

MANUELL VÄXELLÅDA

F5M41, F5M42, W5M42

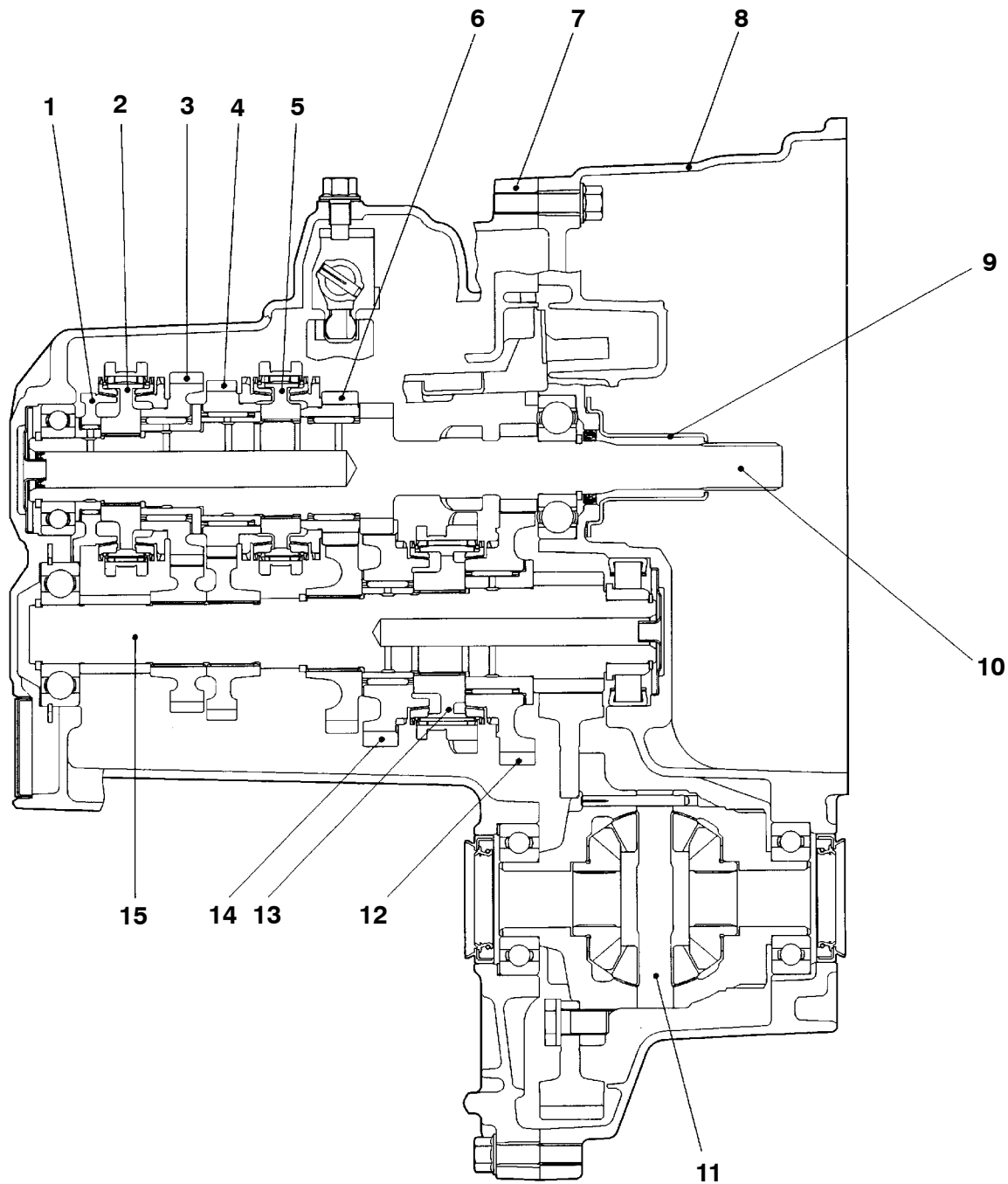
INNEHÅLL

ALLMÄN INFORMATION	22B-0-3
1. TEKNISKA DATA	22B-1-1
TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER	22B-1-1
DREVUTVÄXLINGSTABELL	22B-1-2d
SERVICETEKNISKA DATA	22B-1-2d
TÄTNINGSMEDEL OCH LIMMER	22B-1-2e
SMÖRJMEDEL	22B-1-3
LÅSRINGAR, MELLANLÄGG OCH TRYCKPLATTOR FÖR JUSTERING	22B-1-4
ÅTDRAGNINGSMOMENT	22B-1-9
2. SPECIALVERKTYG	22B-2-1
3. VÄXELLÅDA <F5M41>	22B-3-1
4. VÄXELLÅDA <F5M42, W5M42>	22B-4-1
5. INGÅENDE AXEL <F5M41>	22B-5-1
6. INGÅENDE AXEL <F5M42, W5M42>	22B-6-1
7. UTGÅENDE AXEL <F5M41>	22B-7-1
8. UTGÅENDE AXEL <F5M42, W5M42>	22B-8-1
9. BACKMELLANDREV <F5M42, W5M42>	22B-9-1
10. HASTIGHETSMÄTARDREV	22B-10-1
11. VÄLJARSPAK	22B-11-1
12. KONTROLLHUS	22B-12-1
13. KOPPLINGSKÅPA	22B-13-1
14. VÄXELLÅDSHUS	22B-14-1
15. DIFFERENTIAL <F5M41, F5M42>, FRÄMRE DIFFERENTIAL <W5M42>	22B-15-1
16. MELLANDIFFERENTIAL <W5M42>	22B-16-1
17. ÖVERFÖRING <W5M42>	22B-17-1

ANM.

ALLMÄN INFORMATION

F5M41 <Typer med enkel synkroniseringsring för 2:ans drev>

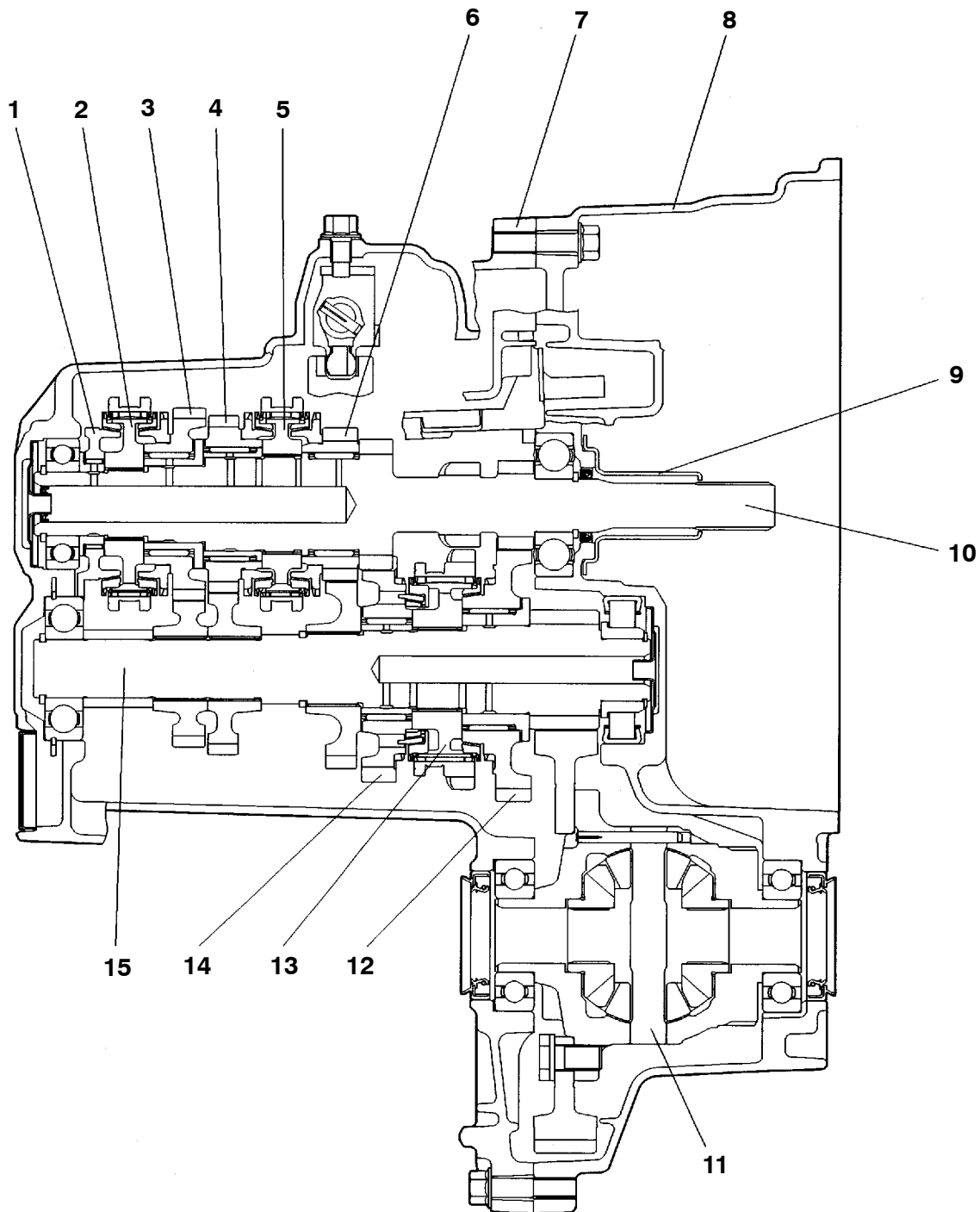


TFM0809

1. Anordning för att förhindra oljud när bakkrevet greppar in
<Modeller med backbroms>
2. 5:ans-backens synkroniseringsnav
3. 5:ans drev
4. 4:ans drev
5. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav
6. 3:ans drev
7. Växellådshus

8. Kopplingskåpa
9. Urkopplingslagrets hållare
10. Ingående axel
11. Differential
12. 1:ans drev
13. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav
14. 2:ans drev
15. Utgående axel

F5M41 <Typer med dubbel synkroniseringsring för 2:ans drev>



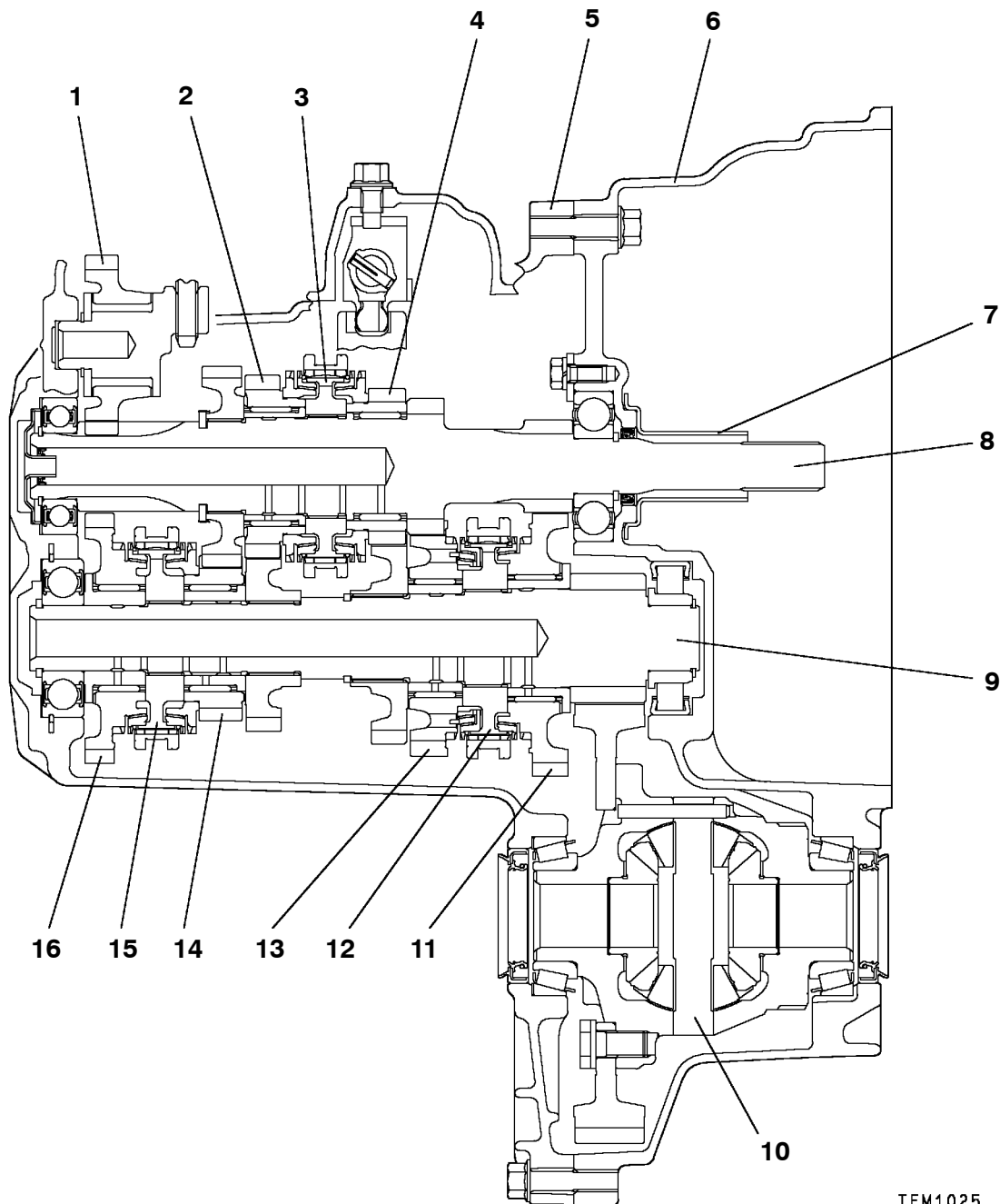
TFM0845

1. Anordning för att förhindra oljud när backdrevet greppar in
2. 5:ans-backens synkroniseringsnav
3. 5:ans drev
4. 4:ans drev
5. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav
6. 3:ans drev
7. Växellådshus

8. Kopplingskåpa
9. Urkopplingslagrets hållare
10. Ingående axel
11. Differential
12. 1:ans drev
13. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav
14. 2:ans drev
15. Utgående axel

F5M42

<Typer med enkel synkroniseringsring för 1:ans drev och dubbel synkroniseringsring för 2:ans drev>

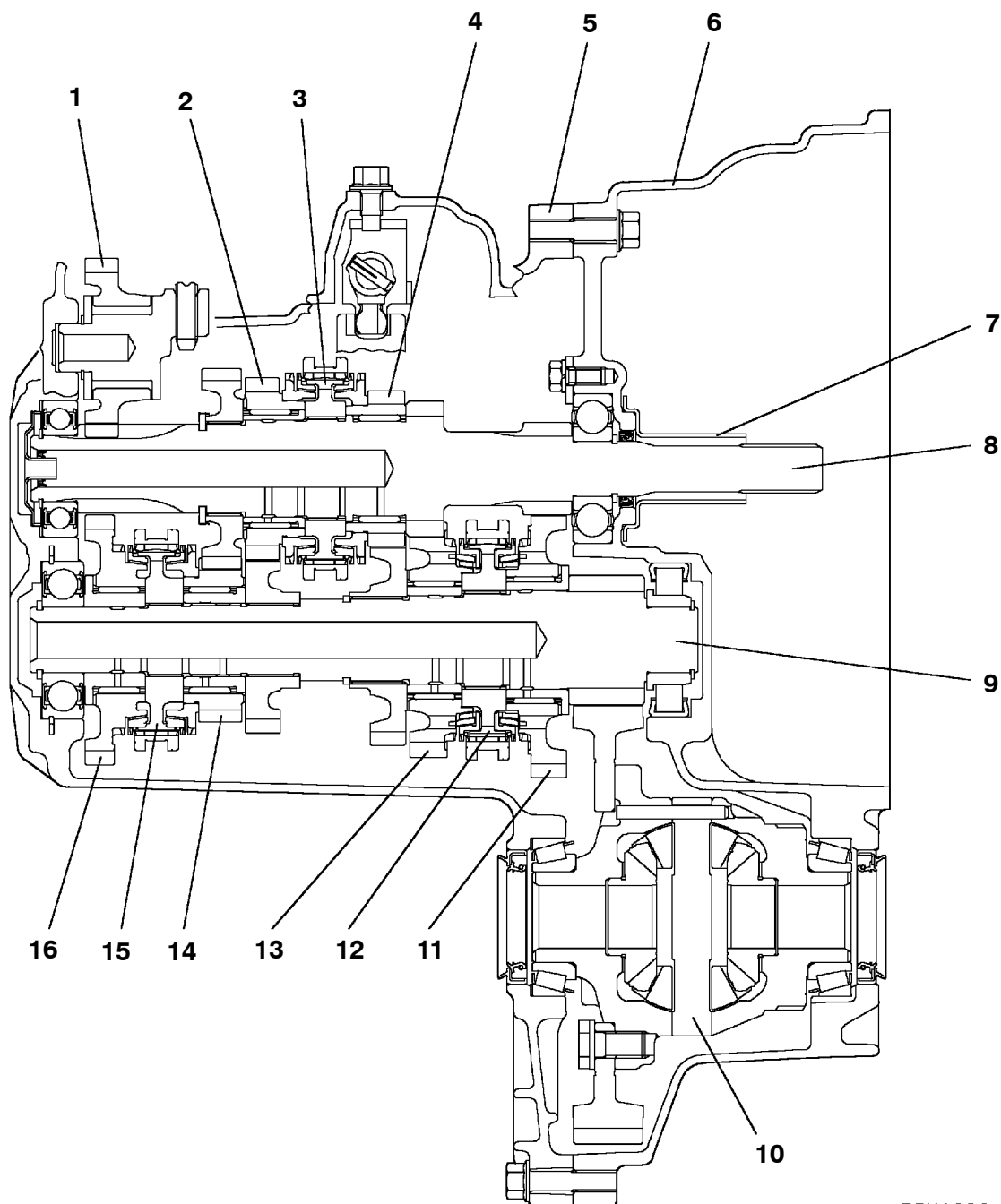


TFM1025

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Backmellandrev | 9. Utgående axel |
| 2. 4:ans drev | 10. Differential |
| 3. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav | 11. 1:ans drev |
| 4. 3:ans drev | 12. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav |
| 5. Växellådshus | 13. 2:ans drev |
| 6. Kopplingskåpa | 14. 5:ans drev |
| 7. Urkopplingslagrets hållare | 15. 5:ans-backens synkroniseringsnav |
| 8. Ingående axel | 16. Backdrev |

F5M42

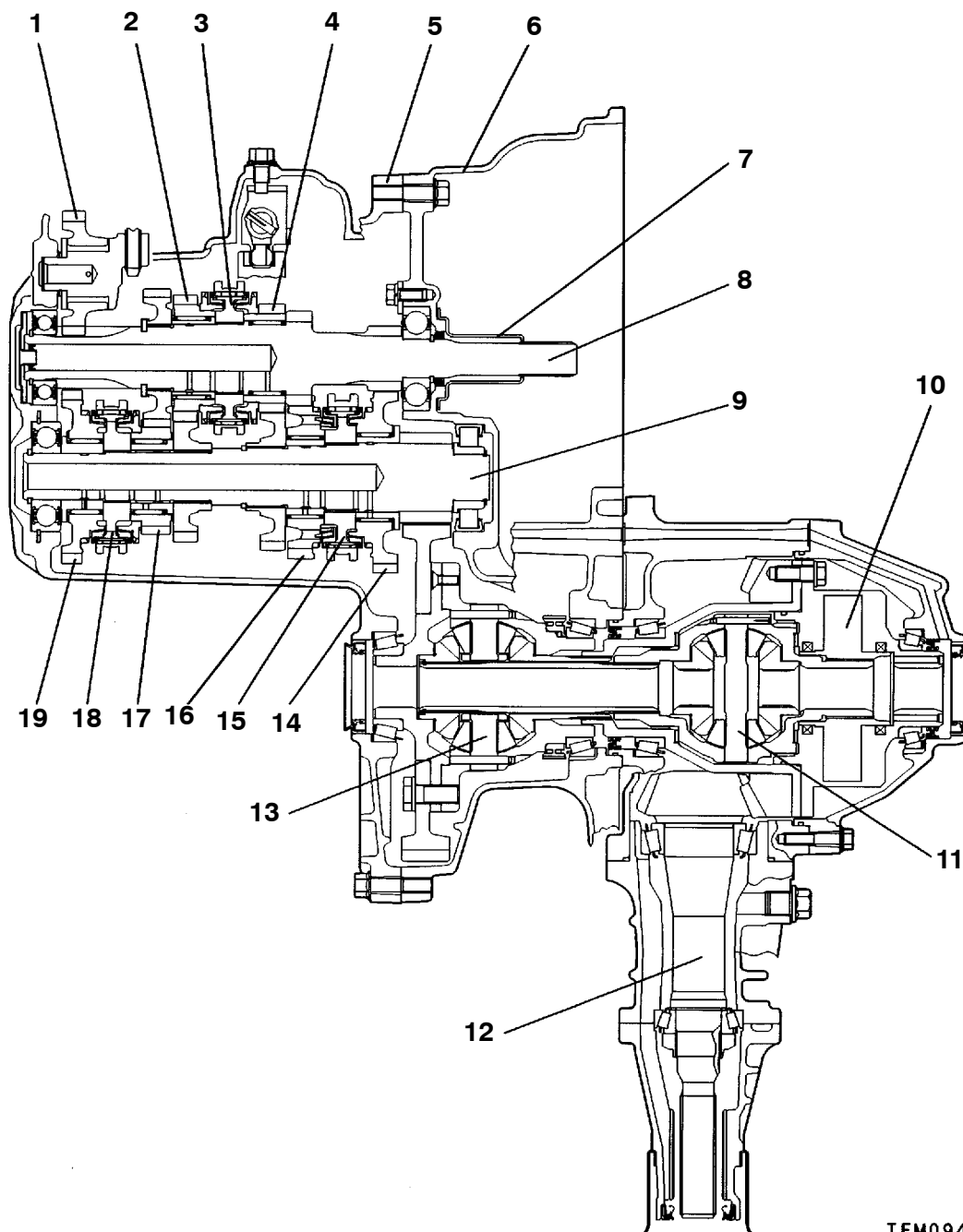
<Typer med dubbel synkroniseringsring för både 1:ans och 2:ans drev, samt typer med dubbel synkroniseringsring för 1:ans drev och tredubbel synkroniseringsring för 2:ans drev>



TFM1026

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Backmellandrev | 9. Utgående axel |
| 2. 4:ans drev | 10. Differential |
| 3. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav | 11. 1:ans drev |
| 4. 3:ans drev | 12. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav |
| 5. Växellådshus | 13. 2:ans drev |
| 6. Kopplingskåpa | 14. 5:ans drev |
| 7. Urkopplingslagrets hållare | 15. 5:ans-backens synkroniseringsnav |
| 8. Ingående axel | 16. Backdrev |

W5M42



TFM0941

- 1. Backmellandrev
- 2. 4:ans drev
- 3. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav
- 4. 3:ans drev
- 5. Växellådshus
- 6. Kopplingskåpa
- 7. Urkopplingslagrets hållare
- 8. Ingående axel
- 9. Utgående axel
- 10. Visköskoppling

- 11. Främre differential
- 12. Överföringens drivna drev
- 13. Mellandifferential
- 14. 1:ans drev
- 15. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav
- 16. 2:ans drev
- 17. 5:ans drev
- 18. 5:ans-backens synkroniseringsnav
- 19. Backdrev

1. TEKNISKA DATA

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - ÅRSMODELL 1996

Växellådsmodell		Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EUR	F5M41-1-B8A1	B	31/36	3,454	CJ4A	4G92-MVV
	F5M41-1-F8A1	A	31/36	3,714	CJ4A, CK4A	4G92-MPI
	F5M41-1-R8A	A	31/36	4,052	CJ1A, CK1A	4G13
EXP	F5M41-1-F8A1	A	31/36	3,714	CJ4A, CK4A	4G92-MPI
	F5M41-1-R8A	A	31/36	4,052	CJ1A, CK1A	4G13
	F5M41-1-R8A	A	31/36	4,052	CJ2A, CK2A	4G15
	F5M42-1-Y8A	C	31/36	4,058	CK4A	4G92-MIVEC

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - ÅRSMODELL 1997

Växellådsmodell		Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EUR	F5M42-1-F7N	D	30/36	3,722	EA2A, EA2W	4G63
	F5M42-2-F6N2	D	29/36	3,722	EA5A, EA5W	6A13
	F5M42-2-F6N5	E	29/36	3,722	EA6A, EA6W	4D68
EXP	F5M42-1-F6N4	D	29/36	3,722	EA2A	4G63-MPI
	F5M42-1-F7N	D	30/36	3,722	EA2A	4G63-MPI
	F5M42-1-R6N2	D	29/36	4,058	EA1A	4G93
	F5M42-1-R6N3	D	29/36	4,058	EA2A	4G63-CARB
	F5M42-2-F6N2	D	29/36	3,722	EA5A	6A13
	F5M42-2-V6N	D	29/36	4,312	EA4A	6A12

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - ÅRSMODELL 1998

Växellådsmodell		Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EUR	F5M41-1-B8A2	B	31/36	3,454	CJ4A	4G92
	F5M41-1-F8A5	A	31/36	3,714	CJ4A	4G92
	F5M41-1-R8A1	A	31/36	4,052	CK1A, CJ1A	4G13
	F5M42-1-F71	D	30/36	3,722	EA2A, EA2W	4G63
	F5M42-1-F8A4	D	31/36	3,722	DA2A	4G93-GDI
	F5M42-2-F6NA	E	29/36	3,722	EA6A, EA6W	4D68
	F5M42-2-F6N7	F	29/36	3,722	EA5A, EA5W	6A13
EXP	F5M41-1-F8A5	A	31/36	3,714	CJ4A, CK4A	4G92
	F5M41-1-R8A1	A	31/36	4,052	CJ1A, CK1A	4G13
	F5M41-1-R8A1	A	31/36	4,052	CJ2A, CK2A	4G15
	F5M42-1-R6N6	D	29/36	4,052	EA1A	4G93
	F5M42-2-R6N7	D	29/36	3,722	EA2A	4G63
	F5M42-2-R6N8	D	29/36	3,722	EA6A	4D68

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - ÅRSMODELL 1999

Växellådsmodell		Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EUR	F5M42-1-V5A4	D	28/36	4,312	N61W	4G93-GDI
	F5M42-2-R5A3	G	28/36	4,058	N84W	4G64-GDI
	W5M42-1-V5A1	H	28/36	4,352	N94W	4G64-GDI
	F5M42-1-F8A	G	31/36	3,722	DA2A	4G93-GDI
	F5M42-2-F7N2	D	30/36	3,722	EA2A, EA2W	4G93
	F5M42-2-F6NC	G	29/36	3,722	EA3A, EA3W	4G64-GDI
	F5M42-2-F6N7	F	29/36	3,722	EA5A, EA5W	6A13
	F5M42-2-F6NA	E	29/36	3,722	EA6A, EA6W	4D65
EXP	F5M42-1-R6N6	D	29/36	4,058	EA1A	4G93
	F5M42-1-R6N7	D	29/36	4,058	EA2A	4G63
	F5M42-1-F6N9	D	29/36	3,722	EA2A	4G63
	F5M42-1-F7N1	D	30/36	3,722	EA2A	4G63
	F5M42-2-V6N1	D	29/36	4,352	EA4A	6A12-MIVEC
	F5M42-2-F6N7	F	29/36	3,722	EA5A	6A13
	F5M42-2-R6N8	E	29/36	4,058	EA6A	4D56
	F5M42-2-R5A2	D	28/36	4,058	N84W	4G64
MMAL	F5M41-1-F8A5	D	31/36	3,722	CJ2A, CK2A	4G15
	F5M42-1-F8A7	D	31/36	3,722	CJ5A, CK5A	4G93
	F5M42-2-R5A2	D	28/36	4,058	N84W	4G64

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - ÅRSMODELL 2000

Växellådsmodell		Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EUR	F5M41-1-R8A1	A	31/36	4,052	CJ1A	4G13
	F5M41-1-F8A5	A	31/36	3,714	CJ4A	4G92
	F5M41-1-B8A2	B	31/36	3,454	CJ4A	4G92-MVV
	F5M42-1-R7A2	D	30/36	4,058	DA2A	4G93-GDI
	F5M42-1-V5A4	D	28/36	4,312	N61W	4G93-GDI
	F5M42-2-R5A3	G	28/36	4,058	N64W, N84W	4G64-GDI
	W5M42-1-V5A1	H	28/36	4,352	N94W	4G64-GDI
EXP	F5M41-1-R8A1	A	31/36	4,052	CJ1A, CK1A	4G13
	F5M41-1-F8A5	A	31/36	3,714	CJ4A, CK4A	4G92
	F5M42-1-R6N6	D	29/36	4,058	EA1A	4G93
	F5M42-1-R6N7	D	29/36	4,058	EA2A	4G63
	F5M42-1-F6N9	D	29/36	3,722	EA2A, EA2W	4G63
	F5M42-2-F6N7	F	29/36	3,722	EA5A	6A13
	F5M42-2-R5A2	D	28/36	4,058	N84W	4G64
MMAL	F5M42-2-R5A2	D	28/36	4,058	N84W	4G64

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - ÅRSMODELL 2001

Växellådsmodell		Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
EUR	F5M41-1-R8A1	A	31/36	4,052	CJ1A	4G13
	F5M41-1-F8A5	A	31/36	3,714	CJ4A	4G92
	F5M41-1-F8AC	B	31/36	3,454	DG5A	4G93
	F5M42-2-R7A2	D	30/36	4,058	DA2A	4G93
	F5M42-2-F7N2	D	30/36	3,722	EA2A, W	4G63
	F5M42-2-F6NC	G	29/36	3,722	EA3A, W	4G64
	F5M42-2-F6N7	F	29/36	3,722	EA5A, W	6A13
	F5M42-2-V5A	D	28/36	4,352	N63W	4G63
	F5M42-2-R5A3	G	28/36	4,058	N64W	4G64
EXP	F5M41-1-R8A1	A	31/36	4,052	CJ1A	4G13
	F5M41-1-F8A5	A	31/36	3,714	CJ4A	4G92
	F5M42-1-F6N9	D	29/36	3,722	EA2W	4G63
	F5M42-1-F7N1	D	30/36	3,722	EA2W	4G63
	F5M42-1-R6N6	D	29/36	4,058	EA1A	4G93
	F5M42-1-F6N7	F	29/36	3,722	EA1A	4G93
	F5M42-1-R6N7	D	29/36	4,058	EA2A	4G63
	F5M42-1-F6N9	D	29/36	3,722	EA2A	4G63
	F5M42-1-F6N7	F	29/36	3,722	EA5A	6A13
	F5M42-2-R6N8	E	29/36	4,058	EA6A	4D68
	F5M42-2-R5A2	D	28/36	4,058	N84W	4G64
MMAL	F5M41-1-F8A5	A	31/36	3,714	CJ2A	4G15
	F5M42-1-F8A7	F	31/36	3,722	CJ5A	4G93
	F5M42-2-R5A2	D	31/36	4,058	N84W	4G64

DREVUTVÄXLINGSTABELL

	A	B	C	D	E	F	G
Ettan	3,583	3,727	3,071	3,583	3,583	3,583	3,583
Tvåan	1,947	1,947	1,947	1,947	1,947	1,947	1,947
Trean	1,343	1,343	1,379	1,379	1,379	1,379	1,266
Fyran	0,976	0,976	1,030	1,030	1,030	1,030	0,970
Femman	0,804	0,804	0,820	0,820	0,733	0,767	0,767
Backen	3,416	3,416	3,363	3,363	3,363	3,363	3,363

	H
Ettan	3,583
Tvåan	1,947
Trean	1,266
Fyran	0,970
Femman	0,767
Backen	3,363
Överföring	0,3018

SERVICETEKNISKA DATA

Detalj	Tillåtet omfång	Gränsvärde
Ändspel för ingående axelns främre lager mm	-0,01 - 0,12	-
Ändspel för ingående axelns bakre lager <F5M41> mm	-0,01 - 0,09	-
Ändspel för ingående axelns bakre lager <F5M42, W5M42> mm	-0,01 - 0,12	-
Ändspel för ingående axelns 5:ans drev <F5M42, W5M42> mm	-0,01 - 0,09	-
Ändspel för utgående axelns främre lager mm	-0,01 - 0,12	-
Ändspel för utgående axelns bakre lager mm	-0,01 - 0,09	-
Ändspel för utgående axelns 3:ans drev mm	-0,01 - 0,09	-
Differentialhusets ändspel <F5M41> mm	0,05 - 0,17	-
Differentialhuspinjongens dödgång <F5M41, F5M42> mm	0,025 - 0,150	-
Främre differentialhusets dödgång <W5M42> mm	0,025 - 0,150	-
Differentialhusets förspänning <F5M42> mm	0,05 - 0,11	-
Främre differentialhusets förspänning <W5M42> mm	0,05 - 0,11	-
Mellandifferentialhuspinjongens dödgång <W5M42> mm	0,025 - 0,150	-

OBSERVERA: Standardändspel = 0 mm

Detalj	Tillåtet omfång	Gränsvärde
Mellandifferentialhusets förspänning <W5M42> mm	0,05 - 0,11	-
Avstånd mellan synkroniseringsringens baksida och drevet mm	-	0,5

OBSERVERA: Standardändspel = 0 mm

TÄTNINGSMEDEL OCH LIMMER

VÄXELLÅDA

Detalj	Föreskrivna tätningsmedel och limmer
Kontaktytorna för kopplingskåpa - växellådshus	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Kontaktytorna för kontrollhus - växellådshus	
Kontaktytorna för undre kåpa - växellådshus <F5M42, W5M42>	
Luftare	3M SUPER WEATHERSTRIP nr. 8001 eller motsvarande
Bult för differentialens drivande drev <F5M41, F5M42>	3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande
Bult för främre differentialens drivande drev <W5M42>	
Bult för mellandifferentialens drivande drev <W5M42>	
Främre lagerhållarens bult (bult med försänkt skalle) <F5M41>	

ÖVERFÖRING

Detalj	Föreskrivna tätningsmedel och limmer
Luftare	3M SUPER WEATHERSTRIP nr. 8001 eller motsvarande

PACKNING FORMAD PÅ PLATS (FIGP)

Det finns flera ställen i växellådan där så kallade FIGP-packningar (Form-in-Place-Gasket = packning formad på plats) används. För att vara säker på att packningen fyller sin uppgift är det nödvändigt att vidtaga vissa säkerhetsåtgärder när packningen sätts dit. Strängens storlek, kontinuitet och placering är av största vikt. För tunn sträng kan orsaka läckor. Å andra sidan kan en för tjock sträng pressas ut till fel plats, så att vätskematarledningen blockeras eller blir för smal. För att förhindra läckor från en fog är det därför absolut nödvändigt att sätta dit en jämn packning utan avbrott, samtidigt som strängen får rätt tjocklek. På grund av att RTV (typ som vulkaniseras vid rumstemperatur) hårdnar när den reagerar för fukten i luften, används den normalt i områden med metallflänsar.

LOSSTAGNING

De delar som har fogats samman med FIGP kan enkelt tas loss utan att någon specialmetod används. I vissa fall kan det dock bli nödvändigt att bryta sönder packningen mellan de sammanfogade ytorna genom att slå lätt med en träklubba eller något liknande verktyg. Det går också att lätt slå in en platt och tunn packningsskrapa mellan de sammanfogade ytorna. I detta fall måste du dock vara försiktig så att ytorna inte skadas.

lordningsställande av ytorna

Använd en packningsskrapa eller stålborste för att ta bort alla främmande partiklar från de ytor där packning skall sättas. Kontrollera att de ytor, där FIGP skall sättas, är plana. Kontrollera att det inte finns olja, fett eller främmande substanser på de ytor där packning skall sättas. Kom också ihåg att ta bort all gammal tätning från bulthålen.

PÅSÄTTNING AV FIGP-PACKNING

När delar sätts ihop med FIGP måste vissa försiktighetsåtgärder vidtas, men proceduren är mycket enkel, som vid användning av en färdigt tillskuren konventionell packning.

En ditsatt FIGP-sträng skall vara av föreskriven storlek och utan avbrott. Kom också ihåg att sätta en helt obruten sträng runt bulthål. FIGP-packningen kan torkas bort innan den har hårdnat. Delarna skall monteras medan FIGP-packningen fortfarande är fuktig (inom mindre än 15 minuter). När delarna monteras skall du kontrollera att packning endast hamnar på föreskriven plats.

Arbetsmomenten för ditsättning av FIGP-packning kan variera för olika delar. Följ de anvisningar som anges i texten vid ditsättningen av FIGP-packningen.

