

# AUTOMATISK VÄXELLÅDA V5A51

## INNEHÅLL

ALLMÄNT .....	23E-0-3
1. TEKNISKA DATA .....	23E-1-1
TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER .....	23E-1-1
ALLMÄNNA TEKNISKA DATA .....	23E-1-2
SERVICETEKNISKA DATA .....	23E-1-3
IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR .....	23E-1-4
ÅTDRAGNINGSMOMENT .....	23E-1-5
LÅSRINGAR, AXIALTRYCKRINGAR, MELLANLÄGG OCH TRYCKPLATTOR FÖR JUSTERING .....	23E-1-7
TÄTNINGSMEDEL .....	23E-1-12
SMÖRJMEDEL .....	23E-1-13
2. SPECIALVERKTYG .....	23E-2-1
3. VÄXELLÅDA OCH ÖVERFÖRING .....	23E-3-1
4. ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER .....	23E-4-1
5. VÄXELLÅDA .....	23E-5-1
6. BACKENS OCH ÖVERVÄXELNS KOPPLING .....	23E-6-1
7. BROMS NR. 2 .....	23E-7-1
8. LÅGVÄXELNS/BACKENS RINGFORMADE DREV .....	23E-8-1
9. CENTRUMSTÖD .....	23E-9-1
10. ALLMÄNVÄXELKOPPLING .....	23E-10-1
11. VENTILHUS .....	23E-11-1
12. DIREKTKOPPLINGENS RINGFORMADE DREV .....	23E-12-1
13. DIREKTKOPPLING .....	23E-13-1
14. UTGÅENDE AXELNS STÖD .....	23E-14-1
15. ÖVERFÖRING .....	23E-15-1
16. ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA .....	23E-16-1
17. INGÅENDE DREV .....	23E-17-1
18. MELLANAXELDREV .....	23E-18-1
19. BAKRE UTGÅENDE AXEL .....	23E-19-1
20. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL .....	23E-20-1
21. ÖVERFÖRINGENS DRIVAXEL .....	23E-21-1
22. VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS .....	23E-22-1
23. 2WD/4WD VÄXLINGSSKENA OCH HÖG/LÅG VÄXLINGSSKENA .....	23E-23-1

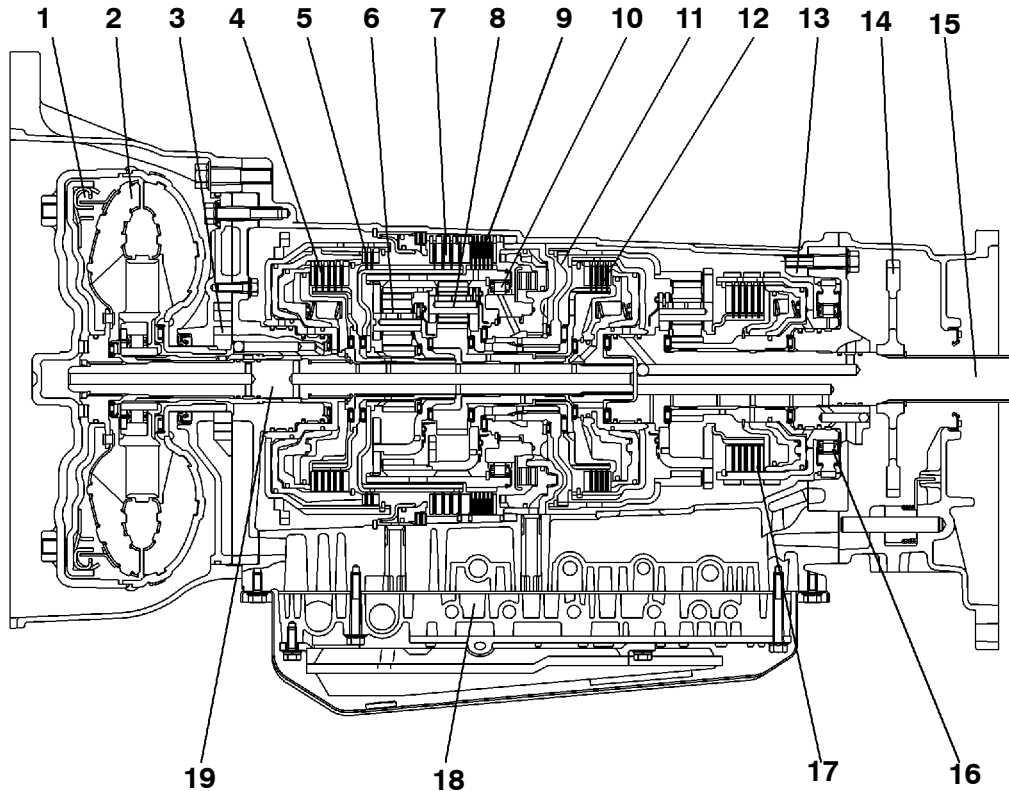
**ANM.**

## ALLMÄNT

Denna växellåda är en nytutvecklad 5-växlad automatisk växellåda som kombinerar avancerad elektronisk teknologi och mekanisk teknologi.

- (1) En hydraulisk balansmekanism har införts för växellådans koppling, vilket medger hantering av hastighetsväxlingar vid mycket höga hastigheter.
- (2) Vikten har minskats genom användning av precisionspressning av arket metall för kopplingshållaren, etc., samt genom användning av formgjuten aluminium för oljepumpshuset, etc.

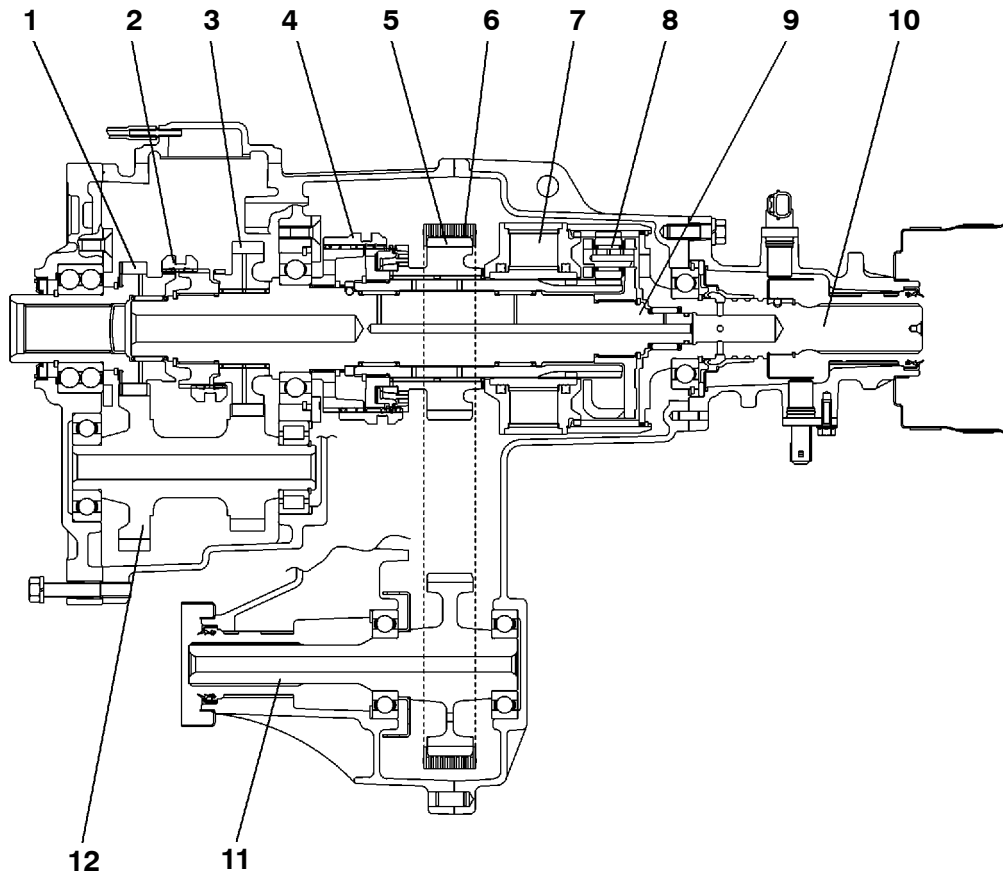
## TVÄRSNITT <VÄXELLÅDA>



TRA1851

- |                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Momentomvandlarkoppling           | 11. Centrumstöd             |
| 2. Momentomvandlare                  | 12. Allmänväxelkoppling     |
| 3. Oljepump                          | 13. Utgående axels stöd     |
| 4. Öväxelskoppling                   | 14. Parkeringsbromsens drev |
| 5. Backkoppling                      | 15. Utgående axel           |
| 6. Öväxelns planethjulshållare       | 16. Envägskoppling          |
| 7. Broms nr. 2                       | 17. Direktpkoppling         |
| 8. Utgående axels planethjulshållare | 18. Ventilhus               |
| 9. Låg/backbroms                     | 19. Ingående axel           |
| 10. Envägskoppling                   |                             |

## TVÄRSNITT &lt;ÖVERFÖRING&gt;

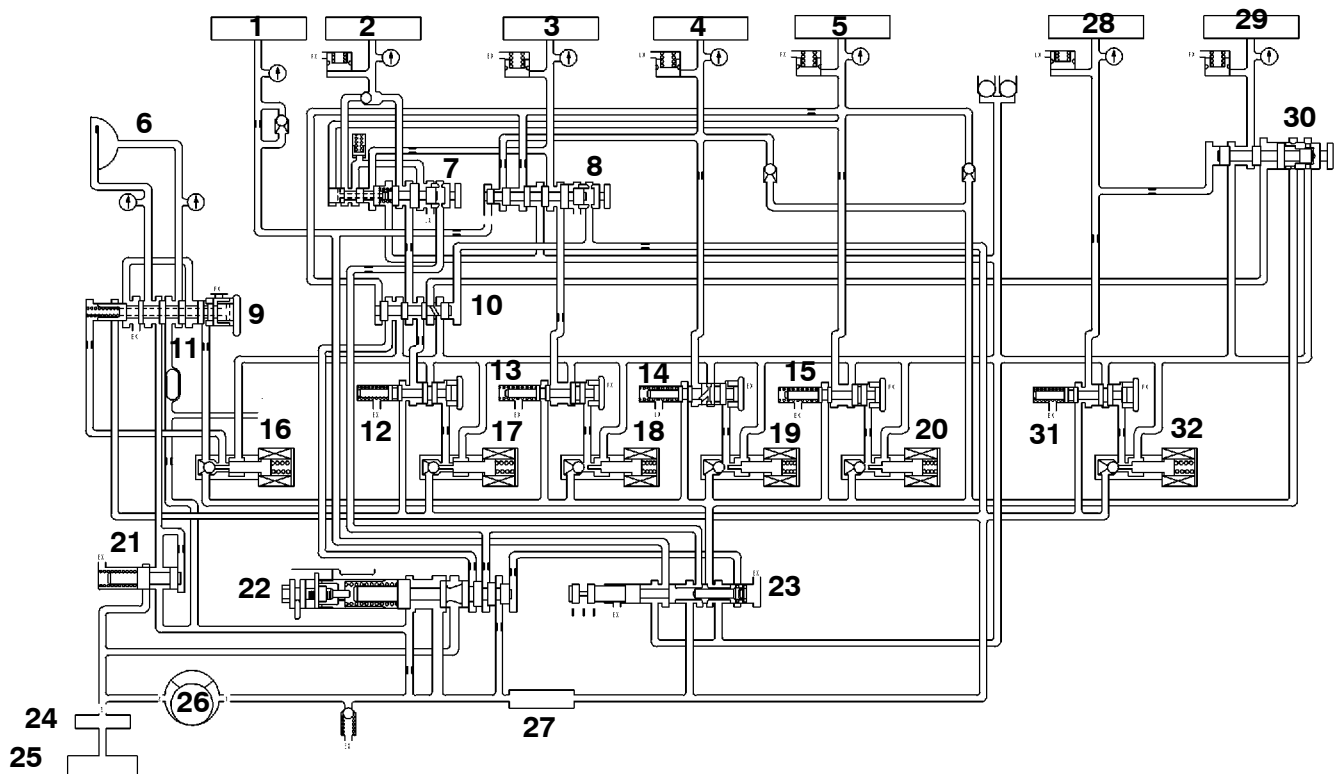


TRA1852

1. Överföringens ingående drev
2. Hög/låg-koppling
3. Låghastighetsdrev
4. 2WD/4WD kopplingshylsa
5. Drivande drev
6. Kedja
7. Viskös koppling

8. Mellandifferentialens planetväxelmedbringare
9. Överföringens drivaxel
10. Bakre utgående axel
11. Främre utgående axel
12. Mellanaxeldrev

## HYDRAULISKT KONTROLLSYSTEM



TRA1357

- |   |  |
|---|--|
| 1. Backkoppling                                   | 17. Låg/backbromsens magnetventil        |
| 2. Låg/backbroms                                  | 18. Magnetventil för broms nr. 2         |
| 3. Broms nr. 2                                    | 19. Allmänväxelkopplingens magnetventil  |
| 4. Allmänväxelkoppling                            | 20. Överväxelkopplingens magnetventil    |
| 5. Överväxelkoppling                              | 21. Momentomvandlarens tryckreglerventil |
| 6. Momentomvandlarkoppling                        | 22. Regulatorventil                      |
| 7. Säkerhetsventil A                              | 23. Växelväljarslid                      |
| 8. Säkerhetsventil B                              | 24. Oljerenare                           |
| 9. Momentomvandlarkopplingens reglerventil        | 25. Oljetråg                             |
| 10. Omkopplande ventil                            | 26. Oljepump                             |
| 11. Oljekylare                                    | 27. Oljefilter                           |
| 12. Låg/backbromsens tryckreglerventil            | 28. Reduktionsbroms                      |
| 13. Tryckreglerventil för broms nr. 2             | 29. Direktkoppling                       |
| 14. Allmänväxelkopplingens tryckreglerventil      | 30. Säkerhetsventil C                    |
| 15. Överväxelkopplingens tryckreglerventil        | 31. Reduktionsbromsens tryckreglerventil |
| 16. Momentomvandlarkopplingens reglermagnetventil | 32. Reduktionsbromsens magnetventil      |

# 1. TEKNISKA DATA

## TABELL ÖVER VÄXELLÅDSMODELLER - MODELL 2001

Växellådsmodell		Fordonsmodell	Motormodell
EUR	V5A51-7-ACA	V65W, V75W	6G74
	V5A51-7-SDA	V68W, V78W	4M41
EXP	V5A51-7-CCA1	V75W	6G74
	V5A51-7-CCA2	V65W, V75W	6G74
	V5A51-7-SDA1	V78W	4M41

## ALLMÄNNA TEKNISKA DATA

Detalj		V5A51	
Momentomvandlare	Typ		3 element med låskoppling
Växellåda	Typ		5-växlad, helautomatisk
	Utväxlingsförhållanden	1:an	3,789
		2:an	2,057
		3:an	1,421
		4:an	1,000
		5:an	0,731
	Backen	3,865	
Överföring	Typ		2-hastigheters med konstant ingrepp
	Utväxlingsförhållanden	Hög	1,000
		Låg	1,900

**SERVICETEKNISKA DATA****VÄXELLÅDA**

Detalj	Standardvärde
Ändspel för direktkopplingens planetväxelmedbringare mm	0,25 - 0,55
Allmänväxelkopplingens ändspel mm	1,6 - 1,8
Ingående axelns ändspel mm	0,25 - 0,81
Direktkopplingens ändspel mm	1,0 - 1,2
Överväxelkopplingens ändspel mm	2,0 - 2,2
Ändspel för hållare för överväxelkopplingens retur fjäder mm	0 - 0,09
Ändspel för broms nr, 2 mm	1,49 - 1,95
Centrumstödet's ändspel mm	0 - 0,16
Bromsreaktionsplattans ändspel mm	0 - 0,16
Backkopplingens ändspel mm	1,5 - 1,7
Låg/backbromsens ändspel mm	1,65 - 2,11

**ÖVERFÖRING**

Detalj	Standardvärde	Gränsvärde
Ändspel för ingående drevets lager mm	0 - 0,06	-
Mellanaxeldrevets ändspel mm	0 - 0,15	-
Ändspel för mellanaxeldrevets lager mm	0 - 0,08	-
Ändspel för 4WD-kopplingsnav mm	0 - 0,08	-
Ändspel för hög/låg-kopplingsnav mm	0 - 0,08	-
Förspänning för bakre utgående axelns lager mm	0,12 - 0,24	-
Bakre utgående axelns ändspel mm	0 - 0,12	-
Ändspel för bakre utgående axelns lager mm	0 - 0,08	-
Ändspel för den bakre utgående axelns ringformade drev mm	0 - 0,08	-
Ändspel för differentialbromsens nav mm	0 - 0,08	-
Avstånd mellan yttre synkroniseringsringens baksida och drevet mm	-	0,3



## IDENTIFIERING AV VENTILHUSFJÄDRAR

Detalj	Tråddiame- ter mm	Ytterdiame- ter mm	Höjd obelas- tad mm	Antal varv
Fjäder för mynningens reglerkula	0,5	4,5	15,4	15
Fjäder för momentomvandlarkopplingens reglerventil	0,7	5,9	28,1	19
Dämpningsventilens fjäder	1,0	7,7	35,8	17
Fjäder för momentomvandlarens tryckreglerventil	1,6	11,2	29,4	9,5
Fjäder för säkerhetsventil A	0,7	8,9	21,9	9,5
Tryckreglerventilens fjäder	0,7	7,6	37,7	25
Avlastningsventilens fjäder	1,0	7,0	17,3	10
Regulatorventilens fjäder	1,3	13,3	44,6	10,5

## ÅTDRAGNINGSMOMENT VÄXELLÅDA

Detalj	Åtdragningsmoment Nm
Monteringsbult för utgående axelns stöd	23 ± 3
Övre ventilhusets monteringsbult	11 ± 1
Monteringsbult för parkerings/neutrallägeskontakt	11 ± 1
Ankarplugg	98 ± 15
Oljetrågets monteringsbult	11 ± 1
Oljerenarens monteringsbult	6 ± 1
Oljepumpens monteringsbult	23 ± 3
Monteringsbult för kabeländsfäste	48 ± 6
Fastdragningsbultar mellan omvandlarhus och växellådshus	48 ± 6
Monteringsbult för utgående axelns hastighetssensor	11 ± 1
Justeringsmutter för reduktionsbromsens kolv	19 ± 3
Mellanplattans monteringsbult	6 ± 1
Magnetventilstödets monteringsbult	6 ± 1
Fastdragningsbult mellan överföring och överföringshusets adapter	35 ± 6
Fastdragningsbult mellan växellådshus och överföringshusets adapter	48 ± 6
Monteringsbult för ingående axelns hastighetssensor	11 ± 1
Ventilhusets monteringsbult	11 ± 1
Spärrfjäders monteringsbult	6 ± 1
Monteringsmutter för växelväljarslidens kontrollarm	22 ± 3
Nedre ventilhusets monteringsbult	11 ± 1
Monteringsbult för nedre ventilhusets kåpa	11 ± 1

## ÖVERFÖRING

Detalj	Åtdragningsmoment Nm
Dynamiska dämparens bult	35 ± 6
Fastdragningsbult för överföringshusets kåpa	19 ± 2
Bult för ingående drevets lagerhållare	20 ± 2
Fastdragningsbult mellan överföringshus och kedjeskydd	35 ± 6
Monteringsbult för bakre lagerhållare	20 ± 2
Bult och mutter för fastdragnings mellan överföringshusets platta och överföringshus	35 ± 6
Fastdragningsbult mellan bakre gavel och kedjeskydd	35 ± 6
Växlingsaktivatorns monteringsbult	11 ± 1
4LLC-kontakt	35 ± 6
2WD-kontakt	35 ± 6
Mellandifferentialbromsens kontakt	35 ± 6
4H-kontakt	35 ± 6
2WD/4WD-kontakt	35 ± 6
Monteringsbult för sensor för fordonshastighet	11 ± 1
Främre utgående sensorns monteringsbult	11 ± 1
Bakre utgående sensorns monteringsbult	11 ± 1

**LÅSRINGAR, AXIALTRYCKRINGAR, MELLANLÄGG OCH TRYCKPLATTOR FÖR JUSTERING****VÄXELLÅDA****Axialtryckring (för justering av ändspel för direktkopplingens planetväxelmedbringare)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	Ingen	MR276705
1,8	Ingen	MR276706
2,0	Ingen	MR276707
2,2	Ingen	MR276708
2,3	Ingen	MR276709

**Låsring (för justering av allmänväxelkopplingens och överväxelkopplingens ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	Brun	MD759960
1,7	Ingen	MD759961
1,8	Blå	MD759962
1,9	Brun	MD758892
2,0	Ingen	MD750841
2,1	Blå	MD750842
2,2	Brun	MD750843
2,3	Ingen	MD750844
2,4	Blå	MD750845
2,5	Brun	MD750846
2,6	Ingen	MD750847
2,7	Blå	MD750848
2,8	Brun	MD750849
2,9	Ingen	MD750850
3,0	Blå	MD750851

**Axialtryckring (för justering av ingående axelns ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,4	Ingen	MD723063
1,6	Ingen	MD707267
1,8	Ingen	MD723064
2,0	Ingen	MD707268
2,2	Ingen	MD723065
2,4	Ingen	MD724358
2,6	Ingen	MD754798

**Låsring (för justering av ändspel för hållare för överväxelkopplingens retur fjäder)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,48	Brun	MR336158
1,53	Svart	MR336159
1,58	Ingen	MR336160
1,63	Brun	MR336161

**Tryckplatta (för justering av ändspel för broms nr. 2)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	F	MR336390
1,8	E	MR336391
2,0	D	MR336392
2,2	C	MR336393
2,4	B	MR336394
2,6	A	MR336395
2,8	0	MR336396
3,0	1	MR336397

**Låsring (för justering av centrumstödet och bromsreaktionsplattans ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,2	Ingen	MD756784
2,3	Blå	MD756785
2,4	Brun	MD758552
2,5	Ingen	MD758553

**Låsring (för justering av backkopplingens ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,6	Ingen	MD761088
1,7	Blå	MD761089
1,8	Brun	MD761090
1,9	Ingen	MD758947
2,0	Blå	MD756690
2,1	Brun	MD756691
2,2	Ingen	MD756692
2,3	Blå	MD756693
2,4	Brun	MD756694
2,5	Ingen	MD756695
2,6	Blå	MD756696
2,7	Brun	MD756697
2,8	Ingen	MD756698

**Låsring (för justering av direktkopplingens ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,9	Brun	MD758946
2,0	Ingen	MD753397
2,1	Blå	MD753398
2,2	Brun	MD753399
2,3	Ingen	MD753400
2,4	Blå	MD753401
2,5	Brun	MD753402
2,6	Ingen	MD753403
2,7	Blå	MD753404
2,8	Brun	MD753405
2,9	Ingen	MD753406
3,0	Blå	MD753497

**Låsring (för justering av låg/backbromsens ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,8	E	MD759425
2,0	D	MD759426
2,2	C	MD759427
2,4	B	MD759428
2,6	A	MD759429
2,8	0	MD759430
3,0	1	MD759431

**ÖVERFÖRING****Mellanlägg (för justering av ändspel för ingående drevets lager)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,30	Ingen	MD704199
2,35	Röd	MD704200
2,40	Vit	MD704201
2,45	Blå	MD704202
2,50	Grön	MD704203

**Mellanlägg (för justering av mellanaxeldrevets ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,77	Ingen	MB896728
1,91	Röd	MB896729
2,05	Vit	MB896730
2,19	Blå	MB896731
2,33	Röd	MB896732

**Låsring (för justering av ändspel för mellanaxeldrevets lager)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,48	Blå	MB919176
1,62	Ingen	MB919177

**Låsring (för justering av hög/låg-kopplingsnavets ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,18	Ingen	MR410928
2,25	Ingen	MR410929
2,32	Ingen	MR410930
2,39	Ingen	MR410931

**Låsring (för justering av differentialbromsensnavets ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,56	Ingen	MD738386
2,63	Röd	MD738387
2,70	Vit	MD738388
2,77	Blå	MD738389
2,84	Gul	MD738390
2,91	Grön	MD738391
2,98	Brun	MD738392

**Låsring (för justering av 2WD/4WD-kopplingsnavets ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,56	Ingen	MD738393
2,63	Röd	MD738394
2,70	Vit	MD738395
2,77	Blå	MD738396
2,84	Gul	MD738397

**Låsring (för justering av ändspel för den bakre utgående axelns lager)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,26	Ingen	MD734311
2,33	Röd	MD734312
2,40	Vit	MD734313
2,47	Blå	MD734314

**Låsring (för justering av ändspel för den bakre utgående axelns ringformade drev)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,90	Ingen	MR305024
1,94	Ingen	MR305025
1,98	Ingen	MR305026
2,02	Ingen	MR305027
2,06	Ingen	MR305028
2,10	Ingen	MR305029

**Låsring (för justering av förspänning för den bakre utgående axelns lager)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,57	Ingen	MR486340
1,63	Ingen	MR486341
1,69	Ingen	MR486342
1,75	Ingen	MR486343
1,81	Ingen	MR486344
1,87	Ingen	MR486345
1,93	Ingen	MR486346
1,99	Ingen	MR486347
2,05	Ingen	MR477935
2,11	Ingen	MR477936
2,17	Ingen	MR477937
2,23	Ingen	MR477938
2,29	Ingen	MR477939
2,35	Ingen	MR477940
2,41	Ingen	MR477941
2,47	Ingen	MR477942
2,53	Ingen	MR477943
2,59	Ingen	MR477944
2,65	Ingen	MR477945
2,71	Ingen	MR477946

**Mellanlägg (för justering av bakre utgående axelns ändspel)**

Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
2,57	Ingen	MR477950
2,63	Ingen	MR477951
2,69	Ingen	MR477952
2,75	Ingen	MR477953
2,81	Ingen	MR477954
2,87	Ingen	MR477955
2,93	Ingen	MR477956
2,99	Ingen	MR477957
3,05	Ingen	MR477958
3,11	Ingen	MR477959
3,17	Ingen	MR477960
3,23	Ingen	MR477961
3,29	Ingen	MR477962
3,35	Ingen	MR477963
3,41	Ingen	MR477964
3,47	Ingen	MR477965
3,53	Ingen	MR477966
3,59	Ingen	MR477967
3,65	Ingen	MR477968
3,71	Ingen	MR486348
3,77	Ingen	MR486349
3,83	Ingen	MR486350
3,89	Ingen	MR486351
3,95	Ingen	MR486352



**TÄTNINGSMEDEL****VÄXELLÅDA**

Detalj	Specificerat tätningsmedel
Oljetråg	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande
Överföringshusets adapter (växellådssidan)	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande

**ÖVERFÖRING**

Detalj	Specificerat tätningsmedel
Lagerhållarens monteringsbult	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Kedjeskydd	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Kontrollhus	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Bakre gavel	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande
Tätningsbult	3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande
Överföringshusets platta	MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

## PACKNING FORMAD PÅ PLATS (FIPG)

Det finns flera ställen i växellådan där så kallade FIPG-packningar (Form-in-Place-Gasket = packning formad på plats) används. För att vara säker på att packningen fyller sin uppgift är det nödvändigt att vidtaga vissa säkerhetsåtgärder när packningen sätts dit. Strängens storlek, kontinuitet och placering är av största vikt. För tunn sträng kan orsaka läckor. Å andra sidan kan en för tjock sträng pressas ut till fel plats, så att vätskematarledningen blockeras eller blir för smal. För att förhindra läckor från en fog är det därför absolut nödvändigt att sätta dit en jämn packning utan avbrott, samtidigt som strängen får rätt tjocklek.

På grund av att RTV (typ som vulkaniseras vid rumstemperatur) hårdnar när den reagerar för fukten i luften, används den normalt i områden med metallflänsar.

### Losstagning

De delar som har fogats samman med FIPG kan enkelt tas loss utan att någon specialmetod används. I vissa fall kan det dock bli nödvändigt att bryta sönder packningen mellan de sammanfogade ytorna genom att slå lätt med en träklubba eller något liknande verktyg. Det går också att lätt slå in en platt och tunn packningsskrapa mellan de sammanfogade ytorna. I detta fall måste du dock vara försiktig så att ytorna inte skadas.

### Lordningsställande av ytorna

Använd en packningsskrapa eller stålborste för att ta bort alla främmande partiklar från de ytor där packning skall sättas. Kontrollera att de ytor, där FIPG skall sättas, är plana. Kontrollera att det inte finns olja, fett eller främmande substanser på de ytor där packning skall sättas. Kom också ihåg att ta bort all gammal tätning från bulthålen.

### Påsättning av FIPG-packning

När delar sätts ihop med FIPG måste vissa försiktighetsåtgärder vidtas, men proceduren är mycket enkel, som vid användning av en färdigt tillskuren konventionell packning.

En ditsatt FIPG-sträng skall vara av föreskriven storlek och utan avbrott. Kom också ihåg att sätta en helt obruten sträng runt bulthål. FIPG-packningen kan torkas bort innan den har hårdnat. Delarna skall monteras medan FIPG-packningen fortfarande är fuktig (inom mindre än 15 minuter). När delarna monteras skall du kontrollera att packning endast hamnar på föreskriven plats. Dessutom skall du inte sätta någon olja eller vatten på tätningsplatserna eller starta motorn förrän tillräckligt lång tid (ca. en timme) har gått efter ditsättningen av packningen.

Arbetsmomenten för ditsättning av FIPG-packning kan variera för olika delar. Följ de anvisningar som anges i texten vid ditsättningen av FIPG-packningen.

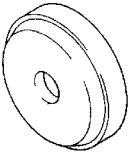
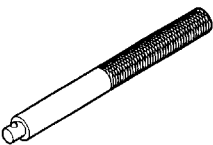
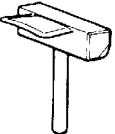
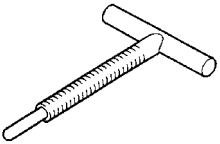
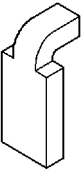
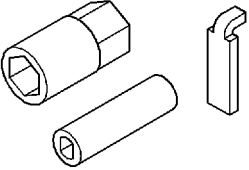
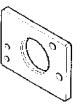
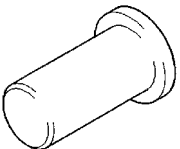
## SMÖRJMEDEL

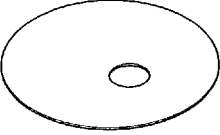
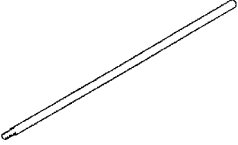
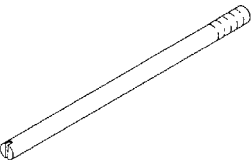
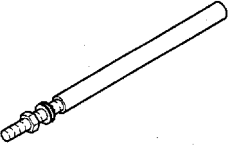

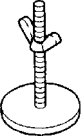
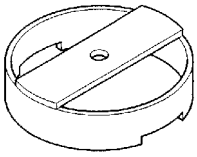
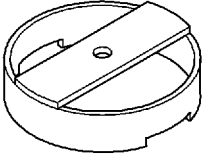

### ÖVERFÖRING

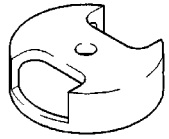
Detalj	Specificerat tätningsmedel
Läppen på överföringshusets oljetätning	MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande
Läppen på oljetätning för överföringshusets platta	
Läppen på bakre gavelns oljetätning	

## 2. SPECIALVERKTYG

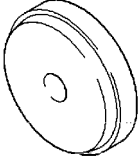
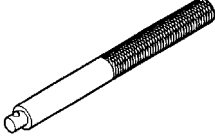
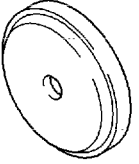
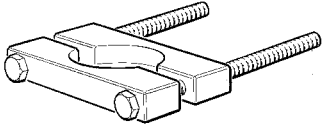
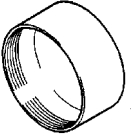
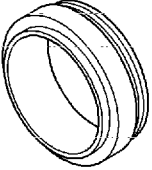

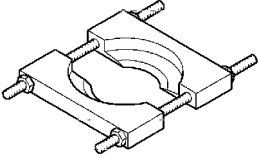
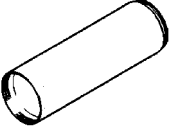
## VÄXELLÅDA

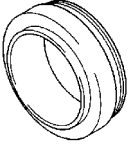
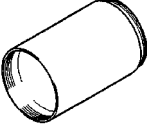
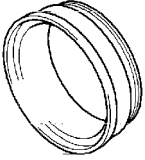
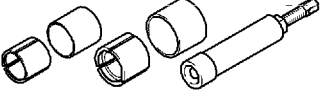
Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990929	Monteringsadapter	Montering av oljetätning för överföringshusets adapter
	MB990938	Handtag	Använd i kombination med monteringsadaptern
	MD998727	Oljetrågsdemonterare	Demontering av oljetråg
	MD998333	Oljepumpsdemonterare	Demontering av oljepump
	MB991693	Stopp för reduktionsbroms	Justering av reduktionsbromsens kolv
	MB991633	Hylsnyckelsats för reduktionsbroms	Justering av reduktionsbromsens kolv
	MB991603	Stopp för lagermonterare	Uppmätning av ändspel för direktkopplingens planetväxelmedbringare och centrumstödet
	MD998304	Oljetätningsmonterare	Uppmätning av ändspel för direktkopplingens planetväxelmedbringare

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB991632	Dummyplatta för spel	Uppmätning av ändspelen för bromsreaktionsplatta, broms nr. 2 och låg/backbroms
	MD998913	Förlängning för mätklocka	Uppmätning av ändspelen för bromsreaktionsplatta, broms nr. 2 och låg/backbroms
	MD998412	Styrning	Montering av oljepump
	MD998316	Stöd för mätklocka	Uppmätning av ingående axelns ändspel
	MD999590	Fjäderkompressor	Demontering och montering av låsring för backkopplingens och överväxelkopplingens fjäderhållare
	MD998924	Hållare för fjäderkompressor	Använd i kombination med fjäderkompressor
	MB991629	Fjäderkompressor	Uppmätning av överväxelkopplingens och allmänväxelkopplingens ändspel
	MB991789	Fjäderkompressor	Justering av backkopplingens ändspel
	MB991630	Fjäderkompressor	Demontering och montering av centrumstöds låsring och direktkopplingens låsring

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998907	Fjäderkompressor	Demontering och montering av låsring för allmänväxelkopplingens fjäderhållare

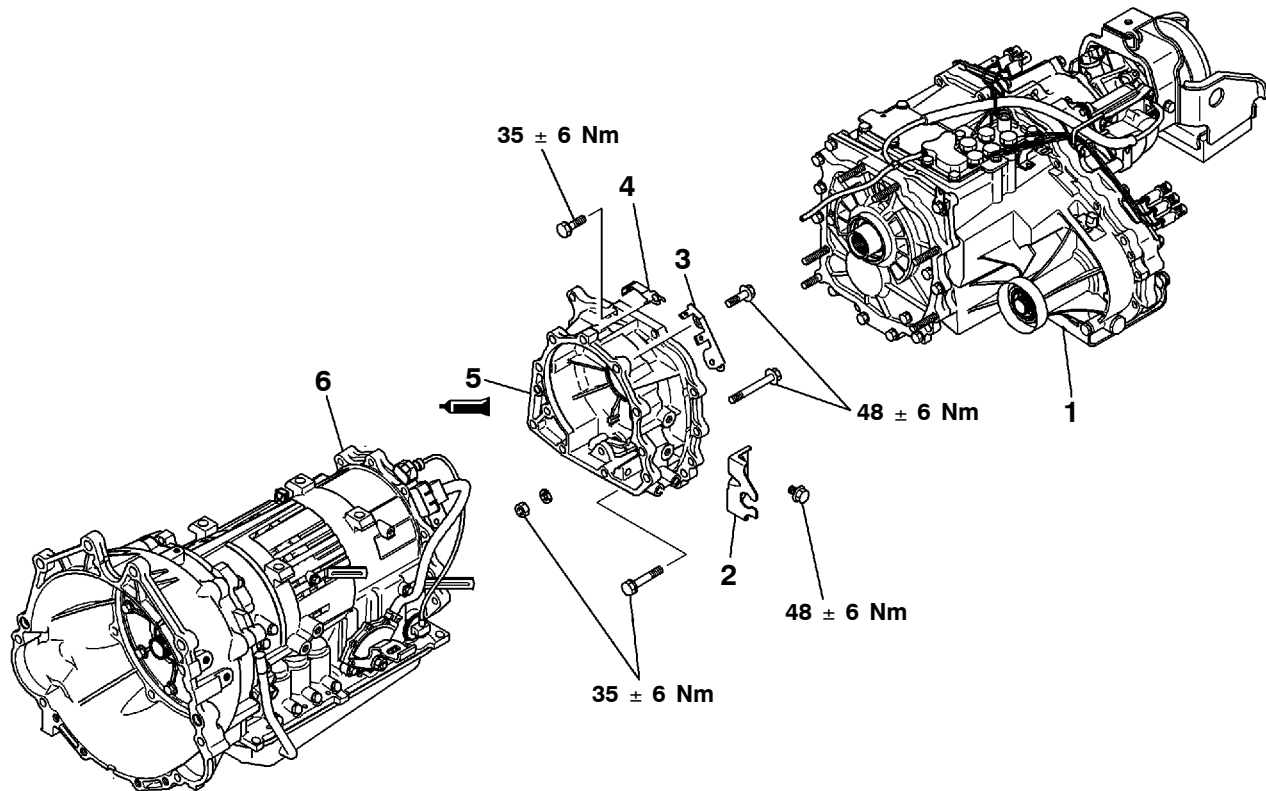
## ÖVERFÖRING

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MB990932	Monteringsadapter	Montering av oljetätning
	MB990938	Handtag	Använd i kombination med monteringsadapter
	MB990936	Monteringsadapter	Montering av oljetätning
	MD998801	Lagerdemonterare	Demontering och montering av lager
	MD998812	Monteringshylsa	Använd i kombination med monterare och monteringsadapter
	MD998826	Monteringsadapter (52)	Montering av lager för överföringens ingående drev
	MD998818	Monteringsadapter (38)	Montering av mellanaxeldrevets lager och främre utgående axelns lager
	MD998917	Lagerdemonterare	Demontering och montering av lager
	MD998814	Monterare - 200	Använd i kombination med monteringshylsa och monteringsadapter

Verktyg	Nummer	Namn	Användning
	MD998824	Monteringsadapter (50)	Montering av bakre utgående axelns lager
	MD998813	Monterare - 100	Använd i kombination med monteringshylsa och monteringsadapter
	MD998830	Monteringsadapter (66)	Montering av lager för överföringens drivaxel
	MD998192	Lagerdemonterare	Montering av lager för överföringens drivaxel

### 3. VÄXELLÅDA OCH ÖVERFÖRING

#### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1853

#### Isärtagningsordning

1. Överföring
2. Kabeländsfäste
3. Kabelnätsfäste
4. Kabelnätsfäste
5. Överföringshusets adapter
6. Väckellåda



#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

##### ►◄ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER

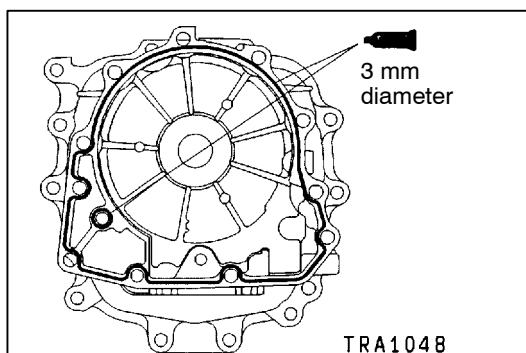
När du har tryckt ut och satt tätningsmedel på överföringshusets adapter vid den plats som bilden visar, skall du montera överföringshusets adapter på väckellådshuset.

