

MANUELL VÄXELLÅDA

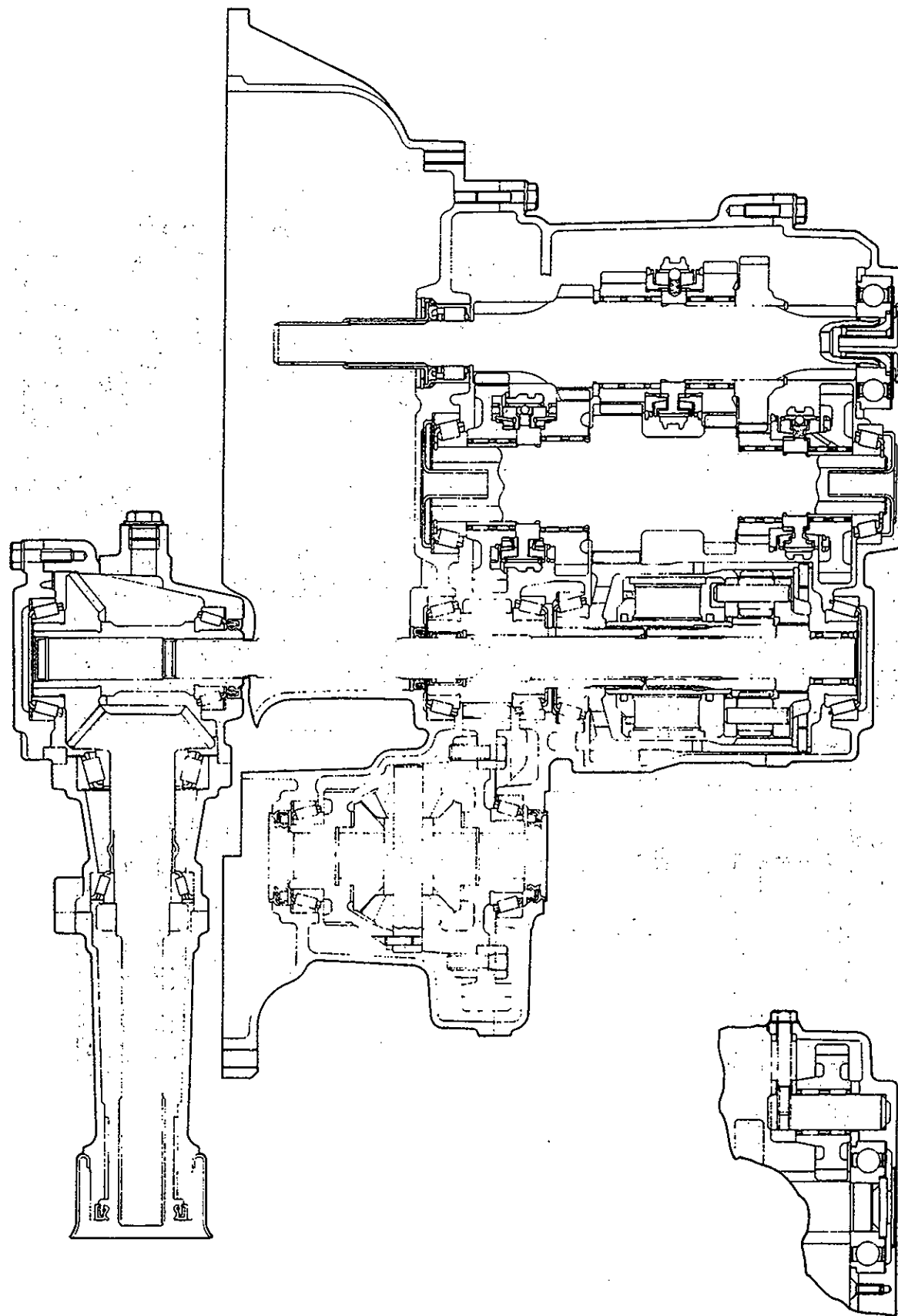
MODELL W5MG1, W6MG1

INNEHÅLL

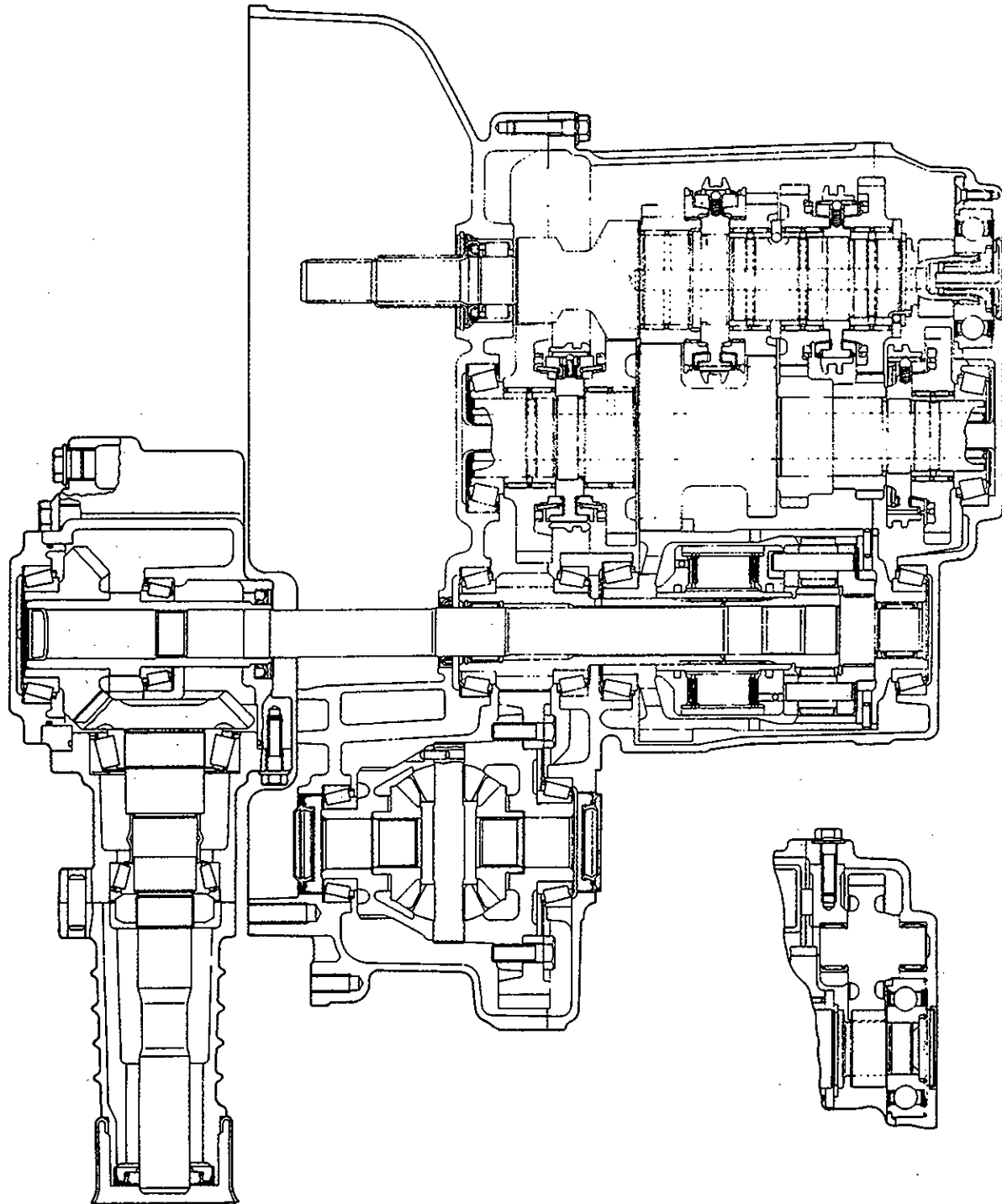
ALLMÄN INFORMATION	22C- 0-3
1. TEKNISKA DATA	22C- 1-1
TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER	22C- 1-1
DREVUTVÄXLINGSTABELL	22C- 1-1
SERVICETEKNISKA DATA	22C- 1-2
ÅTDRAGNINGSMOMENT	22C- 1-2
TÄTNINGSMEDEL OCH LIM	22C- 1-3
SMÖRJMEDEL	22C- 1-3
MELLANLÄGG FÖR JUSTERING	22C- 1-3
2. SPECIALVERKTYG	22C- 2-1
3. VÄXELLÅDA	22C- 3-1
4. INGÅENDE AXEL	22C- 4-1
5. MELLANDREV	22C- 5-1
6. 3:ANS – 4:ANS SYNKRONISERING <W6MG1>	22C- 6-1
7. 5:ANS – 6:ANS SYNKRONISERING <W6MG1>	22C- 7-1
8. MELLANDIFFERENTIAL	22C- 8-1
9. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL	22C- 9-1
10. BAKRE GAVEL	22C-10-1
11. FRÄMRE DIFFERENTIAL	22C-11-1
12. HASTIGHETSMÄTARDREV	22C-12-1
13. ÖVERFÖRING	22C-13-1

ALLMÄN INFORMATION

TVÄRSNITT <W5MG1>



TVÄRSNITT <W6MG1>



1. TEKNISKA DATA**TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – ÅRSMODELL 1993**

	Växellådsmodell	Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
Europa	W5MG1-2-FNCR	A	27/36	3,972	Z16A	6G72
EXP	W5MG1-2-FNCR	A	27/36	3,972	Z16A	6G72
AUS	W5MG1-1-FNCR	A	27/36	3,972	Z16A	6G72

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – ÅRSMODELL 1994

	Växellådsmodell	Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
Europa	W5MG1-3-FNCR	A	27/36	3,972	Z16A	6G72
EXP	W6MG1-0-GNCR	B	27/36	4,155	Z16A	6G72
AUS	W6MG1-0-GNCR	B	27/36	4,155	Z16A	6G72

TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER – ÅRSMODELL 1995 OCH 1996

	Växellådsmodell	Drevutväxling	Hastighetsmätardrevens utväxling	Slututväxling	Fordonsmodell	Motormodell
Europa	W5MG1-3-FNBR	A	27/36	3,972	Z16A	6G72
	W6MG1-0-LNAR	B	28/36	4,155	Z16A	6G72
EXP	W5MG1-2-FNCR	A	27/36	3,972	Z16A	6G72
AUS	W5MG1-2-FNCR	A	27/36	3,972	Z16A	6G72

DREVUTVÄXLINGSTABELL

	A	B
1:an	3,071	3,266
2:an	1,739	1,904
3:an	1,103	1,241
4:an	0,823	0,918
5:an	0,659	0,733
6:an	–	0,589
Backen	3,076	3,153
Överföring	0,814	1,083

SERVICETEKNISKA DATA

mm

Detalj	Standardvärde	
Ändspel för ingående axelns bakre lager	0,02 – 0,05	
Mellandrevets förspänning	0,15 – 0,25	W5MG1
	0,20 – 0,30	W6MG1
Mellandifferentialens förspänning	0,10 – 0,20	W5MG1
	0,15 – 0,20	W6MG1
Främre utgående axelns förspänning	0,15 – 0,25	W5MG1
	0,10 – 0,15	W6MG1
Främre differentialens förspänning	0,15 – 0,25	W5MG1
	0,15 – 0,20	W6MG1

ÅTDRAGNINGSMOMENT

Detalj	Nm	kpm
Monteringsbult till hållare för ingående axelns bakre lager	10	1,0
Backhjulsaxelns bult (W5MG1)	25	2,5
Bult till hållare för backhjulsaxel (W6MG1)	25	2,5
Ingående axelns låsbult	95	9,5
Stopplattans monteringsbult	10	1,0
Monteringsbult mellan kopplingskåpa och växellådshus	25	2,5
Monteringsbult mellan växellådshus och bakre gavel	25	2,5
Växelaxelns monteringsbult	10	1,0
Växelaxelns sexkantsbult (W5MG1)	23	2,3
Spärr (W6MG1)	30	3,0
Styrbult (W6MG1)	20	2,0
Oljebhållarens monteringsbult (W6MG1)	7	0,7
Backväxeldämpare	33	3,3
Väljarspakens monteringsbult	25	2,5
Poppetkåpans monteringsbult	10	1,0
Backljuskontakt	32	3,2
Hastighetsmätardrevets monteringsbult	4	0,4
Monteringsbult mellan växellåda och överföring	86	8,6
Fästbult till växellådans monteringsfäste	70	7
Monteringsbult till växlingswires fäste	19	1,9
Monteringsbult till hållarens stopplatta	23	2,3
Plugg för oljenivåkontroll	7,5	0,75

TÄTNINGSMEDEL OCH LIM

Detalj	Föreskrivet tätningsmedel och lim
Ingående axelns låsbult Monteringsbult mellan bakre gavel och växellådshus Stopplattans monteringsbult Monteringsbult mellan växellådshus och kopplingskåpa Monteringsbult mellan kopplingskåpa och växelaxel Växelaxelns sexkantsbult Väljarspakens monteringsbult Poppetkåpans monteringsbult Backhjul saxelns bult Backväxeldämpare	LOCTITE nr. 242 eller motsvarande
Kontaktyta mellan bakre gavel och växellådshus Kontaktyta mellan växellådshus och kopplingskåpa Kontaktyta mellan kopplingskåpa och växelaxel Kontaktyta mellan poppetkåpa och bakre gavel	LOCTITE 17430, MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740 eller motsvarande

SMÖRJMEDEL

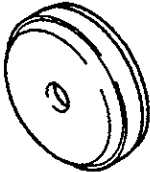
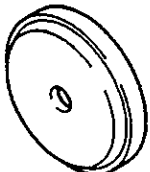
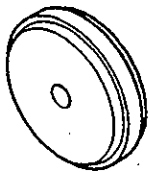
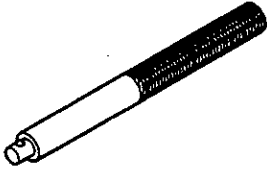
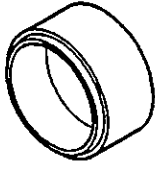
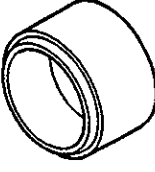
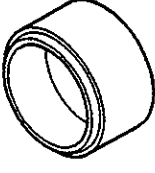
Detalj	Föreskrivet smörjmedel
Oljetätningssläppar Splines på överföringens drivande drevs axel	MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande
Synkroniseringskona, hela ytan	Hypoiddrevsolja API GL-4, SAE 75W-85W eller 80W

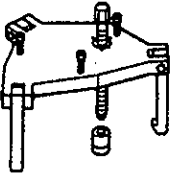
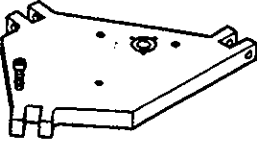
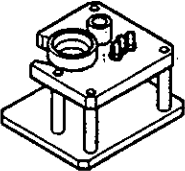
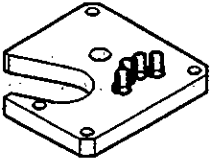
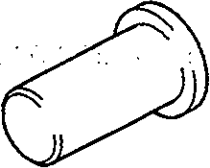
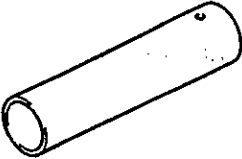
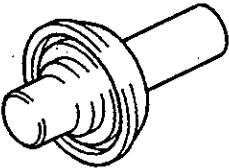
MELLANLÄGG FÖR JUSTERING

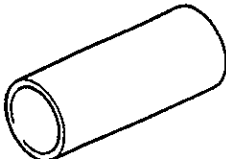
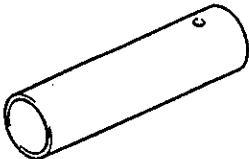
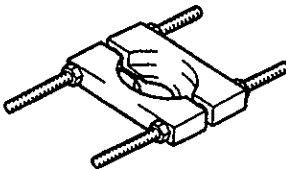
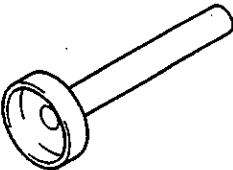
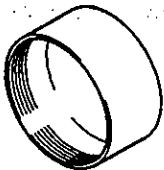
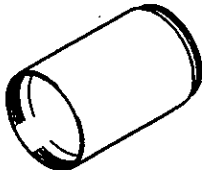
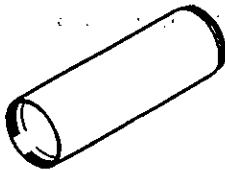
Delens namn	Tjocklek mm
För justering av ändspelet för ingående axelns bakre lager	0,15 0,20 0,30 0,40 0,50
För justering av mellandrevsaxelns förspänning	0,20 0,25 0,30 0,50
För justering av mellandifferentialens förspänning	0,20 0,25 0,30 0,50
För justering av främre utgående axelns förspänning	0,10 0,15 0,20 0,50 1,00
För justering av främre differentialens förspänning	0,10 0,15 0,20 0,30 0,50

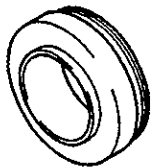
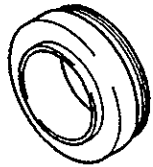
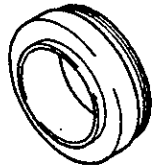
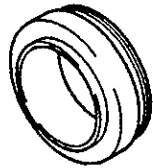
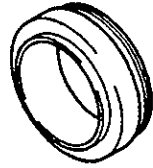
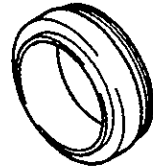
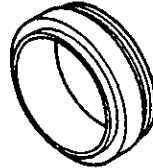
ANM.

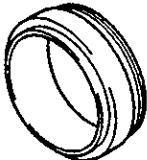
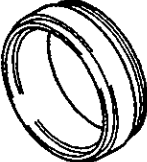
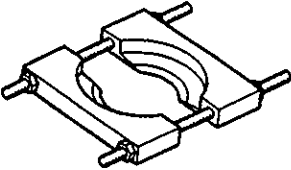
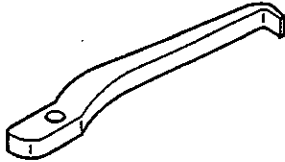
2. SPECIALVERKTYG

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990934	Monteringsadapter	Montering av lagrets yttre överfall
	MB990936	Monteringsadapter	Montering av lagrets yttre överfall
	MB990937	Monteringsadapter	Montering av lagrets yttre överfall
	MB990938	Handtag	Används i kombination med monteringsadapter och monterare för lagrets yttre överfall
	MB991550	Monterare för lagrets yttre överfall	Montering av lagrets yttre överfall (W5MG1)
	MB991551	Monterare för lagrets yttre överfall	Montering av lagrets yttre överfall
	MB991577	Monterare för lagrets yttre överfall	Montering av lagrets yttre överfall (W6MG1)

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB991578	Avdragarenhet för bakre gavel	Demontering av bakre gavel (W5MG1, W6MG1)
	MB991580	Adaptersats för avdragare för bakre gavel	Demontering av bakre gavel (W6MG1)
	MB991589	Arbetsbasenhet (5M/T)	Demontering och montering av ingående axelns låsbult samt montering av bakre gavel (W5MG1, W6MG1)
	MB991591	Adaptersats för arbetsbas	Demontering och montering av ingående axelns låsbult samt montering av bakre gavel (W6MG1)
	MD998304	Oljetättningsmonterare	Montering av oljetätning
	MD998320	Oljetättningsmonterare	Montering av oljetätning
	MD998325	Monterare för differentialens oljetätning	Montering av oljetätning

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998349	Oljetättningsmonterare	Demontering och montering av ingående axelns främre lager
	MD998369	Oljetättningsmonterare	Montering av nållager
	MD998801	Lagerdemonterare	Demontering av lagerhylsa och lagrets inre överfall
	MD998803	Monterare för differentialens oljetätning	Montering av oljetätning
	MD998812	Monteringshylsa	Används i kombination med monterare och monteringsadapter
	MD998813	Monterare – 100	Används i kombination med monteringshylsa och monteringsadapter
	MD998814	Monterare – 200	Används i kombination med monteringshylsa och monteringsadapter

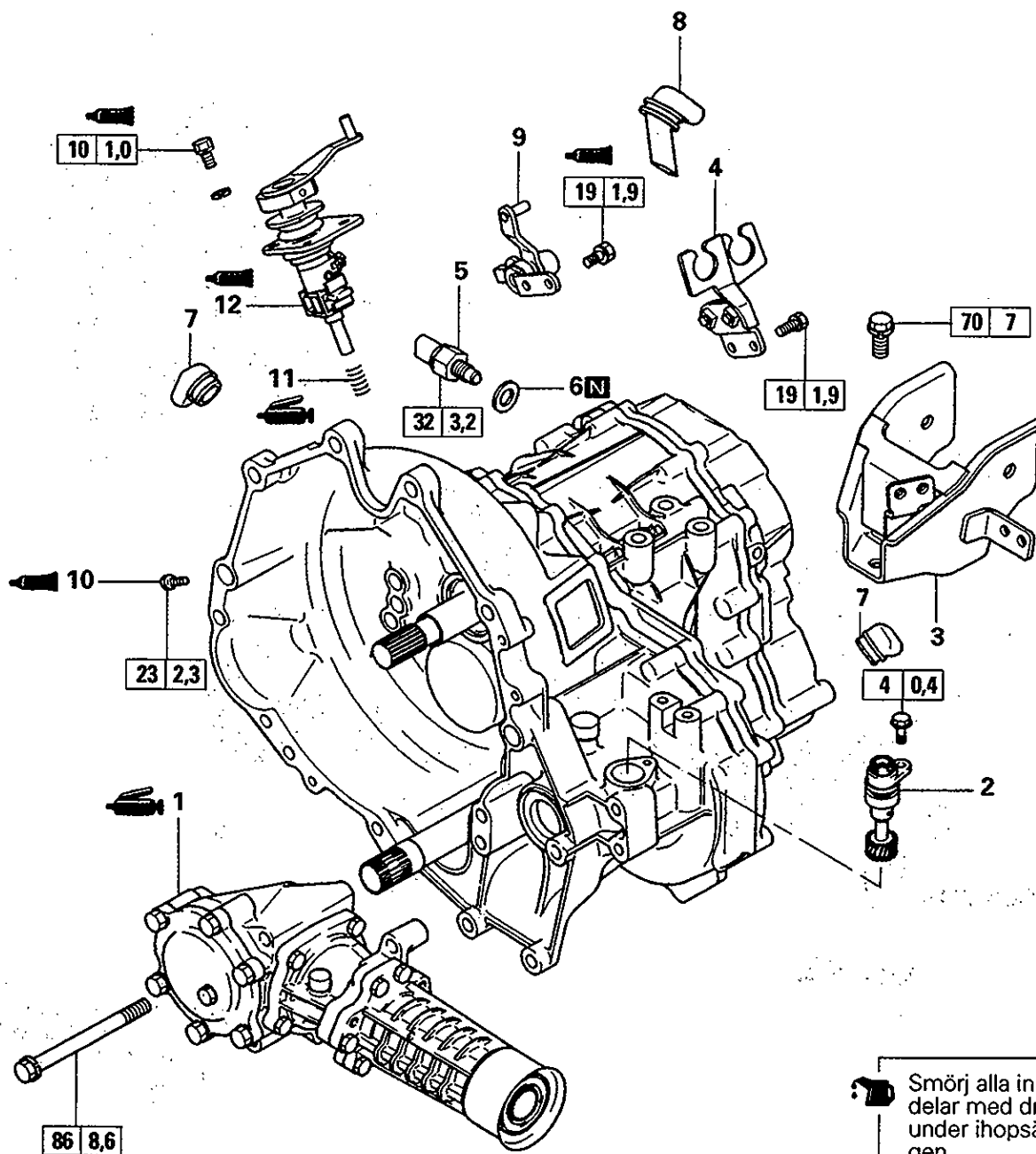
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998820	Monteringsadapter (42)	Montering av lagerhylsa och lagrets inre överfall
	MD998821	Monteringsadapter (44)	Montering av 5:ans – backens synkroniseringsnav
	MD998822	Monteringsadapter (46)	Montering av lagerhylsa och lagrets inre överfall
	MD998823	Monteringsadapter (48)	Montering av backens synkroniseringsnav och lagrets inre överfall
	MD998824	Monteringsadapter (50)	Montering av 3:ans – 4:ans synkroniseringsnav, lagerhylsa, 5:ans drev och oljetätning
	MD998825	Monteringsadapter (52)	Montering av lagerhylsa och lagrets inre överfall
	MD998826	Monteringsadapter (54)	Montering av 5:ans – 6:ans synkronisering och 1:ans – 2:ans synkroniseringsnav

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998827	Monteringsadapter (56)	Montering av mellanläggsring och lagrets inre överfall
	MD998829	Monteringsadapter (60)	Montering av 3:ans – 4:ans synkronisering
	MD998917	Lagerdemonterare	Demontering av lagerhylsa och lagrets inre överfall
	MD999566	Klo	Demontering av lagrets yttre överfall

ANM.

