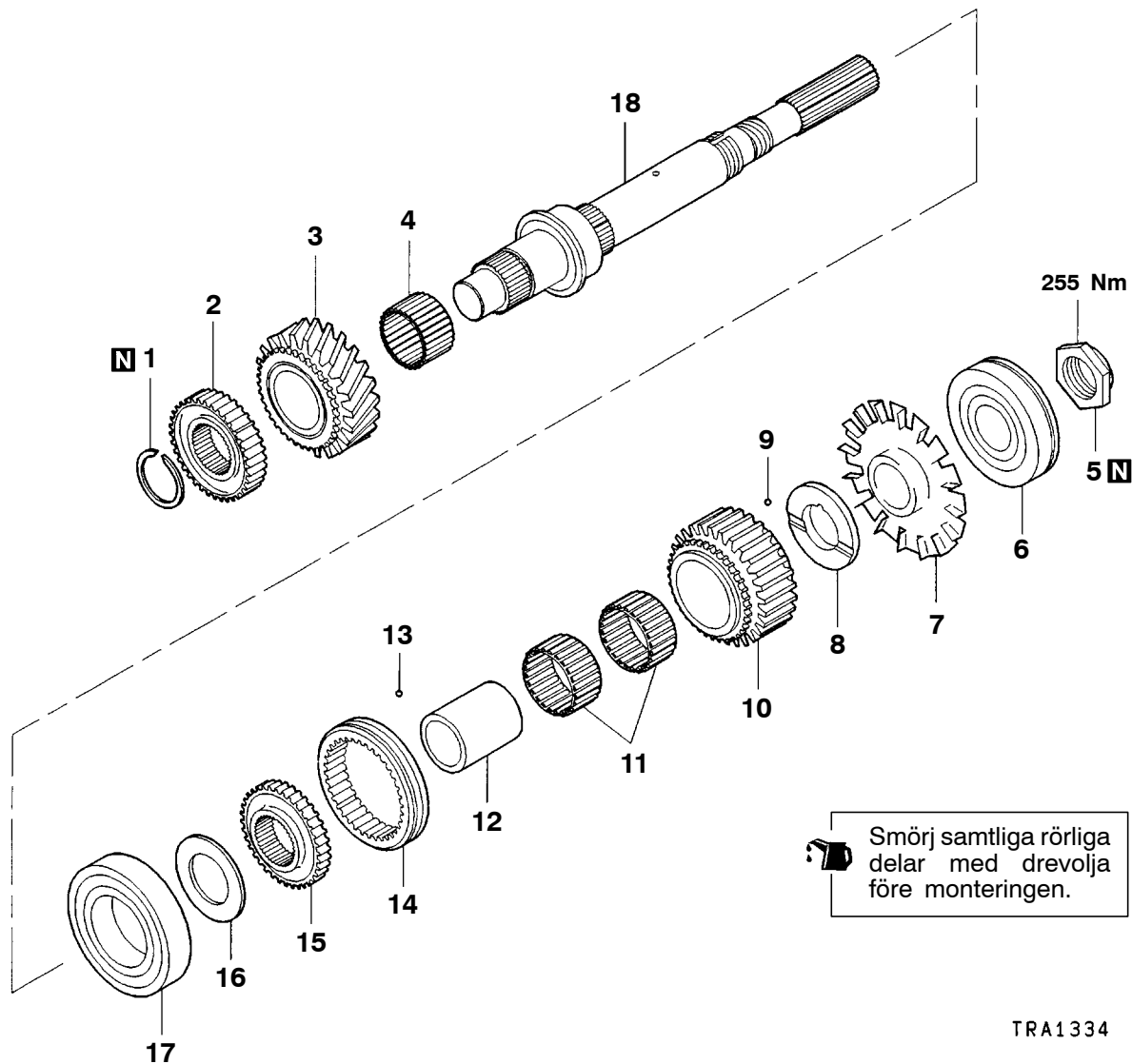


►C◄ MONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att montera kullagret.