SMÖRJMEDEL**VÄXELLÅDA**

Detalj	Föreskrivna smörjmedel
Området vid drivaxelns oljetätningssläpp	Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre
Området vid kontrollaxelns oljetätningssläpp	
Området vid ingående axelns oljetätningssläpp	MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande
Väljararmens sko	

ÖVERFÖRING

Detalj	Föreskrivna smörjmedel
Området vid drivaxelns oljetätningssläpp	Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre
Området vid främre differentialens oljetätningssläpp	
Alla O-ringarna	

LÅSRINGAR, MELLANLÄGG OCH TRYCKPLATTOR FÖR JUSTERING

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings-symbol	Del nr.
Låsring (För justering av ändspelet för ingående axelns främre lager)	2,24	Ingen	MD706537
	2,31	Blå	MD706538
	2,38	Brun	MD706539
Låsring (För justering av ändspelet för ingående axelns bakre lager.... F5M41) (För justering av ändspelet för utgående axelns bakre lager.... F5M42, W5M42)	2,31	Svart (2)	MD747149
	2,35	Ingen	MD746561
	2,39	Blå	MD746562
	2,43	Brun	MD746563
	2,47	Grön	MD746564
	2,51	Vit	MD746565
	2,55	Gul	MD746566
	2,59	Svart	MD746567
	2,63	Orange	MD746568
	2,67	Blå	MD746569
Tryckplatta: F5M42, W5M42 (För justering av ändspelet för ingående axelns 5:ans drev)	2,82	-	MD748015
	2,86	-	MD748016
	2,90	-	MD748017
	2,94	-	MD748018
	2,98	-	MD748019
	3,02	-	MD748020
	3,06	-	MD748021
	3,10	-	MD748022
Låsring (För justering av ändspelet för utgående axelns främre lager) (För justering av ändspelet för ingående axelns bakre lager.... F5M42, W5M42)	1,43	Grön (2)	MD746708
	1,51	Vit (2)	MD746709
	1,59	Gul (2)	MD746710

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Låsring: F5M41 (För justering av ändspelet för utgående axelns bakre lager)	2,31	Svart (2)	MD748800
	2,35	Ingen	MD748801
	2,39	Blå	MD748802
	2,43	Brun	MD748803
	2,47	Grön	MD748804
	2,51	Vit	MD748805
	2,55	Gul	MD748806
	2,59	Svart	MD748807
	2,63	Orange	MD748808
	2,67	Blå	MD748809
	2,71	Brun	MD748810
Låsring: F5M41 (För justering av ändspelet för utgående axelns 3:ans drev)	2,81	Grön	MD748782
	2,85	Vit	MD748783
	2,89	Gul	MD748784
	2,93	Svart	MD748785
	2,97	Orange	MD748786
	3,01	Röd	MD748787
	3,05	Skär	MD748788
Låsring: F5M42, W5M42 (För justering av ändspelet för utgående axelns 3:ans drev)	3,09	Blå	MD748789
	2,81	Grön	MD745799
	2,85	Vit	MD745800
	2,89	Gul	MD745801
	2,93	Svart	MD745802
	2,97	Orange	MD745803
	3,01	Röd	MD745804
	3,05	Skär	MD745805
3,09	Blå	MD745806	

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Mellanlägg: F5M41 (För justering av differentialhusets ändspel)	0,77	77	MD754476
	0,86	86	MD720938
	0,95	95	MD720941
	1,04	04	MD720944
	1,13	D	MD700270
	1,22	G	MD700271
	1,31	E	MD706574
	1,40	Ingen	MD706573
	1,49	C	MD706572
	1,58	B	MD706571
	1,67	A	MD706570
	1,76	F	MD706575

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Mellanlägg: F5M42 (För justering av differentialhusets förspänning)	0,71	71	MD754475
	0,74	74	MD727660
	0,77	77	MD754476
	0,80	80	MD727661
	0,83	83	MD720937
	0,86	86	MD720938
	0,89	89	MD720939
	0,92	92	MD720940
	0,95	95	MD720941
	0,98	98	MD720942
	1,01	01	MD720943
	1,04	04	MD720944
	1,07	07	MD720945
	1,10	J	MD710454
	1,13	D	MD700270
	1,16	K	MD710455
	1,19	L	MD710456
	1,22	G	MD700271
	1,25	M	MD710457
1,28	N	MD710458	
1,31	E	MD706574	

Delens namn	Tjocklek mm	Identifierings- symbol	Del nr.
Mellanlägg: W5M42 (För justering av mellandifferentialhusets förspänning)	0,74	74	MD727660
	0,77	77	MD745476
	0,80	80	MD727661
	0,83	83	MD720937
	0,86	86	MD720938
	0,89	89	MD720939
	0,92	92	MD720940
	0,95	95	MD720941
	0,98	98	MD720942
	1,01	01	MD720943
	1,04	04	MD720944
	1,07	07	MD720945
	1,10	J	MD710454
	1,13	D	MD700270
	1,16	K	MD710455
	1,19	L	MD710456
	Mellanlägg: F5M41, F5M42 (För justering av differentialhusets dödgång)	0,75 - 0,82	-
0,83 - 0,92		-	MA180861
0,93 - 1,00		-	MA180860
1,01 - 1,08		-	MA180875
1,09 - 1,16		-	MA180876
Mellanlägg: W5M42 (För justering av dödgången för pinjongen i mellandifferential hus)	0,75 - 0,82	-	MD744236
	0,83 - 0,92	-	MD744235
	0,93 - 1,00	-	MD744234
	1,01 - 1,08	-	MD744233
	1,09 - 1,16	-	MD744232

ÅTDRAGNINGSMOMENT VÄXELLÅDA

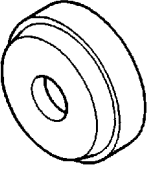
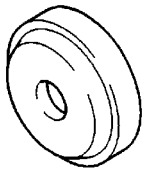
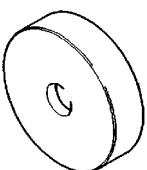
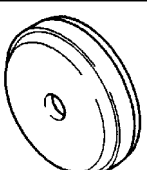
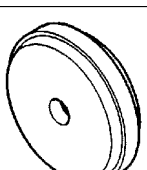
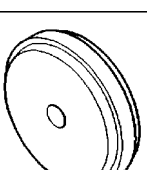
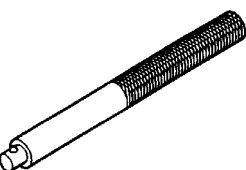
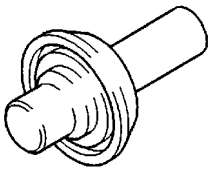
Detalj	Nm
Bottenplattans monteringsbult <F5M42, W5M42>	6,9
Spärrplattans bult	30
Monteringsbult mellan kopplingskåpa - växellådshus	44
Monteringsbult för hållare för kopplingens urkopplingslager	9,8
Kontrollhusets monteringsbult	18
Växlingsvajerfästets monteringsbult	18
Hastighetsmätardrevets monteringsbult	3,9
Stoppfästets monteringsbult	22
Väljararmens monteringsbult	18
Väljararmens monteringsmutter	11
Monteringsbult för främre differentialens drivande drev <W5M42>	132
Monteringssskruv för mellandifferentialens fläns <W5M42>	3,9
Monteringsbult för mellandifferentialens drivande drev <W5M42>	132
Monteringsbult för differentialens drivande drev <F5M41, F5M42>	132
Backljuskontakt	32
Främre lagerhållarens monteringsbult	18
Poppetfjäder	32
Strypkula <F5M41>	32
Monteringsbult för backmellandrevets axel	48
Backväxelarmens monteringsbult <F5M41>	18
Rullstoppfästets monteringsbult	69
Oljetemperatursensor <För GDI-motor>	32
Kontaktfästets monteringsbult <För GDI-motor utom DA2A>	19
Monteringsbult för kopplingsvätskeledningens fäste <DA2A>	19

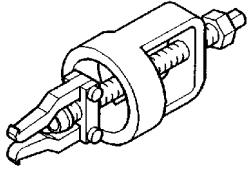
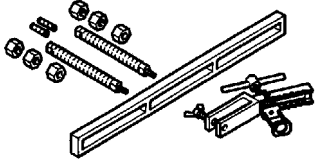
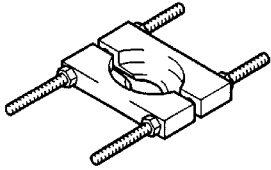
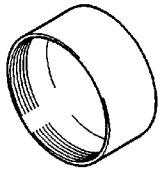
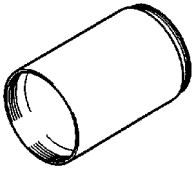
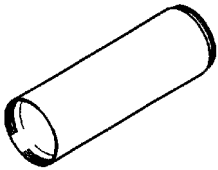
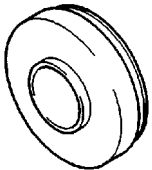
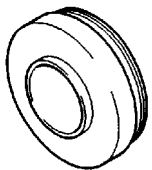
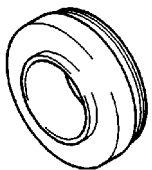
ÖVERFÖRING

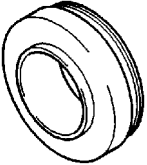
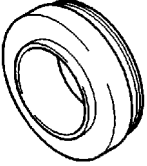
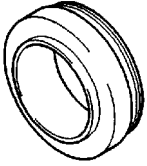
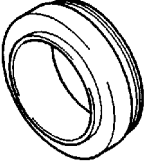
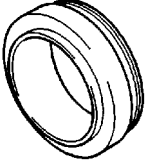
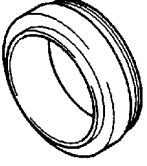
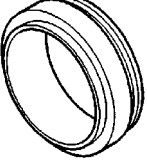
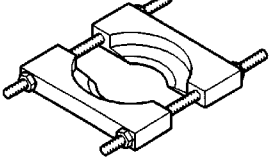
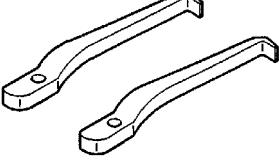
Detalj	Nm
Överföringskåpans monteringsbult	23
Monteringsbult mellan växellåda och överföring	69

2. SPECIALVERKTYG

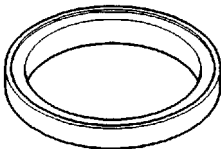
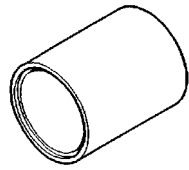
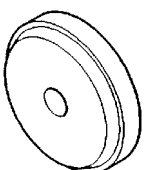
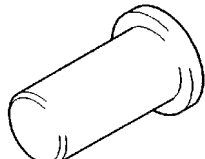
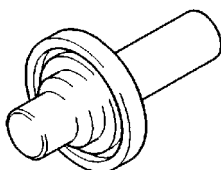
VÄXELLÅDA

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990926	Monteringsadapter	Montering av oljetätning för kopplingskåpans ingående axel
	MB990927	Monteringsadapter	Montering av förseglingslock
	MB990930	Monteringsadapter	Demontering av mellandifferentialens koniska rullager <W5M42>
	MB990934	Monteringsadapter	Montering av rullagrets yttre överfall
	MB990935	Monteringsadapter	Montering av det yttre överfallet för differentialhusets koniska rullager
	MB990937	Monteringsadapter	Montering av mellandifferentialens koniska rullager <W5M42>
	MB990938	Handtag	Används i kombination med monteringsadapter
	MD998325	Monterare för differentialens oljetätning	Montering av differentialens oljetätning <F5M41, F5M42>

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998346	Demonterare för yttre lageröverfall	Demontering av rullagrets yttre överfall
	MD998772	Ventilfjäderkompressor	Demontering av rullagrets yttre överfall
	MD998801	Lagerdemonterare	Montering och demontering av drev, lager och hylsor
	MD998812	Monteringslock	Används i kombination med monterare och monteringsadapter
	MD998813	Monterare-100	Används i kombination med monteringslock och monteringsadapter
	MD998814	Monterare-200	Används i kombination med monteringslock och monteringsadapter
	MD998816	Monteringsadapter (30)	Montering av ingående axelns främre lager <F5M42, W5M42>
	MD998817	Monteringsadapter (34)	Montering av ingående axelns främre lager <F5M41> och utgående axelns bakre lager <F5M42, W5M42>
	MD998818	Monteringsadapter (38)	Montering av ingående axelns bakre lager, rullagrets inre överfall, backdrev, nålrullager, backdrevets lagerhylsa <F5M42, W5M42> och backdrevshylsa <F5M41>

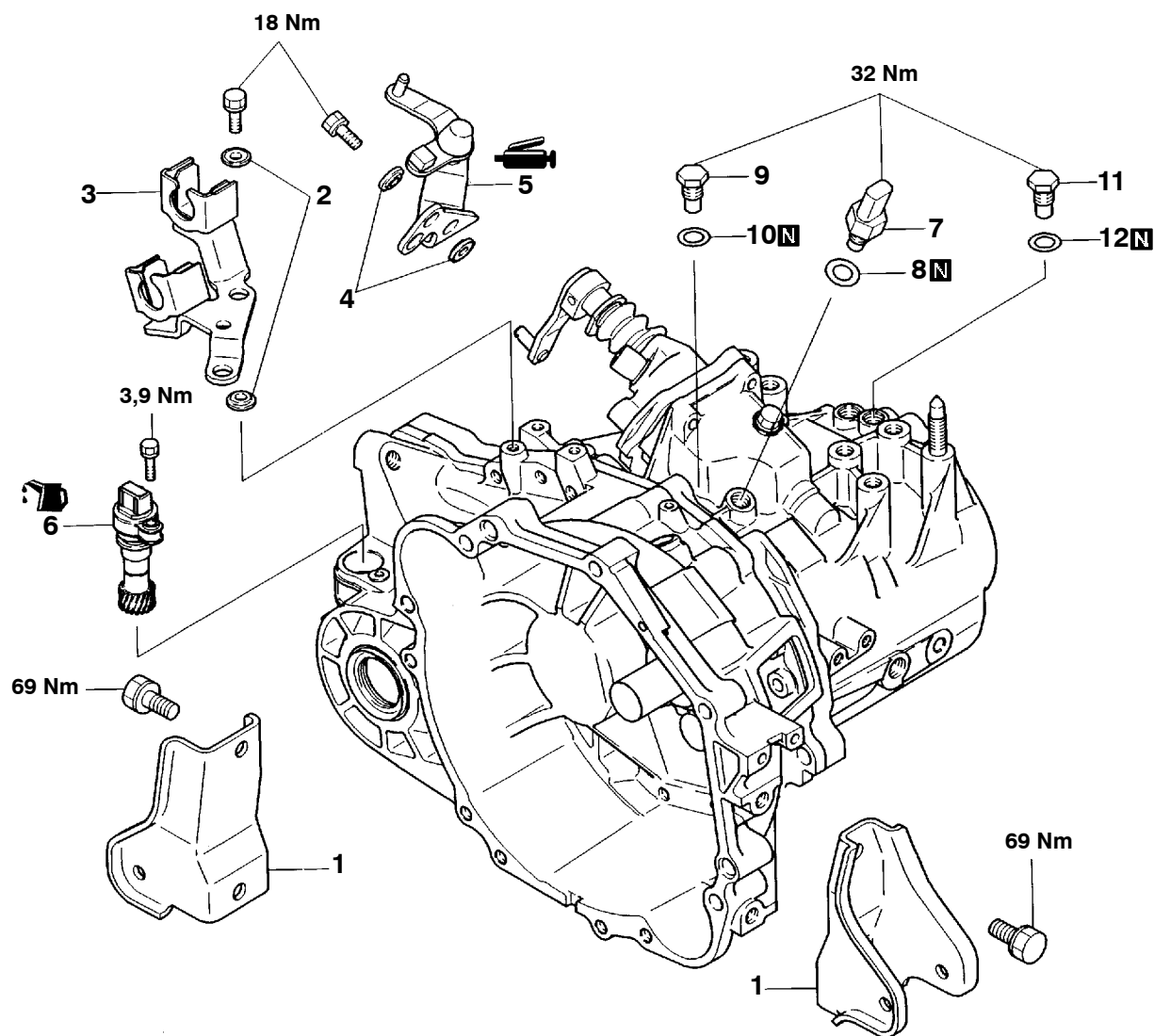
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998819	Monteringsadapter (40)	Montering av 5:ans-backens synkroniseringsnav, differentialhusets lager, 4:ans drev och 5:ans drevhylsa <F5M42, W5M42>
	MD998820	Monteringsadapter (42)	Montering av 5:ans drevhylsa och 2:ans drevhylsa <F5M41>
	MD998822	Monteringsadapter (46)	Montering av 1:ans drevhylsa, 1:ans-2:ans synkroniseringsnav <F5M41>, 2:ans drevhylsa och 3:ans drev <F5M42, W5M42>
	MD998823	Monteringsadapter (48)	Montering av det inre överfallet för differentialhusets koniska rullager <F5M42, W5M42>
	MD998824	Monteringsadapter (50)	Montering av 4:ans drevhylsa och 5:ans drev <F5M42, W5M42>
	MD998825	Monteringsadapter (52)	Montering av 1:ans-2:ans synkroniseringsnav, 3:ans-4:ans synkroniseringsnav och 1:ans drevhylsa <F5M42, W5M42>
	MD998826	Monteringsadapter (54)	Montering av 3:ans-4:ans synkroniseringsnav <F5M41>
	MD998917	Lagerdemonterare	Montering av drev, lager och hylsor
	MD999566	Klo	Demontering av det yttre överfallet för differentialhusets koniska rullager <F5M42, W5M42>

ÖVERFÖRING

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990887	Ring för demontering och montering av arm-bussning	Montering av överföringens oljetätning
	MB990891	Arbetsbas för demontering och montering av arm-bussning	Montering av överföringens oljetätning
	MB990933	Monteringsadapter	Montering av överföringskåpens oljetätning
	MD998304	Oljetättningsmonterare	Montering av oljetätning för överföringens förlängningshus
	MD998800	Oljetättningsmonterare	Montering av överföringskåpens oljetätning

3. VÄXELLÅDA <F5M41>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



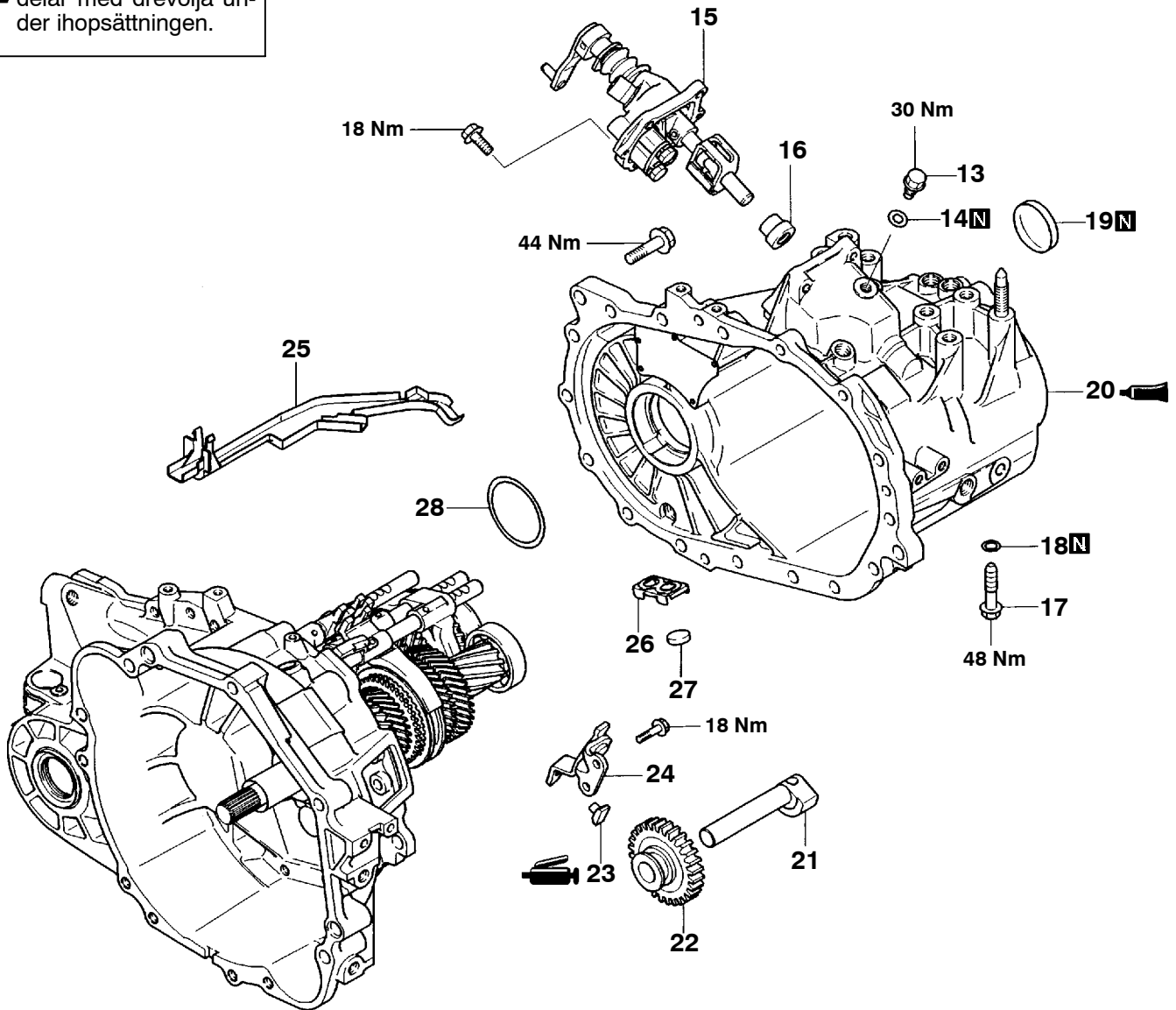
TFM0718

Isärtagningsordning

1. Rullstoppsfäste
2. Isolatorbricka
3. Växlingsvajerns fäste
4. Isolatorbricka
5. Väljarm
6. Hastighetsmätardrev
7. Backljuskontakt
8. Packning
9. Spärrkula
10. Packning
11. Poppetfjäder
12. Packning




Smörj samtliga interna delar med drevolja under ihopsättningen.

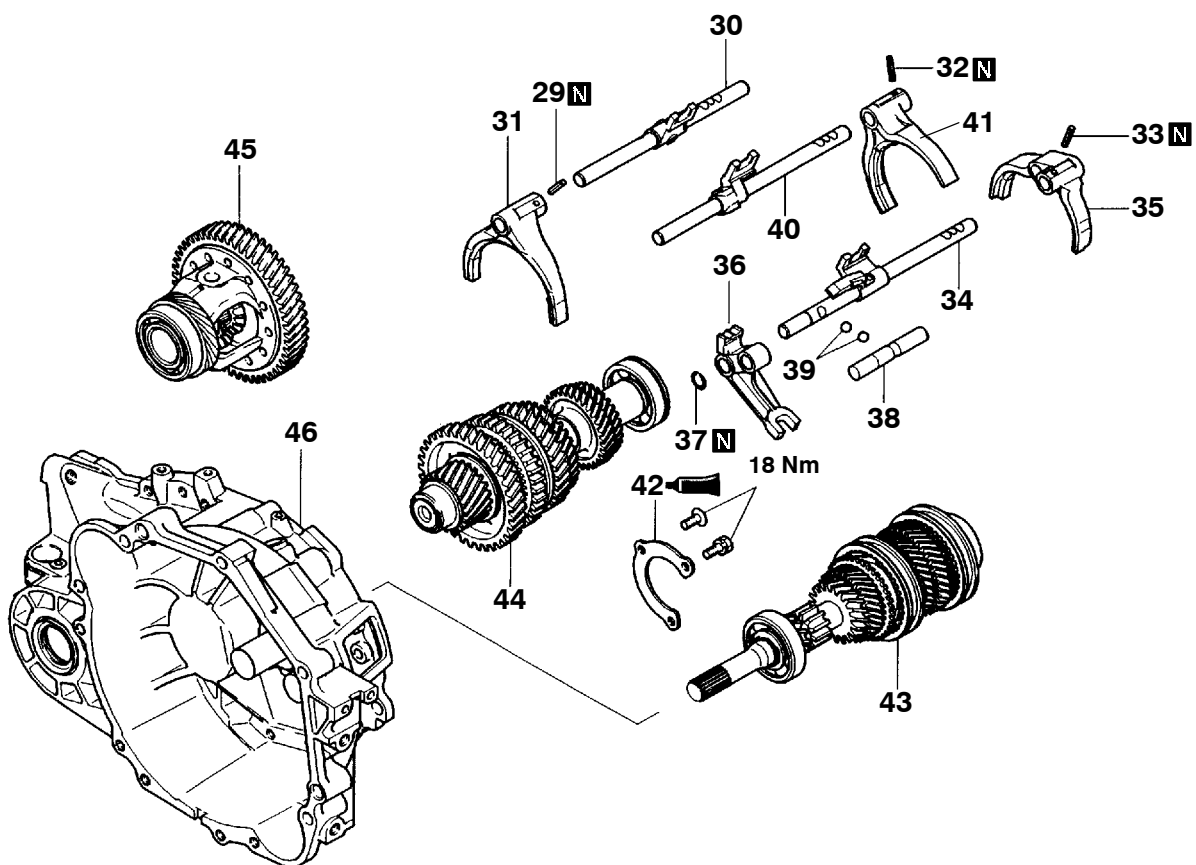


TFM0719

Isärtagningsordning

- | | | | |
|---------|-------------------------------------|---------|----------------------------|
| | 13. Spärrplattans bult | ◀C▶ ▶G▶ | 21. Backmellandrevets axel |
| | 14. Packning | | 22. Backmellandrev |
| ▶K▶ | 15. Kontrollhus | | 23. Backväxelarmens sko |
| | 16. Returfjäder för neutralläge | | 24. Backväxelarm |
| ▶J▶ | 17. Bult för backmellandrevets bult | ▶F▶ | 25. Oljestyrning |
| | 18. Packning | | 26. Magnethållare |
| ◀A▶ ▶I▶ | 19. Förseglingslock | | 27. Magnet |
| ◀B▶ ▶H▶ | 20. Växellådshus | ▶E▶ | 28. Mellanlägg |

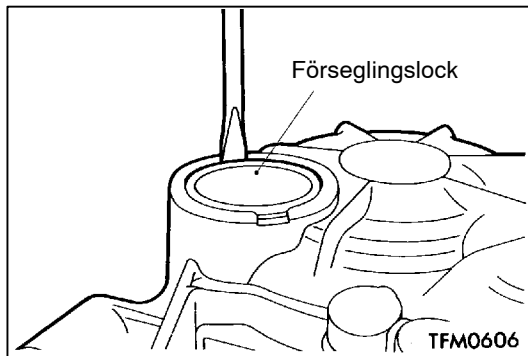
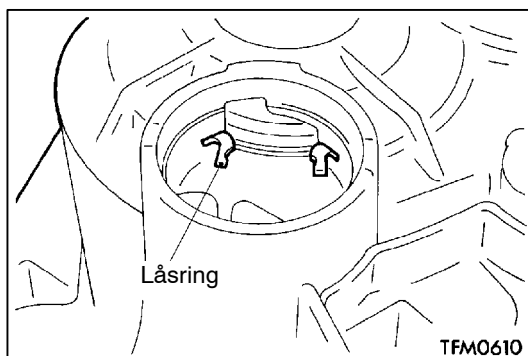
 Smörj samtliga interna delar med drevolja under ihopsättningen.



TFM0720

Isärtagningsordning

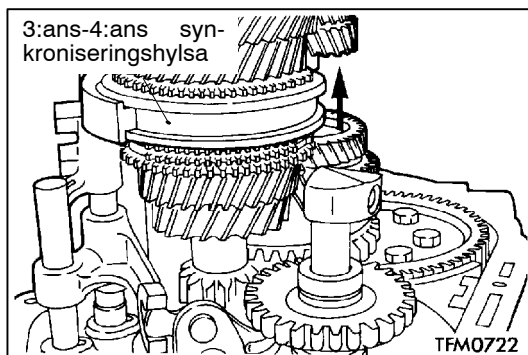
- | | | | |
|-----|-----------------------------|-----|-----------------------------|
| ▶D◀ | 29. Fjädertapp | ▶C◀ | 38. Backens spärraxel |
| | 30. 1:ans-2:ans skiftaxel | ▶C◀ | 39. Stålkula |
| | 31. 1:ans-2:ans skiftgaffel | ▶C◀ | 40. 3:ans-4:ans skiftaxel |
| ▶D◀ | 32. Fjädertapp | ▶C◀ | 41. 3:ans-4:ans skiftgaffel |
| ▶D◀ | 33. Fjädertapp | ▶B◀ | 42. Främre lagerhållare |
| ▶D◀ | 34. 5:ans skiftaxel | ▶A◀ | 43. Ingående axel |
| ▶D◀ | 35. 5:ans skiftgaffel | ▶A◀ | 44. Utgående axel |
| ▶D◀ | 36. Backens skiftklack | | 45. Differential |
| ▶D◀ | 37. Låsring | | 46. Kopplingskåpa |

**ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING****◀A▶ DEMONTERING AV FÖRSEGLINGSLOCK****◀B▶ DEMONTERING AV VÄXELLÅDSHUS**

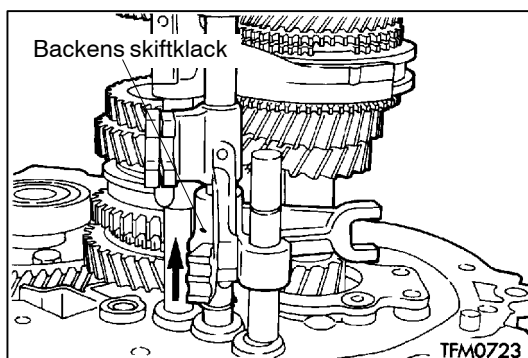
Utvidga låsringen så att den kan demonteras från kullagrets låsringsspår.

OBSERVERA

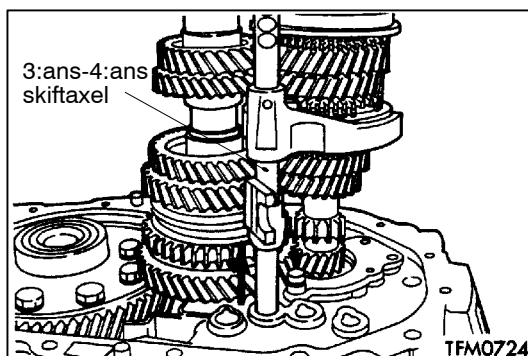
När låsringen utvidgas förskjuts ringspåret på grund av den utgående axelns egen vikt.

**◀C▶ DEMONTERING AV BACKMELLANDREVETS AXEL**

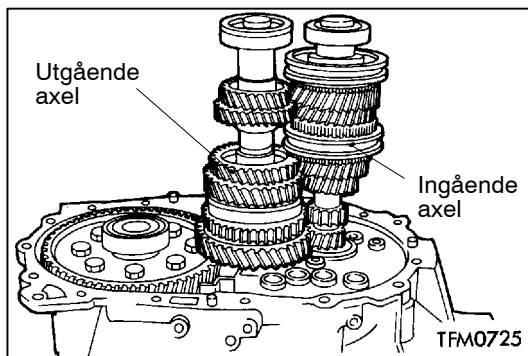
Flytta 3:ans-4:ans synkroniseringshylsa mot 4:ans drevs sida.

**◀D▶ DEMONTERING AV 3:ANS-4:ANS SKIFTAXEL / 3:ANS-4:ANS SKIFTGAFFEL / 5:ANS SKIFTGAFFEL / LÅSRING / BACKENS SKIFTKLACK / 5:ANS SKIFTAXEL / STÅLKULA / BACKENS SPÄRRAXEL**

(1) Medan du skjuter backens skiftklack åt det håll som visas, skall du demontera 5:ans skiftgaffel, 5:ans skiftaxel, backens skiftklack, låsring, stålkula och backens spärraxel.

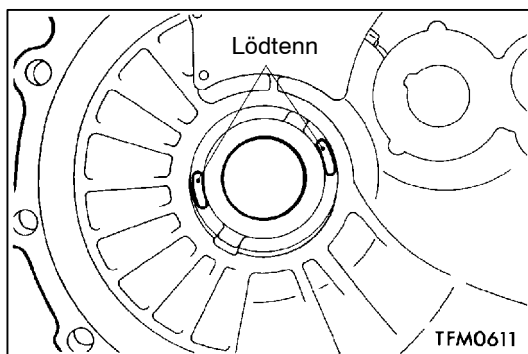


(2) Medan du skjuter 3:ans-4:ans skiftaxel åt det håll som visas, skall du demontera den tillsammans med skiftgaffeln.



◀E▶ DEMONTERING AV INGÅENDE AXEL / UTGÅENDE AXEL

Demontera den ingående och den utgående axeln tillsammans.



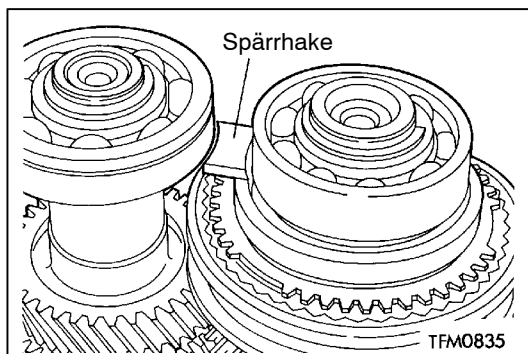
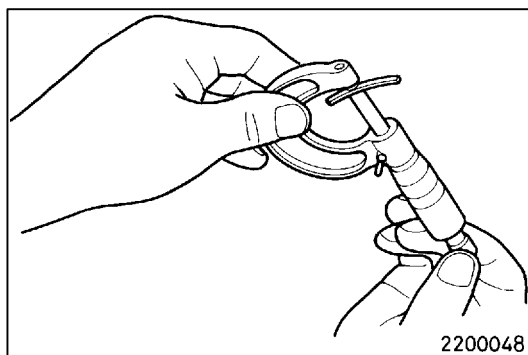
JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING

VAL AV MELLANLÄGG FÖR JUSTERING AV DIFFERENTIALHUSETS ÄNDSPEL

- (1) Sätt lödtenn (ca. 10 mm långa, 1,6 mm i diameter) på de platser i växellådshuset som bilden visar och montera därefter differentialen.
- (2) Montera kopplingskåpan och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.
- (3) Om lödtennen inte krossas, skall du sätta dit lödtenn med grövre diameter och upprepa steg (1) samt (2).
- (4) Mät upp de krossade lödtennens tjocklek (T) med en mikrometer och välj ett mellanlägg i överensstämmelse med följande ekvation.

Mellanlaggets tjocklek:

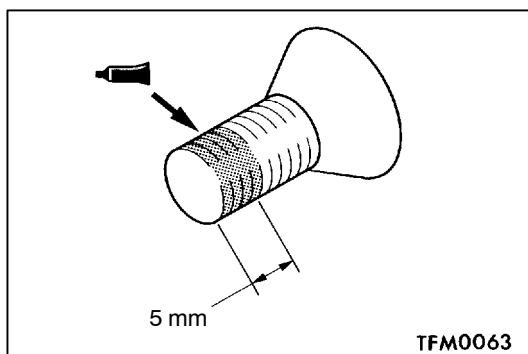
$$(T - 0,05 \text{ mm}) \text{ till } (T - 0,17 \text{ mm})$$



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV UTGÅENDE AXEL / INGÅENDE AXEL <F5M41 med backbroms>

- (1) Medan du håller backbromskonans spärrhake på den plats som bilden visar, skall du montera den ingående och den utgående axeln tillsammans.

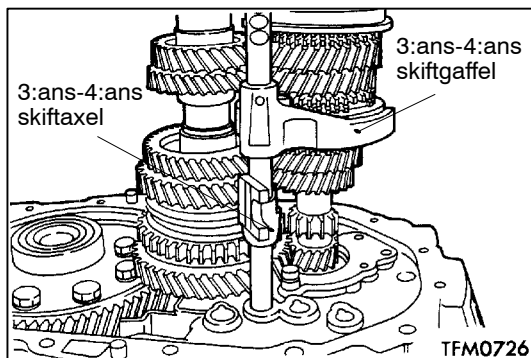


▶B▶ MONTERING AV FRÄMRE LAGERHÅLLARE

Sätt tätningmedel på den främre lagerhållarens monteringsbultar (endast försänkta bultar).