3. VÆXELLÅDA

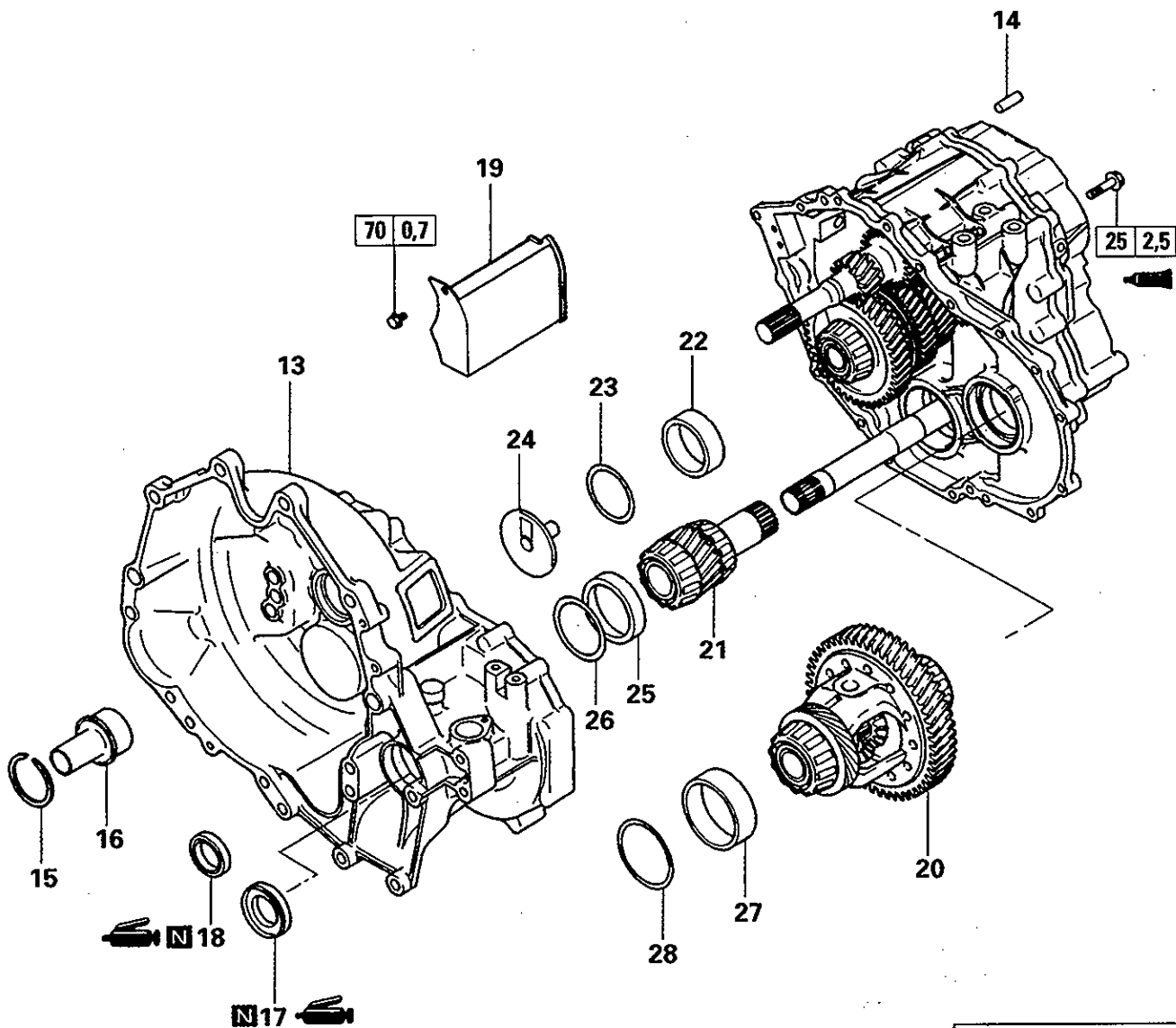
ISÆRTAGNING OCH IHOPSÆTTNING <W5MG1>



Isærtagningsordning

- AA 1. Överföring
- 2. Hastighetsmätardrev
- 3. Væxellådans monteringsfæste
- 4. Væxlingswires fæste
- 5. Backljuskontakt
- 6. Packning
- Z 7. Kåpa A
- Z 8. Kåpa B

- Y 9. Væljarspak
- V 10. Væxelaxelns sexkantsbult
- 11. Returfjæder
- AA T 12. Væxelaxel

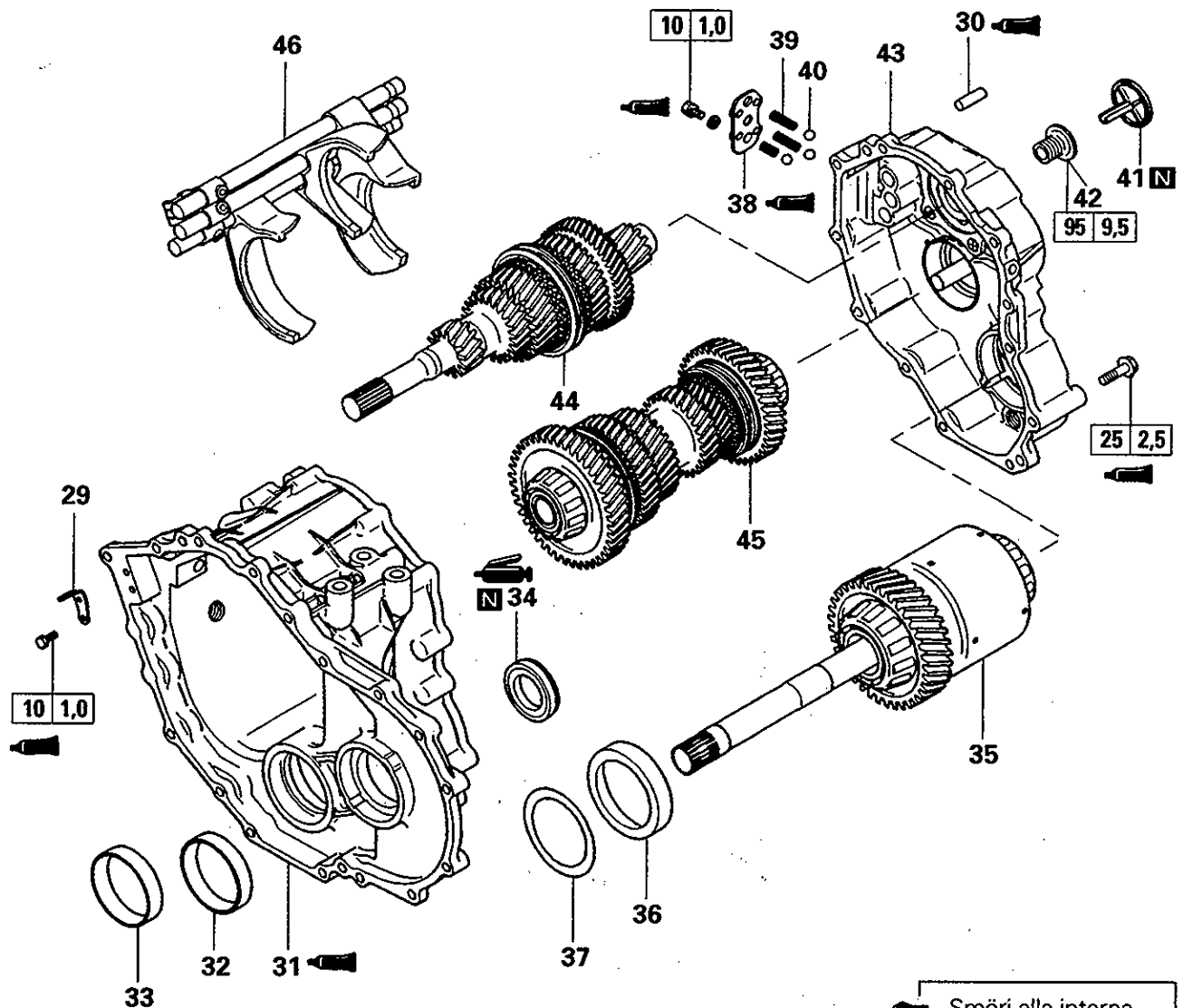


Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning

- ◆S 13. Kopplingskåpa
- 14. Rak tapp
- 15. Låsring
- ◊C 16. Ingående axels främre lager
- ◆O 17. Oljetätning
- ◆P 18. Oljetätning
- 19. Oljebhållare
- 20. Främre differential
- 21. Främre utgående axel

- ◊D 22. Yttre lageröverfall
- ◆E 23. Mellanlägg
- ◆N 24. Oljestyrning
- ◊D 25. Yttre lageröverfall
- ◆E 26. Mellanlägg
- ◊D 27. Yttre lageröverfall
- ◆E 28. Mellanlägg

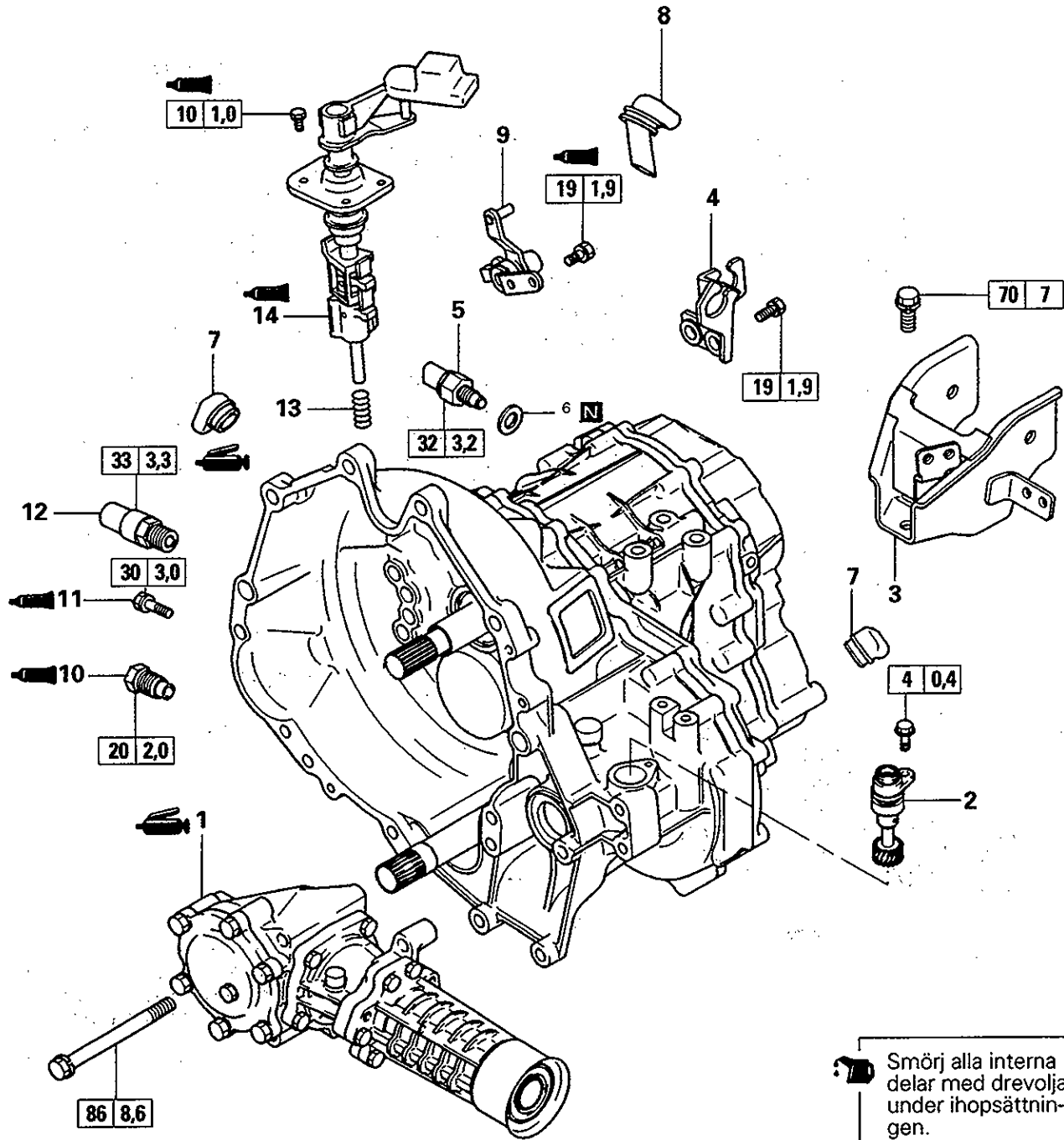


Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning

- | | | | |
|-----|-------------------------|----------------|---|
| ◆K | 29. Stopplatta | 40. Poppetkula | |
| ◁E▷ | 30. Rak tapp | ◁F▷ ◆C | 41. Hatt till ingående axelns bakre tätning |
| ◆J | 31. Väckellådshus | ◁G▷ ◆B | 42. Ingående axelns låsbult |
| ◆I | 32. Yttre lageröverfall | ◁H▷ ◆A | 43. Bakre gavel |
| ◆H | 33. Yttre lageröverfall | | 44. Ingående axel |
| ◆G | 34. Oljetätning | | 45. Mellandrev |
| | 35. Mellandifferential | | 46. Skiftaxel och skiftgaffel |
| ◆F | 36. Yttre lageröverfall | | |
| ◆E | 37. Mellanlägg | | |
| ◆D | 38. Poppetkåpa | | |
| | 39. Poppetfjäder | | |

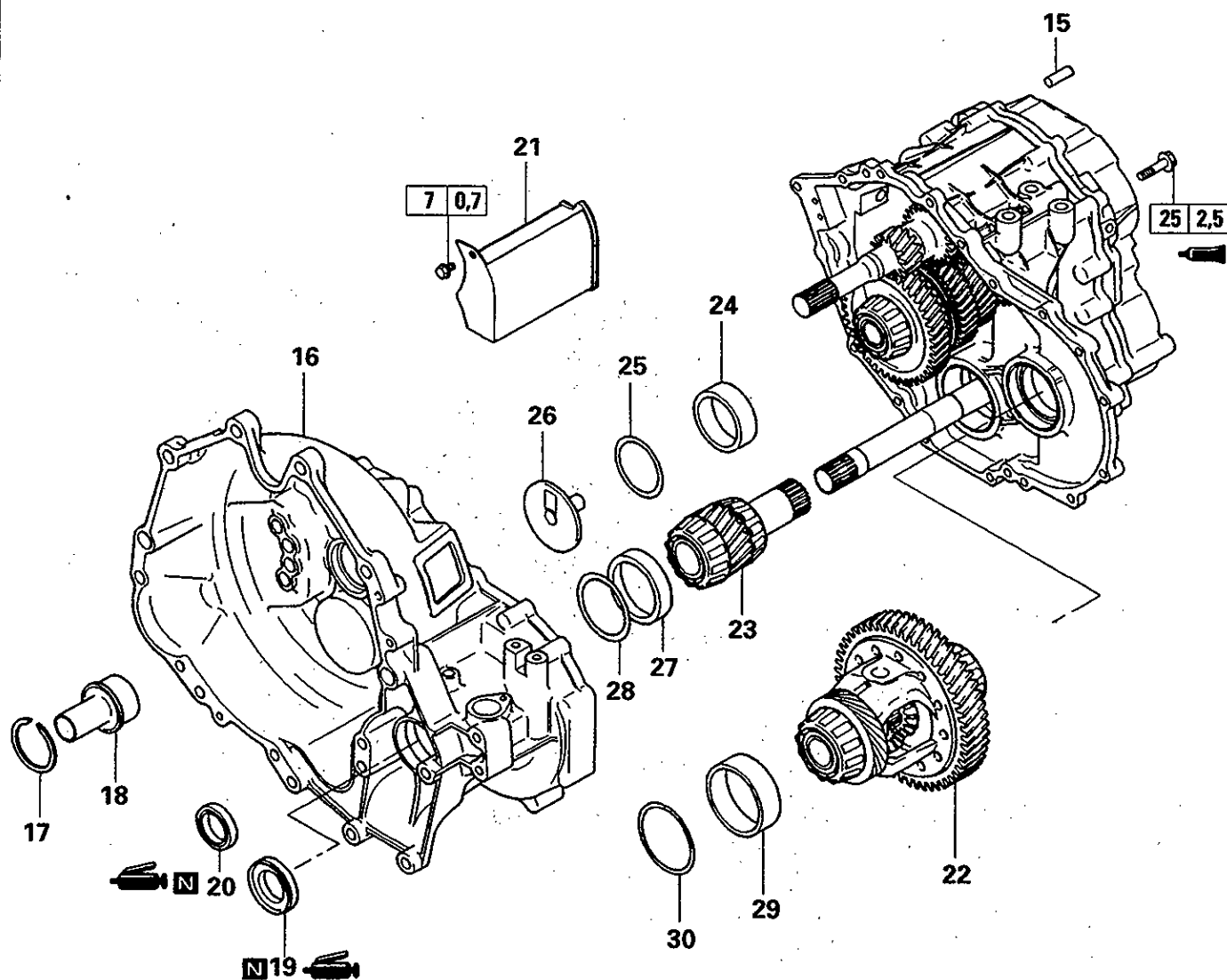
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <W6MG1>




Isärtagningsordning

- ▶AA 1. Överföring
 2. Hastighetsmätardrev
 3. Växellådans monteringsfäste
 4. Växlingswires fäste
 5. Backljuskontakt
 6. Packning
 ▶Z 7. Kåpa A
 ▶Z 8. Kåpa B

- ▶Y 9. Väljarspak
 ▶X 10. Spärr
 ▶W 11. Styrbult
 ▶U 12. Backväxeldämpare
 13. Returfjäder
 ◊A ◊T 14. Växelaxel

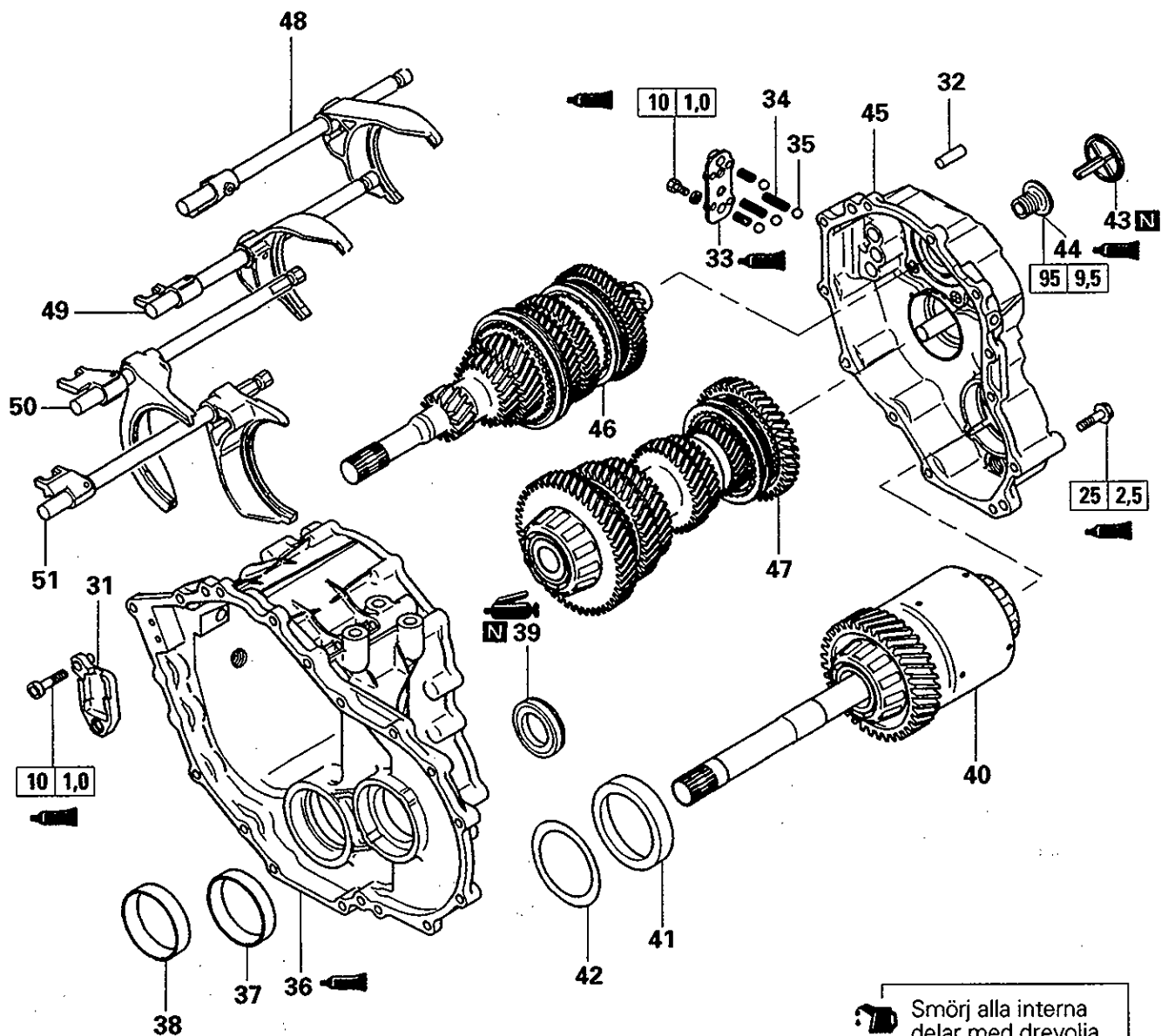


 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning

- ◊B◊ 15. Rak tapp
- ◆S◆ 16. Kopplingskåpa
- 17. Låsring
- ◊C◊ ◆R◆ 18. Ingående axels främre lager
- ◆Q◆ 19. Oljetätning
- ◆P◆ 20. Oljetätning
- 21. Oljebhållare
- 22. Främre differential
- 23. Främre utgående axel

- ◊D◊ ◆O◆ 24. Yttre lageröverfall
- ◆E◆ 25. Mellanlägg
- ◆N◆ 26. Oljestyrning
- ◊D◊ ◆M◆ 27. Yttre lageröverfall
- ◆E◆ 28. Mellanlägg
- ◊D◊ ◆L◆ 29. Yttre lageröverfall
- ◆E◆ 30. Mellanlägg



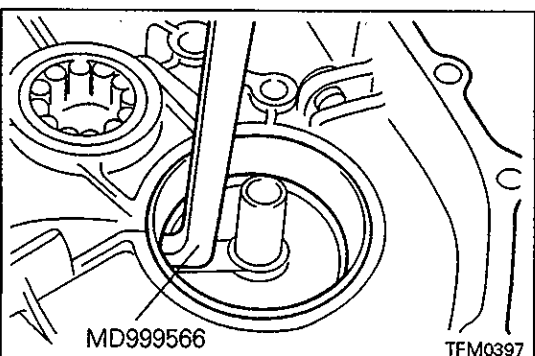
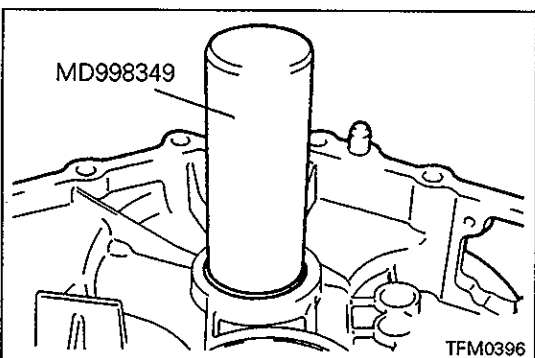
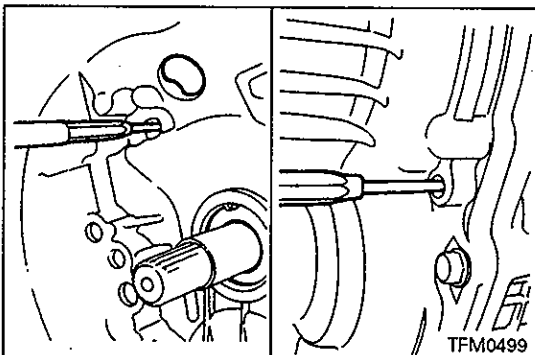
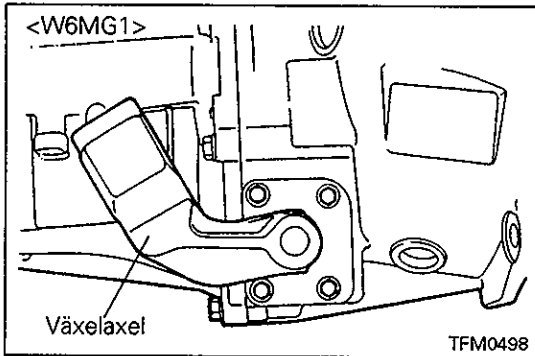
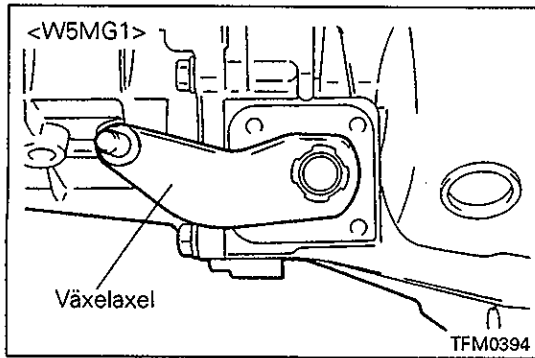
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning

- ◆K◆ 31. Stopplatta
- ◊E◊ 32. Rak tapp
- ◆D◆ 33. Poppetkåpa
- 34. Poppetfjäder
- 35. Poppetkula
- ◆J◆ 36. Växellådshus
- ◆I◆ 37. Yttre lageröverfall
- ◆H◆ 38. Yttre lageröverfall
- ◆G◆ 39. Oljetätning
- 40. Mellandifferential

- ◆F◆ 41. Yttre lageröverfall
- ◆E◆ 42. Mellanlägg
- ◊F◊ ◆C◆ 43. Hatt till ingående axelns bakre tätning
- ◊G◊ ◆B◆ 44. Ingående axelns låsbult
- ◊H◊ ◆A◆ 45. Bakre gavel
- 46. Ingående axel
- 47. Mellandrev
- 48. 5:ans – 6:ans skiftaxel och skiftgaffel
- 49. 3:ans – 4:ans skiftaxel och skiftgaffel
- 50. 1:ans – 2:ans skiftaxel och skiftgaffel
- 51. Backens skiftaxel och skiftgaffel

TFM0497



SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING

◊A◊ DEMONTERING AV VÄXELAXEL

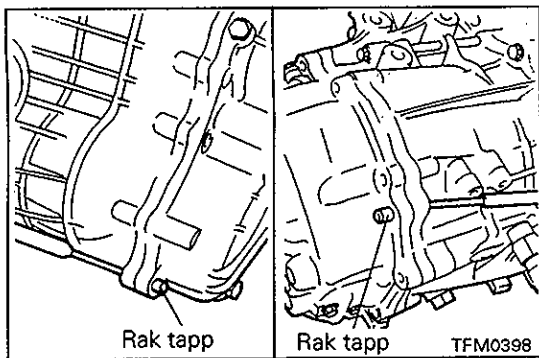
- (1) Sätt växelaxeln i neutralläge och drag ut axeln.

◊B◊ DEMONTERING AV RAK TAPP

- (1) Driv ut den raka tappen såsom bilden visar.

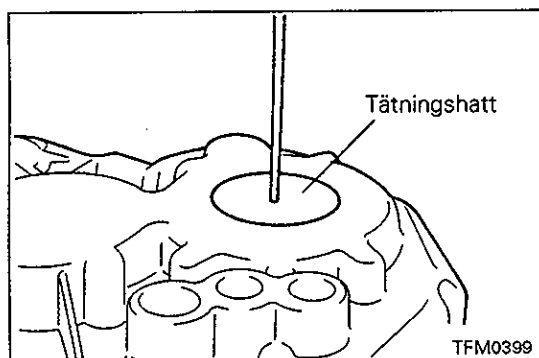
◊C◊ DEMONTERING AV INGÅENDE AXELNS FRÄMRE LAGER

◊D◊ DEMONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL



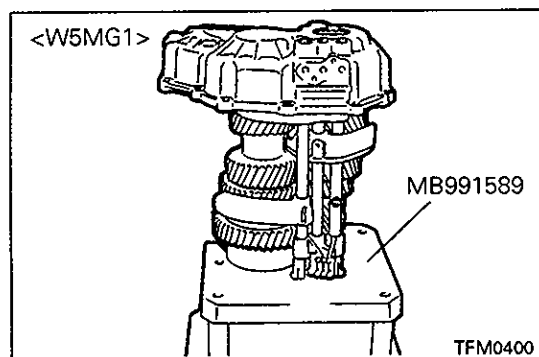
◊E◊ DEMONTERING AV RAK TAPP

- (1) Driv ut den raka tappen såsom bilden visar.