18. BAKRE UTGÅENDE AXEL <V4A51 - Partiell 4WD>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <V4A51-4>



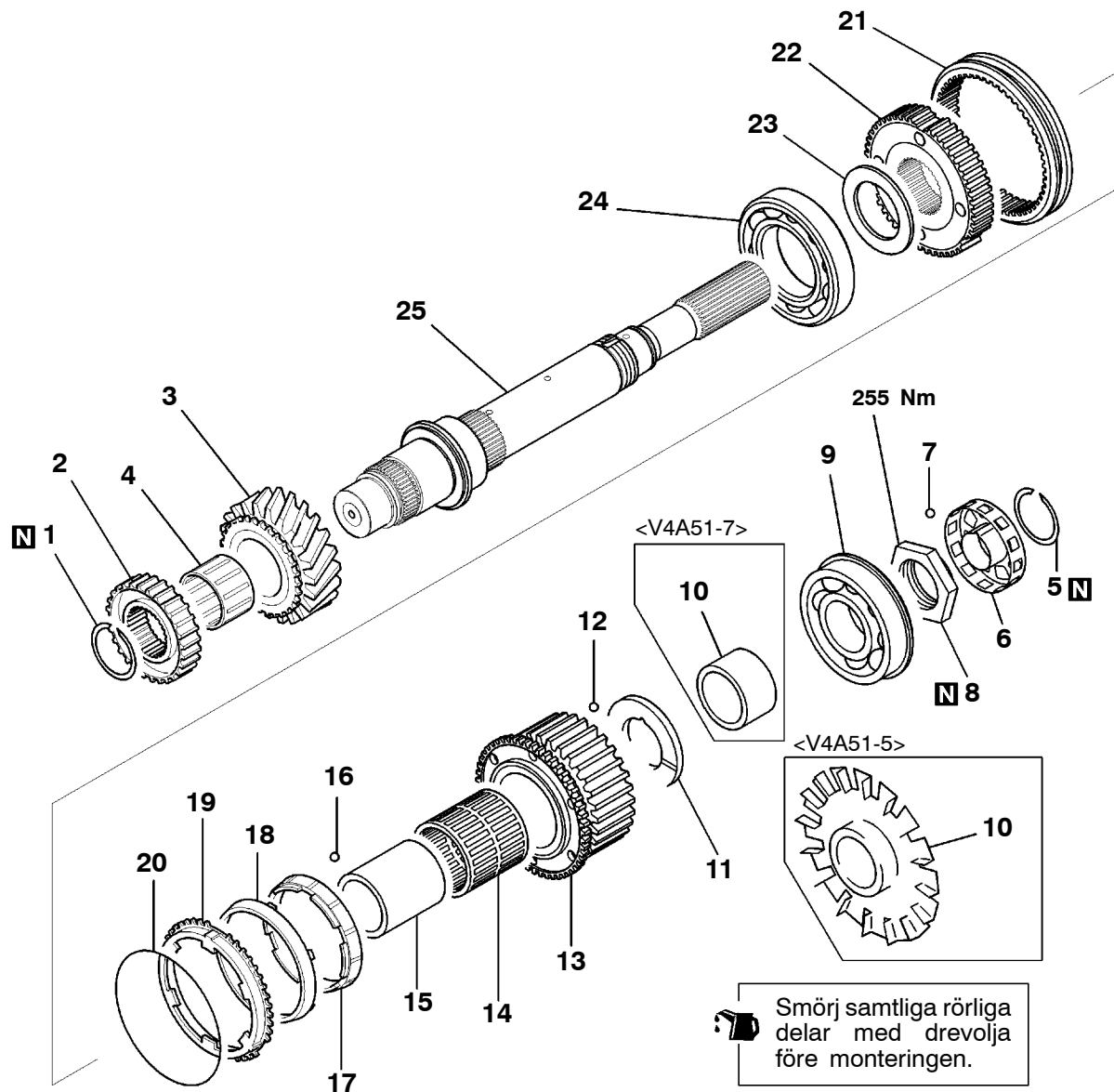
TRA1334

Isärtagningsordning

- ◀A▶ ▶F▶ 1. Låsring
- ▶E▶ 2. Kopplingsnav
- 3. Låghastighetsdrev
- 4. Nållager
- ▶B▶ ▶D▶ 5. Låsmutter
- ▶C▶ ▶C▶ 6. Kullager
- 7. Oljestyrning
- 8. Drevmellanlägg
- 9. Stålkula

- 10. Drivande drev
- 11. Nållager
- 12. Drevhylsa
- 13. Stålkula
- 14. Kopplingshylsa
- ▶D▶ ▶B▶ 15. Kopplingsnav
- ▶D▶ ▶A▶ 16. Stopplatta
- ▶D▶ ▶A▶ 17. Kullager
- 18. Bakre utgående axel

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <V4A51-5, 7>



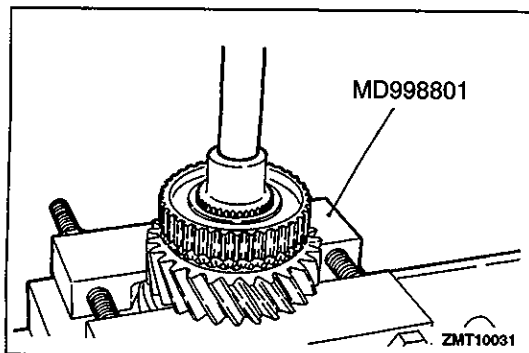
TRA1928

Isärtagningsordning



1. Låsring
2. Kopplingsnav
3. Låghastighetsdrev
4. Nållager
5. Låsring (V4A51-7)
6. Rotor (V4A51-7)
7. Stålkula
8. Låsmutter
9. Kullager
10. Avståndsbricka (V4A51-7)
Oljestyrning (V4A51-5)
11. Drevmellanlägg
12. Stålkula

13. Drivande drev
14. Nållager
15. Drevhylsa
16. Stålkula
17. Inre synkroniseringsring
18. Synkroniseringskona
19. Yttre synkroniseringsring
20. Synkroniseringsfjäder
21. Kopplingshylsa
22. Kopplingsnav
23. Stopplatta
24. Kullager
25. Bakre utgående axel



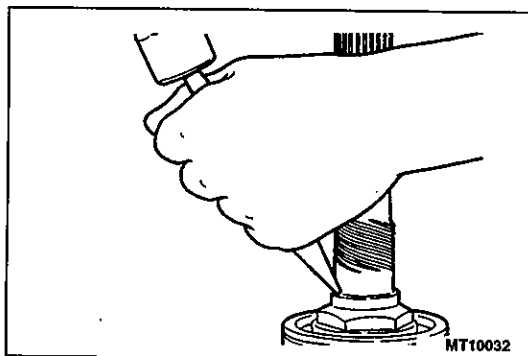
ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KOPPLINGSNAV

1. Använd specialverktyget för att stötta låghastighetsdrevet.
2. Använd en press för att trycka mot framändan av den bakre utgående axeln och demontera därefter navet och drevet.