#### Specificerat tätningsmedel:

**mitsubishi** originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande

#### Observera

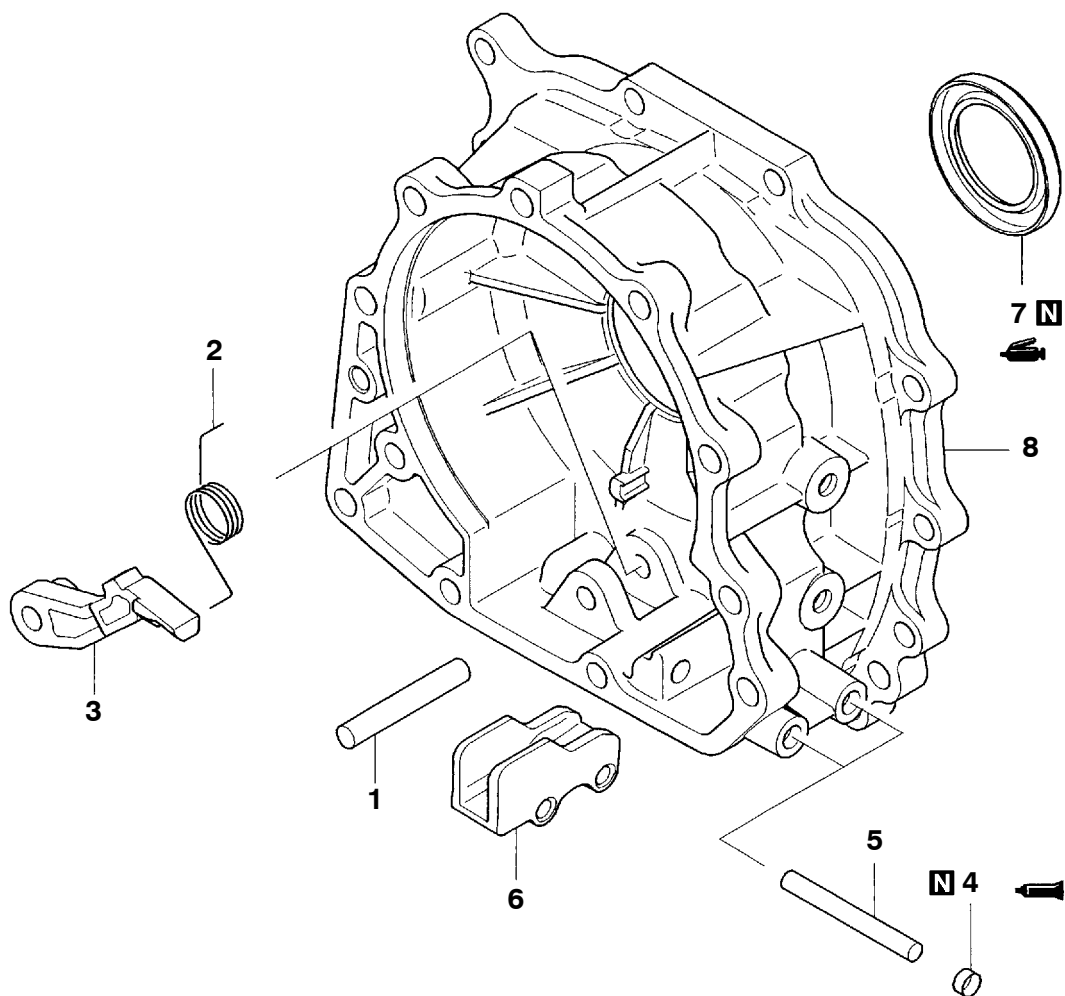
- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir något avbrott eller så att för mycket kläms ut.





## 4. ÖVERFÖRINGSHUSETS ADAPTER

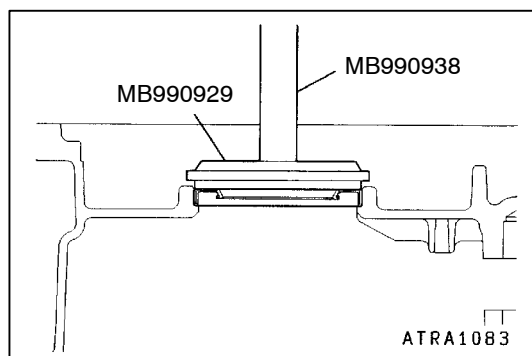
### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1066

#### Isärtagningsordning

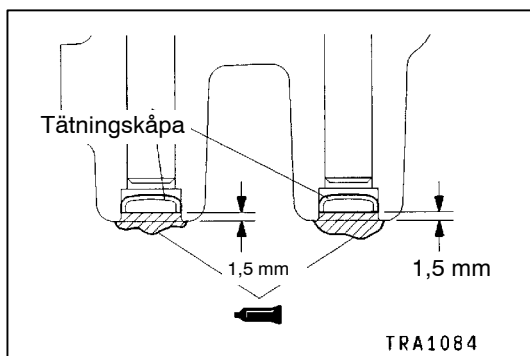
- ▶C▶ 1. Parkeringsbromssträvans axel
- ▶C▶ 2. Parkeringsbromssträvans fjäder
- ▶B▶ 3. Parkeringsbromssträva
- ▶B▶ 4. Tätningskåpa
- ▶A▶ 5. Axel för parkeringsbromsrullens stöd
- ▶A▶ 6. Parkeringsbromsrullens stöd
- ▶A▶ 7. Oljetätning
- ▶A▶ 8. Överföringshusets adapter



#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

##### ▶A▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

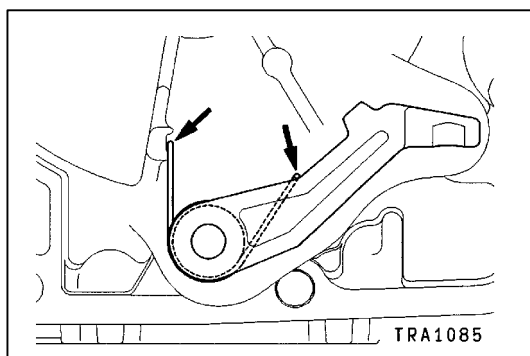
Använd specialverktygen för att montera oljetätningen.

**►B◄ MONTERING AV TÄTNINGSKÅPA**

1. Pressa in tätningkåporna till de mått som bilden visar, och så att de inte sitter snett.
2. Sätt tätningmedel på de platser som bilden visar.

**Specificerat tätningmedel:**

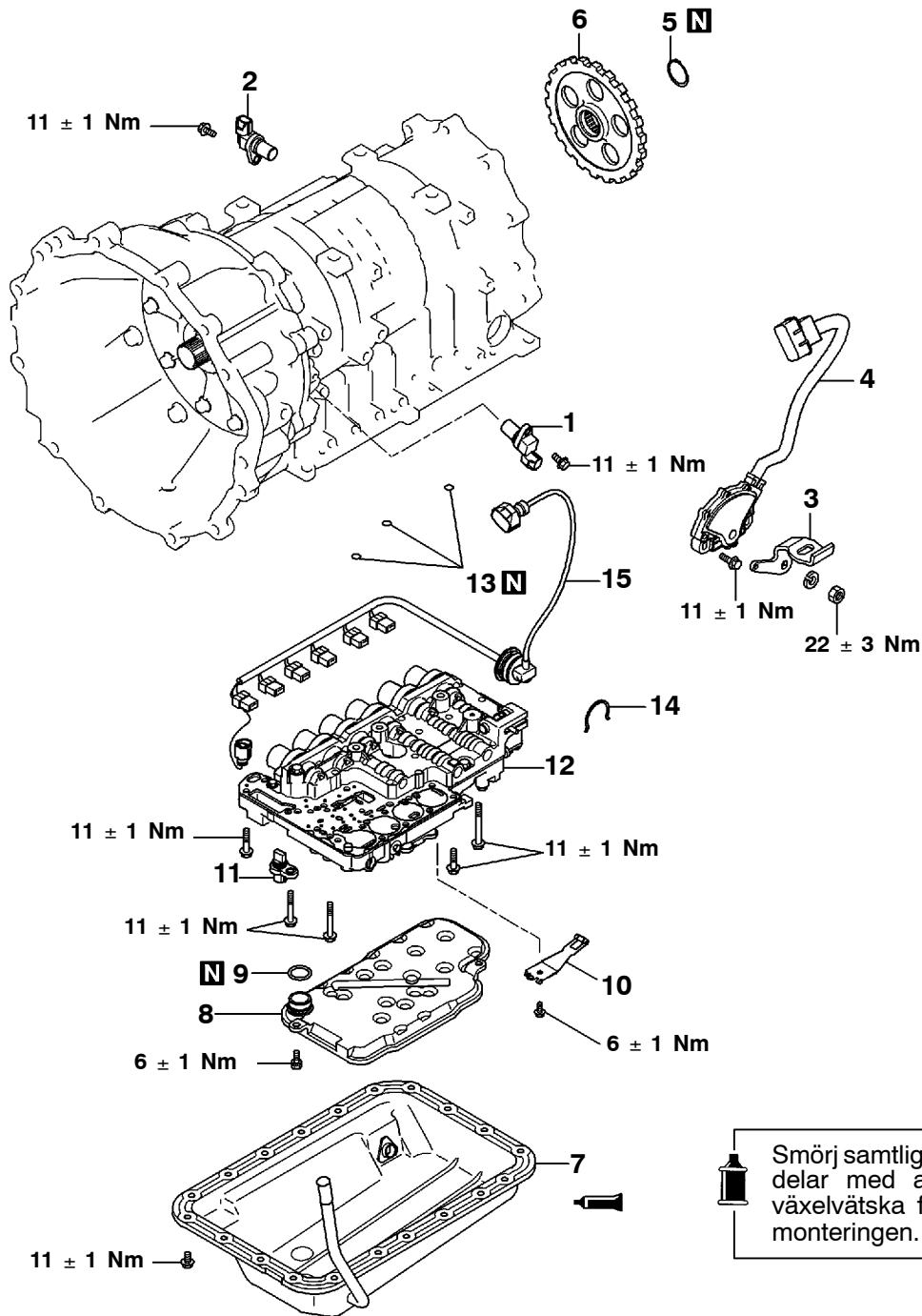
**3M™ AAD, del nr. 8672, eller motsvarande**

**►C◄ MONTERING AV PARKERINGSBROMSSTRÄVANS FJÄDER**

Sätt fast den ena fjäderändan på den plats som bilden visar.

## 5. VÄXELLÅDA

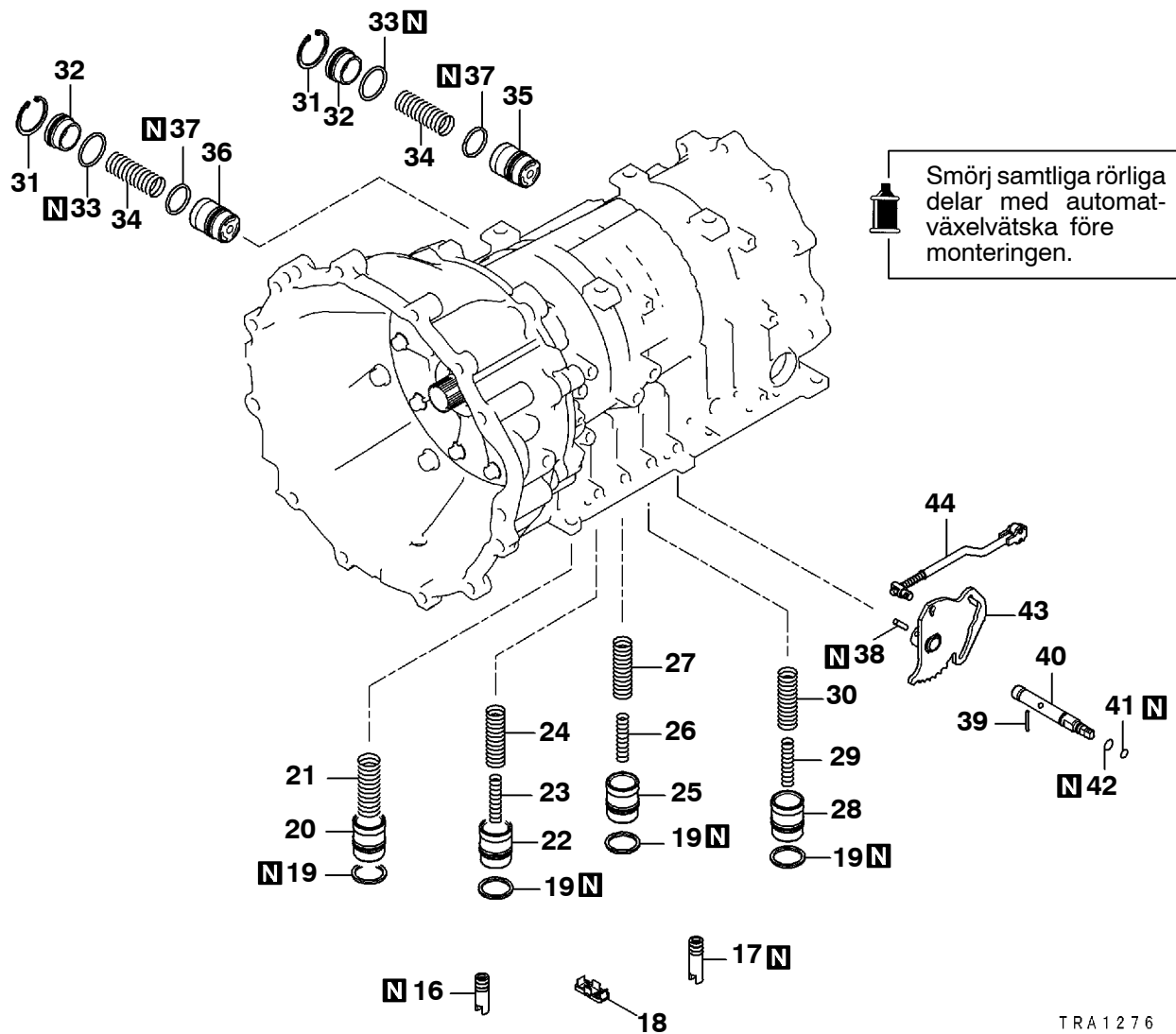
## ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1275

1. Ingående axels hastighetssensor
2. Utgående axels hastighetssensor
3. Växelväljarslidens kontrollarm
4. Kontakt för parkerings/neutraläge
5. Låsring
6. Parkeringsbromsens drev
7. Oljetråg
8. Oljerenare

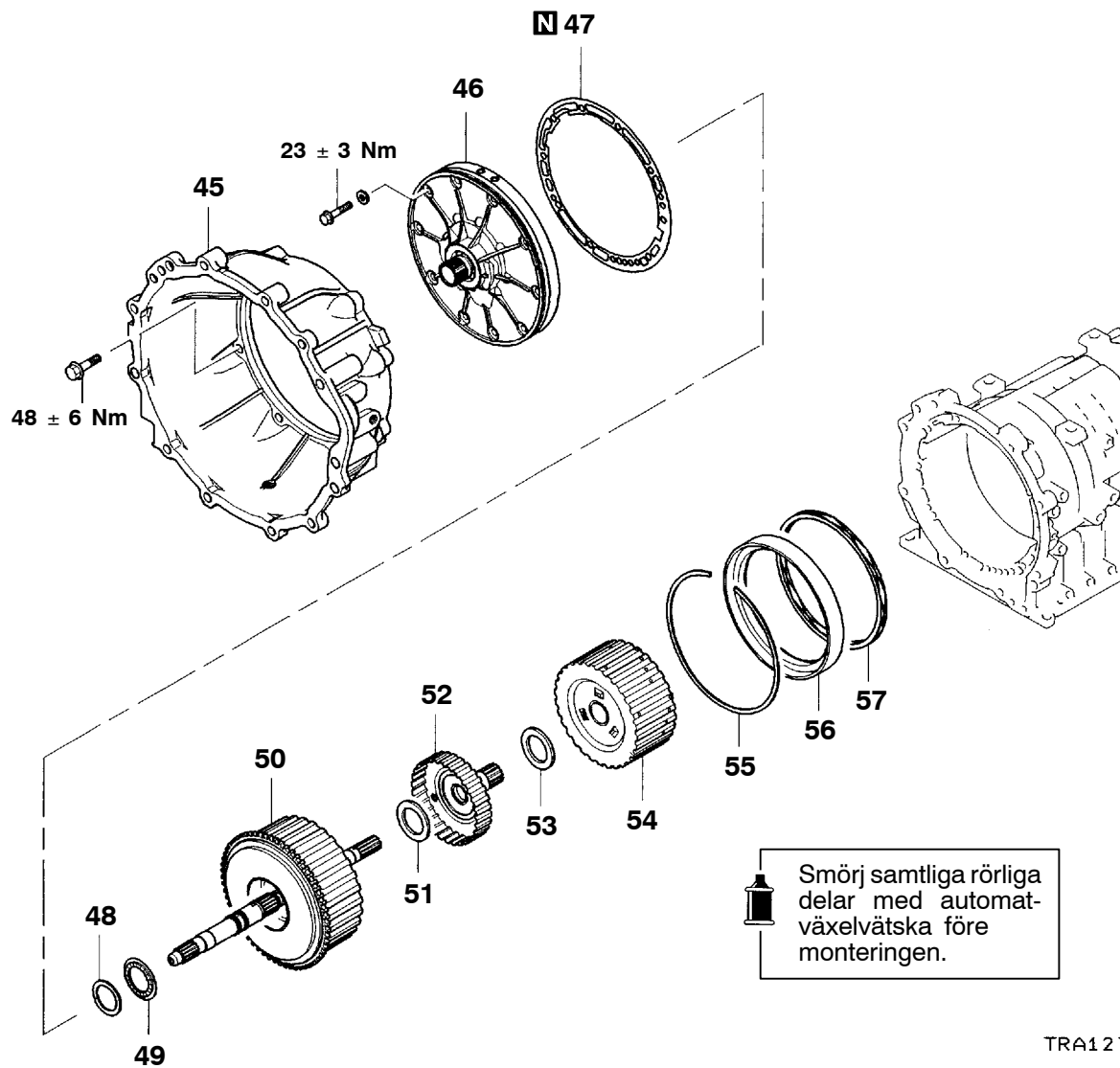
9. O-ring
10. Spärrfjäder
11. Sensor för oljetemperatur
12. Ventilhus
13. O-ring
14. Låsring
15. Magnetventilens kabelnät



- 16. Oljetätning
- 17. Oljetätning
- 18. Oljefilter
- 19. Tätningsring
- 20. Ackumulatorkolv  
(för överväxelkoppling)
- 21. Ackumulatorfjäder
- 22. Ackumulatorkolv (för broms nr. 2)
- 23. Inre fjäder
- 24. Yttre fjäder
- 25. Ackumulatorkolv (för låg/backbroms)
- 26. Inre fjäder
- 27. Yttre fjäder
- 28. Ackumulatorkolv  
(för allmänväxelkoppling)
- 29. Inre fjäder
- 30. Yttre fjäder

- 31. Låsring
- 32. Ackumulatorkåpa
- 33. O-ring
- 34. Ackumulatorfjäder
- 35. Ackumulatorkolv  
(för reduktionsbroms)
- 36. Ackumulatorkolv  
(för direktkoppling)
- 37. Tätningsring
- 38. Fjädertapp
- 39. Tapp
- 40. Växelväljarslidens kontrollaxel
- 41. O-ring
- 42. O-ring
- 43. Spärrspak
- 44. Parkeringsbromsrullens stång

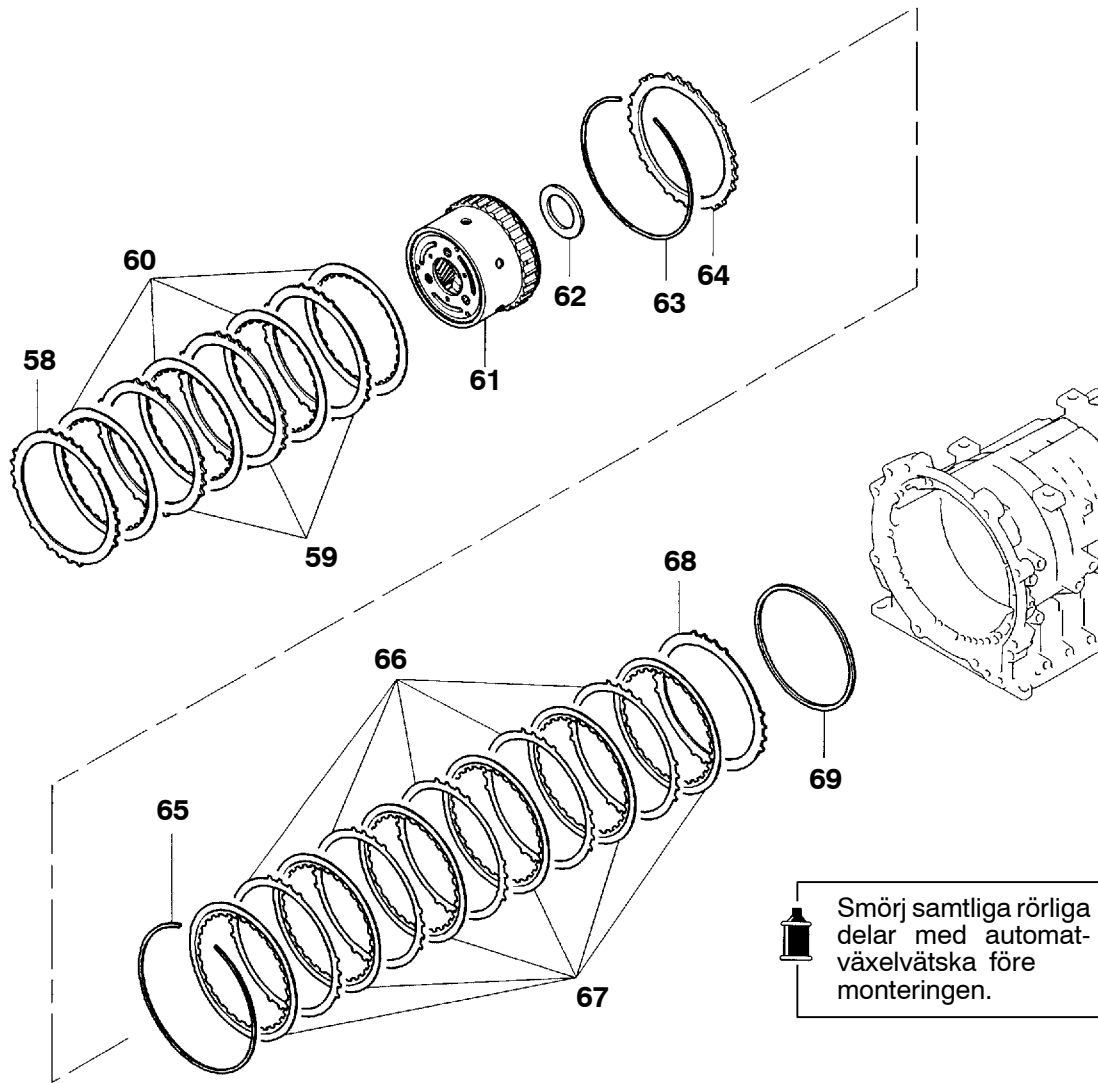
TRA 1276



- 45. Momentomvandlarhus
- 46. Oljepump
- 47. Oljepumpens packning
- 48. Axialtryckring nr. 1
- 49. Axiallager nr. 2
- 50. Backkoppling och överväxelkoppling
- 51. Axiallager nr. 3

- 52. Överväxelkopplingens nav
- 53. Axiallager nr. 4
- 54. Backsolhjul
- 55. Låsring
- 56. Broms nr. 2
- 57. Returfjäder

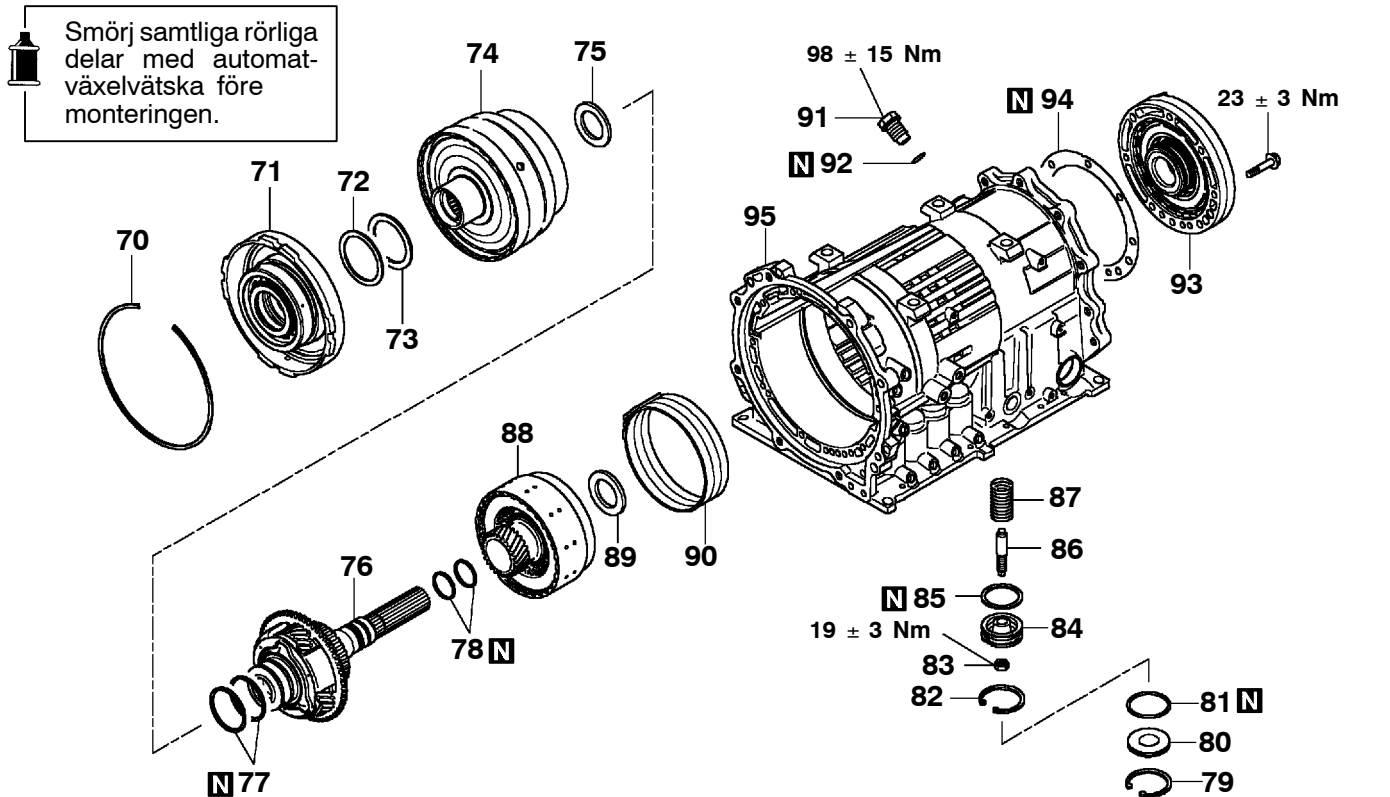
TRA1277



TRA1278

- 58. Tryckplatta
- 59. Bromsplatta
- 60. Bromslamell
- 61. Lågväxels/backens ringformade drev
- 62. Axiallager nr. 7
- 63. Låsring

- 64. Reaktionsplatta
- 65. Låsring
- 66. Bromsplatta
- 67. Bromslamell
- 68. Tryckplatta
- 69. Vågfjäder



TRA1280

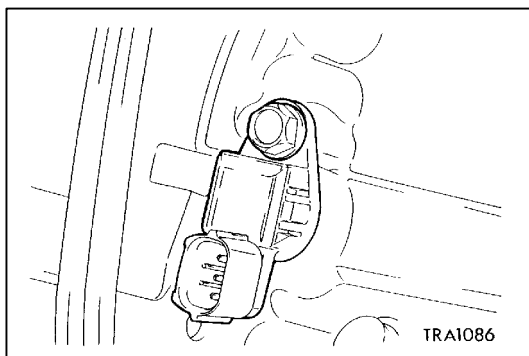
- 70. Låsring
- 71. Centrumstöd
- 72. Axialtryckring nr. 8
- 73. Axiallager nr. 9
- 74. Direktkopplingens ringformade drev
- 75. Axiallager nr. 12
- 76. Direktkopplingens planetväxelmedbringare
- 77. Tätningsring
- 78. Tätningsring
- 79. Låsring
- 80. Reduktionsbromsens kåpa
- 81. O-ring
- 82. Låsring

- 83. Mutter för reduktionsbromsens kolv
- 84. Reduktionsbromsens kolv
- 85. Tätningsring
- 86. Justeringsmutter för reduktionsbromsens kolv
- 87. Reduktionsbromsens fjäder
- 88. Direktkoppling
- 89. Axiallager nr. 13
- 90. Reduktionsbromsens band
- 91. Ankarplugg
- 92. O-ring
- 93. Utgående axelns stöd
- 94. Packning för utgående axelns stöd
- 95. Växellådshus

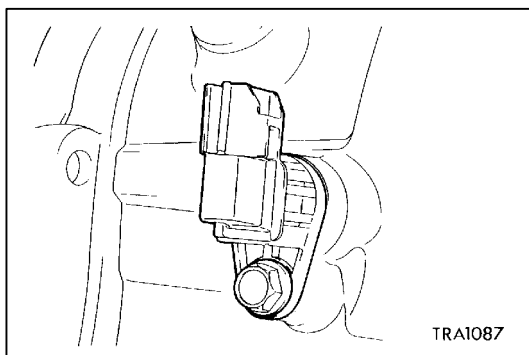
## ISÄRTAGNING

### Observera

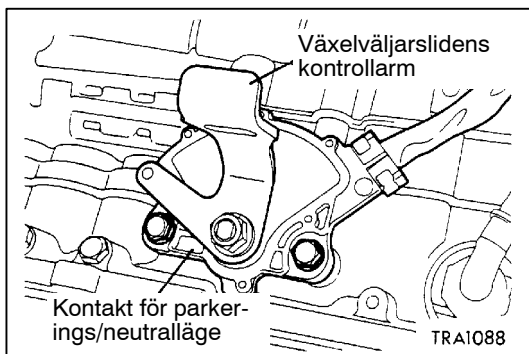
- Den automatiska växellådan innehåller precisionstillverkade delar. Du måste vara ytterst försiktig så att dessa delar inte skadas på något sätt under isärtagningsarbetet.
- Utför följande arbetsmoment med bara händer eller plasthandskar; bomullshandskar får inte användas. Dessutom får trasor inte användas, även om nylondukar eller pappershanddukar kan användas när så erfordras.
- Alla isärtagna delar måste rengöras. Även om metalldelar kan rengöras med ett vanligt rengöringsmedel, måste delarna torkas upp helt med hjälp av tryckluft.
- Kopplingslameller, axialtryckringar av plast och delar av gummi måste rengöras med vätska för automatisk växellåda (ATF). Under rengöringen skall du vara försiktig, så att smuts eller andra främmande partiklar inte fastnar på dessa delar.
- Om själva växellådan har skadats, måste du också ta isär och rengöra kylningssystemet.



1. Demontera den ingående axelns hastighetssensor.

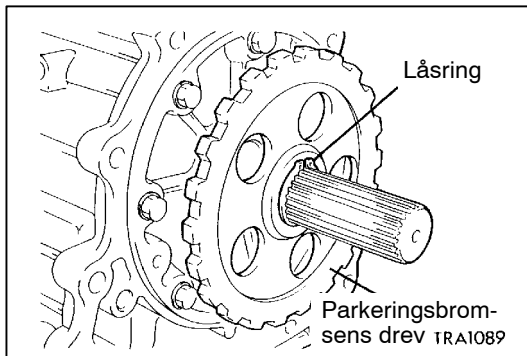


2. Demontera den utgående axelns hastighetssensor.



3. Demontera den manuella kontrollspaken och demontera därefter kontakten för parkerings/neutraläge.

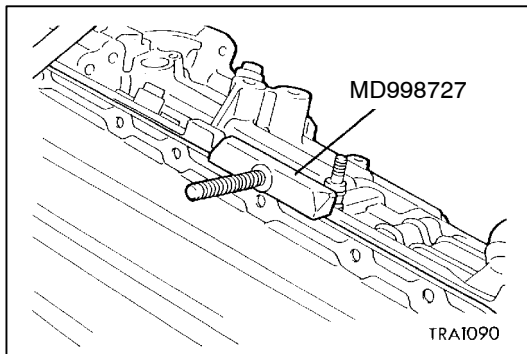




4. Demontera låsringen och demontera därefter parkeringsbromsens drev med en avdragare (motsvarande en belastning på ca. 9.800 N).

**OBSERVERA**

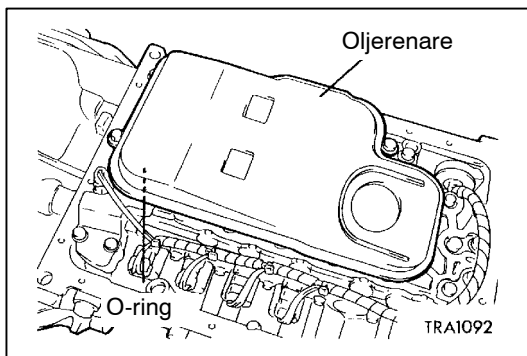
Parkeringsbromsens drev kan möjligen demonteras utan hjälp av en avdragare.



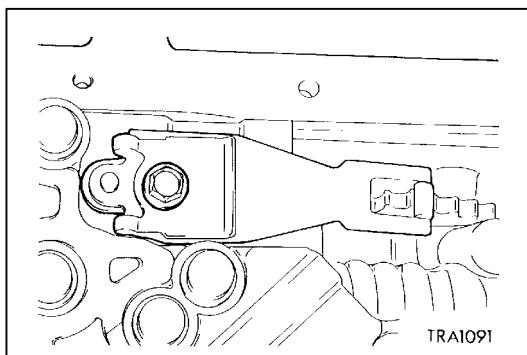
5. Skruva bort oljetrågets 20 monteringsbultar och demontera därefter oljetråget med hjälp av specialverktyget.

**Observera**

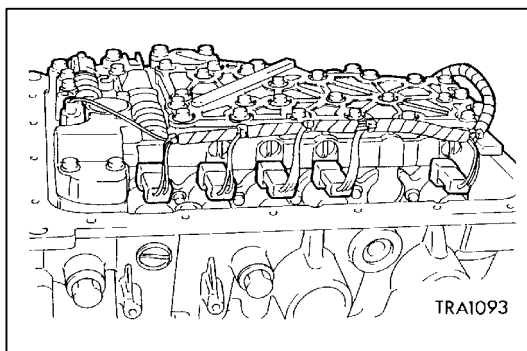
- Hamra försiktigt mot specialverktyget så att oljetrågets monteringsyta inte skadas.



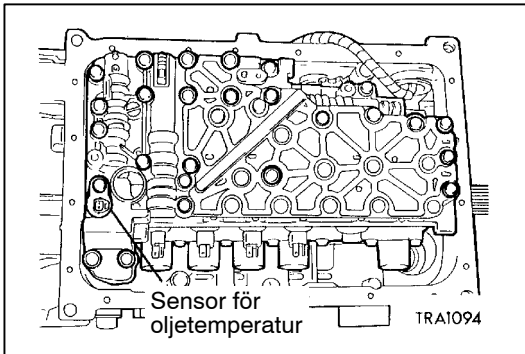
6. Demontera oljerenaren och O-ring.



7. Demontera spärrfjädern.



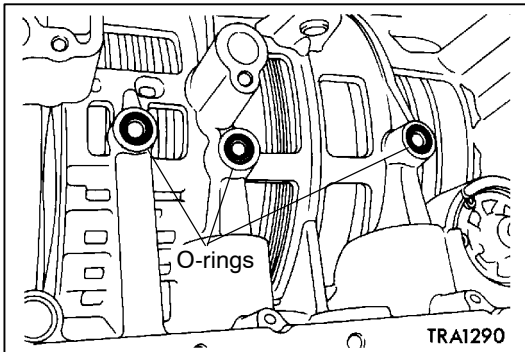
8. Lossa ventilhusets kabelnätsskontakter.



9. Skruva bort ventilhusets 20 monteringsbultar och demontera därefter ventilhuset, tre O-ringar och sensorn för oljetemperatur.

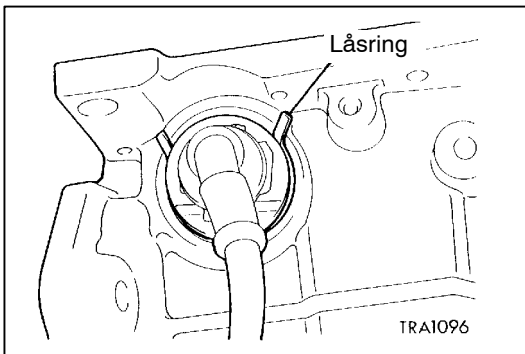
**OBSERVERA**

Ventilhusets 20 monteringsbultar är pläterade.

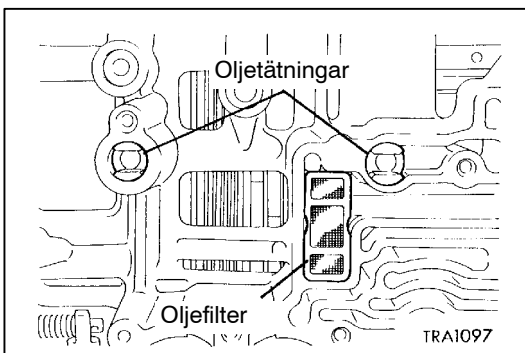


**OBSERVERA**

O-ringarna sitter monterade på växellådshuset såsom bilden visar. Det kan dock finnas fall när de följer med ventilhuset.

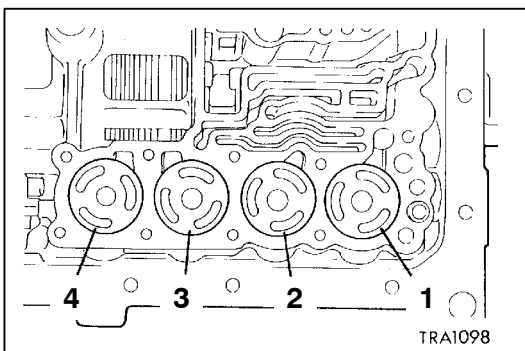


10. Demontera låsringen och lossa magnetventilens kabelnät.

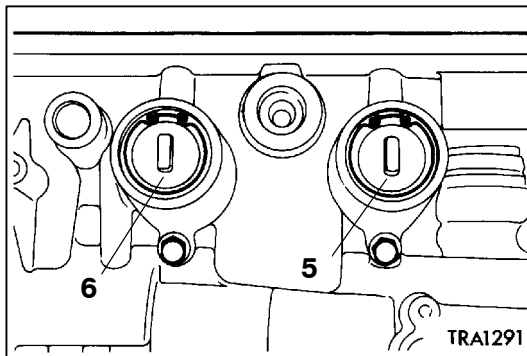


11. Demontera oljefiltret och två oljetätningar.

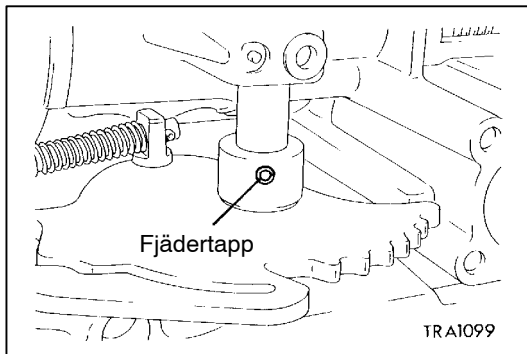
12. Demontera varje ackumulatorkolv, tätningssring och fjäder. Demontera låsringen och därefter ackumulatorkåpan, O-ring och fjädern.



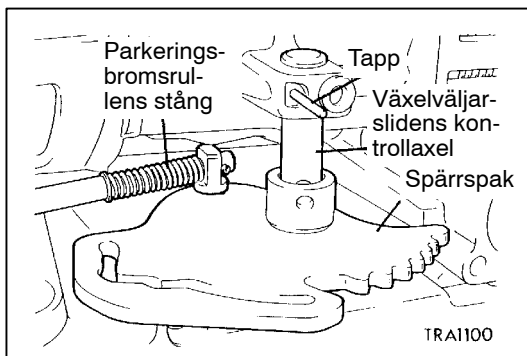
Nr.	Namn
1	För överväxelkoppling
2	För broms nr. 2
3	För låg/backbroms
4	För allmänväxelkoppling
5	För reduktionsbroms
6	För direktkoppling

**OBSERVERA**

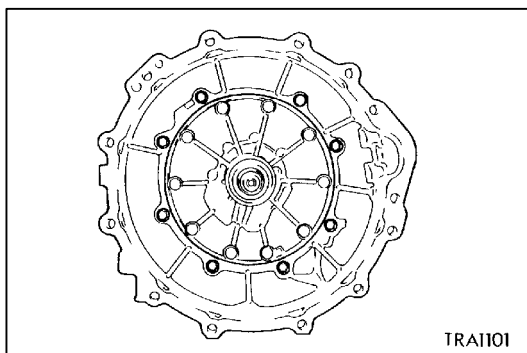
För att underlätta ihopsättningen skall du göra en identifieringslapp för varje ackumulatorkolv.



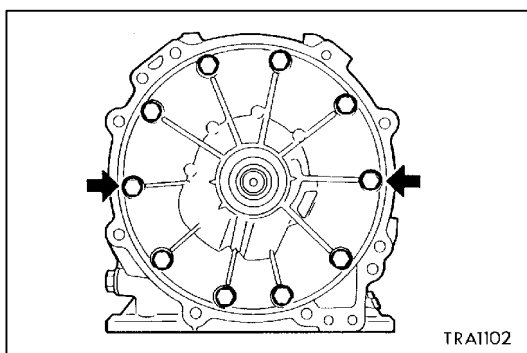
13. Demontera spärrspakens fjädertapp.