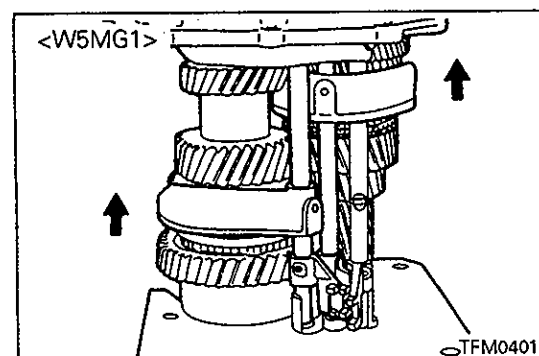
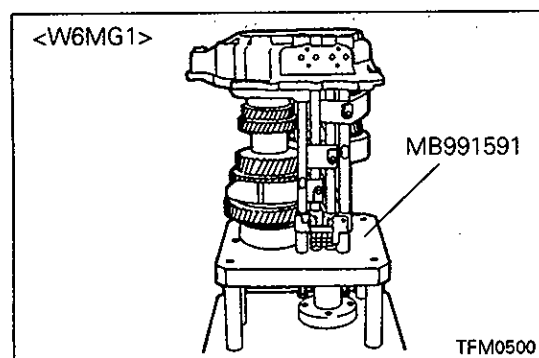
◊F◊ DEMONTERING AV HATTEN TILL INGÅENDE AXELNS BAKRE TÄTNING

- (1) Tag bort tätningshatten genom att slå mot dess mitt med en spik eller något annat som har en vass framända.

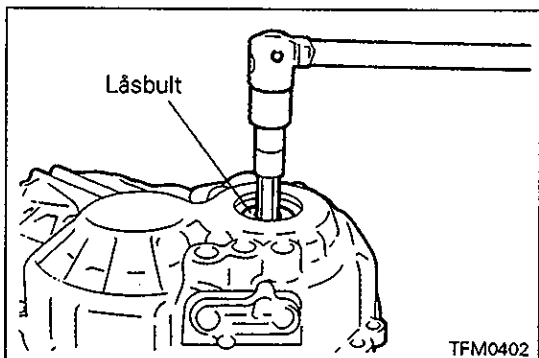
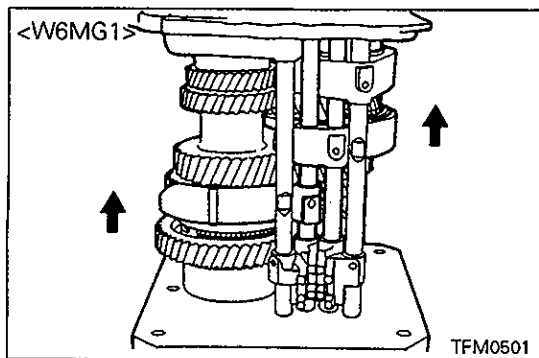


◊G◊ DEMONTERING AV INGÅENDE AXELNS LÅSBULT

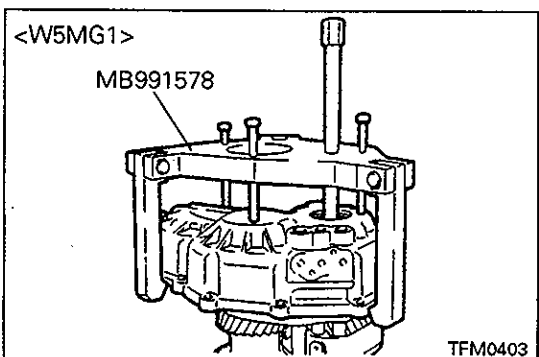
- (1) Sätt fast den bakre gaveln, ingående axeln och mellanaxeln på specialverktyget.



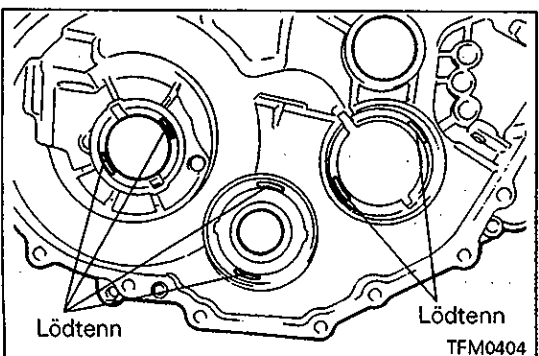
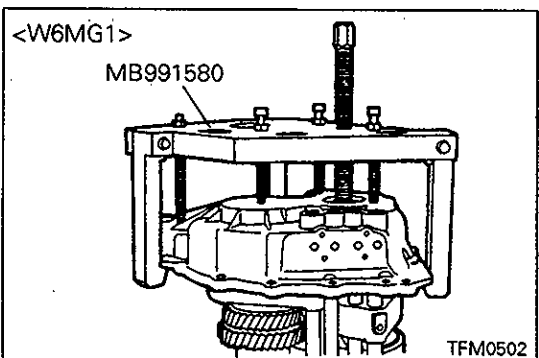
- (2) Skifta hylsorna på det sätt som bilden visar för att låta dreven greppa in och låsa fast axeln.



(3) Demontera låsbulten.

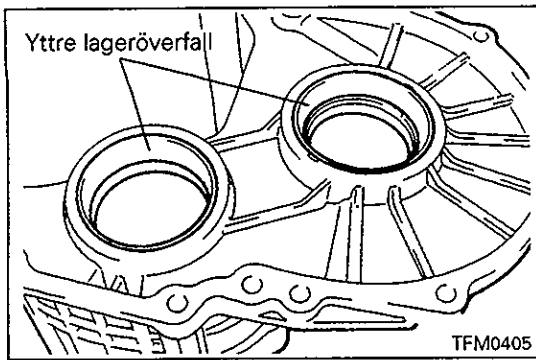


◇H◇ DEMONTERING AV BAKRE GAVEL

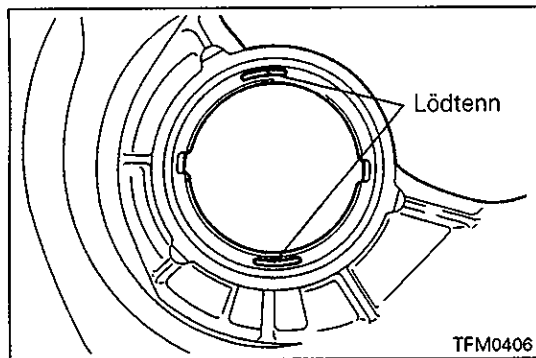


JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING VAL AV MELLANLÄGG

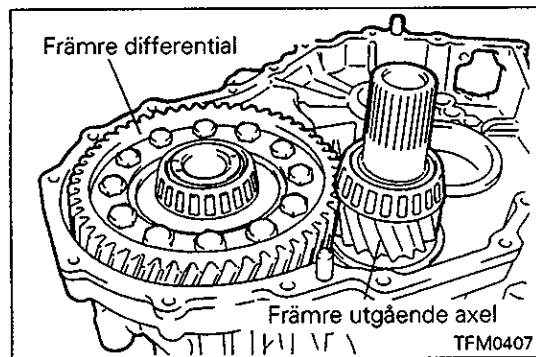
- (1) Lägg lödtenn (ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter) i kopplingskåpan på det sätt som bilden visar och montera de yttre lageröverfallen.



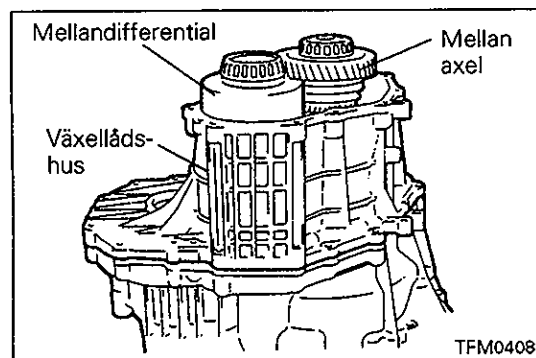
- (2) Montera det yttre lageröverfallet i väckellådshuset på det sätt som bilden visar.



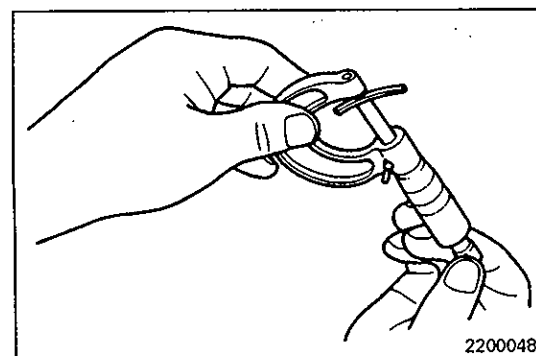
- (3) Lägg lödtenn (ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter) i väckellådshuset på det sätt som bilden visar och montera det yttre lageröverfallet.



- (4) Montera den främre utgående axeln och den främre differentialen i kopplingskåpan.



- (5) Montera mellandifferentialen, mellanaxeln och väckellådshuset.
 (6) Montera den bakre gaveln och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.



- (7) Mät upp det krossade lödtennets tjocklek med en mikrometer. Mot bakgrund av uppmätningen skall du välja ett mellanlägg som justerar förspänningen till inom standardvärdet.

Standardvärde:

Ändspel för ingående axelns bakre lager

0,02 – 0,05 mm

Mellandrevsaxelns förspänning

0,15 – 0,25 mm

0,20 – 0,30 mm

..... **W5MG1**

..... **W6MG1**

Mellandifferentialens förspänning

0,10 – 0,20 mm W5MG1

0,15 – 0,20 mm W6MG1

Främre utgående axelns förspänning

0,15 – 0,25 mm W5MG1

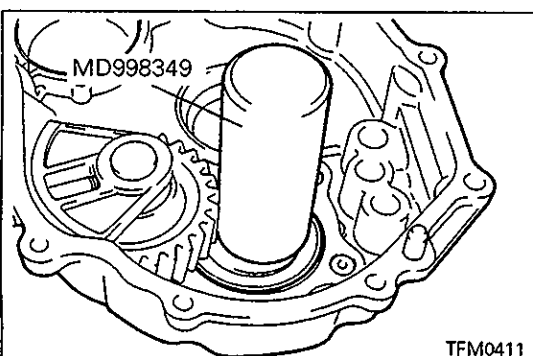
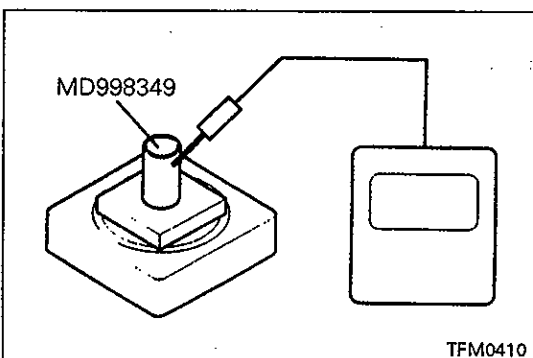
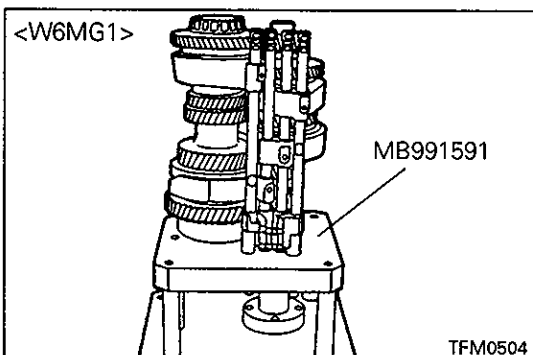
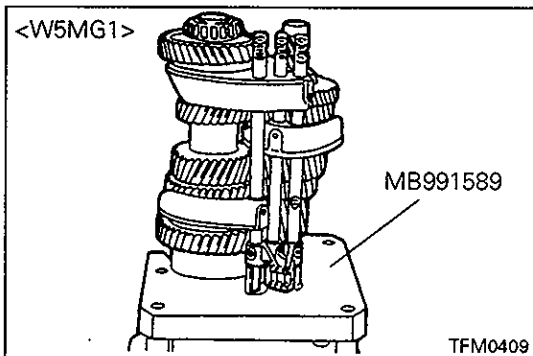
0,10 – 0,15 mm W6MG1

Främre differentialens förspänning

0,15 – 0,25 mm W5MG1

0,15 – 0,20 mm W6MG1

- (8) Om lödtinnen inte krossades, skall du använda lödtenn med större diameter och upprepa ovanstående steg (1) till (6).

**SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING****MONTERING AV BAKRE GAVEL**

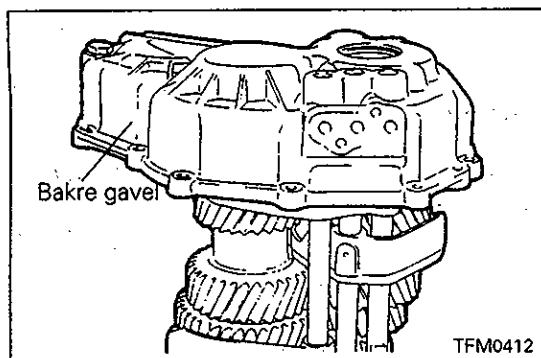
- (1) Sätt fast mellanaxeln, ingående axeln samt skiftaxeln och skiftgaffeln i specialverktyget.

- (2) Använd en elvärmare för att värma upp specialverktyget.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C**Observera:**

- Var försiktig så att du inte bränner dig.

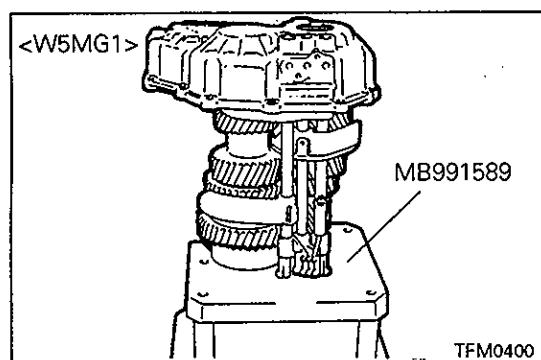
- (3) Låt det uppvärmda specialverktyget ligga under ca. 10 minuter på platsen för det inre överfallet till ingående axelns bakre lager i den bakre gaveln.



(4) Tag bort specialverktyget och montera den bakre gaveln.

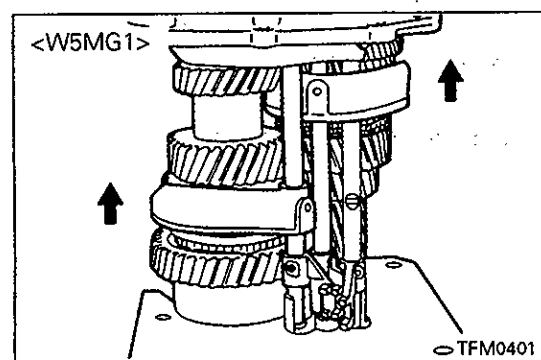
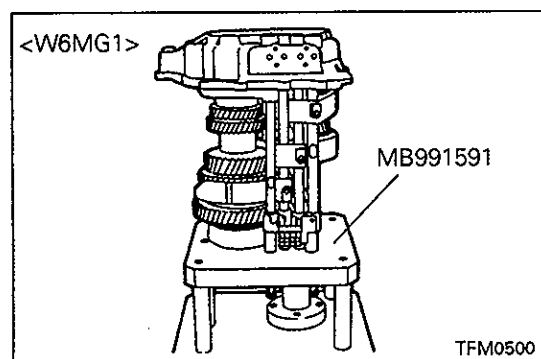
Observera

- Vidrör aldrig specialverktyget med bara händer.

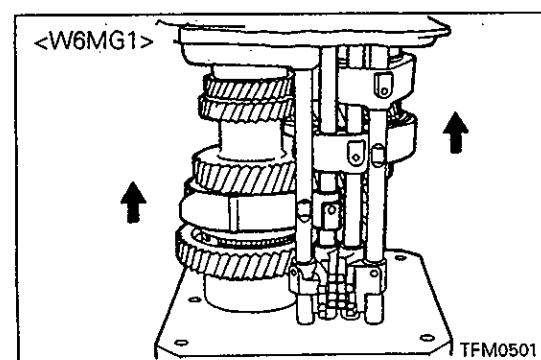


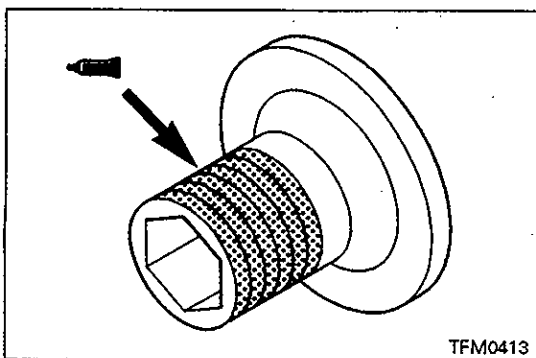
MONTERING AV INGÅENDE AXELNS LÅSBULT

(1) Sätt fast den bakre gaveln samt den ingående axeln och mellanaxeln i specialverktyget.



(2) Skifta hylsorna på det sätt som bilden visar för att låta dreven gripa in och låsa fast axeln.

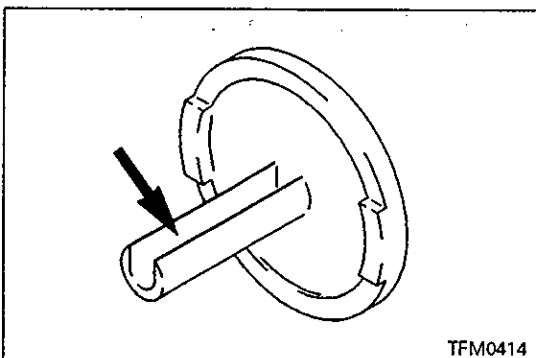




TFM0413

- (3) Sätt tätningsmedel på låsbultens gängor och drag fast bulten till föreskrivet åtdragningsmoment.

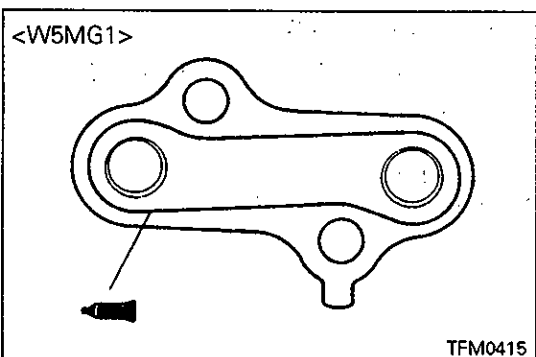
Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



TFM0414

⇨⇩ MONTERING AV HATT TILL INGÅENDE AXELNS BAKRE TÄTNING

- (1) Vänd tätningshattens spår mot väckellådans ovansida och slå in tätningshatten tills den är i jämnhöjd med den bakre gaveln.



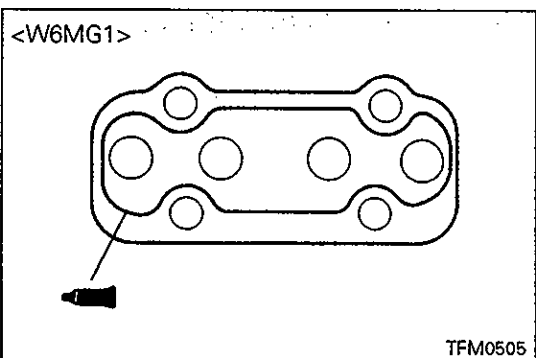
TFM0415

⇨⇩ MONTERING AV POPPETKÅPA

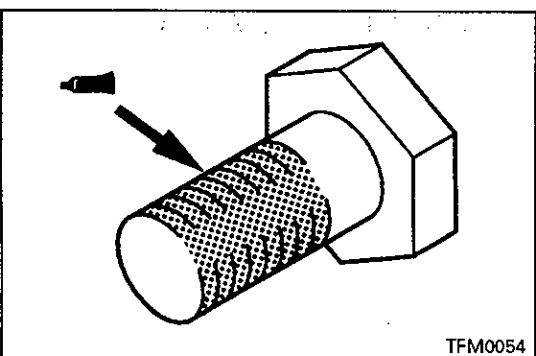
- (1) Sätt tätningsmedel på poppetkåpan på det sätt som bilden visar.

**Föreskrivet tätningsmedel:
LOCTITE 17430, MITSUBISHI originaltätningsmedel
del nr. MD997740 eller motsvarande**

- (2) Lägg poppetbultarna intill poppetkåpan.



TFM0505



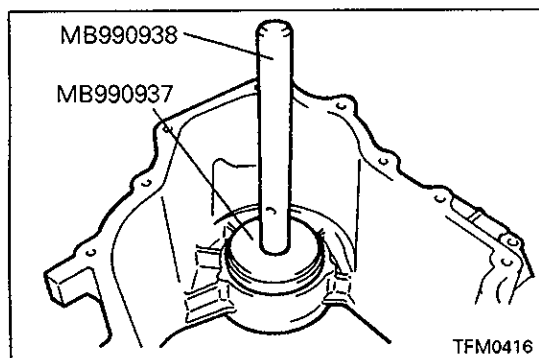
TFM0054

- (3) Sätt tätningsmedel på bultgängorna och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

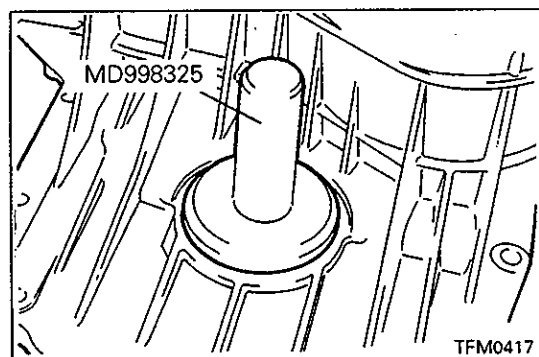
Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande

⇨E⇩ MONTERING AV MELLANLÄGG

- (1) Montera det tidigare valda mellanlägget (se avsnittet "JUSTERING FÖRE IHOPSÄTTNING").



⇨F⇩ MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL



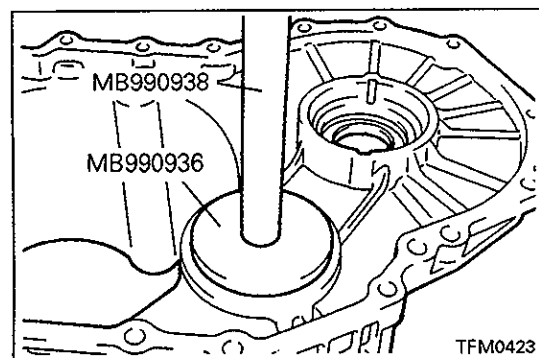
⇨G⇩ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) När oljetätningen har monterats, skall du stryka fett på dess läpp.

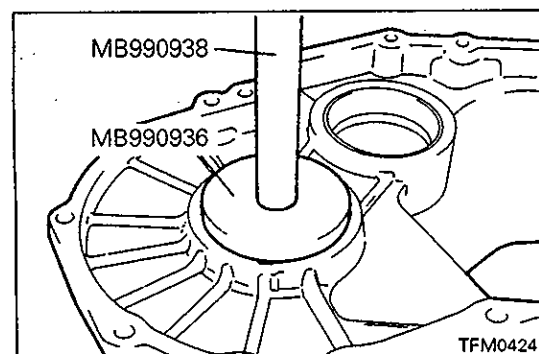
Föreskrivet fett:

MITSUBISHI originalfett

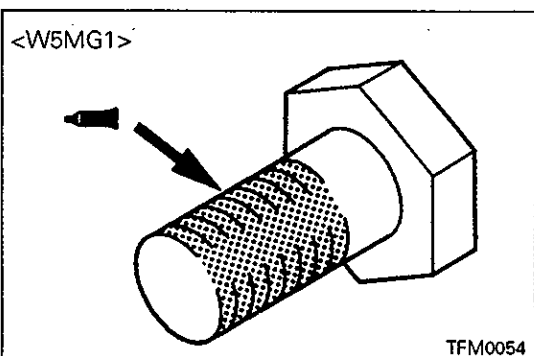
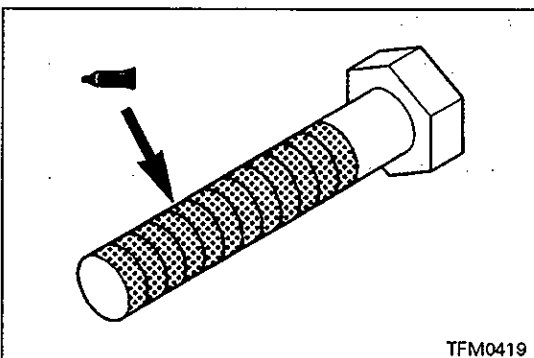
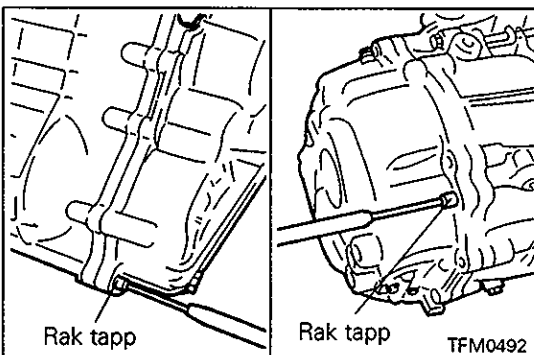
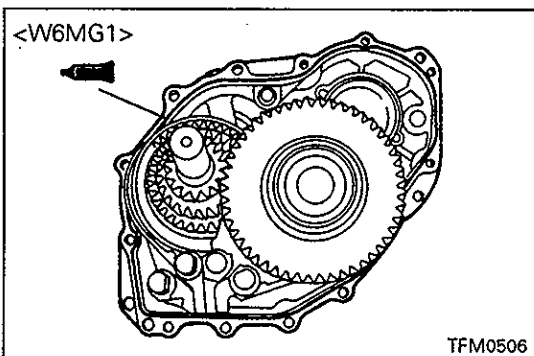
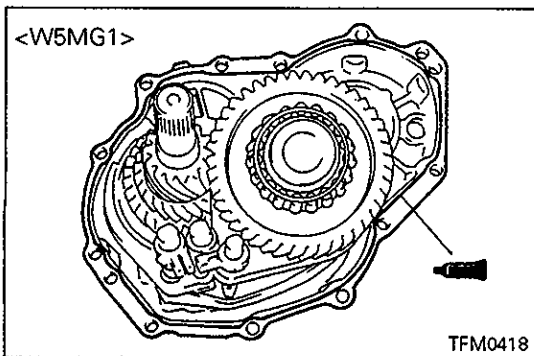
Del nr. 0101011, eller motsvarande



⇨H⇩ MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL



⇨I⇩ MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL



⇨⇩ MONTERING AV VÄXELLÅDSHUS

- (1) Sätt tätningsmedel på den bakre gaveln på det sätt som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

LOCTITE 17430, MITSUBISHI originaltätningsmedel del nr. MD997740 eller motsvarande

Observera:

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir för mycket eller avbrott.