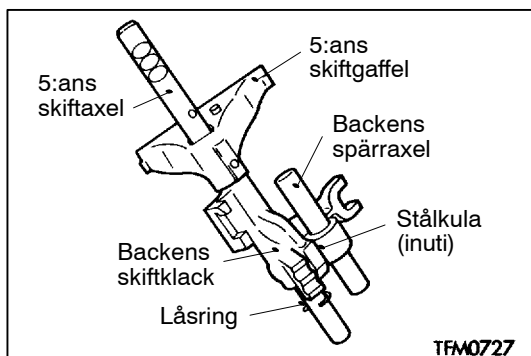
Föreskrivet tätningmedel:

3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande

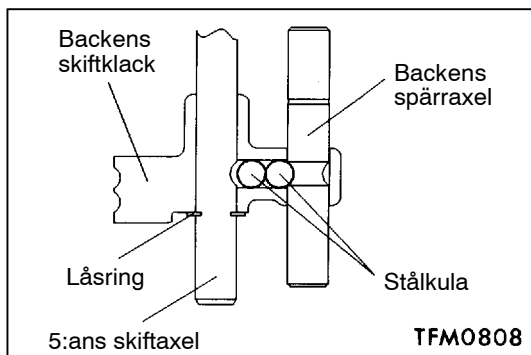


►C◄ **MONTERING AV BACKENS SPÄRRAXEL / STÅLKULA / 5:ANS SKIFTAXEL / BACKENS SKIFTKLACK / LÅSRING / 5:ANS SKIFTGAFFEL / 3:ANS-4:ANS SKIFTGAFFEL / 3:ANS-4:ANS SKIFTAXEL**

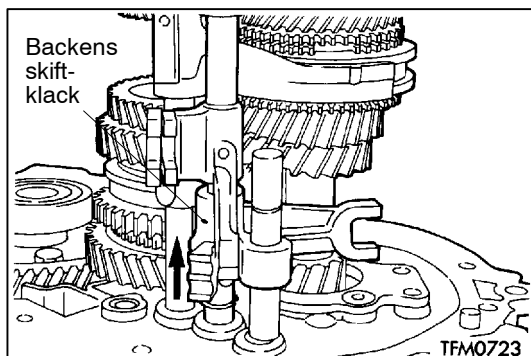
(1) Montera 3:ans-4:ans skiftaxel och skiftgaffel.



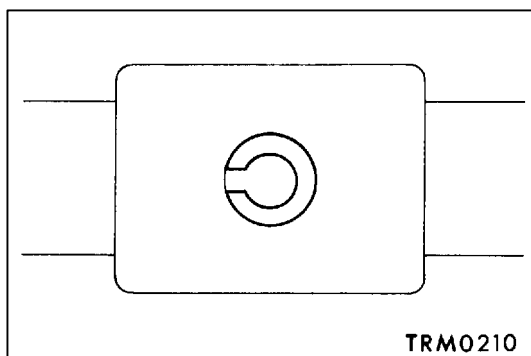
(2) Montera backens spärraxel, stålkulan, 5:ans skiftaxel, 5:ans skiftgaffel, backens skiftklack samt låsringen på de platser som bilden visar.



(3) Medan du skjuter backens skiftklack åt det håll som visas, skall du montera 5:ans skiftgaffel, 5:ans skiftaxel, backens skiftklack, låsringen, stålkulan och backens spärraxel.

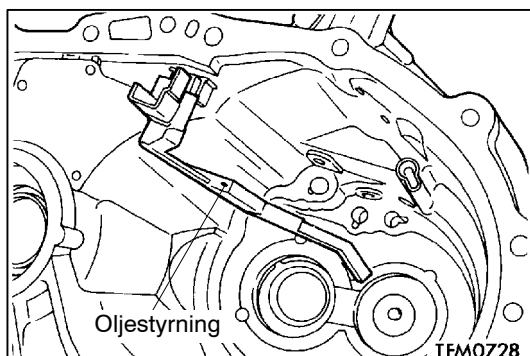
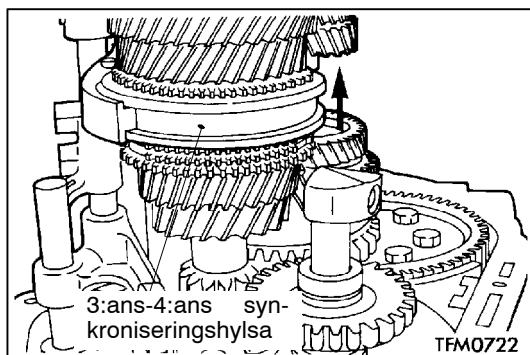


►D◄ **MONTERING AV FJÄDERTAPP**

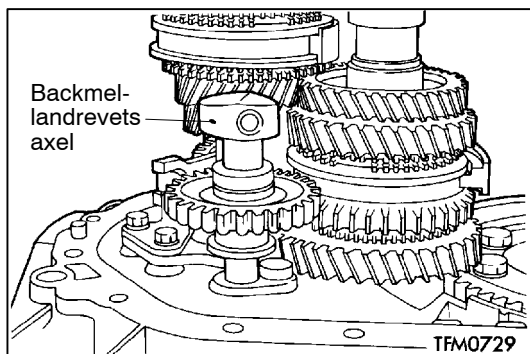


►E◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

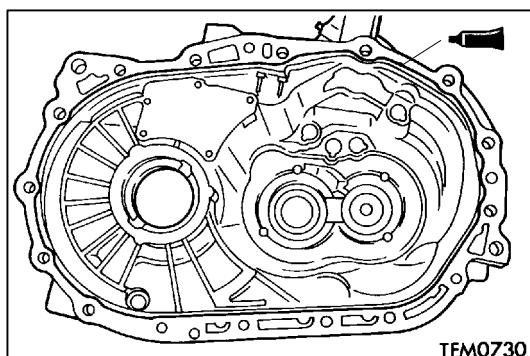
Montera det mellanlägg som valdes i avsnittet "JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING".

**►F◄ MONTERING AV OLJESTYRNING****►G◄ MONTERING AV BACKMELLANDREVETS AXEL**

(1) Flytta 3:ans-4:ans synkroniseringshylsa mot 4:ans drevs sida.



(2) Vänd det gängade hålet i backmellandrevets axel åt det håll som bilden visar.

**►H◄ MONTERING AV VÄXELLÅDSHUS**

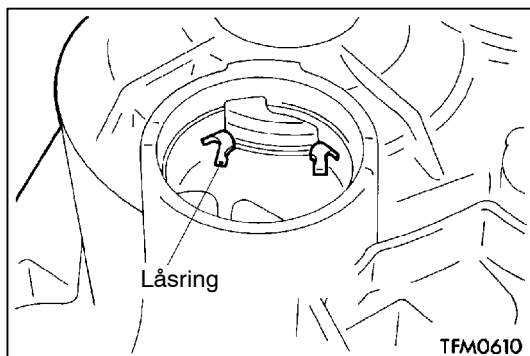
(1) Sätt en 1,5 mm sträng av tätningsmedel på de platser på växellådshuset som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Varning

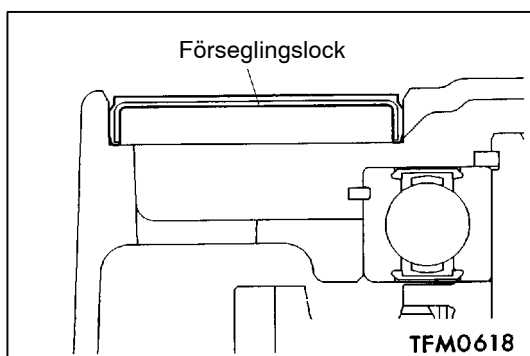
Kläm ut tätningsmedlet jämnt, utan att det blir några avbrott eller för mycket.



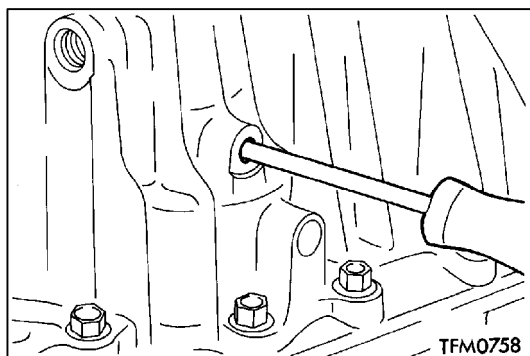
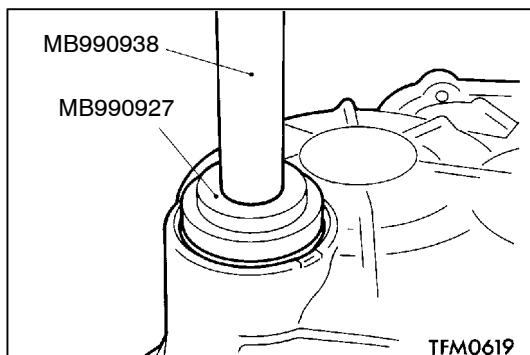
- (2) Montera växellådshuset och utvidga låsringen.
- (3) Drag fast växellådshusets monteringsbultar till föreskrivet åtdragningsmoment.

OBSERVERA

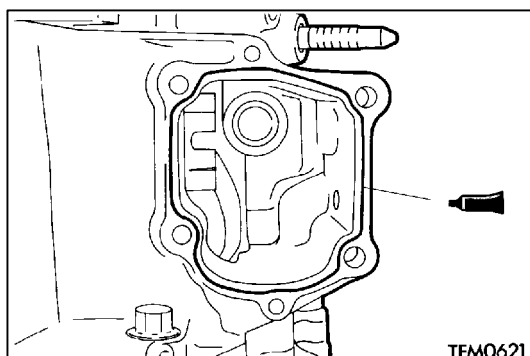
Lägg växellådan upp och ned och låt låsringen passas in i spåret med hjälp av den utgående axelns vikt.

**►I◄ MONTERING AV FÖRSEGLINGSLOCK**

Presspassa förseglingslocket hela vägen till den punkt som bilden visar.

**►J◄ MONTERING AV BULT TILL BACKMELLANDREVETS AXEL**

Använd en skruvmejsel (8 mm i diameter) för att centrera bulthålet.

**►K◄ MONTERING AV KONTROLLHUS**

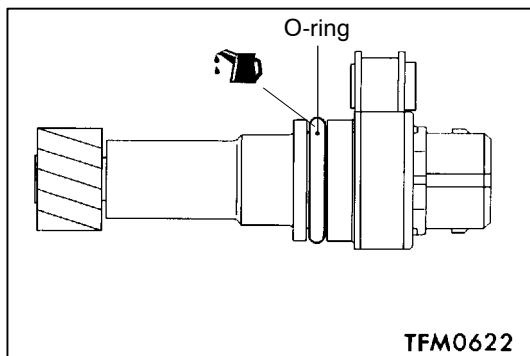
Sätt en 1,5 mm sträng tätning medel på den plats på växellådshuset som bilden visar.

Föreskrivet tätning medel:

MITSUBISHI originaltätning medel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Varning

Kläm ut tätning medlet jämnt, utan att det blir några avbrott eller för mycket.

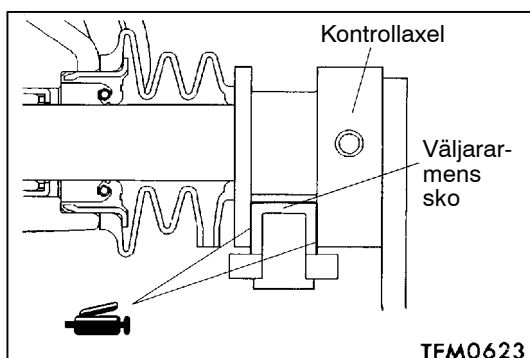


►L◄ **MONTERING AV HASTIGHETSMÄTARDREV**

Sätt växellådsolja på hastighetsmätardrevets O-ring.

Växellådsolja:

Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre

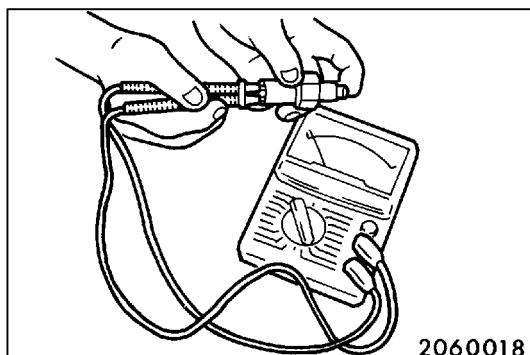


►M◄ **MONTERING AV VÄLJARARM**

Sätt fett på kontrollaxelns glidande del av väljararmens sko.

Föreskrivet fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande




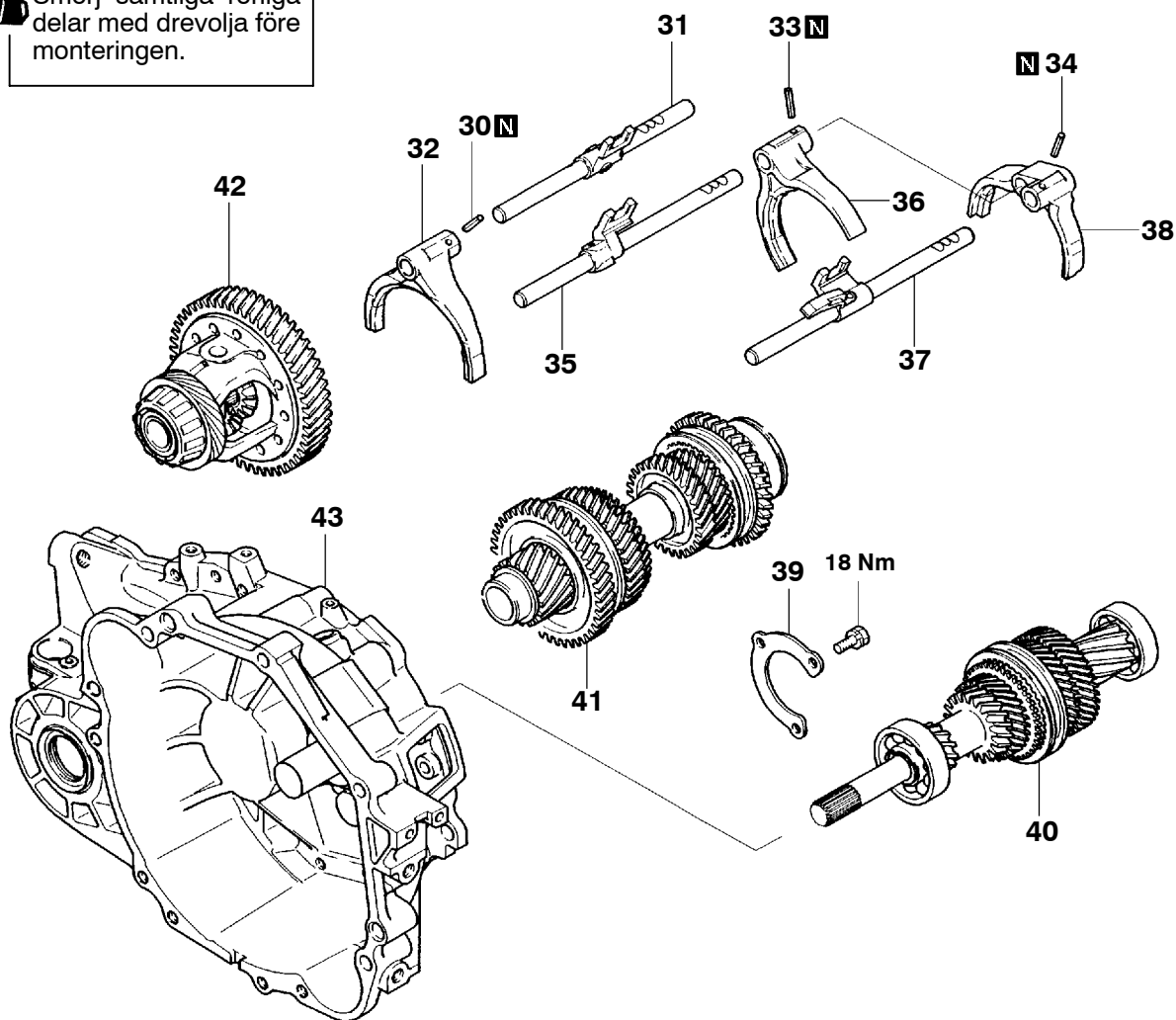
INSPEKTION

BACKLJUSKONTAKT

Kontrollera kontinuiteten mellan terminalerna.

Kontaktens kondition	Kontinuitet
Nedpressad	Finns inte
Uppsläppt	Finns

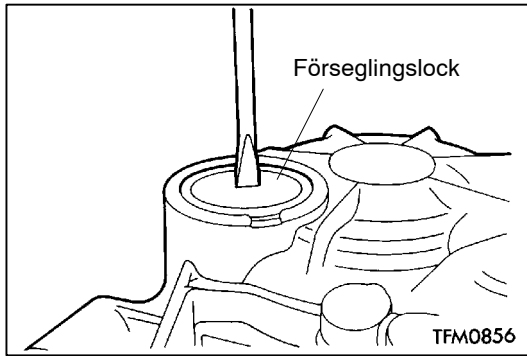
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TFM0598

Isärtagningsordning

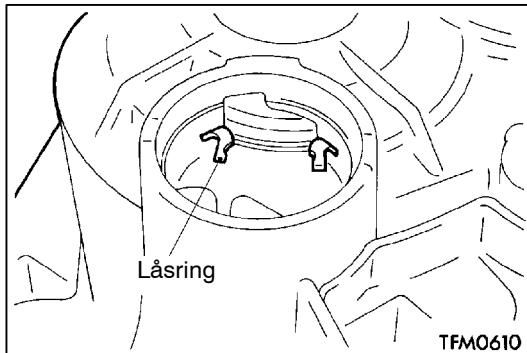
- ▶C◀ 30. Fjädertapp
- ▶C◀ 31. 1:ans-2:ans skiftaxel
- ▶C◀ 32. 1:ans-2:ans skiftgaffel
- ▶C◀ 33. Fjädertapp
- ▶C◀ 34. Fjädertapp
- ▶C◀ 35. 3:ans-4:ans skiftaxel
- ▶C◀ 36. 3:ans-4:ans skiftgaffel
- ▶C◀ 37. 5:ans-backens skiftaxel
- ▶C◀ 38. 5:ans-backens skiftgaffel
- ▶D◀ 39. Främre lagerhållare
- ▶D◀ 40. Ingående axel
- ▶D◀ 41. Utgående axel
- ▶D◀ 42. Differential
- ▶D◀ 43. Kopplingskåpa



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV FÖRSEGLINGSLOCK

Driv in en skruvmejsel i mitten av förseglingslocket och bänd därefter bort förseglingslocket med skruvmejseln.

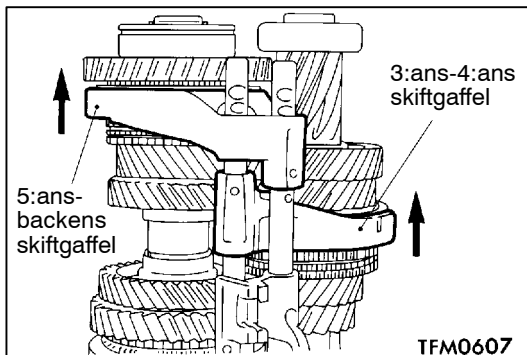


◀B▶ DEMONTERING AV VÄXELLÅDSHUS

Utvidga låsringen för att demontera den från kullagrets låsringsspår.

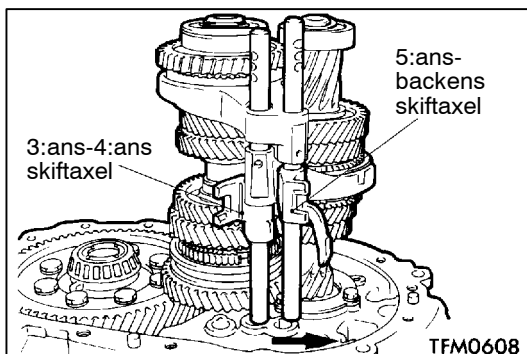
OBSERVERA

När låsringen utvidgas förskjuts låsringsspåret från sitt läge på grund av den utgående axelns vikt.

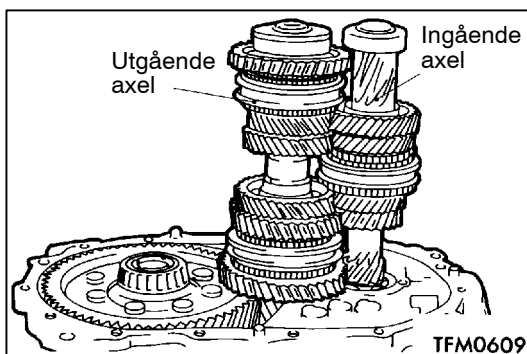


◀C▶ DEMONTERING AV 3:ANS-4:ANS SKIFTAXEL / 3:ANS-4:ANS SKIFTGAFFEL / 5:ANS SKIFTAXEL / 5:ANS-BACKENS SKIFTGAFFEL

(1) Flytta 3:ans-4:ans skiftgaffel och 5:ans-backens skiftgaffel åt det håll som bilden visar.

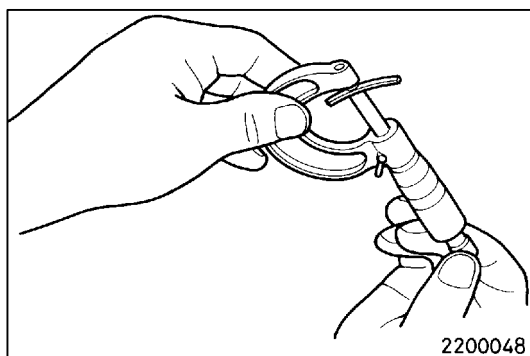
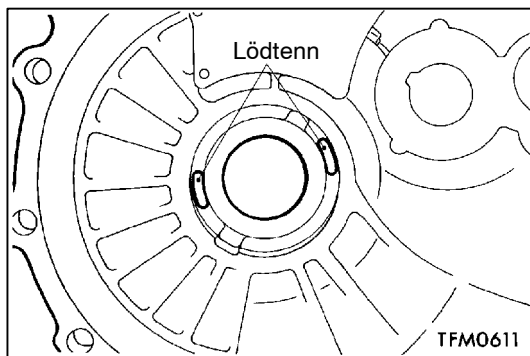


(2) Skjut 3:ans-4:ans skiftaxel och 5:ans-backens skiftaxel åt det håll som bilden visar och demontera dem tillsammans med skiftgaffeln.



◀D▶ DEMONTERING AV INGÅENDE AXEL / UTGÅENDE AXEL

Demontera den ingående och den utgående axeln samtidigt.



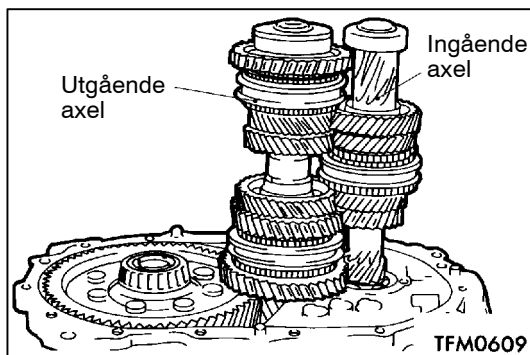
JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING

VAL AV MELLANLÄGG FÖR JUSTERING AV DIFFERENTIALHUSETS FÖRSPÄNNING

- (1) Sätt lödtenn (ca. 10 mm långa, 1,6 mm i diameter) på de platser i växellådshuset som bilden visar och montera lagrets yttre överfall samt differentialen.
- (2) Montera kopplingskåpan och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.
- (3) Om lödtennen inte krossas, skall du sätta dit lödtenn med grövre diameter och upprepa steg (1) samt (2).
- (4) Mät upp de krossade lödtennens diameter (T) med en mikrometer och välj ett mellanlägg i överensstämmelse med denna ekvation.

Mellanlaggets tjocklek:

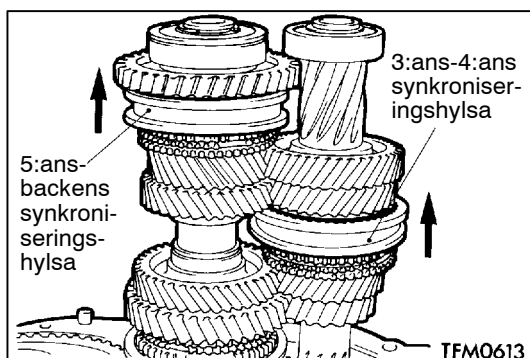
$$(T + 0,05 \text{ mm}) \text{ till } (T + 0,11 \text{ mm})$$



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

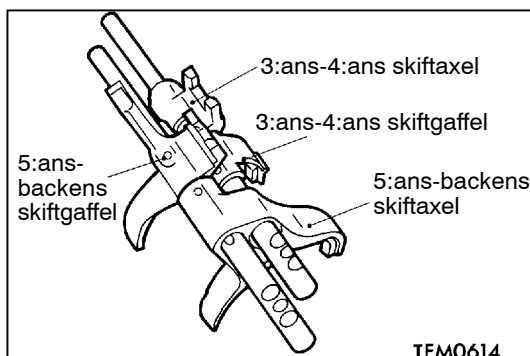
►A◄ MONTERING AV UTGÅENDE AXEL / INGÅENDE AXEL

Montera den ingående och den utgående axeln tillsammans.

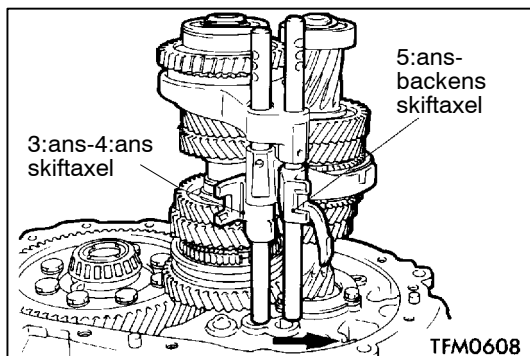


►B◄ MONTERING AV 5:ANS-BACKENS SKIFTGAFFEL / 5:ANS-BACKENS SKIFTAXEL / 3:ANS-4:ANS SKIFTGAFFEL / 3:ANS-4:ANS SKIFTAXEL

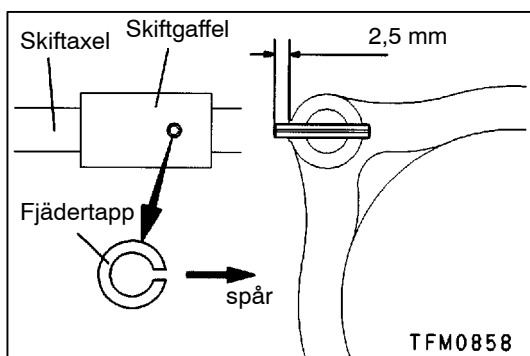
- (1) Flytta 3:ans-4:ans synkroniseringshylsa och 5:ans-backens synkroniseringshylsa åt det håll som bilden visar.



- (2) Montera 3:ans-4:ans skiftaxel och skiftgaffel samt 5:ans-backens skiftaxel och skiftgaffel.



- (3) Medan varje skiftgaffel är inpassad i respektive hylsa, skall du skjuta skiftaxlarna åt det håll som bilden visar och montera dem.

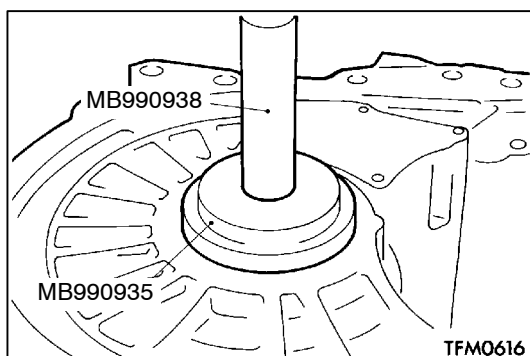


►C◄ MONTERING AV FJÄDERTAPP

Montera fjädertappen så att dess spår är vänt i skiftaxelns axialriktning.

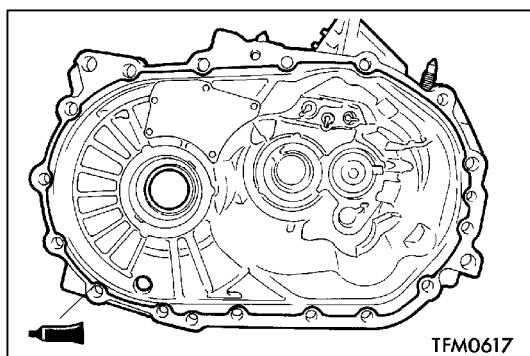
►D◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

Montera det mellanlägg som valdes i avsnittet "JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING".



►E◄ MONTERING AV YTTRE ÖVERFALL

Montera det yttre överfallet med hjälp av specialverktygen.



►F◄ MONTERING AV VÄXELLÅDSHUS

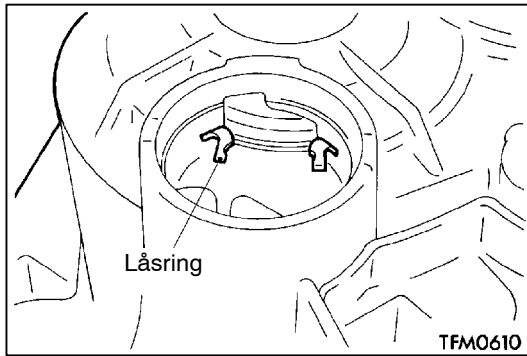
- (1) Sätt en 1,5 mm sträng med tätningsmedel på de platser på växellådshuset som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Varning

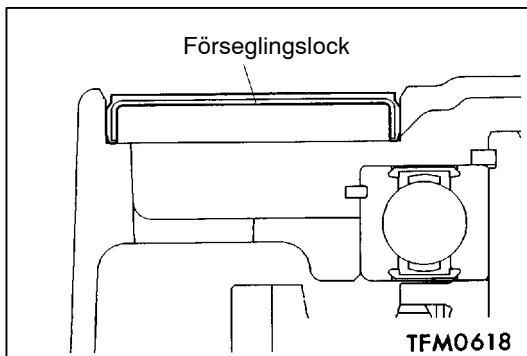
Kläm ut tätningsmedlet jämnt, så att det inte blir några avbrott och inte för mycket.



- (2) Montera växellådshuset och utvidga låsringen.
- (3) Drag fast växellådshuset till föreskrivet åtdragningsmoment.

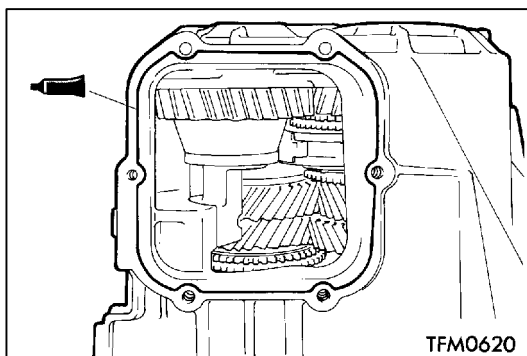
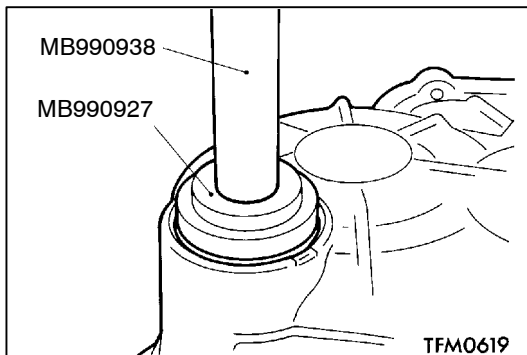
OBSERVERA

Lägg växellådshuset upp och ned och låt låsringen passa in sig i spåret genom att utnyttja den utgående axelns vikt.



►G◄ MONTERING AV FÖRSEGLINGSLOCK

Presspassa förseglingslocket hela vägen till den punkt som bilden visar.



►H◄ MONTERING AV BOTTENPLATTA

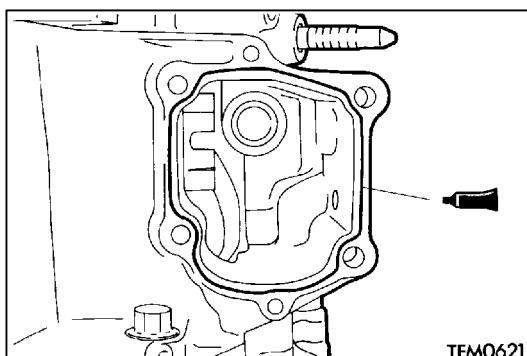
Sätt en 1,5 mm sträng med tätningsmedel på den plats på växellådshuset som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Varning

Kläm ut tätningsmedlet jämnt, så att det inte blir några avbrott och inte för mycket.



►I◄ MONTERING AV KONTROLLHUS

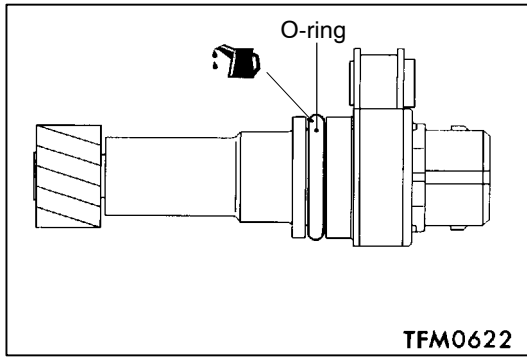
Sätt en 1,5 mm sträng med tätningsmedel på den plats på växellådshuset som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

Varning

Kläm ut tätningsmedlet jämnt, så att det inte blir några avbrott och inte för mycket.

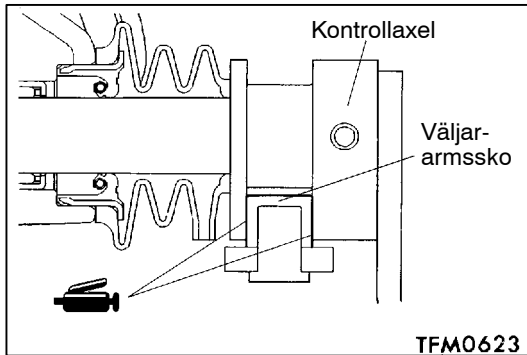


►J◄ MONTERING AV HASTIGHETSMÄTARDREV

Sätt växellådsolja på hastighetsmätardrevets O-ring.

Växellådsolja:

Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre

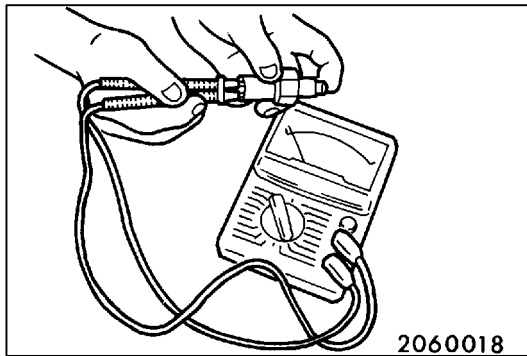


►K◄ MONTERING AV VÄLJARARM

Sätt fett på kontrollaxelns glidande del av väljararmsskon.

Föreskrivet fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



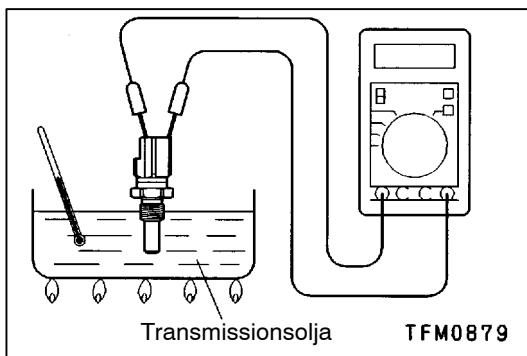
INSPEKTION

BACKLJUSKONTAKT

(1) Kontrollera kontinuiteten mellan terminalerna.

Kontaktcondition	Kontinuitet
Nedtryckt	Finns inte
Uppsläppt	Finns

(2) Om ovanstående villkor inte uppfylls, skall du byta till en ny backljuskontakt.



OLJETEMPERSENSÖR <För GDI-motor>


(1) Kontrollera resistansen mellan terminalerna.