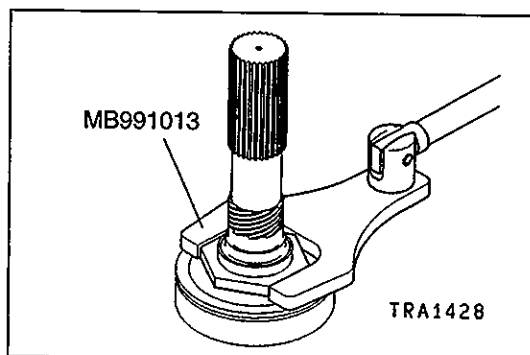
OBSERVERA

Kopplingsnavet kan sitta ganska löst på axeln, så att det kan demonteras utan användning av en press.

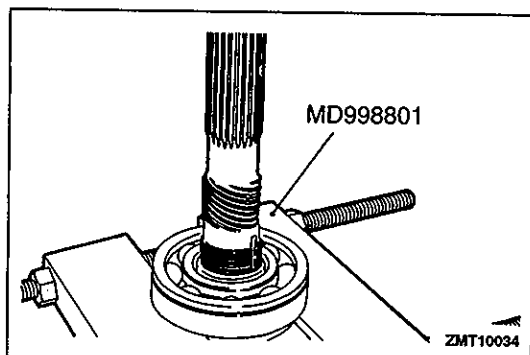


◀B▶ DEMONTERING AV LÅSMUTTER

1. Tag bort den stukade muttern från axeln.



2. Håll fast det drivande drevet i ett skruvstöd med mjuka backar.
3. Flytta kopplingshylsan till det drivande drevets sida.
4. Använd specialverktyget för att demontera låsmuttern.

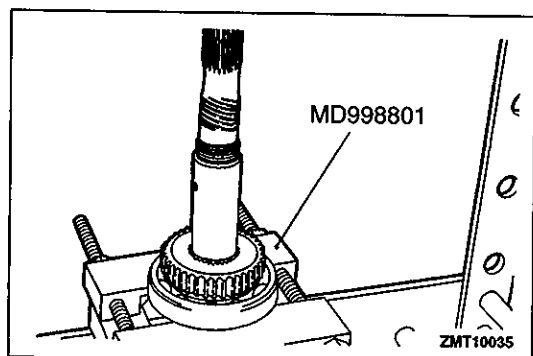


◀C▶ DEMONTERING AV RADIALKULLAGER

1. Använd specialverktyget för att stötta kullagret.
2. Använd en press för att trycka mot bakändan av den bakre utgående axeln och demontera därefter radialkullagret.

OBSERVERA

Det kan hända att lagret sitter ganska löst på axeln, så att det kan demonteras utan användning av en press.

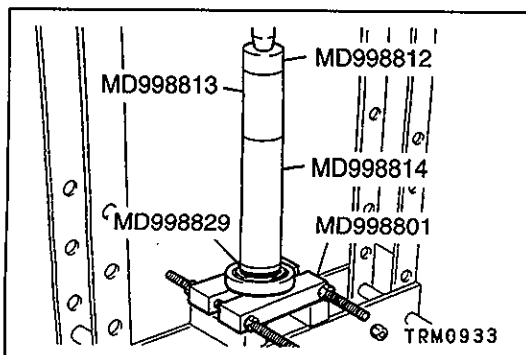


◀D▶ DEMONTERING AV KOPPLINGSNAV

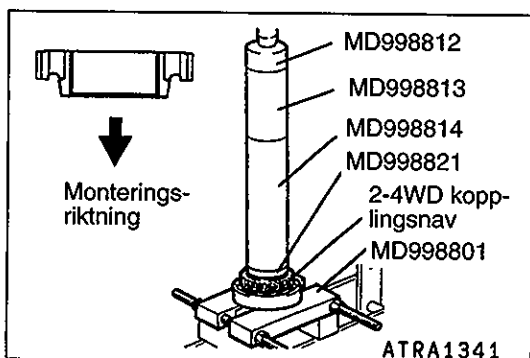
1. Sätt dit specialverktyget så att belastningen ansätts mot lagret.
2. Använd en press för att trycka mot bakändan av den bakre utgående axeln och demontera därefter kopplingsnavet och kullagret.

OBSERVERA

Det kan hända att kopplingsnavet sitter ganska löst på axeln, så att det kan demonteras utan användning av en press.

**ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING****►A◄ MONTERING AV KULLAGER / STOPPLATTA**

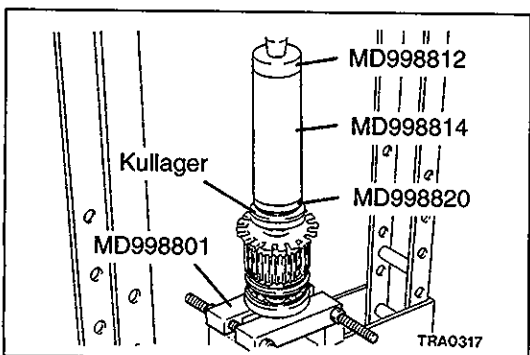
1. Använd specialverktyget för att stötta den bakre utgående axeln.
2. Passa in kullagret och stopplattan på den bakre utgående axeln.
3. Använd specialverktygen för att pressa in kullagret.