- (2) Driv in den raka tappn såsom bilden visar.

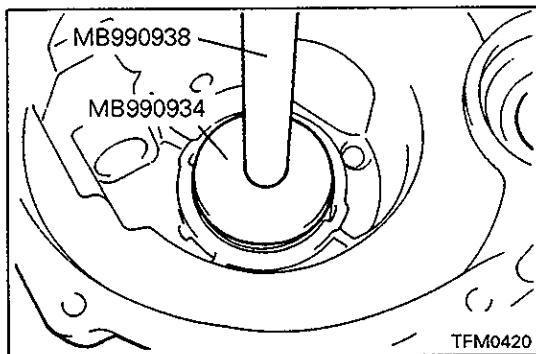
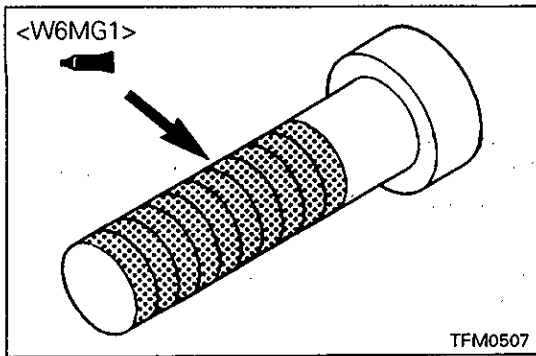
- (3) Sätt tätningsmedel på bultgängorna och drag fast bulten till föreskrivet åtdragningsmoment.

Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande

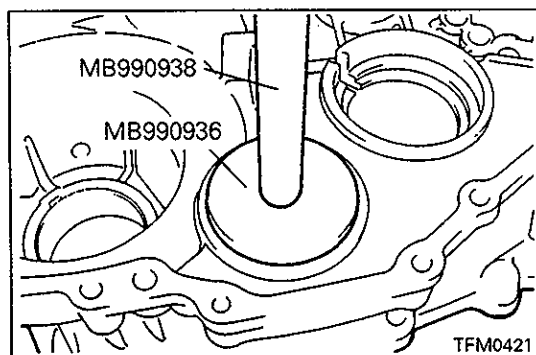
⇨⇩ MONTERING AV STOPPLATTA

- (1) Sätt bultarna på stopplattan.
 (2) Sätt tätningsmedel på bultgängorna och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

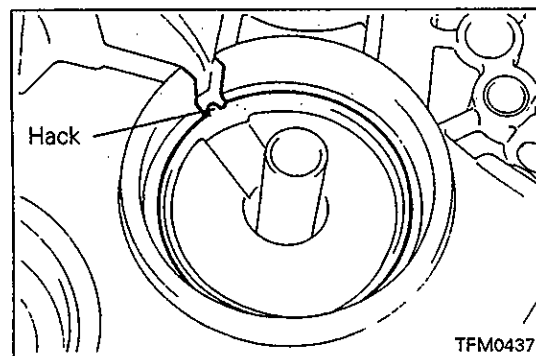
Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



▶◀ **MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL**



▶◀ **MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL**

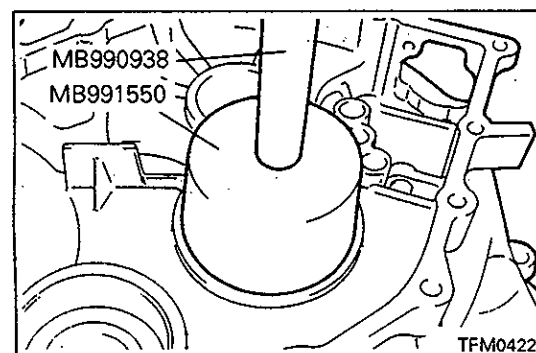


▶◀ **MONTERING AV OLJESTYRNING**

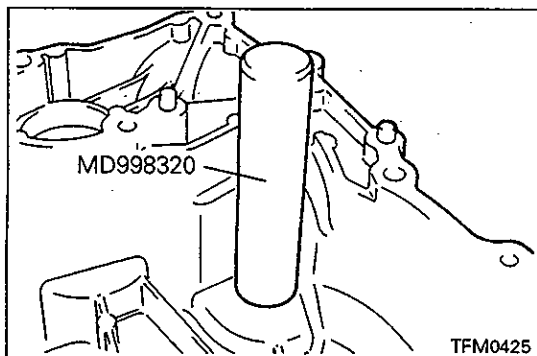
(1) Passa in oljestyrningens hack mot den punkt som bilden visar.

Observera:

- Om oljestyrningen är skadad, skall den bytas ut mot en ny.



▶◀ **MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL**



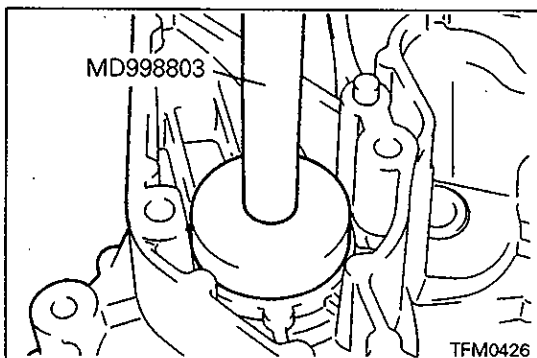
►P◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) När oljetätningen har monterats skall du stryka fett på oljetätningens läpp.

Föreskrivet fett:

MITSUBISHI originalfett

Del nr. 0101011, eller motsvarande



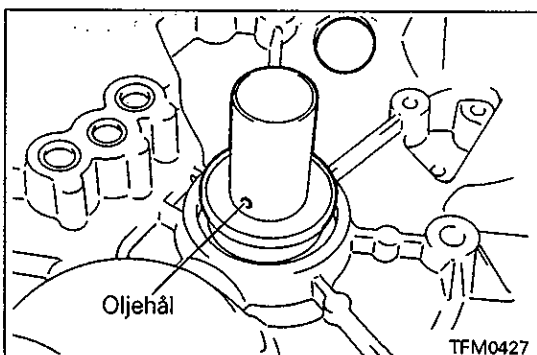
►Q◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) När oljetätningen har monterats skall du stryka fett på oljetätningens läpp.

Föreskrivet fett:

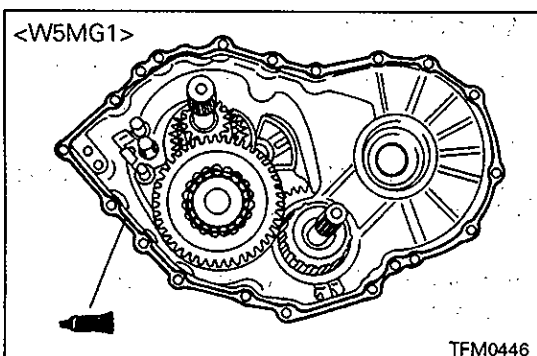
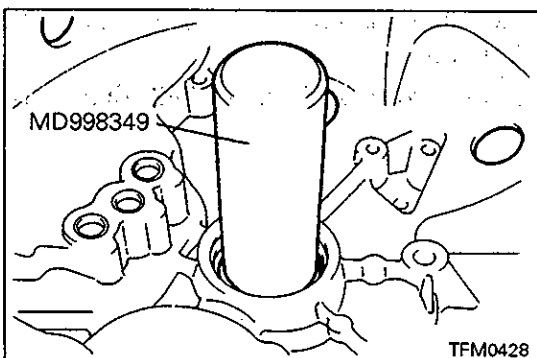
MITSUBISHI originalfett

Del nr. 0101011, eller motsvarande



►R◄ MONTERING AV INGÅENDE AXELNS FRÄMRE LAGER

- (1) Montera den ingående axelns främre lager med dess oljehål vänt mot väckellådans botten.



►S◄ MONTERING AV KOPPLINGSKÅPA

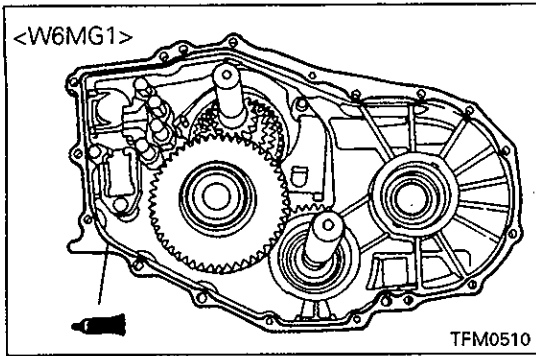
- (1) Sätt tätningsmedel på väckellådshuset på det sätt som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

LOCTITE 17430, MITSUBISHI originaltätningsmedel
del nr. MD997740 eller motsvarande

Observera:

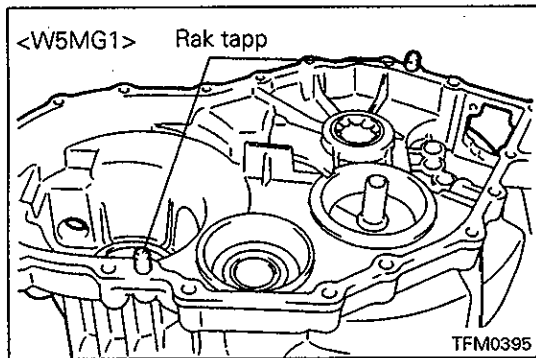
- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir för mycket eller avbrott.



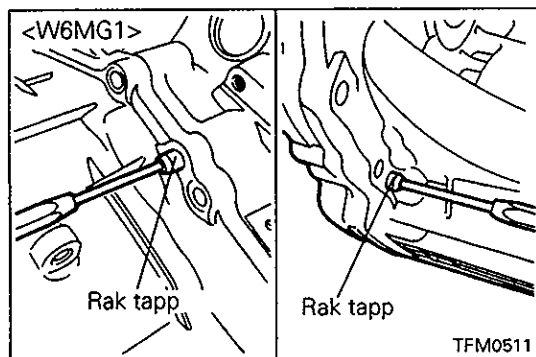
(2) Montera kopplingskåpan.

Observera

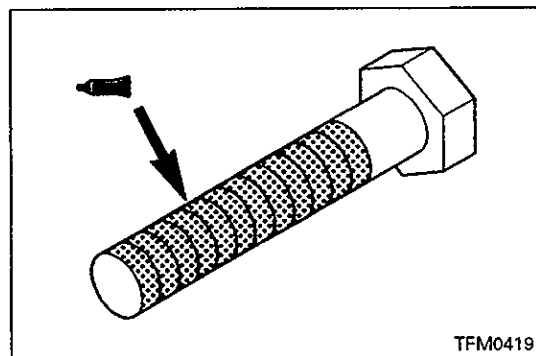
- Var försiktig så att du inte skadar mellanaxelns oljetätning med mellanaxeln.



(3) Driv in de raka tapparna till de punkter som bilden visar. <W5MG1>

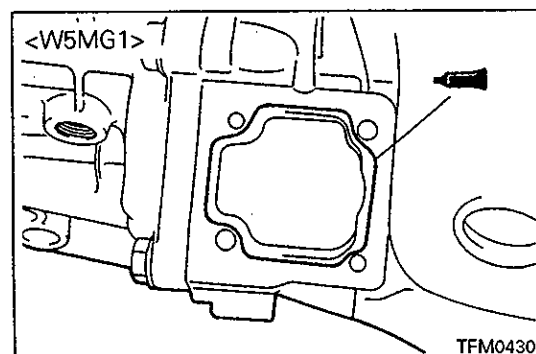


(4) Driv in den raka tappens såsom bilden visar. <W6MG1>



(5) Sätt tätningsmedel på bultgångorna och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



⇨T⇩ MONTERING AV VÄXELAXEL

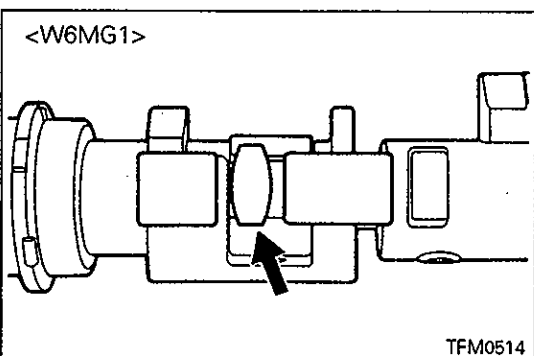
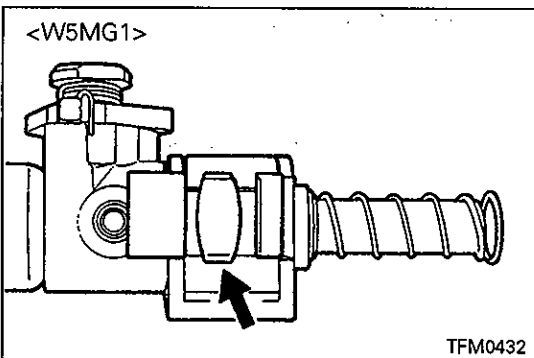
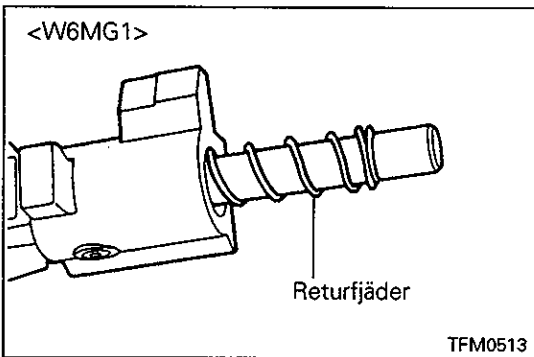
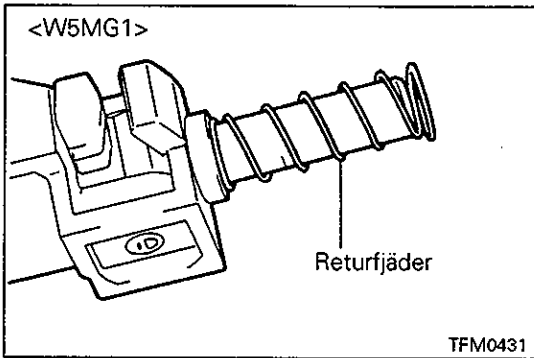
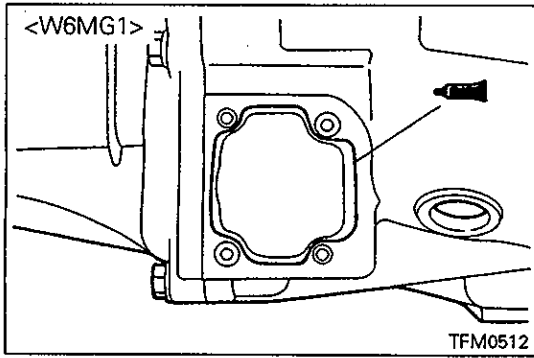
(1) Sätt tätningsmedel på kopplingskåpan på det sätt som bilden visar.

Föreskrivet tätningsmedel:

LOCTITE 17430, MITSUBISHI originaltätningsmedel del nr. MD997740 eller motsvarande

Observera:

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir för mycket eller avbrott.



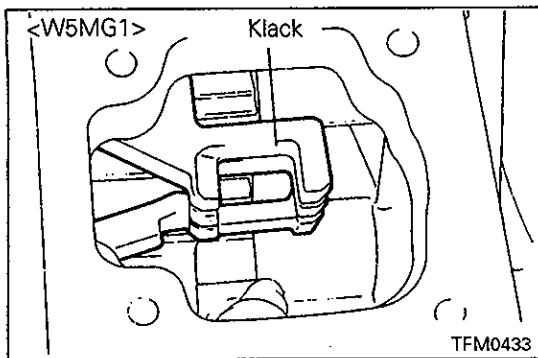
(2) Sätt fett på returfrjådern och sätt den på växelaxeln.

Föreskrivet fett:

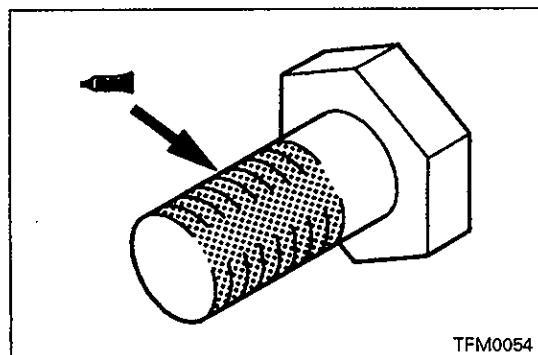
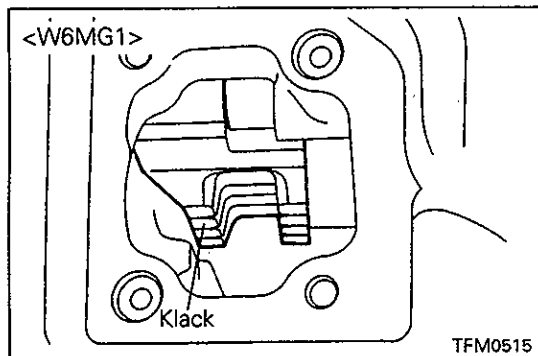
MITSUBISHI originalfett

Del nr. 0101011, eller motsvarande

(3) Sätt växelaxeln på det sätt som bilden visar.

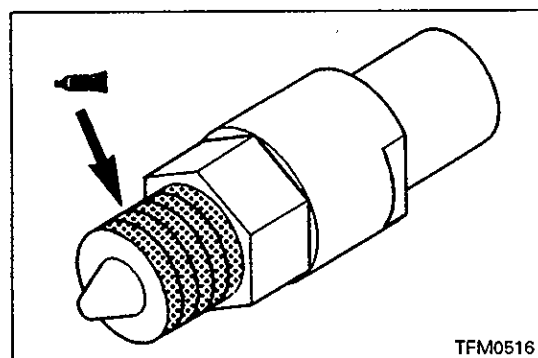


- (4) Montera växelaxeln medan du passar in dess flik i spåren i skiftaxelns klackar på det sätt som bilden visar.



- (5) Sätt tätningsmedel på bultgängorna och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

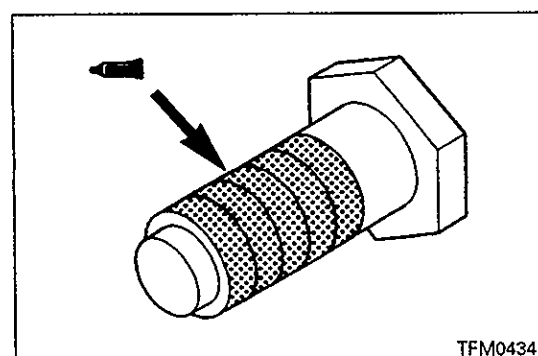
Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



◆U◆ MONTERING AV BACKVÄXELDÄMPARE

- (1) Sätt tätningsmedel på backväxeldämparens gängor och drag fast den till föreskrivet åtdragningsmoment.

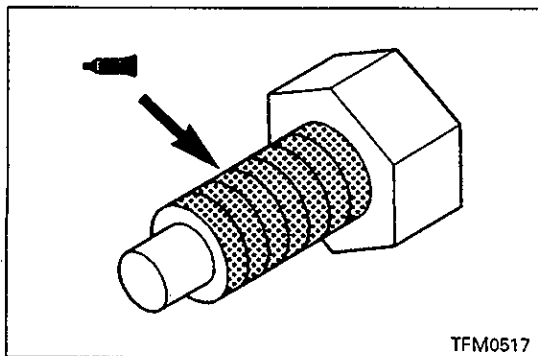
Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



◆V◆ MONTERING AV VÄXELAXELNS SEXKANTSBULTAR

- (1) Sätt tätningsmedel på bultgängorna och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

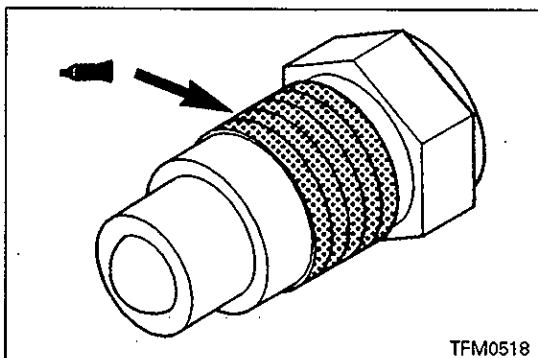
Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



W MONTERING AV STYRBULT

- (1) Sätt tåtningsmedel på bultens gängor och drag fast bulten till föreskrivet åtdragningsmoment.

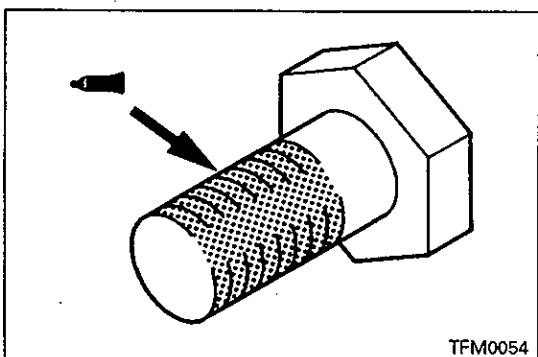
Föreskrivet tåtningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



X MONTERING AV SPÄRR

- (1) Sätt tåtningsmedel på spårrns gängor och drag fast den till föreskrivet åtdragningsmoment.

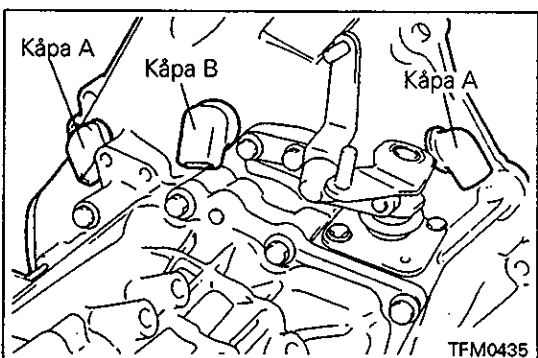
Föreskrivet tåtningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



Y MONTERING AV VÄLJARSPAK

- (1) Sätt tåtningsmedel på bultgångorna och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

Föreskrivet tåtningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande



Z MONTERING AV KÅPA

- (1) Montera kåpan på det sätt som bilden visar.

AA MONTERING AV ÖVERFÖRING

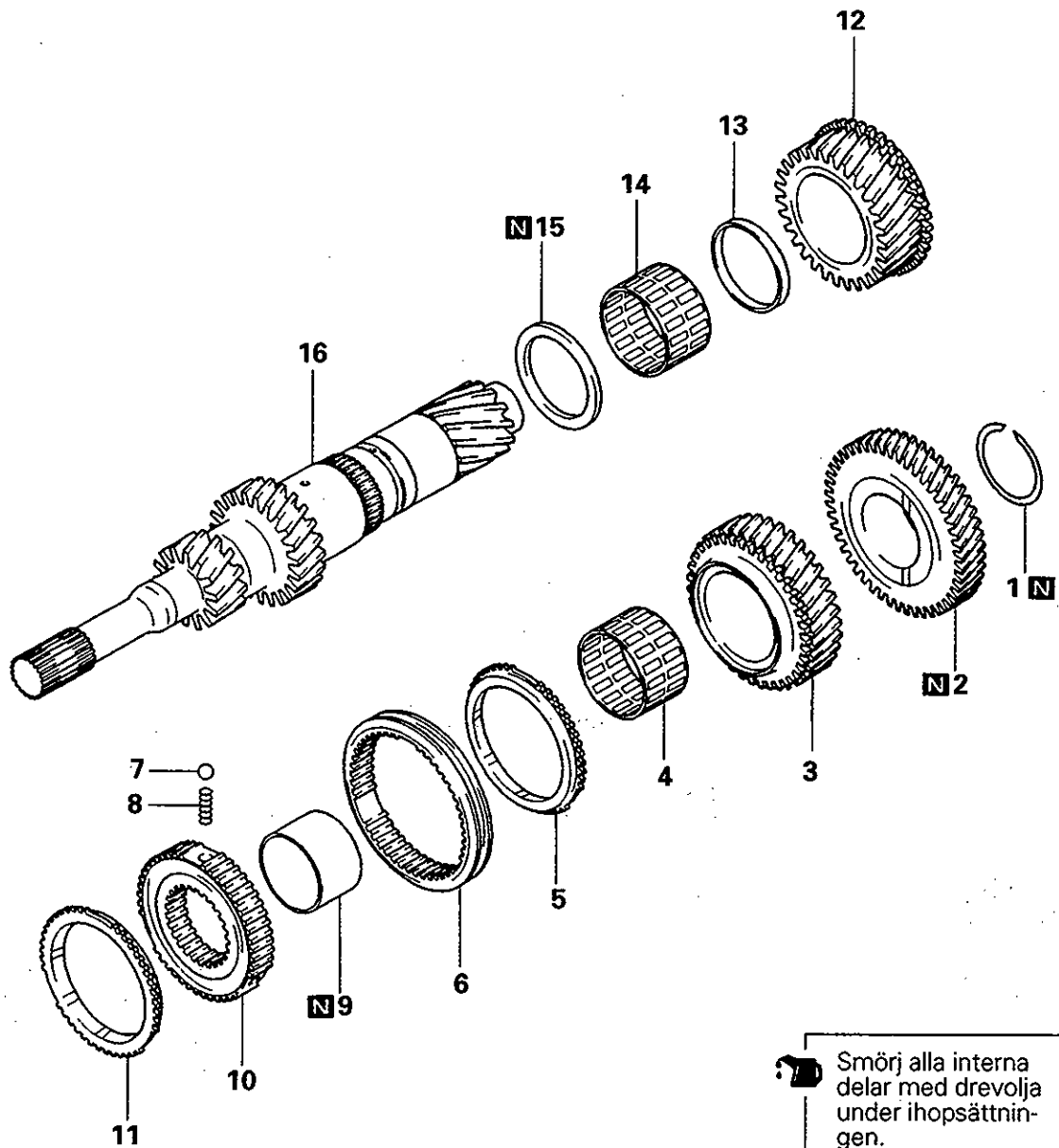
- (1) Sätt fett på väckellådans och överföringens splines.

**Föreskrivet fett:
MITSUBISHI originalfett
Del nr. 0101011, eller motsvarande**

ANM.