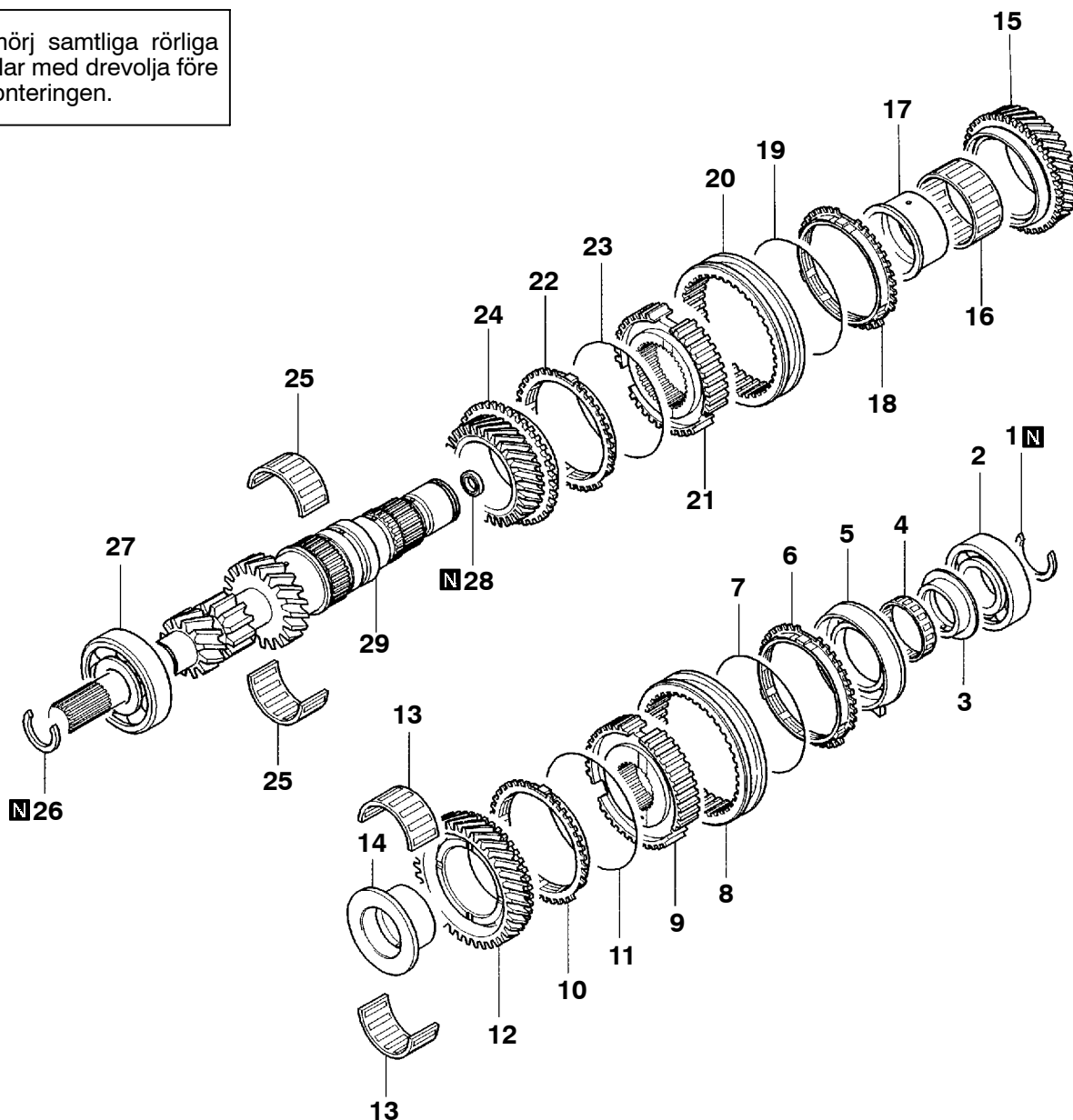
Temperatur (°C)	Standardvärde (kΩ)
20	2,31 - 2,59
110	0,1451 - 0,1491

(2) Om standardvärdena inte uppfylls, skall du byta till en ny oljetempersensör.

5. INGÅENDE AXEL <F5M41>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <Modeller med backbroms>

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

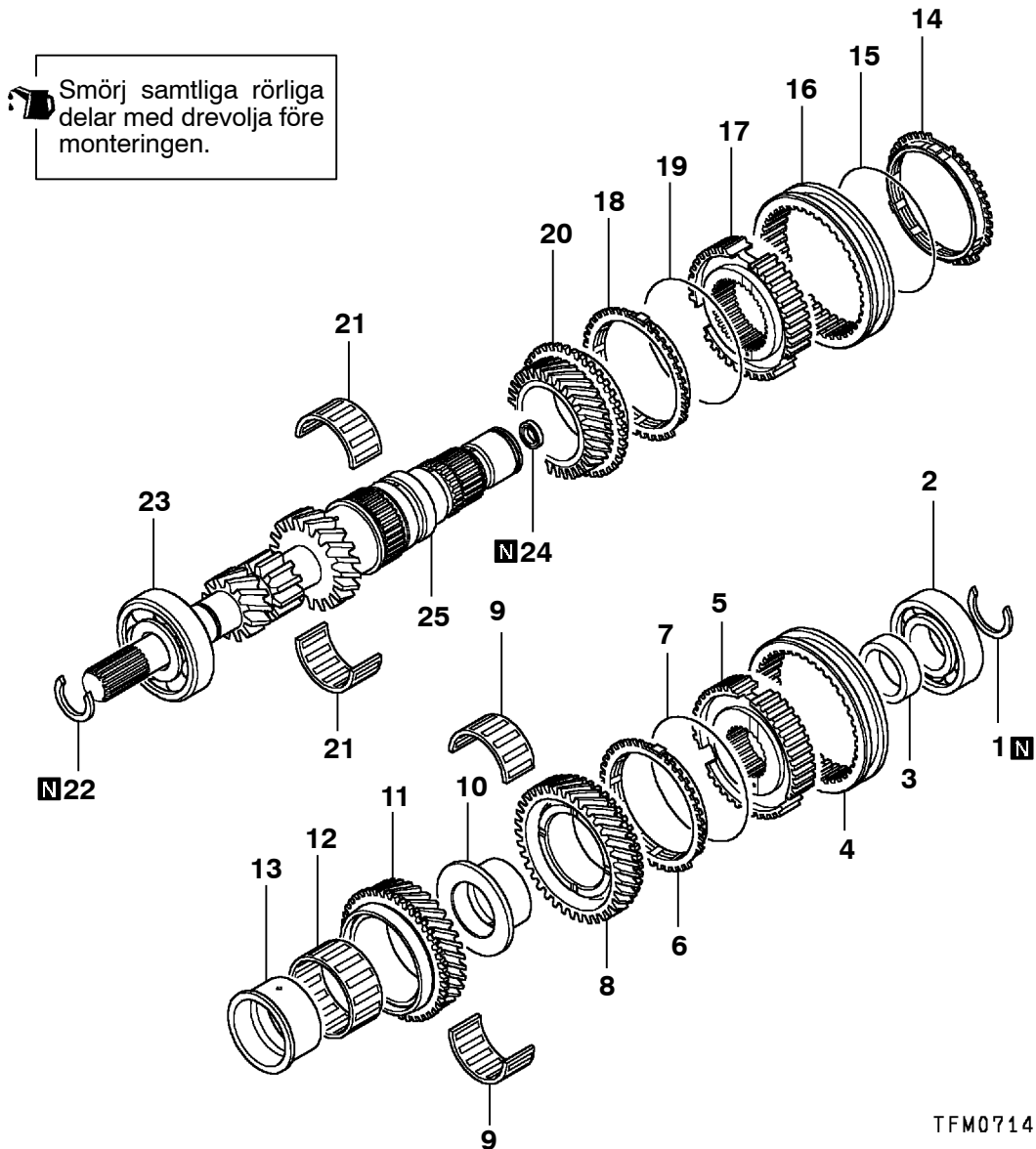


TFM0834

Isärtagningsordning

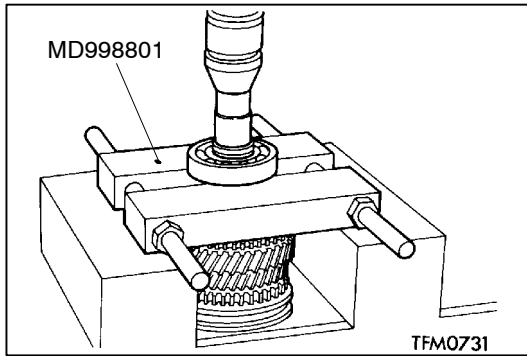
- | | | | |
|------------------|--------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| <A> | >M | 1. Låsring | 15. 4:ans drev |
| | >L | 2. Kullager | 16. Nålrullager |
| | >K | 3. Backbromshylsa | <E> >G |
| | | 4. Nålrullager | 17. 4:ans drevhylsa |
| | | 5. Backbromskona | 18. Synkroniseringsring |
| | | 6. Backbromsring | >D |
| | >D | 7. Synkroniseringsfjäder | 19. Synkroniseringsfjäder |
| <C> | >J | 8. Synkroniseringshylsa | >F |
| | >I | 9. 5:ans-backens synkroniseringsnav | >E |
| | | 10. Synkroniseringsring | 20. Synkroniseringshylsa |
| | >D | 11. Synkroniseringsfjäder | >D |
| | | 12. 5:ans drev | 21. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav |
| | | 13. Nålrullager | 22. Synkroniseringsring |
| <D> | >H | 14. 5:ans drevhylsa | 23. Synkroniseringsfjäder |
| | | | 24. 3:ans drev |
| | | | 25. Nålrullager |
| | | | <C> |
| | | | 26. Låsring |
| | | | >B |
| | | | 27. Kullager |
| | | | >A |
| | | | 28. Oljetätning |
| | | | 29. Ingående axel |

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <Utom modeller med backbroms>



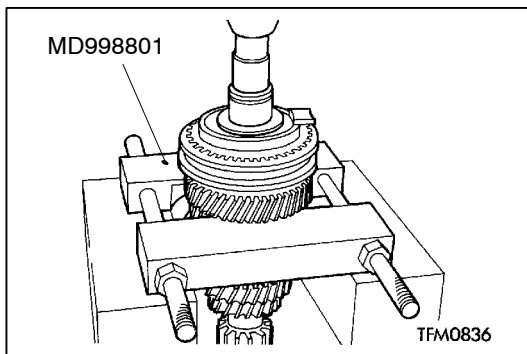
Isärtagningsordning

- | | | | | |
|-----|-----|-------------------------------------|-----|------------------------------------|
| ◀A▶ | ▶M▶ | 1. Låsring | ▶D▶ | 14. Synkroniseringsring |
| | ▶L▶ | 2. Kullager | ▶F▶ | 15. Synkroniseringsfjäder |
| | | 3. Flänsring | ▶E▶ | 16. Synkroniseringshylsa |
| ◀C▶ | ▶J▶ | 4. Synkroniseringshylsa | | 17. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav |
| | ▶I▶ | 5. 5:ans-backens synkroniseringsnav | ▶D▶ | 18. Synkroniseringsring |
| | | 6. Synkroniseringsring | | 19. Synkroniseringsfjäder |
| | ▶D▶ | 7. Synkroniseringsfjäder | | 20. 3:ans drev |
| | | 8. 5:ans drev | | 21. Nålrullager |
| ◀D▶ | ▶H▶ | 9. Nålrullager | ◀F▶ | 22. Låsring |
| | | 10. 5:ans drevhylsa | ▶B▶ | 23. Kullager |
| | | 11. 4:ans drev | ▶A▶ | 24. Oljetätning |
| ◀E▶ | ▶G▶ | 12. Nålrullager | | 25. Ingående axel |
| | | 13. 4:ans drevhylsa | | |



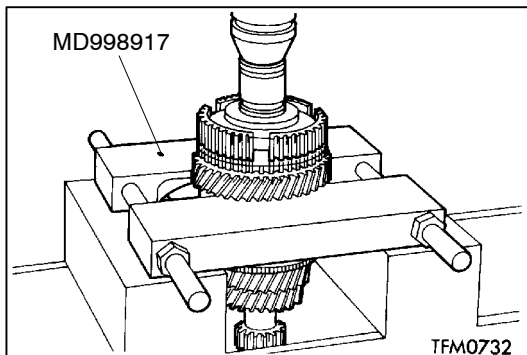
ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER



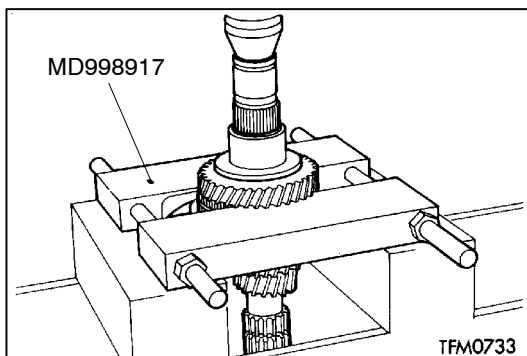
◀B▶ DEMONTERING AV BACKBROMSHYLSA

Montera ett specialverktyg på 5:ans drev och demontera backbromshylsan.



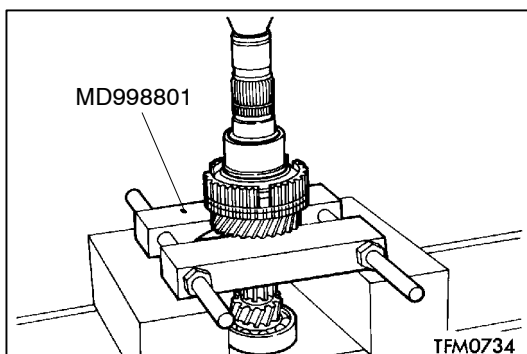
◀C▶ DEMONTERING AV 5:ANS-BACKENS SYNKRONISERINGSNAV

Montera ett specialverktyg på 5:ans drev och demontera 5:ans-backens synkroniseringsnav.



◀D▶ DEMONTERING AV 5:ANS DREVVHYLSA

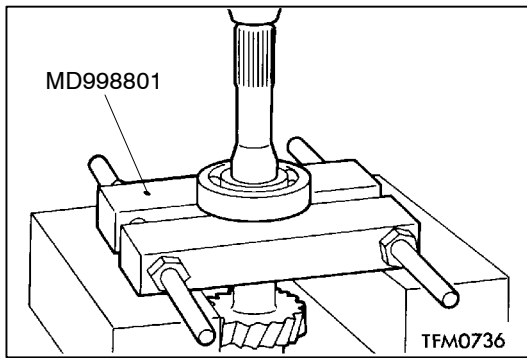
Montera ett specialverktyg på 4:ans drev och demontera 5:ans drevhylsa.



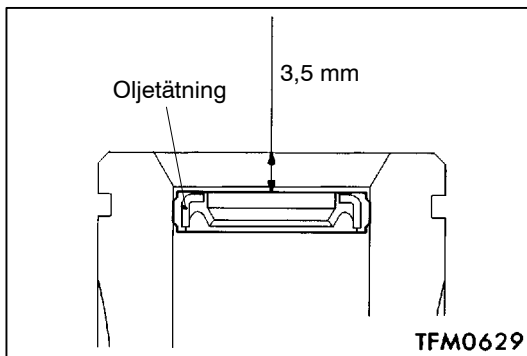
◀E▶ DEMONTERING AV 4:ANS DREVVHYLSA

Montera ett specialverktyg på 3:ans drev och demontera 4:ans drevhylsa.

Avsiktligt tom



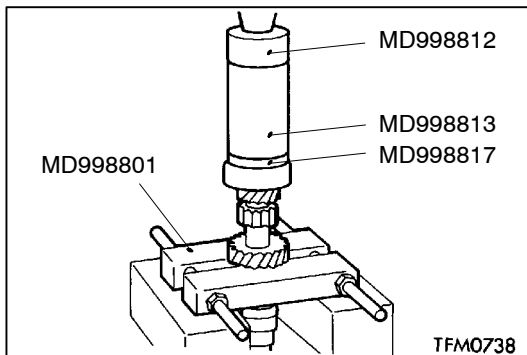
◀F▶ DEMONTERING AV KULLAGER



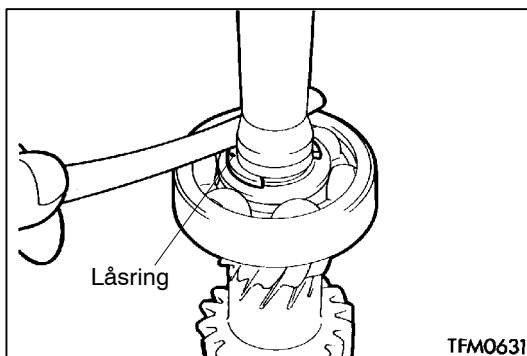
ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

Driv in oljetätningen hela vägen upp till det mått som bilden visar.



▶B▶ MONTERING AV KULLAGER

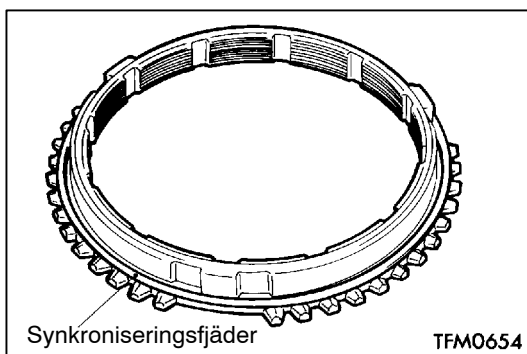


▶C▶ MONTERING AV LÅSRING

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den ingående axelns främre lager ligger inom standardvärdet.

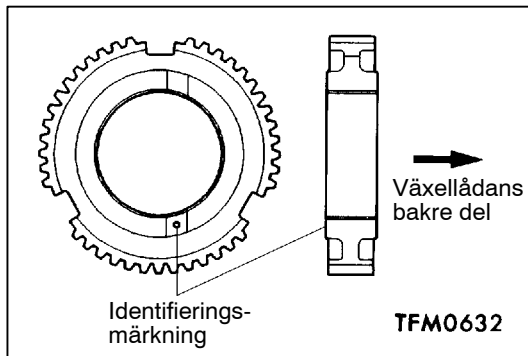
Standardvärde:

-0,01-0,12 mm



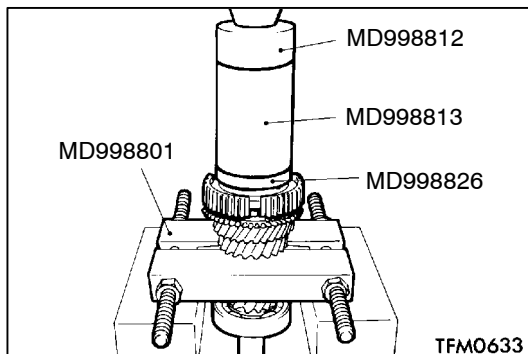
▶D▶ MONTERING AV SYNKRONISERINGSFJÄDER

Montera synkroniseringsfjäders ordentligt upp till den plats för synkroniseringsringen som bilden visar.



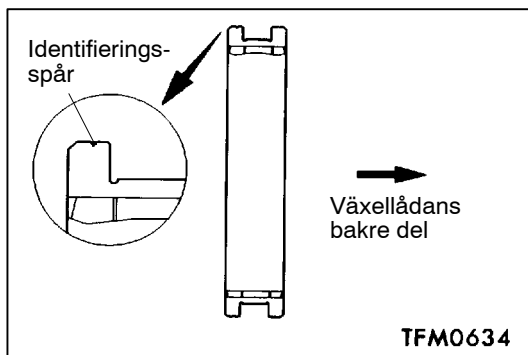
►E◄ MONTERING AV 3:ANS-4:ANS SYNKRONISERINGSNAV

Montera 3:ans-4:ans synkroniseringsnav så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



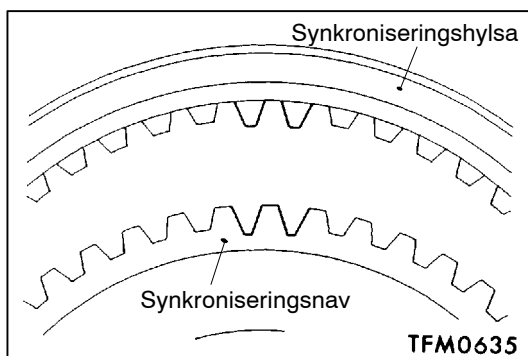
Varning

När navet monteras skall du kontrollera att synkroniseringsringen inte fastnar.

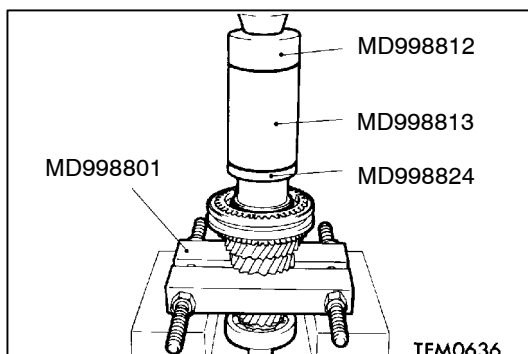


►F◄ MONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA

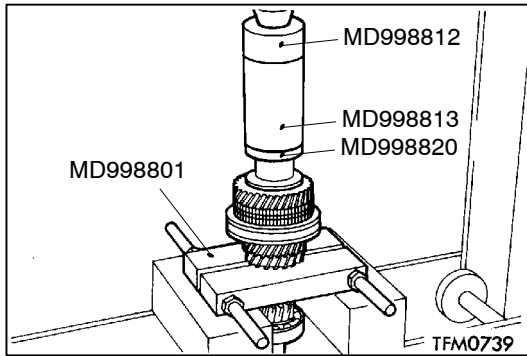
(1) Montera synkroniseringshylsan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.



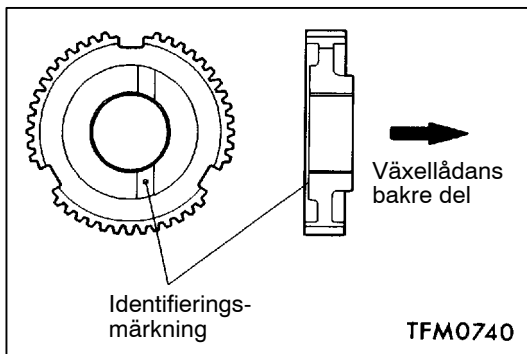
(2) När synkroniseringshylsan monteras skall du kontrollera att den djupt spårade delen i synkroniseringsnavet inpassas mot den utskjutande delen av hylsan.



►G◄ MONTERING AV 4:ANS DREVHYLSA

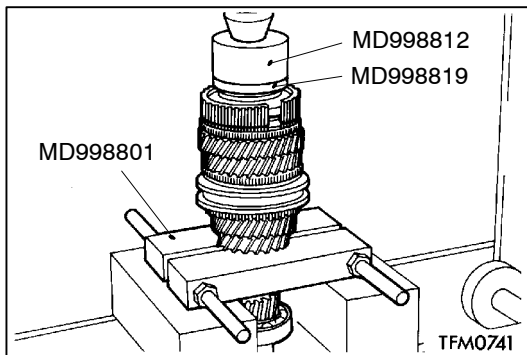


►H◄ MONTERING AV 5:ANS DREVHYLSA



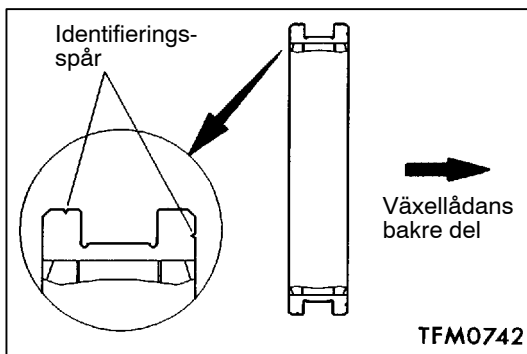
►I◄ MONTERING AV 5:ANS-BACKENS SYNKRONISERINGSNAV

Montera 5:ans-backens synkroniseringsnav så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



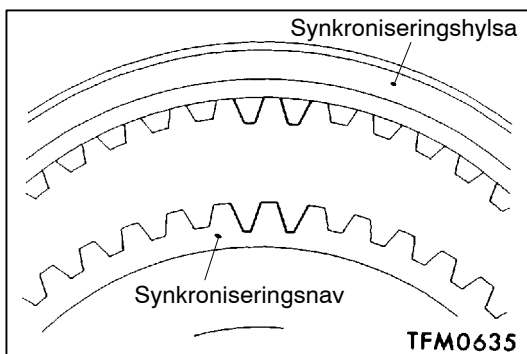
Varning

När 5:ans-backens synkroniseringsnav monteras skall du kontrollera att synkroniseringsringen inte fastnar.

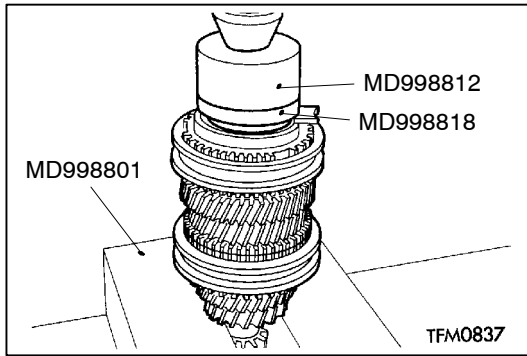


►J◄ MONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA

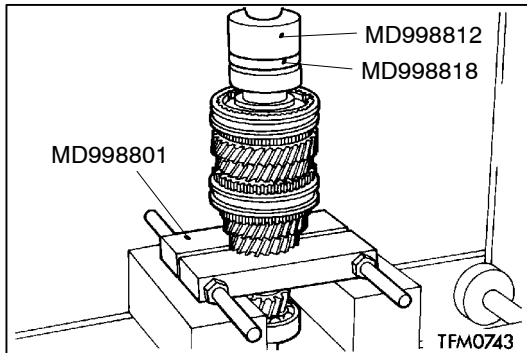
(1) Montera synkroniseringshylsan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.



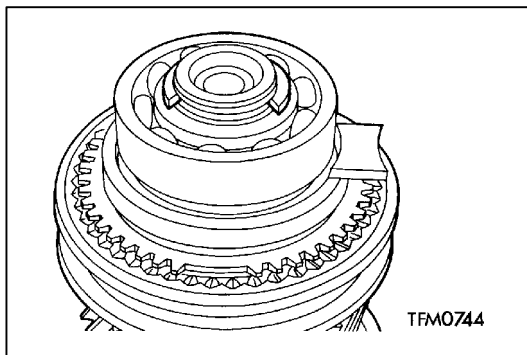
(2) När synkroniseringshylsan monteras skall du kontrollera att den djupt spårade delen i synkroniseringsnavet passas in mot den utskjutande delen av hylsan.



►K◄ MONTERING AV BACKBROMSHYLSA



►L◄ MONTERING AV KULLAGER

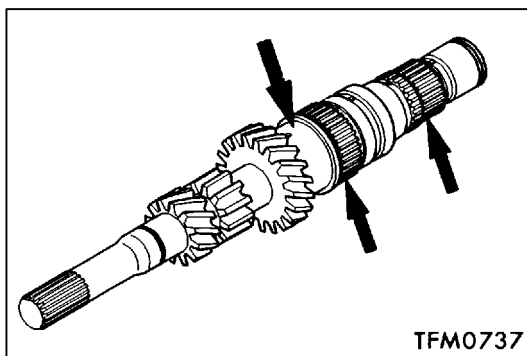


►M◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den ingående axelns främre lager ligger inom standardvärdet.

Standardvärde:

-0,01 - 0,09 mm



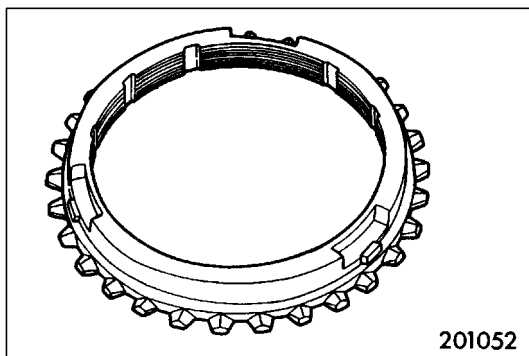
INSPEKTION

INGÅENDE AXEL

- (1) Kontrollera om utsidan av nållagrets monteringsdel är skadad, onormalt utsliten eller har kärvat.
- (2) Kontrollera om splines är skadade eller utslitna.

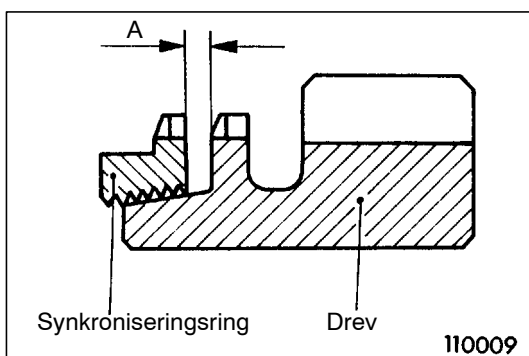
NÅLRULLAGER

- (1) Sätt ihop den ingående axeln, hylsan och drevet och rotera delarna. Kontrollera att delarna roterar jämnt utan oljud.
- (2) Kontrollera att lagerhållaren inte är deformerad.



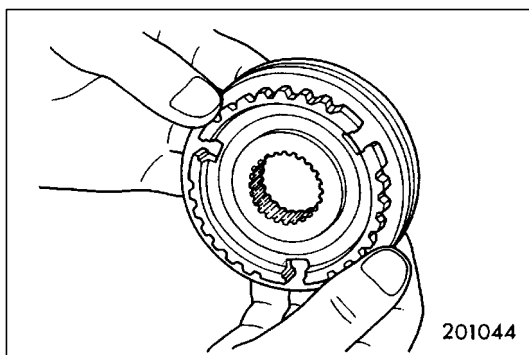
SYNKRONISERINGSRING

- (1) Kontrollera att kopplingens drevkuggar inte är skadade eller avbrutna.
- (2) Kontrollera att konan inte är skadad eller sliten invändigt och att gängorna inte har krossats.



- (3) Tryck synkroniseringsringen mot drevet och kontrollera avståndet "A". Byt ut, om "A" är mindre än gränsvärdet.

Gränsvärde: 0,5 mm

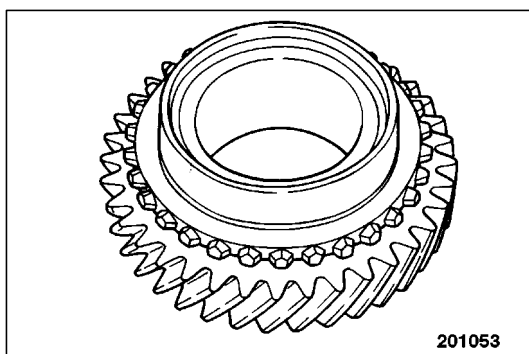


SYNKRONISERINGENS HYLSA OCH NAV

- (1) Sätt ihop synkroniseringens hylsa samt nav och låt delarna glida. Kontrollera att de glider jämnt utan att kärva.
- (2) Kontrollera att den främre och bakre ändan av hylsan inte har skadats invändigt.

SYNKRONISERINGSFJÄDER

Kontrollera att fjädern inte ger efter, är deformerad eller avbruten.




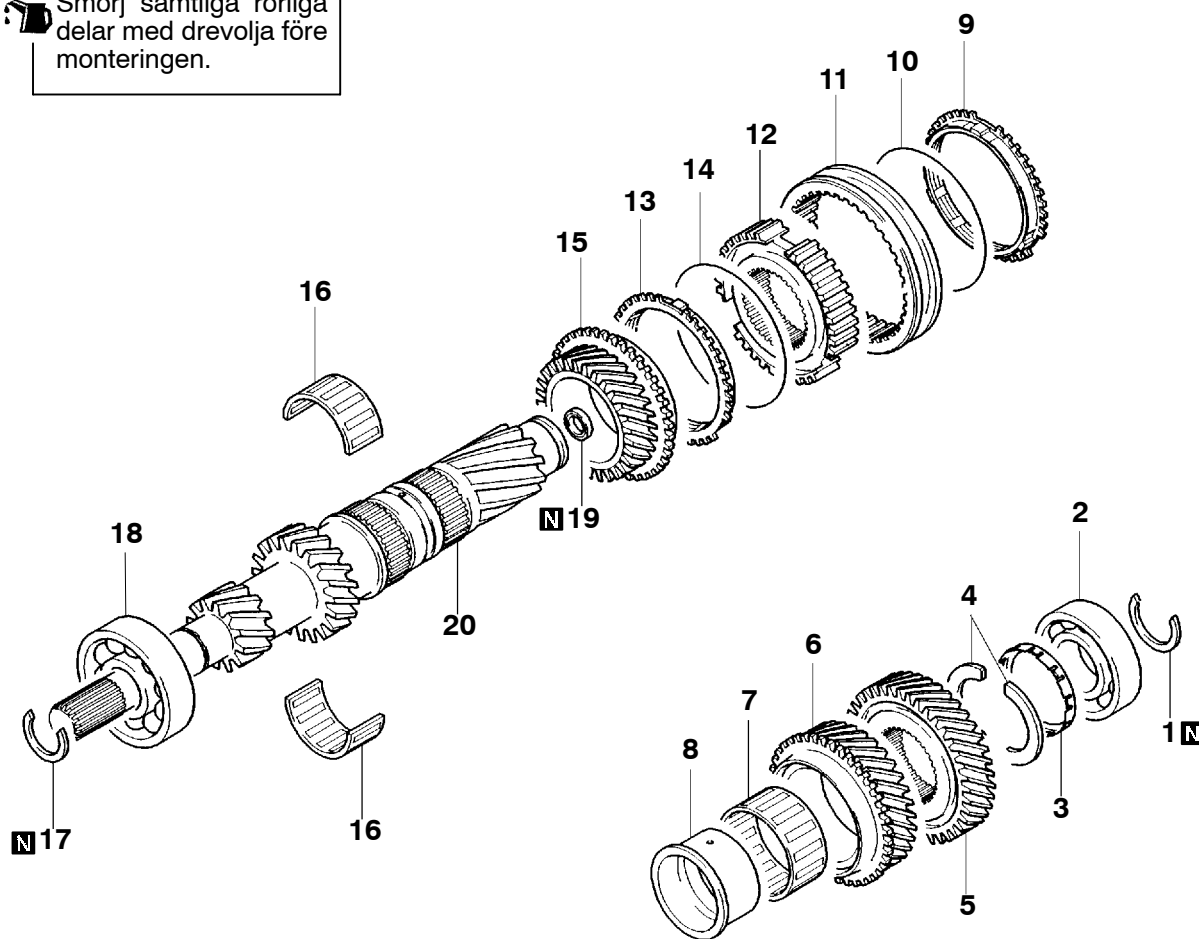
DREV

- (1) Kontrollera att det snedskurna drevets och kopplingens drevkuggar inte är skadade eller slitna.
- (2) Kontrollera att synkroniseringskonans ytor inte är grova, skadade eller slitna.
- (3) Kontrollera att drevet invändigt samt ytorna fram och bak inte är skadade eller slitna.

6. INGÅENDE AXEL <F5M42, W5M42>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

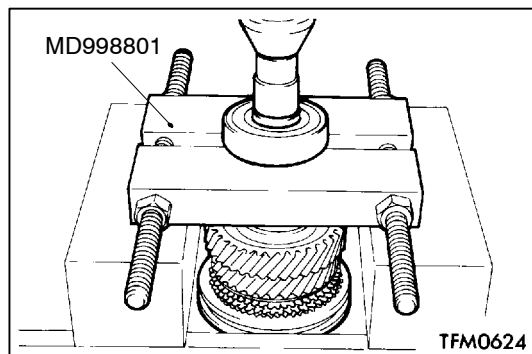


TFM0591

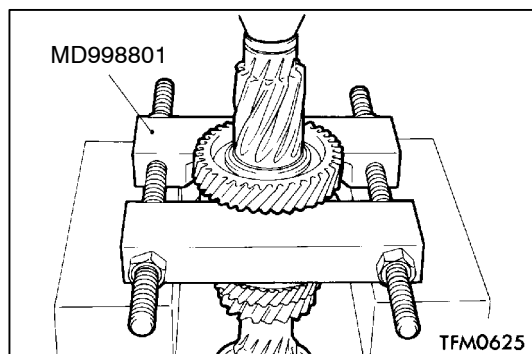
Isärtningsordning

- | | | |
|-----|-----|---------------------------|
| ◀A▶ | ▶L▶ | 1. Låsring |
| | ▶K▶ | 2. Kullager |
| | ▶J▶ | 3. Tryckplattans stopp |
| ◀B▶ | ▶I▶ | 4. Tryckplatta |
| | ▶H▶ | 5. 5:ans drev |
| | | 6. 4:ans drev |
| | | 7. Nålrullager |
| ◀C▶ | ▶G▶ | 8. 4:ans drevhylsa |
| | | 9. Synkroniseringsring |
| ▶D▶ | | 10. Synkroniseringsfjäder |

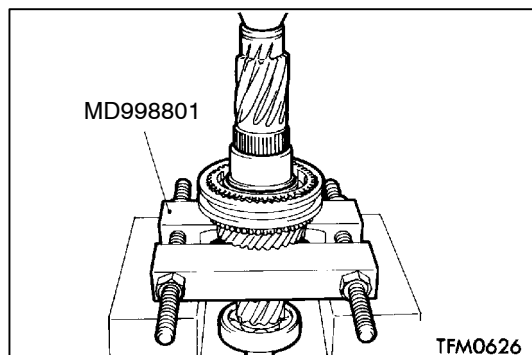
- | | |
|-----|------------------------------------|
| ▶F▶ | 11. Synkroniseringshylsa |
| ▶E▶ | 12. 3:ans-4:ans synkroniseringsnav |
| | 13. Synkroniseringsring |
| ▶D▶ | 14. Synkroniseringsfjäder |
| | 15. 3:ans drev |
| | 16. Nålrullager |
| ◀C▶ | 17. Låsring |
| ▶B▶ | 18. Kullager |
| ▶A▶ | 19. Oljetätning |
| | 20. Ingående axel |

**ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING****◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER**

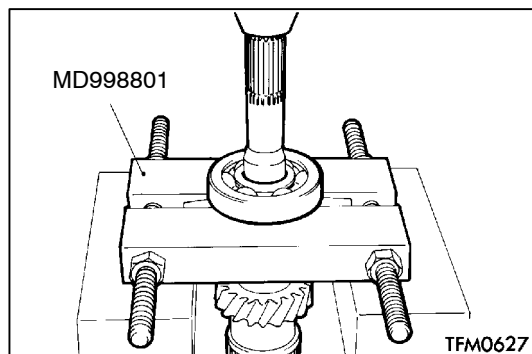
Demontera kullagret med hjälp av specialverktyget.