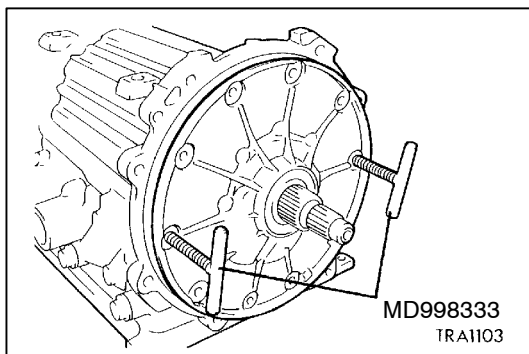
14. Demontera tappen och demontera därefter växelväljarslidens kontrollarm, två O-ringar, spärrspak och parkeringsbromsrullens stång.



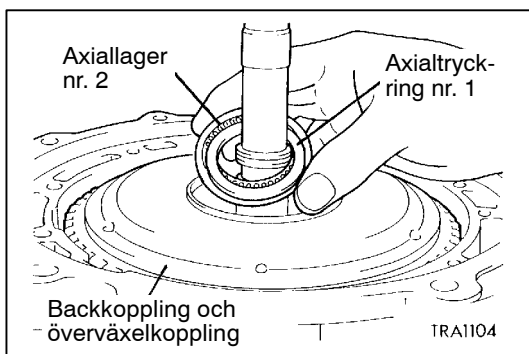
15. Skruva bort momentomvandlarhusets åtta monteringsbultar och demontera därefter momentomvandlarhuset.



16. Demontera oljepumpens tio monteringsbultar.  
17. Montera specialverktygen i de bulthål som bilden visar.



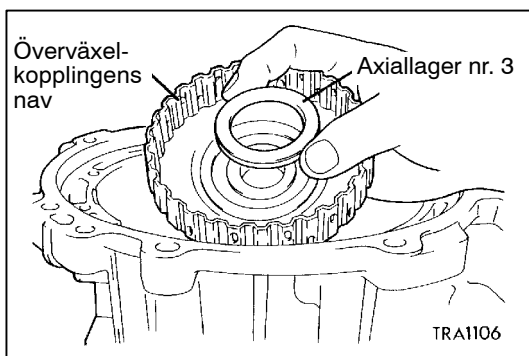
18. Medan specialverktygen skruvas in jämnt, skall oljepumpen demonteras.
19. Demontera oljepumpens packning.



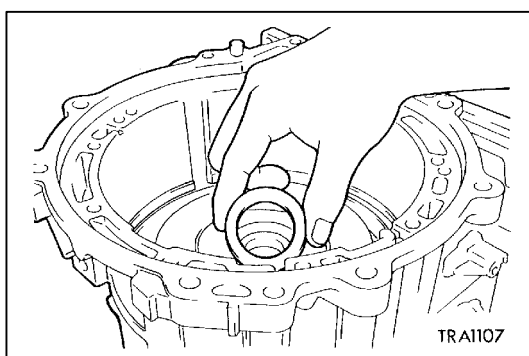
20. Demontera backkopplingen och överväxelkopplingen, axialtryckring nr. 1 och axiallager nr. 2.

**OBSERVERA**

Axialtryckring nr. 1 kan sitta fast på oljepumpen.



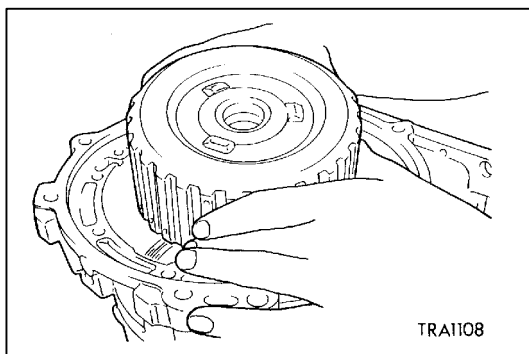
21. Demontera överväxelkopplingens nav och axiallager nr. 3.



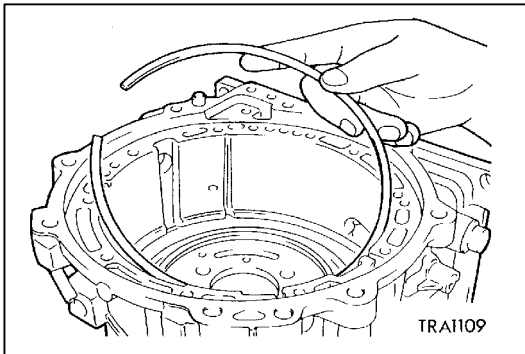
22. Demontera axiallager nr. 4.

**OBSERVERA**

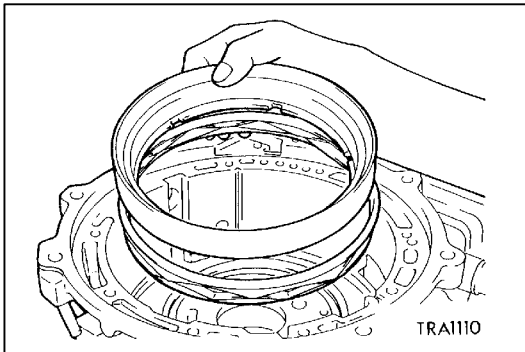
Axiallager nr. 4 kan sitta fast på överväxelkopplingens nav.



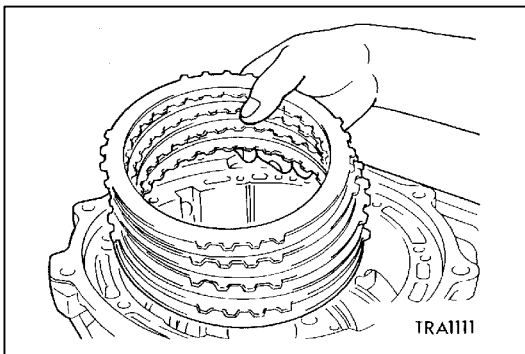
23. Demontera backsolhjulet.



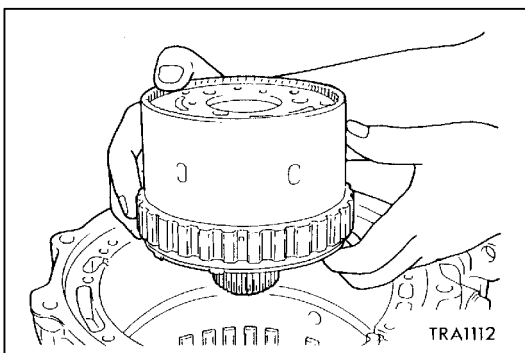
24. Demontera låsringen.



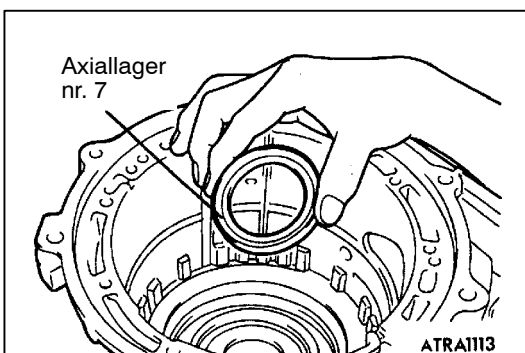
25. Demontera broms nr. 2 och returfjädern.



26. Demontera tryckplatta, bromsplattor och bromslameller.



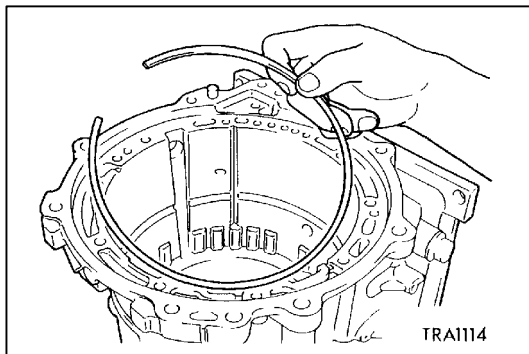
27. Demontera lågväxelns/backens ringformade drev.



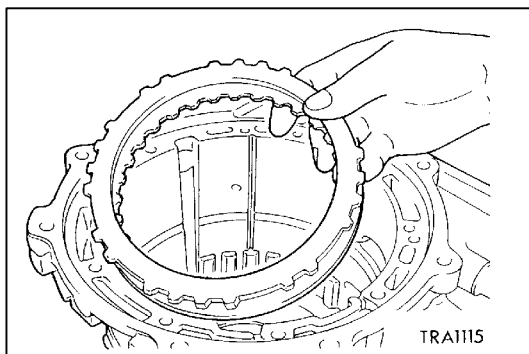
28. Demontera axiallager nr. 7.

**OBSERVERA**

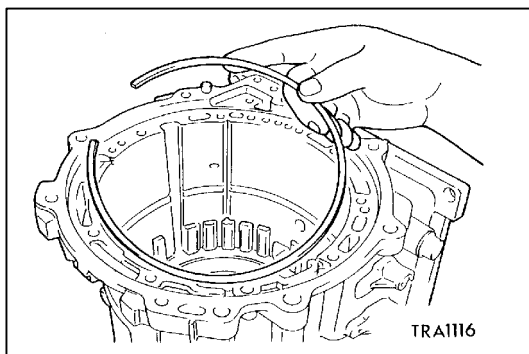
Axiallager nr. 7 kan sitta fast på lågväxelns/backens ringformade drev.



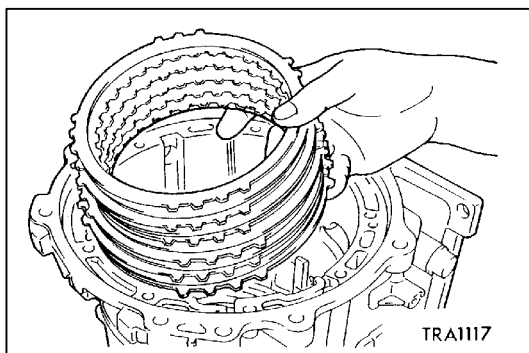
29. Demontera låsringen.



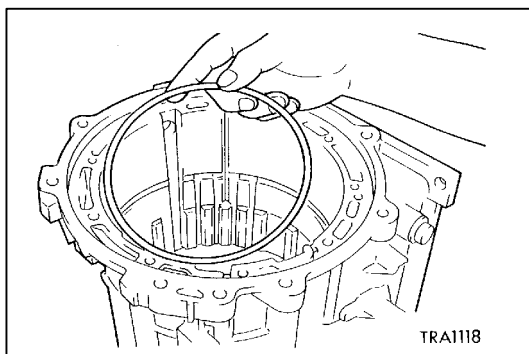
30. Demontera reaktionsplattan och en bromslamell.



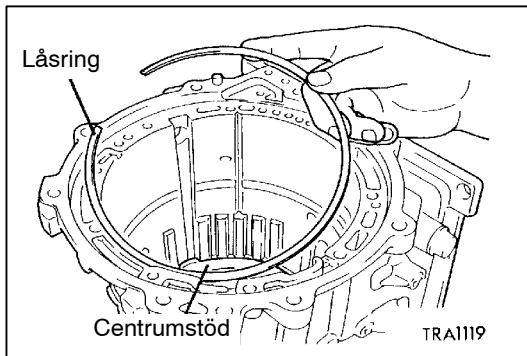
31. Demontera låsringen.



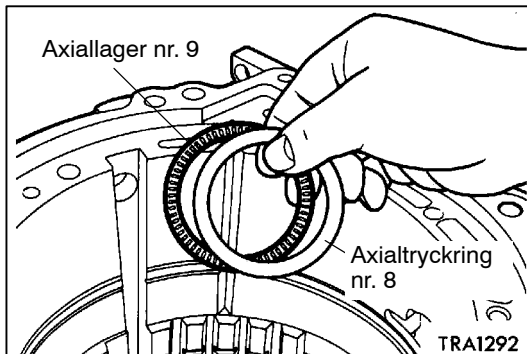
32. Demontera bromsplattorna, bromslameller och tryckplatta.



33. Demontera vågfjädern.



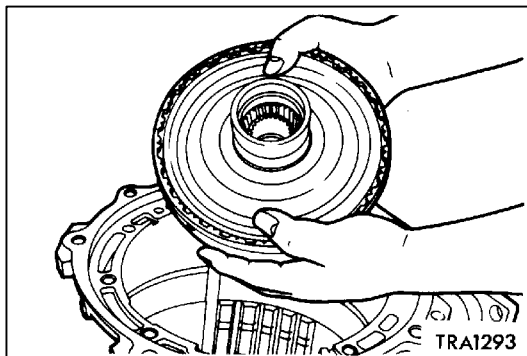
34. Demontera låsringen och centrumstödet.



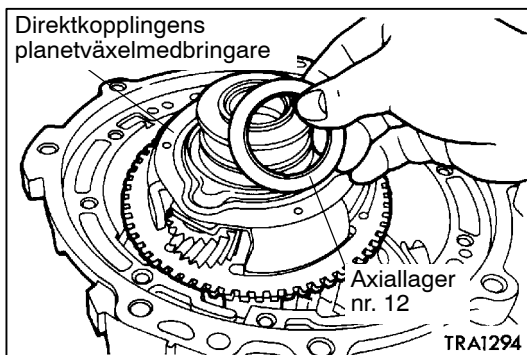
35. Demontera axialtryckring nr. 8 och axiallager nr. 9.

**OBSERVERA**

Axialtryckring nr. 8 kan sitta på centrumstödet.



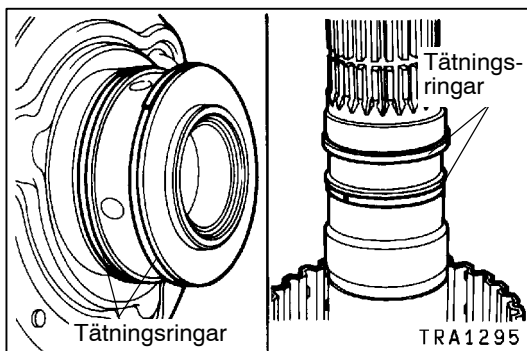
36. Demontera direktkopplingens ringformade drev.



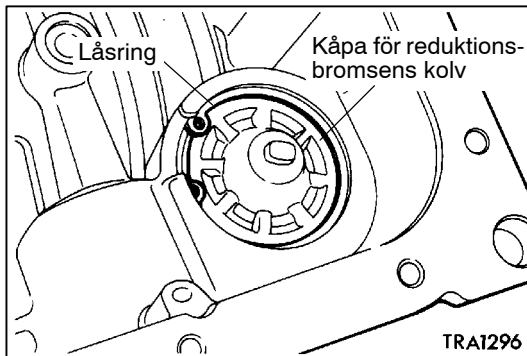
37. Demontera axiallager nr. 12 och direktkopplingens planetväxelmedbringare.

**OBSERVERA**

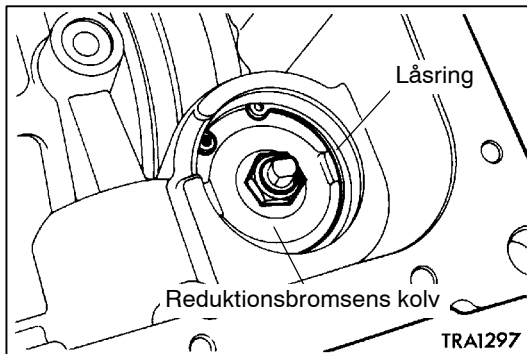
Axiallager nr. 12 kan sitta på direktkopplingens ringformade drev.



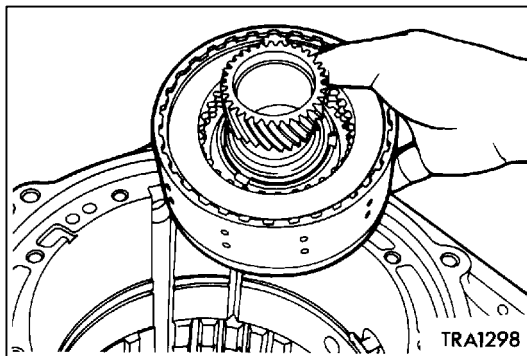
38. Demontera de två stora och de två små tätningringarna från direktkopplingens planetväxelmedbringare.



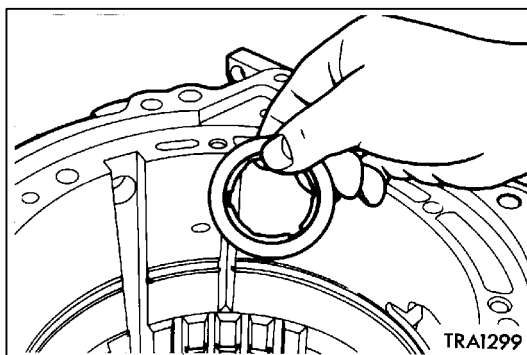
39. Demontera låsringen och därefter kåpan för reduktionsbromsens kolv och O-ringen.



40. Demontera låsringen och därefter muttern, reduktionsbromsens kolv, tätningeringen, justeringsstången och fjädern.



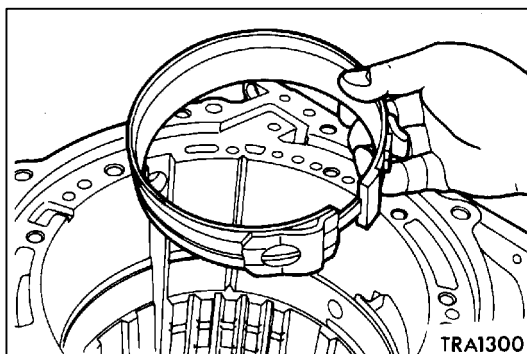
41. Demontera direktkopplingen.



42. Demontera axiallager nr. 13.

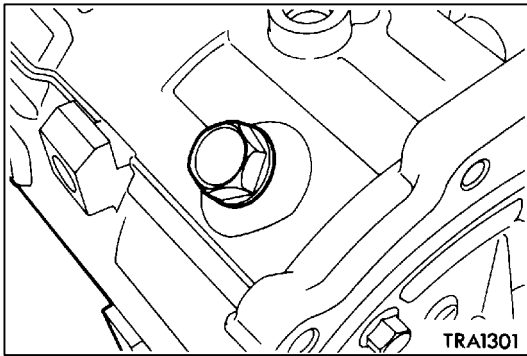
OBSERVERA

Axiallager nr. 13 kan sitta på direktkopplingen.

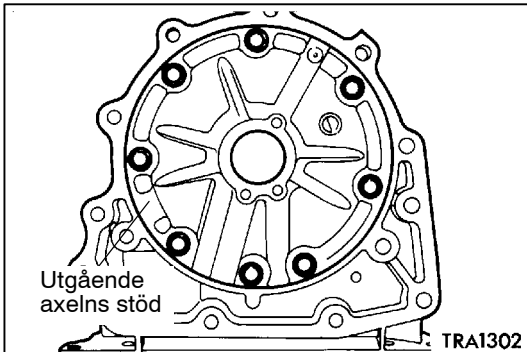


43. Demontera reduktionsbromsens band.





44. Demontera ankarpluggen och O-ringen.

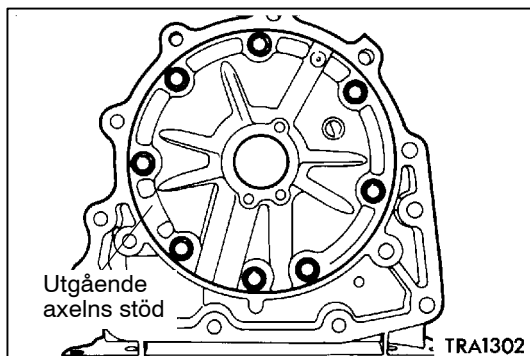


45. Demontera de åtta monteringsbultarna för den utgående axelns stöd och demontera därefter den utgående axelns stöd och packningen.

## IHOPSÄTTNING

### Observera

- Packningar, oljetätningar och andra liknande delar av gummi kan inte återanvändas. De skall alltid bytas ut mot nya delar vid ihopsättningen.
- Andra fetter än petrolatum eller industriell vaselin får aldrig användas.
- Friktionselement, roterande delar och glidande delar skall täckas med ATF före ihopsättningen. När nya kopplingslameller eller bromslameller skall monteras, måste de i förväg vara nedsänkta i ATF i minst 2 timmar.
- Du får inte använda tätningsmedel eller limmer för packningar.
- Om en bussning måste bytas ut, skall hela den enhet som innehåller denna bussning bytas ut.
- Utför följande arbetsmoment med bara händer eller plathandskar; bomullshandskar får inte användas. Dessutom får trasor inte användas, även om nylondukar eller pappershanddukar kan användas när så erfordras.
- Byt ut oljan i oljekylaren.

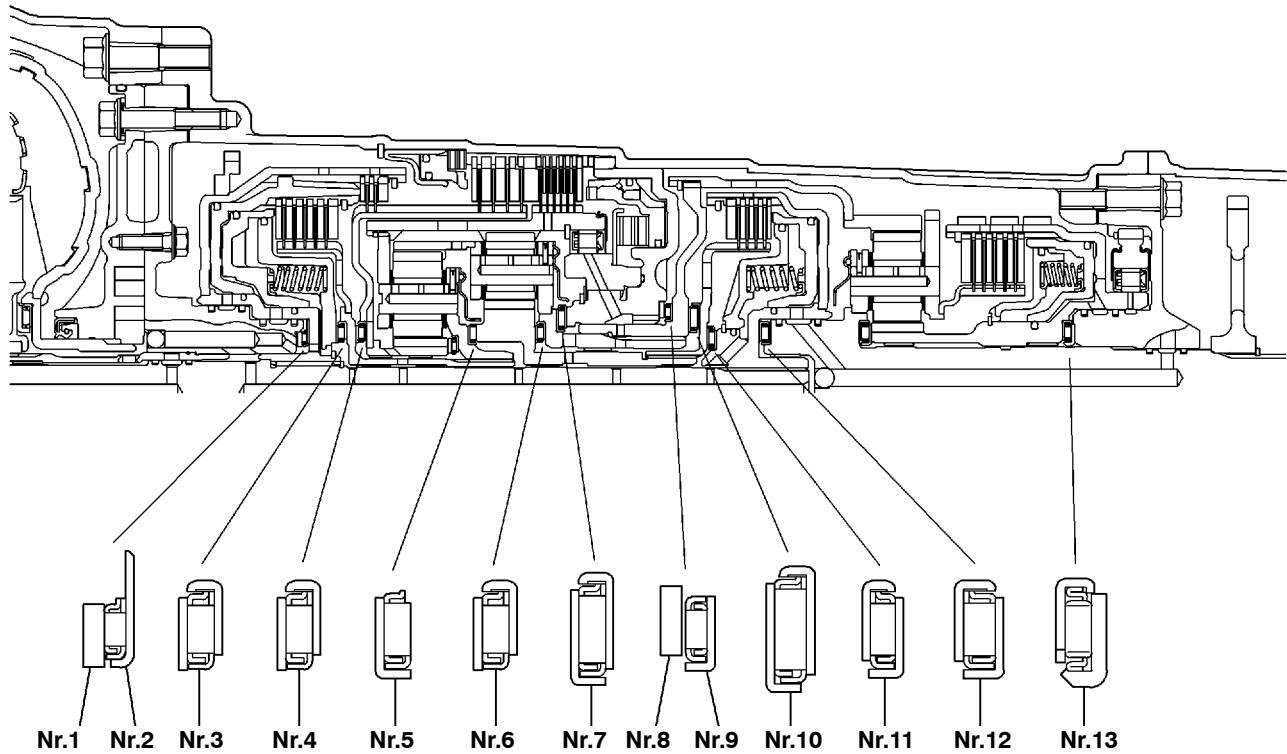


1. Montera en ny packning och den utgående axelns stöd.

### Observera

- Återanvänd aldrig någon packning.
2. Drag fast de åtta monteringsbultarna för den utgående axelns stöd till specificerat åtdragningsmoment.

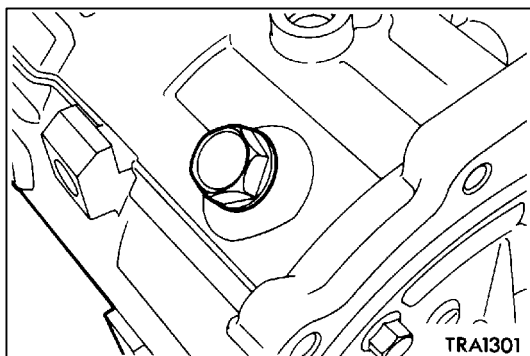
## Identifiering av axiallager och axialtryckringar



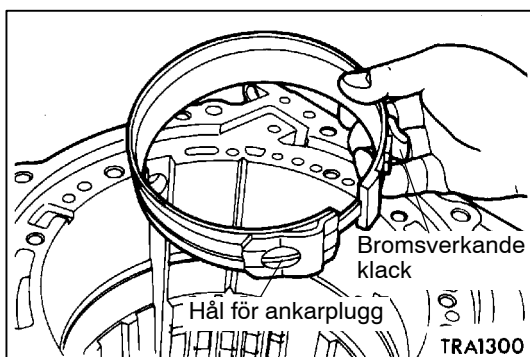
TRA1335

Symbol	Ytterdiameter mm	Innerdiameter mm	Tjocklek mm	Del nr.
Nr.1	48,9	37	1,4	MD723063
			1,6	MD707267
			1,8	MD723064
			2,0	MD707268
			2,2	MD723065
			2,4	MD724358
			2,6	MD754798
Nr.2	59	37	2,8	MR305718
Nr.3	57	38,5	4,12	MD758556
Nr.4	57	38,5	4,12	MD758556
Nr.5	54,4	38,5	3,3	MD761683
Nr.6	57	38,5	4,12	MD758556
Nr.7	70	48,8	4,0	MR222902

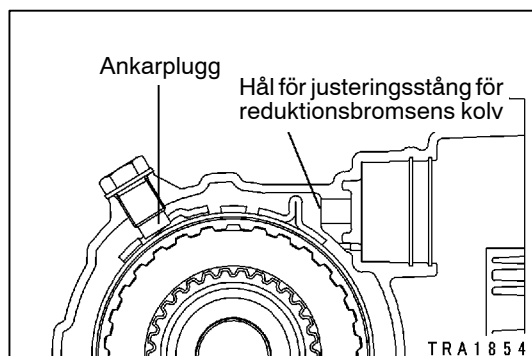
Symbol	Ytterdiameter mm	Innerdiameter mm	Tjocklek mm	Del nr.
Nr.8	73	60	1,6	MR276705
			1,8	MR276706
			2,0	MR276707
			2,2	MR276708
			2,4	MR276709
Nr.9	71,4	57	2,78	MR276587
Nr.10	71,9	48	4,6	MR263281
Nr.11	54,1	34	3,83	MR276588
Nr.12	57	38,5	4,62	MR222936
Nr.13	58	37,5	4,8	MD758555



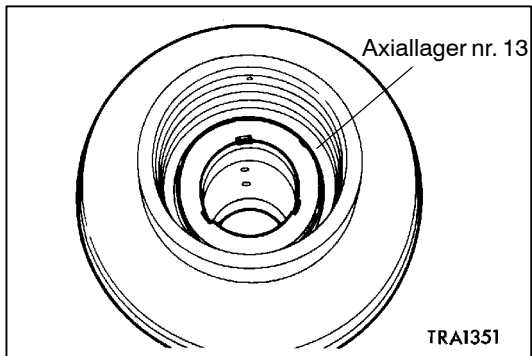
3. Montera en ny O-ring på ankarpluggen och drag fast ankarpluggen till specificerat åtdragningsmoment.



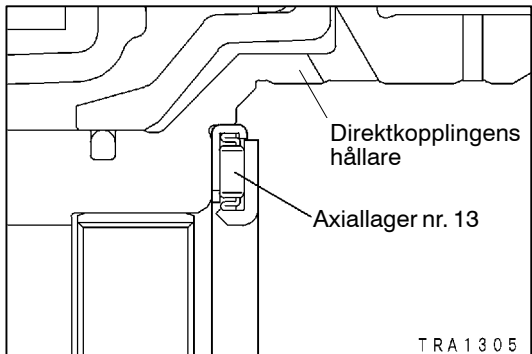
4. Montera reduktionsbromsens band.



Sätt bromsbandets hål för den bromsverkande klacken mot ankarpluggens spets och montera därefter den bromsverkande klacken i hålet för justeringsstången för reduktionsbromsens kolv.

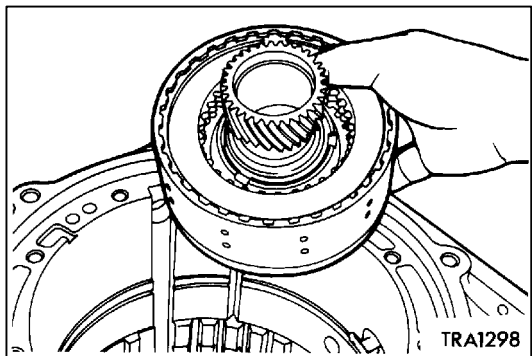


5. Montera axiallager nr. 13 på direktkopplingens hållare.



**Observera**

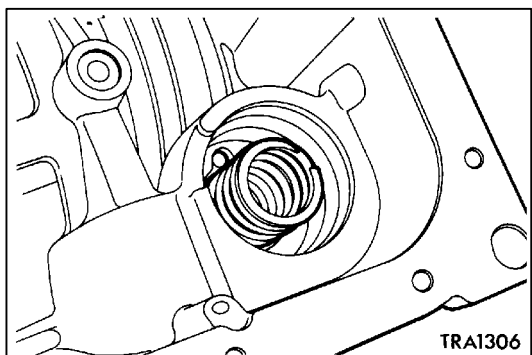
- Var noga med att montera axiallager nr. 13 åt rätt håll.



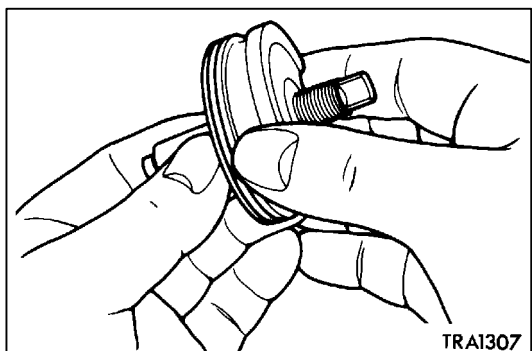
6. Montera direktkopplingen.

**Observera**

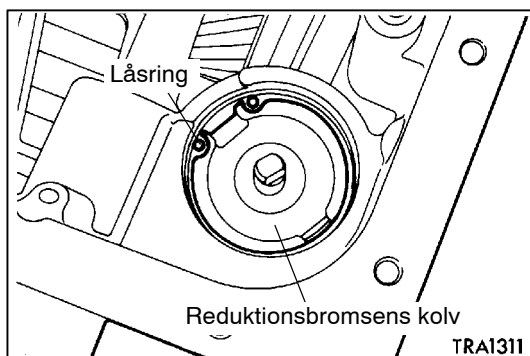
- Förvissa dig om att reduktionsbromsens band inte faller bort från ankarstången och hålet för justeringsstången för reduktionsbromsens kolv.



7. Montera reduktionsbromsens fjäder.



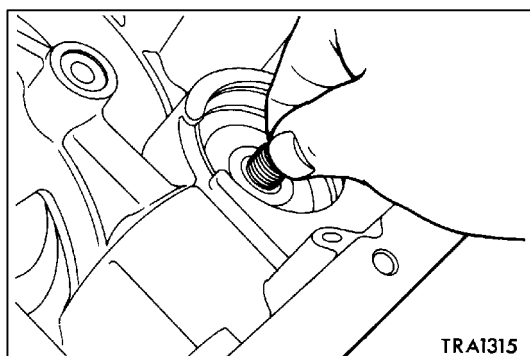
8. Skruva för hand in justeringsstången helt i reduktionsbromsens kolv.  
 9. Montera en ny tätningring på kolven.



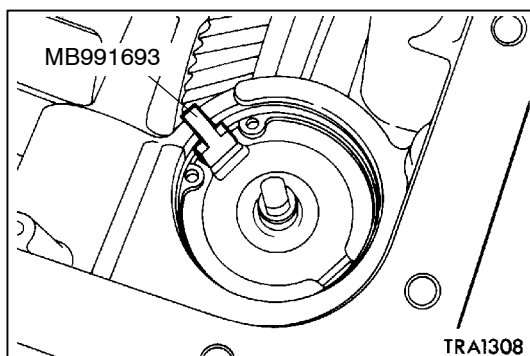
10. Tryck in reduktionsbromsens kolv i växellådshuset och montera därefter låsringen.

## OBSERVERA

Sätt låsringens öppning på den angivna platsen.

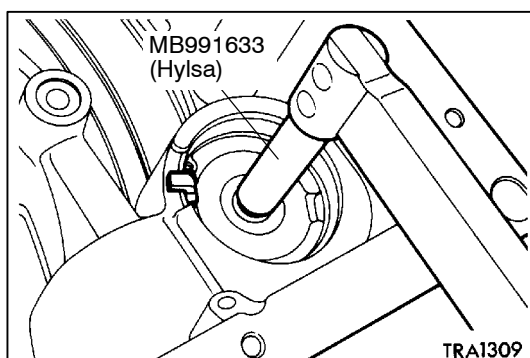


11. Drag för hand fast justeringsstången för reduktionsbromsens kolv helt.

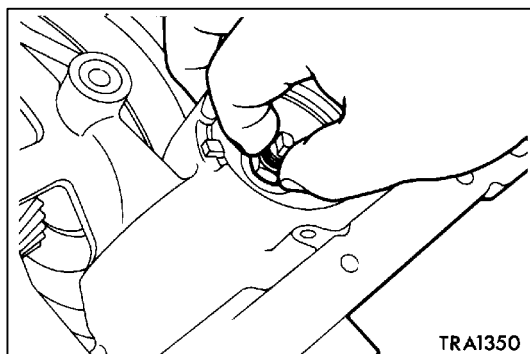


12. Justera reduktionsbromsens kolv på följande sätt.

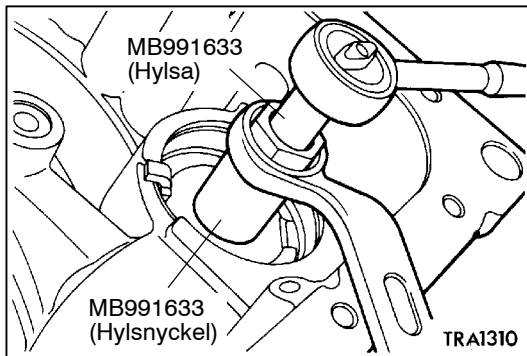
- (1) Montera specialverktyget så att reduktionsbromsens kolv inte kan rotera.



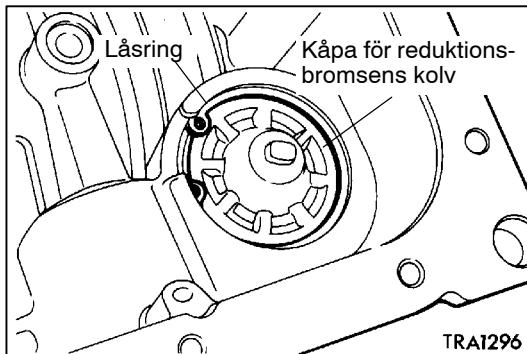
- (2) Montera momentnyckeln på specialverktyget (hylsa). Efter att två gånger ha upprepat en fastdragnings och avbackning med 10 Nm, skall du dra fast justeringsstången för reduktionsbromsens kolv med det specificerade åtdragningsmomentet 5 Nm. Backa därefter av justeringsstången för reduktionsbromsens kolv  $5\frac{1}{2}$  till  $5\frac{3}{4}$  varv.



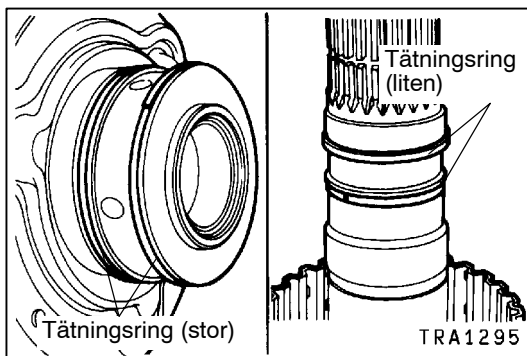
- (3) Demontera specialverktyget och drag fast muttern för reduktionsbromsens kolv för hand.



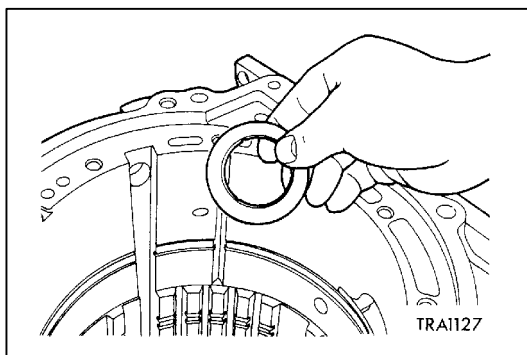
- (4) Drag fast muttern för reduktionsbromsens kolv till det specificerade åtdragningsmomentet  $19 \pm 3$  Nm med specialverktyget (hylsnyckel) medan du håller fast specialverktyget (hylsa) så att det inte kan rotera.



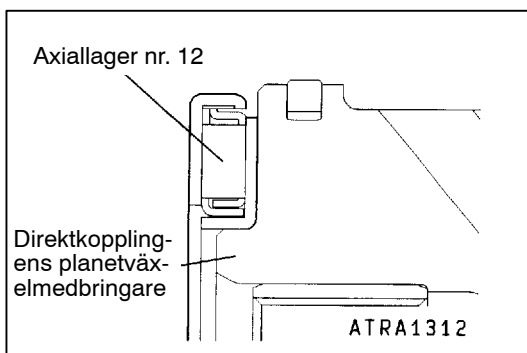
13. Montera en ny O-ring på kåpan för reduktionsbromsens kolv och montera därefter kåpan samt låsringen i väckellådshuset.



14. Montera nya tätningringar (två stora) på framändan av direktkopplingens planetväxelmedbringare, samt nya tätningringar (två små) på axeln för direktkopplingens planetväxelmedbringare.  
15. Sätt in direktkopplingens planetväxelmedbringare i den utgående axelns stöd.

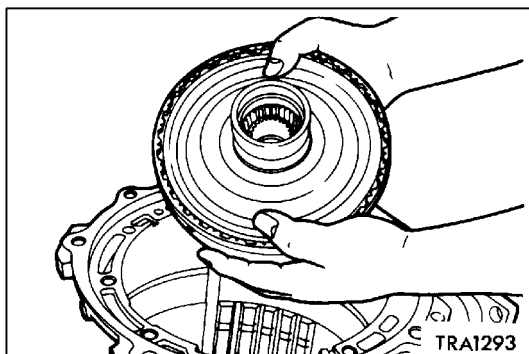


16. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 12 och montera det därefter på framändan av direktkopplingens planetväxelmedbringare.



#### Observera

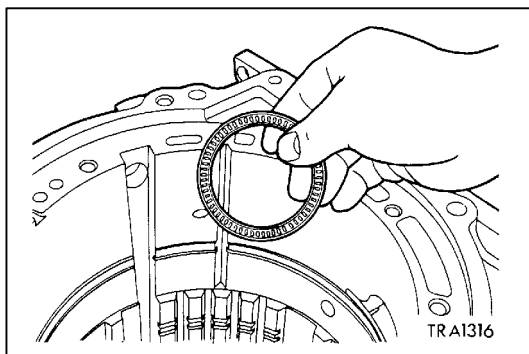
- Var noga med att montera axiallager nr. 12 åt rätt håll.



17. Montera direktkopplingens ringformade drev.

**Observera**

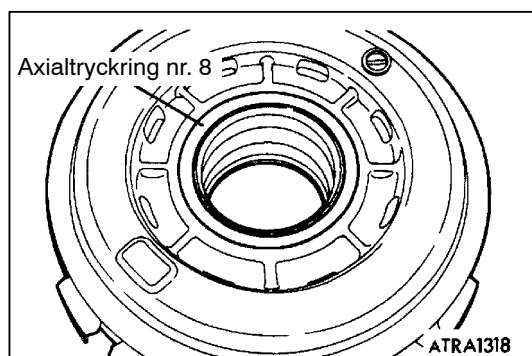
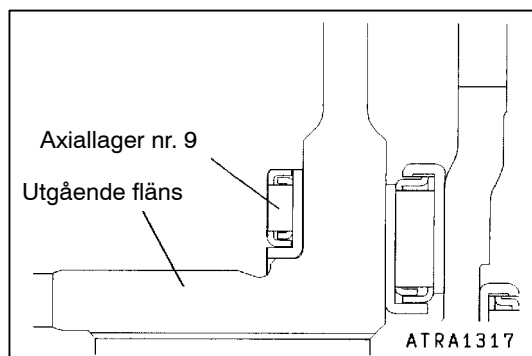
- Kontrollera att axiallager nr. 10 i direktkopplingens ringformade drev fortfarande är i sitt specificerade läge.



18. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 9 och montera det därefter på direktkopplingens ringformade drev.