4. INGÅENDE AXEL

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <W5MG1>

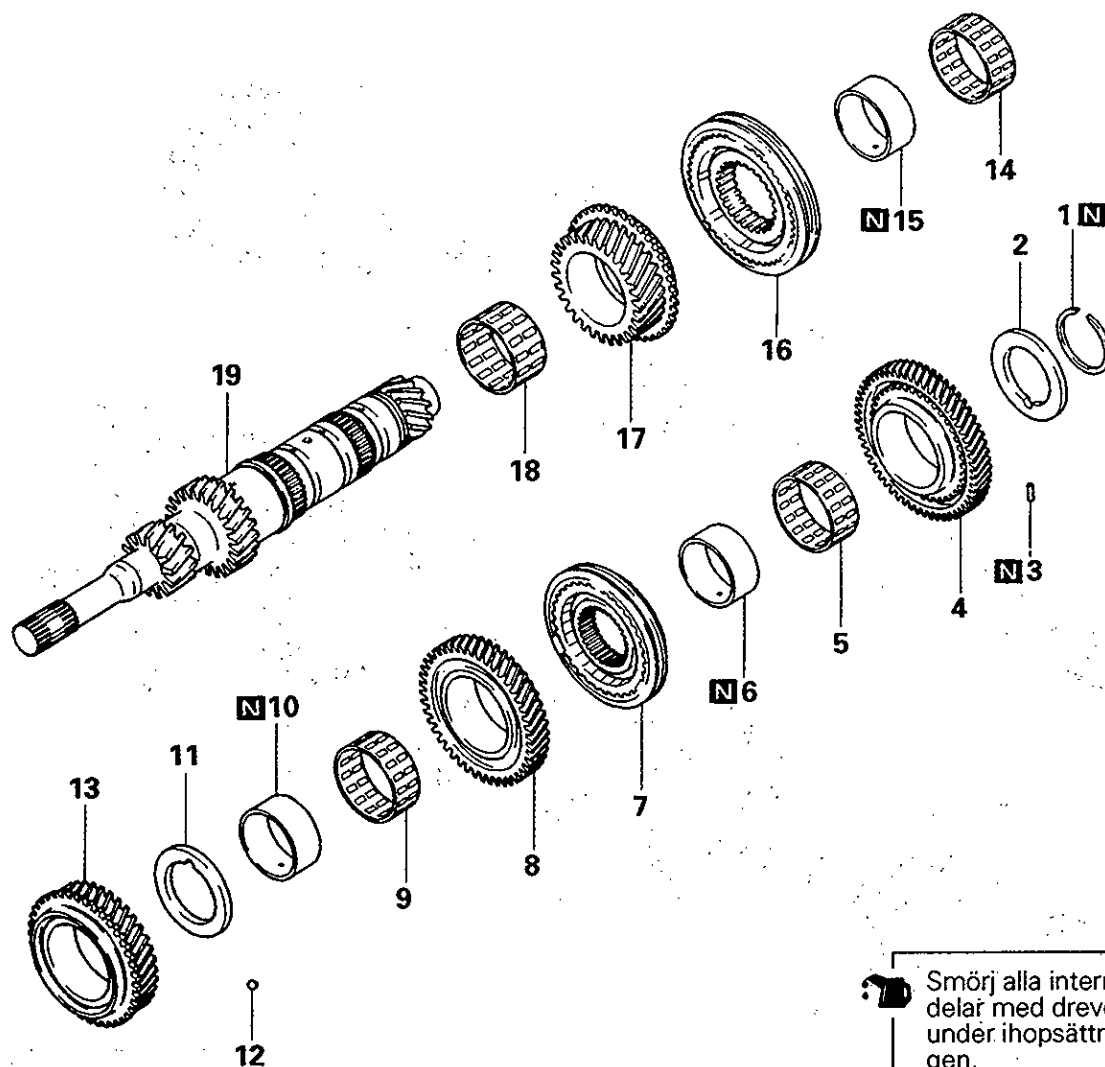


Isärtagningsordning

- 1. Låsring
- ◊A◊ ◊K◊ 2. 5:ans drev
- 3. 4:ans drev
- 4. Nållager
- ◊H◊ 5. Synkroniseringsring
- ◊B◊ ◊H◊ 6. Synkroniseringshylsa
- ◊H◊ 7. Synkroniseringskula
- ◊H◊ 8. Synkroniseringsfjäder

- ◊D◊ ◊D◊ 9. Lagerhylsa
- ◊B◊ 10. 3:ans – 4:ans synkroniseringsnav
- 11. Synkroniseringsring
- 12. 3:ans drev
- 13. Lagermellanlägg
- 14. Nållager
- ◊A◊ 15. Mellanläggsring
- 16. Ingående axel

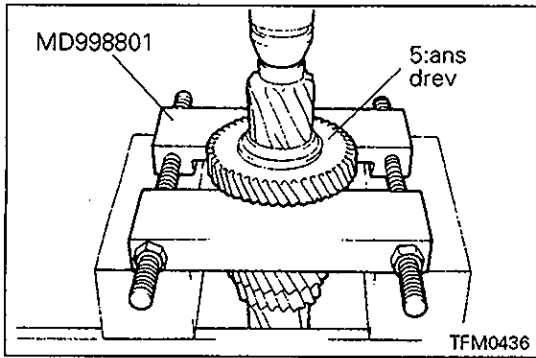
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <W6MG1>



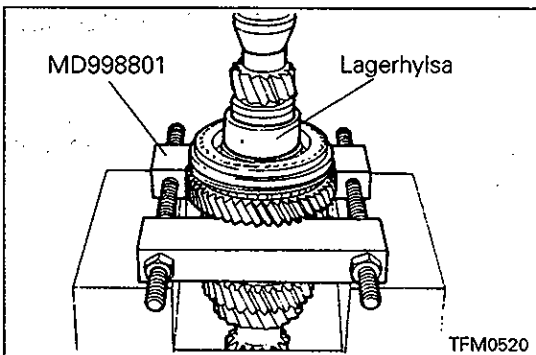
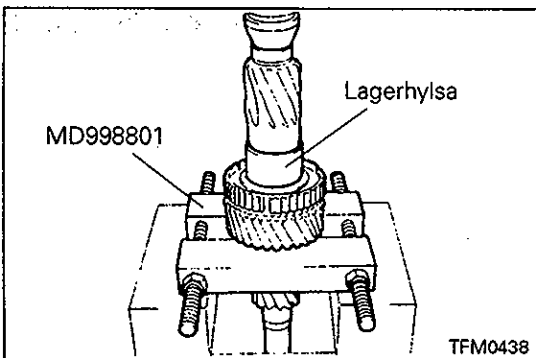
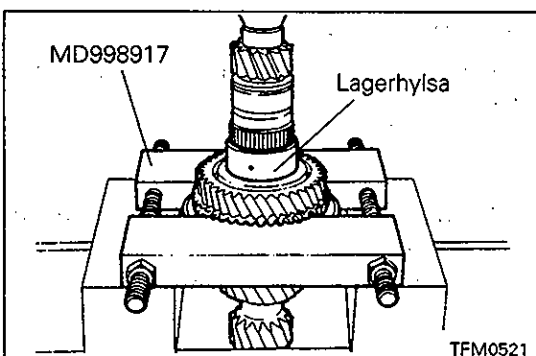
Isärtagningsordning

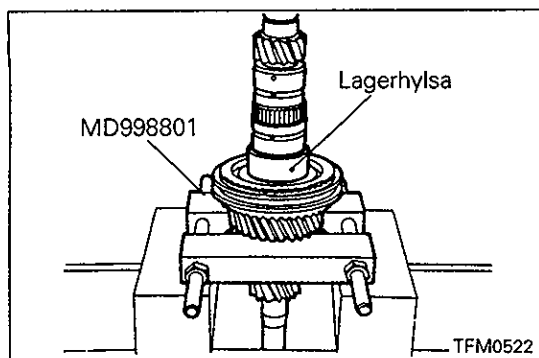
- 1. Låsring
- ↙L↘ 2. Mellanlägg
- 3. Fjädertapp
- 4. 6:ans drev
- 5. Nållager
- ◊C◊ ↙J↘ 6. Lagerhylsa
- ↙I↘ 7. 5:ans – 6:ans synkronisering
- 8. 5:ans drev
- 9. Nållager
- ◊E◊ ↙G↘ 10. Lagerhylsa

- ↙F↘ 11. Mellanlägg
- 12. Stålkula
- 13. 4:ans drev.
- 14. Nållager
- ◊F◊ ↙E↘ 15. Lagerhylsa
- ↙C↘ 16. 3:ans – 4:ans synkronisering
- 17. 3:ans drev
- 18. Nållager
- 19. Ingående axel

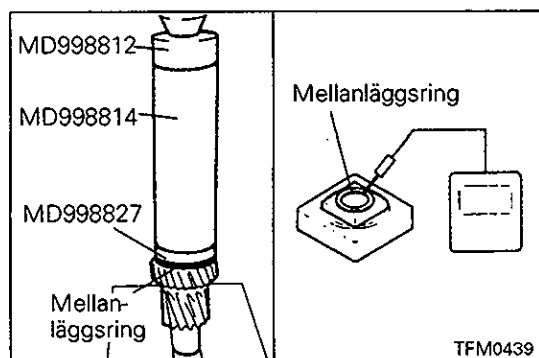
**SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING****◊A◊ DEMONTERING AV 5:ANS DREV****◊B◊ DEMONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA**

- (1) Demontera hylsan medan du täcker den med händerna. Var försiktig så att du inte förlorar synkroniseringens kulor och fjädrar, därför att de kan hoppa ut när hylsan demonteras.

**◊C◊ DEMONTERING AV LAGERHYLSA****◊D◊ DEMONTERING AV LAGERHYLSA****◊E◊ DEMONTERING AV LAGERHYLSA**



DEMONTERING AV LAGERHYLSA



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

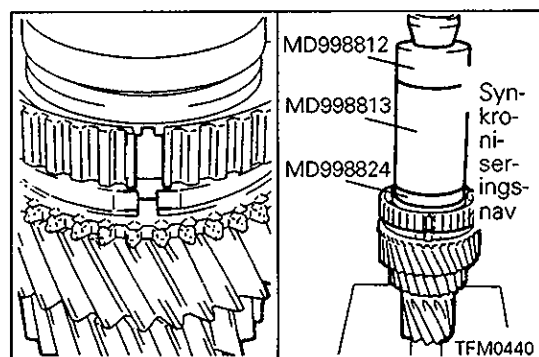
MONTERING AV MELLANLÄGGSRING

(1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp mellanläggsringen via plattan.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C

Observera:

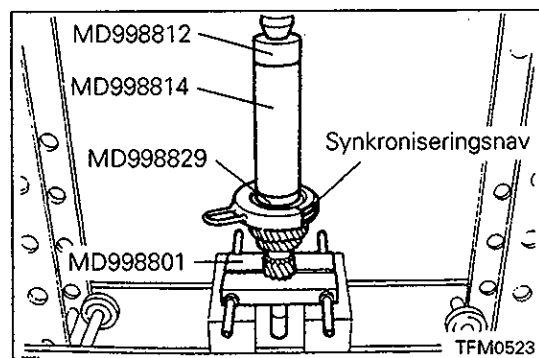
- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.



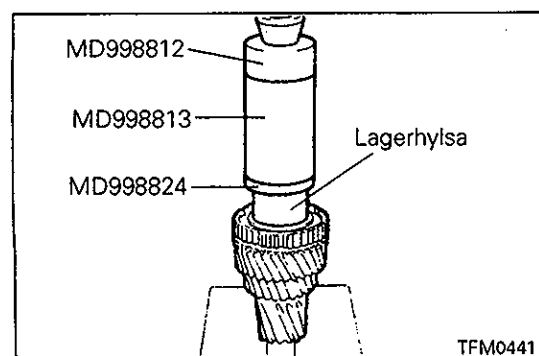
MONTERING AV 3:ANS – 4:ANS SYNKRONISERINGSNAV

Observera:

- Passa in synkroniseringsnavet och ringen på det sätt som bilden visar.



MONTERING AV 3:ANS – 4:ANS SYNKRONISERING



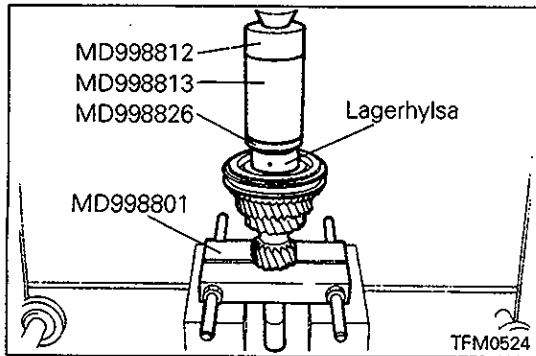
MONTERING AV LAGERHYLSA

(1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp hylsan via plattan.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C

Observera:

- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.



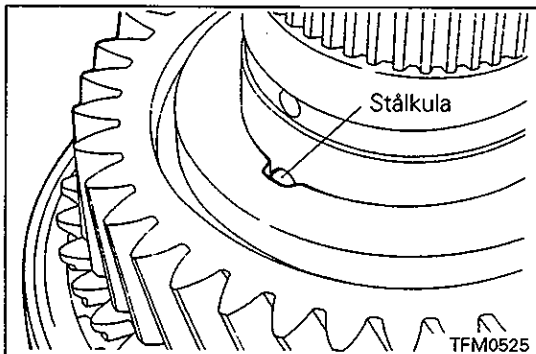
▶E◀ MONTERING AV LAGERHYLSA

- (1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp hylsan via plattan.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C

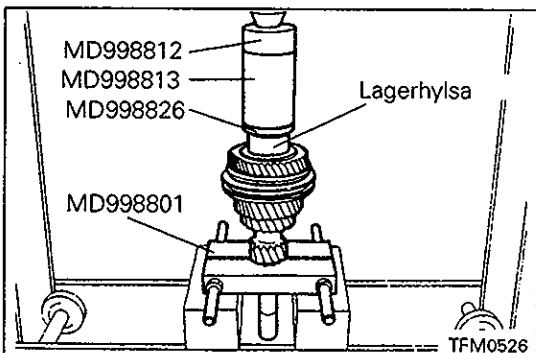
Observera:

- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.



▶F◀ MONTERING AV MELLANLÄGG

- (1) Montera mellanlägget medan du passar in dess spår mot stålkulan.



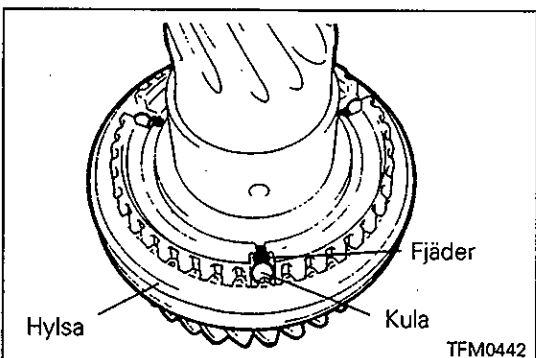
▶G◀ MONTERING AV LAGERHYLSA

- (1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp hylsan via plattan.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C

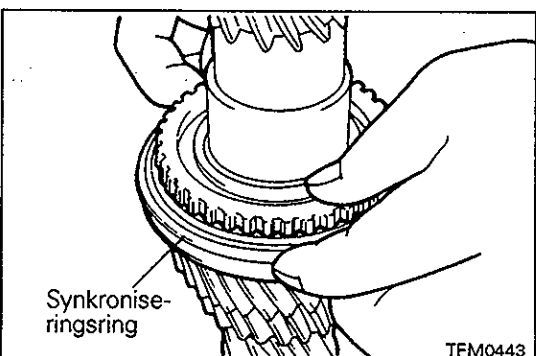
Observera:

- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.



▶H◀ MONTERING AV SYNKRONISERINGSFJÄDER / KULA / HYLSA / RING

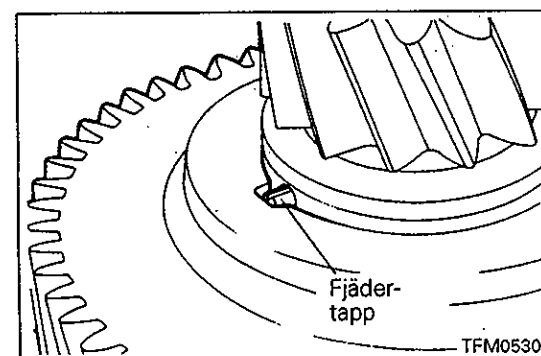
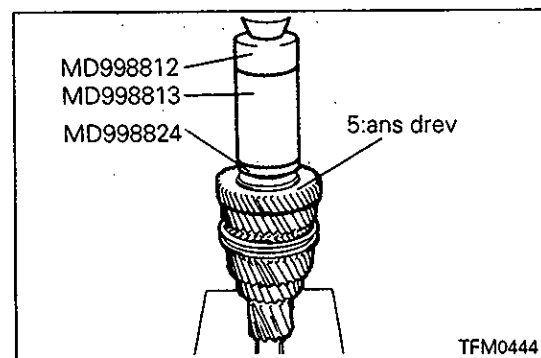
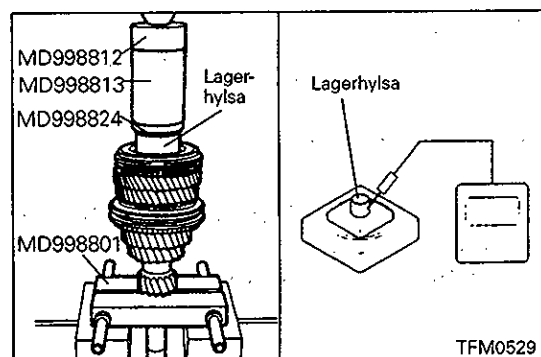
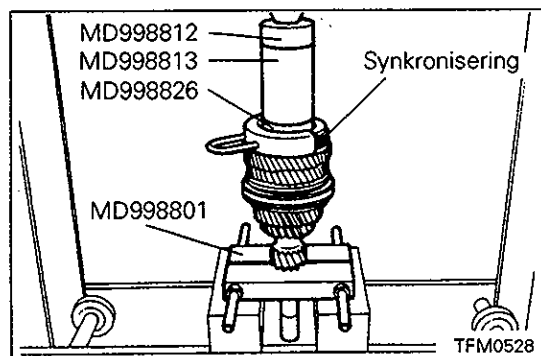
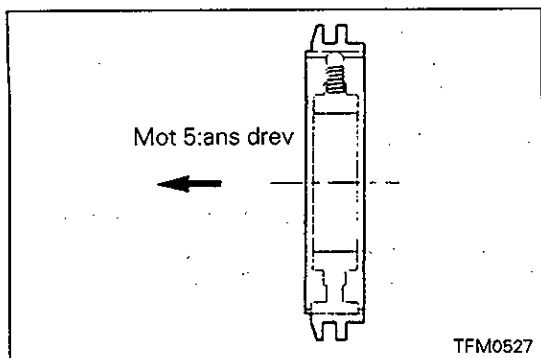
- (1) Montera hylsan på synkroniseringsnavet och sätt den i läge för 3:ans växel.
- (2) Montera synkroniseringens fjädrar och kulor (3 ställen).



- (3) Montera synkroniseringsringen.
- (4) Medan du trycker mot synkroniseringsringen med fingrarna, skall du skjuta hylsan till läget för 4:ans växel.

OBSERVERA:

När hylsan skjuts till läget för 4:ans växel, hamnar kulorna i hylsans centrum.



◆◆ MONTERING AV 5:ANS – 6:ANS SYNKRONISERING

◆◆ MONTERING AV LAGERHYLSA

- (1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp hylsan via plattan.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C

Observera:

- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.

◆◆ MONTERING AV 5:ANS DREV

- (1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp drevet via plattan.

Föreskriven temperatur: 160 – 180°C

Observera:

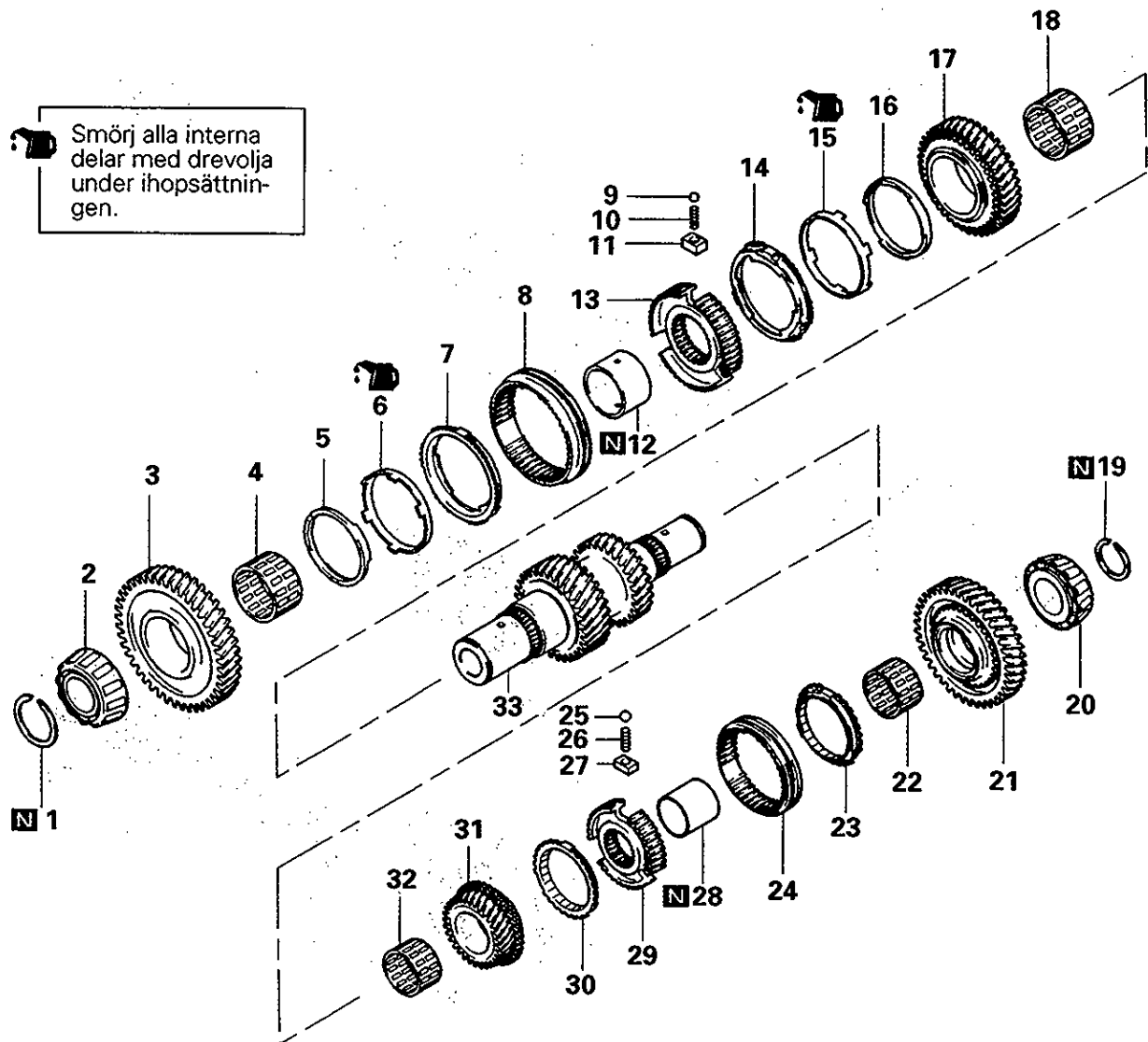
- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.

◆◆ MONTERING AV MELLANLÄGG

- (1) Montera mellanlägget medan du passar in dess spår mot fjädertappen.