**◀B▶ DEMONTERING AV 5:ANS DREV**

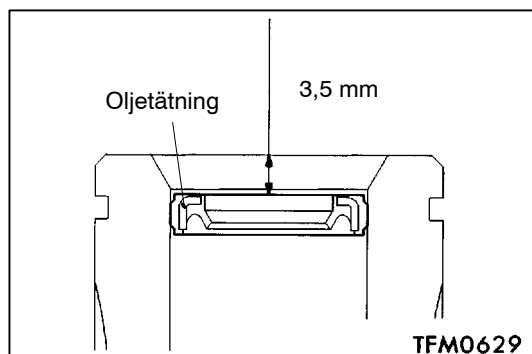
Demontera 5:ans drev med hjälp av specialverktyget.

**◀C▶ DEMONTERING AV 4:ANS DREVVHYLSA**

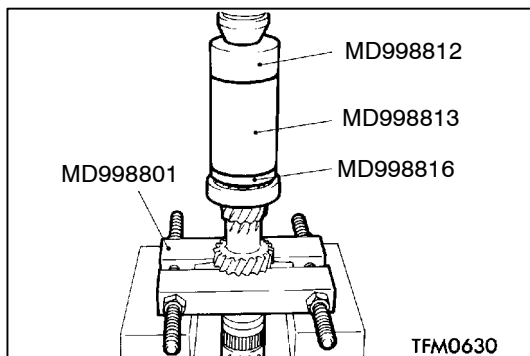
Montera ett specialverktyg på 3:ans drev och demontera 4:ans drevhylsa.

**◀D▶ DEMONTERING AV KULLAGER**

Demontera kullagret med hjälp av specialverktyget.

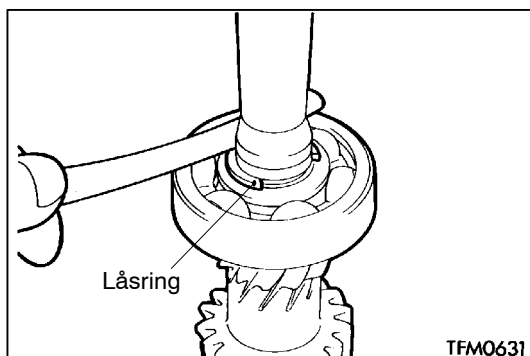
**ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING****▶A▶ MONTERING AV OLJETÄTNING**

Driv in oljetätningen hela vägen upp till det mått som bilden visar.



►B◄ MONTERING AV KULLAGER

Montera kullagret med hjälp av specialverktygen.

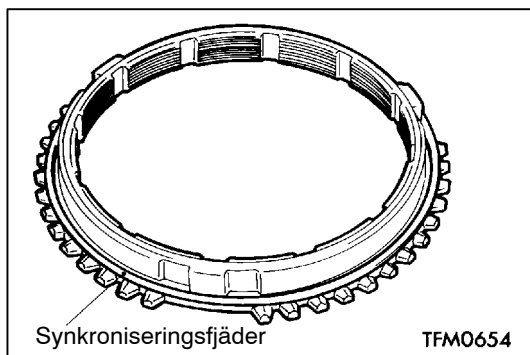


►C◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den ingående axelns främre lager ligger inom standardvärdet.

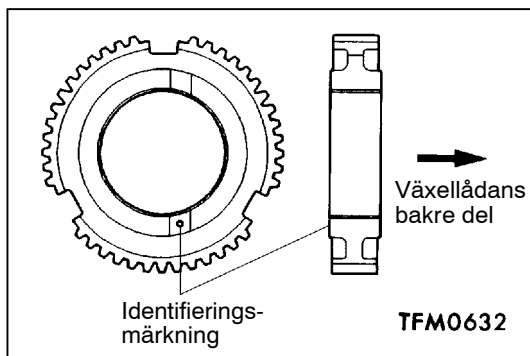
Standardvärde:

-0,01-0,12 mm



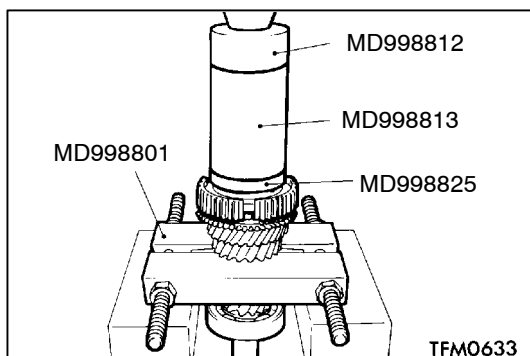
►D◄ MONTERING AV SYNKRONISERINGSFJÄDER

Montera synkroniseringsfjäders ordentligt upp till den punkt för synkroniseringsringen som bilden visar.



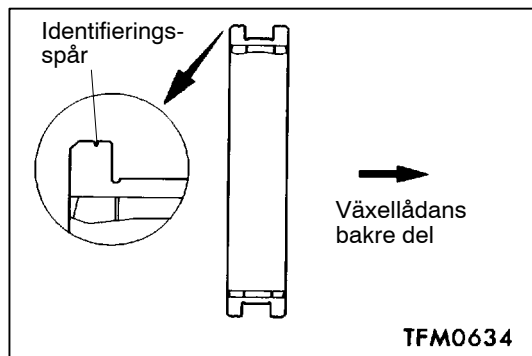
►E◄ MONTERING AV 3:ANS-4:ANS SYNKRONISERINGSNAV

Montera 3:ans-4:ans synkroniseringsnav så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



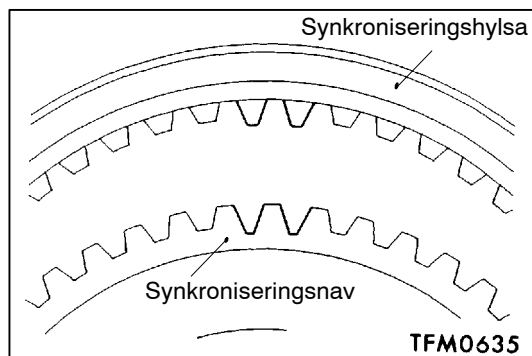
Varning

När navet monteras skall du kontrollera att synkroniseringsringen inte fastnar.

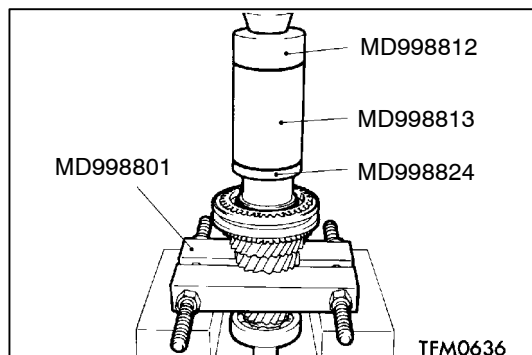


◀F▶ MONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA

- (1) Montera synkroniseringshylsan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.

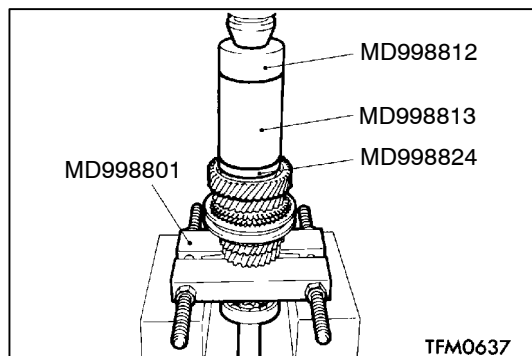


- (2) När synkroniseringshylsan monteras skall du kontrollera att den djupt spårade delen i synkroniseringsnavet är inpassat mot den utskjutande delen av hylsan.



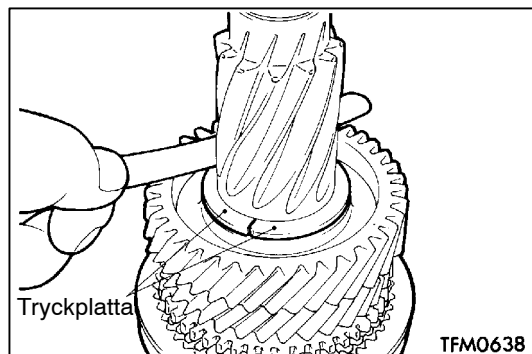
▶G◀ MONTERING AV 4:ANS DREVHYLSA

Montera 4:ans drevhylsa med hjälp av specialverktygen.



▶H◀ MONTERING AV 5:ANS DREV

Montera 5:ans drev med hjälp av specialverktygen.

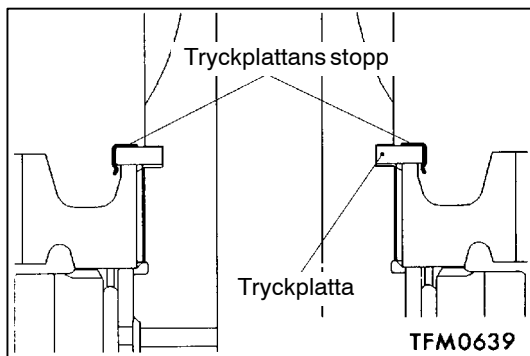


▶I◀ MONTERING AV TRYCKPLATTA

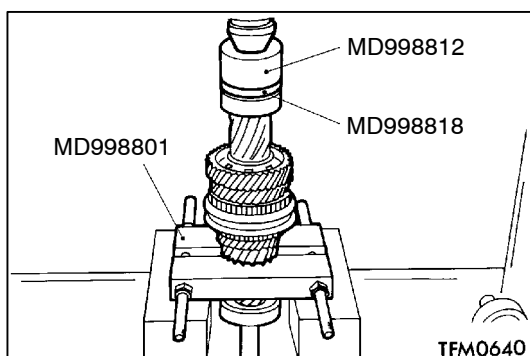
Välj och montera en tryckplatta så att ändspelet för den ingående axelns 5:ans drev ligger inom standardvärdet.

Standardvärde:

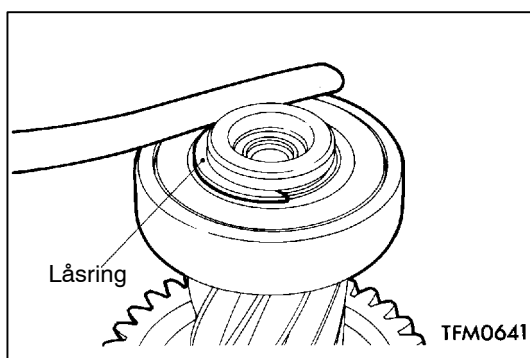
-0,01-0,09 mm

**►J◄ MONTERING AV TRYCKPLATTANS STOPP**

Vid monteringen av tryckplattan skall du kontrollera att den inte lutar.

**►K◄ MONTERING AV KULLAGER**

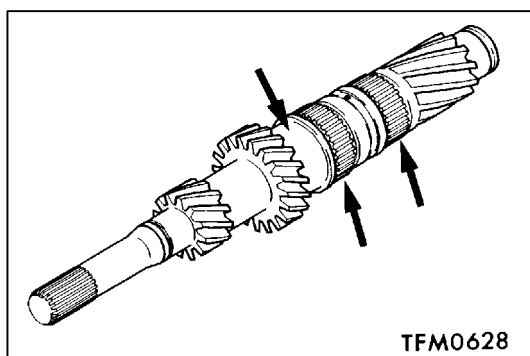
Montera kullagret med hjälp av specialverktygen.

**►L◄ MONTERING AV LÅSRING**

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den ingående axelns bakre lager ligger inom standardvärdet.

Standardvärde:

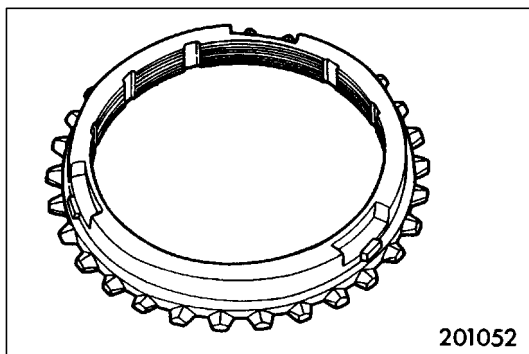
-0,01 -0,12 mm

**INSPEKTION****INGÅENDE AXEL**

- (1) Kontrollera att utsidan av nållagrets monteringsdel inte är skadad, onormalt utsliten eller har kärvat.
- (2) Kontrollera om splines är skadade eller slitna.

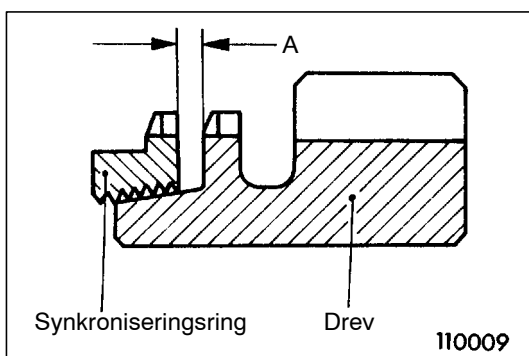
NÅLRULLAGER

- (1) Sätt ihop den ingående axeln och drevet och rotera delarna. Kontrollera att delarna roterar jämnt och utan oljud.



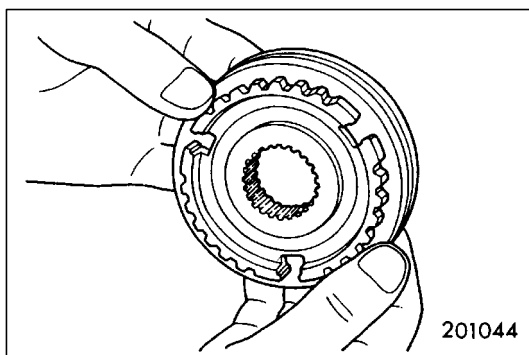
SYNKRONISERINGSRING

- (1) Kontrollera att kopplingens drevkuggar inte är skadade eller avbrutna.
- (2) Kontrollera att konan invändigt inte är skadad eller sliten och att gängorna inte har krossats.



- (3) Tryck synkroniseringsringen mot drevet och kontrollera avståndet "A". Byt ut om "A" är mindre än gränsvärdet.

Gränsvärde: 0,5 mm

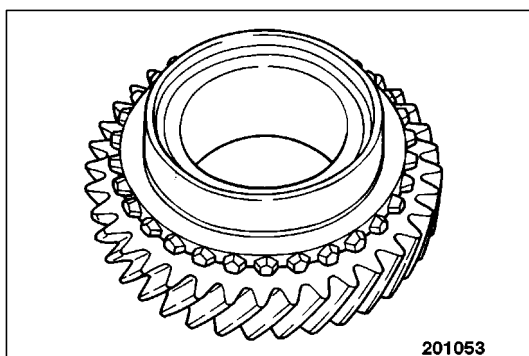


SYNKRONISERINGENS HYLSA OCH NAV

- (1) Sätt ihop synkroniseringsens hylsa och nav och låt delarna glida. Kontrollera att de glider jämnt utan att kärva.
- (2) Kontrollera att den främre och bakre ändan av hylsan inte är skadad invändigt.

SYNKRONISERINGSFJÄDER

Kontrollera att fjädern inte ger efter, är deformerad eller avbruten.




DREV

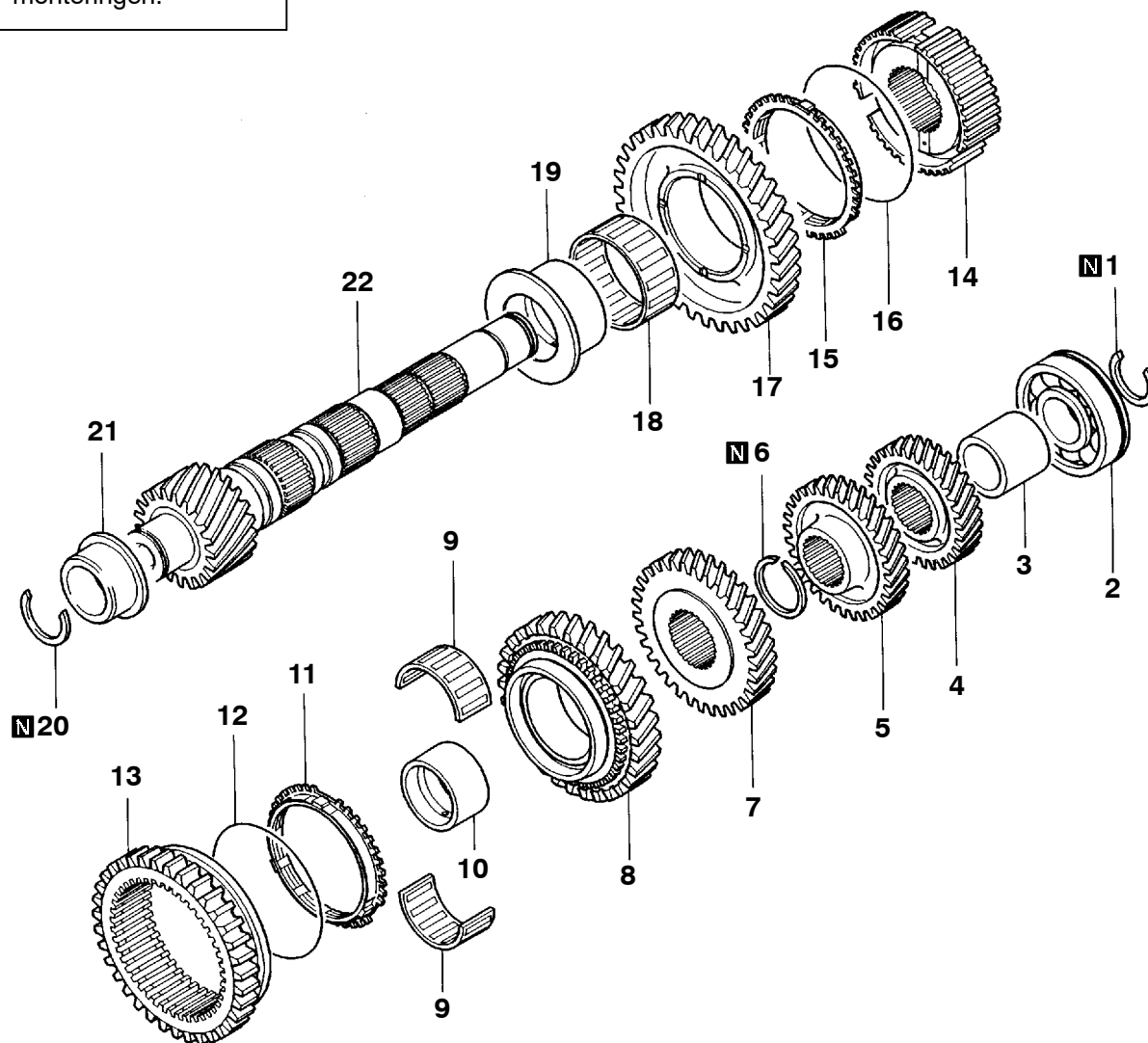
- (1) Kontrollera att det snedskurna drevets och kopplingens drevkuggar inte är skadade eller slitna.
- (2) Kontrollera att synkroniseringskonans ytor inte är grova, skadade eller slitna.
- (3) Kontrollera att drevet invändigt samt den främre och bakre ytan inte är skadad eller sliten.

7. UTGÅENDE AXEL <F5M41>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

<Typer med enkel synkroniseringsring för 2:ans drev>

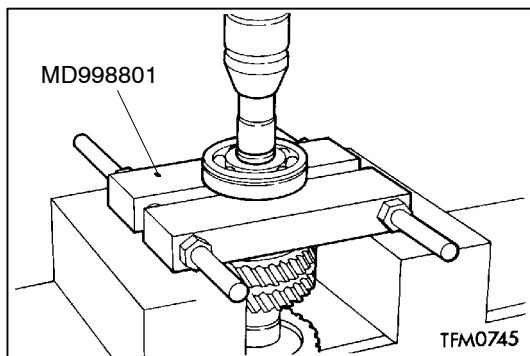
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TFM0715

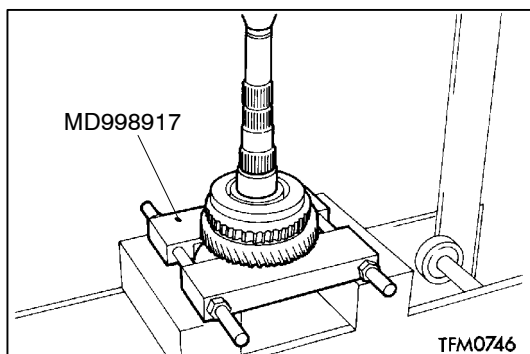
Isärtagningsordning

- | | | | | | |
|-----|-----|-------------------------|-----|------------------------------------|------------------------------|
| ◀A▶ | ▶J▶ | 1. Låsring | ▶D▶ | 12. Synkroniseringsfjäder | |
| | ▶I▶ | 2. Kullager | ▶F▶ | 13. Synkroniseringshylsa | |
| | | 3. Flänsring | ▶E▶ | 14. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav | |
| | | 4. 5:ans drev | | 15. Synkroniseringsring | |
| | | 5. 4:ans drev | ▶D▶ | 16. Synkroniseringsfjäder | |
| | ▶H▶ | 6. Låsring | | 17. 1:ans drev | |
| | | 7. 3:ans drev | | 18. Nålrullager | |
| | | 8. 2:ans drev | ◀C▶ | ▶C▶ | 19. 1:ans drevhylsa |
| | | 9. Nålrullager | | ▶B▶ | 20. Låsring |
| ◀B▶ | ▶G▶ | 10. 2:ans drevhylsa | ◀D▶ | ▶A▶ | 21. Rullagrets inre överfall |
| | | 11. Synkroniseringsring | | | 22. Utgående axel |



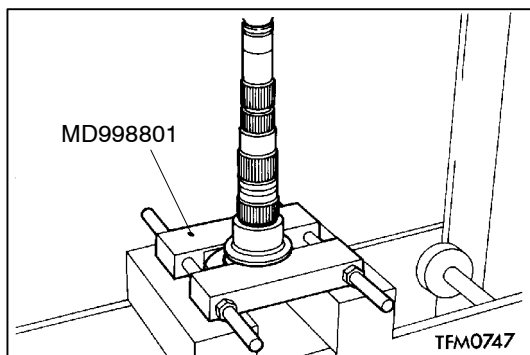
ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

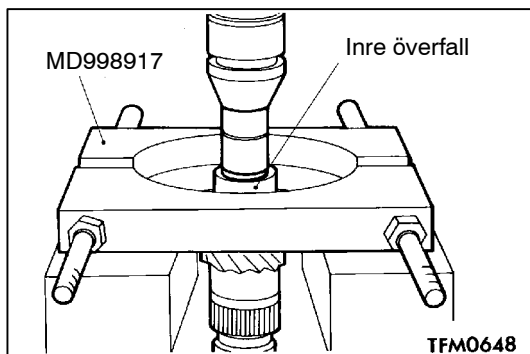


◀B▶ DEMONTERING AV 2:ANS DREVHYLSA

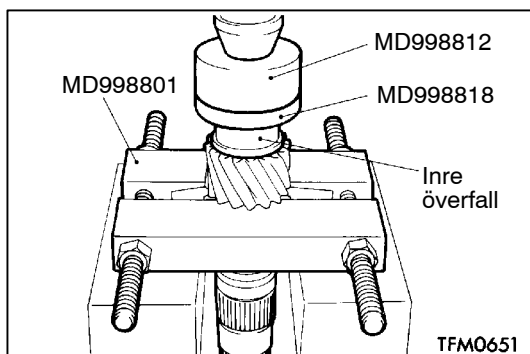
Montera ett specialverktyg på synkroniseringshylsan och demontera 2:ans drevhylsa.



◀C▶ DEMONTERING AV 1:ANS DREVHYLSA



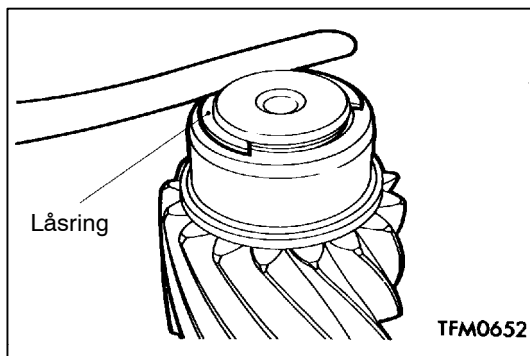
◀D▶ DEMONTERING AV RULLAGRETS INRE ÖVERFALL



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A◀ MONTERING AV RULLAGRETS INRE ÖVERFALL

Avsiktligt tom

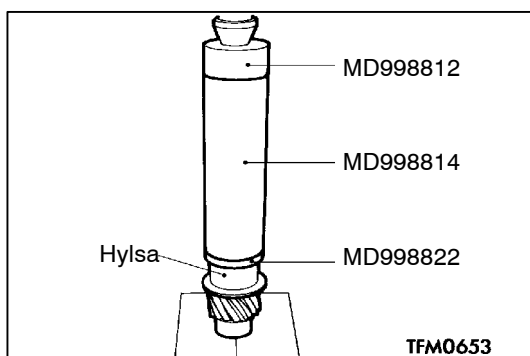


►B◄ MONTERING AV LÅSRING

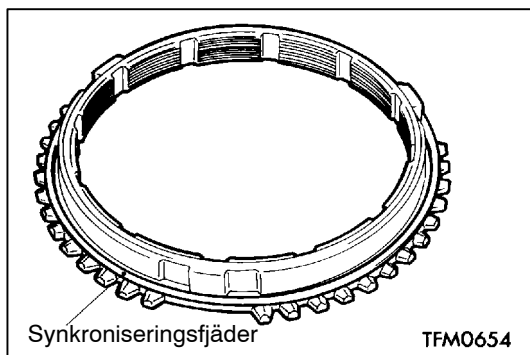
Välj och montera en låsring så att ändspelet för den utgående axelns främre lager ligger inom standardvärdet.

Standardvärde:

-0,01-0,12 mm

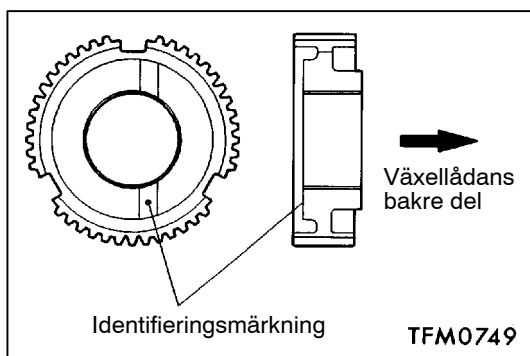


►C◄ MONTERING AV 1:ANS DREVHYLSA



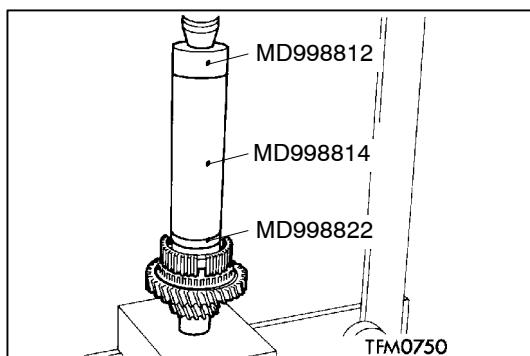
►D◄ MONTERING AV SYNKRONISERINGSFJÄDER

Montera synkroniseringsfjäders ordentligt upp till den punkt för synkroniseringsringen som bilden visar.



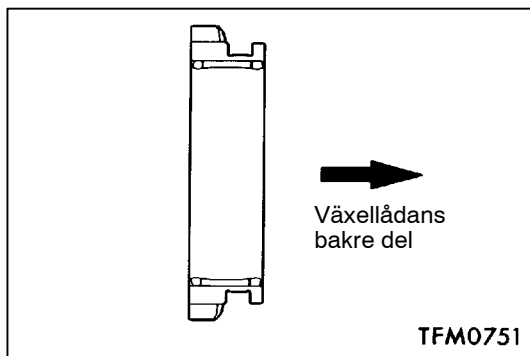
►E◄ MONTERING AV 1:ANS-2:ANS SYNKRONISERINGSNAV

Montera 1:ans-2:ans synkroniseringsnav så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



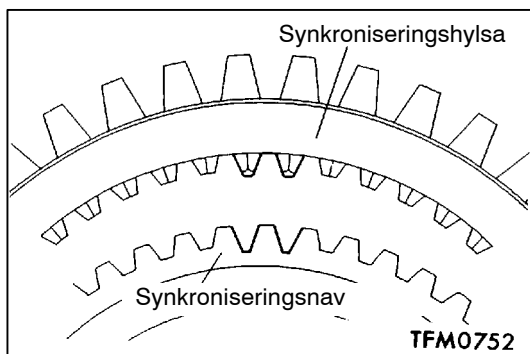
Varning

När navet monteras skall du kontrollera att synkroniseringsringen inte fastnar.

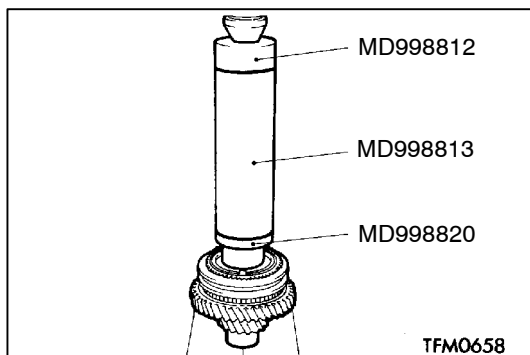


►F◄ MONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA

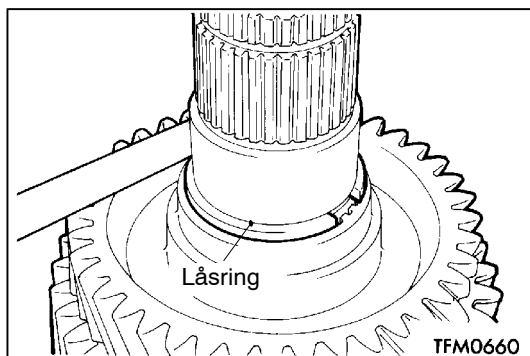
- (1) Montera synkroniseringshylsan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.



- (2) När synkroniseringshylsan monteras skall du kontrollera att den djupt spårade delen i synkroniseringsnavet är inpassat mot den utskjutande delen av hylsan.



►G◄ MONTERING AV 2:ANS DREVHYLSA

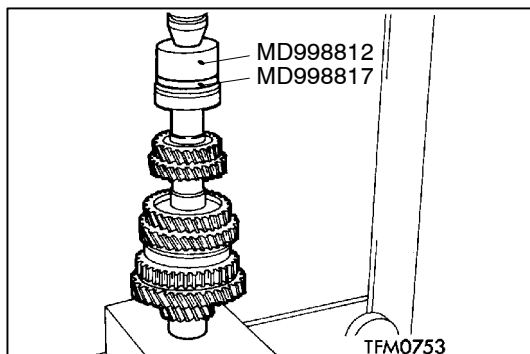


►H◄ MONTERING AV LÅSRING

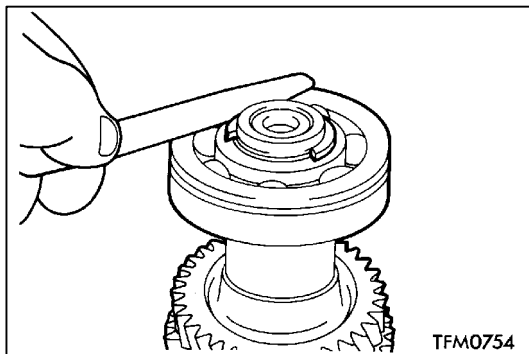
Välj och montera en låsring så att ändspelet för den utgående axelns 3:ans drev ligger inom standardvärdet.

Standardvärde:

-0,01 - 0,09 mm



►I◄ MONTERING AV KULLAGER

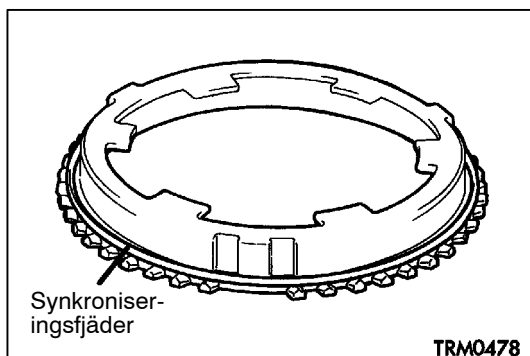


►J◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den utgående axelns bakre lager ligger inom standardvärdet.

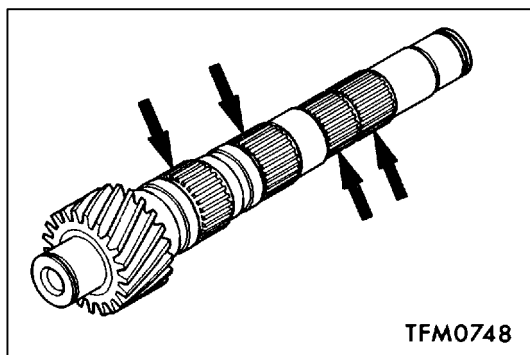
Standardvärde:

-0,01 -0,09 mm



►K◄ MONTERING AV SYNKRONISERINGSFJÄDER

Montera synkroniseringsfjädern ordentligt upp till den punkt på den yttre synkroniseringsringen som bilden visar.



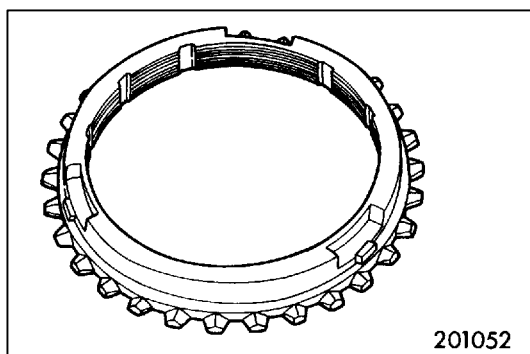
INSPEKTION

UTGÅENDE AXEL

Kontrollera om splines är skadade eller utslitna.

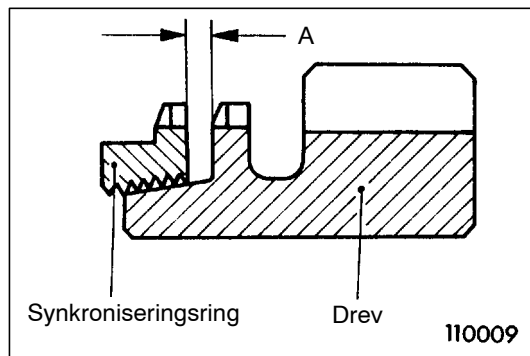
NÅLRULLAGER

- (1) Sätt ihop lagerhylsan och drevet och rotera delarna. Kontrollera att de roterar jämnt utan glapp och oljud.
- (2) Kontrollera att lagerhållaren inte är deformerad.



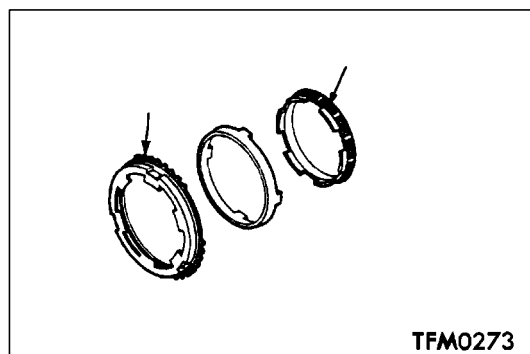
SYNKRONISERINGSRING

- (1) Kontrollera att kopplingens drevkuggar inte är skadade eller avbrutna.
- (2) Kontrollera att konans insida inte är skadad eller sliten och att gängorna inte har krossats.



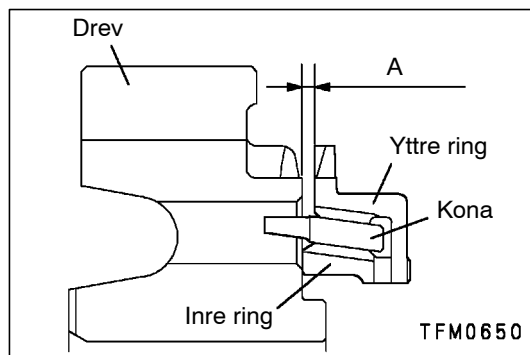
- (3) Tryck synkroniseringsringen mot drevet och kontrollera avståndet "A". Byt ut om "A" är mindre än gränsvärdet.

Gränsvärde: 0,5 mm



YTTRE SYNKRONISERINGSRING / INRE SYNKRONISERINGSRING / SYNKRONISERINGSKONA

- (1) Kontrollera att kopplingens drevkuggar och konans ytor inte är skadade eller avbrutna.

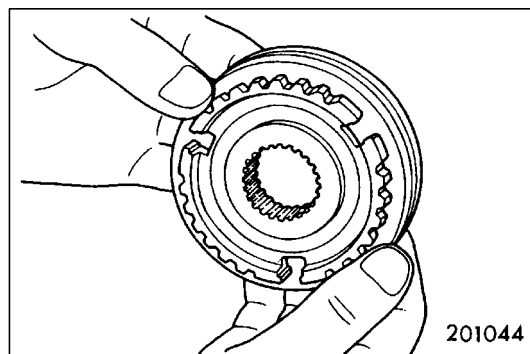


- (2) Montera den yttre ringen, den inre ringen och konan. Pressa dem mot drevet och kontrollera avståndet "A". Byt ut om "A" är mindre än gränsvärdet.