**Observera**

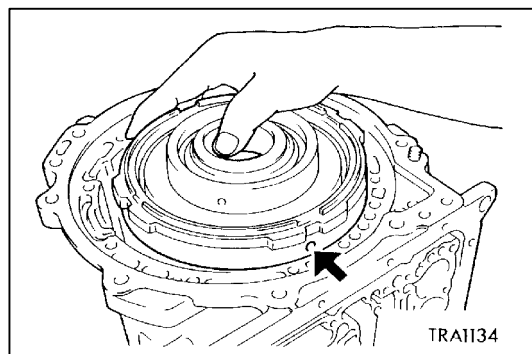
- Var noga med att montera axiallager nr. 9 åt rätt håll.



19. Sätt vaselin eller blå petrolatum på den axialtryckring nr. 8 som skall användas och montera den därefter på baksidan av centrumstödet.

**Observera**

- Mät och skriv upp tjockleken för den axialtryckring nr. 8 som skall monteras.

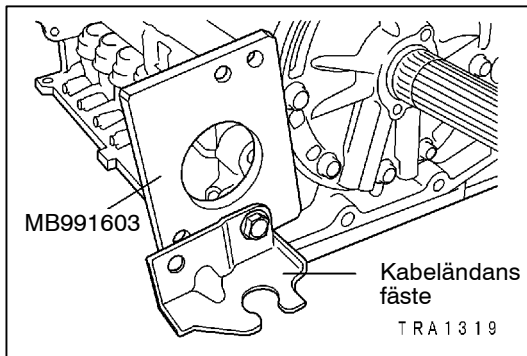


20. Montera centrumstödet.

**Observera**

- Montera centrumstödet så att de oljehål som bilden visar är vända mot väckellådshusets nedre del.
- Kontrollera att den axialtryckring nr. 8 som sätts på baksidan av centrumstödet inte faller bort.

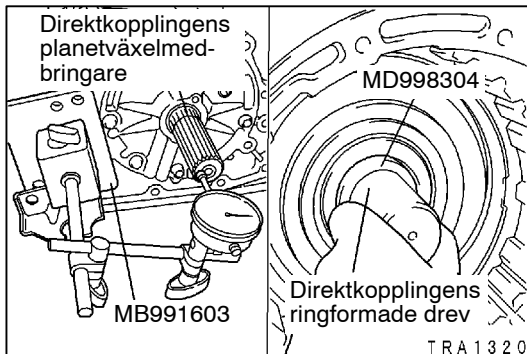




21. Använd bulten för överföringshusets adapter för att montera specialverktyget MB991603.

**Observera**

- **Montera kabeländans fäste tillsammans med specialverktyget.**

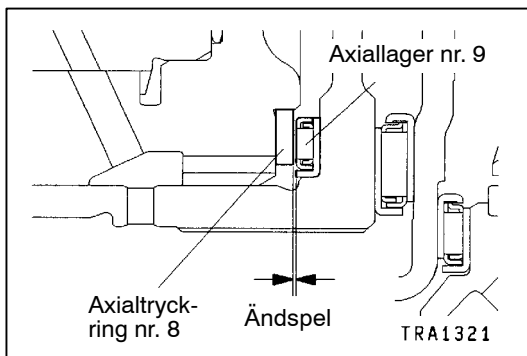


22. Välj axiallager nr. 8 på följande sätt:

- (1) Sätt fast en mätklocka på specialverktyget.
- (2) Tryck omväxlande in direktkopplingens planetväxelmedbringare och direktkopplingens ringformade drev, och mät upp ändspelet för direktkopplingens planetväxelmedbringare.

**OBSERVERA**

- (1) När du trycker in direktkopplingens planetväxelmedbringare, skall du kontrollera att centrumstödet inte rör sig.
- (2) Använd specialverktyget när du trycker in direktkopplingens ringformade drev.



- (3) Byt den axialtryckring nr. 8, som monterades i steg 19, till en lämplig ringtjocklek som kan göra den utgående axelns ändspel lika med standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

**OBSERVERA**

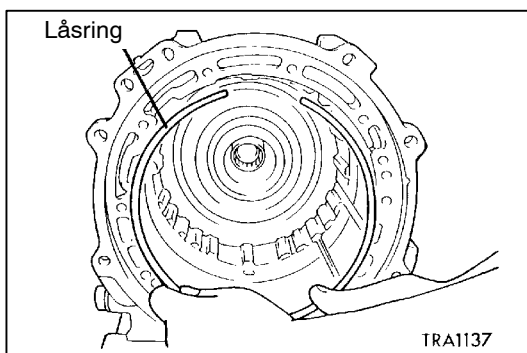
Se den tjocklek som skrevs upp i steg 19.

**Standardvärde: 0,25 - 0,55 mm**

- (4) Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet

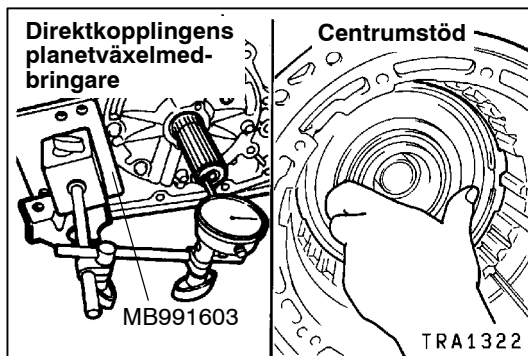
**OBSERVERA**

Utför detta steg med specialverktyget och mätklockan monterad.



23. Använd följande steg för att välja en lämplig låsring för att hålla fast centrumstödet.

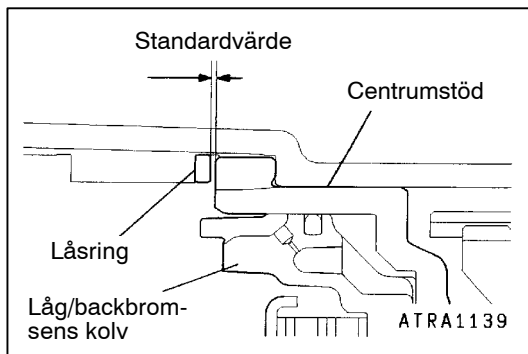
- (1) Montera den låsring som användes för att hålla fast centrumstödet.



- (2) Tryck omväxlande in direktkopplingens planetväxelmedbringare och centrumstödet, och mät upp centrumstödet's ändspel.

#### OBSERVERA

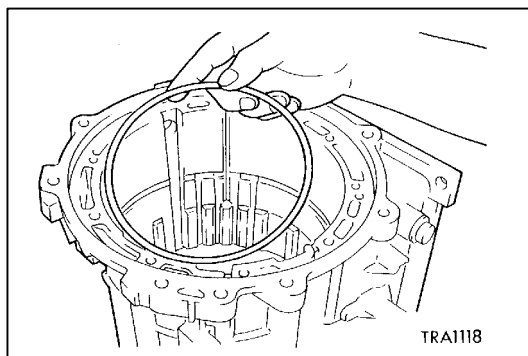
Var noga med att trycka in direktkopplingens planetväxelmedbringare helt, tills centrumstödet kommer i kontakt med låsringen.



- (3) Byt ut låsringen som monterades i steg 23 (1) för fasthållning av centrumstödet till en ring med lämplig tjocklek, så att centrumstödet's ändspel blir lika med standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

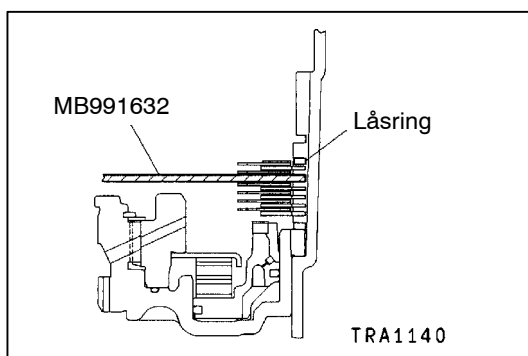
**Standardvärde: 0 - 0,16 mm**

- (4) Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet.



24. Använd följande steg för att välja en lämplig låsring för justering av ändspelet för bromsreaktionsplattan och broms nr. 2, samt en tryckplatta för justering av låg/backbromsens ändspel.

- (1) Montera vågfjädersnåren på låg/backbromsens kolv.



- (2) Montera specialverktyget på den plats som bilden visar, i stället för tryckplattan för låg/backbromsen. Montera bromslameller, bromsplattor och låsring.

- (3) Montera den reaktionsplatta och den låsring som tidigare användes.

#### Observera

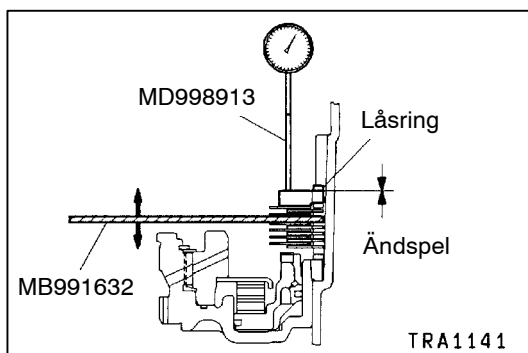
- Var noga med att montera reaktionsplattan åt rätt håll.

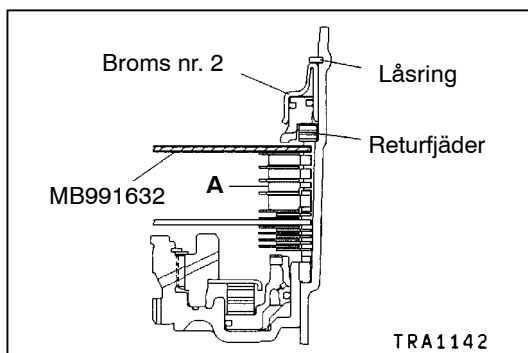
- (4) Montera en mätklocka på specialverktyget (MD998913) så att verktygsändan kommer i kontakt med bromsreaktionsplattan. Mät upp ändspelet genom att flytta specialverktyget (MB991632).

- (5) Byt ut den låsring som monterades i steg 24 (3) mot en med lämplig tjocklek, så att ändspelet ligger inom standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

**Standardvärde: 0 - 0,16 mm**

- (6) Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet.



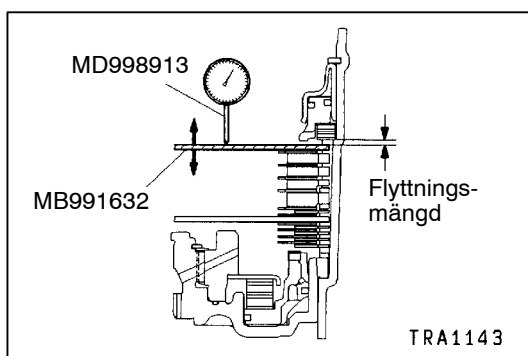


- (7) Montera därefter specialverktyget i stället för tryckplattan för broms nr. 2. Montera de fyra bromslamellerna och tre bromsplattor.

**Observera**

- Var uppmärksam på formen och monteringsriktningen för de bromsplattor som monteras vid del "A" på bilden.

- (8) Montera retur fjädern, broms nr. 2 och låsringen.



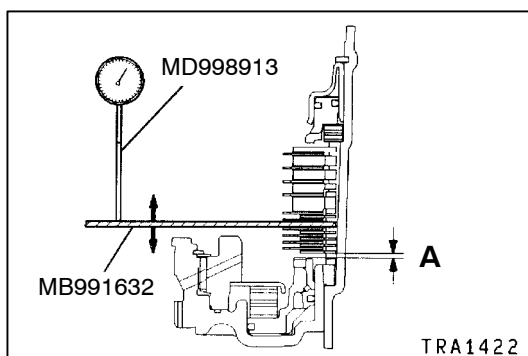
- (9) Montera en mätklocka på specialverktyget (MD998913) så att änden kommer i kontakt med specialverktyget (MB991632). Flytta specialverktyget (MB991632) och mät upp flyttningsmängden. Välj från följande tabell en tryckplatta med en tjocklek som motsvarar den uppmätta flyttningsmängden.

**Ändspelets standardvärde (referens):**  
1,49 - 1,95 mm

Flyttningsmängd mm	Tryckplatta		
	Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,2 eller mer - mindre än 1,4	1,6	F	MR336390
1,4 eller mer - mindre än 1,6	1,8	E	MR336391
1,6 eller mer - mindre än 1,8	2,0	D	MR336392
1,8 eller mer - mindre än 2,0	2,2	C	MR336393
2,0 eller mer - mindre än 2,2	2,4	B	MR336394
2,2 eller mer - mindre än 2,4	2,6	A	MR336395
2,4 eller mer - mindre än 2,6	2,8	0	MR336396
2,6 eller mer - mindre än 2,8	3,0	1	MR336397

- (10) Demontera låsringen, broms nr. 2, retur fjädern och det specialverktyg som monterades i steg (8).

- (11) Montera den tryckplatta som valdes i steg (9) samt montera retur fjädern, broms nr. 2 och låsringen igen.

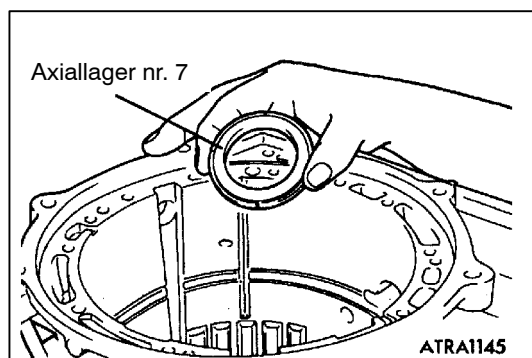


- (12) Montera en mätklocka på specialverktyget (MD998913) så att änden kommer i kontakt med specialverktyget (MB991632). Flytta specialverktyget (MB991632) och mät upp flyttningsmängden. Välj från följande tabell en tryckplatta med en tjocklek som motsvarar den uppmätta flyttningsmängden.

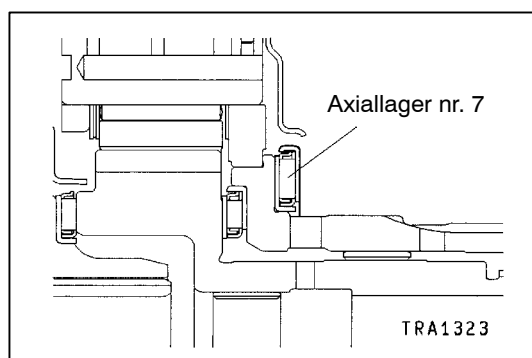
**Ändspelets standardvärde (referens):**  
1,65 - 2,11 mm

Flyttningsmängd mm	Tryckplatta		
	Tjocklek mm	Identifieringssymbol	Del nr.
1,5 eller mer - mindre än 1,7	1,8	E	MD759425
1,7 eller mer - mindre än 1,9	2,0	D	MD759426
1,9 eller mer - mindre än 2,1	2,2	C	MD759427
2,1 eller mer - mindre än 2,3	2,4	B	MD759428
2,3 eller mer - mindre än 2,5	2,6	A	MD759429
2,5 eller mer - mindre än 2,7	2,8	0	MD759430
2,7 eller mer - mindre än 2,9	3,0	1	MD759431

(13) Demontera de delar som monterades i steg 24 (1) t.o.m. (12).

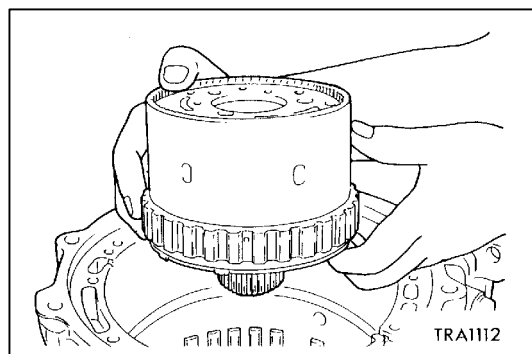


25. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 7 och montera därefter lagret på baksidan av lågväxelns/backens ringformade drev.



#### Observera

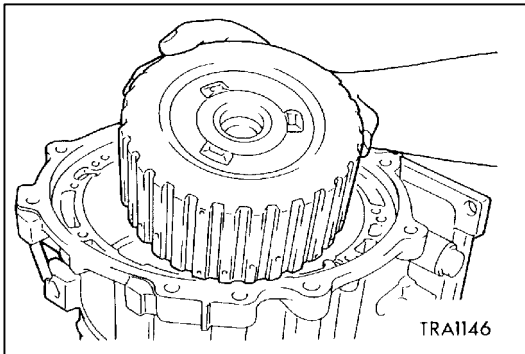
- Var noga med att montera axiallager nr. 7 åt rätt håll.



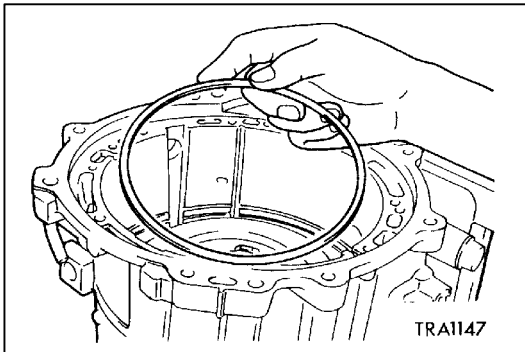
26. Montera lågväxelns/backens ringformade drev.

#### Observera

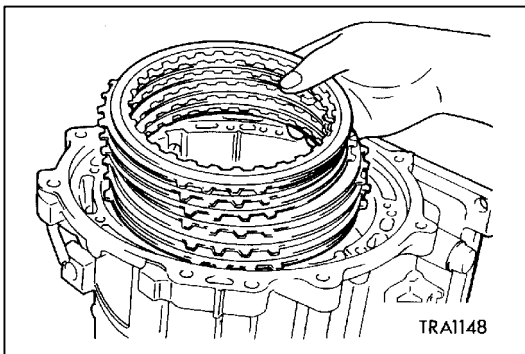
- Kontrollera att det axiallager nr. 7 som sätts på baksidan av lågväxelns/backens ringformade drev inte faller bort.



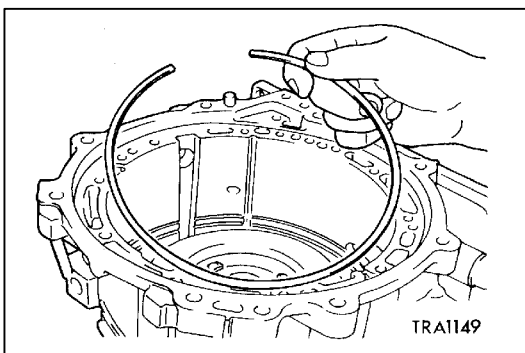
27. Montera backsolhjulet.



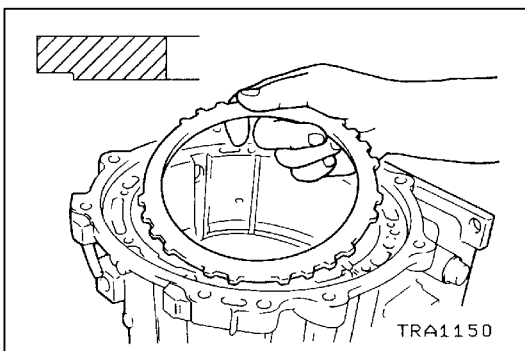
28. Montera vågfjädern på låg/backbromsens kolv.



29. Montera den tryckplatta som valdes i steg 24 (12), bromslameller och bromsplattor.



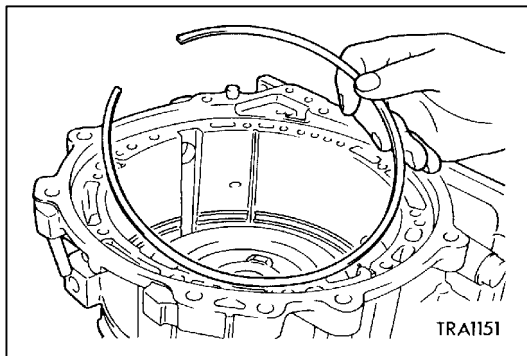
30. Montera låsringen.



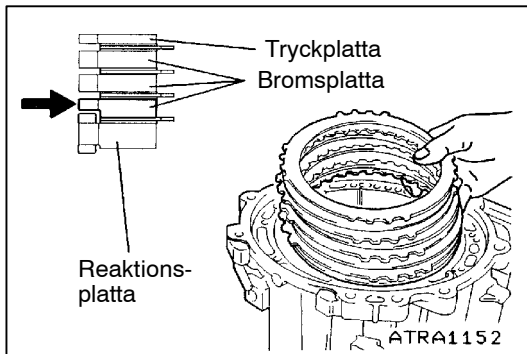
31. Montera reaktionsplattan.

**Observera**

- Var noga med att montera reaktionsplattan åt rätt håll.



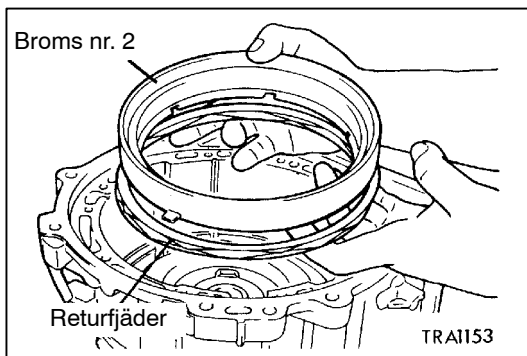
32. Montera den låsring som valdes i steg 24 (5).



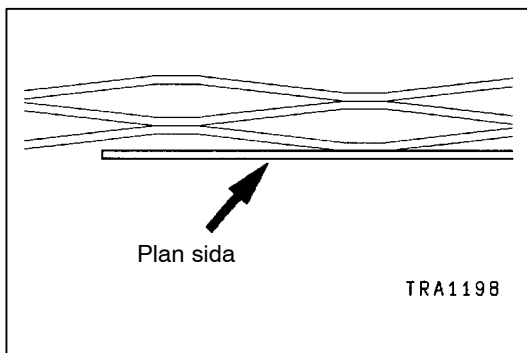
33. Montera bromslamellerna, bromsplattorna och den tryckplatta som valdes i steg 24 (9).

**Observera**

- Var noga med att montera bromsplattan (reaktionsplattans sida) åt rätt håll.

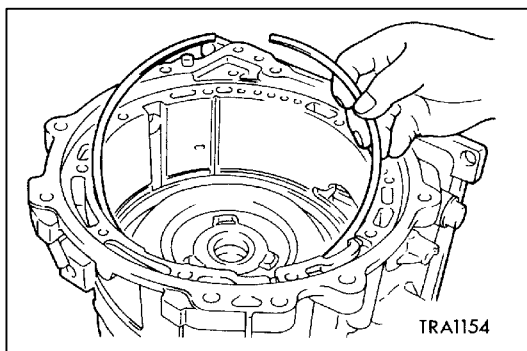


34. Montera retur fjädern och broms nr. 2.

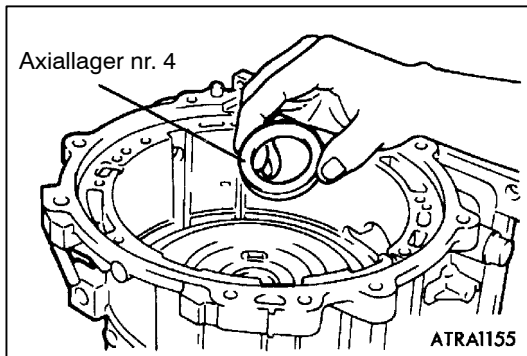


**Observera**

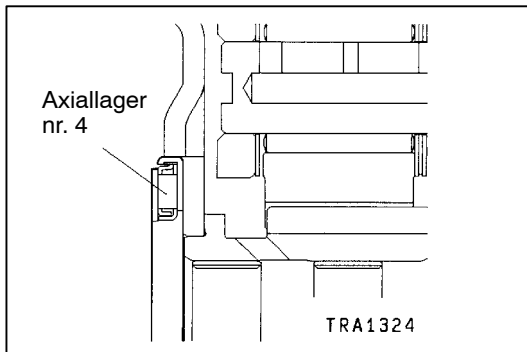
- Montera retur fjädern så att dess plana sida är vänd mot växellådans baksida.



35. Montera låsringen.

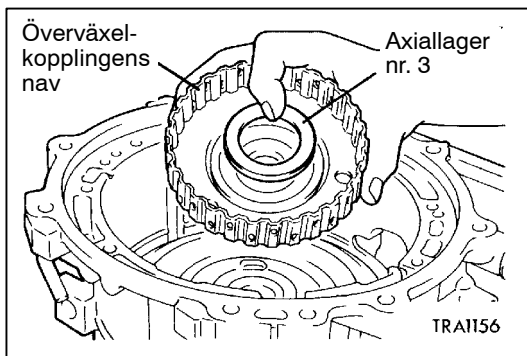


36. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 4 och montera därefter lagret på baksolhjulet.

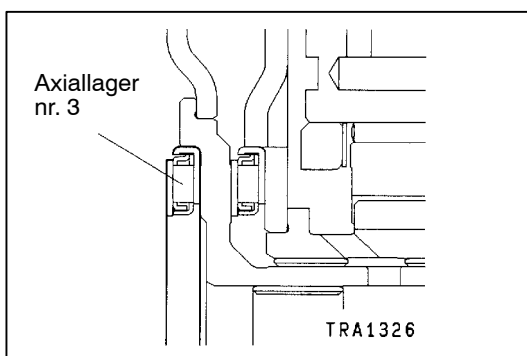


#### Observera

- Var noga med att montera axiallager nr. 4 åt rätt håll.

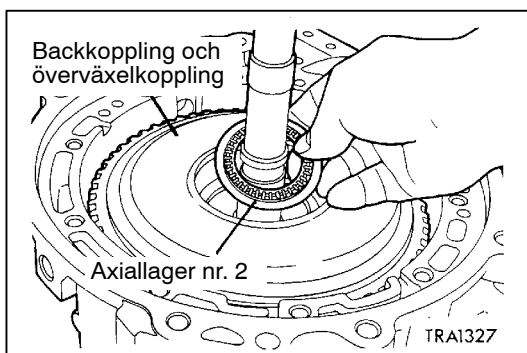


37. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 3 och montera därefter lagret på överväxelkopplingens nav.  
38. Montera överväxelkopplingens nav.

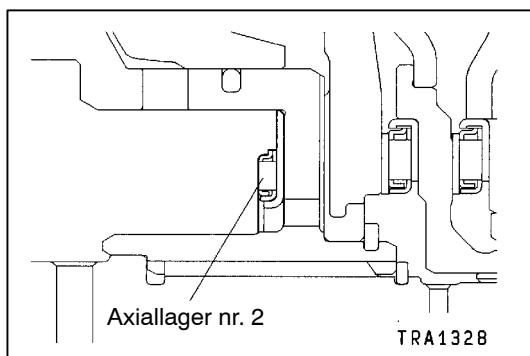


#### Observera

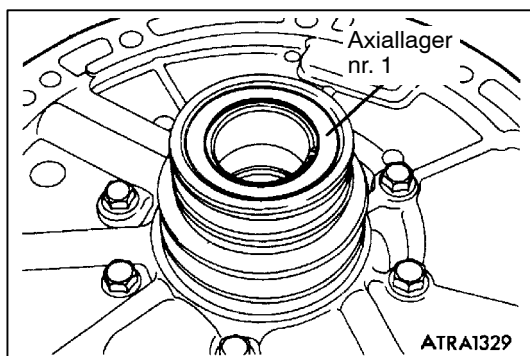
- Var noga med att montera axiallager nr. 3 åt rätt håll.



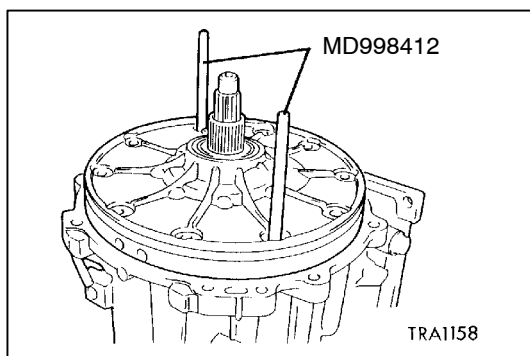
39. Montera backkopplingen och överväxelkopplingen.  
40. Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 2 och montera därefter lagret på backkopplingen och överväxelkopplingen.

**Observera**

- Var noga med att montera axiallager nr. 2 åt rätt håll.



41. Sätt vaselin eller petrolatum på den axialtryckring nr. 1 som används och montera därefter ringen på oljepumpen.

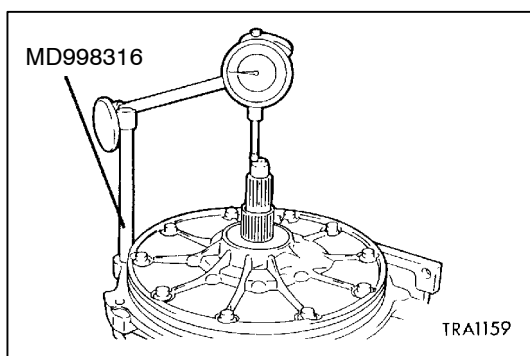


42. Montera specialverktyget på den plats som bilden visar, och använd det som en styrning vid monteringen av oljepumpen och packningen.

**Observera**

- Återanvänd aldrig packningen.

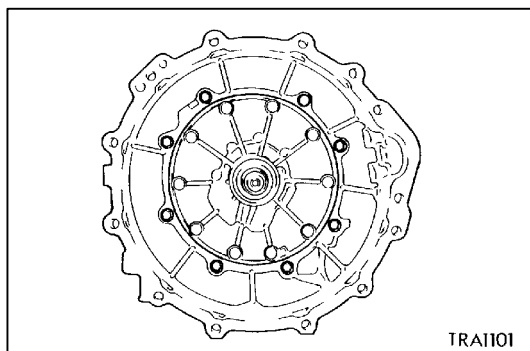
43. Drag fast oljepumpens tio monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.



44. Använd specialverktyget för att sätta dit en mätklocka på det sätt som bilden visar. Mät upp den ingående axelns ändspel och byt ut den axialtryckring som monterades i steg 41 mot en med lämplig tjocklek, så att ändspelet ligger inom standardvärdet. Sätt därefter ihop igen.

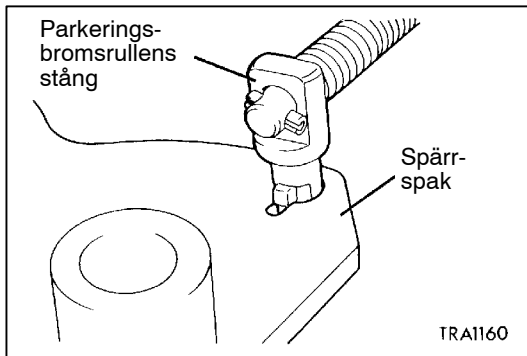
**Standardvärde: 0,25 - 0,81 mm**

45. Mät upp ändspelet igen för att bekräfta att det ligger inom standardvärdet.

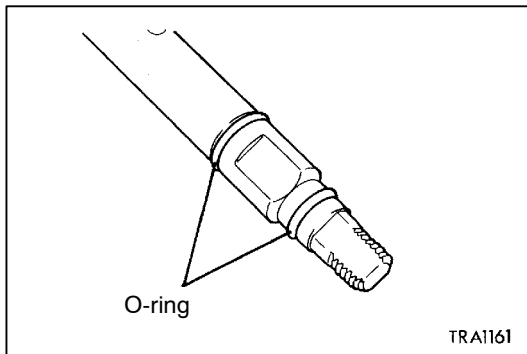


46. Montera momentomvandlarhuset.
47. Drag fast momentomvandlarhusets åtta monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.

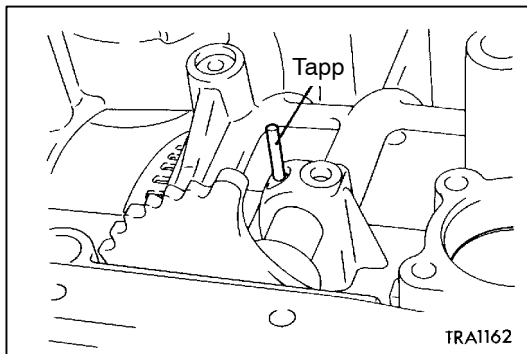




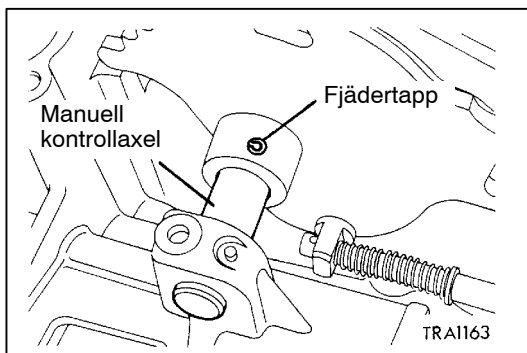
48. Montera parkeringsbromsrullens stång på spärrspaken.



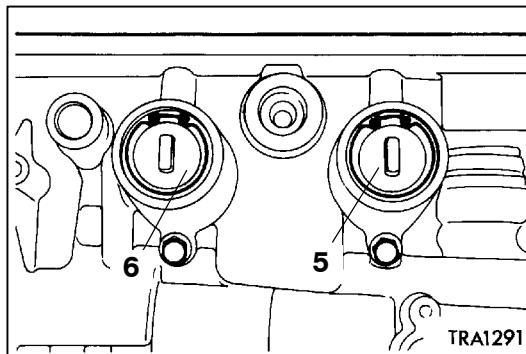
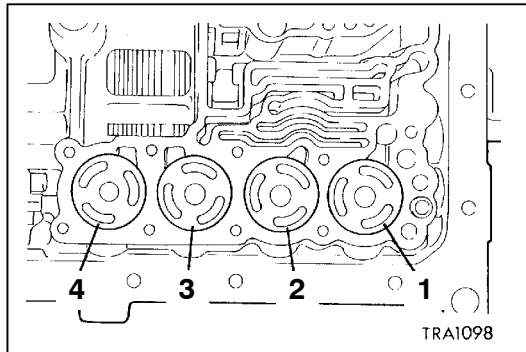
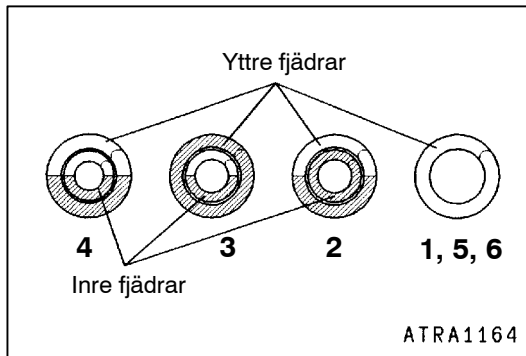
49. Montera två nya O-ringar på växelväljarslidens kontrollaxel och sätt fast på växellådshuset tillsammans med spärrspaken och parkeringsbromsrullens stång.



50. Montera tapp.



51. Hamra in fjädertappen så att dess spår är i rätt vinkel mot den manuella kontrollaxelns axialriktning.

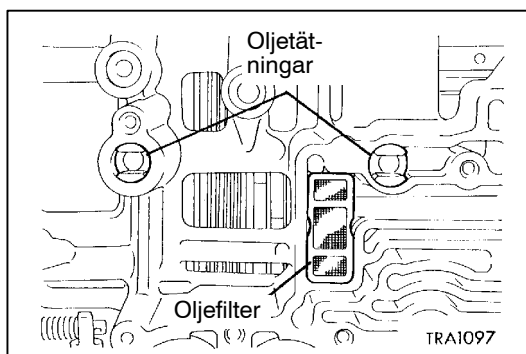


52. Montera en ny tätningring på varje ackumulatorkolv.  
 53. Montera varje ackumulatorkolv och fjäder. Montera därefter ackumulatorkåpan med O-ring och låsring.

## OBSERVERA

- (1) Montera ackumulatorkolvarna i sina ursprungliga lägen, enligt de identifieringslappar som sattes på dem vid demonteringen.  
 (2) Fjädrarna identifieras med hjälp av placeringen för identifieringsfärgerna såsom beskrivs nedan. Sätt ihop genom att följa denna tabell.

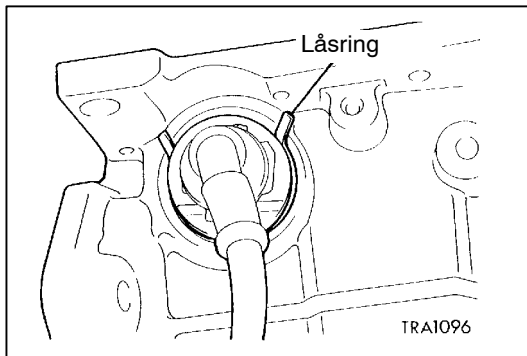
Nr.	Namn	Placering för identifieringsfärg	
1	För överväxelkoppling	Ingen	
2	För broms nr. 2	Inre	Finns på alla ytor inklusive båda ändarna
		Yttre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna
3	För låg/backbroms	Inre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna
		Yttre	Finns på hela ytan på en sida
4	För allmänväxelkoppling	Inre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna
		Yttre	Finns på halva ytan inklusive båda ändarna
5	För reduktionsbroms	Ingen	
6	För direktkoppling	Ingen	



54. Montera oljefiltret och två nya oljetätningar. Montera oljetätningarna så att ytan med hack är vänd åt det håll som bilden visar.

## Observera

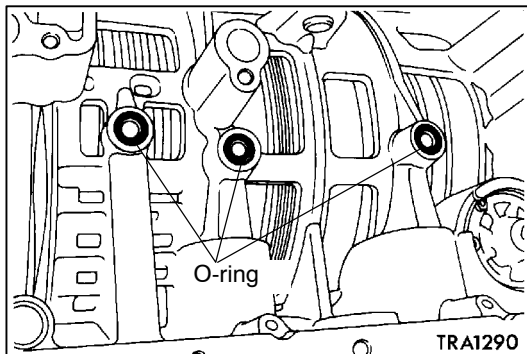
- Var noga med att montera oljetätningen åt rätt håll.



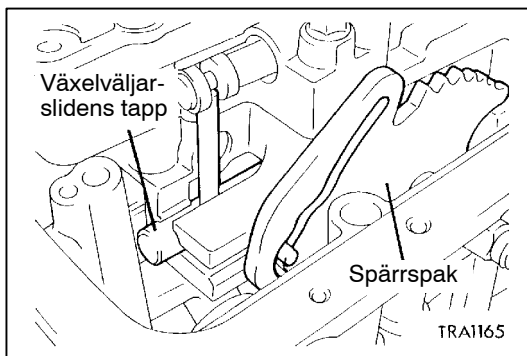
55. Montera magnetventilens kabelnät och sätt därefter fast låsringen i kontaktens spår.

## OBSERVERA

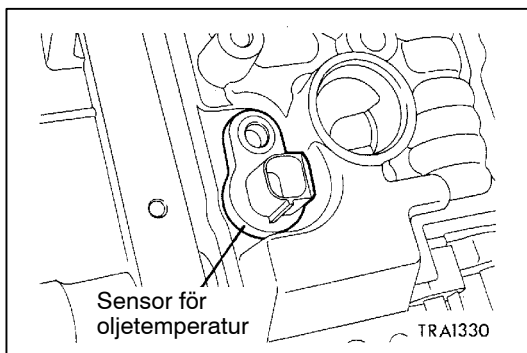
Montera kabelnätet så att det är vänt åt det håll som bilden visar.



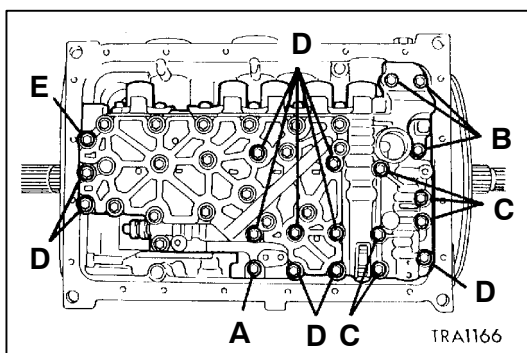
56. Montera tre nya O-ringar på väckellådshuset vid den punkt som bilden visar.