**►B◄ MONTERING AV KOPPLINGSNAV**

1. Använd specialverktyget för att stötta den bakre utgående axeln.
2. Kontrollera kopplingsnavets monteringsriktning och passa in kopplingsnavet på den bakre utgående axeln.
3. Använd specialverktygen för att pressa in kopplingsnavet.

OBSERVERA

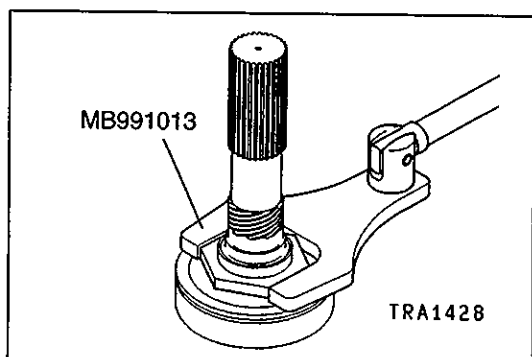
Det kan hända att kopplingsnavet kan passas in ganska löst på axeln, så att det kan monteras utan användning av en press.

**►C◄ MONTERING AV KULLAGER**

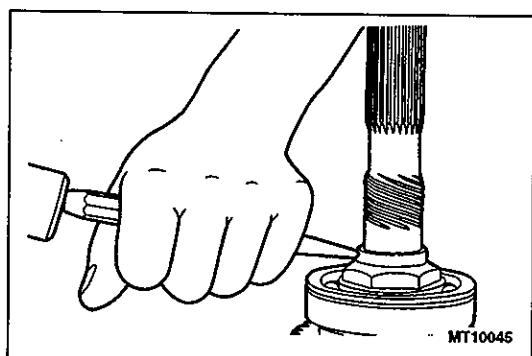
1. Använd specialverktyget för att stötta den bakre utgående axeln.
2. Använd specialverktygen för att montera radialkullagret.

OBSERVERA

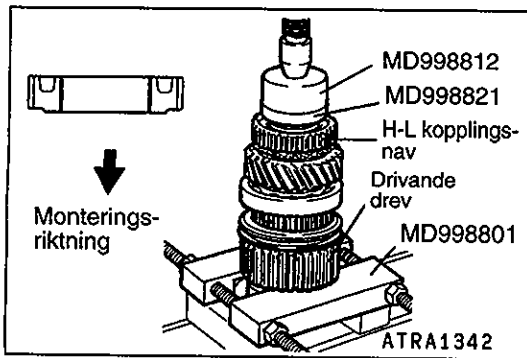
Det kan hända att kullagret kan passas in ganska löst på axeln, så att det kan monteras utan användning av en press.

**►D◄ MONTERING AV LÅSMUTTER**

1. Håll fast det drivande drevet i ett skruvstöd med mjuka backar.
2. Flytta kopplingshylsan till det drivande drevets sida.
3. Använd specialverktyget för att dra fast låsmuttern till specificerat åtdragningsmoment.

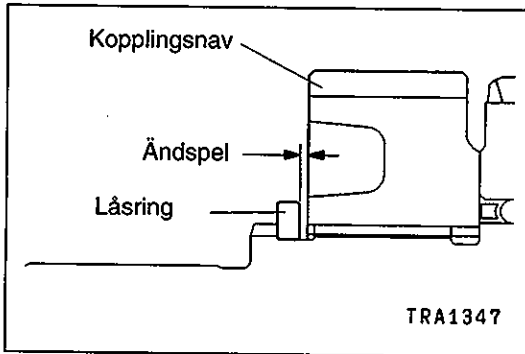


4. Stuka låsmuttern vid de två punkter som bilden visar.



►E◄ MONTERING AV KOPPLINGSNAV

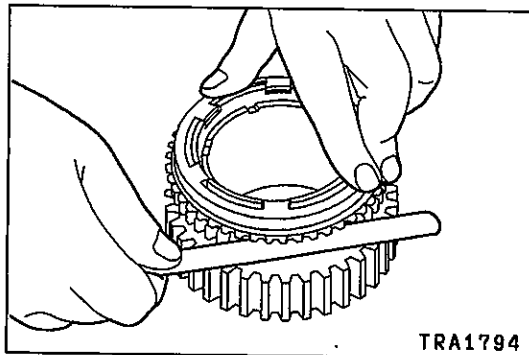
1. Använd specialverktyget för att stötta det drivande drevet.
2. Kontrollera kopplingsnavets monteringsriktning och passa in kopplingsnavet på den bakre utgående axeln.
3. Använd specialverktygen för att pressa in kopplingsnavet.