Gränsvärde: 0,5 mm

Varning

Om den yttre ringen, den inre ringen eller konan måste bytas ut, skall du se till så att den yttre ringen, den inre ringen och konan byts ut som en sats.

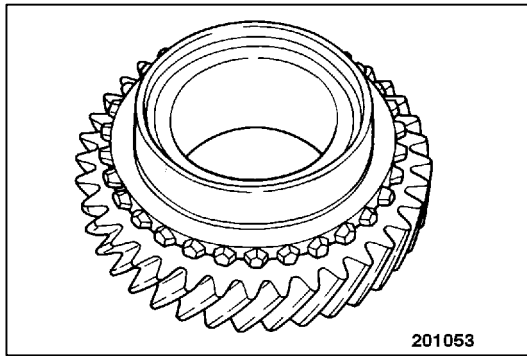


SYNKRONISERINGENS HYLSA OCH NAV

- (1) Sätt ihop synkroniseringens hylsa och nav och låt delarna glida. Kontrollera att de glider jämnt utan att kärva.
 (2) Kontrollera att den främre och bakre ändan av hylsan inte är skadad invändigt.

SYNKRONISERINGSFJÄDER


Kontrollera att fjädern inte ger efter, är deformerad eller avbruten.

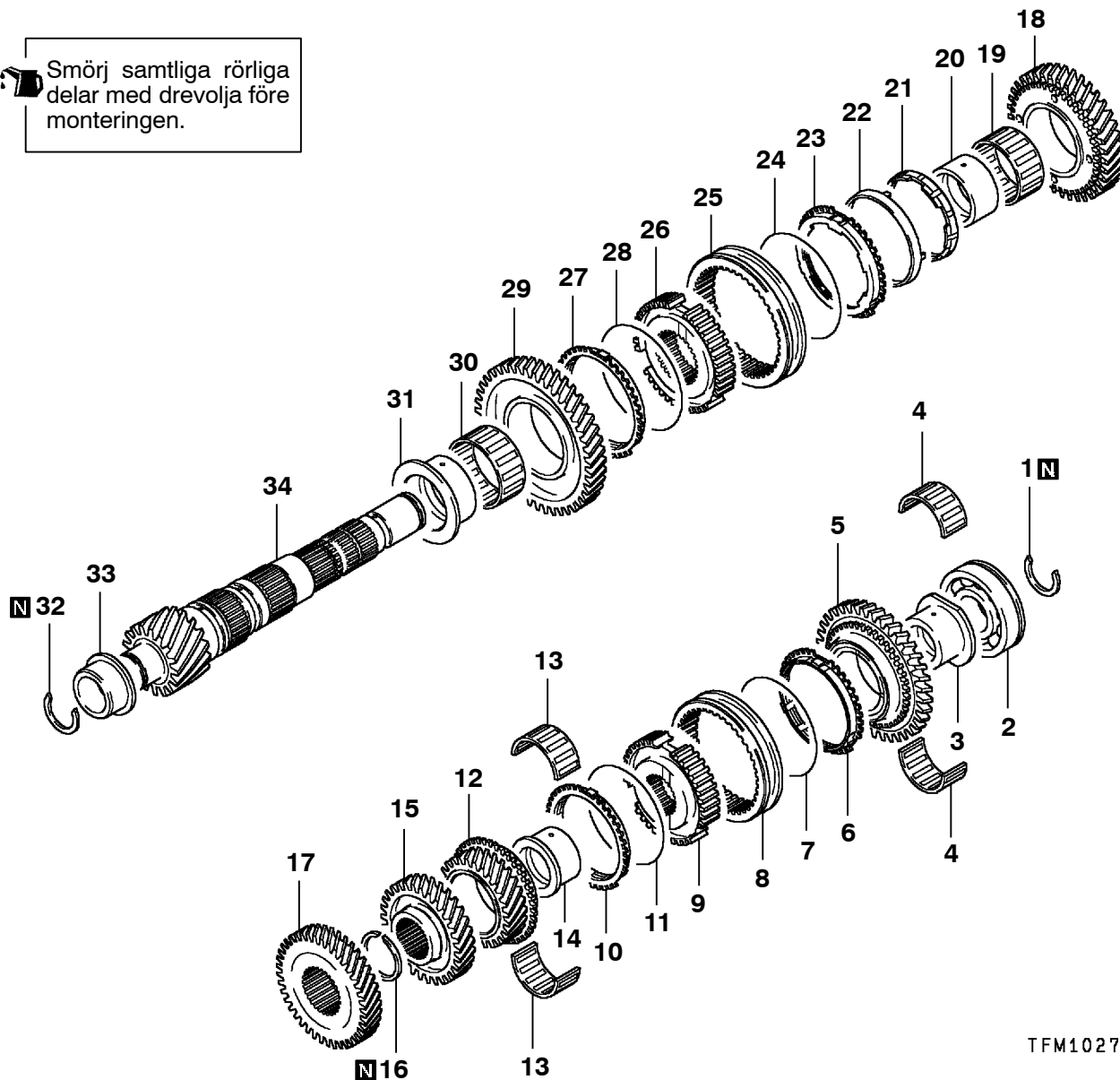
**DREV**

- (1) Kontrollera att det snedskurna drevet och kopplingens drevkuggar inte är skadade eller slitna.
- (2) Kontrollera att synkroniseringskonans ytor inte är grova, skadade eller slitna.
- (3) Kontrollera att drevet invändigt samt dess främre och bakre ytor inte är skadade eller slitna.

8. UTGÅENDE AXEL <F5M42, W5M42>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <Typer med enkel synkroniseringsring för 1:ans drev och dubbel synkroniseringsring för 2:ans drev>

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



Isärtagningsordning

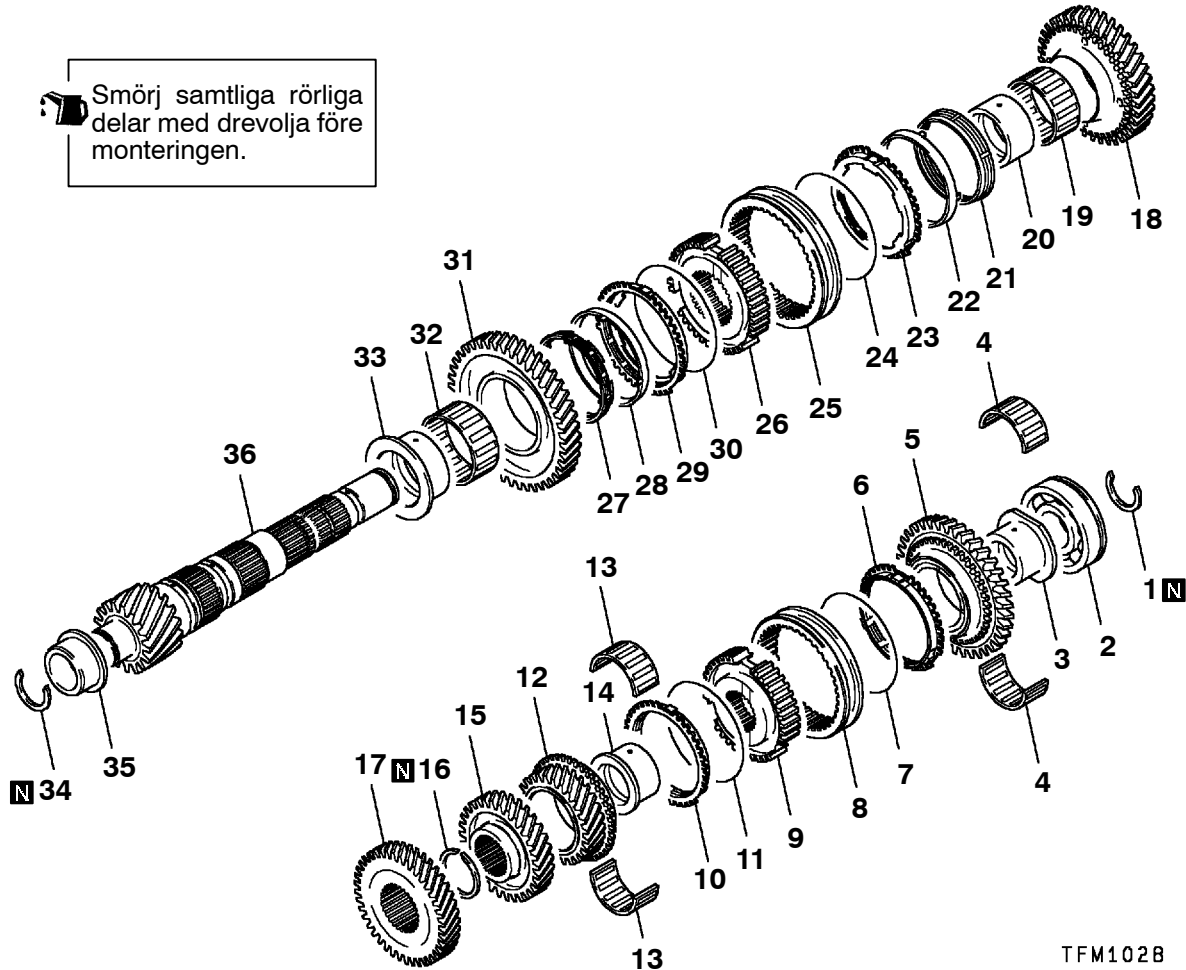
- | | | | | | |
|-----|-----|-------------------------------------|-----|-----|------------------------------------|
| ◀A▶ | ▶P▶ | 1. Låsring | ▶E▶ | ▶H▶ | 18. 2:ans drev |
| ◀B▶ | ▶O▶ | 2. Kullager | | | 19. Nålrullager |
| | ▶N▶ | 3. Backdrevets lagerhylsa | | | 20. 2:ans drevhylsa |
| | ▶N▶ | 4. Nålrullager | | | 21. Inre synkroniseringsring |
| | ▶N▶ | 5. Backdrev | | | 22. Synkroniseringskona |
| | ▶D▶ | 6. Synkroniseringsring | | | 23. Yttre synkroniseringsring |
| | ▶F▶ | 7. Synkroniseringsfjäder | | | 24. Synkroniseringsfjäder |
| ◀C▶ | ▶M▶ | 8. Synkroniseringshylsa | | | 25. Synkroniseringshylsa |
| | | 9. 5:ans-backens synkroniseringsnav | | | 26. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav |
| | ▶D▶ | 10. Synkroniseringsring | | | 27. Synkroniseringsring |
| | | 11. Synkroniseringsfjäder | | | 28. Synkroniseringsfjäder |
| | | 12. 5:ans drev | | | 29. 1:ans drev |
| | | 13. Nålrullager | | | 30. Nålrullager |
| | ▶L▶ | 14. 5:ans drevhylsa | | | 31. 1:ans drevhylsa |
| | ▶K▶ | 15. 4:ans drev | ◀F▶ | ▶C▶ | 32. Låsring |
| | ▶J▶ | 16. Låsring | ◀G▶ | ▶B▶ | 33. Rullagrets inre överfall |
| ◀D▶ | ▶I▶ | 17. 3:ans drev | | ▶A▶ | 34. Utgående axel |

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

<Typer med dubbel synkroniseringsring för både 1:ans och 2:ans drev, samt typer med dubbel synkroniseringsring för 1:ans drev och tredubbel synkroniseringsring för 2:ans drev>



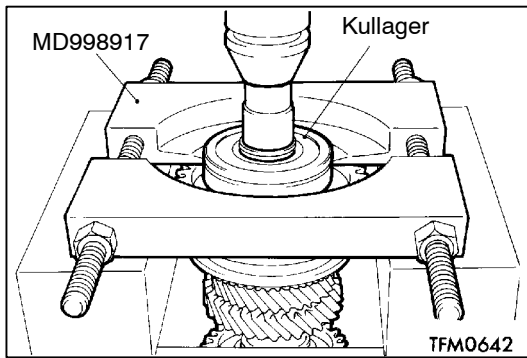
Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TFM1028

Isärtningsordning

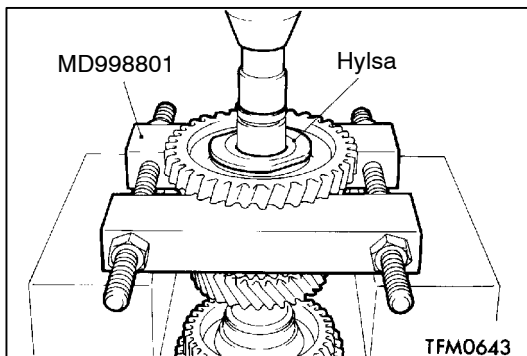
- | | | | | | |
|-----|-----|-------------------------------------|--|---------|------------------------------------|
| ◀A▶ | ▶P▶ | 1. Låsring | | | 18. 2:ans drev |
| ◀B▶ | ▶O▶ | 2. Kullager | | ◀E▶ ▶H▶ | 19. Nålrullager |
| | ▶N▶ | 3. Backdrevets lagerhylsa | | | 20. 2:ans drevhylsa |
| | ▶N▶ | 4. Nålrullager | | | 21. Inre synkroniseringsring |
| | ▶N▶ | 5. Backdrev | | | 22. Synkroniseringskona |
| | ▶D▶ | 6. Synkroniseringsring | | ▶G▶ | 23. Yttre synkroniseringsring |
| | ▶F▶ | 7. Synkroniseringsfjäder | | ▶F▶ | 24. Synkroniseringsfjäder |
| ◀C▶ | ▶M▶ | 8. Synkroniseringshylsa | | ▶E▶ | 25. Synkroniseringshylsa |
| | | 9. 5:ans-backens synkroniseringsnav | | | 26. 1:ans-2:ans synkroniseringsnav |
| | ▶D▶ | 10. Synkroniseringsring | | | 27. Inre synkroniseringsring |
| | | 11. Synkroniseringsfjäder | | ▶G▶ | 28. Synkroniseringskona |
| | | 12. 5:ans drev | | | 29. Yttre synkroniseringsring |
| | ▶L▶ | 13. Nålrullager | | | 30. Synkroniseringsfjäder |
| | ▶K▶ | 14. 5:ans drevhylsa | | | 31. 1:ans drev |
| | ▶J▶ | 15. 4:ans drev | | ◀F▶ ▶C▶ | 32. Nålrullager |
| ◀D▶ | ▶I▶ | 16. Låsring | | ▶B▶ | 33. 1:ans drevhylsa |
| | | 17. 3:ans drev | | ▶A▶ | 34. Låsring |
| | | | | | 35. Rullagrets inre överfall |
| | | | | | 36. Utgående axel |



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

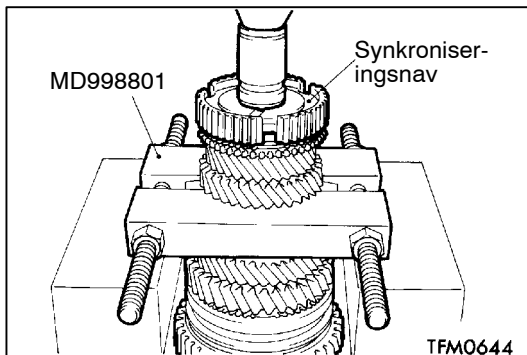
◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

Demontera kullagret med hjälp av specialverktyget.



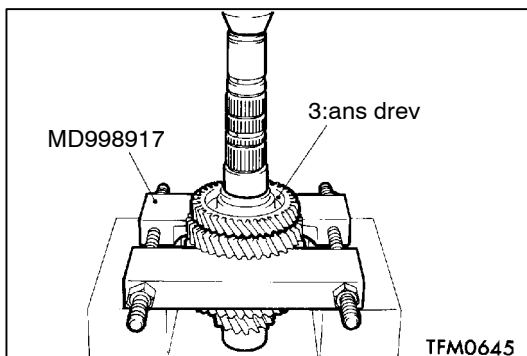
◀B▶ DEMONTERING AV BACKDREVETS LAGERHYLSA

Montera ett specialverktyg på backdrevet och demontera backdrevets lagerhylsa.



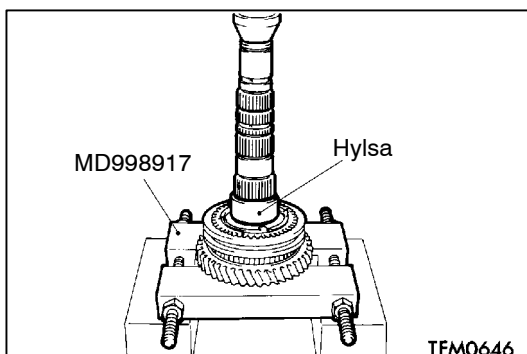
◀C▶ DEMONTERING AV 5:ANS-BACKENS SYNKRONISERINGSNAV

Montera ett specialverktyg på 4:ans drev och demontera 5:ans-backens synkroniseringsnav.



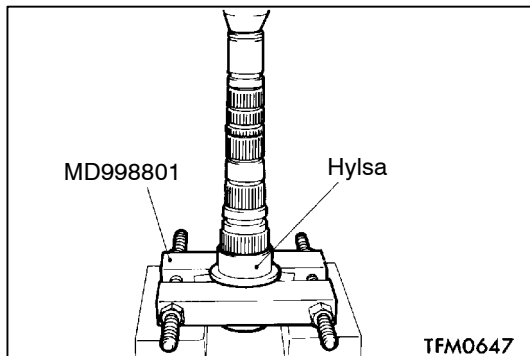
◀D▶ DEMONTERING AV 3:ANS DREV

Montera ett specialverktyg på 2:ans drev och demontera 3:ans drev.



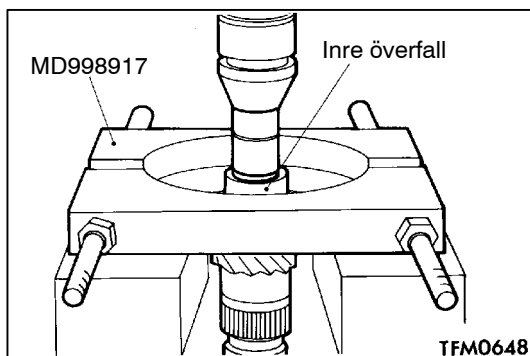
◀E▶ DEMONTERING AV 2:ANS DREVVHylSA

Montera ett specialverktyg på 1:ans drev och demontera 2:ans drevhylsa.



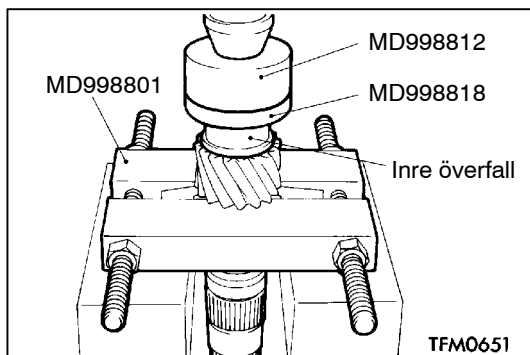
◀F▶ **DEMONTERING AV 1:ANS DREVHYLSA**

Demontera 1:ans drevhylsa med hjälp av specialverktyget.



◀G▶ **DEMONTERING AV RULLAGRETS INRE ÖVERFALL**

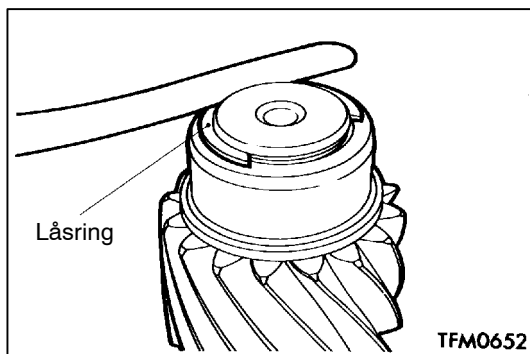
Demontera rullagrets inre överfall med hjälp av specialverktyget.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ **MONTERING AV RULLAGRETS INRE ÖVERFALL**

Montera rullagrets inre överfall med hjälp av specialverktygen.

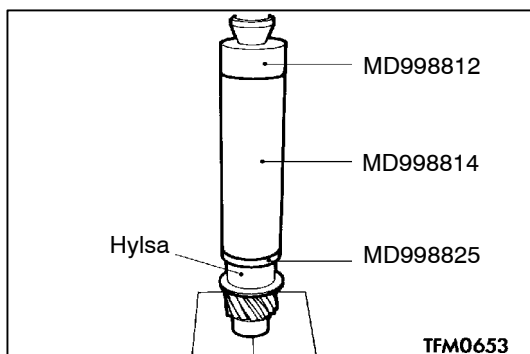


▶B▶ **MONTERING AV LÅSRING**

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den utgående axelns främre lager ligger inom standardvärdet.

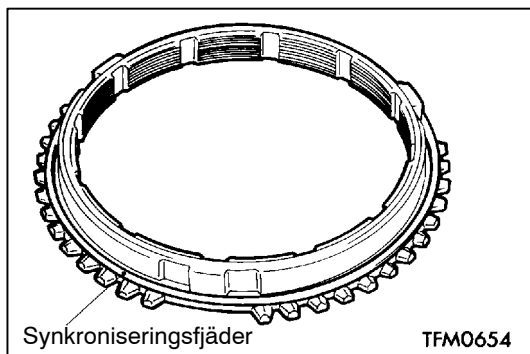
Standardvärde:

-0,01-0,12 mm



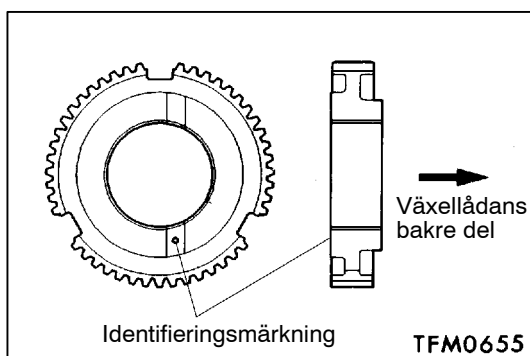
▶C▶ **MONTERING AV 1:ANS DREVHYLSA**

Montera 1:ans drevhylsa med hjälp av specialverktygen.



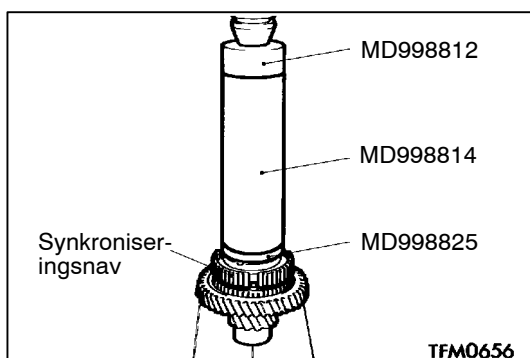
►D◄ **MONTERING AV SYNKRONISERINGSFJÄDER**

Montera synkroniseringsfjädern ordentligt upp till den punkt för synkroniseringsringen som bilden visar.



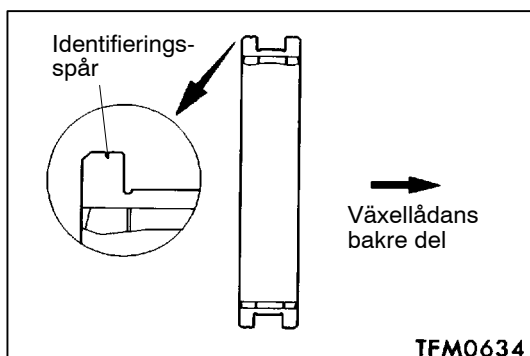
►E◄ **MONTERING AV 1:ANS-2:ANS SYNKRONISERINGSNAV**

Montera 1:ans-2:ans synkroniseringsnav så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



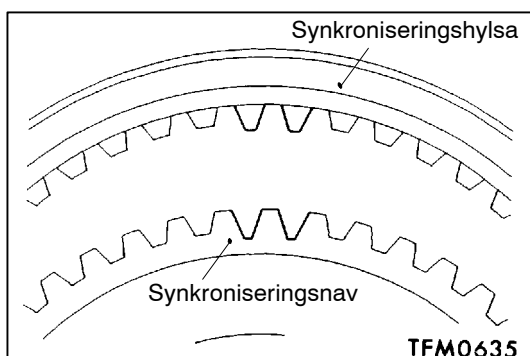
Varning

När navet monteras skall du kontrollera att synkroniseringsringen inte fastnar.

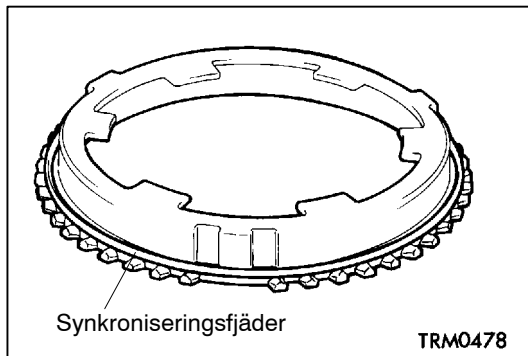


►F◄ **MONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA**

(1) Montera synkroniseringshylsan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.

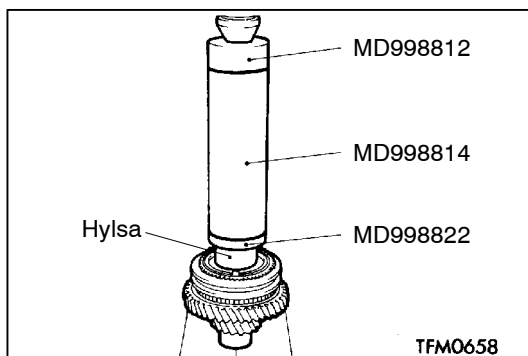


(2) När synkroniseringshylsan monteras skall du kontrollera att den djupt spårade delen i synkroniseringsnavet är inpassat mot den utskjutande delen av hylsan.



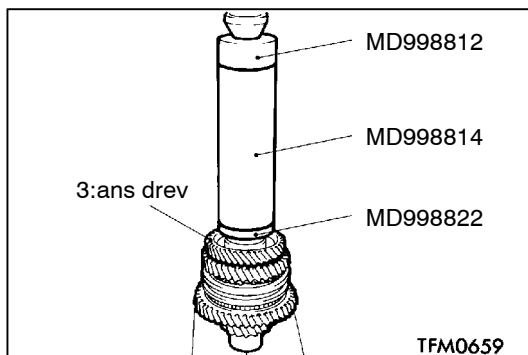
►G◄ **MONTERING AV SYNKRONISERINGSFJÄDER**

Montera synkroniseringsfjäders ordentligt upp till den punkt på synkroniseringsringen som bilden visar.



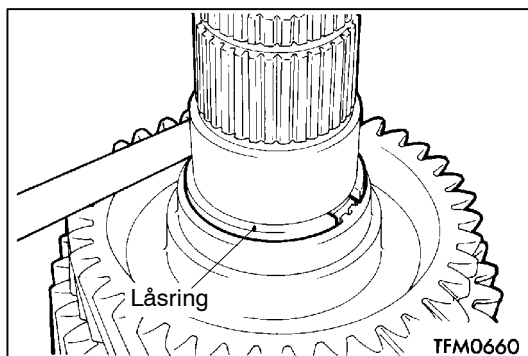
►H◄ **MONTERING AV 2:ANS DREVHYLSA**

Montera 2:ans drevhylsa med hjälp av specialverktygen.



►I◄ **MONTERING AV 3:ANS DREV**

Montera 3:ans drev med hjälp av specialverktygen.

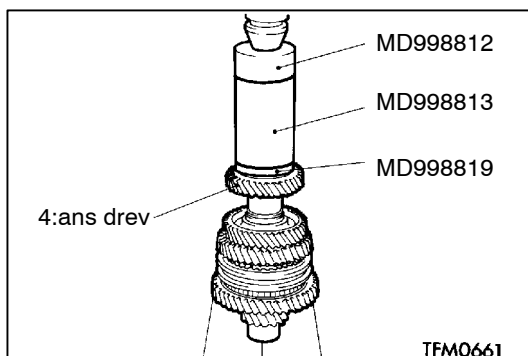


►J◄ **MONTERING AV LÅSRING**

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den utgående axelns 3:ans drev ligger inom standardvärdet.

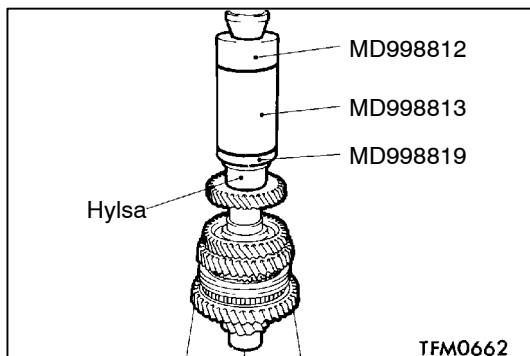
Standardvärde:

-0,01 -0,09 mm



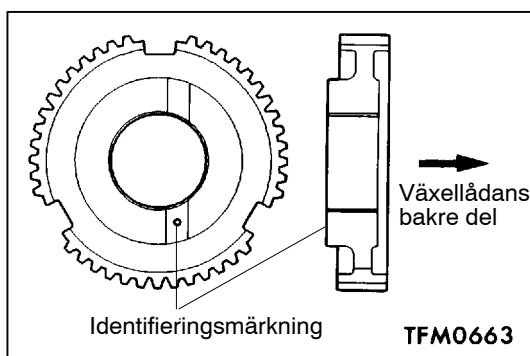
►K◄ **MONTERING AV 4:ANS DREV**

Montera 4:ans drev med hjälp av specialverktygen.



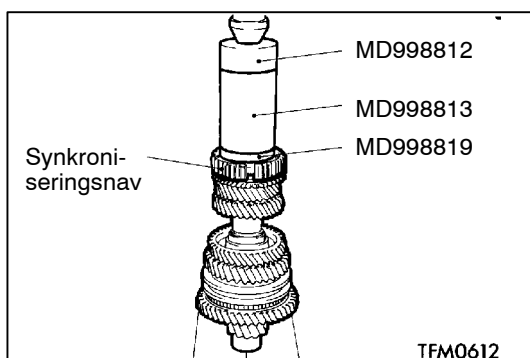
►L◄ **MONTERING AV 5:ANS DREVHYLSA**

Montera 5:ans drevhylsa med hjälp av specialverktygen.



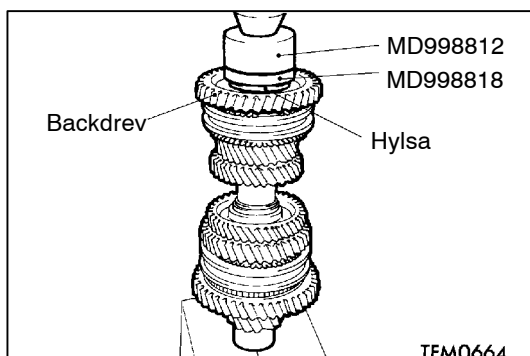
►M◄ **MONTERING AV 5:ANS-BACKENS SYNKRONISERINGSNAV**

Montera 5:ans-backens synkroniseringsnav så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



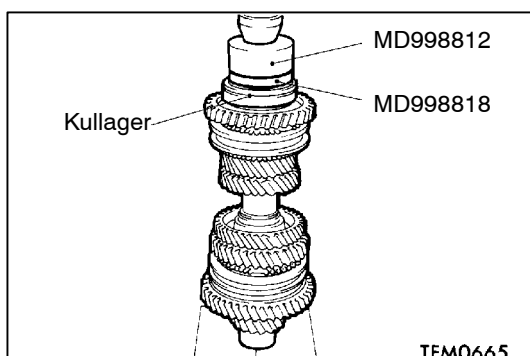
Varning

När 5:ans-backens synkroniseringsnav monteras skall du kontrollera att synkroniseringsringen inte fastnar.



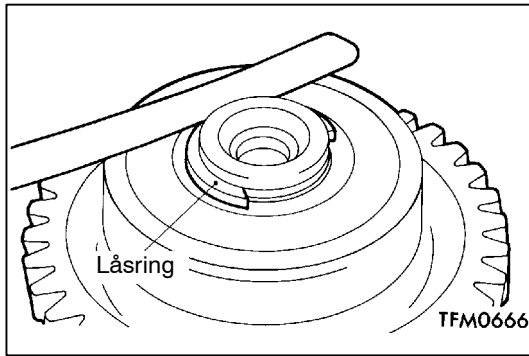
►N◄ **MONTERING AV BACKDREV / NÅLRULLAGER / BACKDREVETS LAGERHYLSA**

Montera backdrevet, nålrullagret och backdrevets lagerhylsa med hjälp av specialverktygen.



►O◄ **MONTERING AV KULLAGER**

Montera kullagret med hjälp av specialverktygen.

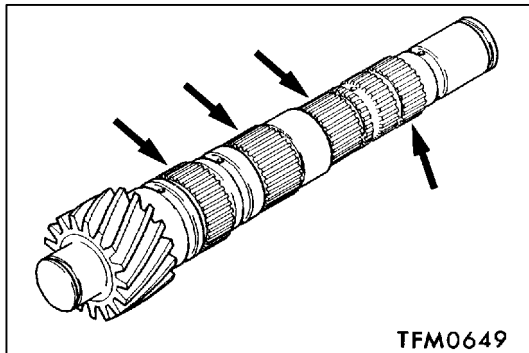


►P◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj och montera en låsring så att ändspelet för den utgående axelns bakre lager ligger inom standardvärdet.

Standardvärde:

-0,01 -0,09 mm



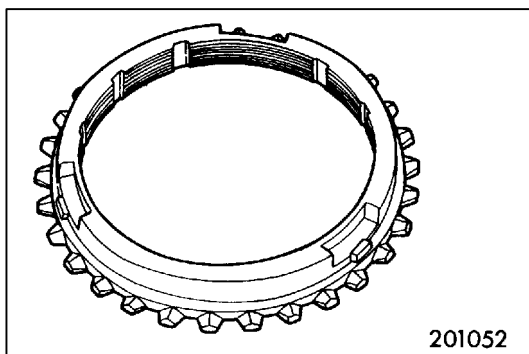
INSPEKTION

UTGÅENDE AXEL

Kontrollera om splines är skadade eller utslitna.

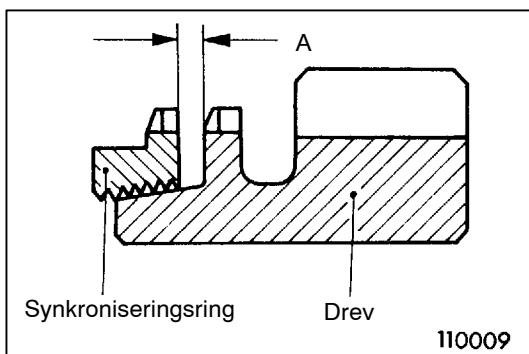
NÅLRULLAGER

- (1) Sätt ihop lagerhylsan och drevet och låt delarna rotera. Kontrollera att de roterar jämnt utan glapp och oljud.
- (2) Kontrollera att lagerhållaren inte är deformerad.



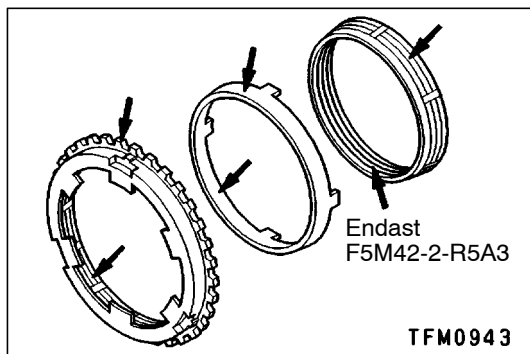
SYNKRONISERINGSRING

- (1) Kontrollera att kopplingens drevkuggar inte är skadade eller avbrutna.
- (2) Kontrollera att konan inte är skadad invändigt och att gängorna inte har krossats.



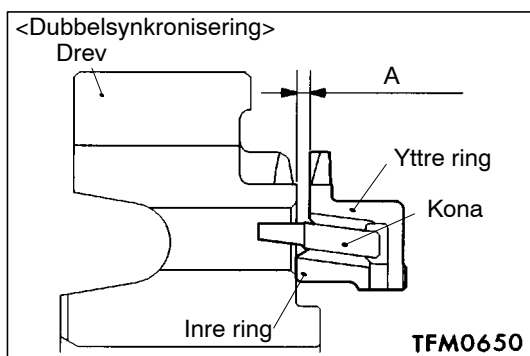
- (3) Tryck synkroniseringsringen mot drevet och mät upp avståndet "A". Byt ut om "A" är mindre än gränsvärdet.

Gränsvärde: 0,5 mm



YTTRE SYNKRONISERINGSRING / INRE SYNKRONISERINGSRING / SYNKRONISERINGSKONA

- (1) Kontrollera att kopplingens drevkuggar och konans ytor inte är skadade eller avbrutna.