57. Montera ventilhuset medan du sätter in växelväljarslidens tapp i spärrspakens spår.

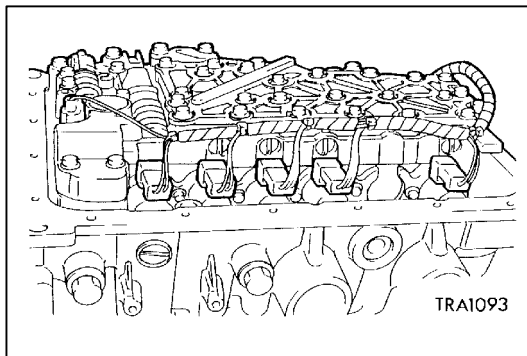


58. Montera sensorn för oljetemperatur.

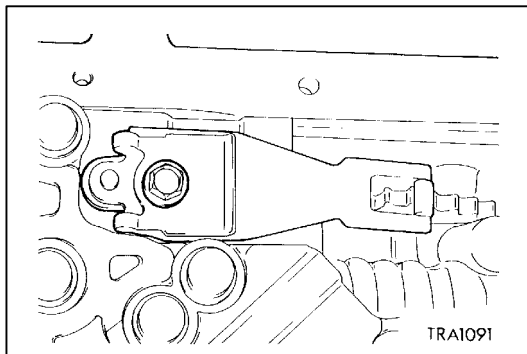


59. Drag fast ventilhusets 20 monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.

Bult	Längd mm
A	25
B	30
C	40
D	45
E	55

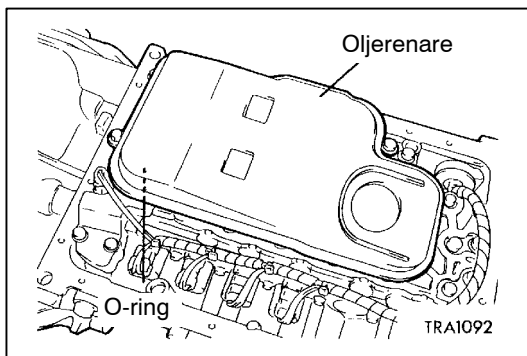


60. Anslut kontakten till ventilhuset.

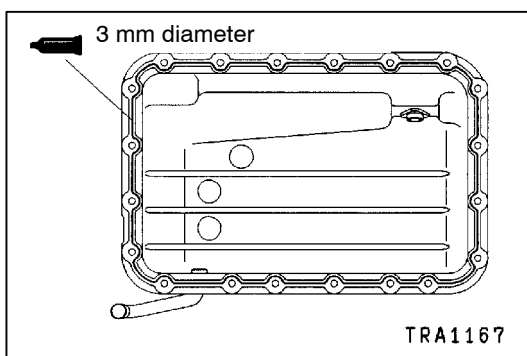


61. Montera spärrfjädern.

62. Drag fast spärrfjädens monteringsbult till specificerat åtdragningsmoment.



63. Montera oljerenaren och en ny O-ring.



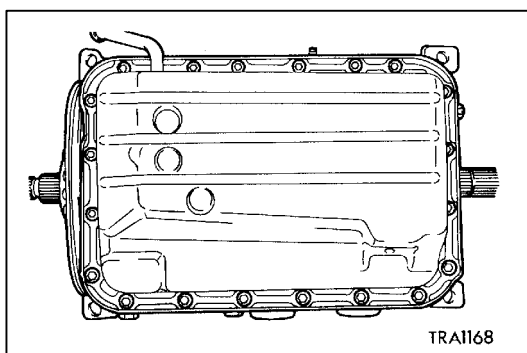
64. Sätt tätningsmedel på oljetråget.

**Specificerat tätningsmedel:**

**MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MR166584, eller motsvarande**

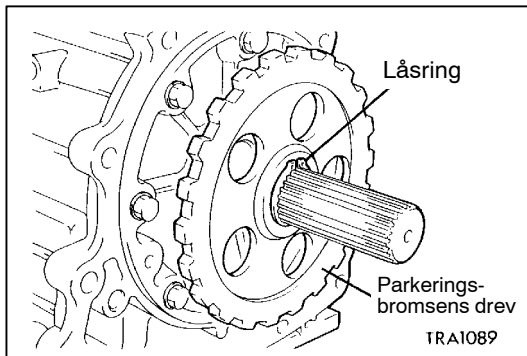
**Observera**

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt så att det inte blir något avbrott eller så att för mycket kläms ut.

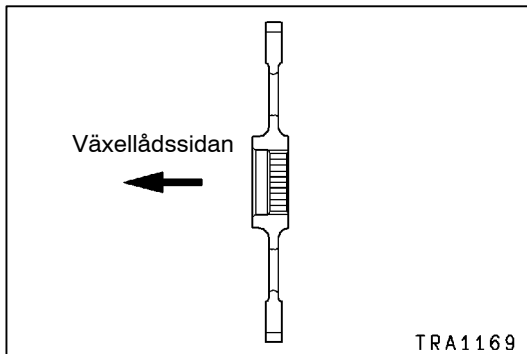


65. Montera oljetråget.

66. Drag fast oljetrågets monteringsbultar till specificerat åtdragningsmoment.

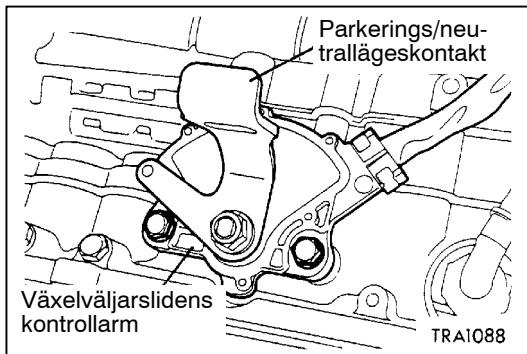


67. Montera parkeringsbromsens drev och låsringen.

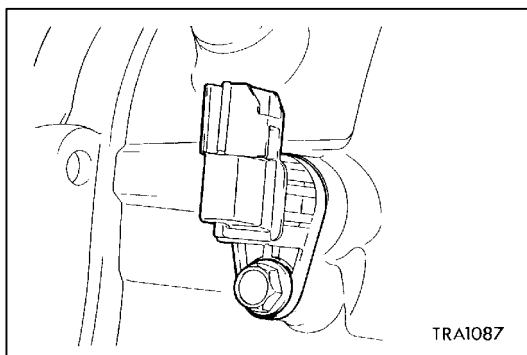


#### Observera

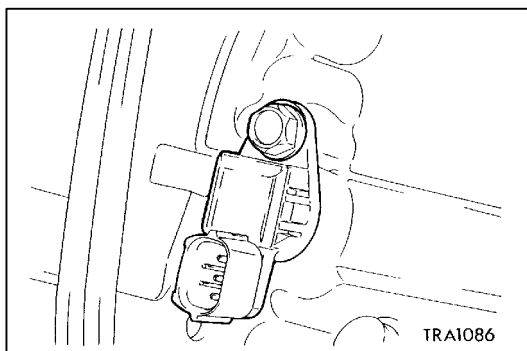
- Montera parkeringsbromsens drev så att sidan utan splines är vänd mot växellådssidan.
- Värm upp parkeringsbromsens drev till 160 - 180°C och krymppassa det på den stegade delen av den utgående axeln.



68. Montera parkerings/neutral-lägeskontakten och den manuella kontrollspaken.



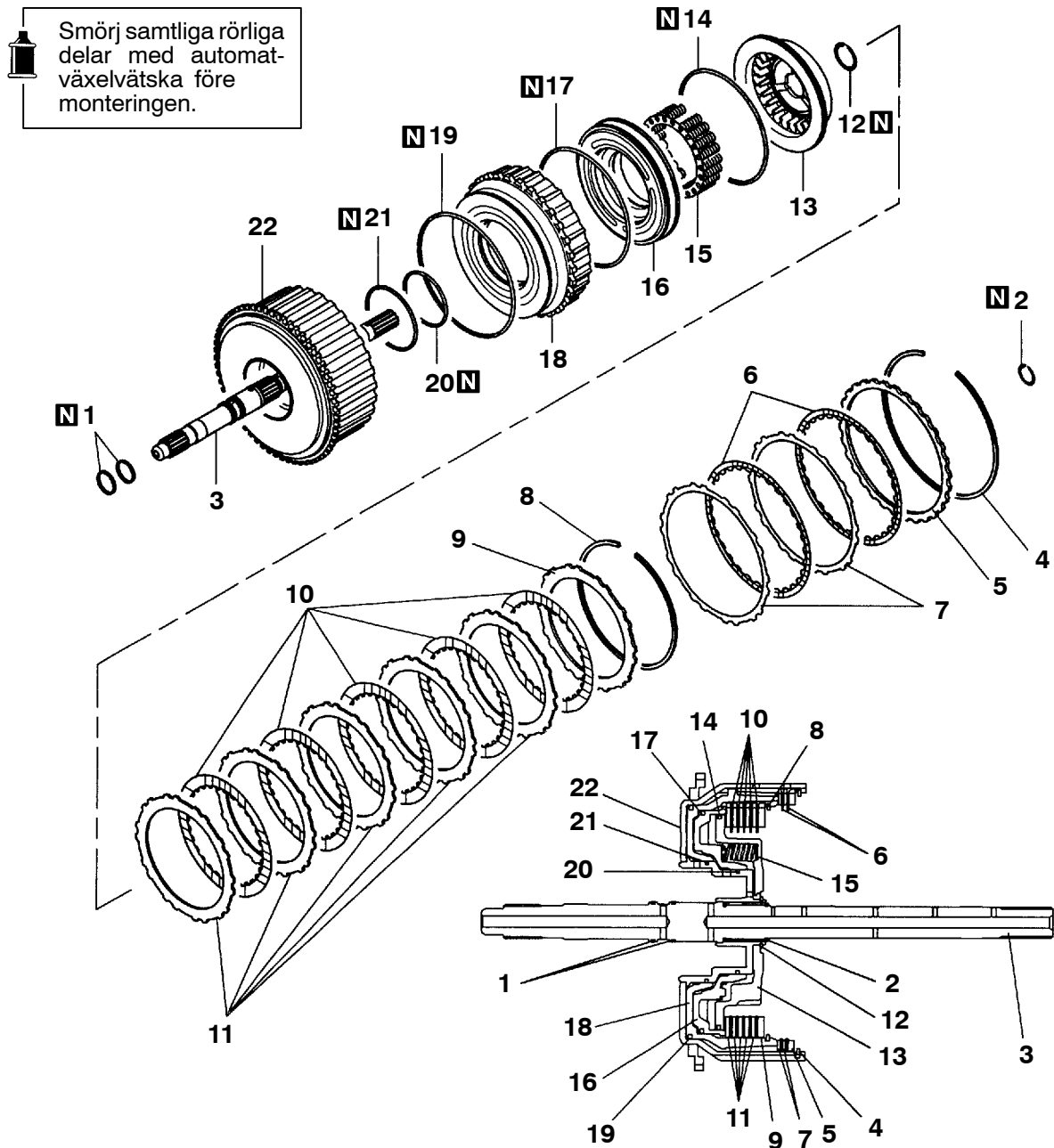
69. Montera den utgående axelns hastighetssensor.



70. Montera den ingående axelns hastighetssensor.

## 6. BACKENS OCH ÖVERVÄXELNS KOPPLING

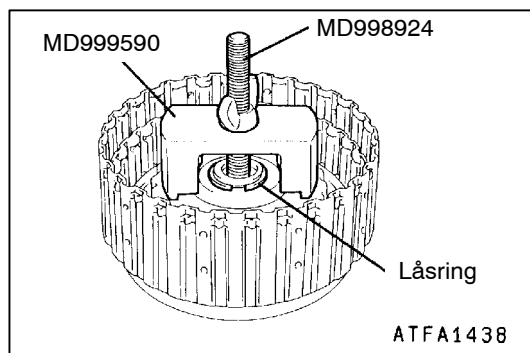
### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1423

#### Isärtagningsordning

- |                     |                               |
|---------------------|-------------------------------|
| 1. Tätningsring     | 12. Låsring                   |
| 2. Låsring          | 13. Fjäderhållare             |
| 3. Ingående axel    | 14. D-ring                    |
| 4. Låsring          | 15. Returfjäder               |
| 5. Reaktionsplatta  | 16. Överväxelkopplingens kolv |
| 6. Kopplingslamell  | 17. D-ring                    |
| 7. Kopplingsplatta  | 18. Backkopplingens kolv      |
| 8. Låsring          | 19. D-ring                    |
| 9. Reaktionsplatta  | 20. D-ring                    |
| 10. Kopplingslamell | 21. D-ring                    |
| 11. Kopplingsplatta | 22. Backkopplingens hållare   |



## ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

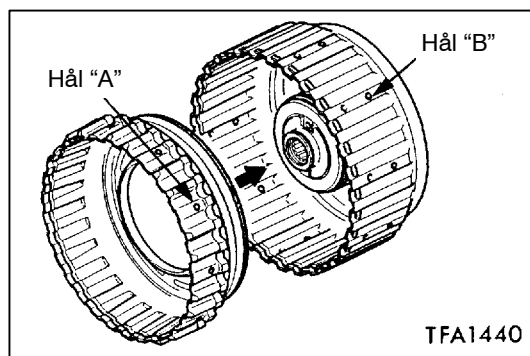
### ◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING

1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjäders och demontera låsringen.

## ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

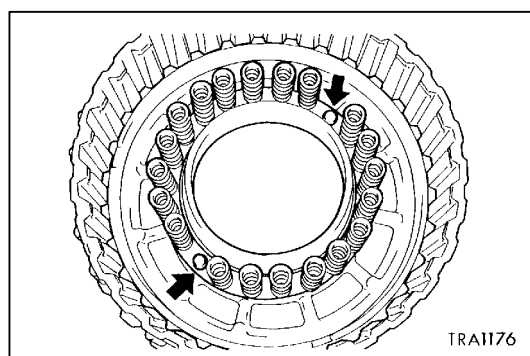
### ▶A◀ MONTERING AV D-RING

1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringarna i spåren på backkopplingens hållare, kol, överväxelkopplingens kolv och fjäderhållaren. Kontrollera att D-ringarna inte är vridna eller skadade vid monteringen.



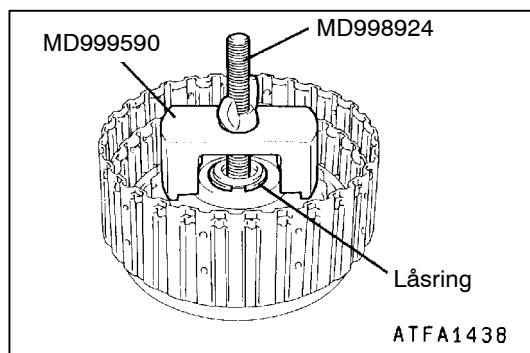
### ▶B◀ MONTERING AV BACKKOPPLINGENS KOLV

Passa in hålen ("A" och "B") i backkopplingens kolv och backkopplingens hållare mot varandra och sätt därefter ihop delarna.



### ▶C◀ MONTERING AV RETURFJÄDER

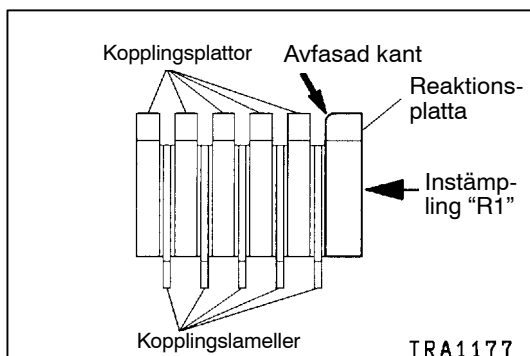
Passa in de två returfjäderhålen mot de två klackarna på överväxelkopplingens kolv och sätt därefter dit returfjädrarna.



### ▶D◀ MONTERING AV LÅSRING

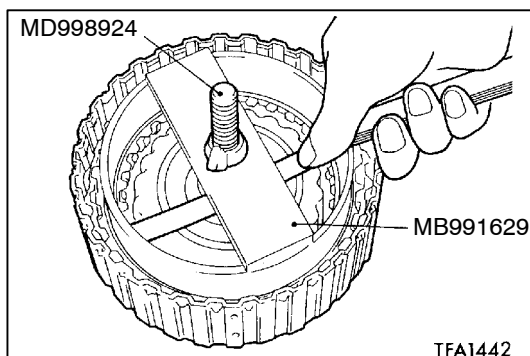
1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Drag fast specialverktygets mutter och pressa fjäderhållaren mot backkopplingens hållare.
3. Sätt dit den tjockaste låsringen som får plats i låsringsspåret i backkopplingens hållare.
4. Kontrollera att spelet mellan låsringen och fjäderhållaren ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 0 - 0,09 mm**



### ►E◄ MONTERING AV KOPPLINGSPLATTA / KOPPLINGSLAMELL / REAKTIONSPLATTA

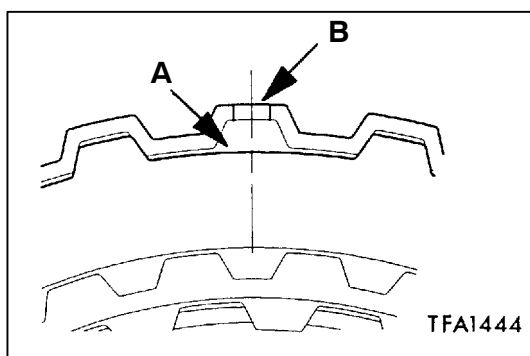
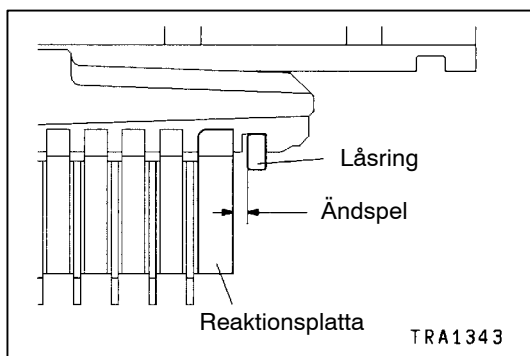
1. Sätt omväxlande dit kopplingslameller och kopplingsplattor i backkopplingens kolv.
2. Montera reaktionsplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar.



### ►F◄ MONTERING AV LÅSRING

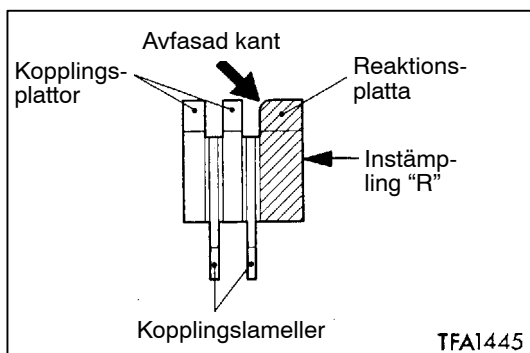
1. Montera låsringen i spåret i backkopplingens kolv.
2. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar och tryck ihop kopplingsdelen.
3. Kontrollera att spelet mellan låsringen och reaktionsplattan (överväxelkopplingens ändspel) ligger inom standardvärdet. Om spelet ligger utanför standardvärdet, skall du välja en annan lämplig låsring och justera så att spelet ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 2,0 - 2,2 mm**

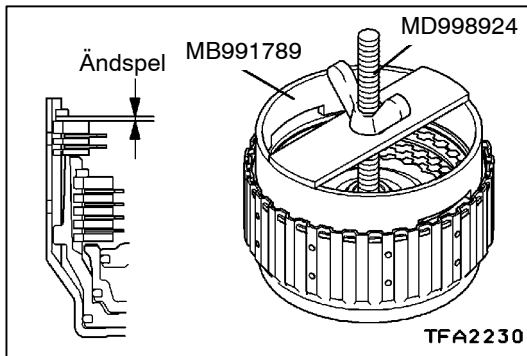


### ►G◄ MONTERING AV KOPPLINGSPLATTOR / KOPPLINGSLAMELLER / REAKTIONSPLATTA

1. Sätt omväxlande dit kopplingsplattor och kopplingslameller i backkopplingens hållare. Vid ditsättningen av kopplingsplattor, skall du passa in delen utan kuggar (A på bilden) mot hålet i backkopplingens hållare (B på bilden).
2. Montera reaktionsplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar. Sätt ihop på samma sätt som för kopplingsplattorna, så att delen utan kuggar ("A" på bilden) inpassas mot hålet i hållaren ("B" på bilden).







### ►H◄ MONTERING AV LÅSRING

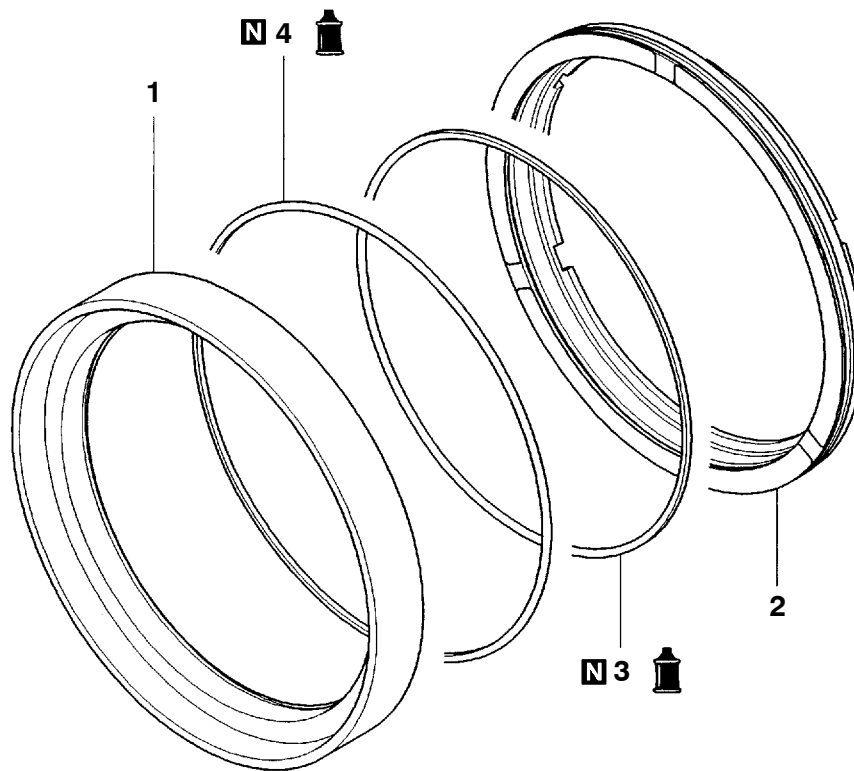
1. Montera låsringen i spåret i backkopplingens hållare.
2. Sätt dit specialverktygen såsom bilden visar och tryck ihop kopplingsenheten.
3. Kontrollera att spelet mellan låsringen och reaktionsplattan (backkopplingens ändspel) ligger inom standardvärdet.

Om spelet ligger utanför standardvärdet, skall du välja en annan lämplig låsring och justera så att spelet ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 1,5 - 1,7 mm**

## 7. BROMS NR. 2

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1060

#### Isärtningsordning

1. Hållare för broms nr. 2  
 2. Kolv för broms nr. 2  
 3. D-ring  
 4. D-ring




#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

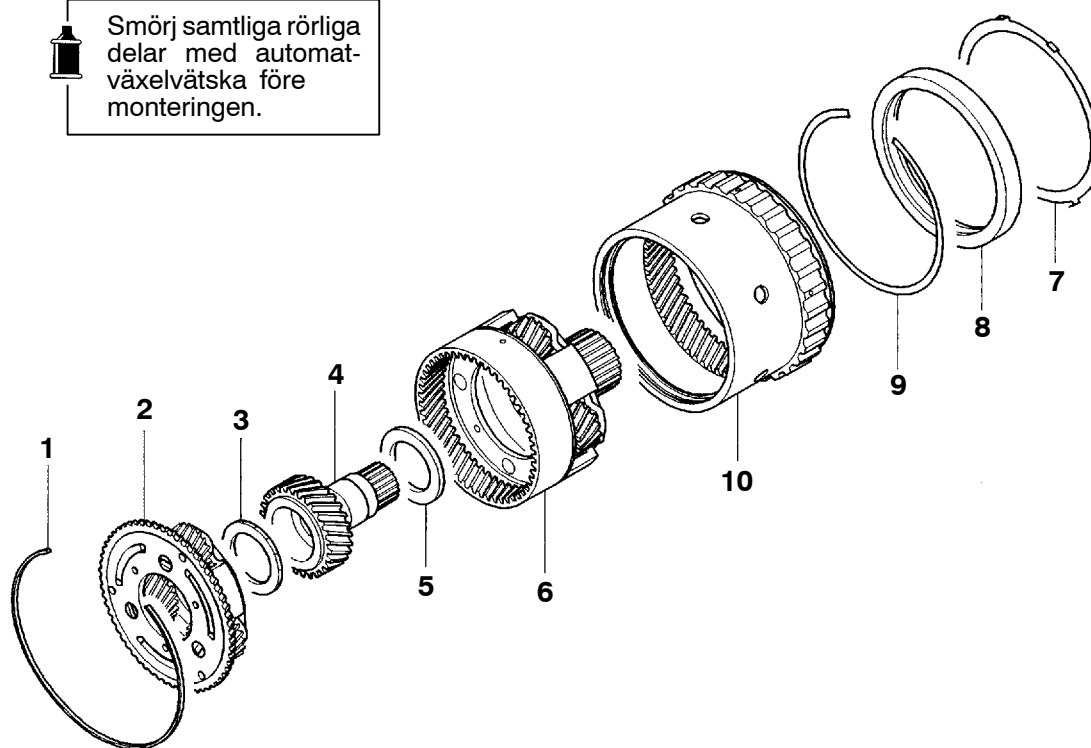
##### ▶A◀ MONTERING AV D-RING

1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringen i spåren på kolvens yttre och inre omkrets. Kontrollera att D-ringen inte är vriden eller skadad vid monteringen.

## 8. LÅGVÄXELNS/BACKENS RINGFORMADE DREV

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

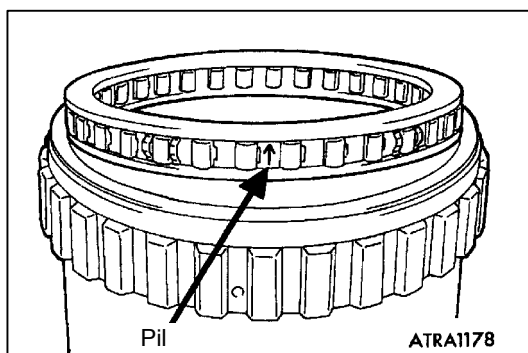
 Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.



TRA1059

#### Isärtagningsordning

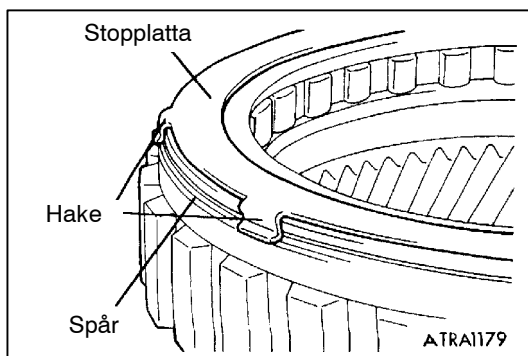
- 1. Låsring
- 2. Överväxelns planethjulshållare
- ▶D◀ 3. Axiallager nr. 5
- ▶C◀ 4. Allmänväxelns solhjul
- ▶B◀ 5. Axiallager nr. 6
- ▶A◀ 6. Utgående planethjulshållare
- 7. Stopplatta
- 8. Envägskoppling
- 9. Låsring
- 10. Lågväxelns/backens ringformade drev



#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

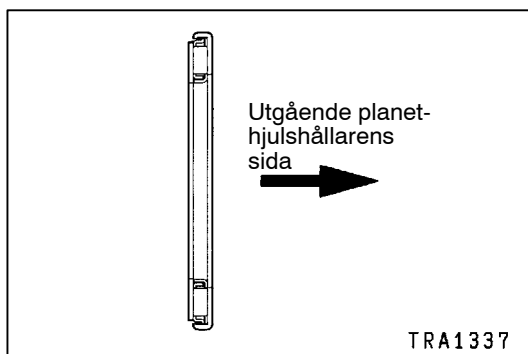
##### ▶A◀ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLING

Montera envägskopplingen så att den instämplade pilen är vänd åt det håll som bilden visar.



### ►B◄ MONTERING AV STOPPLATTA

Montera stopplattan på lågväxelns/backens ringformade drev. Kontrollera att stopplattans hakar sitter fast ordentligt i det ringformade drevets spår.

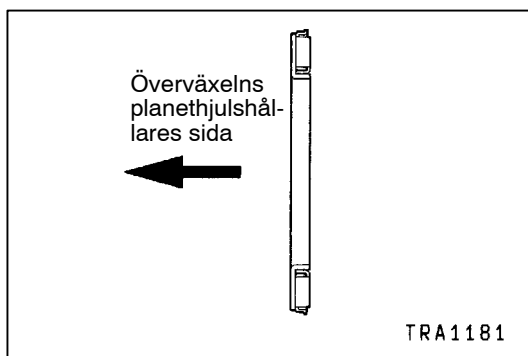


### ►C◄ MONTERING AV AXIALLAGER NR. 6

Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 6 och montera därefter lagret på den utgående planet-hjulshållaren.

#### Observera

- Var noga med att montera axiallager nr. 6 åt rätt håll.



### ►D◄ MONTERING AV AXIALLAGER NR. 5

Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 5 och montera därefter lagret på överväxelns planet-hjulshållare.

#### Observera

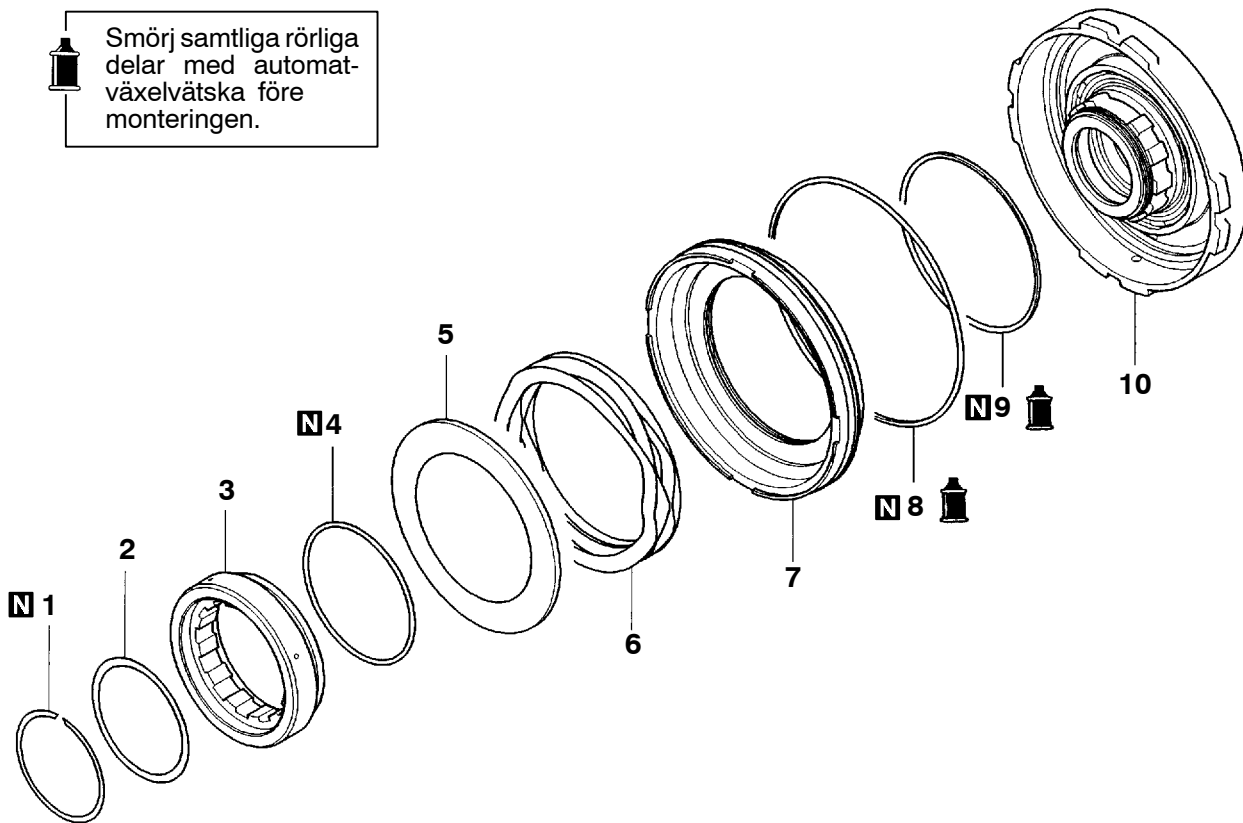
- Var noga med att montera axiallager nr. 5 åt rätt håll.

## 9. CENTRUMSTÖD

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.

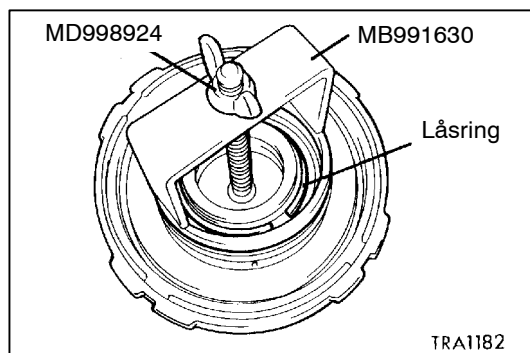


TRA1058

#### Isärtagningsordning

- ◀A▶ ▶C▶ 1. Låsring  
 ▶B▶ 2. Platta  
 3. Envägskopplingens inre lagerbana  
 4. O-ring  
 5. Fjäderhållare

- ▶A▶ 6. Returfjäder  
 ▶A▶ 7. Låg/backbromsens kolv  
 ▶A▶ 8. D-ring  
 ▶A▶ 9. D-ring  
 10. Centrumstöd



## ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

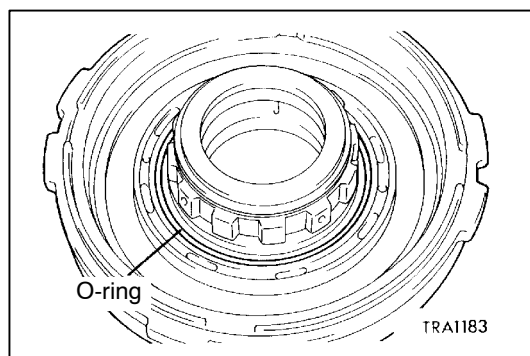
### ◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING

1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar, så att de pressas mot envägskopplingens inre lagerbana.
2. Skruva in specialverktygets mutter och tryck lätt mot envägskopplingens inre lagerbana.
3. Demontera låsringen.

## ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

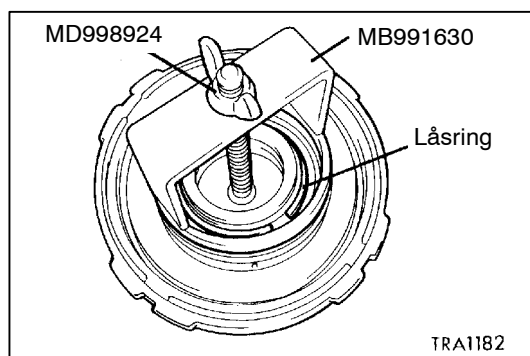
### ▶A◀ MONTERING AV D-RING

1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringen i spåren på kolvens yttre och inre omkrets. Kontrollera att D-ringen inte är vriden eller skadad vid monteringen.



### ▶B◀ MONTERING AV O-RING

Montera O-ringen på centrumstödet vid den plats som bilden visar.




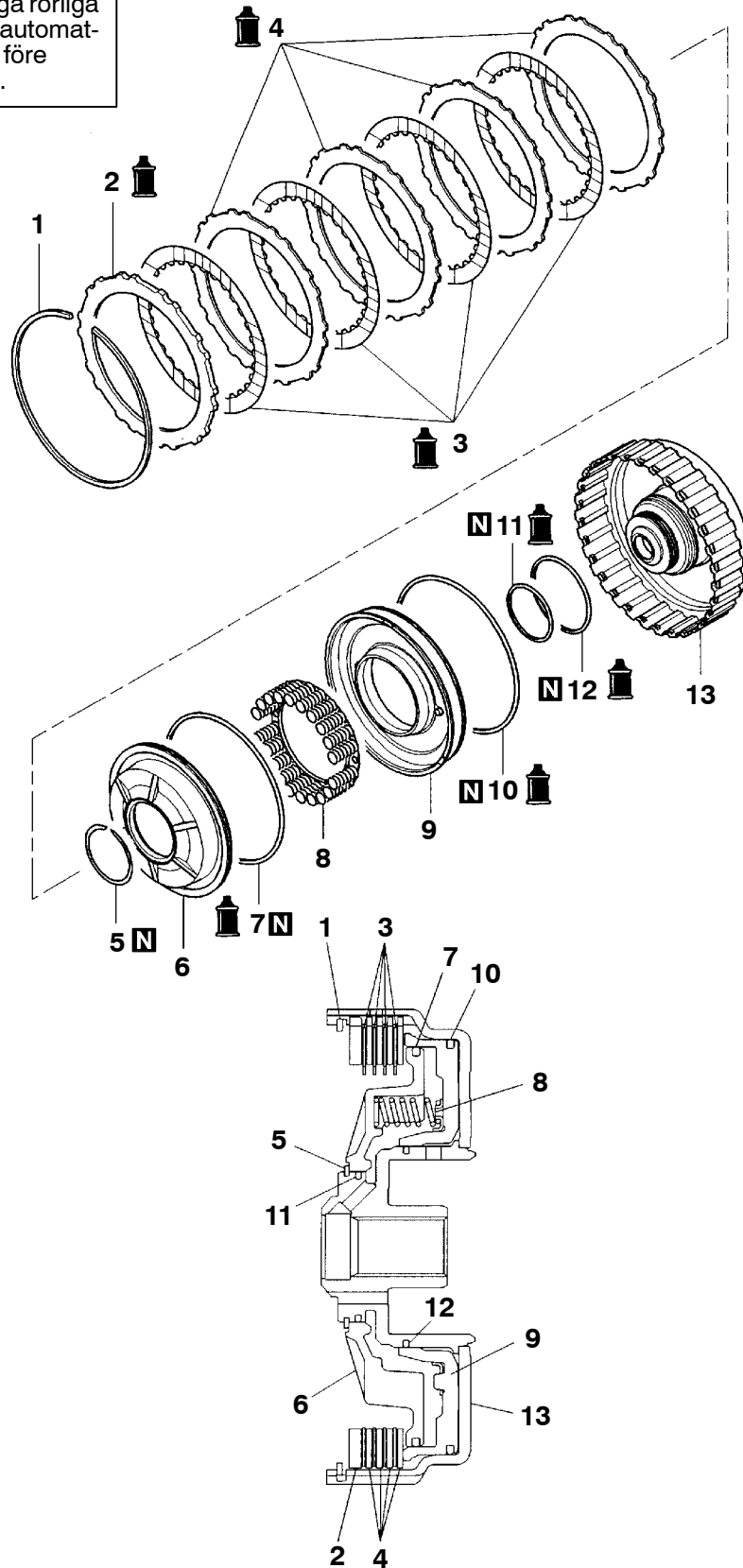
### ▶C◀ MONTERING AV LÅSRING

1. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Skruva in specialverktygets mutter och tryck lätt mot envägskopplingens inre lagerbana.
3. Montera låsringen.

# 10. ALLMÄNVÄXELKOPPLING

## ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.

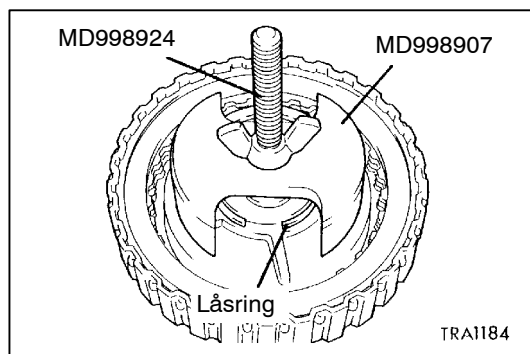


TRA1057

## Isärtagningsordning

- ▶E◀ 1. Låsring
- ▶D◀ 2. Reaktionsplatta
- ▶D◀ 3. Kopplingslamell
- ▶D◀ 4. Kopplingsplatta
- ◀A▶ 5. Låsring
- ▶C◀ 6. Hållare
- ▶A◀ 7. D-ring

- ▶B◀ 8. Returfjäder
- 9. Allmänväxelkopplingens kolv
- ▶A◀ 10. D-ring
- ▶A◀ 11. D-ring
- ▶A◀ 12. D-ring
- 13. Allmänväxelkopplingens hållare



## ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

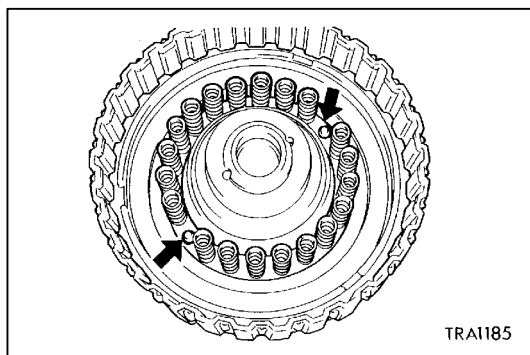
## ◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING

1. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjäders och demontera låsringen.

## ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

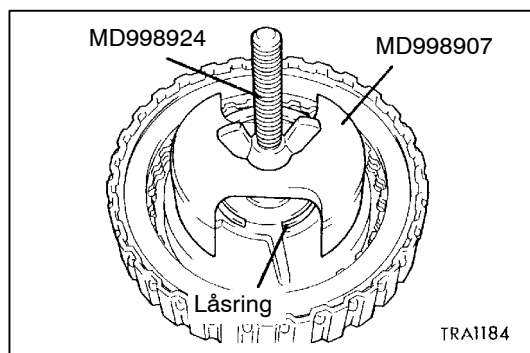
## ▶A◀ MONTERING AV D-RING

1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringen i spåret i allmänväxelkopplingens hållare och i fjäderhållaren. Kontrollera att D-ringen inte är vriden eller skadad vid monteringen.