5. MELLANDREV

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <W5MG1>

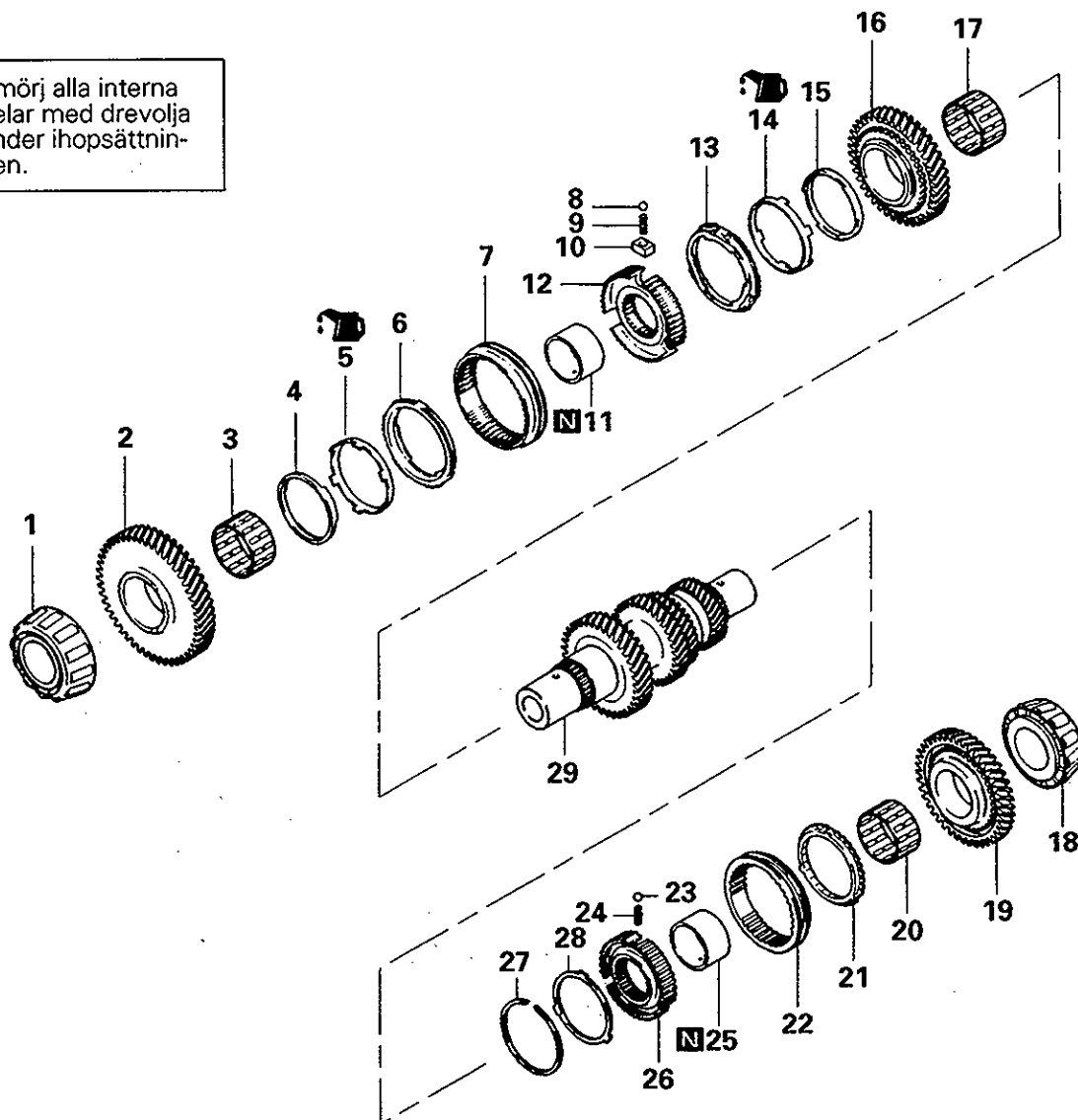


Isärtagningsordning

- | | | |
|---------|--------------------------------------|--|
| | 1. Låsring | 17. 2:ans drev |
| ◊A◊ ◊K◊ | 2. Inre lageröverfall | 18. Nållager |
| | 3. 1:ans drev | 19. Låsring |
| | 4. Nållager | ◊D◊ ◊F◊ |
| | 5. Inre synkroniseringsring | 20. Inre lageröverfall |
| ◊G◊ | 6. Synkroniseringskona | 21. Backdrev |
| ◊J◊ | 7. Yttre synkroniseringsring | 22. Nållager |
| ◊B◊ ◊J◊ | 8. Synkroniseringshylsa | ◊D◊ |
| ◊J◊ | 9. Synkroniseringskula | 23. Synkroniseringsring |
| ◊J◊ | 10. Synkroniseringsfjäder | ◊B◊ ◊D◊ |
| ◊J◊ | 11. Synkroniseringskil | 24. Synkroniseringshylsa |
| ◊C◊ ◊I◊ | 12. Lagerhylsa | ◊D◊ |
| ◊H◊ | 13. 1:ans – 2:ans synkroniseringsnav | 25. Synkroniseringskula |
| | 14. Yttre synkroniseringsring | ◊D◊ |
| ◊G◊ | 15. Synkroniseringskona | 26. Synkroniseringsfjäder |
| | 16. Inre synkroniseringsring | ◊D◊ |
| | | 27. Synkroniseringskil |
| | | ◊E◊ ◊C◊ |
| | | 28. Lagerhylsa |
| | | ◊A◊ |
| | | 29. 5:ans – backens synkroniseringsnav |
| | | 30. Synkroniseringsring |
| | | 31. 5:ans drev |
| | | 32. Nållager |
| | | 33. Mellandrev |

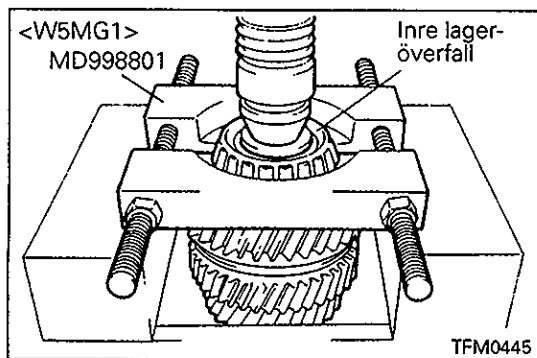
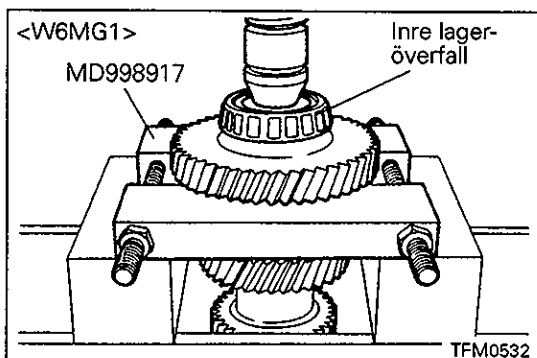
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <W6MG1>

Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

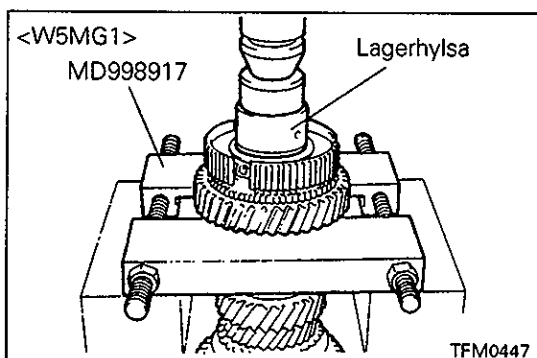
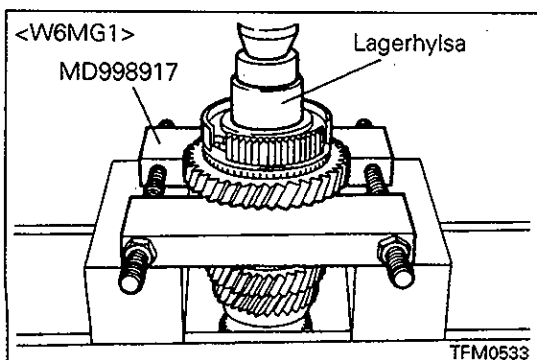


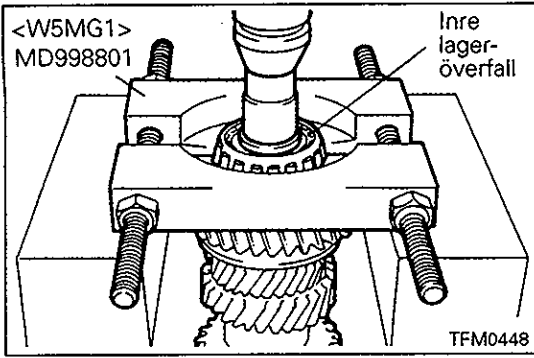
Isärtagningsordning

- | | | |
|---------|--------------------------------------|----------------------------------|
| ◊A◊ ◊K◊ | 1. Inre lageröverfall | 16. 2:ans drev |
| | 2. 1:ans drev | 17. Nållager |
| | 3. Nållager | ◊D◊ ◊F◊ |
| | 4. Inre synkroniseringsring | 18. Inre lageröverfall |
| ◊G◊ | 5. Synkroniseringskona | 19. Backdrev |
| ◊J◊ | 6. Yttre synkroniseringsring | 20. Nållager |
| ◊B◊ ◊J◊ | 7. Synkroniseringshylsa | ◊E◊ |
| ◊J◊ | 8. Synkroniseringskula | 21. Synkroniseringsring |
| ◊J◊ | 9. Synkroniseringsfjäder | ◊B◊ ◊E◊ |
| ◊J◊ | 10. Synkroniseringskil | 22. Backens synkroniseringshylsa |
| ◊C◊ ◊I◊ | 11. Lagerhylsa | ◊E◊ |
| ◊H◊ | 12. 1:ans - 2:ans synkroniseringsnav | 23. Synkroniseringskula |
| | 13. Yttre synkroniseringsring | ◊E◊ |
| ◊G◊ | 14. Synkroniseringskona | 24. Synkroniseringsfjäder |
| | 15. Inre synkroniseringsring | ◊E◊ |
| | | ◊C◊ |
| | | 25. Lagerhylsa |
| | | ◊B◊ |
| | | 26. Backens synkroniseringsnav |
| | | 27. Låsring |
| | | 28. Stopplatta |
| | | 29. Mellanaxel |

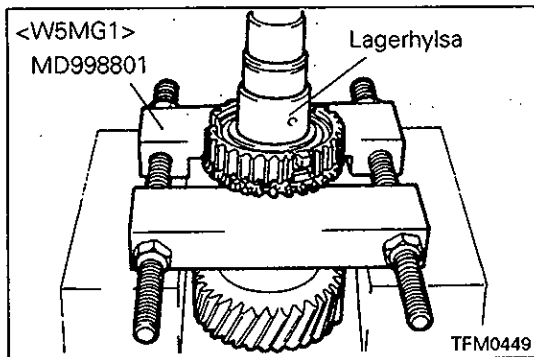
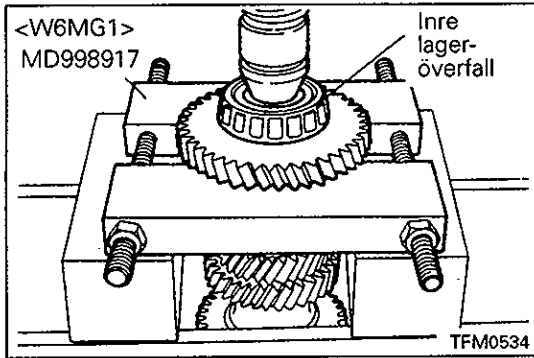
**SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING****◁A▷ DEMONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL****◁B▷ DEMONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA**

- (1) Demontera hylsan medan du täcker den med händerna. Var försiktig så att du inte förlorar synkroniseringens kulor och fjädrar, därför att de kan hoppa ut när hylsan demonteras.

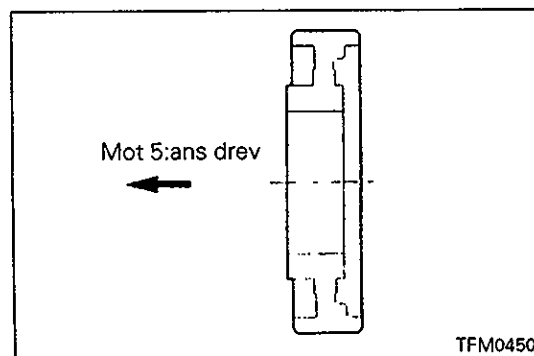
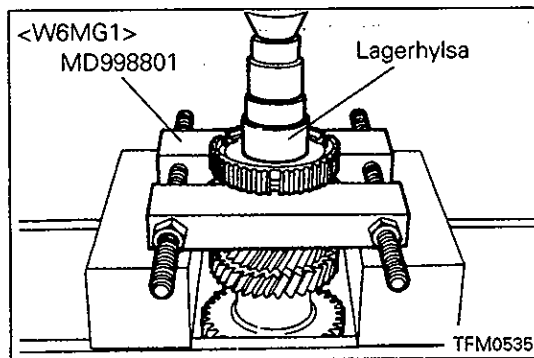
**◁C▷ DEMONTERING AV LAGERHYLSA**



⇄D⇄ DEMONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL

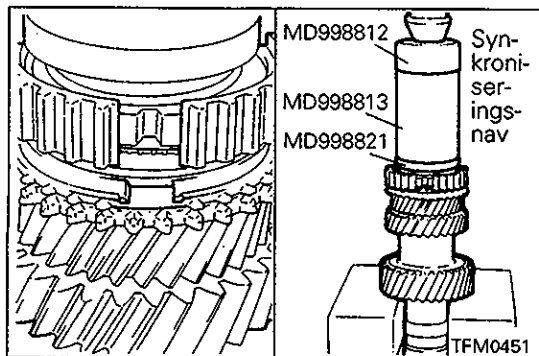


⇄E⇄ DEMONTERING AV LAGERHYLSA



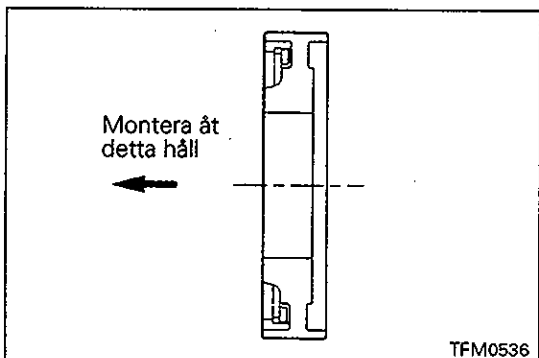
SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

⇄A⇄ MONTERING AV 5:ANS – BACKENS SYNKRONISERINGSNAV

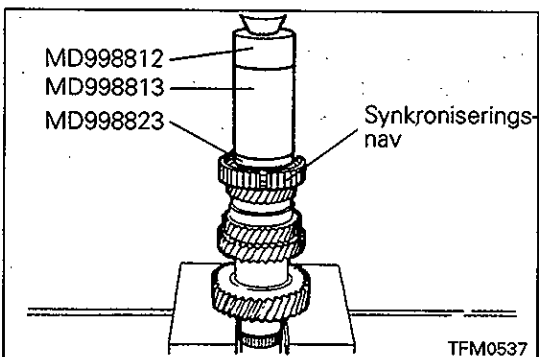


Observera:

- Passa in synkroniseringsnavet och ringen på det sätt som bilden visar.

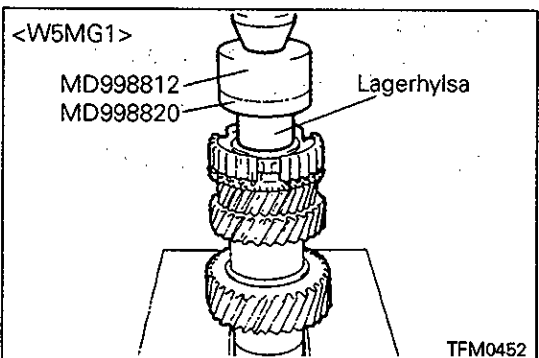


◆B◆ MONTERING AV BACKENS SYNKRONISERINGS-NAV



Observera:

- Passa in synkroniseringsnavet och ringen på det sätt som bilden visar.



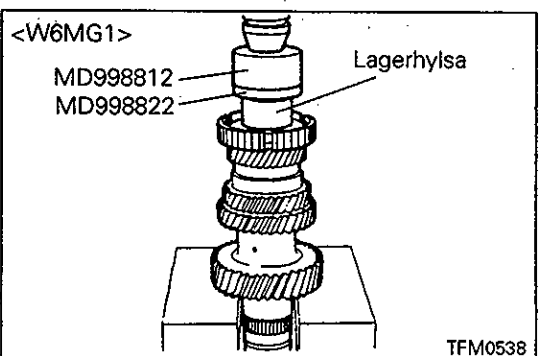
◆C◆ MONTERING AV LAGERHYLSA

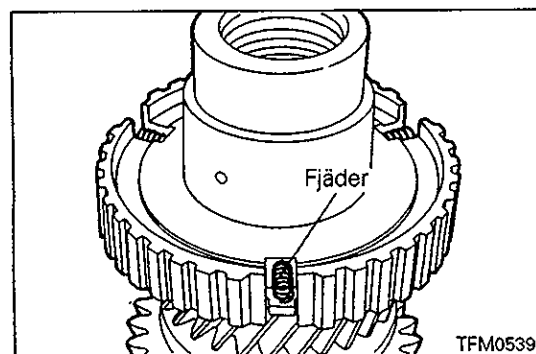
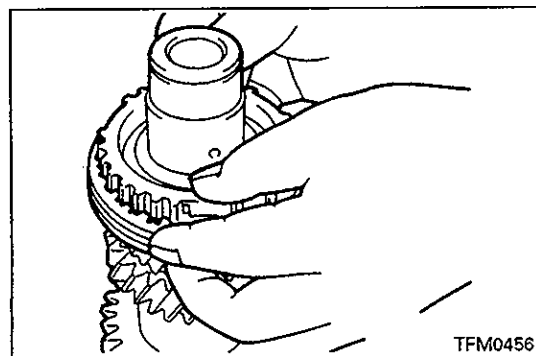
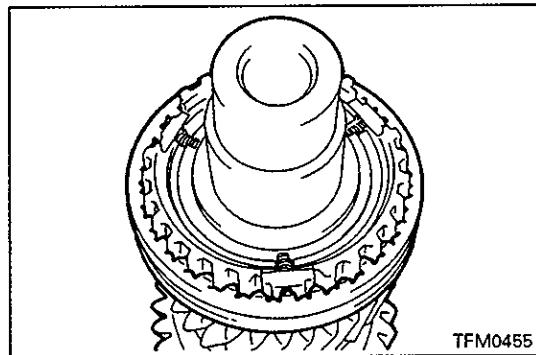
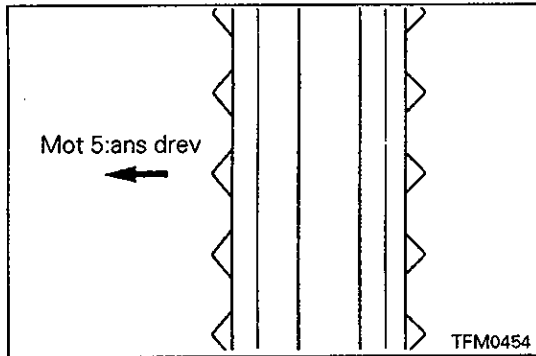
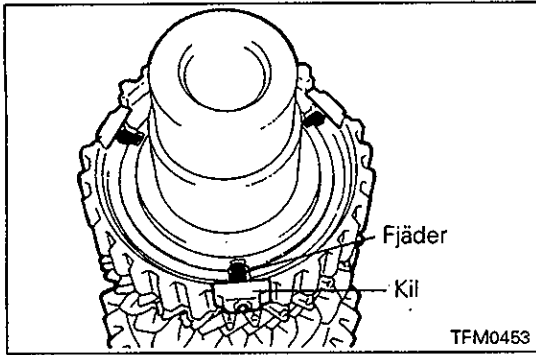
- (1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp hylsan via plattan.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C

Observera:

- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.





⇨⇩ MONTERING AV SYNKRONISERINGSKIL / FJÄDER / KULA / HYLSA / RING

(1) Montera kilarna och fjädrarna på synkroniseringsnavet (3 ställen).

(2) Kontrollera att synkroniseringshylsan är vänd åt rätt håll.

(3) Montera hylsan med dess utskjutningar inpassade mot de djupa spåren i synkroniseringsnavet.

(4) Sätt synkroniseringshylsan i läge för 5:ans växel.

(5) Montera synkroniseringskulorna (3 ställen).

(6) Montera synkroniseringsringen.

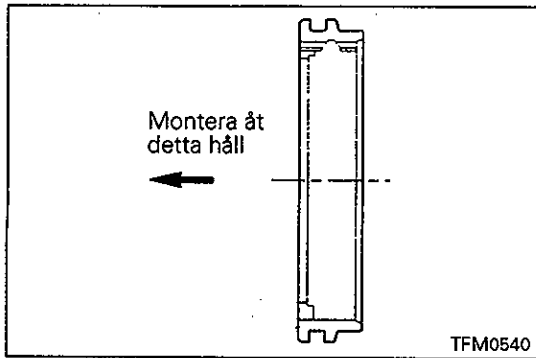
(7) Medan du trycker ned synkroniseringsringen med ett finger, skall du skjuta hylsan till läget för backväxeln.

OBSERVERA:

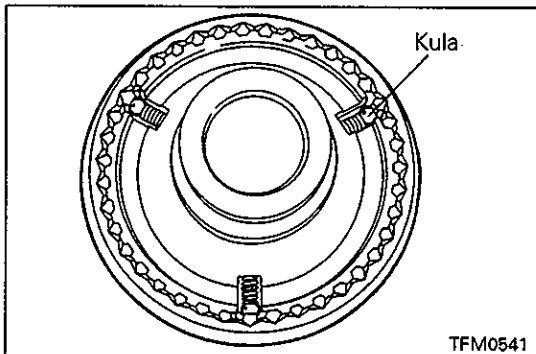
När hylsan skjuts till läget för backväxeln, hamnar kulorna i hylsans centrum.

⇨⇩ MONTERING AV SYNKRONISERINGENS FJÄDER / KULA / HYLSA / RING

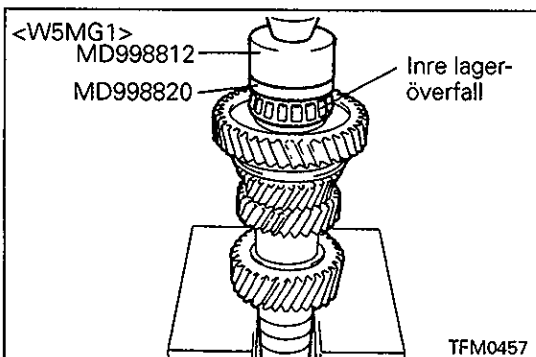
(1) Montera fjädrarna på synkroniseringsnavet. (3 ställen)



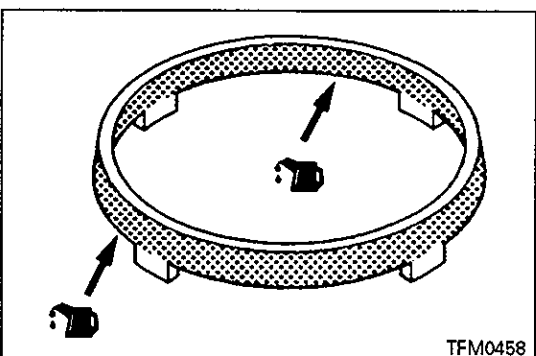
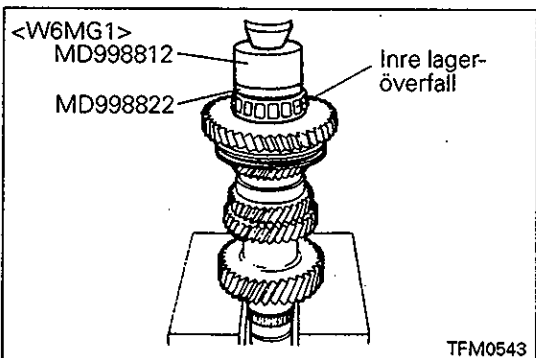
(2) Kontrollera att synkroniseringshylsan är vänd åt rätt håll.



(3) Montera synkroniseringskulorna. (3 ställen)



⇨F⇩ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL

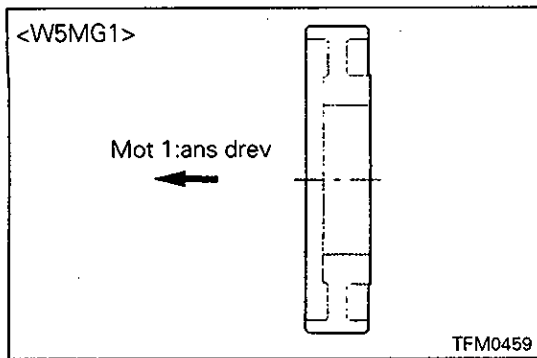


⇨G⇩ MONTERING AV SYNKRONISERINGSKONA

(1) Stryk växellådsolja på synkroniseringskonans sidor (båda sidorna).

Föreskriven olja:

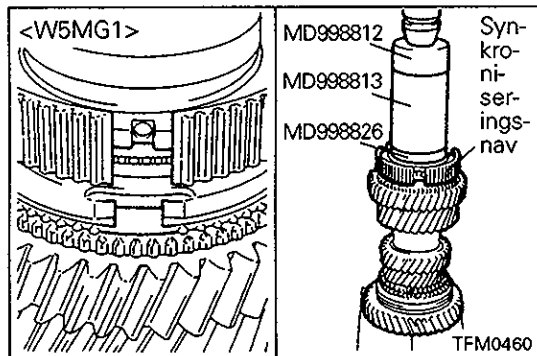
Hypoiddrevsolja API GL-4 SAE 75W - 85W eller 80W



MONTERING AV 1:ANS - 2:ANS SYNKRONISERINGSNAV

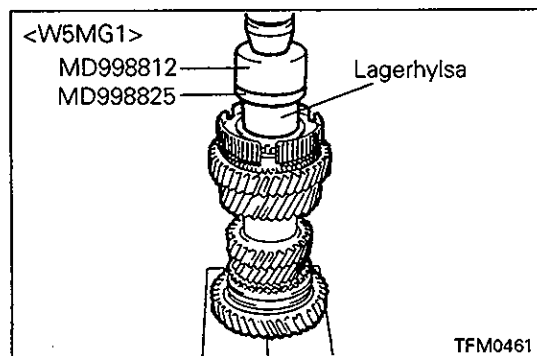
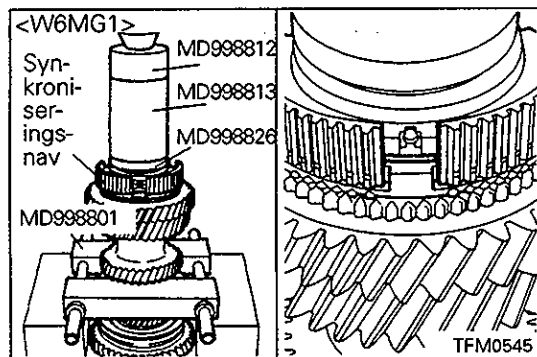
Observera:

På W6MG1 kan synkroniseringsnavet monteras åt vilket håll som helst.



Observera:

- Passa in synkroniseringsnavet och ringen på det sätt som bilden visar.



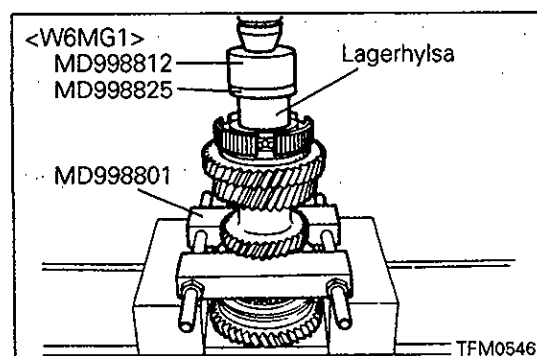
MONTERING AV LAGERHYLSA

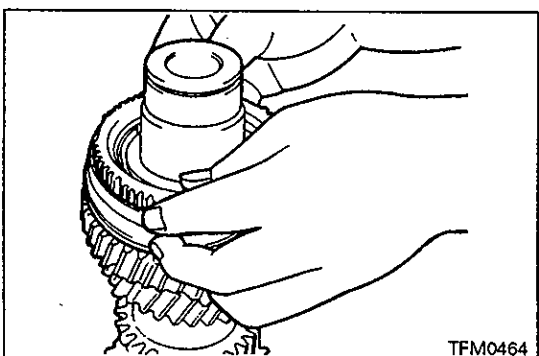
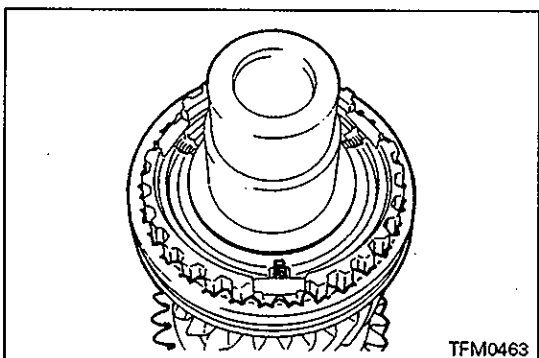
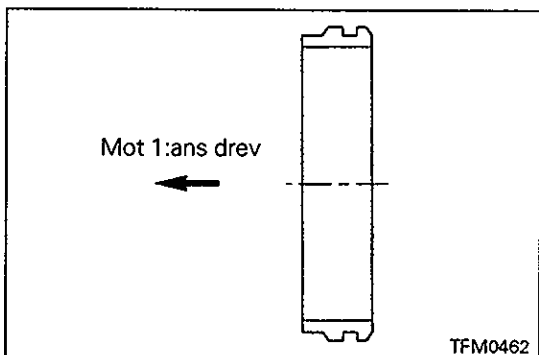
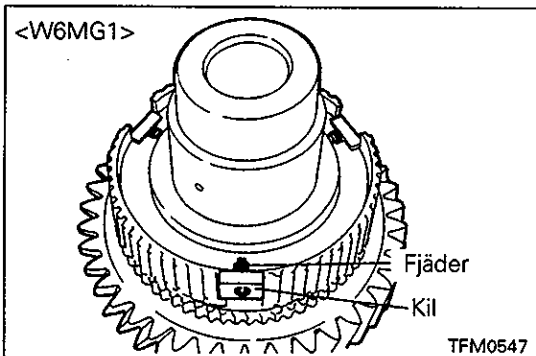
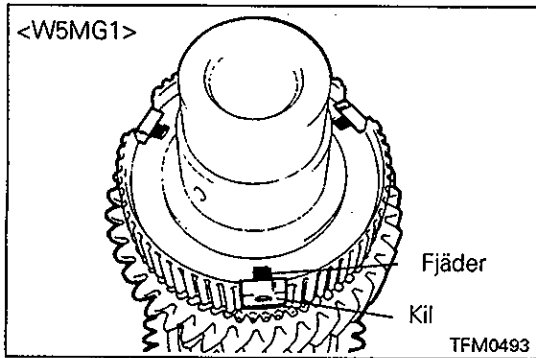
- (1) Använd en elvärmare och en tjock järnplatta för att sakta värma upp hylsan via plattan.