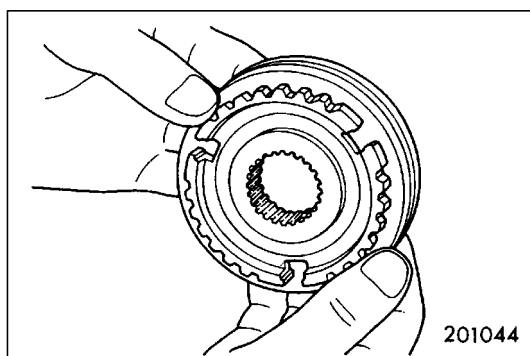
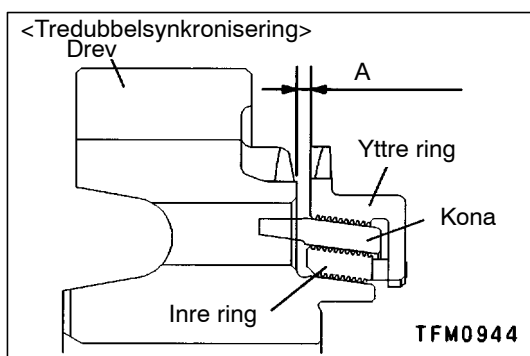
- (2) Montera den yttre ringen, den inre ringen och konan. Pressa dem mot drevet och kontrollera avståndet "A". Byt ut om "A" är mindre än gränsvärdet.

Gränsvärde: 0,5 mm <Dubbelsynkronisering>

0,3 mm <Tredubbelsynkronisering>

Varning

Om den yttre ringen, den inre ringen eller konan måste bytas ut, skall du se till så att den yttre ringen, den inre ringen och konan byts ut som en sats.

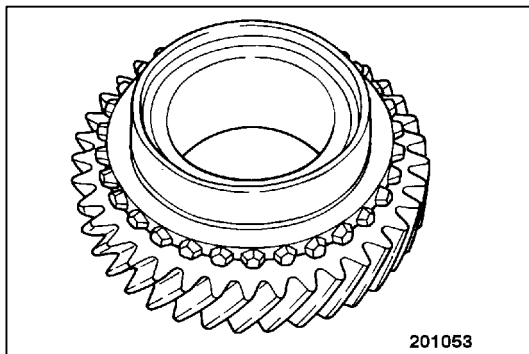


SYNKRONISERINGENS HYLSA OCH NAV

- (1) Sätt ihop synkroniseringens hylsa och nav och låt delarna glida. Kontrollera att de glider jämnt utan att kärva.
- (2) Kontrollera att den främre och bakre ändan av hylsan inte är skadad invändigt.

SYNKRONISERINGSFJÄDER

Kontrollera att fjädern inte ger efter, är skadad eller avbruten.




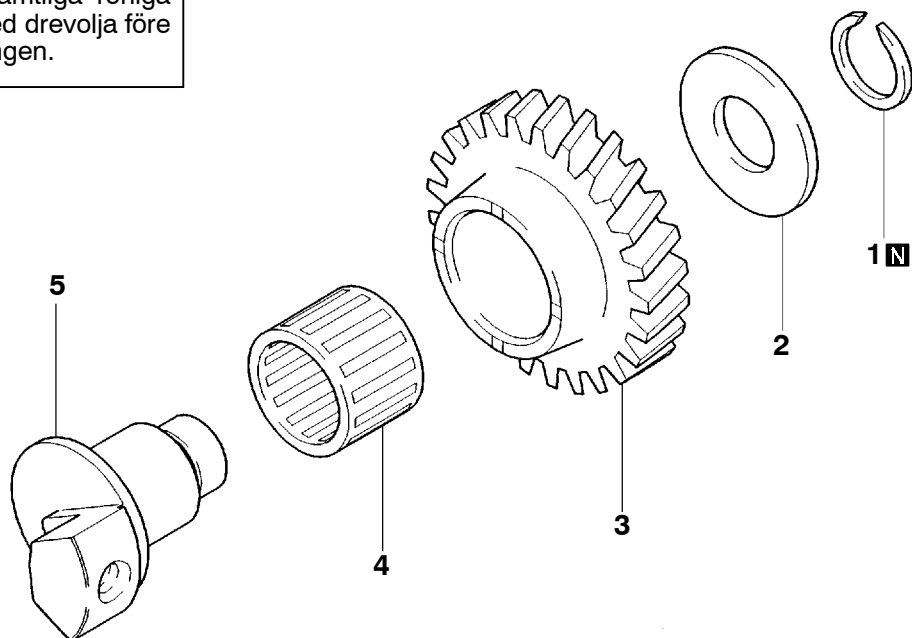
DREV

- (1) Kontrollera att det snedskurna drevet och kopplingens drevkuggar inte är skadade eller slitna.
- (2) Kontrollera att synkroniseringskonans ytor inte är grova, skadade eller slitna.
- (3) Kontrollera att drevet invändigt samt dess främre och bakre ytor inte är skadade eller slitna.

9. BACKMELLANDREV <F5M42, W5M42>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TFM0590

Isärtagningsordning

1. Låsring
2. Tryckbricka
3. Backmellandrev
4. Nålrullager
5. Backmellandrevets axel


INSPEKTION

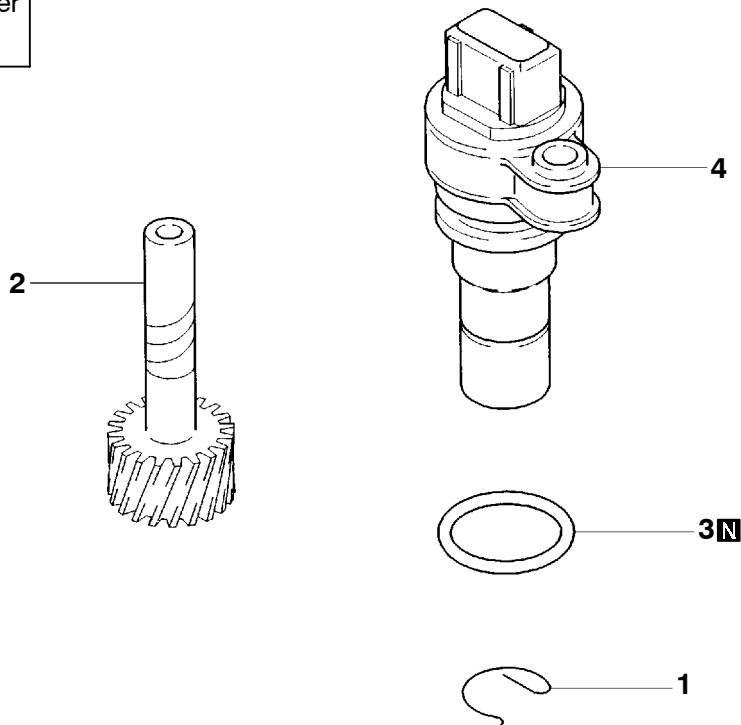
NÅLRULLAGER

- (1) Sätt ihop axeln och drevet och rotera delarna. Kontrollera att de roterar jämnt utan glapp eller oljud.
- (2) Kontrollera att lagerhållaren inte är deformerad.

10. HASTIGHETSMÄTARDREV

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



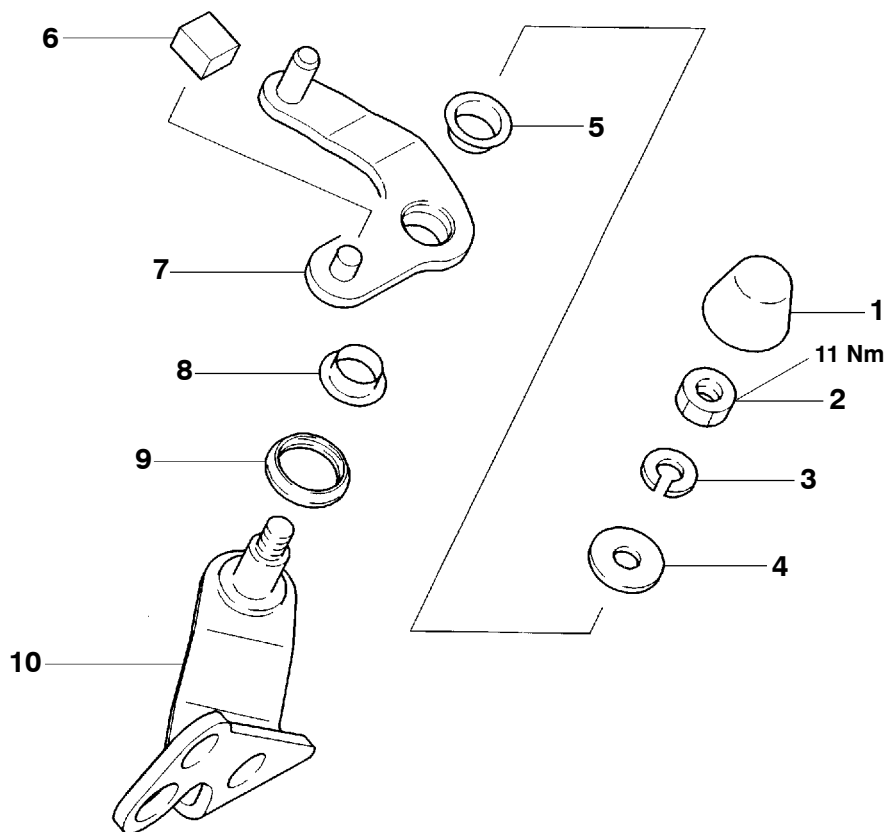
Isärtagningsordning

1. e-clip
2. Hastighetsmätarens drivna drev
3. O-ring
4. Hylsa

TFM0593

11. VÄLJARARM

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TFM0589

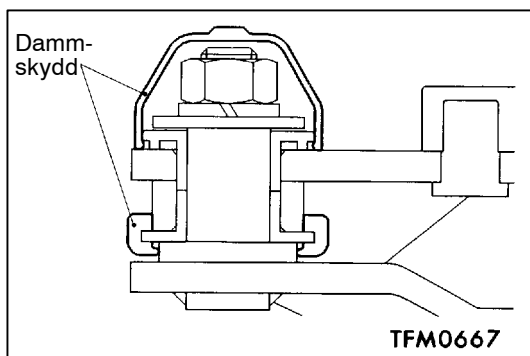
Isärtagningsordning



1. Dammskydd
2. Mutter
3. Fjäderbricka
4. Bricka
5. Väljararmens bussning



6. Väljararmens sko
7. Väljararm
8. Väljararmens bussning
9. Dammskydd
10. Väljararmens axel

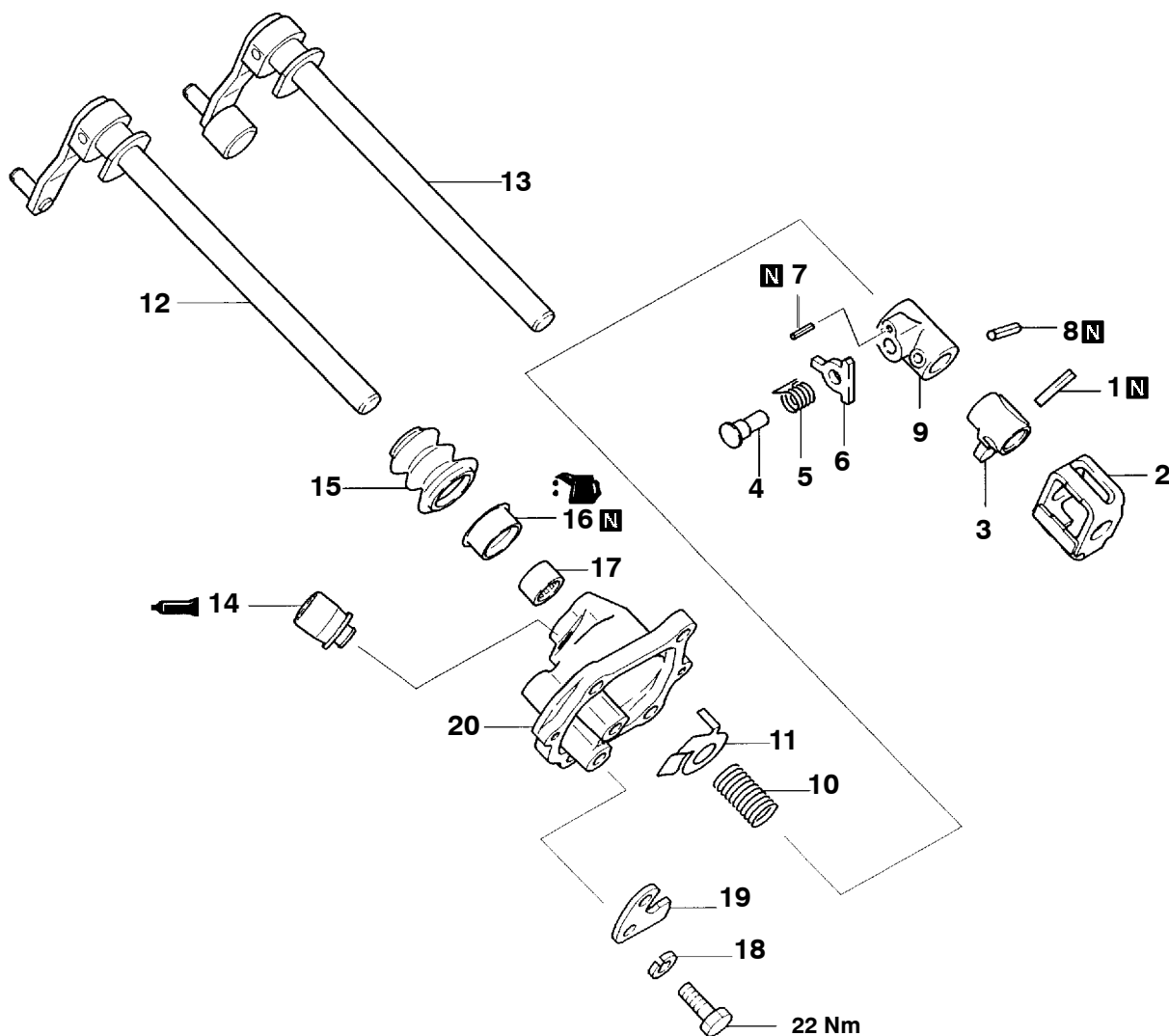


ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶◀ MONTERING AV DAMMSKYDD

12. KONTROLLHUS

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TFM0916

Isärtagningsordning

◀A▶ ▶F▶

1. Låstapp
2. Spärrplatta
3. Medbringare
4. Tapp
5. Returfjäder
6. Stopplatta

▶E▶
▶D▶

7. Fjädertapp
8. Fjädertapp
9. Hus för stopp
10. Returfjäder för neutralläge
11. Mellanlägg

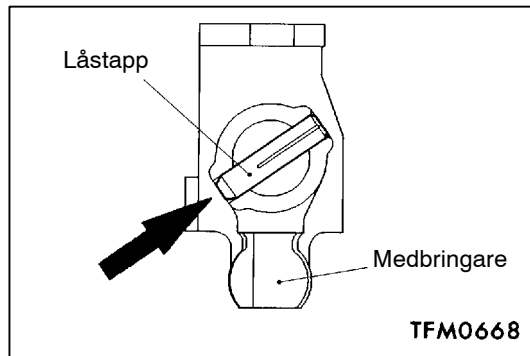
▶C▶

12. Kontrollaxel <Utom för upp till 1998 års modeller av F5M42-1-F6N4, F7N, R6N3, F5M42-2-F6N2 och F6N5 samt 1999 års modell>
13. Kontrollaxel <Upp till 1998 års modeller av F5M42-1-F6N4, F7N, R6N3, F5M42-2-F6N2 och F6N5 samt 1999 års modell>
14. Luftare
15. Kontrollaxelns dammskyddsbälg

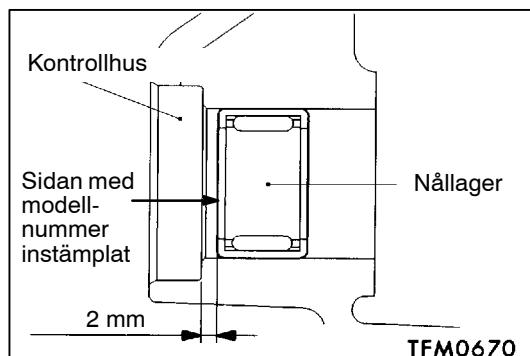
▶B▶

▶A▶

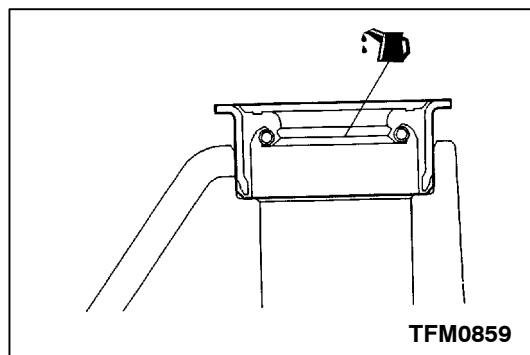
16. Oljetätning
17. Nålager
18. Fjäderbricka
19. Fäste för stopp
20. Kontrollhus

**ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING****◀A▶ DEMONTERING AV LÅSTAPP**

Driv ut låstappen från det håll som bilden visar.

**ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING****▶A◀ MONTERING AV NÅLLAGER**

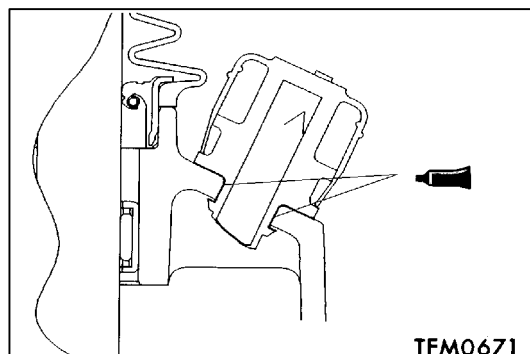
Presspassa nållagret upp till den plats som bilden visar, samtidigt som du kontrollerar att sidan med modellnumret instämplat är vänd åt det håll som bilden visar.

**▶B◀ MONTERING AV OLJETÄTNING**

Sätt växellådsolja på oljetätningens läpp.

Växellådsolja:

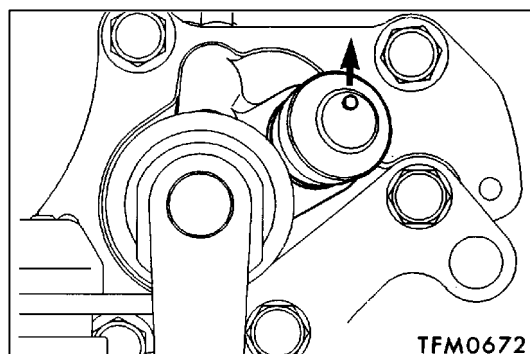
Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som motsvarar API-klassificering GL-4 eller högre

**▶C◀ MONTERING AV LUFTARE**

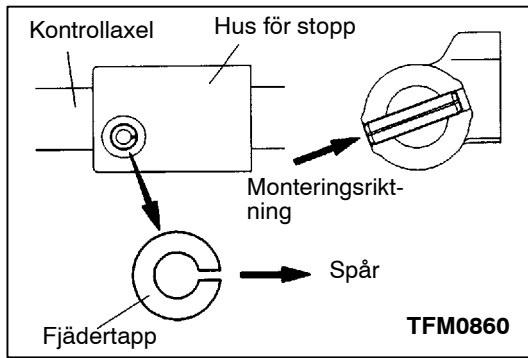
(1) Sätt tätningsmedel utvändigt på den del som skall sättas in.

Specificerat tätningsmedel:

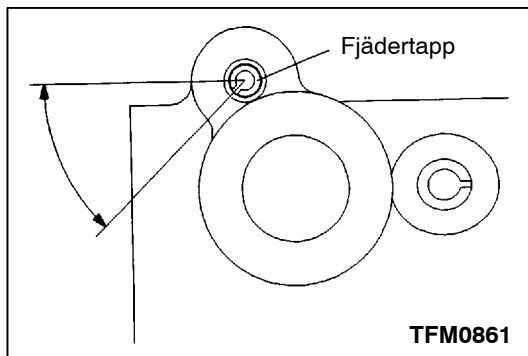
3M SUPER WEATHERSTRIP nr. 8001 eller motsvarande



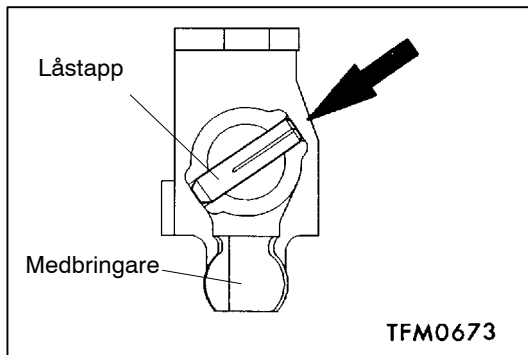
(2) Kontrollera att den utskjutande delen är vänd åt det håll som bilden visar.



►D◄ MONTERING AV FJÄDERTAPP



►E◄ MONTERING AV FJÄDERTAPP

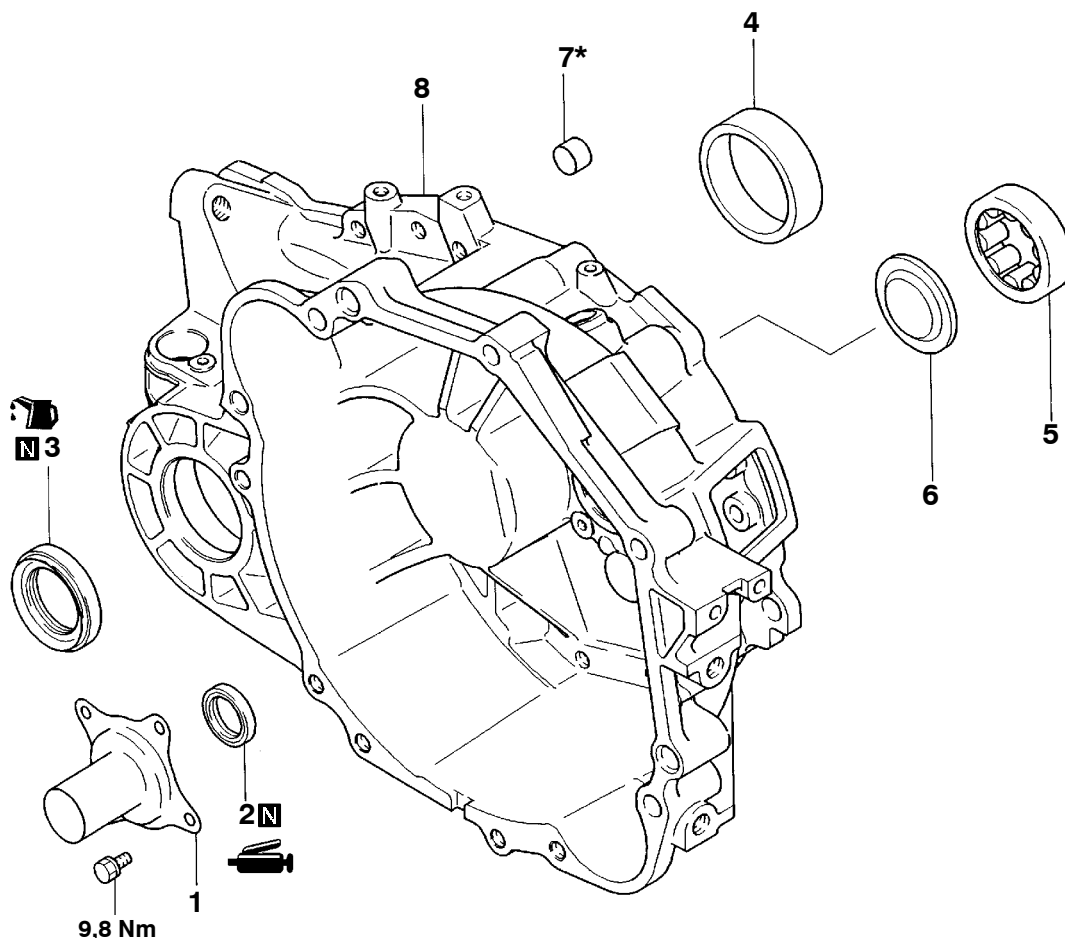


►F◄ MONTERING AV LÅSTAPP

Driv in låstappen åt det håll som bilden visar.

13. KOPPLINGSKÅPA

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



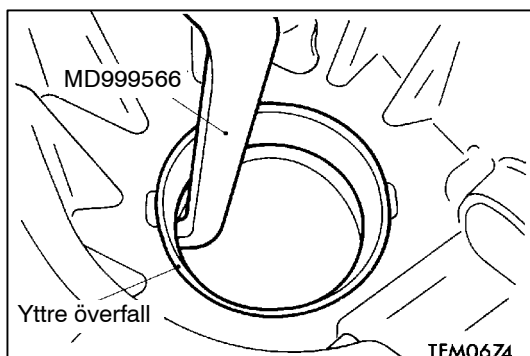
TFM0759

Isärtningsordning

- | | |
|---|---|
| <p>1. Hållare för kopplingens urkopplingslager</p> <p>2. Oljetätning</p> <p>3. Oljetätning <F5M41, F5M42></p> <p>4. Yttre överfall <F5M42, W5M42></p> | <p>5. Yttre överfall</p> <p>6. Oljestyrning <F5M41></p> <p>7. Bussning*</p> <p>8. Kopplingskåpa</p> |
|---|---|

OBSERVERA:

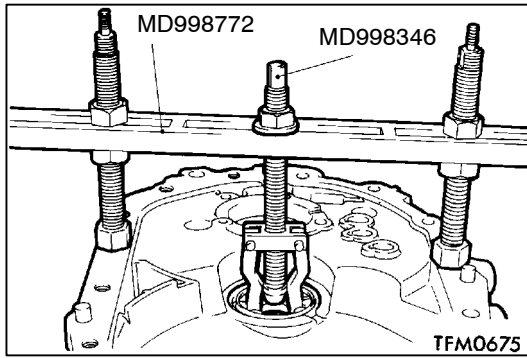
Du behöver endast se ARBETSMOMENT VID MONTERING när kopplingskåpan byts ut.



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

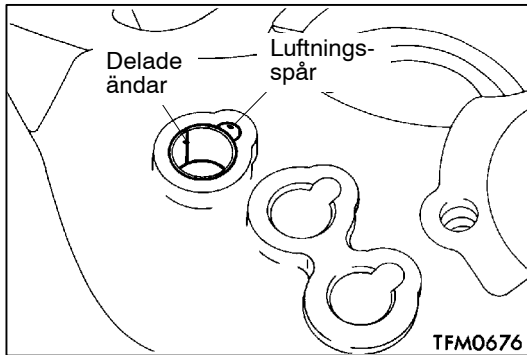
◀A▶ DEMONTERING AV YTTRE ÖVERFALL <F5M42, W5M42>

Demontera det yttre överfallet med hjälp av specialverktyget.



◀B▶ DEMONTERING AV YTTRE ÖVERFALL

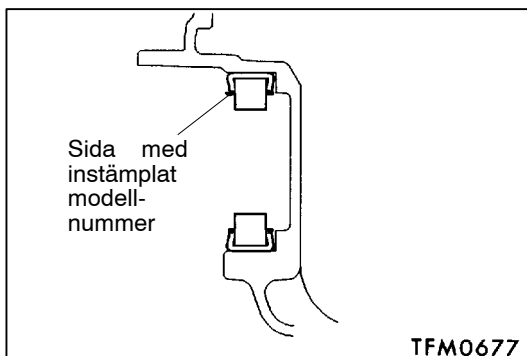
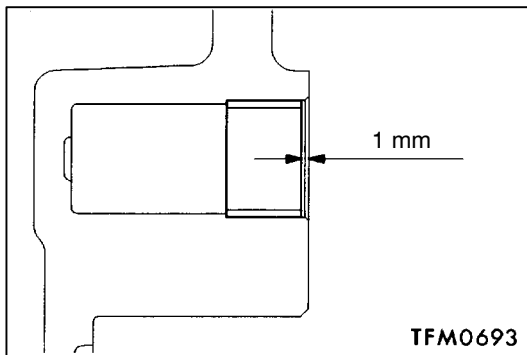
Demontera det yttre överfallet med hjälp av specialverktygen.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

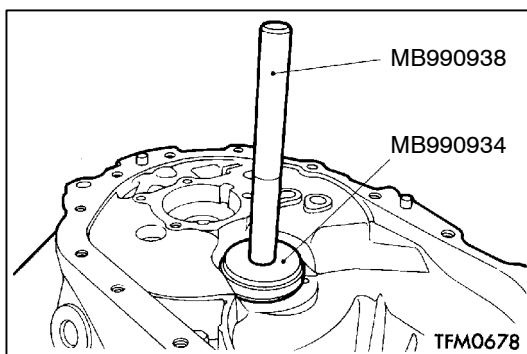
▶A◀ MONTERING AV BUSSNING

Presspassa bussningen upp till den punkt som bilden visar. Kontrollera att de delade ändarna av bussningen inte står mot luftningsspåret.

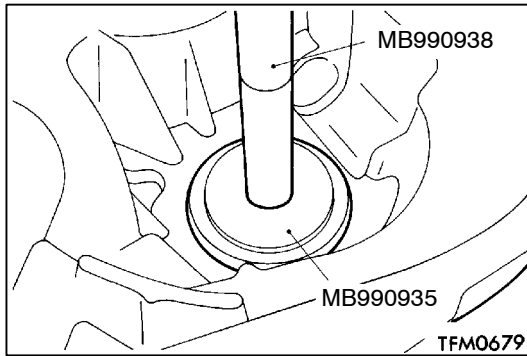


▶B◀ MONTERING AV YTTRE ÖVERFALL

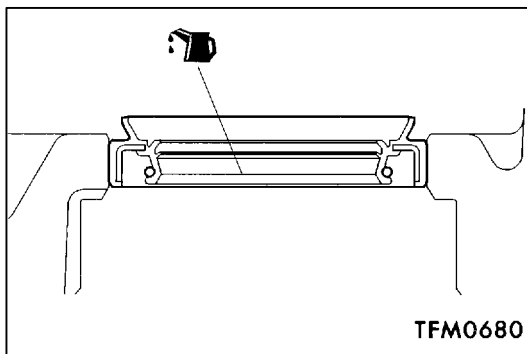
(1) Sätt det yttre överfallet så att sidan med det instämplade modellnumret är vänt åt det håll som bilden visar.



(2) Montera det yttre överfallet med hjälp av specialverktygen.



►C◄ MONTERING AV YTTRE ÖVERFALL

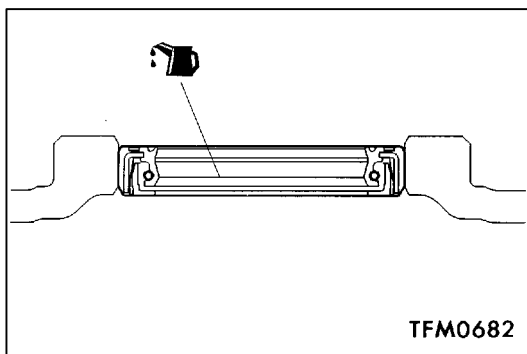
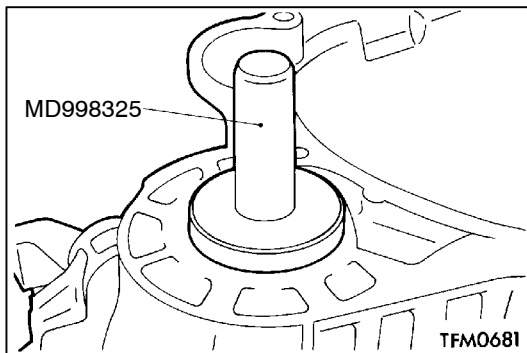


►D◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

Sätt växellådsolja på oljetätningens läpp.

Föreskriven olja:

Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre

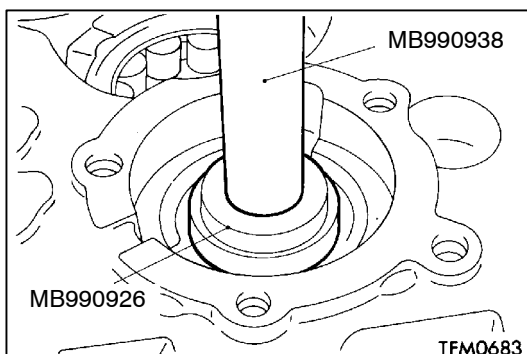


►E◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

Packa fett vid oljetätningens läpp.

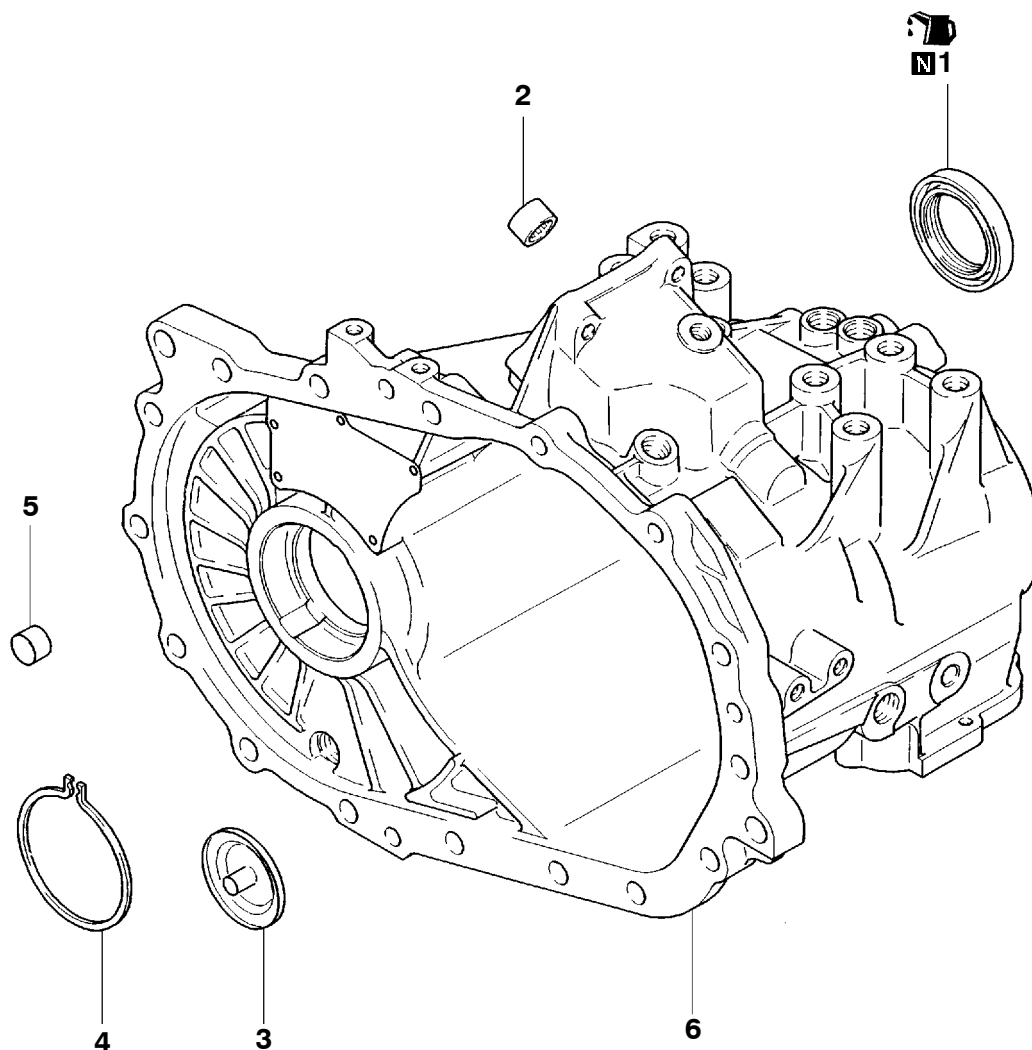
Föreskrivet fett:

MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



14. VÄXELLÅDSHUS

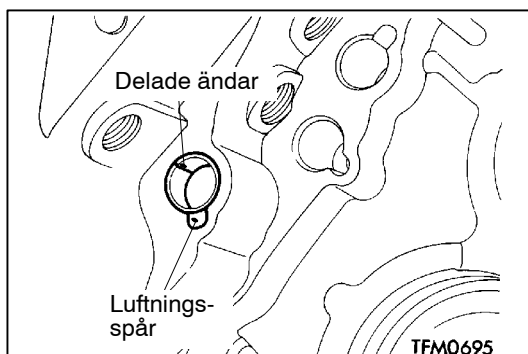
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TFM0600

Isärtagningsordning

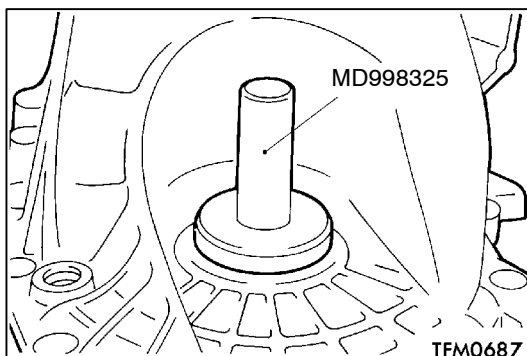
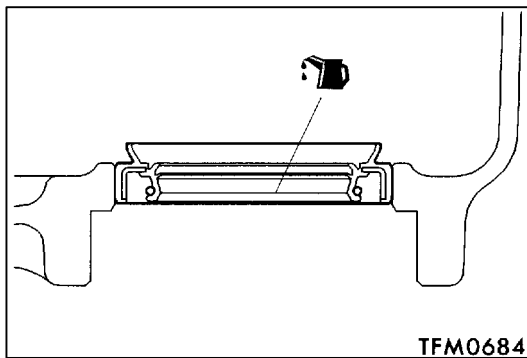
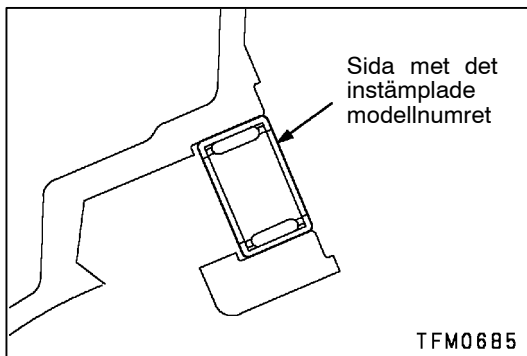
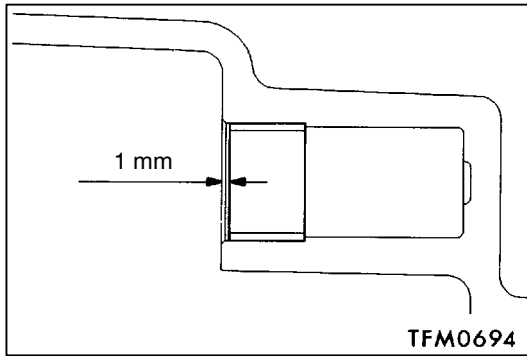
- ▶C▶ 1. Oljetätning
 ▶B▶ 2. Nållager
 3. Oljestyrning
 4. Låsring
 ▶A▶ 5. Bussning
 6. Växellådshus



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV BUSSNING

Presspassa bussningen upp till den punkt som bilden visar. Kontrollera att de delade ändarna av bussningen inte står mot luftningsspåret.