## ▶B◀ MONTERING AV RETURFJÄDER

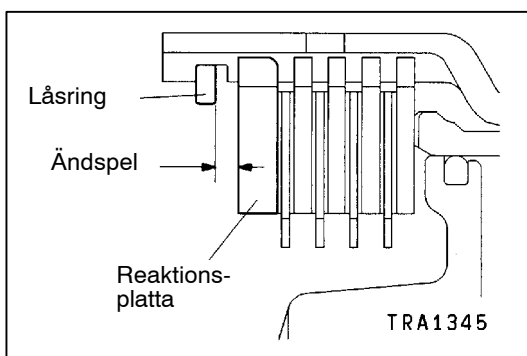
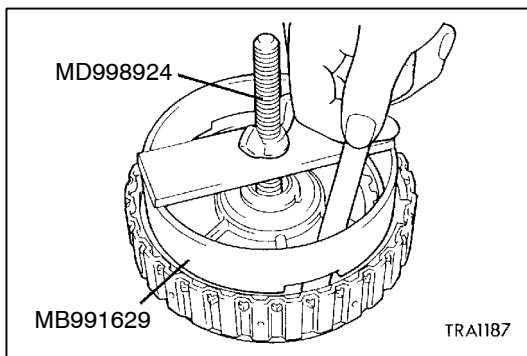
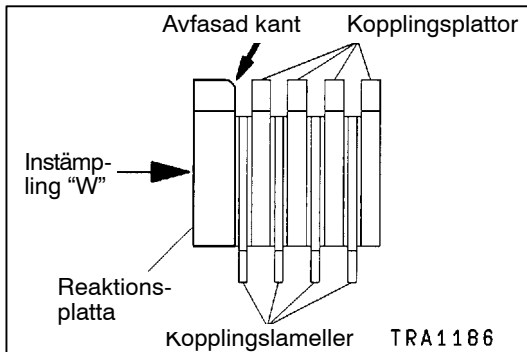
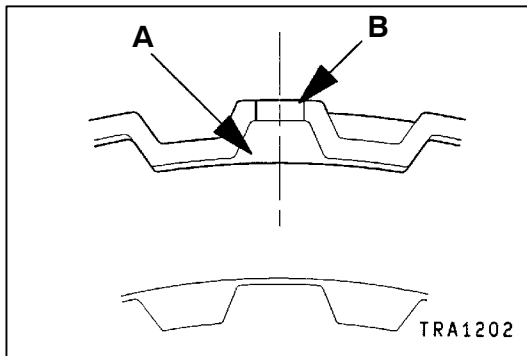
Passa in de två returfjädershål mot de två klackarna på allmänväxelkopplingens kolv och sätt därefter dit returfjädrarna.



## ▶C◀ MONTERING AV LÅSRING

1. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjäders och montera låsringen.





### ►D◄ MONTERING AV KOPPLINGSPLATTA / KOPPLINGSLAMELL / REAKTIONSPLATTA

1. Sätt omväxlande dit kopplingsplattor och kopplingslameller i allmänväxelkopplingens hållare. Vid ditsättningen av de fyra kopplingsplattorna, skall du passa in delen utan kuggar ("A" på bilden) mot hålet i allmänväxelkopplingens hållare ("B" på bilden).
2. Montera reaktionsplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar. Sätt ihop på samma sätt som för kopplingsplattorna, så att delen utan kuggar ("A" på bilden) inpassas mot hålet i hållaren ("B" på bilden).

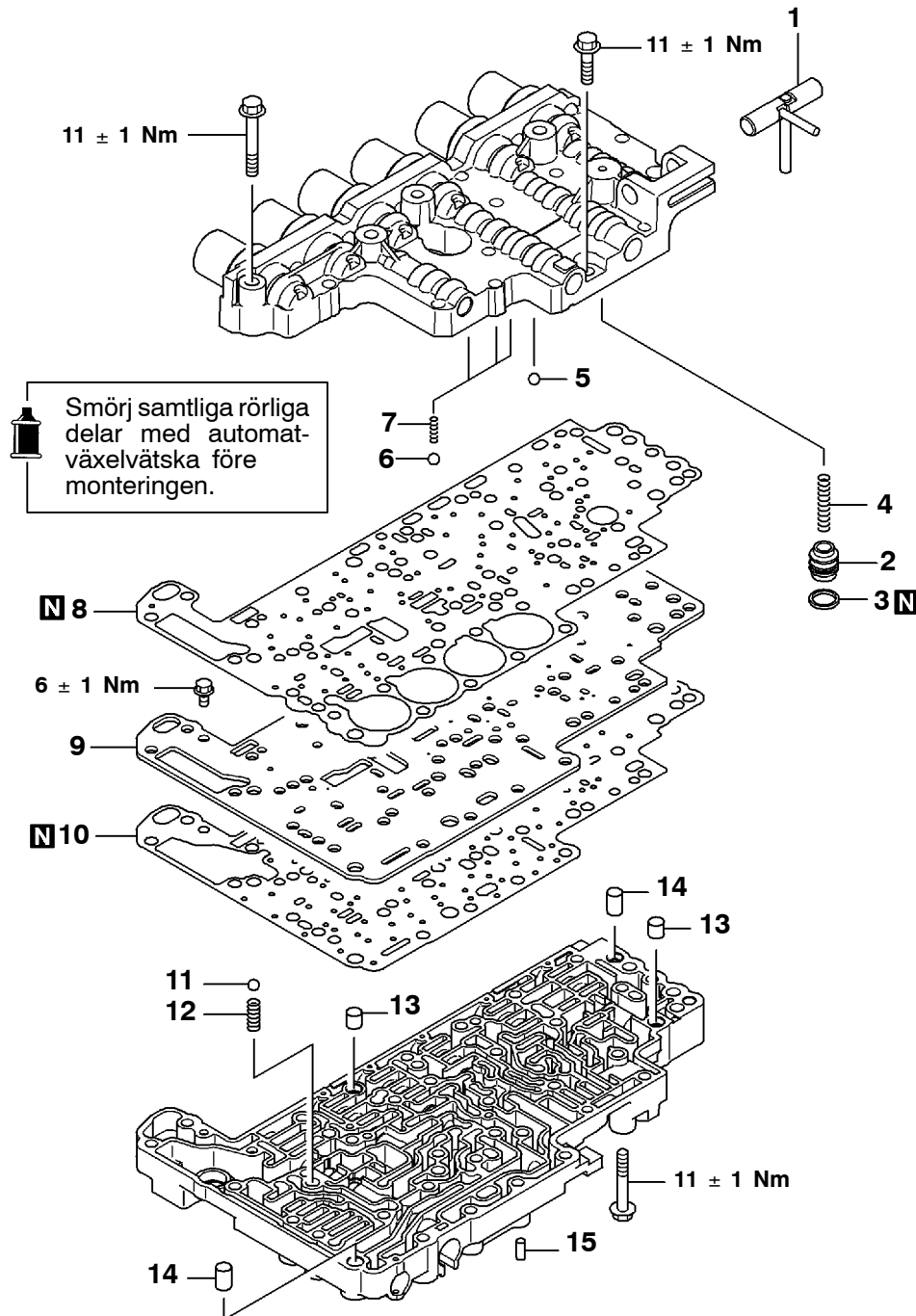
### ►E◄ MONTERING AV LÅSRING

1. Montera låsringen i spåret i allmänväxelkopplingens hållare.
2. Sätt dit specialverktygen på det sätt som bilden visar och tryck ihop kopplingsdelen.
3. Kontrollera att spelet mellan låsringen och reaktionsplattan (allmänväxelkopplingens ändspel) ligger inom standardvärdet. Om spelet ligger utanför standardvärdet, skall du välja en annan lämplig låsring och justera så att spelet ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 1,6 - 1,8 mm**

## 11. VENTILHUS

## ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



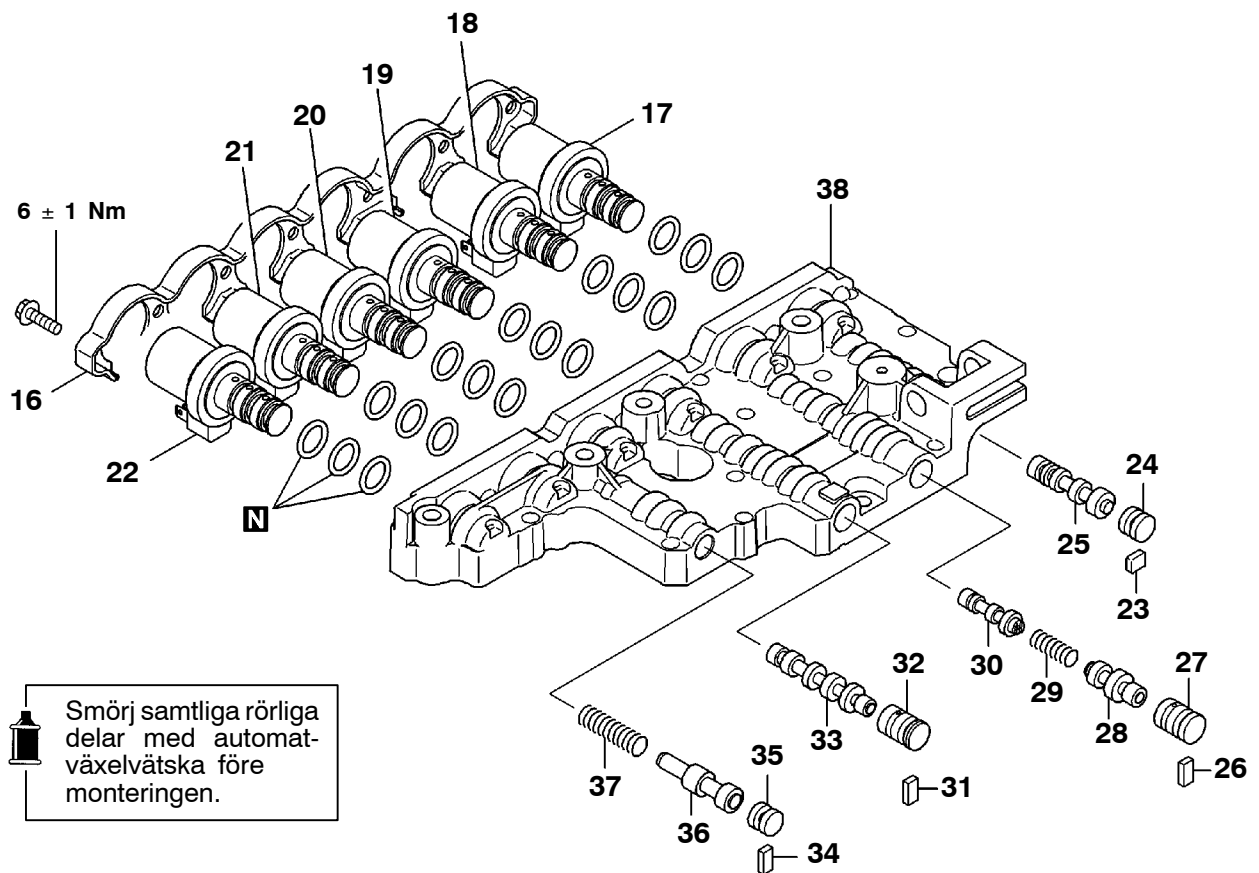
TRA1283

## Isärtagningsordning



- 1. Växelväljarslidens tapp
- 2. Dämpningsventil
- 3. Tätningsring
- 4. Dämpningsventilens fjäder
- 5. Kula (mynningens reglerkula)
- 6. Stålkula (mynningens reglerkula)
- 7. Fjäder
- 8. Övre ventilhusets packning

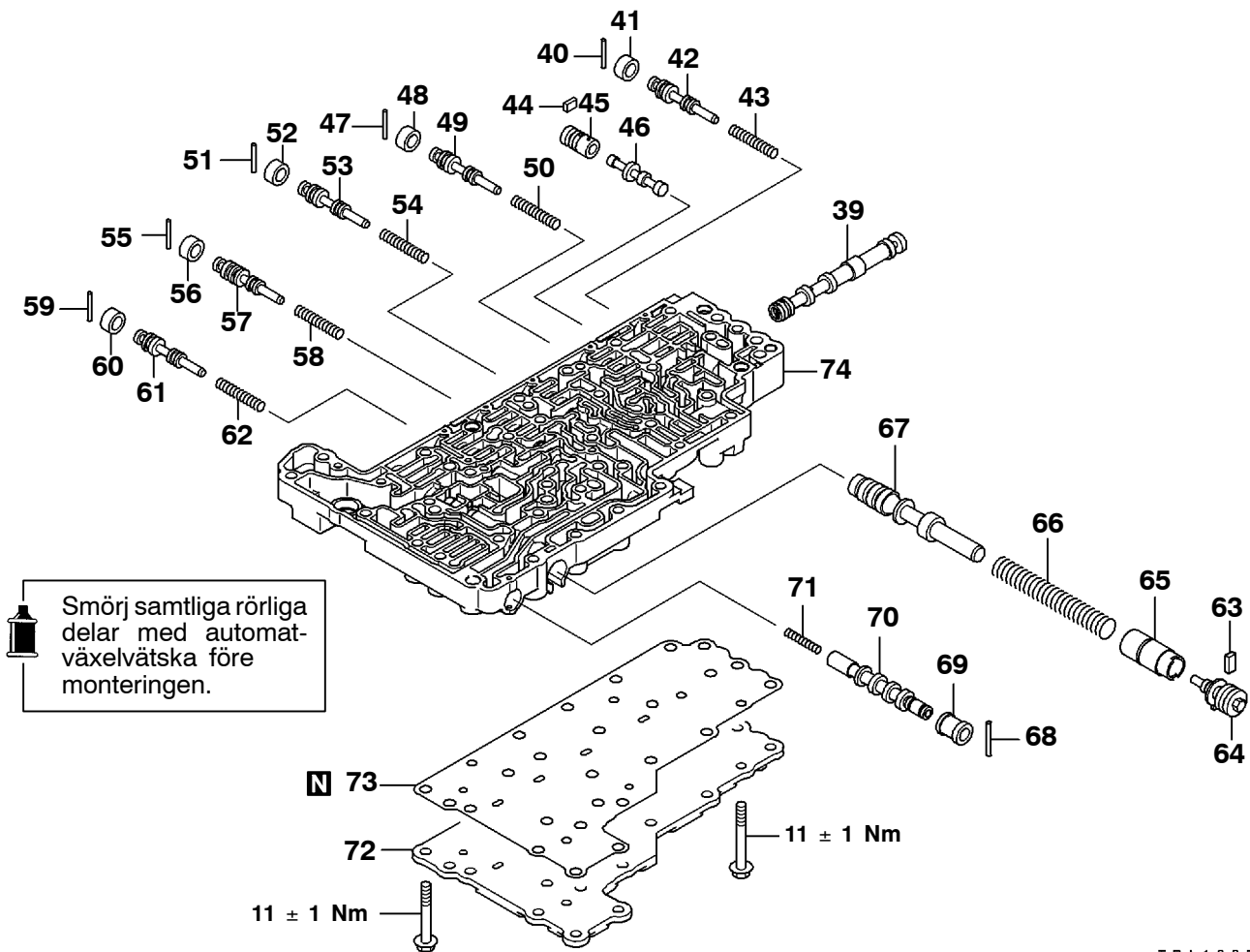
- 9. Mellanplatta
- 10. Nedre ventilhusets packning
- 11. Stålkula (avlastning av systemtryck)
- 12. Fjäder
- 13. Knackningsbussning
- 14. Knackningsbussning
- 15. Styrapp



TRA1284

### Isärtagningsordning

- |     |     |   |   |
|-----|-----|---|---|
| ◀A▶ | ▶A▶ | 16. Magnetventilstöd                              | 28. Säkerhetsventil A <sub>2</sub>                  |
| ◀A▶ | ▶A▶ | 17. Låg/backbromsens magnetventil                 | 29. Fjäder för säkerhetsventil A                    |
| ◀A▶ | ▶A▶ | 18. Reduktionsbromsens magnetventil               | 30. Säkerhetsventil A <sub>1</sub>                  |
| ◀A▶ | ▶A▶ | 19. Magnetventil för broms nr. 2                  | 31. Stopplatta                                      |
| ◀A▶ | ▶A▶ | 20. Allmänväxelkopplingens magnetventil           | 32. Hylsa för säkerhetsventil B                     |
| ◀A▶ | ▶A▶ | 21. Öväxelkopplingens magnetventil                | 33. Säkerhetsventil B                               |
| ◀A▶ | ▶A▶ | 22. Momentomvandlarkopplingens reglermagnetventil | 34. Stopplatta                                      |
|     |     | 23. Stopplatta                                    | 35. Stopplugg                                       |
|     |     | 24. Stopplugg                                     | 36. Momentomvandlarens tryckreglerventil            |
|     |     | 25. Omkopplingsventil                             | 37. Fjäder för momentomvandlarens tryckreglerventil |
|     |     | 26. Stopplatta                                    | 38. Övre ventilhus                                  |
|     |     | 27. Hylsa för säkerhetsventil A                   |   |



TRA1285

### Isärtagningsordning

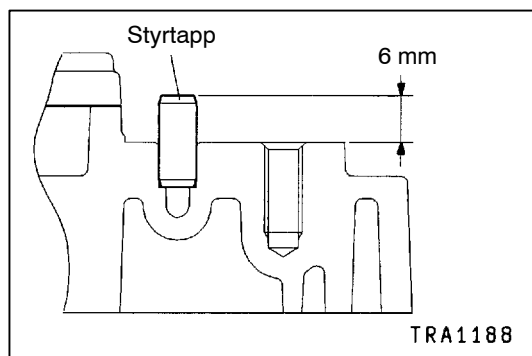
- |  |   |
|--|---|
| 39. Växelväljarslid                                    | 58. Fjäder för allmänväxelkopplingens tryckreglerventil |
| 40. Rulle  | 59. Rulle   |
| 41. Hylsa för låg/backbromsens tryckreglerventil       | 60. Hylsa för överväxelkopplingens tryckreglerventil    |
| 42. Låg/backbromsens tryckreglerventil                 | 61. Överväxelkopplingens tryckreglerventil              |
| 43. Fjäder för låg/backbromsens tryckreglerventil      | 62. Fjäder för överväxelkopplingens tryckreglerventil   |
| 44. Stopplatta   | 63. Stopplatta  |
| 45. Hylsa för säkerhetsventil C                        | 64. Regulatorventilens justeringskruv                   |
| 46. Säkerhetsventil C                                  | 65. Regulatorventilens hylsa                            |
| 47. Rulle  | 66. Regulatorventilens fjäder                           |
| 48. Hylsa för reduktionsbromsens tryckreglerventil     | 67. Regulatorventil                                     |
| 49. Reduktionsbromsens tryckreglerventil               | 68. Rulle   |
| 50. Fjäder för reduktionsbromsens tryckreglerventil    | 69. Hylsa för momentomvandlarkopplingens reglerventil   |
| 51. Rulle  | 70. Momentomvandlarkopplingens reglerventil             |
| 52. Hylsa för tryckreglerventil för broms nr. 2        | 71. Fjäder för momentomvandlarkopplingens reglerventil  |
| 53. Tryckreglerventil för broms nr. 2                  | 72. Lock  |
| 54. Fjäder för tryckreglerventil för broms nr. 2       | 73. Lockets packning                                    |
| 55. Rulle  | 74. Nedre ventilhus                                     |
| 56. Hylsa för allmänväxelkopplingens tryckreglerventil |   |
| 57. Allmänväxelkopplingens tryckreglerventil           |   |

**ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING****◀A▶ DEMONTERING AV MAGNETVENTIL**

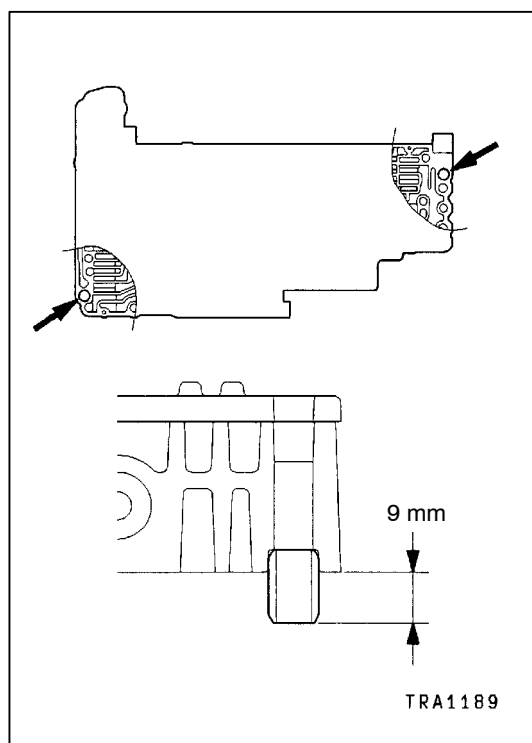
Innan magnetventilerna demonteras, skall du göra märkningar med vit färg, etc., så att dessa ventiler åter kan monteras på sina ursprungliga platser.

**ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING****▶A◀ MONTERING AV MAGNETVENTIL**

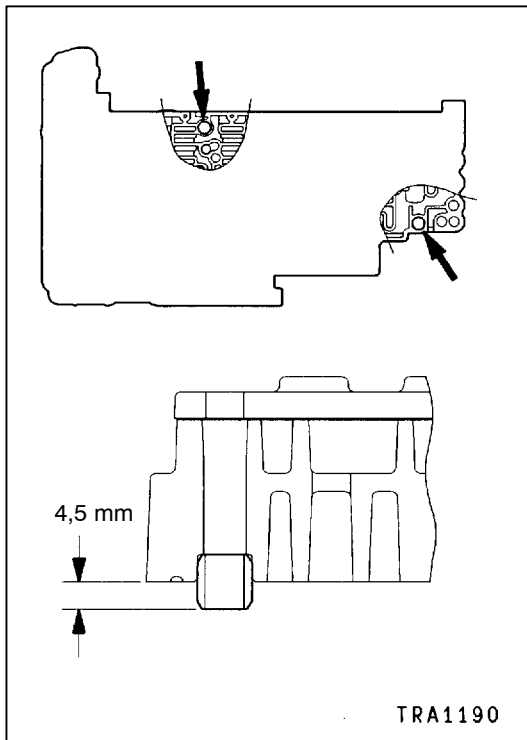
1. Sätt ATF-vätska samt vaselin eller petrolatum på O-ringarna och montera dem på magnetventilerna.
2. Använd de märkningar som gjordes vid demonteringen och montera varje magnetventil.

**▶B◀ MONTERING AV STYRTAPP**

Montera styrtappen på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.

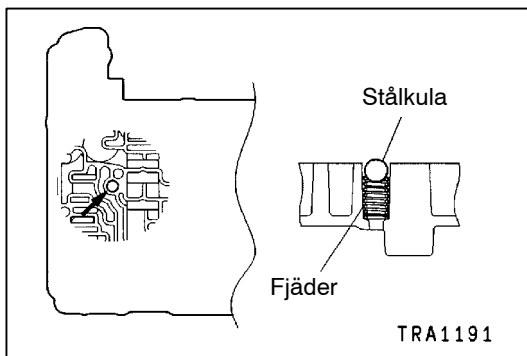
**▶C◀ MONTERING AV KNACKNINGSBUSSNING**

Montera knackningsbussningen på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.



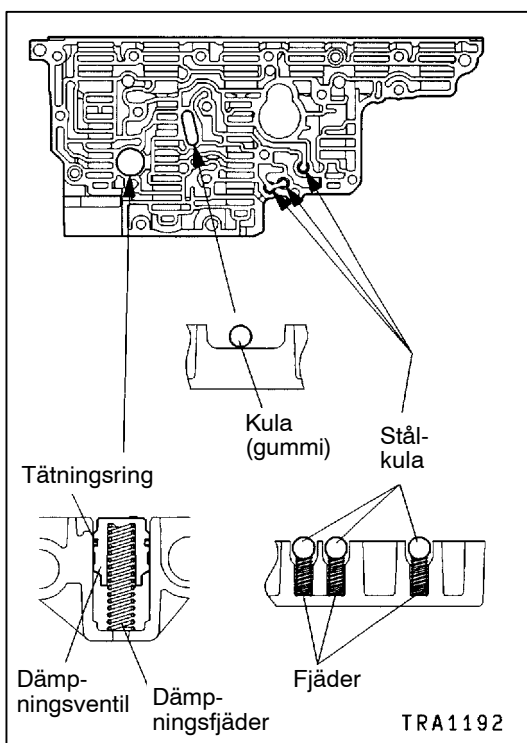
### ►D◄ MONTERING AV KNACKNINGSBUSSNING

Montera knackningsbussningen på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.



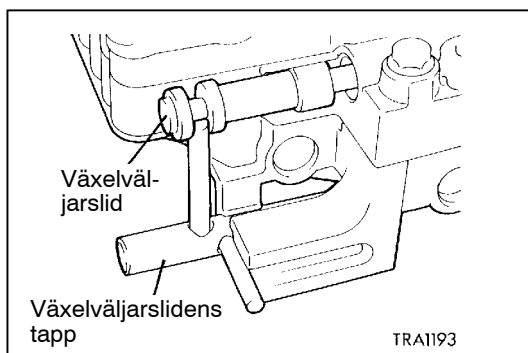
### ►E◄ MONTERING AV FJÄDER / STÅLKULA (AVLASTNING AV SYSTEMTRYCK)

Montera fjädern (7 mm i diameter, 17,3 mm lång) och stålkulan (6,4 mm i diameter) på den plats på det nedre ventilhuset som bilden visar.



### ►F◄ MONTERING AV FJÄDER / STÅLKULA (MYNNINGENS REGLERKULA) / KULA (MYNNINGENS REGLERKULA) / DÄMPNINGSVENTILENS FJÄDER / TÄTNINGSRING / DÄMPNINGSVENTIL

1. Montera fjädern (4,5 mm i diameter, 15,4 mm lång) och stålkulan (6,4 mm i diameter) på den plats på det övre ventilhuset som bilden visar.
2. Montera kulan (gummi) (6,4 mm i diameter) på den plats på det övre ventilhuset som bilden visar.
3. Efter att tätningringen har monterats på dämpningsventilen, skall denna enhet monteras tillsammans med dämpningsventilens fjäder (7,7 mm i diameter, 35,8 mm lång) på den plats på det övre ventilhuset som bilden visar.

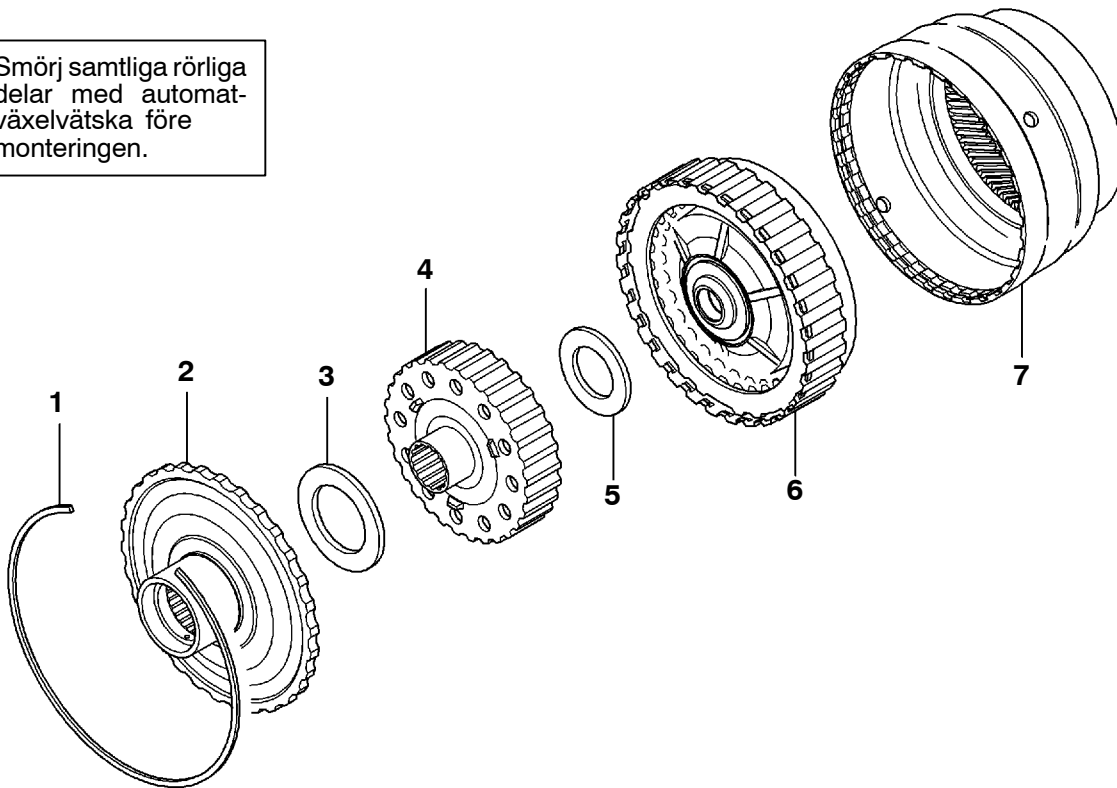
**►G◄ MONTERING AV VÄXELVÄLJARSLID**

Passa in växelväljarslidens tapp i spåret i växelväljarsliden.

## 12. DIREKTKOPPLINGENS RINGFORMADE DREV

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.

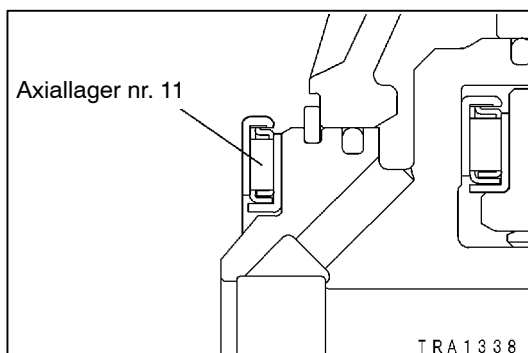


TRA1281

#### Isärtagningsordning

- B◄
1. Låsring
  2. Utgående fläns
  3. Axiallager nr. 10

- A◄
4. Allmänväxelkopplingens nav
  5. Axiallager nr. 11
  6. Allmänväxelkoppling
  7. Direktkopplingens ringformade drev



TRA1338

#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

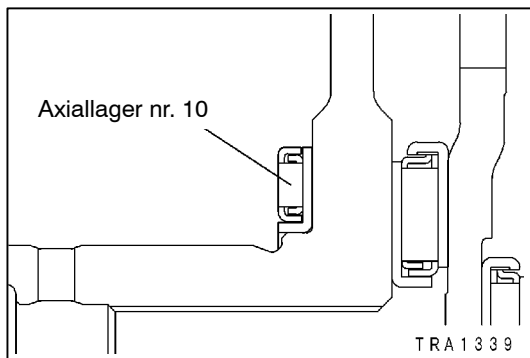
##### ►A◄ MONTERING AV AXIALLAGER NR. 11

Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 11 och montera därefter lagret på allmänväxelkopplingen.

##### Observera

- Var noga med att montera axiallager nr. 11 åt rätt håll.



**►B◄ MONTERING AV AXIALLAGER NR. 10**


Sätt vaselin eller petrolatum på axiallager nr. 10 och montera därefter lagret på allmänväxelkopplingsnav.

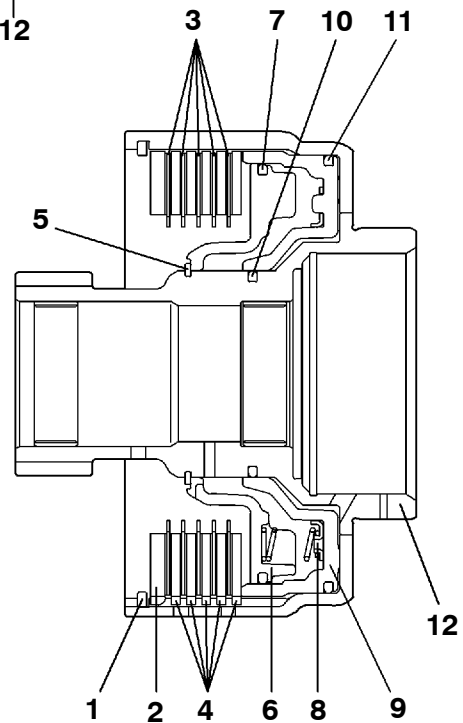
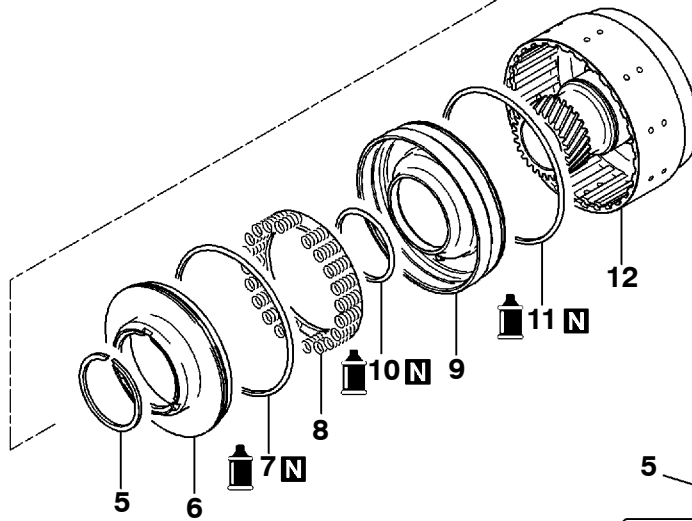
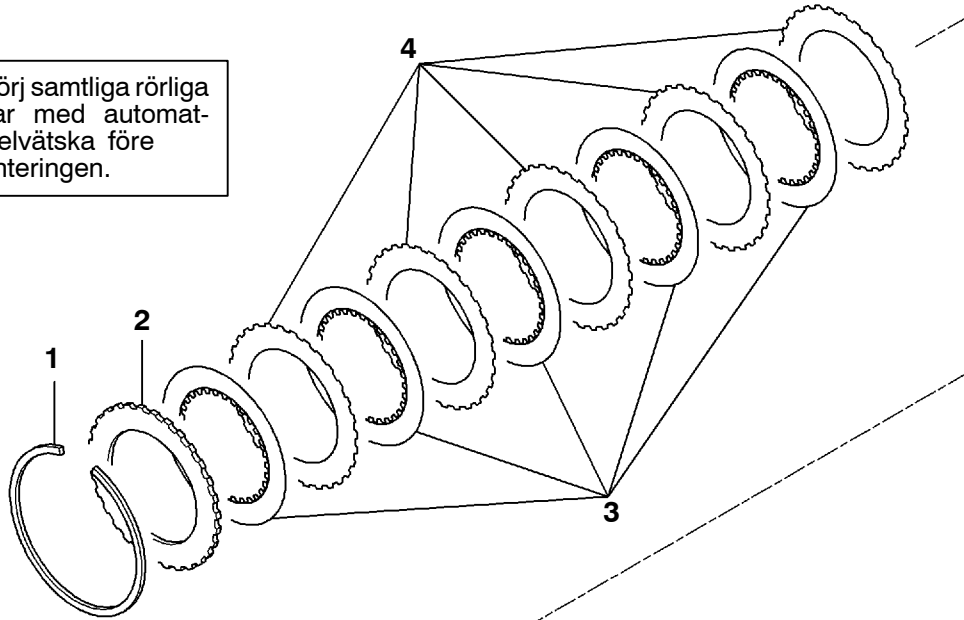
**Observera**

- Var noga med att montera axiallager nr. 10 åt rätt håll.

# 13. DIREKTKOPPLING

## ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

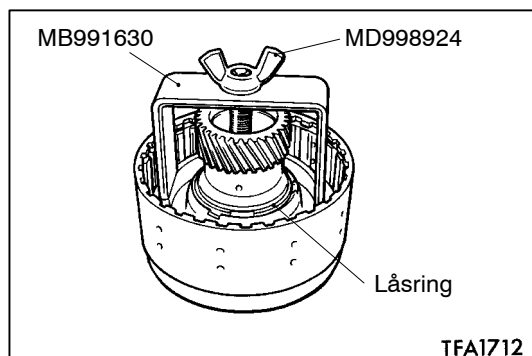
 Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.



### Isärtagningsordning

-   1. Låsring
-  2. Reaktionsplatta
-  3. Kopplingslamell
-  4. Kopplingsplatta
-   5. Låsring
-  6. Fjäderhållare
-  7. D-ring
-  8. Returfjäder
-  9. Direktkopplingens kolv
-  10. D-ring
-  11. D-ring
-  12. Direktkopplingens hållare

TRA1282



## ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

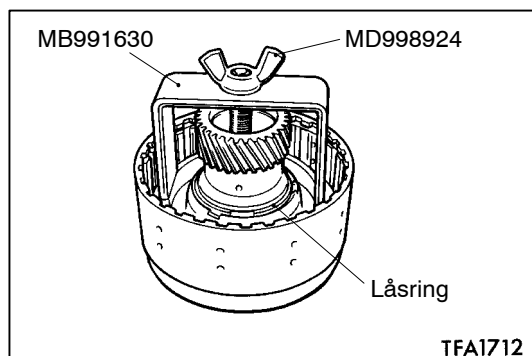
### ◀A▶ DEMONTERING AV LÅSRING

1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjädern och demontera låsringen.

## ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

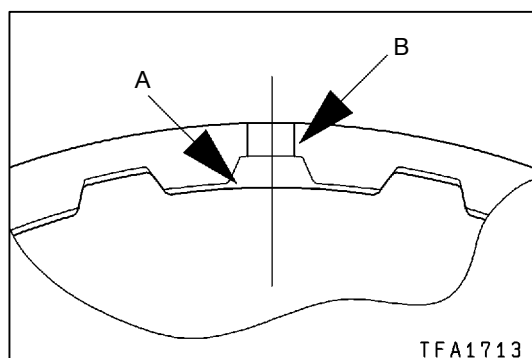
### ▶A◀ MONTERING AV D-RING

1. Sätt ATF-vätska på D-ringen.
2. Montera D-ringarna i spåren på backkopplingens hållare, kol, överväxelkopplingens kolv och fjäderhållaren. Kontrollera att D-ringarna inte är vridna eller skadade vid monteringen.



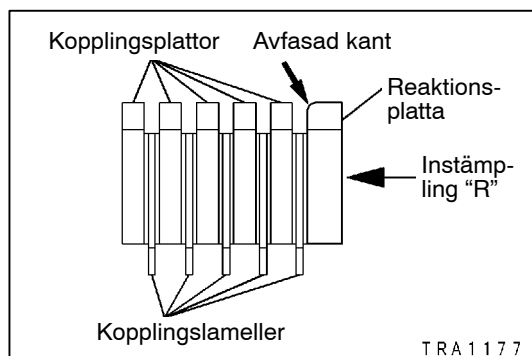
### ▶B◀ MONTERING AV LÅSRING

1. Sätt specialverktygen på det sätt som bilden visar.
2. Tryck ihop returfjädern och demontera låsringen.



### ▶C◀ MONTERING AV KOPPLINGSPLATTOR / KOPPLINGSLAMELLER / REAKTIONSPLATTA

1. Sätt omväxlande dit kopplingsplattor och kopplingslameller i backkopplingens hållare. Vid ditsättningen av kopplingsplattor, skall du passa in delen utan kuggar (A på bilden) mot hålet i backkopplingens hållare (B på bilden).

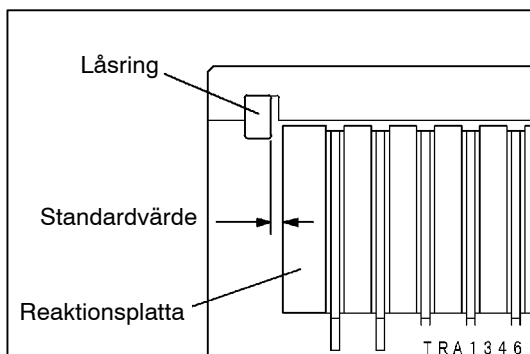


2. Montera reaktionsplattan så att den är vänd åt det håll som bilden visar. Sätt ihop på samma sätt som för kopplingsplattorna, så att delen utan kuggar ("A" på bilden) inpassas mot hålet i hållaren ("B" på bilden).



### ►D◄ MONTERING AV LÅSRING

1. Montera låsringen i spåret i direktkopplingens hållare.




2. Tryck ned reaktionsplattans hela omkrets med en kraft på 49 N och kontrollera att spelet mellan låsringen och reaktionsplattan (direktkopplingens ändspel) ligger inom standardvärdet.