►F◄ MONTERING AV LÅSRING

1. Montera den tjockaste låsring som får plats i den bakre utgående axelns låsringsspår.
2. Kontrollera att kopplingsnavets ändspel ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm



INSPEKTION


**YTTRE SYNKRONISERINGSRING /
 SYNKRONISERINGSKONA / INRE
 SYNKRONISERINGSRING**

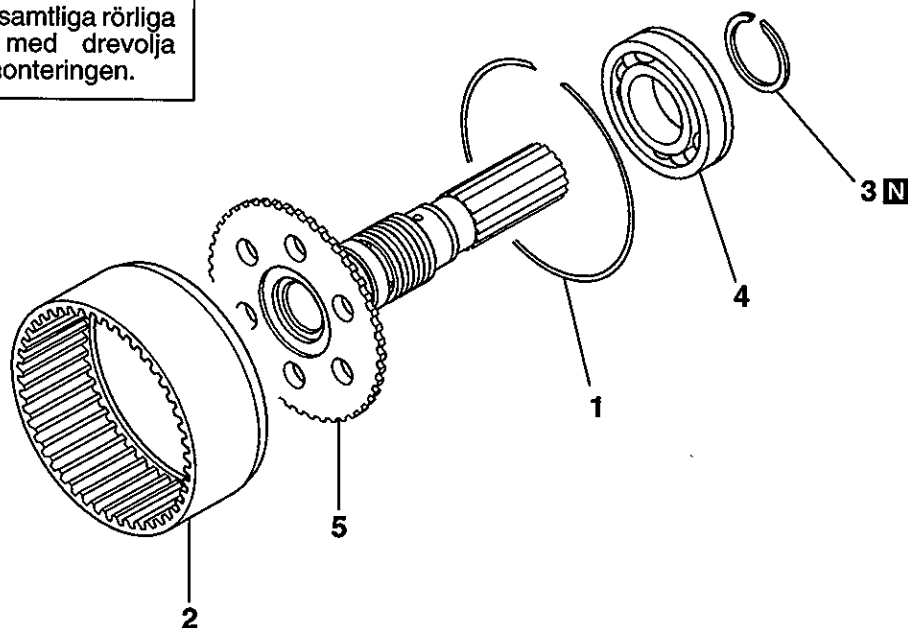
1. Sätt ihop den yttre synkroniseringsringen, synkroniseringskonan och den inre synkroniseringsringen. Tryck dem mot drivkransen och mät upp det avstånd som bilden visar.

Gränsvärde: 0,3 mm

2. Om måttet ligger utanför standardvärdet, skall samtliga delar bytas ut mot en ny sats för synkroniseringsringar.

18a. BAKRE UTGÅENDE AXEL <V4A51 – Super Select 4WD> ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

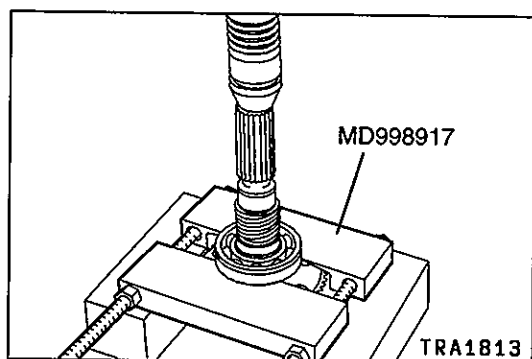
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TRA1812

Isärtagningsordning

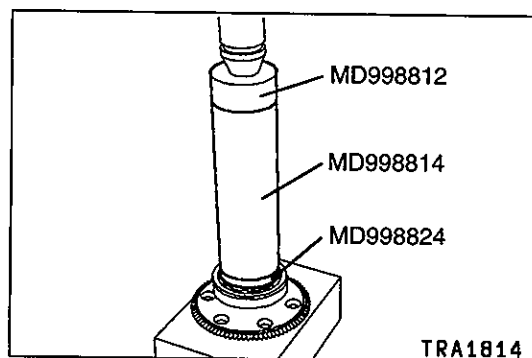
- ▶C◀ 1. Låsring
- ▶B◀ 2. Ringformada drev
- ◀A▶ 3. Låsring
- ▶A◀ 4. Kullager
- 5. Bakre utgående axel



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

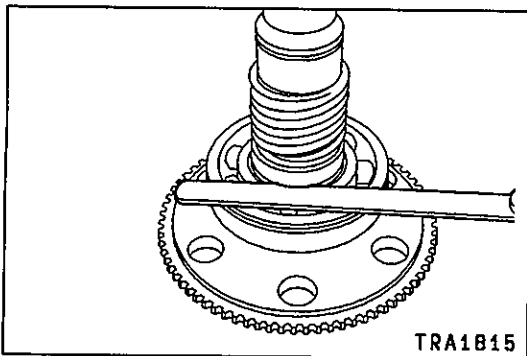
Använd specialverktyget för att demontera kullaget.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

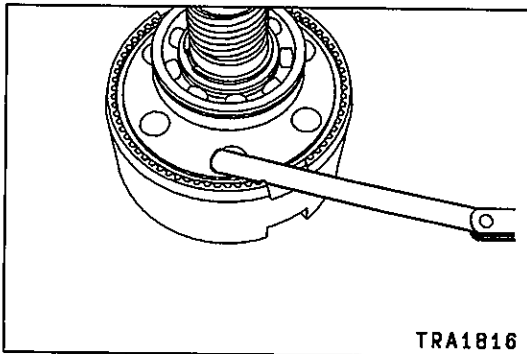
▶A◀ MONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att montera kullaget.

**►B◄ MONTERING AV LÅSRING**

1. Montera den tjockaste låsring som får plats i den bakre utgående axelns låsringsspår.
2. Kontrollera att ändspelet för den bakre utgående axelns lager ligger inom standardvärdet.

Standardvärde: 0 – 0,08 mm

**►C◄ MONTERING AV LÅSRING**

1. Montera den tjockaste låsring som får plats i den ringformade drevets låsringsspår.
2. Kontrollera att ändspelet för den ringformada drev ligger inom standardvärdet.