Föreskriven temperatur: 110 – 120°C

Observera:

- Värm inte upp för mycket. Om temperaturen blir för hög, blir materialet svagare.
- Var försiktig så att du inte bränner dig.





MONTERING AV SYNKRONISERINGSKIL / FJÄDER / KULA / HYLSA / YTTRE SYNKRONISERINGSRING

(1) Montera kilarna och fjädrarna på synkroniseringsnavet (3 ställen).

Observera

- Var noga med att montera synkroniseringskilarna med sina avfasade ändar vända utåt.

(2) Kontrollera att synkroniseringshylsan är vänd åt rätt håll.

(3) Flytta synkroniseringshylsan till läget för 2:ans växel.

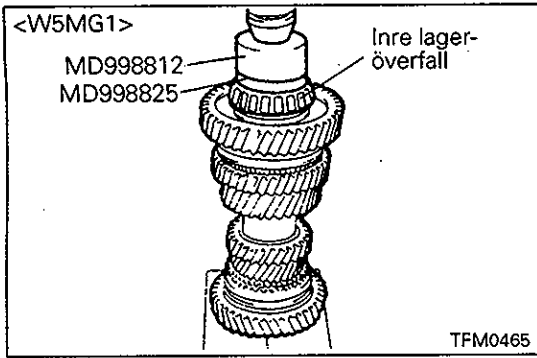
(4) Montera synkroniseringskulorna (3 ställen).

(5) Montera den yttre synkroniseringsringen.

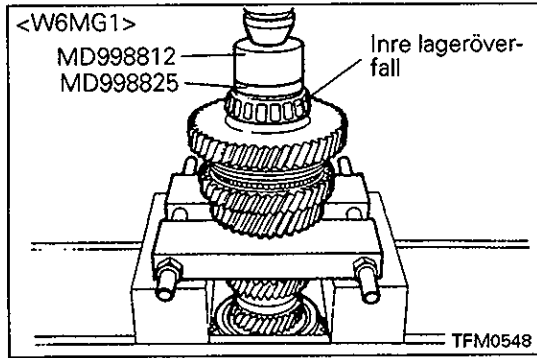
(6) Medan du trycker på den yttre synkroniseringsringen med fingrarna, skall du skjuta hylsan till läget för 1:ans växel.

OBSERVERA:

När hylsan skjuts till läget för 1:ans växel, hamnar kulorna i hylsans centrum.

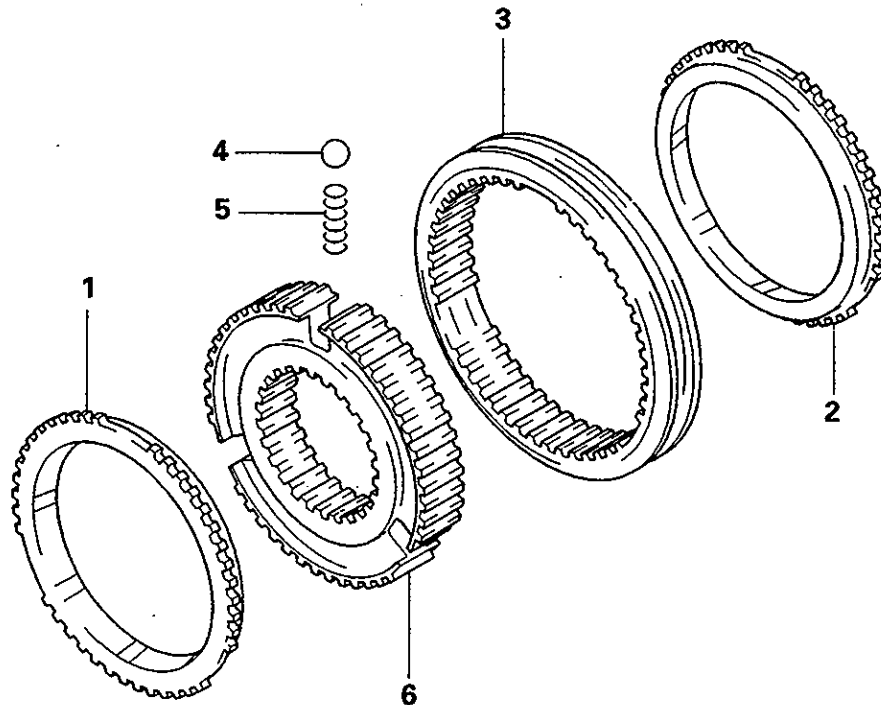


⇨K⇩ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL



6. 3:ANS – 4:ANS SYNKRONISERING <W6MG1>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning

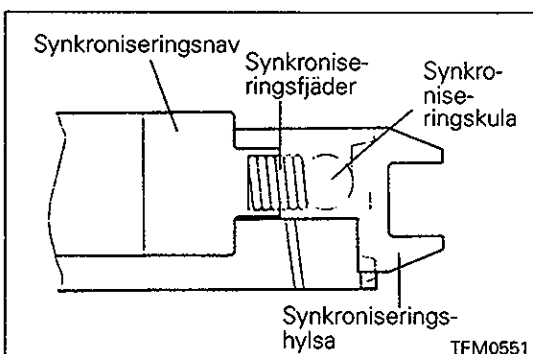
1. 3:ans synkroniseringsring
2. 4:ans synkroniseringsring
3. Synkroniseringshylsa
4. Synkroniseringskula
5. Synkroniseringsfjäder
6. Synkroniseringsnav

TFM0549

SERVICEPUNKT VID ISÄRTAGNING

◁A▷ DEMONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA

- (1) Demontera hylsan medan du täcker den med händerna. Var försiktig så att du inte förlorar synkroniseringsens kuler och fjädrar, därför att de kan hoppa ut när hylsan demonteras.



TFM0551

SERVICEPUNKT VID IHOPSÄTTNING

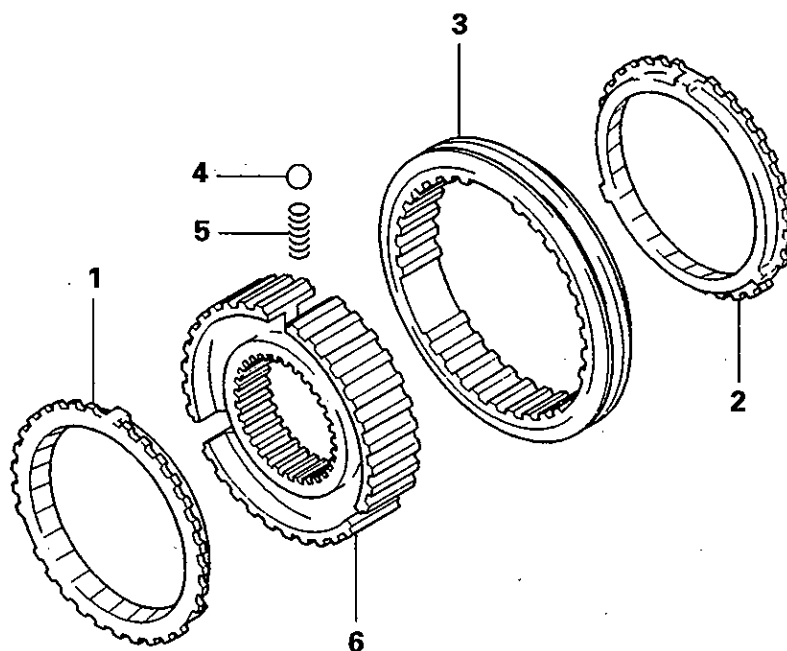
▷A◁ MONTERING AV SYNKRONISERINGENS FJÄDRER / KULA / HYLSA

- (1) Montera synkroniseringshylsan och 4:ans synkroniseringsring på synkroniseringsnavet.
- (2) Montera synkroniseringsens fjädrar och kuler. (3 ställen)

ANM.

7. 5:ANS – 6:ANS SYNKRONISERING <W6MG1>

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning

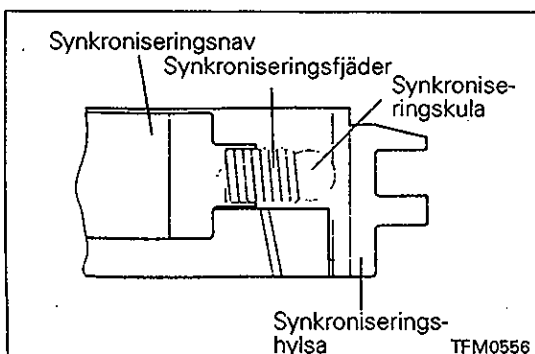
1. 5:ans synkroniseringsring
2. 6:ans synkroniseringsring
- ◇A◇ 3. Synkroniseringshylsa
- ◆A◆ 4. Synkroniseringskula
- ◆A◆ 5. Synkroniseringsfjäder
6. Synkroniseringsnav

TFM0554

SERVICEPUNKT VID ISÄRTAGNING

◇A◇ DEMONTERING AV SYNKRONISERINGSHYLSA

- (1) Demontera hylsan medan du täcker den med händerna. Var försiktig så att du inte förlorar synkroniseringens kuler och fjädrar, därför att de kan hoppa ut när hylsan demonteras.



SERVICEPUNKT VID IHOPSÄTTNING

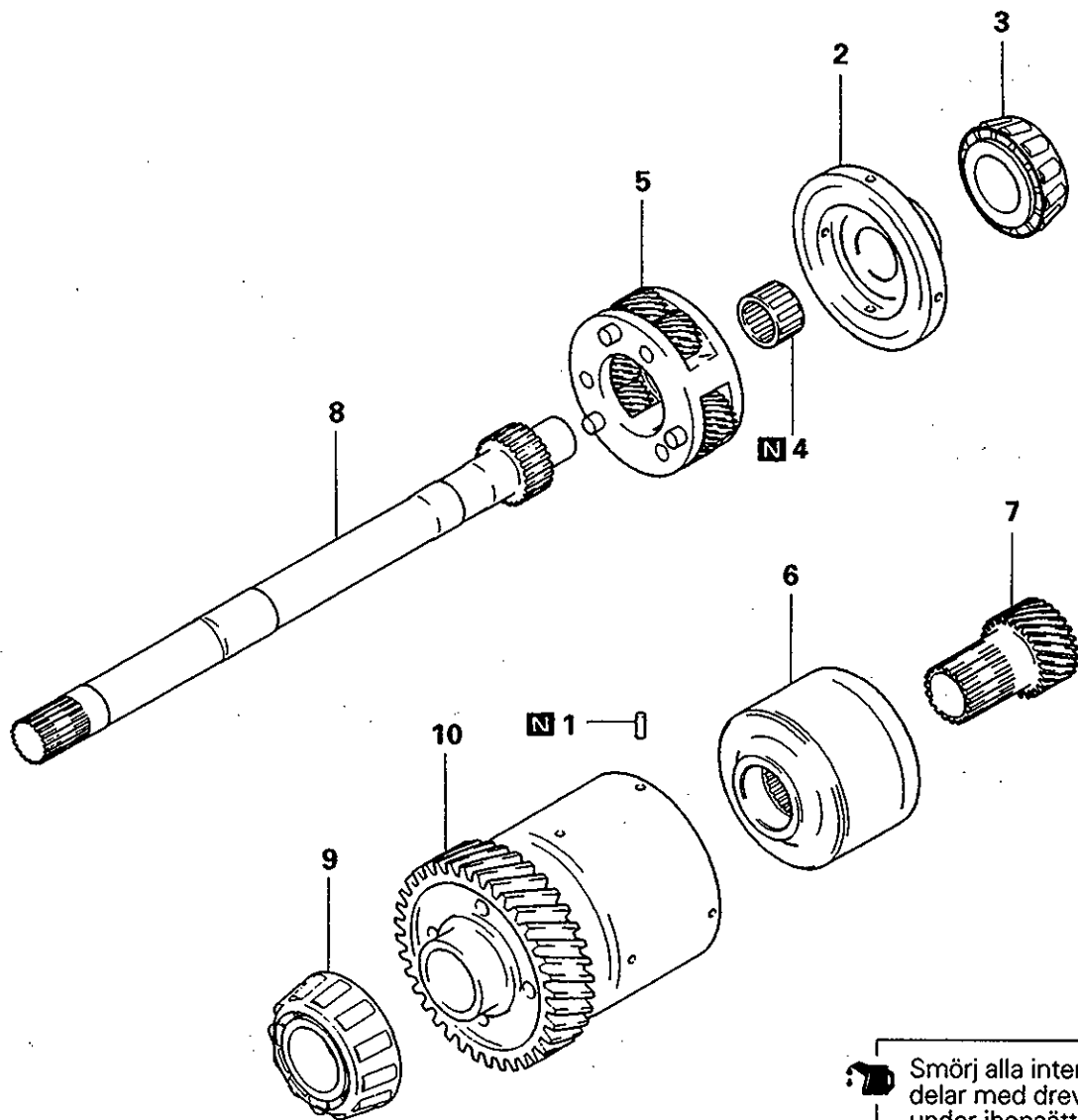
◆A◆ MONTERING AV SYNKRONISERINGENS FJÄDER / KULA / HYLSA

- (1) Montera synkroniseringshylsan och 4:ans synkroniseringsring på synkroniseringsnavet.
- (2) Montera synkroniseringens fjädrar och kuler. (3 ställen)

ANM.


8. MELLANDIFFERENTIAL

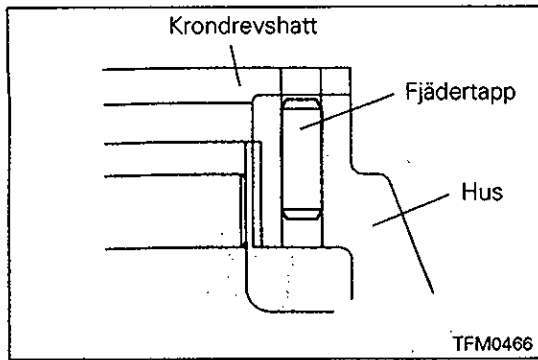
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



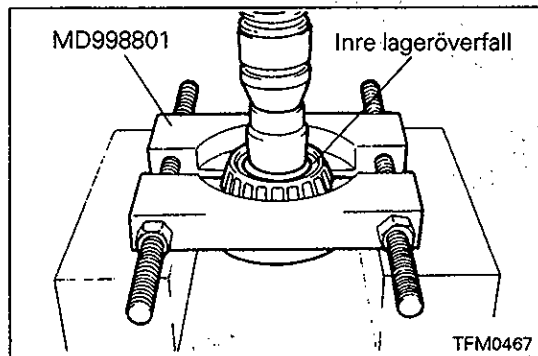
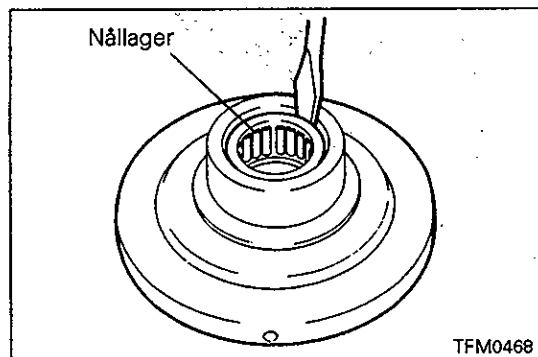
Isärtningsordning

- ◆E◆ 1. Fjädertapp
- ◊A◆◆D◆ 2. Kronsdrevshatt
- ◊B◆◆C◆ 3. Inre lageröverfall
- ◊C◆◆B◆ 4. Nållager
- 5. Hållare för planetdrev
- 6. Viskös koppling
- 7. Soldrevsaxel
- 8. Mellanaxel
- ◊D◆◆A◆ 9. Inre lageröverfall
- 10. Mellandifferentialens hus

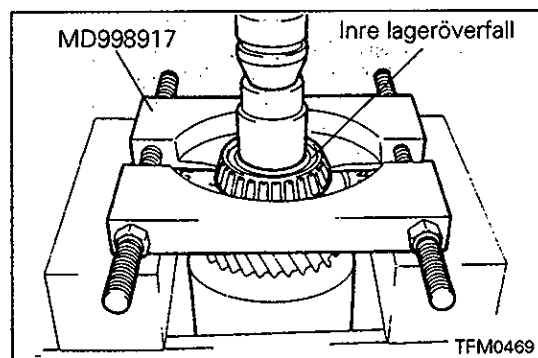
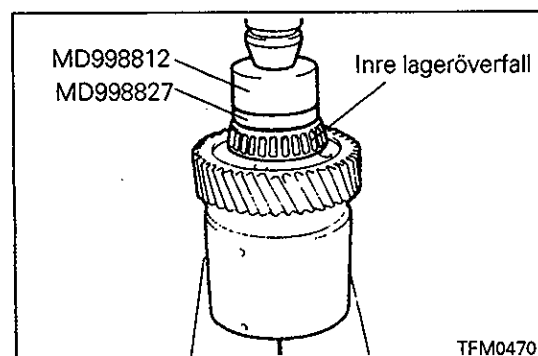
 Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

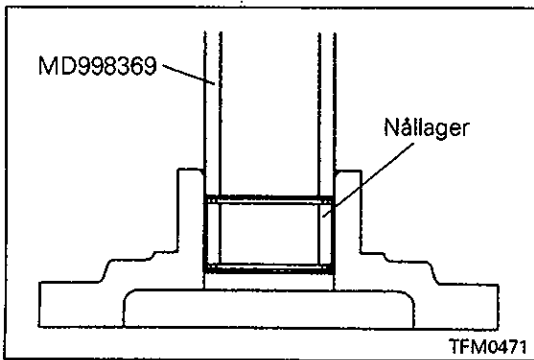
**SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING****◊A◊ DEMONTERING AV KRONREVSHATT**

(1) Driv in fjädertapparna till den punkt som bilden visar.

**◊B◊ DEMONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL****◊C◊ DEMONTERING AV NÅLLAGER**

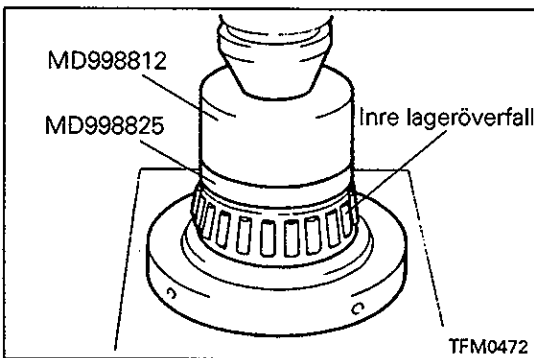
(1) Använd en skruvmejsel eller liknande för att demontera nållagret.

**◊D◊ DEMONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL****SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING****◊A◊ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL**

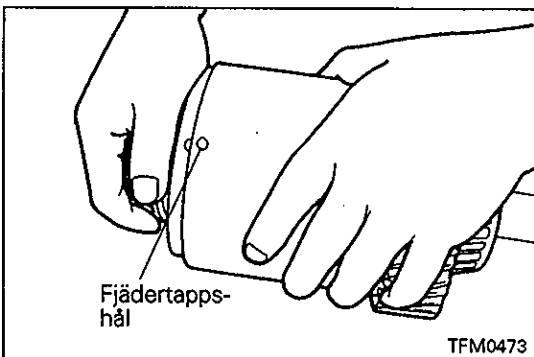


►B◄ MONTERING AV NÅLLAGER

(1) Tryck in lagret till den punkt som bilden visar.

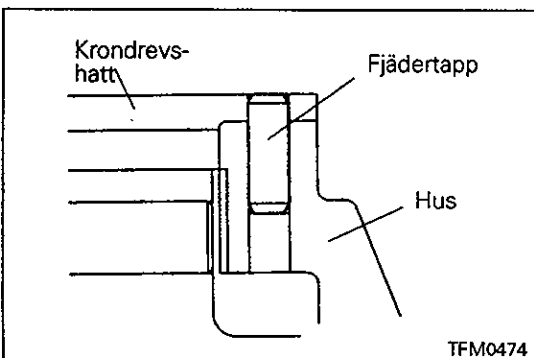


►C◄ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL



►D◄ MONTERING AV KRONDREVSHATT

(1) Medan du passar in fjädertappshålen i kronrevshatten och mellandifferentialens hus mot varandra, skall du montera hatten med en plastklubba eller liknande.

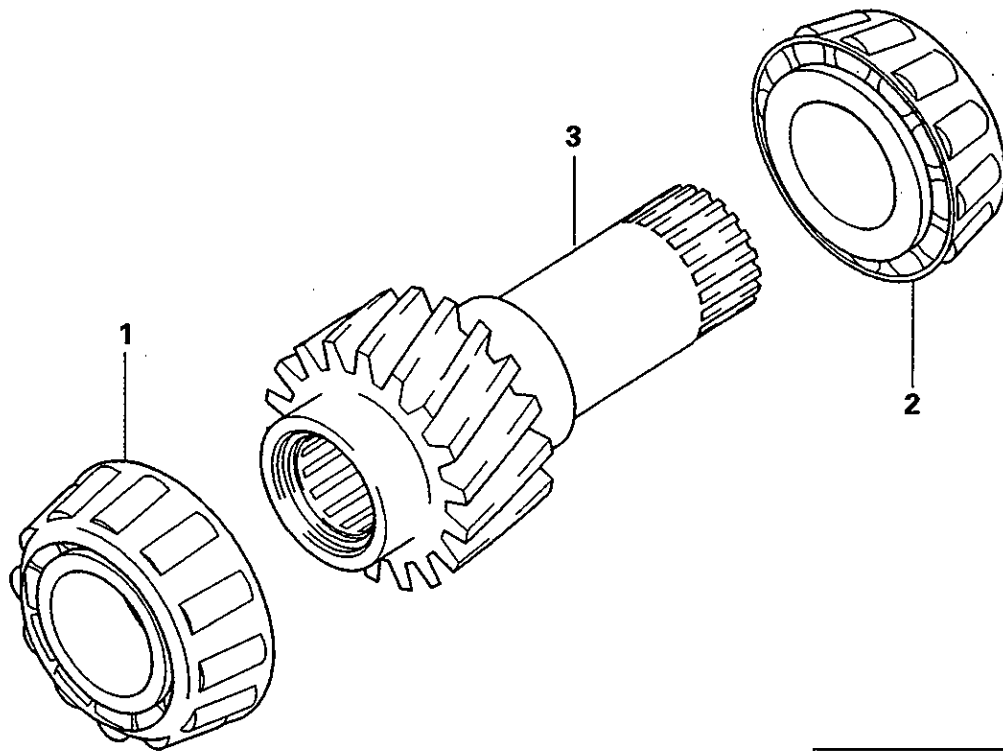


►E◄ MONTERING AV FJÄDERTAPP

(1) Driv in fjädertapparna tills de är i jämnhöjd med mellandifferentialens hus.

ANM.

9. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



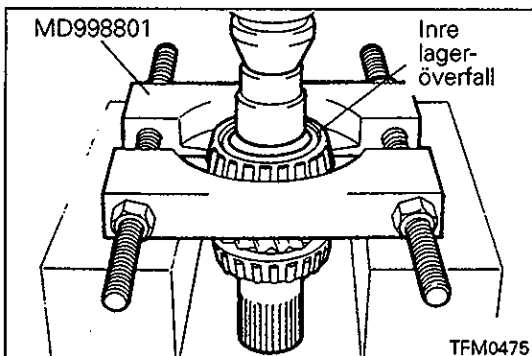
Isärtningsordning

- ◀A▶▶B▶ 1. Inre lageröverfall
 ◀A▶▶A▶ 2. Inre lageröverfall
 3. Främre utgående axel



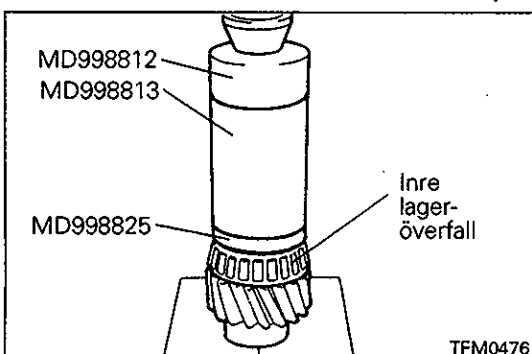
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

TFM0388



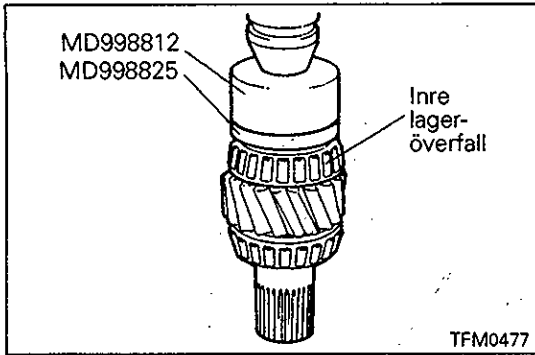
SERVICEPUNKT VID ISÄRTAGNING

◀A▶ DEMONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

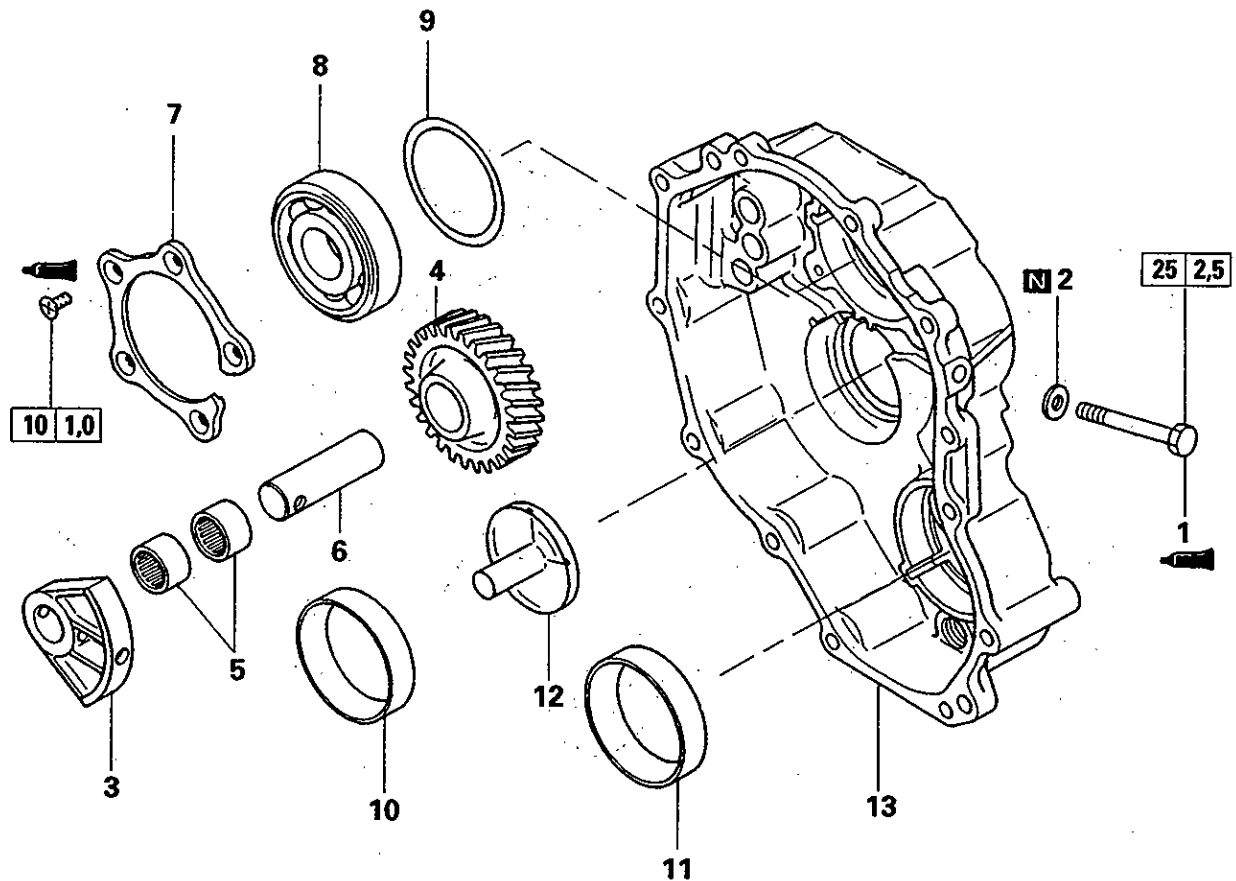
▶A▶ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL



◆B◆ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL

10. BAKRE GAVEL

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <W5MG1>



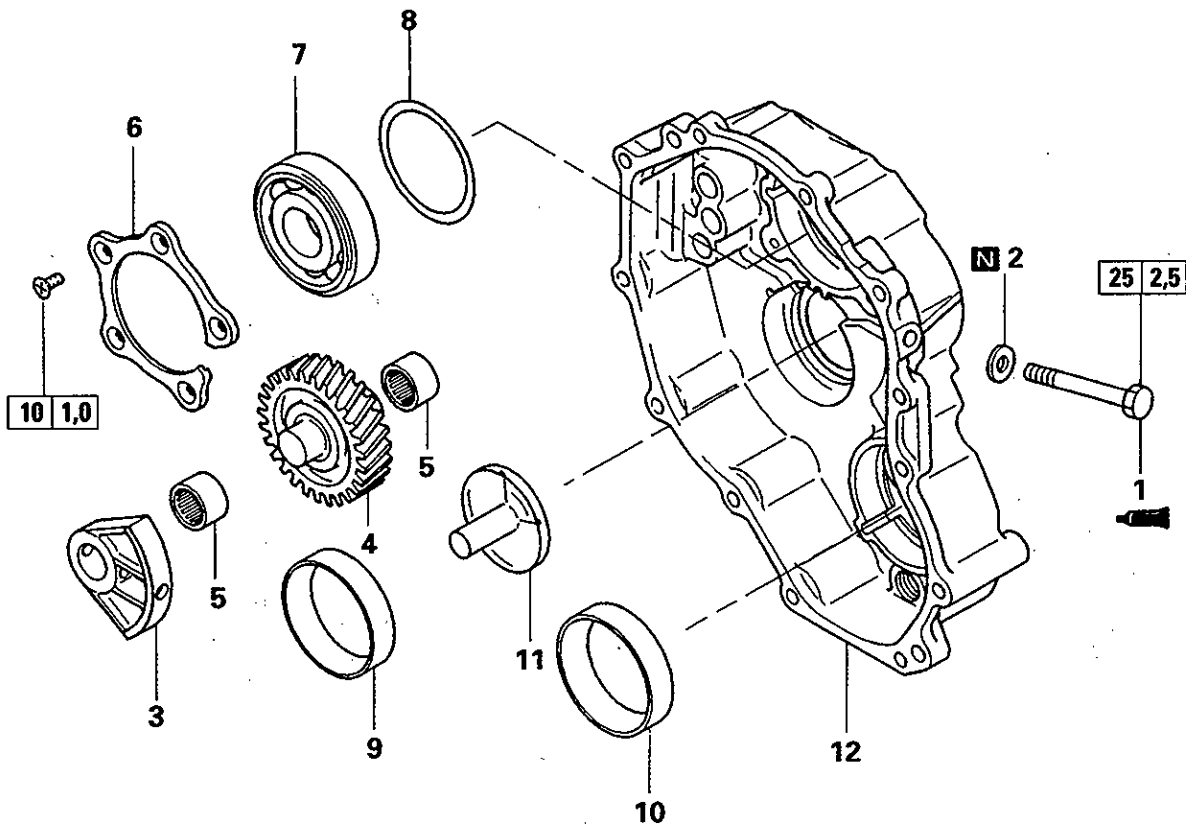
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtagningsordning

- ◆G◆ 1. Bult till backhjulssaxel
- 2. Packning
- 3. Hållare till backhjulssaxel
- 4. Backdrev
- 5. Nållager
- ◆F◆ 6. Backhjulssaxel
- ◆E◆ 7. Ingående axelns bakre lagerhållare

- 8. Ingående axelns bakre lager
- ◆D◆ 9. Mellanlägg
- ◆A◆◆C◆ 10. Yttre lageröverfall
- ◆B◆◆B◆ 11. Yttre lageröverfall
- ◆A◆ 12. Oljestyrning
- 13. Bakre gavel

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING <W6MG1>

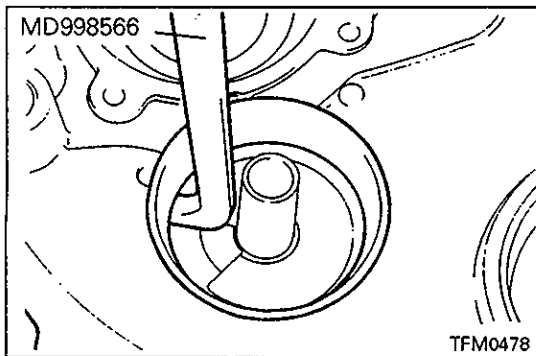
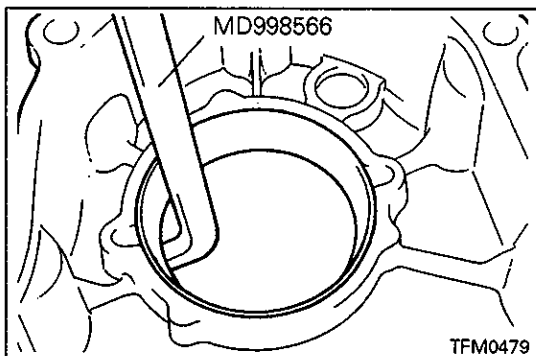
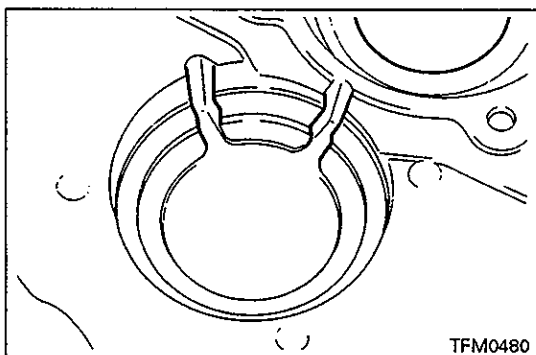


Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

Isärtningsordning

- ◆G◆ 1. Bult till backhjulsaxel
- ◆ 2. Packning
- ◆ 3. Backhjulshållare
- ◆ 4. Backdrev
- ◆ 5. Nållager
- ◆E◆ 6. Ingående axels bakre lagerhållare

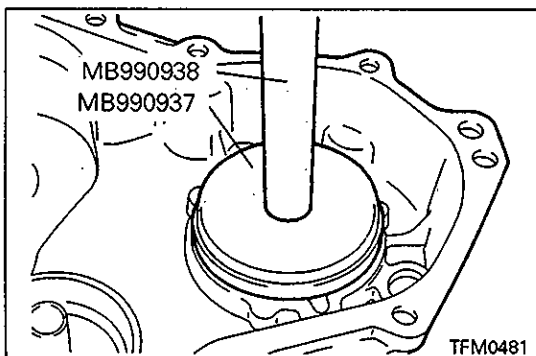
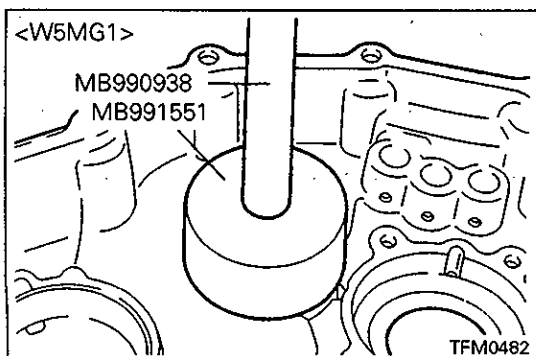
- ◆D◆ 7. Ingående axels bakre lager
- ◆D◆ 8. Mellanlägg
- ◆A◆◆C◆ 9. Yttre lageröverfall
- ◆B◆◆B◆ 10. Yttre lageröverfall
- ◆A◆ 11. Oljestyrning
- ◆ 12. Bakre gavel

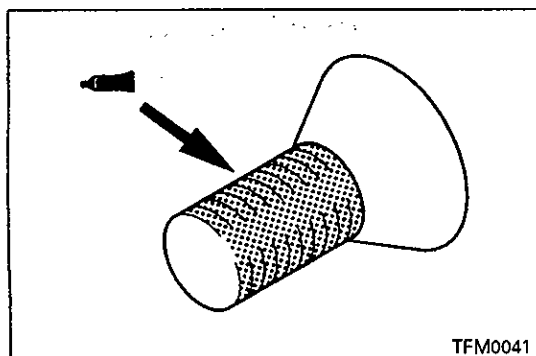
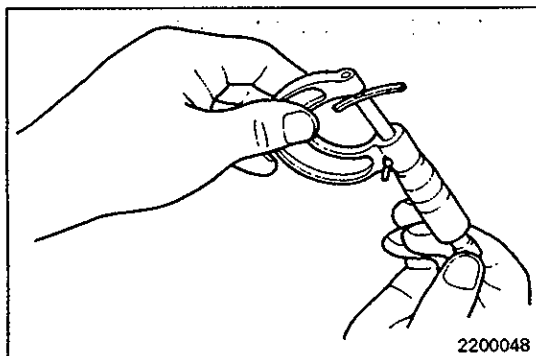
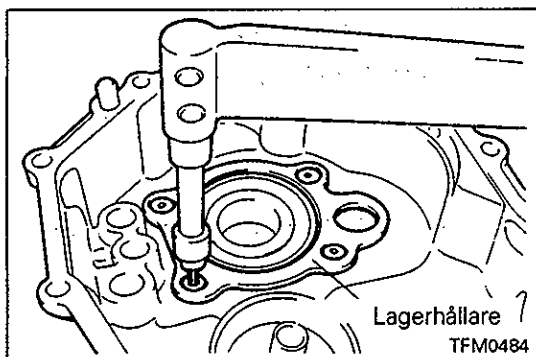
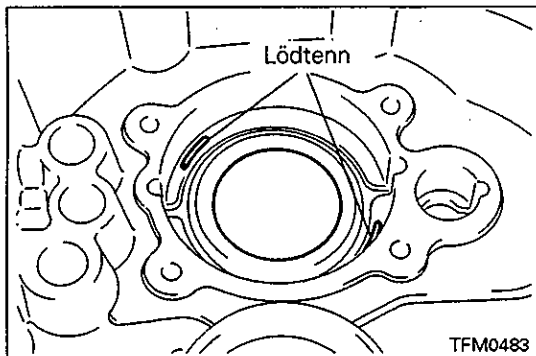
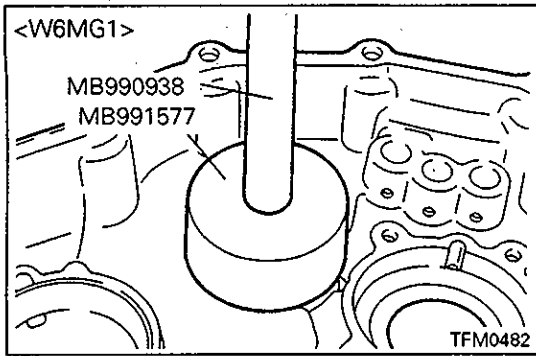
**SERVICEPUNKTER VID ISÄRTAGNING**◁A▷ **DEMONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL**◁B▷ **DEMONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL****SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING**▶A▶ **MONTERING AV OLJESTYRNING**

(1) Passa in oljestyrningens hack mot den punkt som bilden visar.

Observera:

- Om oljestyrningen är skadad, skall den bytas ut mot en ny.

▶B▶ **MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL**▶C▶ **MONTERING AV YTTRE LAGERÖVERFALL**



◆D◆ MONTERING AV MELLANLÄGG

(1) Lägg lödtenn (ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter) i den bakre gaveln på det sätt som bilden visar och montera den ingående axelns bakre lager.

(2) Montera den ingående axelns bakre lagerhållare och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

(3) Mät upp det krossade lödtennets tjocklek med en mikrometer. Med detta värde som bas skall du välja ett mellanlägg som justerar ändspelet till inom standardvärdet.

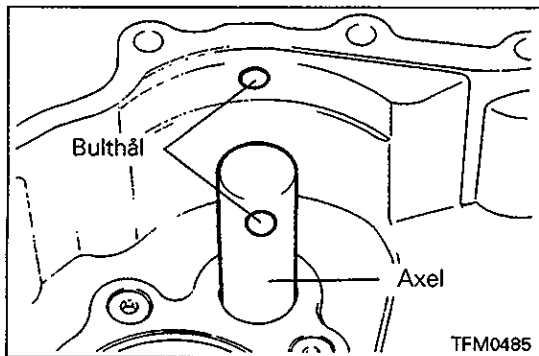
Standardvärde: 0,02 – 0,05 mm

(4) Om lödtennen inte krossades, skall du använda lödtenn med större diameter och upprepa steg (1) och (2) här ovan.

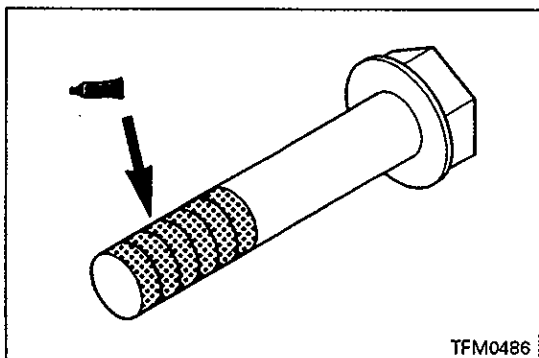
◆E◆ MONTERING AV INGÅENDE AXELNS BAKRE LAGERHÅLLARE

(1) Sätt tätningmedel på bultgängorna och drag fast bultarna till föreskrivet åtdragningsmoment.

Föreskrivet tätningmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande

**⇨F⇩ MONTERING AV BACKHJULSAXEL**

- (1) Montera axeln med dess bulthål vid den punkt som bilden visar.

**⇨G⇩ MONTERING AV BACKHJULSAXELNS BULT
<W5MG1> / BULT TILL BACKHJULSHÅLLARE
<W6MG1>**

- (1) Sätt tätningsmedel på bultgängorna och drag fast bulten till föreskrivet åtdragningsmoment.

Föreskrivet tätningsmedel: LOCTITE nr. 242 eller motsvarande

ANM.

11. FRÄMRE DIFFERENTIAL

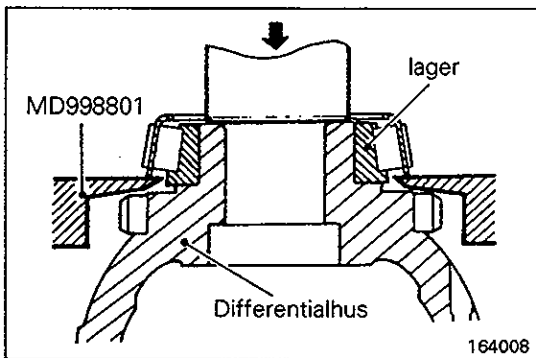
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

Isärtagningsordning

- ◁A▷▶B◁ 1. Inre lageröverfall
- ◁A▷▶A◁ 2. Yttre lageröverfall
- 3. Differentialhus

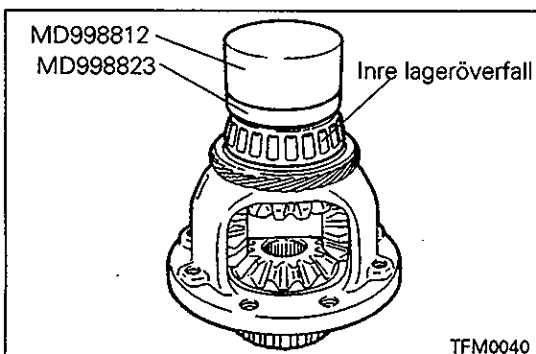
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.

TFM0393



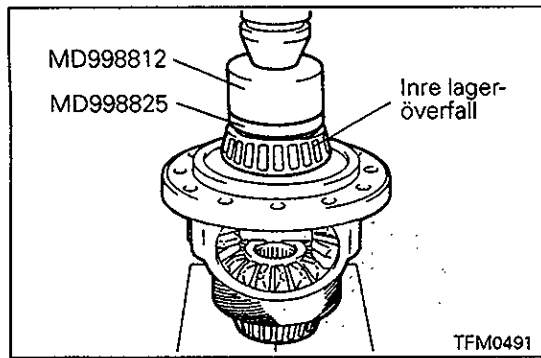
SERVICEPUNKT VID ISÄRTAGNING

◁A▷ DEMONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL



SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A◁ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL

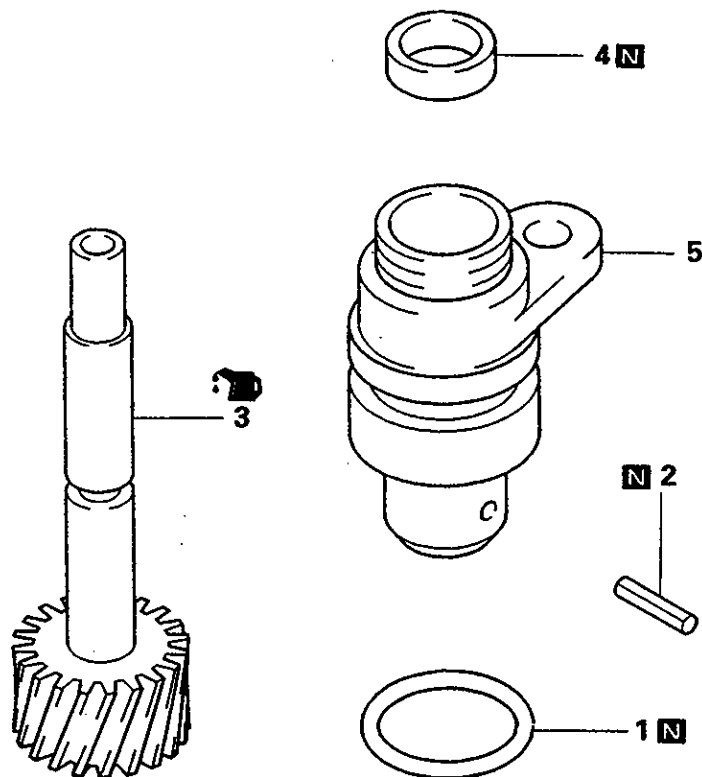


⇨B⇩ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL

12. HASTIGHETSMÄTARDREV ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



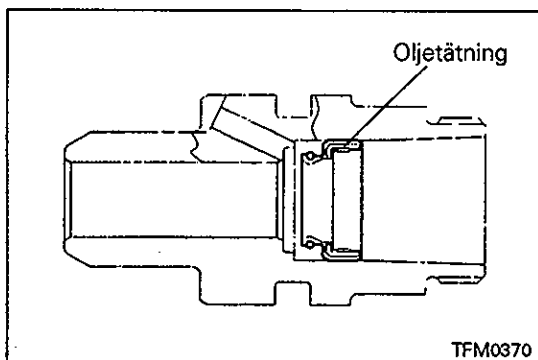
Smörj alla interna delar med drevolja under ihopsättningen.



Isärtagningsordning

- 1. O-ring
- ▶C▶ 2. Fjädertapp
- ▶B▶ 3. Hastighetsmätarens drivna drev
- ▶A▶ 4. Oljetätning
- 5. Hysa

TFM0391



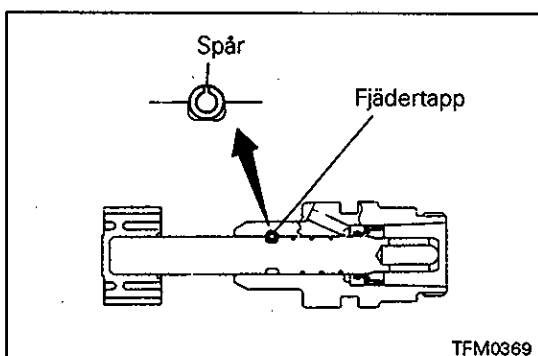
SERVICEPUNKTER VID IHOPSÄTTNING

▶A▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

- (1) Tryck in oljetätningen till den plats som bilden visar.

▶B▶ MONTERING AV HASTIGHETSMÄTARENS DRIVNA DREV

- (1) Stryk drevolja på axeln till hastighetsmätarens drivna drev och montera axeln.



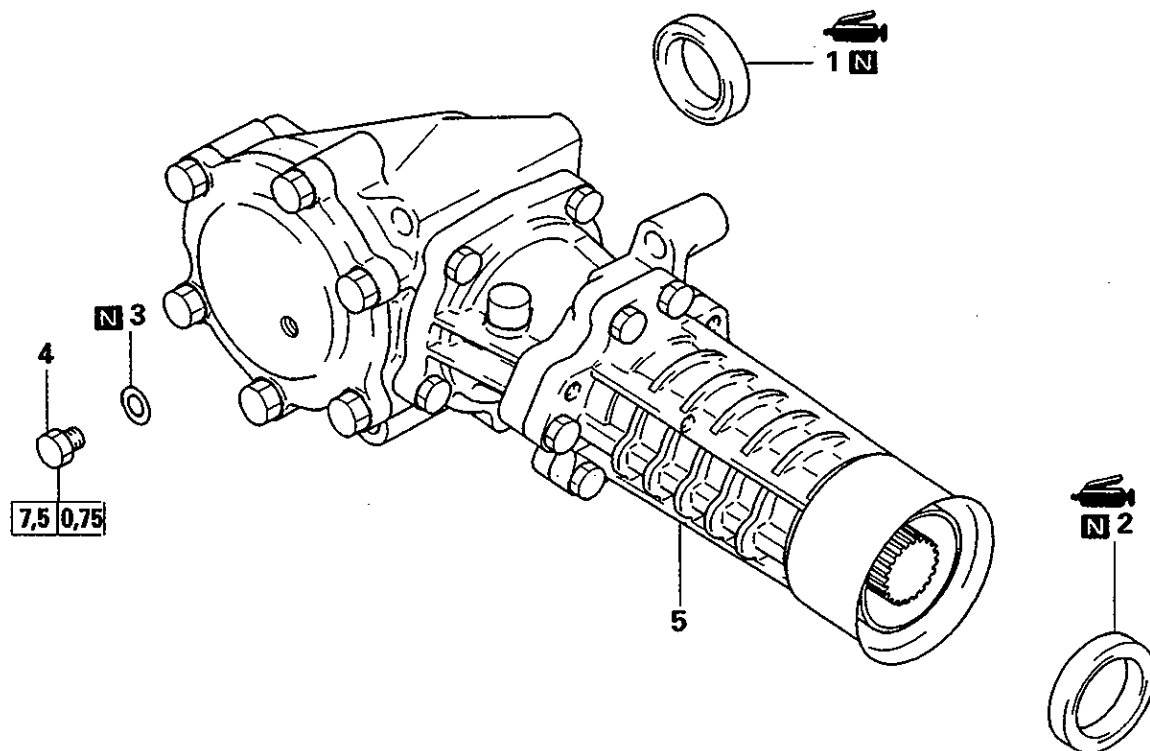
▶C▶ MONTERING AV FJÄDERTAPP

- (1) Sätt in fjädertappen med dess spår vänt bort från det drivna drevet.

ANM.

13. ÖVERFÖRING

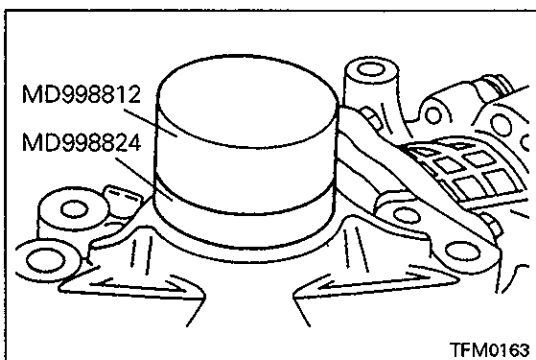
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Isärtagningsordning

- ▶▶ 1. Oljetätning
- ▶▶ 2. Oljetätning
- ▶▶ 3. Packning
- ▶▶ 4. Plugg för oljenivåkontroll
- ▶▶ 5. Överföring

TFM0489



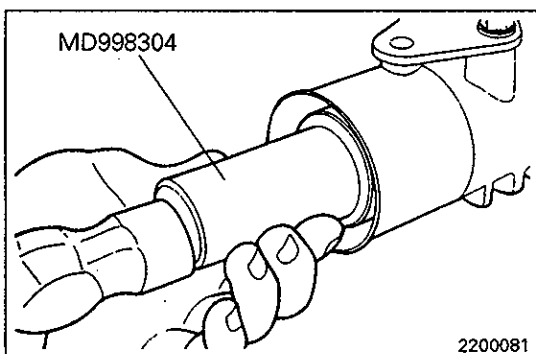
SERVICEPUNKT VID IHOPSÄTTNING

▶▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

(1) När oljetätningen har monterats skall du sätta fett på oljetätningens läpp.

Föreskrivet fett:

MITSUBISHI originalfett
Del nr. 0101011, eller motsvarande



ANM.