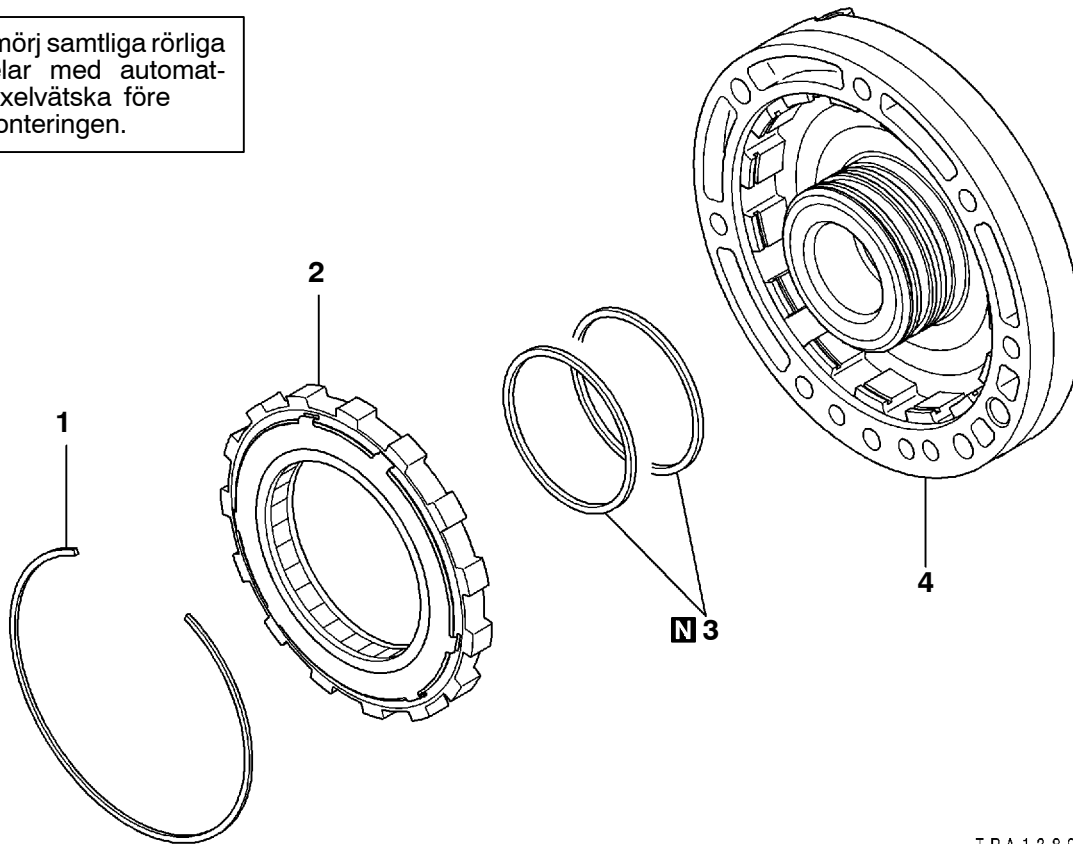
Om spelet ligger utanför standardvärdet, skall du välja en annan lämplig låsring och justera så att spelet ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 1,0 - 1,2 mm**

# 14. UTGÅENDE AXELNS STÖD

## ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med automatväxelväska före monteringen.

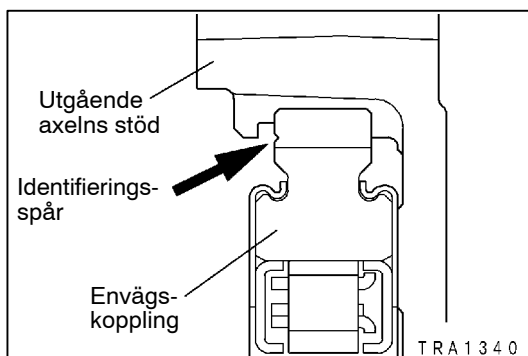


TRA1289

### Demonteringsordning

- ▶A◀  
 1. Låsring  
 2. Envägskoppling

3. Tätningsring  
 4. Utgående axelns stöd



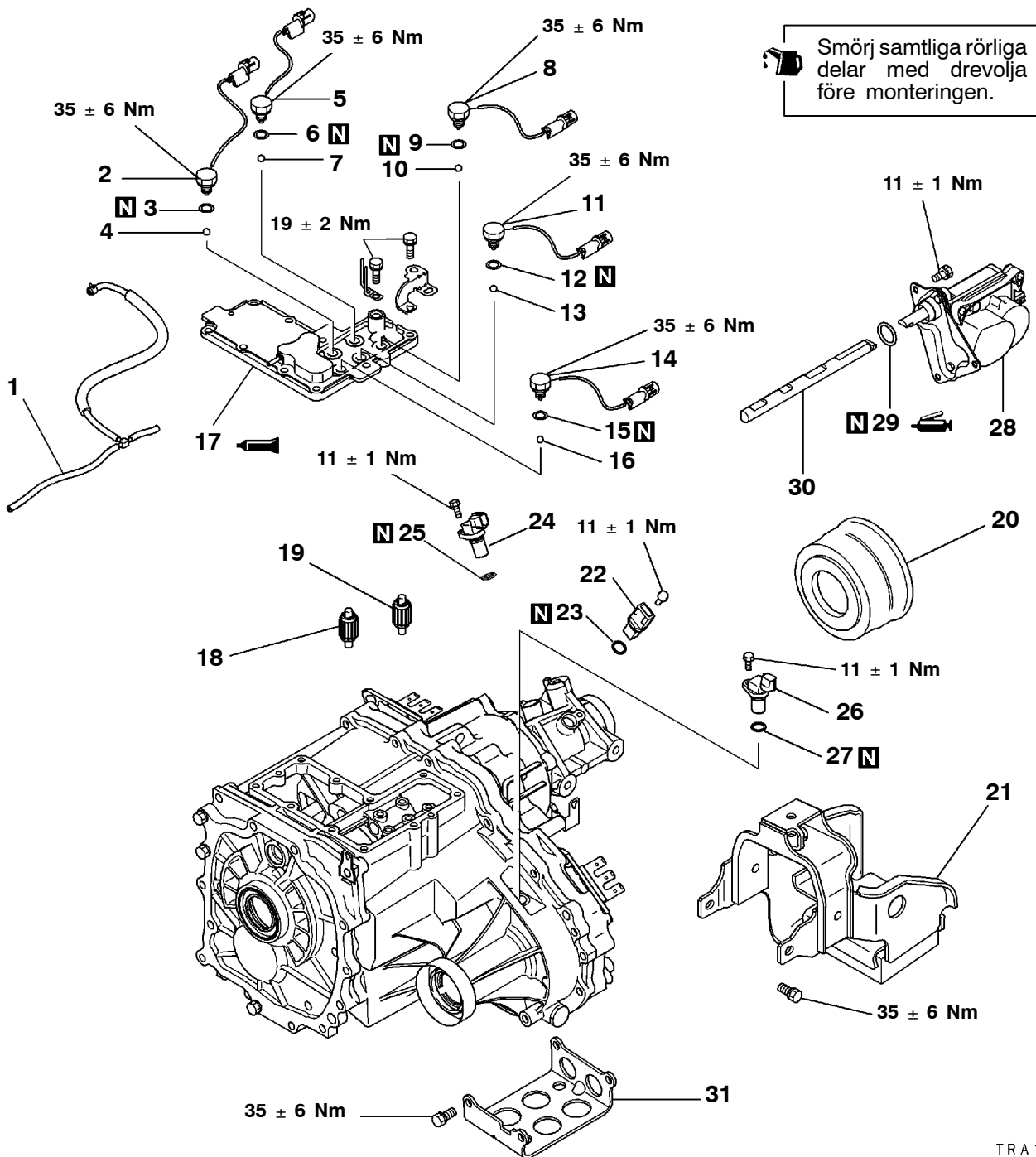
### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

#### ▶A◀ MONTERING AV ENVÄGSKOPPLING

Montera envägskopplingen så att den är vänd åt det håll som bilden visar.

# 15. ÖVERFÖRING


## ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

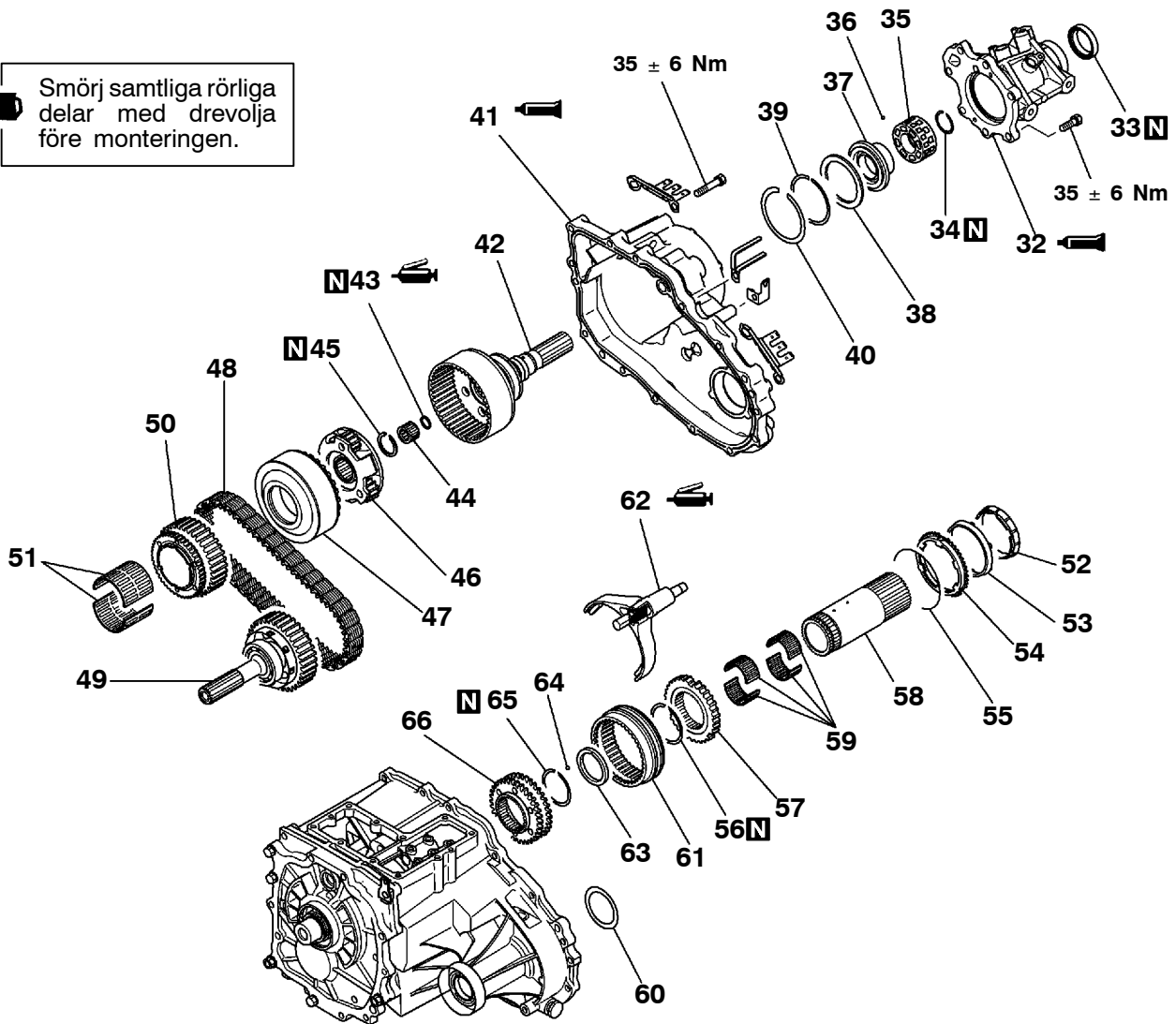


TRA1850

**Isärtagningsordning**

- |     |                                       |     |                                   |
|-----|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|
| ▶W◀ | 1. Vakuumslang                        | ▶V◀ | 17. Överföringshusets kåpa        |
| ▶W◀ | 2. 4LLC-kontakt                       | ▶U◀ | 18. Växlingsskenans drivande drev |
|     | 3. Packning                           | ▶U◀ | 19. Växlingsskenans drivande drev |
| ▶W◀ | 4. Stålkula                           |     | 20. Dammtätningsskydd             |
| ▶W◀ | 5. 2WD-kontakt                        |     | 21. Dynamisk dämpare              |
|     | 6. Packning                           |     | 22. Sensor för fordonshastighet   |
|     | 7. Stålkula                           |     | 23. O-ring                        |
| ▶W◀ | 8. Mellandifferentialbromsens kontakt |     | 24. Bakre utgångssensor           |
|     | 9. Packning                           |     | 25. O-ring                        |
|     | 10. Stålkula                          |     | 26. Främre utgångssensor          |
| ▶W◀ | 11. 4H-kontakt                        |     | 27. O-ring                        |
|     | 12. Packning                          | ▶T◀ | 28. Växlingsaktivator             |
|     | 13. Stålkula                          |     | 29. O-ring                        |
| ▶W◀ | 14. 2WD/4WD-kontakt                   | ▶T◀ | 30. Huvudväxlingsskena            |
|     | 15. Packning                          |     | 31. Undre skydd                   |
|     | 16. Stålkula                          |     |                                   |

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.




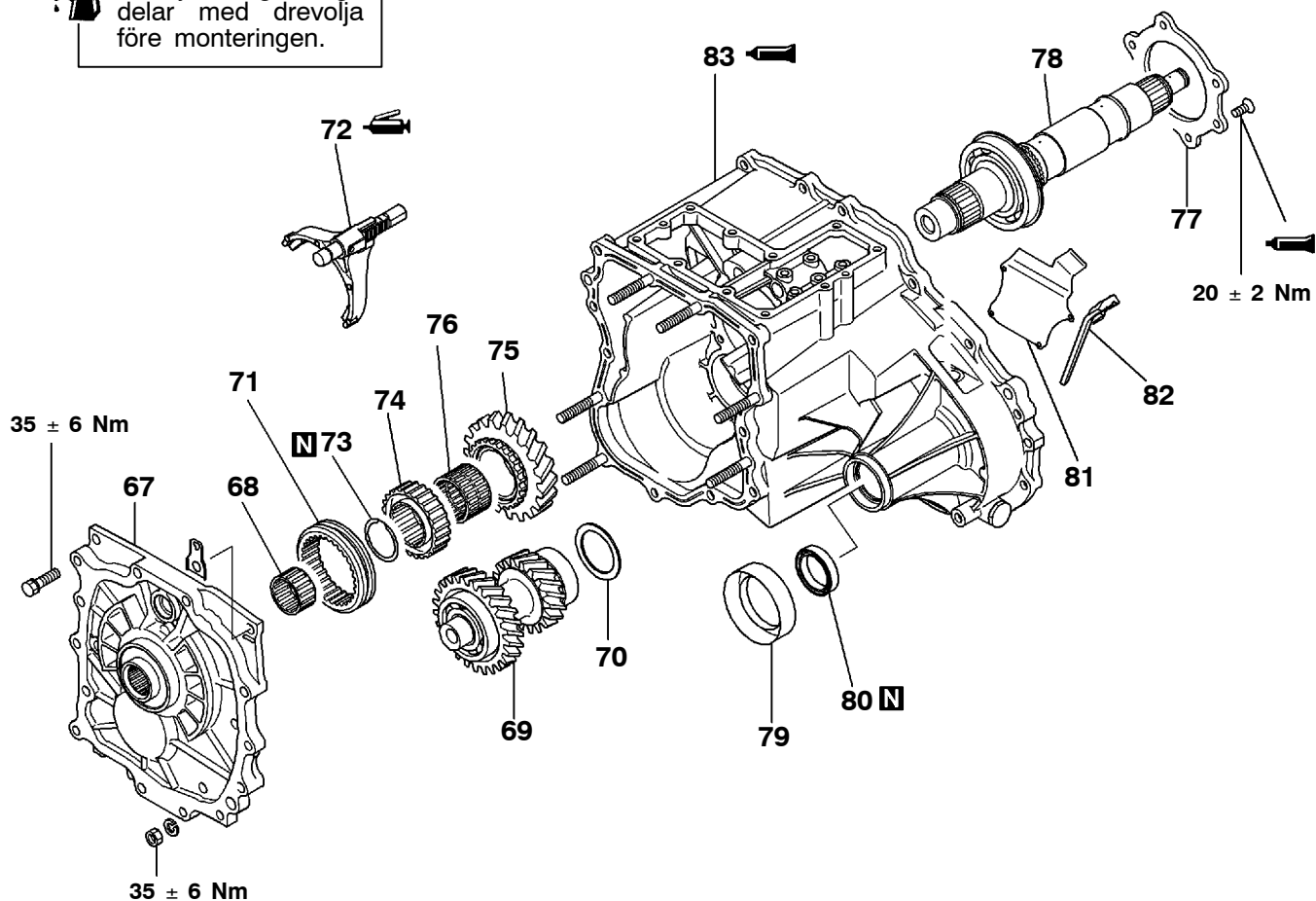
TRA1776

### Isärtagningsordning

- |     |  |     |     |                               |
|-----|--|-----|-----|-------------------------------|
| ▶S◀ | 32. Bakre gavel                                  | ◀A▶ | ▶M◀ | 49. Främre utgående axel      |
| ▶R◀ | 33. Oljetätning                                  |     | ▶M◀ | 50. Drivkrans                 |
|     | 34. Låsring                                      |     |     | 51. Lager                     |
|     | 35. Sensorrotor                                  |     | ▶L◀ | 52. Inre synkroniseringsring  |
|     | 36. Stålkula                                     |     | ▶L◀ | 53. Synkroniseringskona       |
|     | 37. Oljestyrning                                 |     | ▶L◀ | 54. Yttre synkroniseringsring |
| ▶Q◀ | 38. Mellanlägg                                   |     |     | 55. Synkroniseringsfjäder     |
|     | 39. Låsring                                      |     | ▶K◀ | 56. Låsring                   |
| ▶P◀ | 40. Låsring                                      |     |     | 57. 2WD/4WD kopplingsnav      |
| ▶O◀ | 41. Kedjeskydd                                   | ◀A▶ |     | 58. Solhjul                   |
| ▶N◀ | 42. Bakre utgående axel                          |     |     | 59. Lager                     |
|     | 43. O-ring                                       |     |     | 60. Vågformad fjäder          |
|     | 44. Lager  |     | ▶J◀ | 61. 2WD/4WD kopplingshylsa    |
|     | 45. Låsring                                      |     | ▶J◀ | 62. 2WD/4WD växlingsgaffel    |
|     | 46. Mellandifferentialens planetväxelmedbringare |     | ▶I◀ | 63. Mellanlägg                |
|     | 47. Viskös koppling                              |     | ▶I◀ | 64. Stålkula                  |
| ◀A▶ | ▶M◀  |     | ▶H◀ | 65. Låsring                   |
|     | 48. Kedja  |     |     | 66. Differentialbromsens nav  |



 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

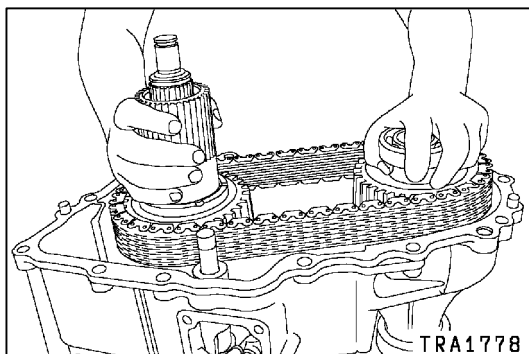


TRA1849

### Isärtagningsordning

- ▶G◀ 67. Överföringshusets platta
- 68. Lager
- 69. Mellanaxeldrev
- ▶F◀ 70. Mellanlägg
- ▶E◀ 71. Hög/låg kopplingshylsa
- ▶E◀ 72. Hög/låg växlingsgaffel
- ▶D◀ 73. Låsring
- 74. Hög/låg kopplingsnav

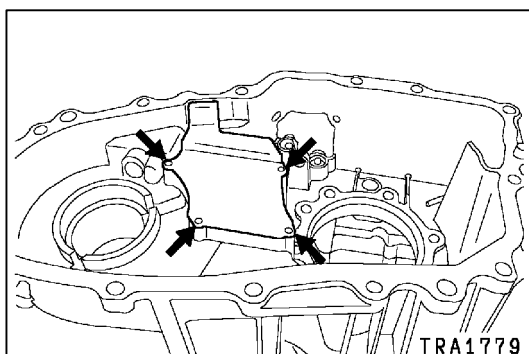
- 75. Låghastighetsdrev
- 76. Lager
- ▶C◀ 77. Bakre lagerhållare
- 78. Överföringens drivaxel
- 79. Dammtätningsskydd
- ▶B◀ 80. Oljetätning
- ▶A◀ 81. Oljerumskåpa
- 82. Oljestyrning
- 83. Överföringshus



### ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

#### ◀A▶ DEMONTERING AV KEDJA / FRÄMRE UTGÅENDE AXEL / SOLHJUL

Demontera kedjan, den främre utgående axeln och solhjulet som en sats från överföringshuset.

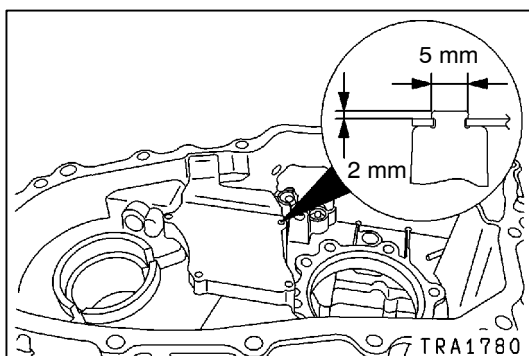


#### ◀B▶ DEMONTERING AV OLJERUMSKÅPA

Frigör på de platser som bilden visar för att kunna demontera oljerumskåpan.

#### Observera

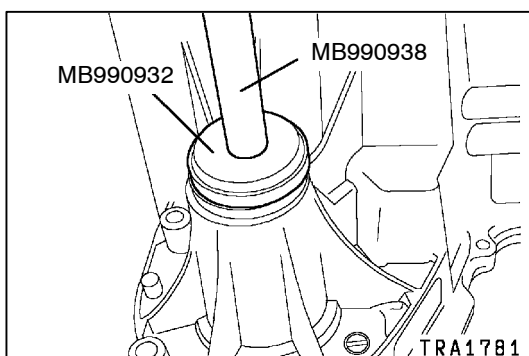
- Oljerumskåpan behöver normalt inte tas bort. När den har demonterats, kan överföringshuset inte återanvändas.



### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

#### ▶A▶ MONTERING AV OLJERUMSKÅPA

Montera oljerumskåpan på ett nytt överföringshus. Stuka de utskjutande delarna av överföringen, så att måtten blir de som bilden visar.

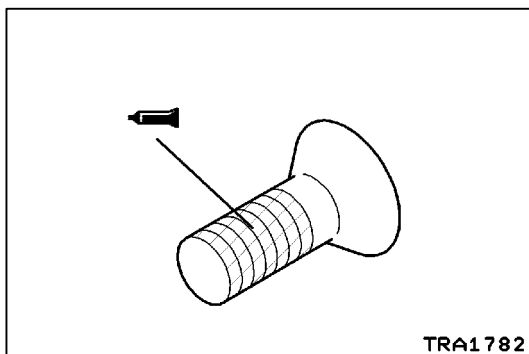


#### ▶B▶ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktyget för att montera oljetätningen på överföringshuset.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

#### Specificerat fett:

**MITSUBISHI** originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



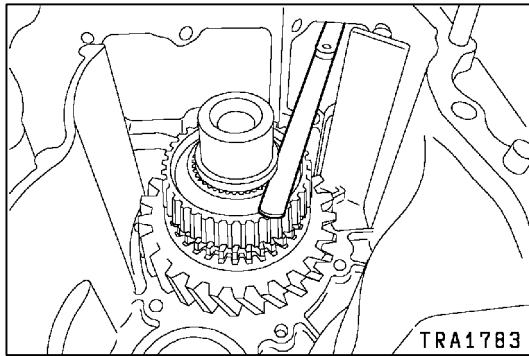
#### ▶C▶ MONTERING AV BAKRE LAGERHÅLLARE

De bultar som används för montering av den bakre lagerhållaren är förbehandlade.

Om dessa bultar skall återanvändas, skall du sätta tätningsmedel på de gängade delarna före monteringen.

#### Specificerat tätningsmedel:

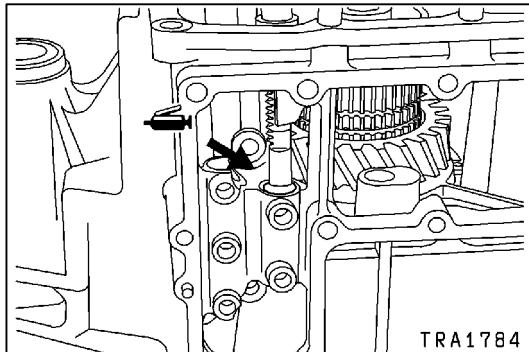
**MITSUBISHI** originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande



### ►D◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj en lämplig låsring, så att ändspelet för hög/låg kopplingsnavet uppnår standardvärdet och montera låsringen på överföringens drivaxel.

**Standardvärde: 0 - 0,08 mm**

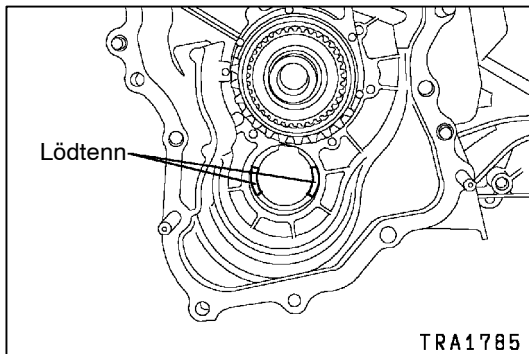


### ►E◄ MONTERING AV HÖG/LÅG VÄXLINGSGAFFEL / HÖG/LÅG KOPPLINGSHYLSA

Sätt fett på den del av hög/låg växlingsgaffelns axel som skall sättas in. Montera därefter hög/låg växlingsgaffeln och hög/låg kopplingshylsan ihopsatta i överföringshuset.

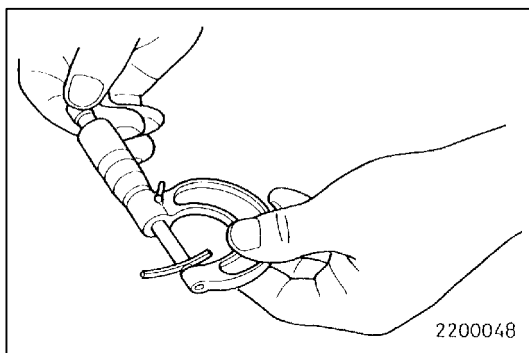
**Specificerat fett:**

**MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande**



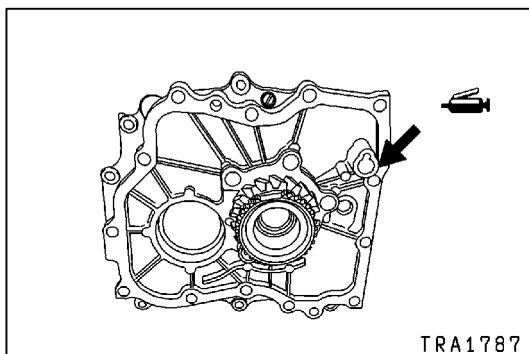
### ►F◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

1. Lägg bitar av lödtenn (ca. 10 mm långa och 1,6 mm i diameter) på de platser i överföringshuset som bilden visar.
2. Montera mellanaxeldrevet samt överföringens platta och drag fast bultarna till specificerat åtdragningsmoment.
3. Om lödtennen inte krossas, skall du lägga dit tjockare bitar av lödtenn och utföra steg 1 och 2 igen.



4. Mät upp de krossade lödtennens tjocklek med en mikrometer och välj ett mellanlägg med lämplig tjocklek, så att ändspelet blir lika med standardvärdet.

**Standardvärde: 0 - 0,15 mm**

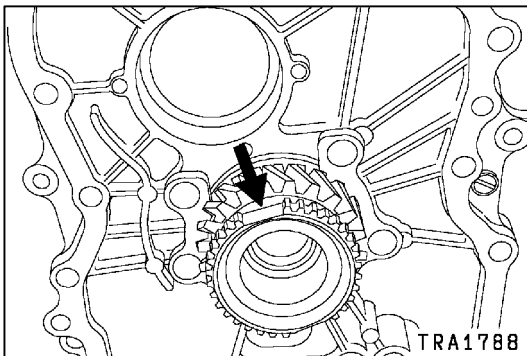


### ►G◄ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA

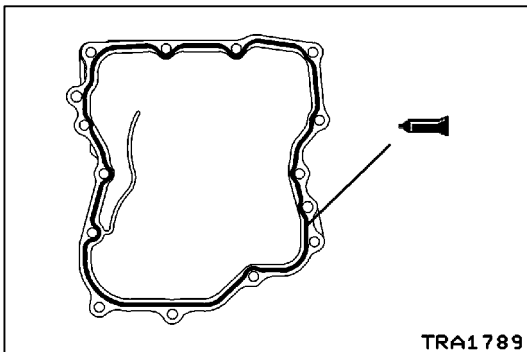
1. Sätt fett på den del av överföringshusets platta som bilden visar, där hög/låg växlingskenan skall sättas in.

**Specificerat fett:**

**MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande**



2. Vänd den märkta delen av det ingående drevet åt det håll som bilden visar (vänd mot mellanaxeldrevets lagerhåll).



3. Sätt tätningsmedel på den del av överföringshuset som bilden visar.

**Specificerat tätningsmedel:**

**MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande**

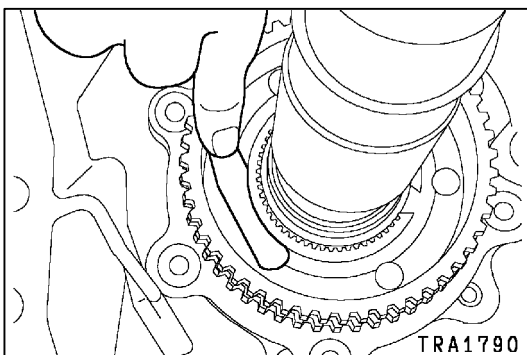
**Observera**

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.

4. Medan du kontrollerar att den märkta delen av det ingående drevet, som passades in i steg (2), är inpassat mot mellanaxelns drevdel, skall du montera överföringshusets platta.

**Observera**

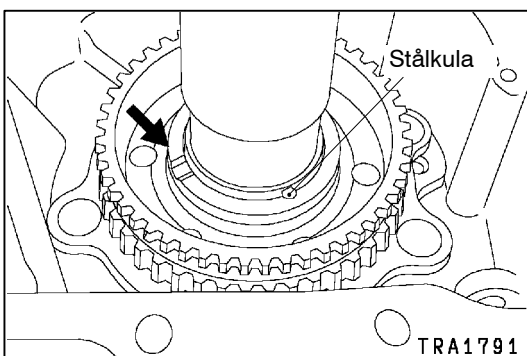
- Om det är svårt att greppa in sekundärdrevet med mellanaxeldrevet, skall du vrida på överförings drivaxel, etc., för att utföra en ordentlig montering.



**►H◀ MONTERING AV LÅSRING**

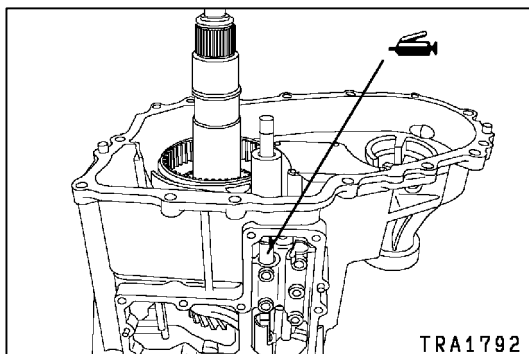
Välj en lämplig låsring, så att ändspelet för differentialbromsens nav uppnår standardvärdet och montera låsringen på överförings drivaxel.

**Standardvärde: 0 - 0,08 mm**



**►I◀ MONTERING AV STÅLKULA / MELLANLÄGG**

Montera stålkulan på den plats på överförings drivaxel som bilden visar och montera mellanlägget med dess oljespår vänt mot kedjeskyddet.

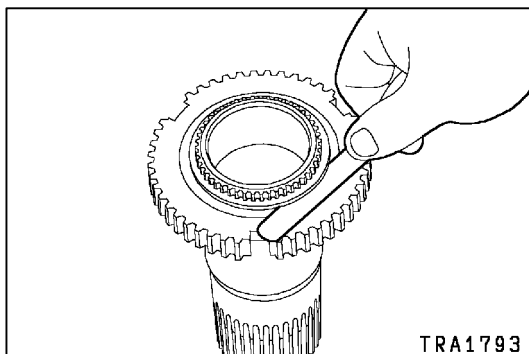


### ►J◄ MONTERING AV 2WD/4WD VÄXLINGSGAFFEL / 2WD/4WD KOPPLINGSHYLSA

Sätt fett på den del av 2WD/4WD växlingsgaffel som skall sättas in, samt på 2WD/4WD kopplingshylsa, och sätt ihop dem före monteringen i överföringshuset.

#### Specificerat fett:

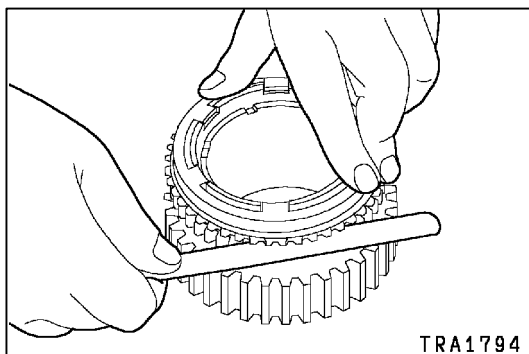
**MITSUBISHI** originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



### ►K◄ MONTERING AV LÅSRING

Välj en lämplig låsring, så att ändspelet för 2WD/4WD kopplingsnav uppnår standardvärdet och montera låsringen på solhjulet.

**Standardvärde: 0 - 0,08 mm**

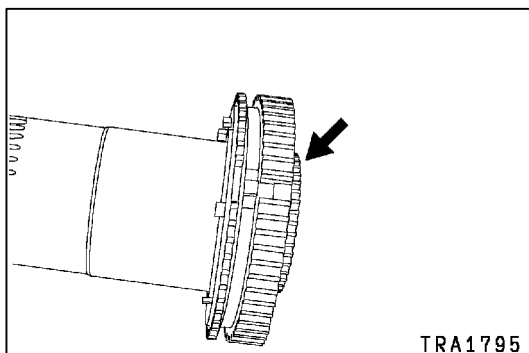


### ►L◄ MONTERING AV YTTRE SYNKRONISERINGSRING / SYNKRONISERINGSKONA / INRE SYNKRONISERINGSRING

1. Sätt ihop den yttre synkroniseringsringen, synkroniseringskonan och den inre synkroniseringsringen. Tryck dem mot drivkransen och mät upp det avstånd som bilden visar.

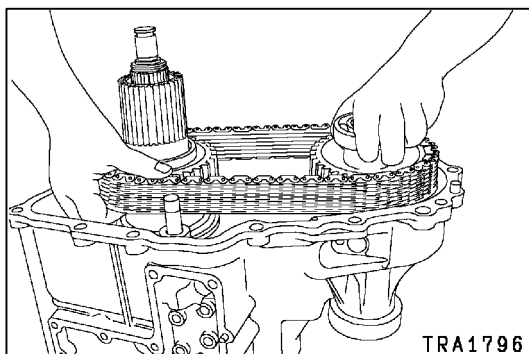
**Gränsvärde: 0,3 mm**

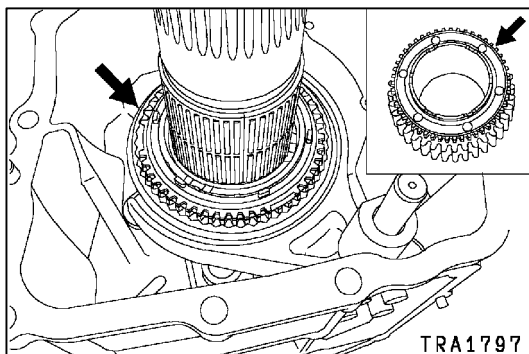
2. Om måttet ligger utanför standardvärdet, skall samtliga delar bytas ut mot en ny sats för synkroniseringsringar.
3. Sätt drevolja på den yttre och den inre synkroniseringsringen.
4. Passa in den märkta delen av 2WD/4WD kopplingsnav mot den utskjutande delen av synkroniseringsringen och montera ringen på 2WD/4WD kopplingsnav.



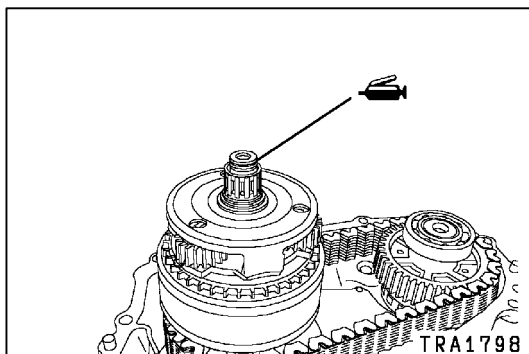
### ►M◄ MONTERING AV DRIVKRANS / FRÄMRE UTGÅENDE AXEL / KEDJA

1. Greppa in kedjan mot drivkransen samt den främre utgående axelns drev och montera allt i överföringshuset.





2. Montera drivkransen så att hålen på bilden är inpassade mot de utskjutande delarna på synkroniseringskonan.

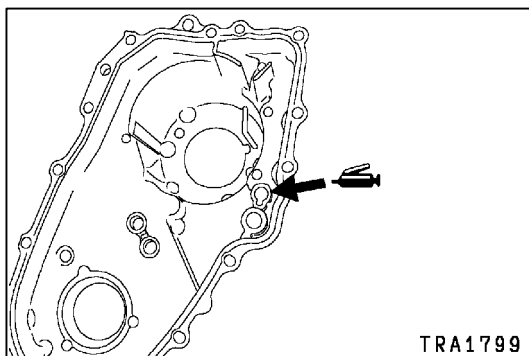


### ►N◄ MONTERING AV BAKRE UTGÅENDE AXEL

Sätt fett på den del av O-ringen som bilden visar och montera den bakre utgående axeln.

**Specificerat fett:**

**MITSUBISHI** originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande

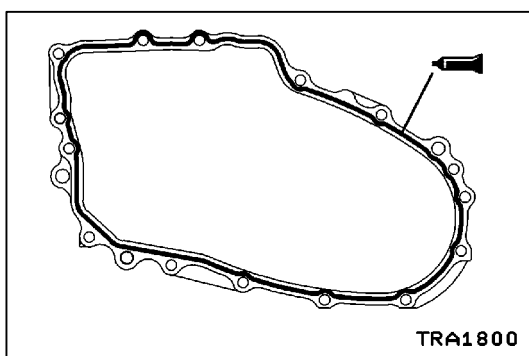


### ►O◄ MONTERING AV KEDJESKYDD

1. Sätt fett på den del av 2WD/4WD växlingskena som bilden visar och som skall sättas in.

**Specificerat fett:**

**MITSUBISHI** originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande



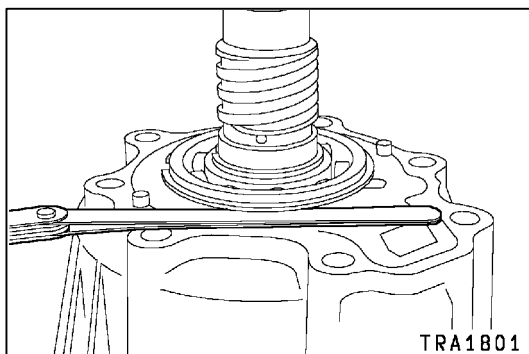
2. Sätt tätningsmedel på den plats på kedjeskyddet som bilden visar.

**Specificerat tätningsmedel:**

**MITSUBISHI** originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

**Observera**

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.