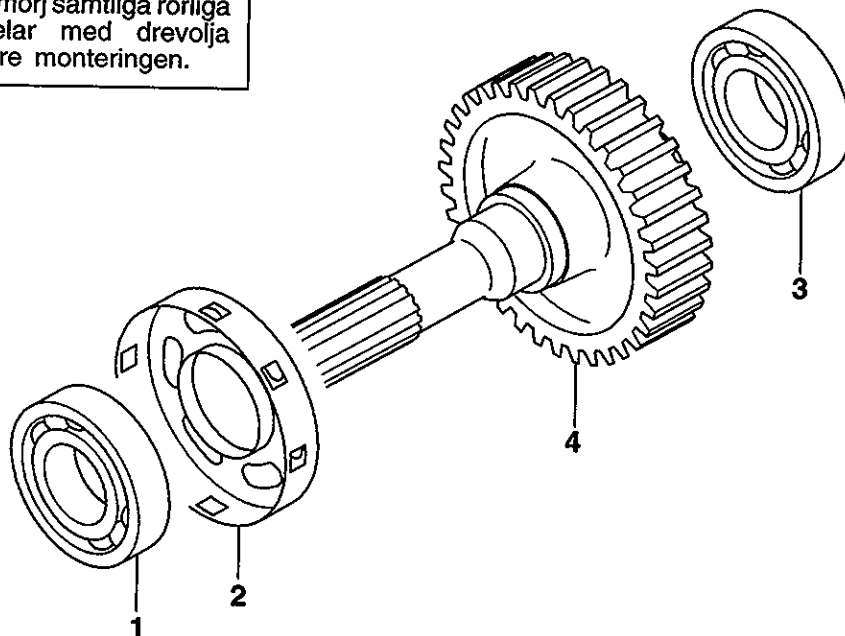
Standardvärde: 0 – 0,08 mm

19. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL <V4A51>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



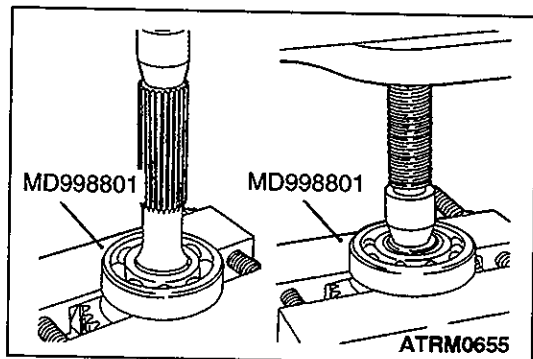
Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TRA1817

Isärtagningsordning

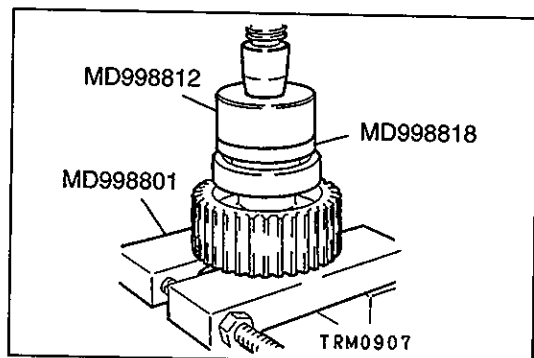
- ◀A▶ ▶B▶ 1. Kullager
 ▶A▶ ▶A▶ 2. Sensorrotor (V4A51-7)
 ▶A▶ ▶A▶ 3. Kullager
 ▶A▶ ▶A▶ 4. Främre utgående axel



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

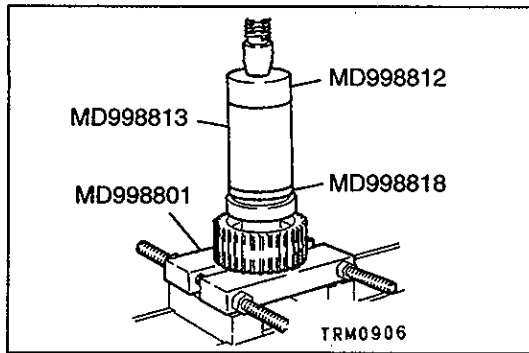
1. Använd specialverktyget för att stötta kullagret.
2. Tryck mot den främre utgående axeln med en press och demontera kullagren.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING


▶A▶ MONTERING AV KULLAGER

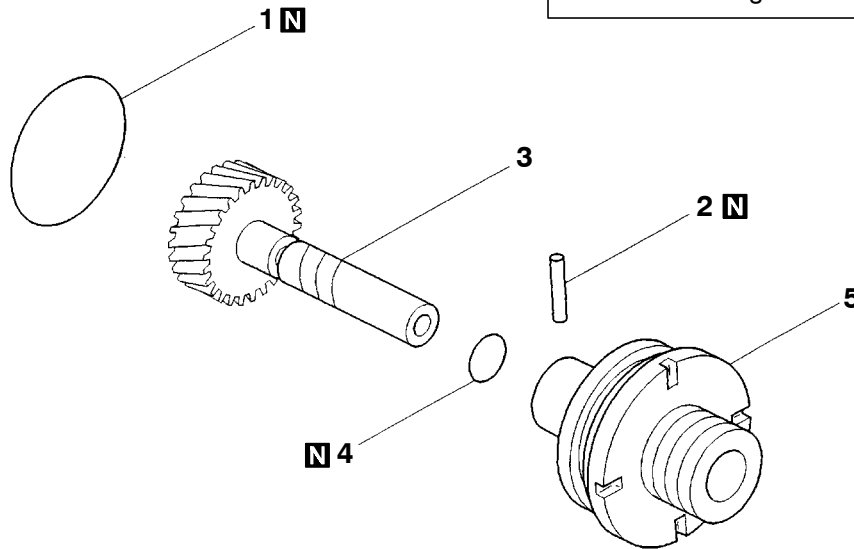
1. Använd specialverktyget för att stötta den främre utgående axeln.
2. Använd specialverktyget för att montera kullagret.