►B◄ MONTERING AV NÅLLAGER

Presspassa nållagret tills det är i jämnhöjd med huset. Kontrollera att sidan med det instämplade modellnumret är vänt åt det håll som bilden visar.

►C◄ MONTERING AV OLJETÄTNING


Sätt växellådsolja på oljetätningens läpp.

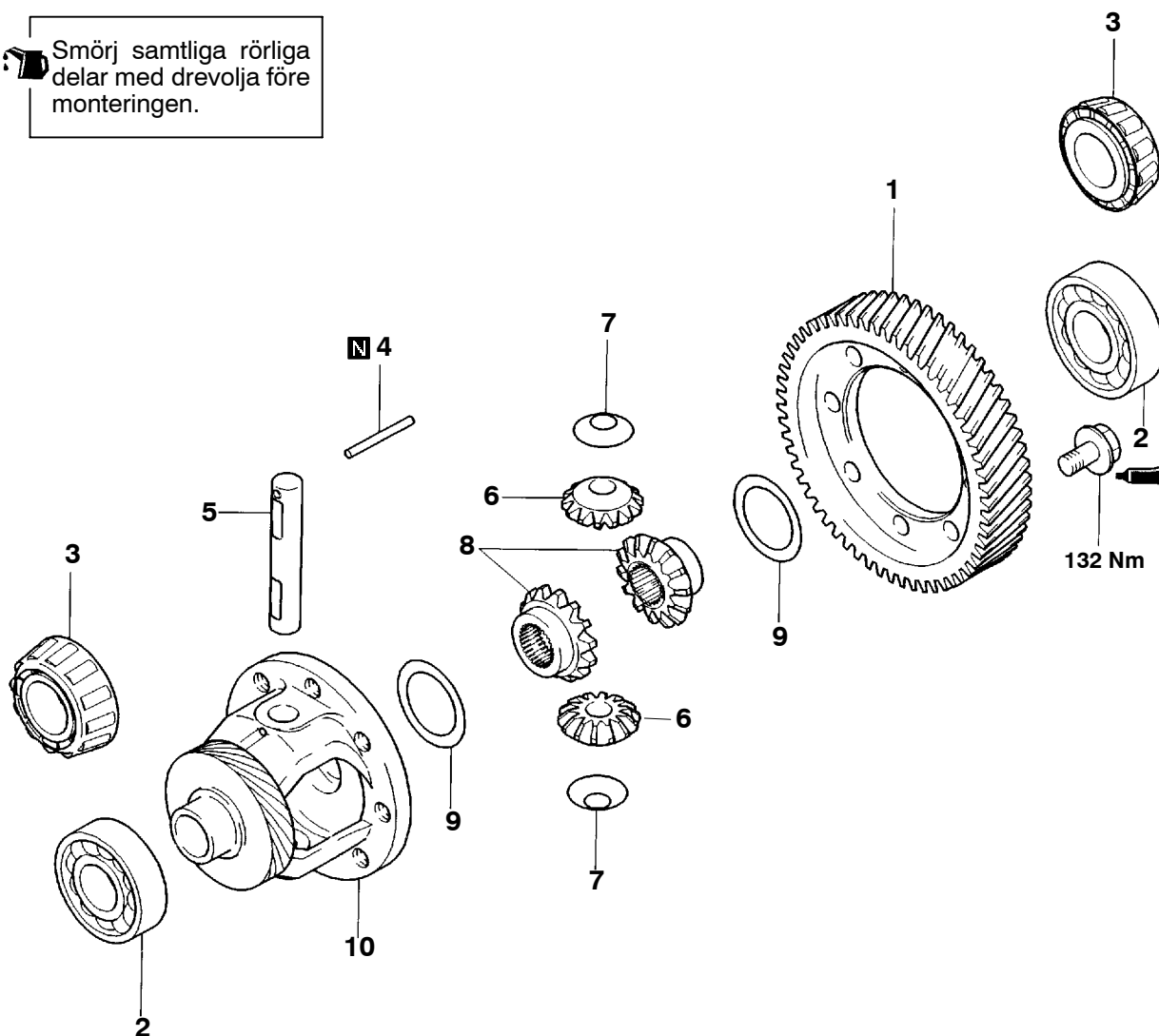
Föreskriven olja:

Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre

15. DIFFERENTIAL <F5M41, F5M42>, FRÄMRE DIFFERENTIAL <W5M42>













ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

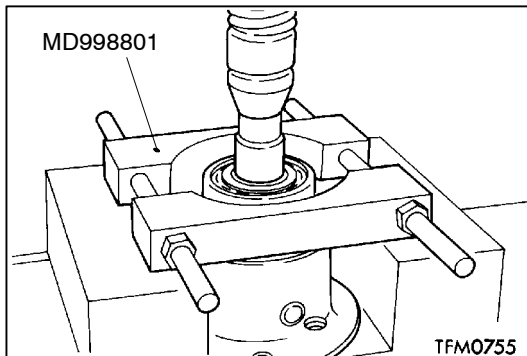
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



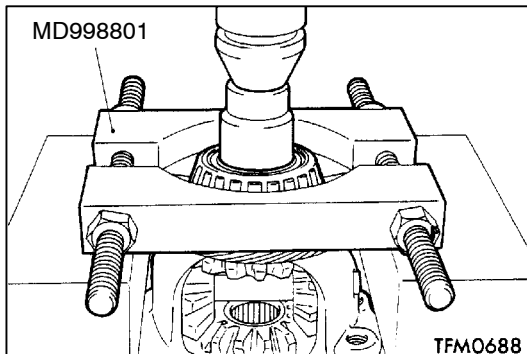
TFM0760

Isärtagningsordning

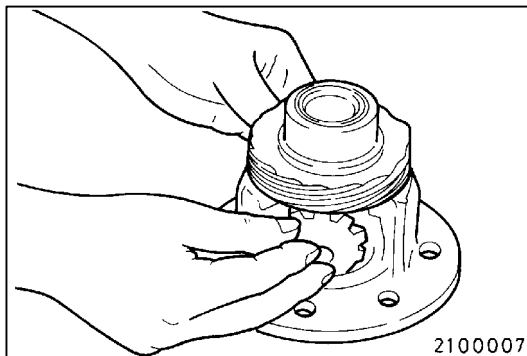
- | | | |
|--|---|------------------------------------|
|  |  | 1. Differentialens drivande drev |
|  |  | 2. Kullager <F5M41> |
| |  | 3. Koniskt rullager <F5M42, W5M42> |
| |  | 4. Låstapp |
| |  | 5. Pinjongaxel |
| |  | 6. Pinjong |
| |  | 7. Bricka |
| |  | 8. Sidodrev |
| |  | 9. Mellanlägg |
| |  | 10. Differentialhus |

**ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING****◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER <F5M41>**

Demontera kullagret med hjälp av specialverktyget.

**◀B▶ DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER <F5M42>**

Demontera det koniska rullagret med hjälp av specialverktyget.

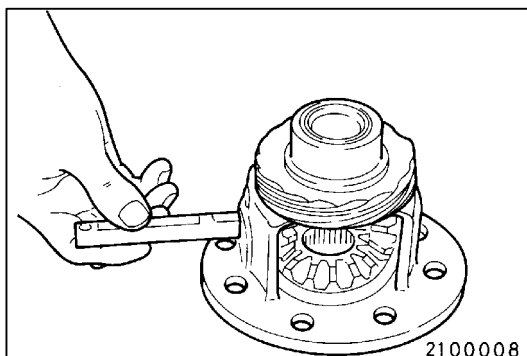
**ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING****▶A◀ MONTERING AV MELLANLÄGG / SIDODREV / BRICKA / PINJONG / PINJONGAXEL**

- (1) När ett mellanlägg har monterats på baksidan av sidodrevet, skall sidodrevet monteras i differentialens hus.

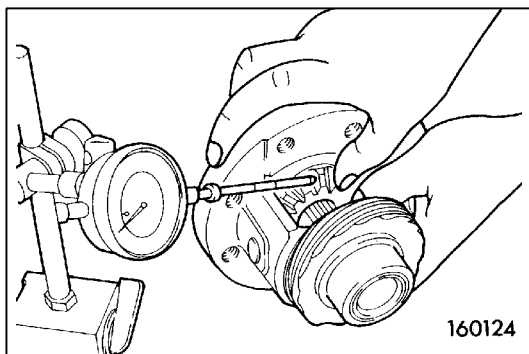
OBSERVERA

Om ett nytt sidodrev skall monteras, skall du montera ett medeltjockt mellanlägg (0,93-1,00 mm).

- (2) Sätt brickor på baksidan av varje pinjong och greppa in båda pinjongerna med sidodreven samtidigt. Montera dem i rätt läge medan de roteras.



- (3) Sätt in pinjongaxeln.



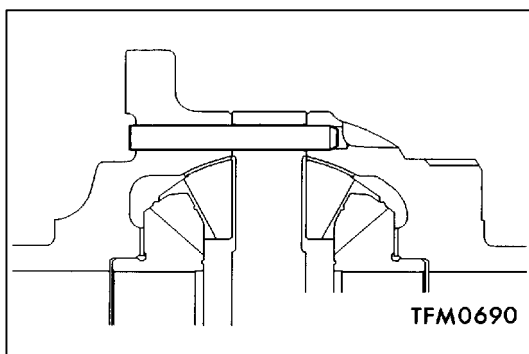
(4) Mät upp dödgången mellan sidodrevet och pinjongen.

**Standardvärde:
0,025-0,150 mm**

(5) Om dödgången inte ligger inom standardvärdet, skall du välja ett nytt mellanlägg och mäta upp dödgången igen.

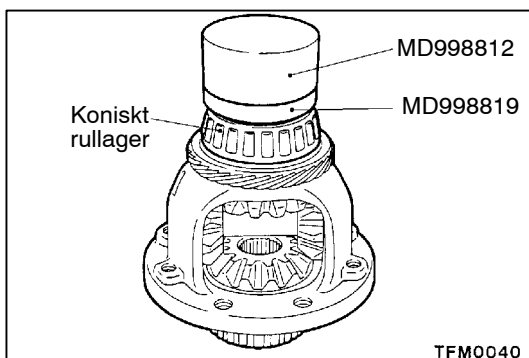
OBSERVERA

Justera tills dödgången är lika stor på båda sidorna.



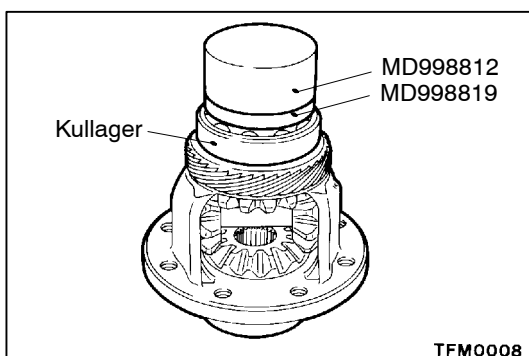
►B◄ MONTERING AV LÅSTAPP

Montera låstappen så att den är vänd åt det håll som bilden visar.



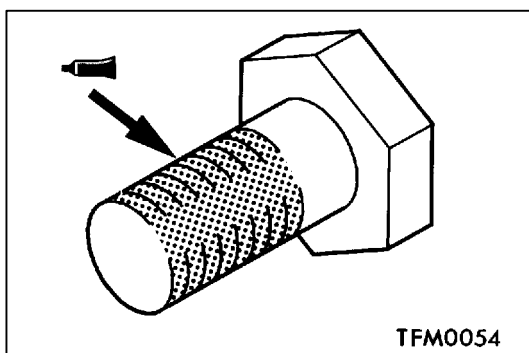
►C◄ MONTERING AV KONISKT RULLAGER <F5M42>

Montera det koniska rullagret med hjälp av specialverktygen.



►D◄ MONTERING AV KULLAGER <F5M41>

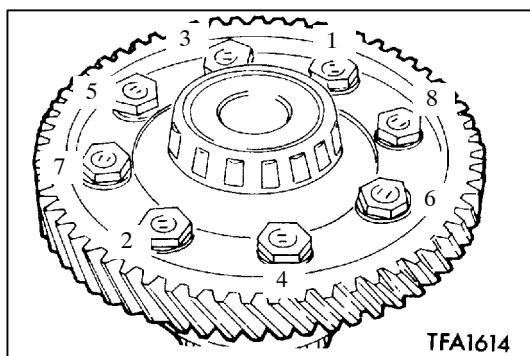
Montera kullagret med hjälp av specialverktygen.



►E◄ MONTERING AV DIFFERENTIALENS DRIVANDE DREV

(1) Sätt tätningsmedel på hela den gängade delen av bulten.


**Föreskrivet tätningsmedel:
3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande**

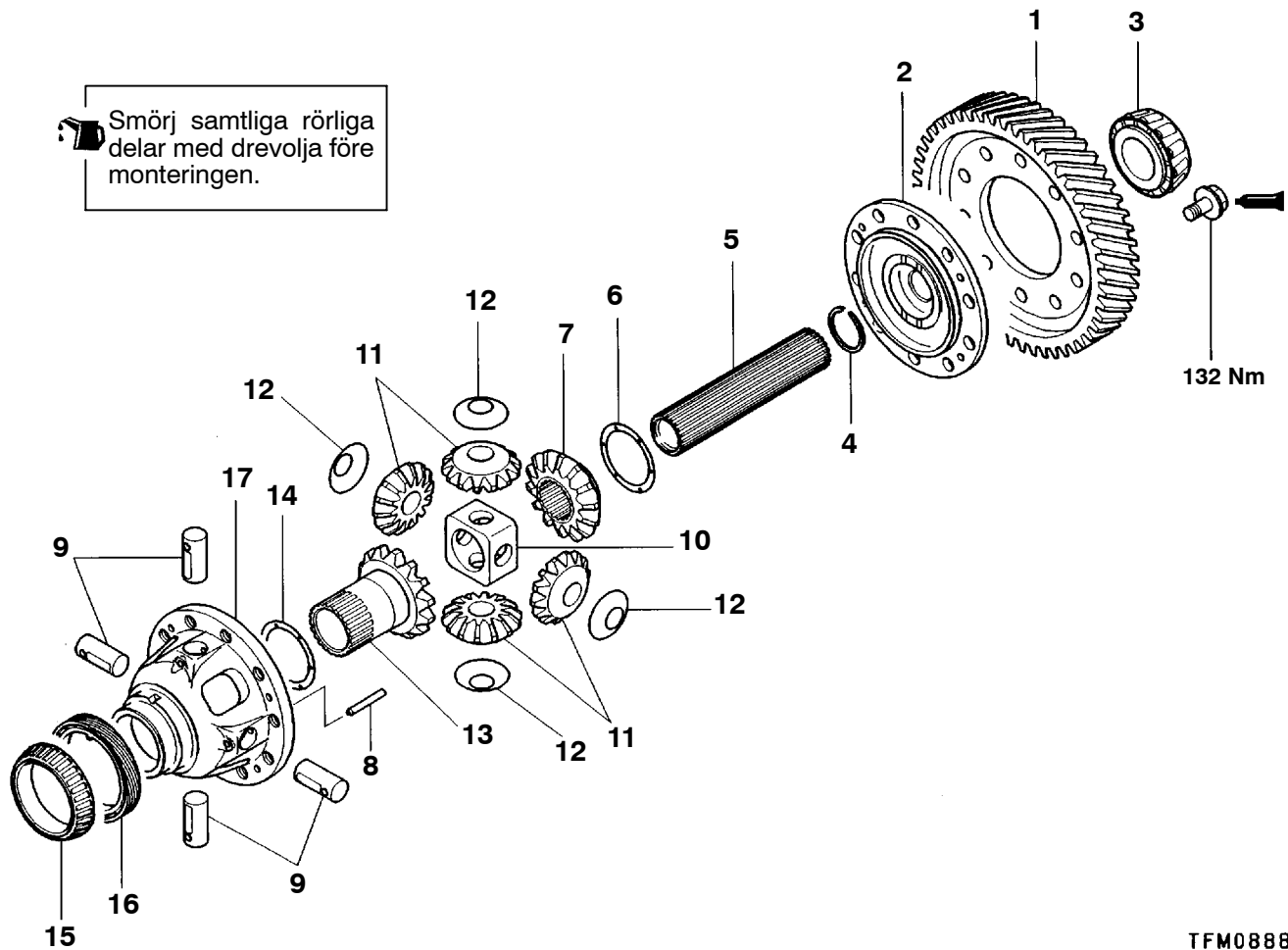


- (2) Drag fast till föreskrivet åtdragningsmoment i den ordning som bilden visar.

16. MELLANDIFFERENTIAL <W5M42>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

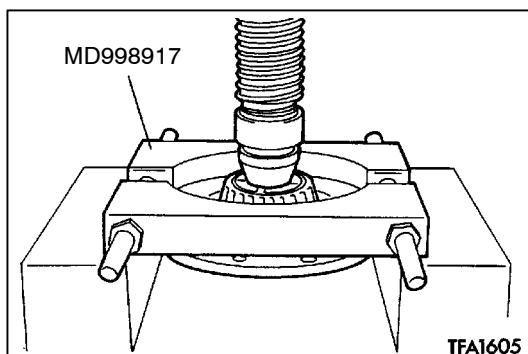


TFM0888

Isärtagningsordning

- | | | |
|-----|-----|--|
| ◀A▶ | ▶D▶ | 1. Mellandifferentialens drivande drev |
| | ▶C▶ | 2. Mellandifferentialens fläns |
| | ▶B▶ | 3. Koniskt rullager |
| | ▶C▶ | 4. Låsring |
| | ▶C▶ | 5. Främre utgående axel |
| | ▶C▶ | 6. Mellanlägg |
| | ▶C▶ | 7. Sidodrev |
| | ▶C▶ | 8. Låstapp |
| | ▶C▶ | 9. Pinjongaxel |

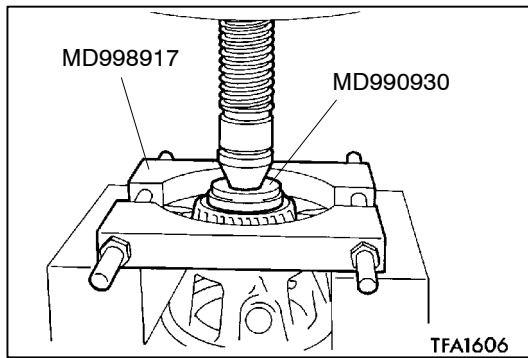
- | | | |
|-----|-----|--------------------------------------|
| | ▶C▶ | 10. Pinjongaxelns hållare |
| | ▶C▶ | 11. Pinjong |
| | ▶C▶ | 12. Bricka |
| | ▶C▶ | 13. Sidodrev |
| | ▶C▶ | 14. Mellanlägg |
| ◀B▶ | ▶A▶ | 15. Koniskt rullager |
| | | 16. Hastighetsmätarens drivande drev |
| | | 17. Differentialhus |



ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

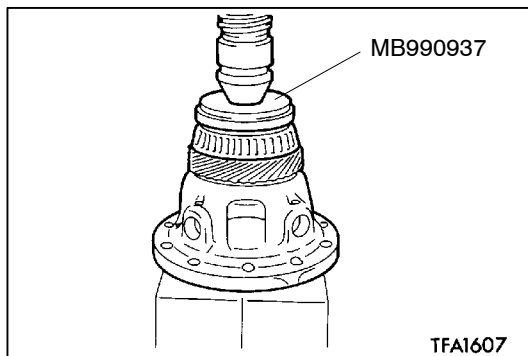
◀A▶ DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER

Använd specialverktyget för att demontera det koniska rullagret.



◀B▶ **DEMONTERING AV KONISKT RULLAGER**

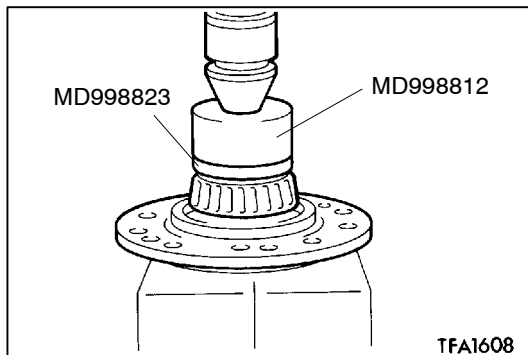
Använd specialverktygen för att demontera det koniska rullagret.



ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

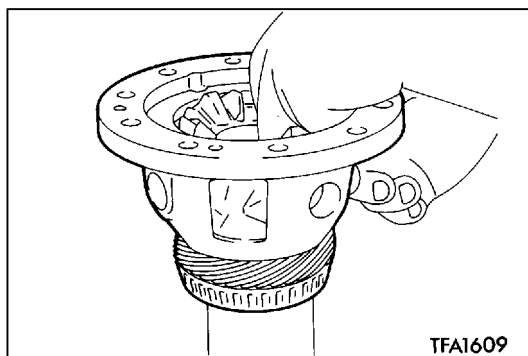
▶A▶ **MONTERING AV KONISKT RULLAGER**

Använd specialverktyget för att montera det koniska rullagret.



▶B▶ **MONTERING AV KONISKT RULLAGER**

Använd specialverktygen för att montera det koniska rullagret.



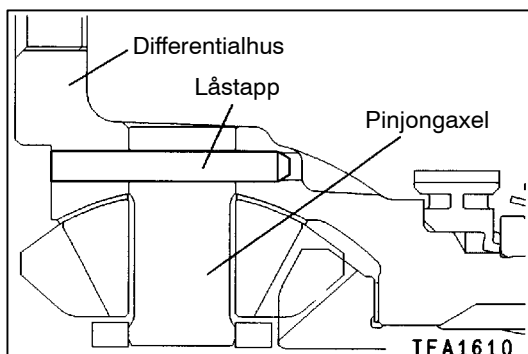
▶C▶ **MONTERING AV MELLANLÄGG / SIDODREV / BRICKA / PINJONG / PINJONGHÅLLARE / PINJONGAXEL / LÅSTAPP / FRÄMRE UTGÅENDE AXEL / LÅSRING / MELLANDIFFERENTIALENS FLÄNS**

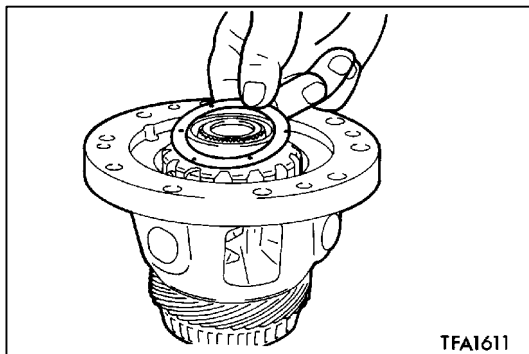
- (1) Montera sidodrevet i mellandifferentialens hus med mellanlägget fastsatt.

OBSERVERA:

Om ett nytt sidodrev skall monteras, skall du välja ett mellanlägg med medeltjocklek (0,93-1,00 mm).

- (2) Sätt fast brickan på baksidan av varje pinjong. Greppa in de 4 pinjongerna samtidigt i sidodrevet. Vrid på dreven så att de passas in och montera därefter pinjongaxelns hållare.
- (3) Sätt in pinjongaxlarna.
- (4) Montera låstapparna åt det håll som bilden visar.



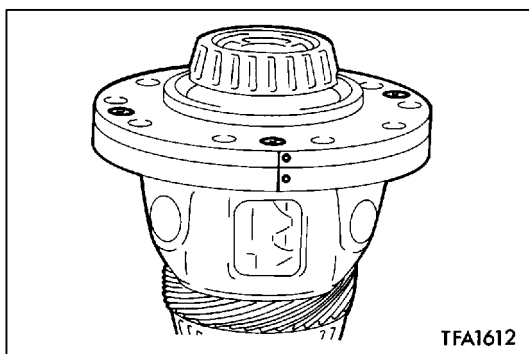


TFA1611

- (5) Montera den främre utgående axeln på sidodrevet och passa in låsringen.
- (6) Sätt dit mellanlägget på det andra sidodrevet och montera därefter sidodrevet i mellandifferentialens hus.

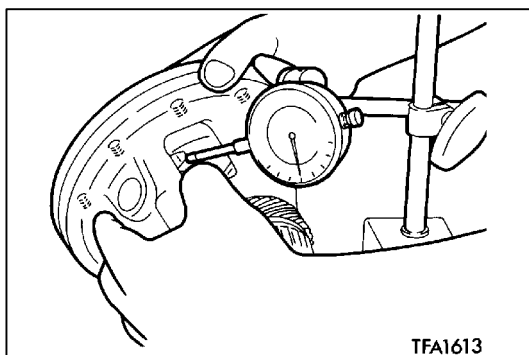
OBSERVERA:

Om ett nytt sidodrev skall monteras, skall du välja ett mellanlägg med medeltjocklek (0,93-1,00 mm).



TFA1612

- (7) Montera mellandifferentialens fläns på huset medan du passar in passmärkena mot varandra. Lås därefter fast tillfälligt med maskinskruv.



TFA1613

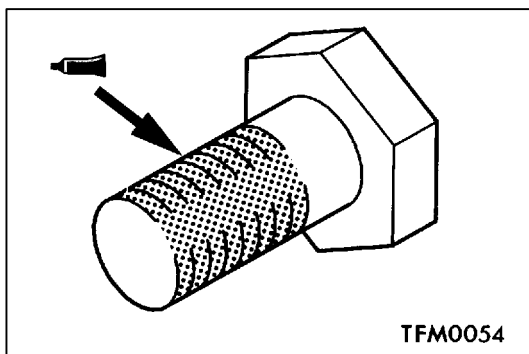
- (8) Mät upp dödgången mellan sidodrevet och pinjongen.

Standardvärde: 0,025 - 0,150 mm

- (9) Om uppmätningen avviker från standardvärdet, skall du korrigera dödgången genom att använda ett mellanlägg med en annan tjocklek och därefter utföra mätningen igen.

OBSERVERA:

Dödgången måste vara densamma på båda sidorna.



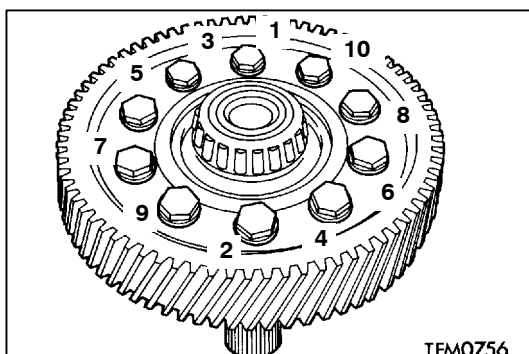
TFM0054

►D◄ MONTERING AV MELLANDIFFERENTIALENS DRIVANDE DREV

- (1) Sätt tätningsmedel på bultens hela gängade del.

Specificerat tätningsmedel:

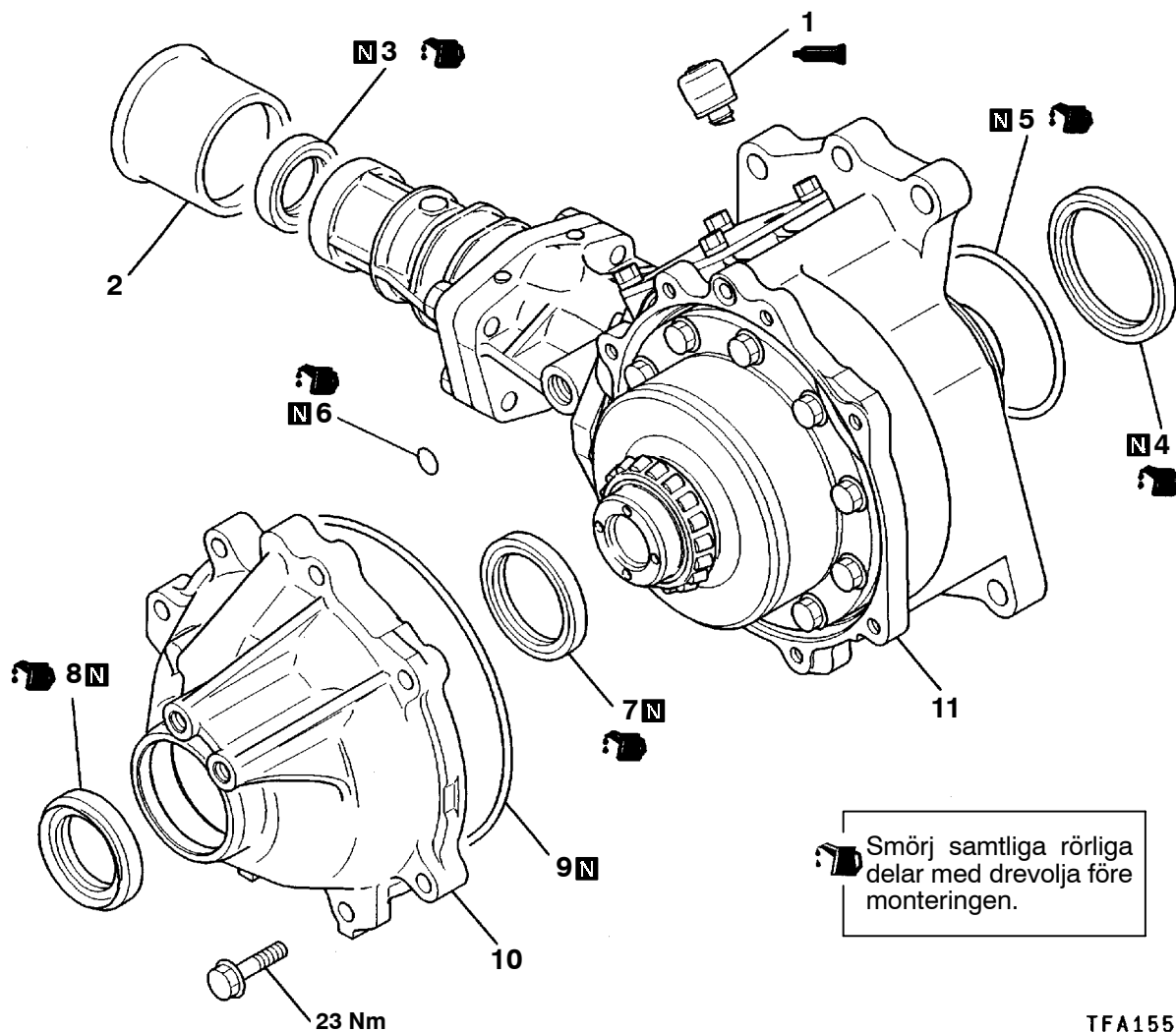
3M STUD Locking nr. 4170 eller motsvarande



TFM0756

- (2) Drag fast bultarna till specificerat åtdragningsmoment i den ordning som bilden visar.

17. ÖVERFÖRING <W5M42> ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TFA1558

Isärtagningsordning

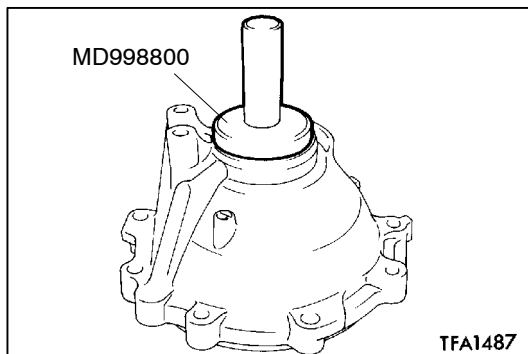
- ▶ F ◀ 1. Luftare
- ▶ E ◀ 2. Dammtätningsskydd
- ▶ D ◀ 3. Oljetätning
- ▶ C ◀ 4. Oljetätning
- ▶ B ◀ 5. O-ring
- ▶ A ◀ 6. O-ring
- ▶ A ◀ 7. Oljetätning
- ▶ A ◀ 8. Oljetätning
- ▶ A ◀ 9. O-ring
- ▶ A ◀ 10. Överföringens kåpa
- ▶ A ◀ 11. Överföring

ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING**►A◄ MONTERING AV O-RING**

Sätt växellådsolja på O-ringen.

Växellådsolja:

Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre

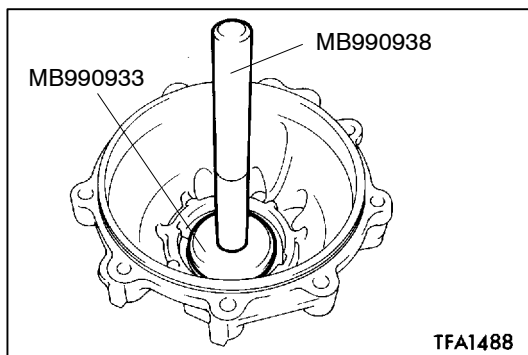
**►B◄ MONTERING AV OLJETÄTNING**

(1) Sätt växellådsolja på oljetätningens läpp.

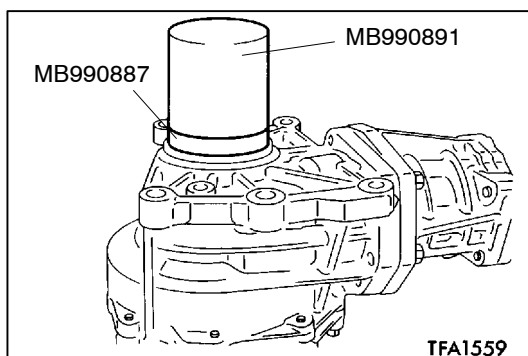
Växellådsolja:

Hypoiddrevsolja SAE 75W-85W som överensstämmer med API-klassificering GL-4 eller högre

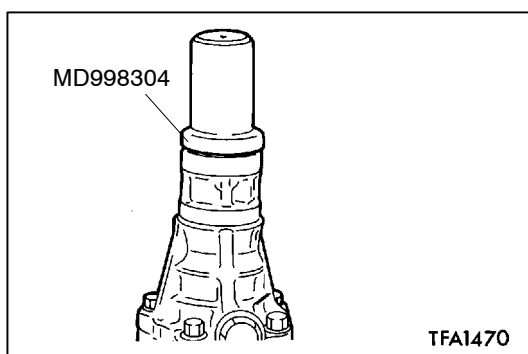
(2) Montera oljetätningen med hjälp av specialverktyget.

**►C◄ MONTERING AV OLJETÄTNING**

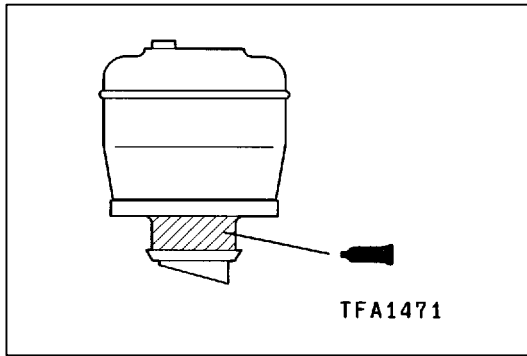
Använd specialverktygen för att montera oljetätningen.

**►D◄ MONTERING AV OLJETÄTNING**

Använd specialverktygen för att montera oljetätningen.

**►E◄ MONTERING AV OLJETÄTNING**

Använd specialverktyget för att montera oljetätningen.

**►F◄ MONTERING AV LUFTARE**

Sätt tätningsmedel på luftaren.

Specificerat tätningsmedel:

**3M SUPER WEATHERSTRIP nr. 8001 eller
motsvarande**

ANM.