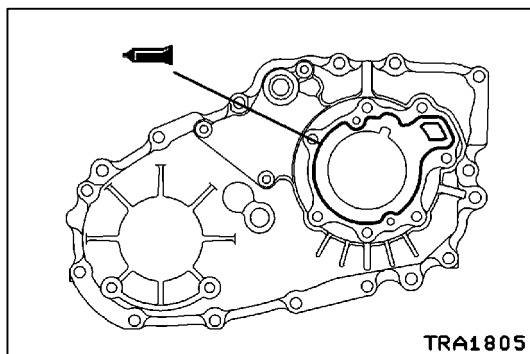
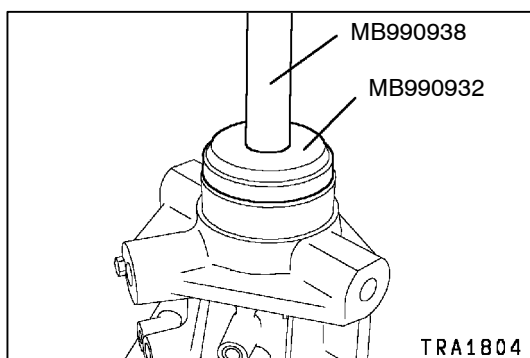
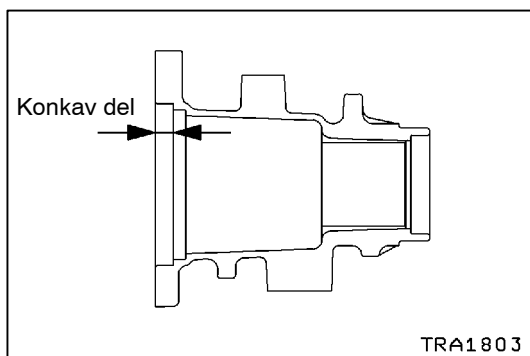
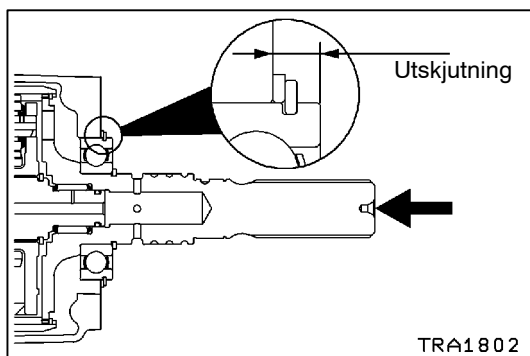


### ►P◄ MONTERING AV LÅSRING

1. Montera låsringen i lagerspåret i den bakre utgående axeln.
2. Medan du trycker den bakre utgående axeln mot kedjeskyddet, skall du mäta upp avståndet mellan kedjeskyddet och låsringen.
3. Välj en låsring, vars tjocklek är lika med det uppmätta avståndet plus standardvärdet.

**Standardvärde: 0,12 - 0,24 mm**

4. Damontera låsringen från lagerspåret i den bakre utgående axeln, montera den valda låsringen och montera åter låsringen i lagerspåret i den bakre utgående axeln.



### ►Q◄ MONTERING AV MELLANLÄGG

1. Medan den bakre utgående axeln trycks mot kedjeskyddet, skall du mäta upp lagrets utskjutande del från kedjeskyddet.

#### Observera

- Mät upp den utskjutande delen med låsringen monterad.

2. Mät upp måttet för den bakre gavelns konkava del vid den plats som bilden visar.
3. Subtrahera det uppmätta värdet i steg 1 från det uppmätta värdet i steg 2, för att beräkna avståndet mellan lagret och den bakre gaveln. Välj ett lämpligt mellanlägg så att avståndet uppnår standardvärdet.

**Standardvärde: 0 - 0,12 mm**

### ►R◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktygen för att montera oljetätningen i den bakre gaveln.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

#### Specificerat fett:

**MITSUBISHI originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande**

### ►S◄ MONTERING AV BAKRE GAVEL

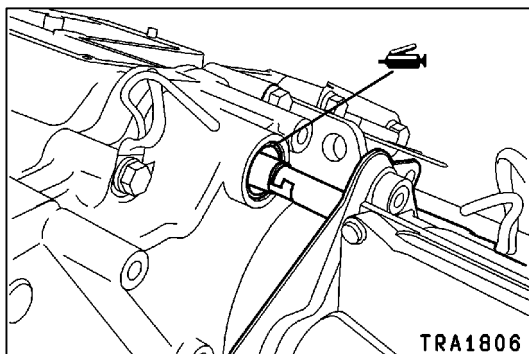
Sätt tätningsmedel på den del av kedjeskyddet som bilden visar.

#### Specificerat tätningsmedel:

**MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande**

#### Observera

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.



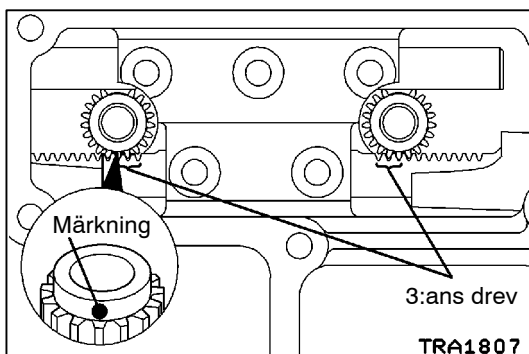
### ►T◄ MONTERING AV HUVUDVÄXLINGSSKENA / AKTIVATOR

1. Sätt fett på O-ringen.

**Specificerat fett:**

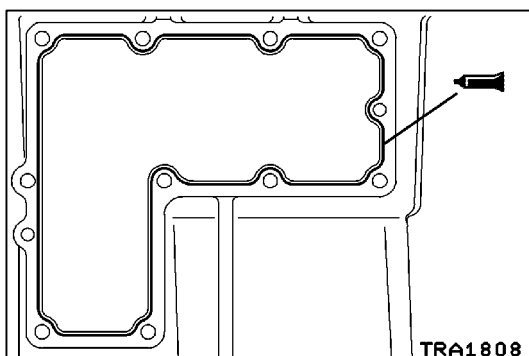
**MITSUBISHI** originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande

2. Sätt ihop huvudväxlingsskenans klack mot aktivatorns klack, och sätt in båda delarna i överföringshuset.



### ►U◄ MONTERING AV VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS

Montera växlingsskenans drivkrans med dess märkta kugge ingreppad med spåret i 3:ans drev för varje växlingsskena.



### ►V◄ MONTERING AV ÖVERFÖRINGSHUSETS KÅPA

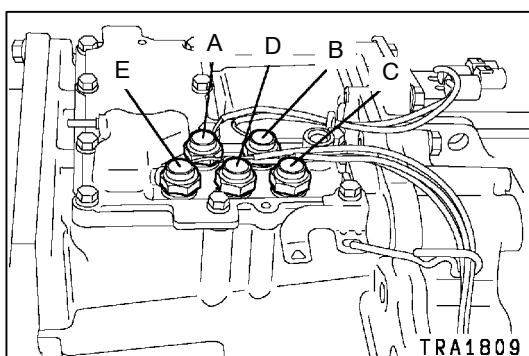
Sätt tätningsmedel på den del av överföringshusets kåpan som bilden visar.

**Specificerat tätningsmedel:**

**MITSUBISHI** originaltätningsmedel, del nr. MD997740, eller motsvarande

**Observera**

- Kläm ut tätningsmedlet jämnt för att förvissa dig om att det inte blir något avbrott och inte för mycket.



### ►W◄ MONTERING AV KONTAKTER

Montera kontaktarna på sina rätta platser.

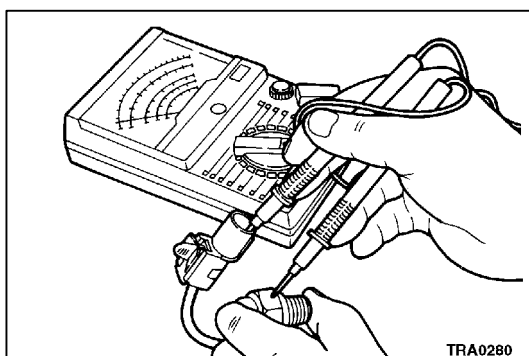
	Kontaktnamn	Slangfärg	Kontaktfärg
A	4LLC-kontakt	Svart	Brun
B	2WD-kontakt	Svart	Svart
C	Mellandifferentialbromsens kontakt	Blå	Brun
D	4H-kontakt	Blå	Vit
E	2WD/4WD-kontakt	Blå	Svart

## INSPEKTION

### KONTAKT

Kontrollera kontinuiteten mellan kontakterminalen och kontakthuset. Byt ut kontakten om det är något fel på den.

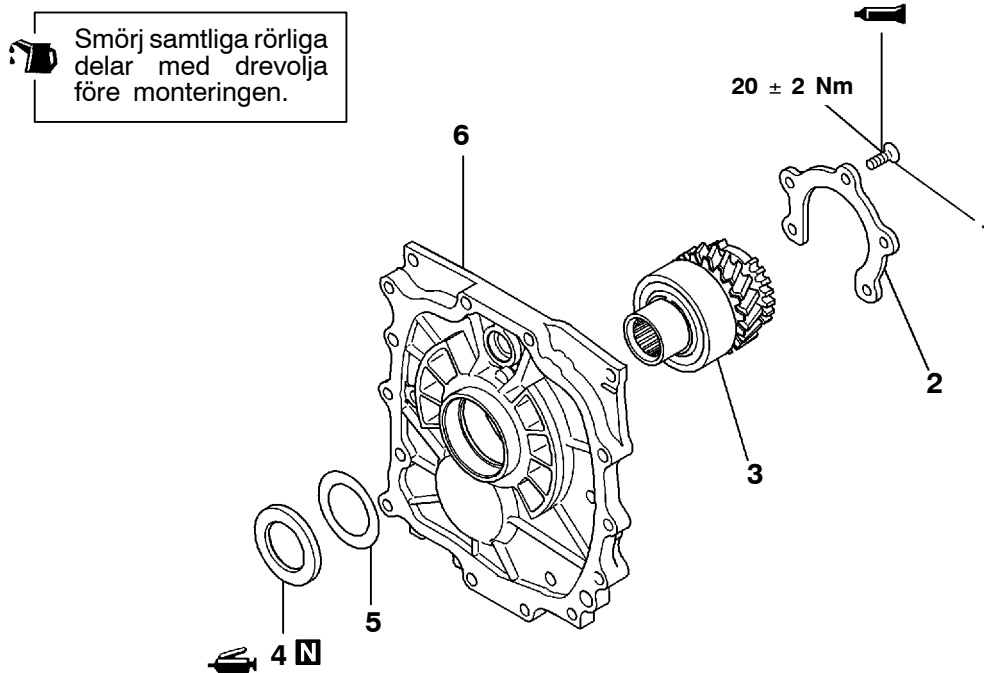
Kontaktens tillstånd	Kontinuitet
Kontaktändan intryckt	Nej
Kontaktändan uppsläppt	Ja





## 16. ÖVERFÖRINGSHUSETS PLATTA

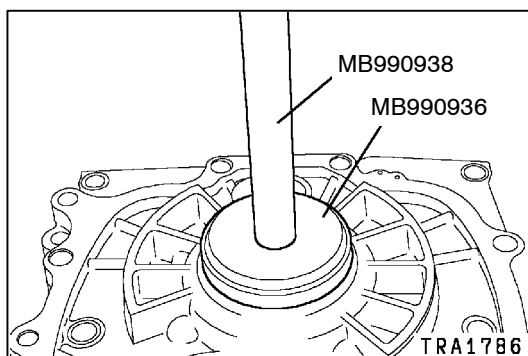
### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



TRA1848

#### Isärtningsordning

- B◄ 1. Bult  
2. Lagerhållare  
3. Överföringens ingående drev
- A◄ 4. Oljetätning  
5. Flänsplatta  
6. Överföringshusets platta



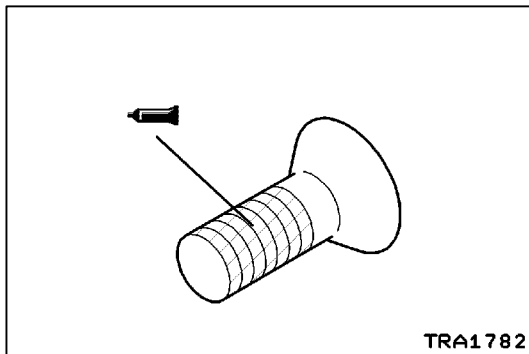
#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

##### ►A◄ MONTERING AV OLJETÄTNING

1. Använd specialverktöget för att montera oljetätningen.
2. Sätt fett på oljetätningens läpp.

##### Specifiserat fett:

**MITSUBISHI** originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande

**►B◄ MONTERING AV BULT**

Sätt tätningsmedel på gängorna.

**Specificerat tätningsmedel:**

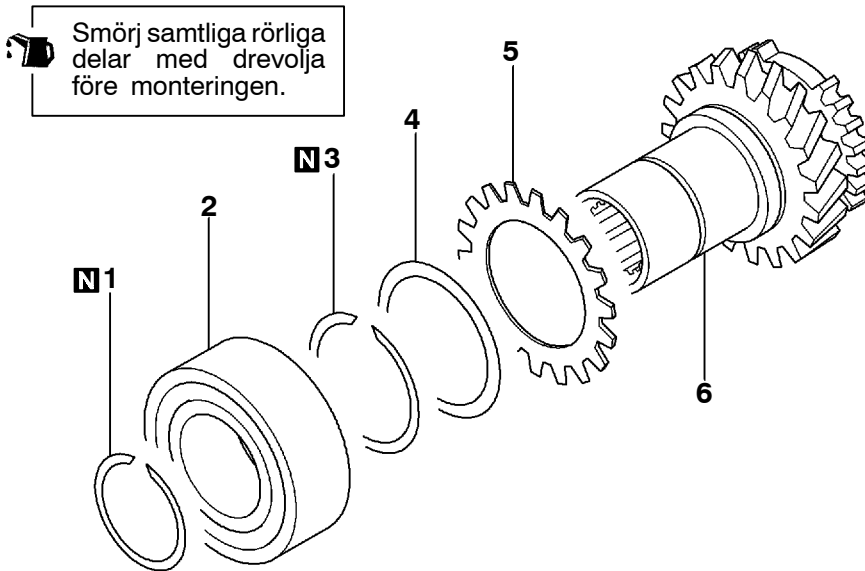
**MITSUBISHI originaltätningsmedel, del nr. MD997740,  
eller motsvarande**

**OBSERVERA**

Den nya bulten har i förväg täckts med tätningsmedel, så inget mer behöver sättas dit.

## 17. INGÅENDE DREV

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

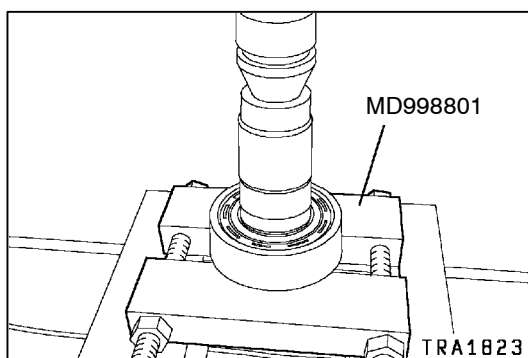


TRA1822

#### Isärtningsordning



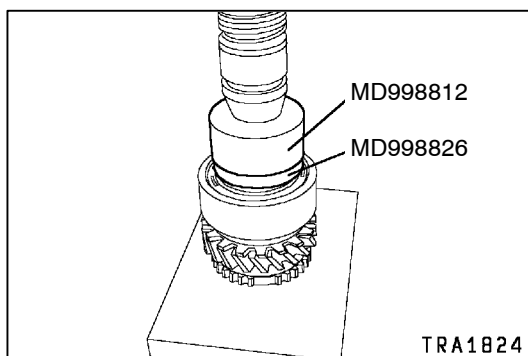
1. Låsring
2. Kullager
3. Låsring (Vissa modeller)
4. Konfjäder (Vissa modeller)
5. Sekundärdrev (Vissa modeller)
6. Överföringens ingående drev



#### ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

##### ◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

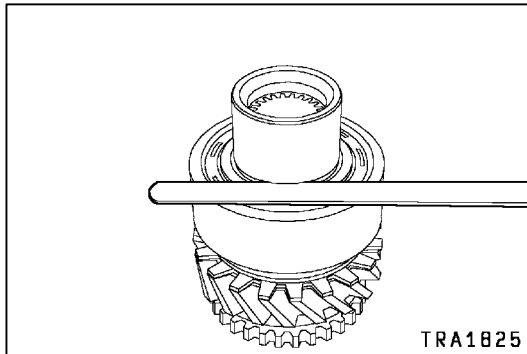
Använd specialverktyget för att demontera kullaget.



#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

##### ▶A◀ MONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att montera kullaget.


**►B◄ MONTERING AV LÅSRING**

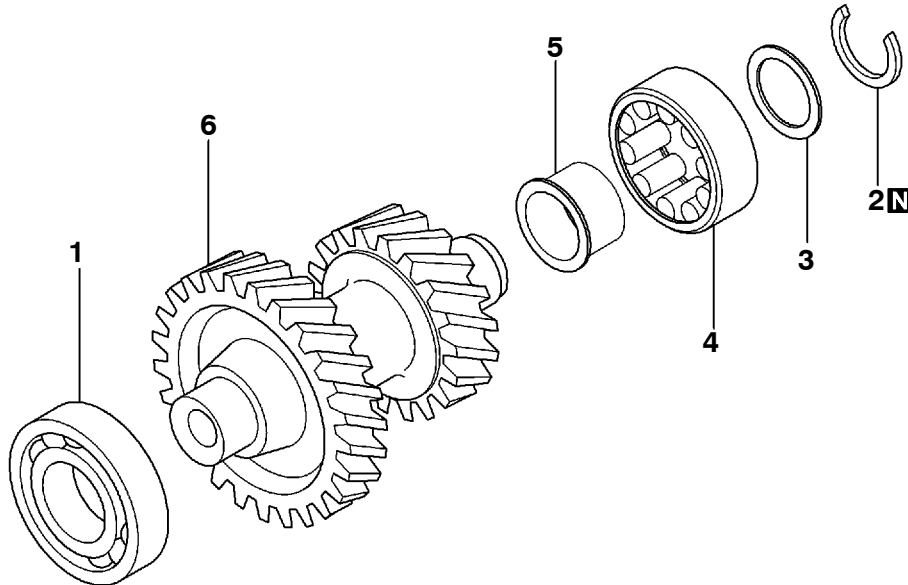
1. Montera den tjockaste låsring som får plats i det ingående drevets låsringsspår.
2. Kontrollera att kullagrets ändspel ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 0 - 0,06 mm**

## 18. MELLANAXELDREV

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

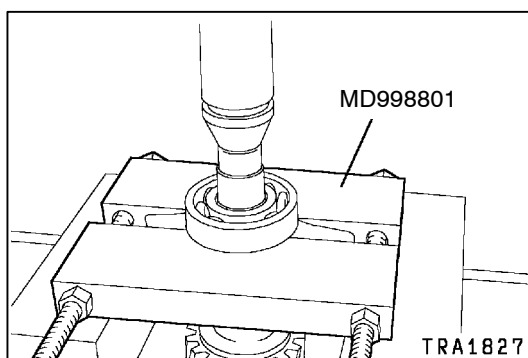


TRA1826

#### Isärtningsordning

◀A▶ ▶C▶ 1. Kullager  
 ▶B▶ ▶B▶ 2. Låsring  
 ▶B▶ ▶A▶ 3. Mellanlägg

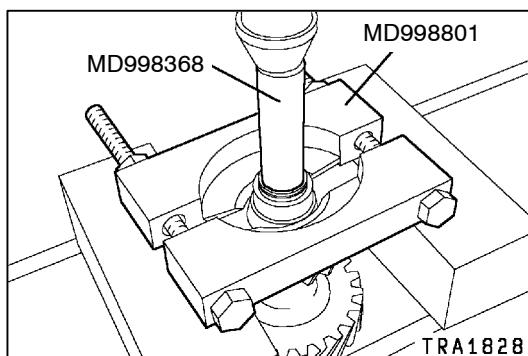
▶B▶ ▶A▶ 4. Rullager  
 ▶B▶ ▶A▶ 5. Inre överfall  
 ▶B▶ ▶A▶ 6. Mellanaxeldrev



#### ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

##### ◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att demontera kullaget.

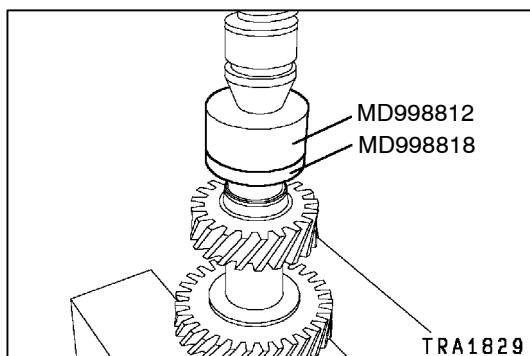


##### ◀B▶ DEMONTERING AV MELLANLÄGG / RULLAGER / INRE LAGERÖVERFALL

1. Demontera mellanlägget och rullagret.
2. Använd specialverktyget för att demontera det inre lageröverfallet.

#### OBSERVERA

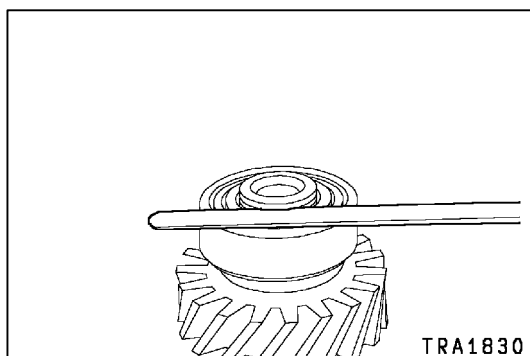
Demonteringsordningen för rullagrets olika delar är beroende av i vilken riktning rullagret monterades. I vissa fall måste det inre lageröverfallet, rullagret och mellanlägget demonteras samtidigt.



### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

#### ►A◄ MONTERING AV INRE LAGERÖVERFALL / RULLAGER / MELLANLÄGG

1. Använd specialverktyget för att montera det inre lageröverfallet.
2. Montera rullagret och mellanlägget.

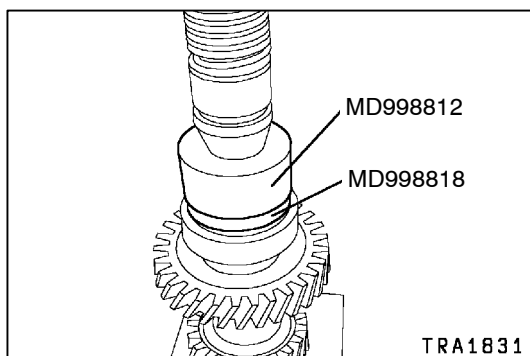


#### ►B◄ MONTERING AV LÅSRING

Montera den tjockaste låsring som får plats i mellandrevets låsringsspår.

Kontrollera att rullagrets ändspel ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 0 - 0,08 mm**




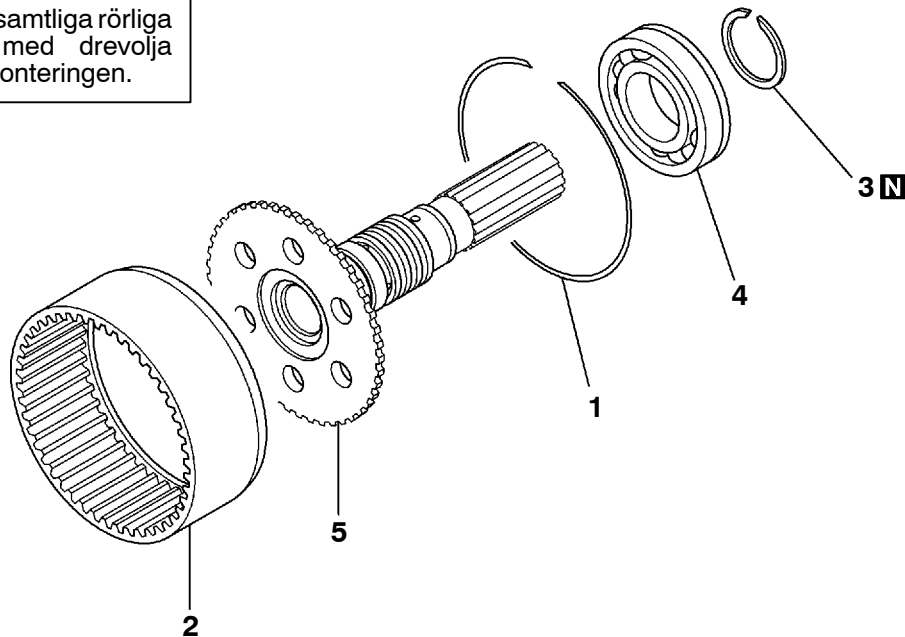
#### ►C◄ MONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att montera kullagret.

## 19. BAKRE UTGÅENDE AXEL

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

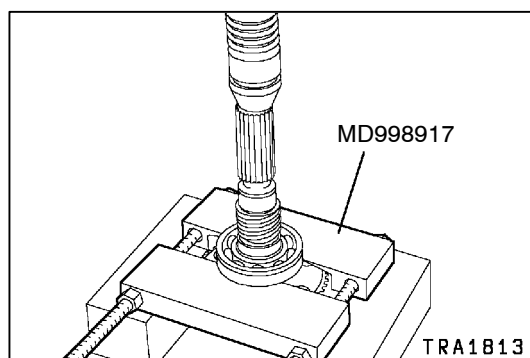
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TRA1812

#### Isärtningsordning

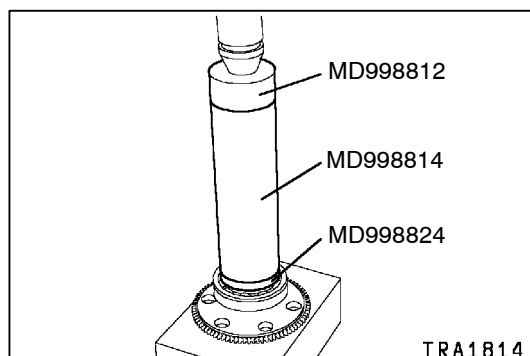
- ▶C◀ 1. Låsring  
 ▶B◀ 2. Ringformada drev  
 ◀A▶ ▶B◀ 3. Låsring  
 ▶A◀ 4. Kullager  
 5. Bakre utgående axel



#### ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

##### ◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

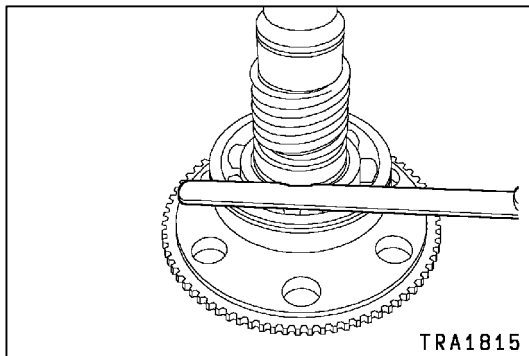
Använd specialverktyget för att demontera kullaget.



#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

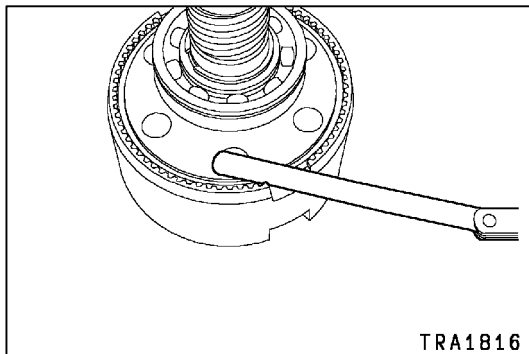
##### ▶A◀ MONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att montera kullaget.

**►B◄ MONTERING AV LÅSRING**

1. Montera den tjockaste låsring som får plats i den bakre utgående axelns låsringsspår.
2. Kontrollera att ändspelet för den bakre utgående axelns lager ligger inom standardvärdet.

**Standardvärde: 0 - 0,08 mm**

**►C◄ MONTERING AV LÅSRING**


1. Montera den tjockaste låsring som får plats i den ringformade drevets låsringsspår.
2. Kontrollera att ändspelet för den ringformade drev ligger inom standardvärdet.

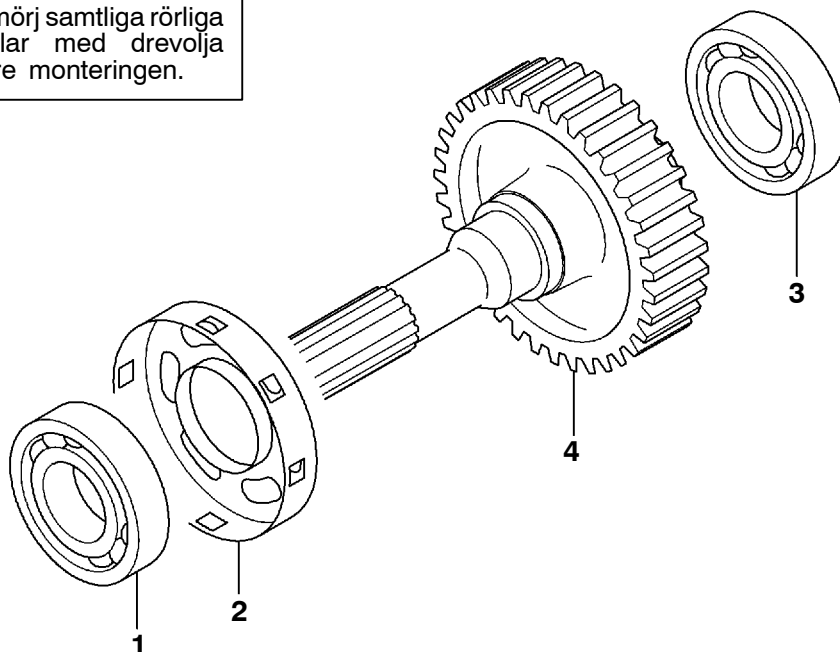
**Standardvärde: 0 - 0,08 mm**



## 20. FRÄMRE UTGÅENDE AXEL

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING

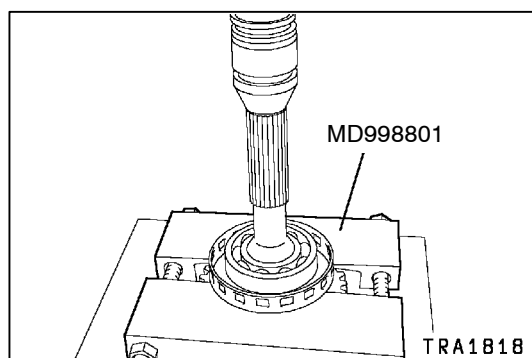
 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.



TRA1817

#### Isärtningsordning

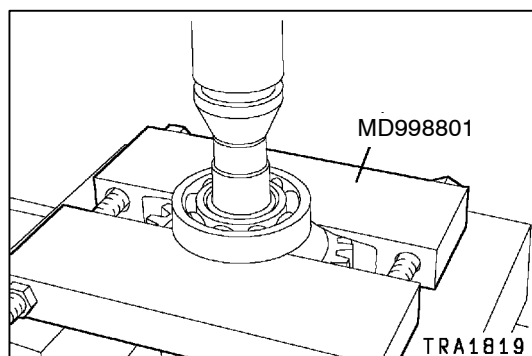
- ◀A▶ ▶B▶ 1. Kullager  
 ▶B▶ ▶A▶ 2. Sensorrotor  
 ▶B▶ ▶A▶ 3. Kullager  
 ▶B▶ ▶A▶ 4. Främre utgående axel



#### ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

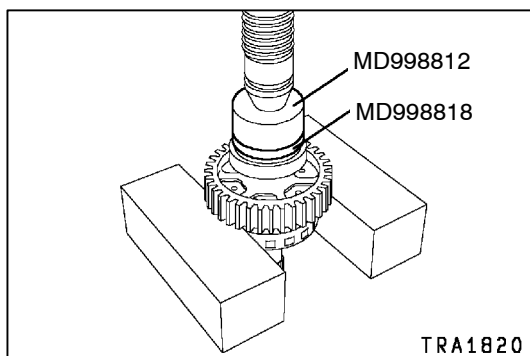
##### ◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

1. Använd specialverktyget för att stötta kullagret.
2. Tryck mot den främre utgående axeln med en press och demontera kullagren.

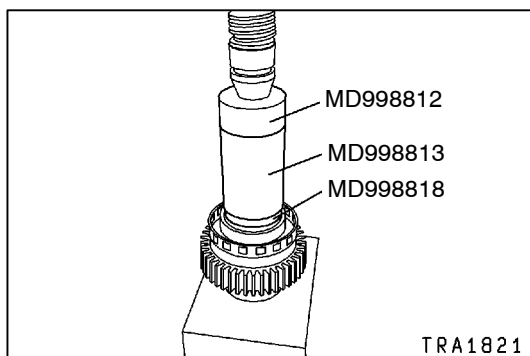


##### ◀B▶ DEMONTERING AV KULLAGER

1. Använd specialverktyget för att stötta kullagret.
2. Tryck mot den främre utgående axeln med en press och demontera kullagren.

**ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING****►A◄ MONTERING AV KULLAGER**

1. Använd specialverktyget för att stötta den främre utgående axeln.
2. Använd specialverktyget för att montera kullagret.

**►B◄ MONTERING AV KULLAGER**

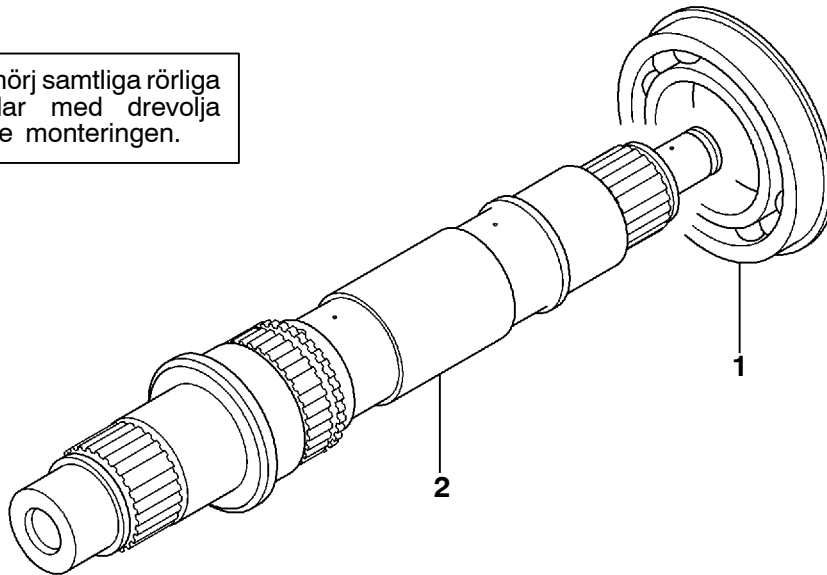
1. Använd specialverktyget för att stötta den främre utgående axeln.
2. Använd specialverktygen för att montera kullagret.

## 21. ÖVERFÖRINGENS DRIVAXEL

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

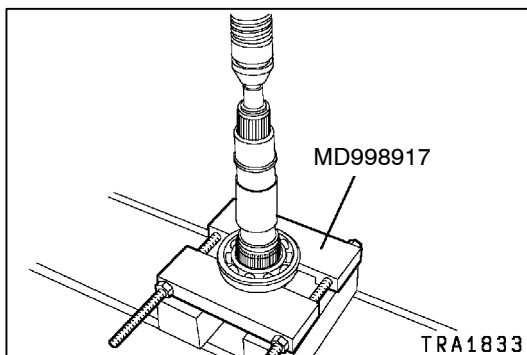


TRA1832

#### Isärtningsordning



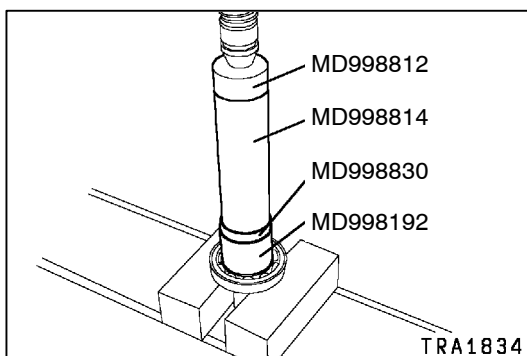
1. Kullager
2. Överföringens drivaxel



#### ARBETSMOMENT VID ISÄRTAGNING

##### ◀A▶ DEMONTERING AV KULLAGER

Använd specialverktyget för att demontera kullagret.



#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

##### ▶A◀ MONTERING AV KULLAGER

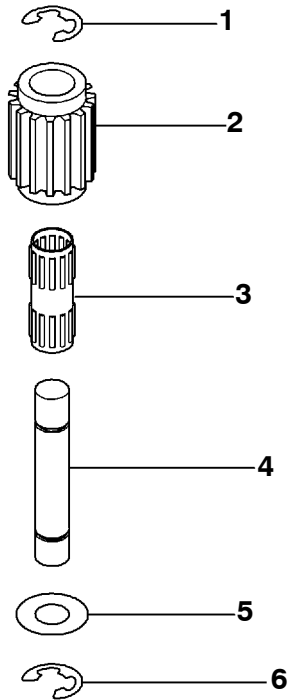
Använd specialverktyget för att montera kullagret.

## 22. VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS

### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING



Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

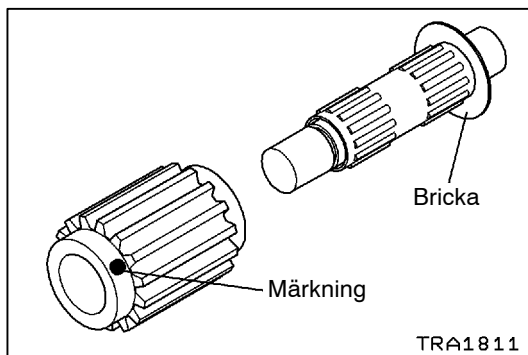


TRA1810

#### Isärtagningsordning

- ▶A◀
1. Låsring
  2. Växlingskenans drivkrans
  3. Lager

4. Växlingskenans drivkransaxel
5. Bricka
6. Låsring




#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

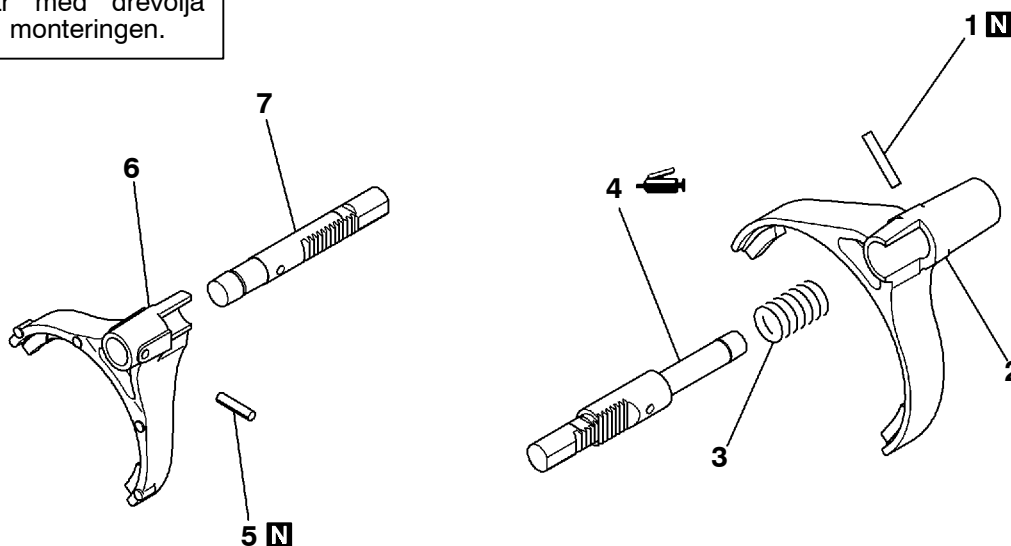
##### ▶A◀ MONTERING AV VÄXLINGSSKENANS DRIVKRANS

Montera växlingskenans drivkrans så att dess märkning inte är vänd mot brickan.

## 23. 2WD/4WD VÄXLINGSSKENA OCH HÖG/LÅG VÄXLINGSSKENA




### ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING





 Smörj samtliga rörliga delar med drevolja före monteringen.

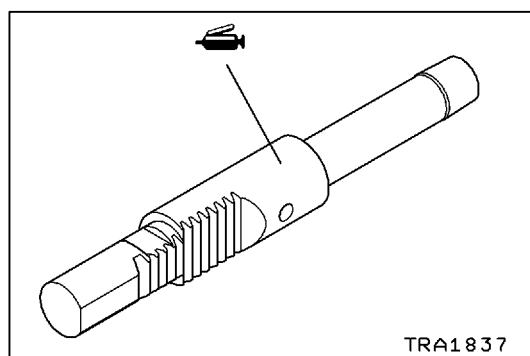


TRA1835

#### Isärtningsordning

-  1. Fjädertapp  
 2. 2WD/4WD växlingsgaffel  
 3. Fjäder

-  4. 2WD/4WD växlingskena  
 5. Fjädertapp  
 6. Hög/låg växlingsgaffel  
 7. Hög/låg växlingskena



#### ARBETSMOMENT VID IHOPSÄTTNING

##### ►A◄ MONTERING AV VÄXLINGSGAFFEL / VÄXLINGSSKENA

Sätt fett på utsidan av växlingskenan vid den punkt där växlingsgaffeln skall monteras, och sätt därefter ihop växlingsgaffeln och växlingskenan.

##### Specificerat fett:

**mitsubishi** originalfett, del nr. 0101011, eller motsvarande

##### ►B◄ MONTERING AV FJÄDERTAPP

Montera fjädertappen med dess spår vänt mot överföringens framända.