**►B◄ MONTERING AV KULLAGER**

1. Använd specialverktyget för att stötta den främre utgående axeln.
2. Använd specialverktygen för att montera kullagret.

20. HASTIGHETSMÄTARDREV <R4A51-4, 5, V4A51-4, 5> ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

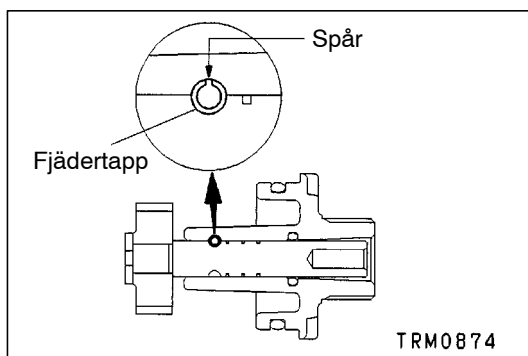


TRM0860

Isärtagningsordning



1. O-ring
2. Fjädertapp
3. Drivet drev
4. O-ring
5. Hylsa




ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

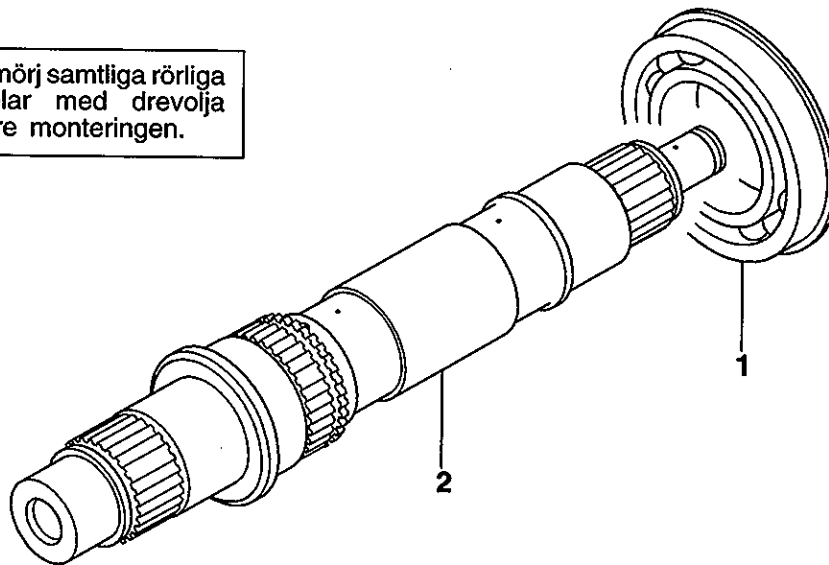
▶A◀ MONTERING AV FJÄDERTAPP

Driv in fjädertappen medan du kontrollerar att dess spår inte är vänt mot drevaxeln.

21. ÖVERFÖRINGENS DRIVAXEL <V4A51 – Super Select 4WD II>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

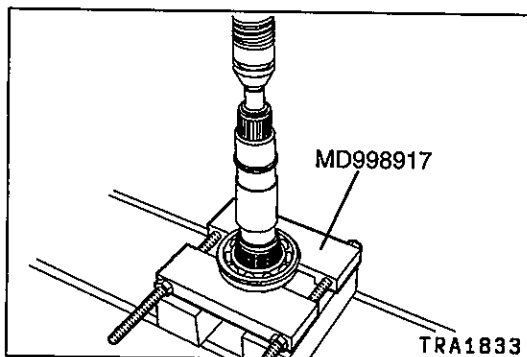
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TRA1832

Isärtagningsordning

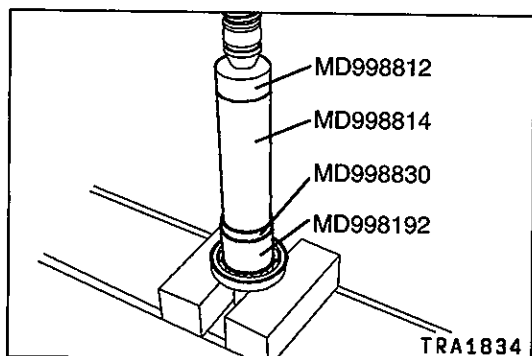
- ◀A▶ ▶A◀
1. Kullager
 2. Överföringens drivaxel



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att demontera kullagret.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV KULLAGER

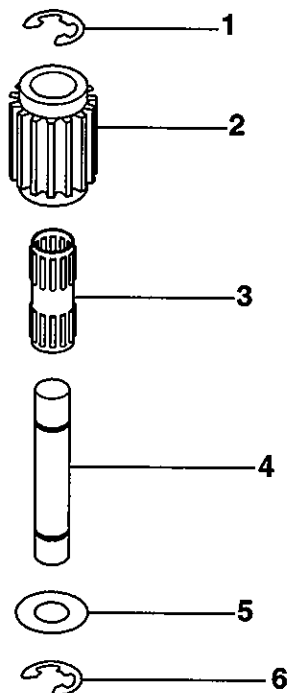
Använd specialverktyget för att montera kullagret.

22. VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS <V4A51 – Super Select 4WD II>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

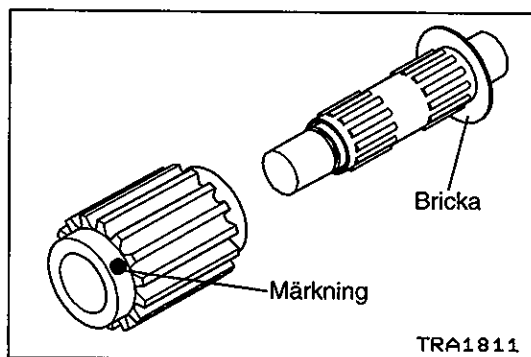


TRA1810

Isärtningsordning

- A◄
1. Låsring
 2. Växlingsskenans drivkrans
 3. Lager

4. Växlingsskenans drivkransaxel
5. Bricka
6. Låsring



TRA1811


ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

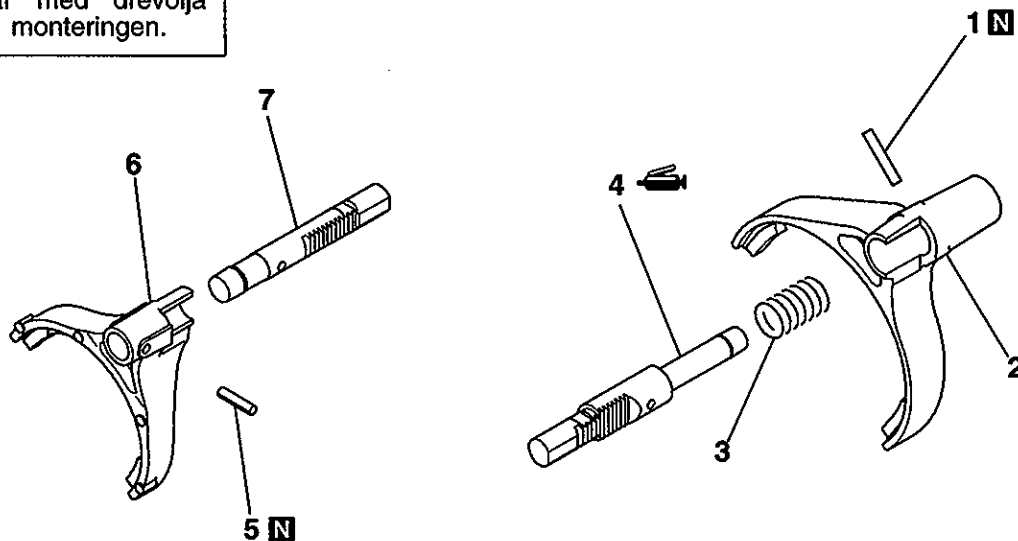
►A◄ MONTERING AV VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS

Montera växlingsskenans drivkrans så att dess märkning inte är vänd mot brickan.

23. 2WD/4WD VÄXLINGSSKENA OCH HÖG/LÅG VÄXLINGSSKENA <V4A51 – Super Select 4WD II>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

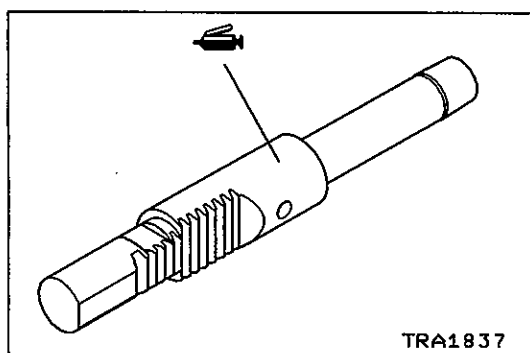


TRA1835

Isärtningsordning

- ▶B◀ 1. Fjädertapp
- ▶A◀ 2. 2WD/4WD växlingsgaffel
- ▶A◀ 3. Fjäder

- ▶A◀ 4. 2WD/4WD växlingsskena
- ▶B◀ 5. Fjädertapp
- ▶A◀ 6. Hög/låg växlingsgaffel
- ▶A◀ 7. Hög/låg växlingsskena



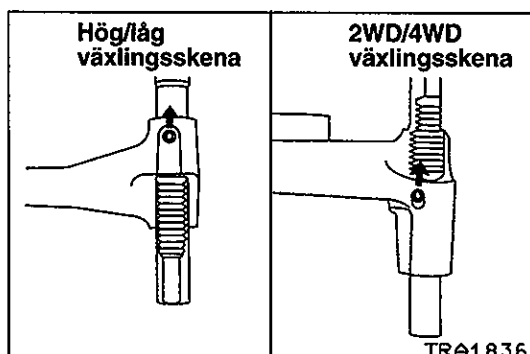
ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV VÄXLINGSGAFFEL / VÄXLINGSSKENA

Sätt fett på utsidan av växlingsskenan vid den punkt där växlingsgaffeln skall monteras, och sätt därefter ihop växlingsgaffeln och växlingsskenan.

Specificerat fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



▶B◀ MONTERING AV FJÄDERTAPP

Montera fjädertappen med dess spår vänt mot överföringens framända.

ANM.